

Камвольщик

ОРГАН ПАРТКОМА, ФАВКОМА ПРОФСОЮЗА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И ДИРЕКЦИИ СВЕРДЛОВСКОГО КАМВОЛЬНОГО КОМБИНАТА

№ 95 (293).

СРЕДА, 14 ДЕКАБРЯ
1966 г.

Цена 1 коп.

Выходит
с 1963 года

НАШЕЙ ДРУЖБЕ РАСТИ И КРЕПНУТЬ

В двух братских странах — Советском Союзе и Чехословакии — широко отмечается 23-я годовщина Договора о дружбе, взаимной помощи и послевоенном сотрудничестве.

У свердловчан есть в Чехословакии особенно близкие друзья — трудящиеся Западночешской области. Дружба двух областей растет и крепнет. Осенью этого года состоялся обмен делегациями, мы многое узнали друг о друге, обменялись опытом.

Отношения советского и чехословацкого народов поистине братские. За последние 15 лет только один Уралмаш отправил в Чехословакию более 10 тысяч тонн различного оборудования. В свою очередь на заводах Урала и Свердловска работают прекрасные станки и машины, присланные из социалистической Чехословакии.

И не только машины. Трудящиеся братской страны участвуют и в производстве уральских камвольных тканей. Мы получаем из Чехословакии красители и моющие средства. Все они

отличаются высоким качеством. Так, чехословацкий препарат словасол «О» применяется в замасливающих эмульсиях. Большим преимуществом его является хорошая смываемость замасливателей. Он применяется также и как антистатик при прядении смесовых волокон. Сейчас проводятся опыты по замасливанию нитрона с применением словасола. Предварительные результаты хорошие.

Отлично зарекомендовал себя и другой чехословацкий препарат словатон «ЦР». Его применение позволяет улучшать прокрас тканей, а при насыщенных и черных оттенках дает глубинку тона и увеличивает прочность окраски.

Чехословацкие красители прочно занимают первое место. Они обладают превосходной выравнивающей способностью, высокой прочностью к свету, карбонизации и трению. Эти красители интересны богатой гаммой расцветок, чистотой и яркостью их.

Л. ФИЛИМОНОВА,
инженер-химик.

НАШИ интервью

ГОЛУБОЙ ОГОНЬ РАБОТАЕТ

На днях в паросиловом цехе к шестому, последнему котлу был подключен газ. Вся котельная перешла на газовое топливо.

В связи с этим наш корреспондент обратился к начальнику паросилового цеха Ольге Александровне Воробьевой с просьбой ответить на несколько вопросов.

— КАК ИЗМЕНИЛИСЬ УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОЧЕГАРОВ В СВЯЗИ С ПЕРЕХОДОМ НА ГАЗОВОЕ ТОПЛИВО?

— Коренным образом. Мы сейчас не зависим от капризов природы. А бывало так: на улице дождь или снег, нам хоть караул кричи. Подача угля в бункера затруднялась. Иногда из-за этого срывалась подача пара на производство.

Сейчас кочегар лишь следит за процессом горения. Температура в топке регулируется только поворотом вентиля.

Хотя еще не закончился монтаж оборудования, в котельной стало чище, воздух свежее. В ближайшие дни побелим пото-

лок, стены, покрасим оборудование в светлые тона.

— ЧТО ДАСТ ГАЗ?

— В связи с переходом на газовое топливо в цехе высвободились 13 машинистов топливоподачи, 6 зольщиков. Теперь этих специальностей нет в котельной. При полном пуске автоматики (автоматическая подпитка котлов, четкая работа звуковой и световой сигнализации) количество кочегаров сократится вдвое.

Но основную экономию даст сокращение расходов на топливо. Только за один сезон мы сжигали 30—35 тысяч тонн угля.

С переходом на газ отпала необходимость в таких операциях, как топливоподача, размельчение угля, подача его из бункеров в котел. Остановлены транспортер, дробилка, механическое устройство для подачи топлива, которые «съедали» более 240 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

— КТО ПРИНИМАЛ УЧАСТИЕ В МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И

ПОДКЛЮЧЕНИИ ГАЗА К КОТЛАМ?

— По правде говоря, весь комбинат. И это вполне понятно. От работы котельной, особенно в зимних условиях, зависит успех всего предприятия. Часто, как я уже говорила, были перебои с подачей пара. Это отражалось на производительности труда в других цехах. Большую помощь нам оказал участок вентиляции ОГЭ. Особенно хорошо трудилась бригада слесарей Александра Шилько. Хочется поблагодарить за большую помощь и наших снабженцев, которые бесперебойно поставляли оборудование.

Конечно, основные работы выполнил коллектив котельной. Прежде всего, бригада слесарей-ремонтников, возглавляемая К. П. Коваленко. Особенно отличились при монтаже оборудования газосварщики В. Иванов и А. Андреев, слесари-ремонтники И. Мифонин, А. Хасмудинов, Н. Шанцин, каменщик Ф. Ощукон и многие другие.

В ноябре нужно было перевести на газ два котла. Но благодаря четкой, слаженной работе коллектива котельной мы перевыполнили задание почти в два раза.

С большой ответственностью отнеслись к работе в новых условиях наши кочегары. Они регулярно посещали занятия, где получили необходимые знания для работы на котлах с газовым топливом.

Конференция по качеству

16 декабря на комбинате состоится конференция по качеству. На ней будут присутствовать руководители всех производственных участков: помощники мастеров, мастера, начальники смен и цехов, заведующие фабриками.

Главный инженер Р. П. Васильева расскажет о качестве продукции, отправляемой торгующим и швейным организациям.

Цель конференции — выяснить причины брака и найти пути их устранения.

Сейчас контролеры ОТК занимаются подготовкой и сбором материала, необходимого для работы конференции.

В честь 50-летия Великого Октября ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

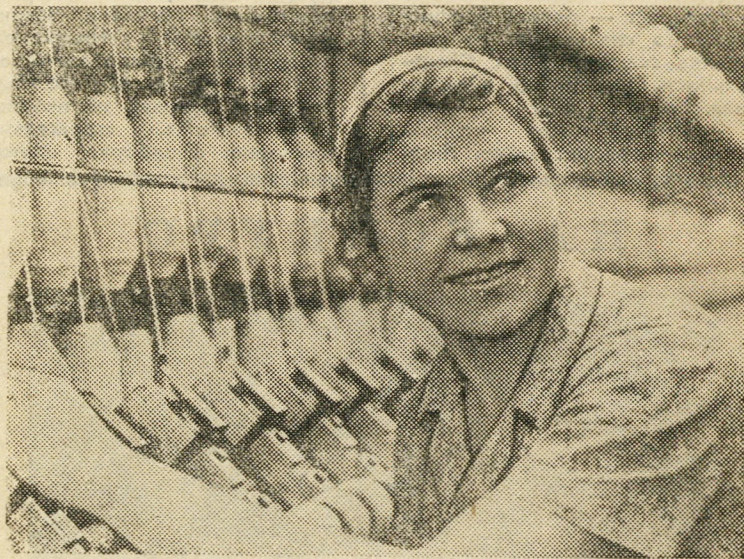
В предновогодние дни с полным напряжением сил трудится коллектив бригады, возглавляемый помощником мастера Юрием Батуевым. Ленточницы Лидия Кузьменко, Валентина Романникова, Евдокия Юдинцева с середины ноября трудятся в счет будущего года. Их успеху способствовало использование личных резервов, передовых приемов труда, быстрота и аккуратность в работе.

Включившись в социалистическое соревнование за

достойную встречу 50-летия Советской власти, бригада, несмотря на некоторые трудности, постоянно выполняет задание на 113—118 процентов.

Не только за хорошие производственные показатели пользуется бригада авторитетом. Все ее члены активные общественники: Валентина — профгруппорг комплекта, Лидия — комсорг смены, а Евдокия является ответственной за технику безопасности.

Э. ВОЙНКОВ.



На таллинском комбинате «Балтийская мануфактура» развернулось социалистическое соревнование в честь 50-летия Великого Октября. Здесь нашел широкий отклик почин ткачихи Костромского льнокомбината В. Плетневой — выполнить пятилетку в 4 года. Ему последовало уже более 800 человек.

С начала нынешнего года коллектив предприятия выпустил на 50 тысяч рублей сверхплановой продукции, выработал 21,5 тонны пряжи, 75 тонн суровья и много другой продукции. Это достигнуто благодаря росту производственных мощностей комбината. Только в этом году здесь заменено более 300 устаревших машин и станков.

На снимке: одна из лучших прядильщиц комбината Валентина Изюмина, последовавшая почину В. Плетневой. Она ежемесячно дает сверх задания более 100 килограммов пряжи. За добросовестный труд В. Изюмина не раз награждалась почетными грамотами, получала благодарности.

Так мы работали в ноябре

(в процентах)	
ПРЯДИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	Паковальный отдел (по сдаче на склад) — 92,2
Кардочесальный цех — 100,4	Ткацкое производство — 95,1
Гребнечесальный — 90,9	Приготовительный — 92,2
Ровничный — 92,4	ОТДЕЛОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО — 86,1
Прядильный — 88,7	Цех строительного войлока — 100
Тростильно-крутильный — 86,7	

«Неумение или халатность»

В заметке под таким заголовком («Камвольщик», № 90) помощник мастера ткацкого цеха С. Рыбкин писал о том, что нередко ткацкие станки простаивают из-за низкой организации труда. «Обидно становится, — говорится в заметке, — что

НИКТО НЕ ОТВЕЧАЕТ

из-за нераспорядительности мастеров простаивают станки, теряется выработка, срывается план».

Начальник ткацкого цеха Л. Немчинов сообщил в редакцию, что заметка «Неумение или халатность?» обобщалась на совещании сменных мастеров. Указанные в заметке недостатки имели место. За простой станков № 72 и 79 мастера Л. Смирнова и И. Семенов предупреждены.

Вместе с тем, в ответ отмечается, что в простое станков виноваты и помощники мастеров М. Букин и автор заметки С. Рыбкин. «Станок № 79 могли заправить сами помощники мастеров, тем более, что заправка оплачивается отдельно».

«Станок № 72 простоял из-за того, что основа была плохого качества. В дальнейшем будет приняты все меры к устранению простоев по вине сменных мастеров».



Ударник коммунистического труда прядильщица Галина Плаксина работает на комбинате с 1961 года. За это время она отлично освоила свою профессию. 14 месяцев держит Галина первенство в социалистическом соревновании. Она одна из первых поддержала почин Валентины Плетневой и сейчас работает в счет будущего года.

Фото А. Кармицкого.

ТВОРЦЫ КРАСОТЫ

В партийном кабинете комбината висит карта. В центре ее — Свердловск. От него в разные стороны разбегаются стрелки. Они говорят об экономических связях предприятия. Свердловские камвольные ткани пользуются спросом в разных городах страны. Наши ткани и пряжу охотно берут сибиряки, жители Владивостока, горьковчане, ленинградцы и сами свердловчане. Неоднократно на межреспубликанских ярмарках в Москве ткани Свердловского камвольного комбината были признаны одними из лучших. И в этом заслуга колористической группы комбината.

Колорист — редкая профессия. Это специалист по расцветке тканей, пряжи. Специальность не только интересная, но и трудная. — Чтобы быть колористом, — говорит химик Люд-

мила Филимонова, — надо обладать хорошим эстетическим вкусом.

В словаре иностранных слов слову колорист дается такое определение: «Колорист — живописец, владеющий колоритом». Сравнение не случайное. Живописец и колорист всегда в поиске. Художник своим искусством влияет на эстетический вкус, помогает понять прекрасное. Колорист создает красивую расцветку тканей, пряжи. И чем богаче и разнообразнее она, тем привлекательнее будет одежда людей.

Заглянем в лабораторию, где подбираются цвета к будущим платьям, свитерам, кофточкам. На столе Марии Александровны Новиковой, ведущей колористической группой, множество толстых журналов. Сверху, на небольшой этикетке, старательно выведено: «Подборка цветов

для пряжи». Открываем один из них. К большому листу бумаги прикреплены кусочки пряжи. Их очень много. Можно сказать, что все они одного малинового цвета. Но это не так. Тончайшие, еле уловимые оттенки, отличают их друг от друга. Все эти двадцать образцов пряжи — результат большой, кропотливой работы колористов.

— Чтобы получить пряжу нужного цвета, — говорит Мария Александровна, — иногда приходится составлять до 20—30 рецептов, делать несколько десятков экспериментов. А для выкраски по одному рецепту получения пробной окраски требуется 3—4 часа. Не получилось — начинаешь снова. В поисках оригинальной расцветки проводим часы, дни, иногда месяцы.

Но подобрать нужный цвет это еще половина дела. Задача колористов усложняется

и чисто местными, производственными затруднениями. Не всегда на комбинате есть в необходимом количестве нужные красители. Ну, а если понравился, скажем, бирюзовый цвет?

— Тогда, — говорит Света Фомичева, — мы должны опробовать в синтезе десятки красителей.

И вот тут колористу необходимо хорошо знать не только эстетику, но и экономику. Его задача — получить красивую пряжу с наименьшими затратами. Для этого надо вникать в тонкости экономики, знать, что такое себестоимость продукции, от каких факторов она зависит.

Но не только знания эстетики и экономики нужны колористу. Необходимо, как говорят, жить, опережая время. Если в этом году ткани серого, красного, малинового цвета пользуются большим спросом, то в 1968 году они будут немодными. Цвет морской волны, цвет тайги через год придется по вкусу покупателям.

Хорошим помощником в работе колористической группы является Всесоюзный институт ассортимента легкой промышленности. Он присылает образцы пряжи, которые через некоторое время будут пользоваться наибольшим спросом. Ориентируясь, на присланные образцы, колористы создают свои, которые потом обсуждаются на художественном совете комбината. Лучшие из них отбираются и посылаются в Москву на ярмарку или художественный совет.

Многие ткани, созданные на комбинате, полюбили покупатели. На последней межреспубликанской ярмарке в Москве костюмные и платьевые ткани «Элегия», «Марион», «Восток», «Ровесник», «Электрон» и другие удостоены высокой оценки. А «Гианэя» — гордость камвольного комбината — отправится за границу. Она понравилась нашим друзьям из ГДР. Болгарам по душе пришлась ткань «Геолог».

А. ПИВОВАРОВ.

НА КОНКУРС



Серьезный разговор.

Фотоэтиюд В. Трухановича.

ПОКА УСТРАНЯЮТ НЕПОЛАДКИ

Еще в первых числах ноября в цехе мокрой отделки механики смонтировали машину «Мартель». Такая машина установлена на комбинате впервые, она предназначена для заварки суровых тканей. От заварочных аппаратов «Мартель» отличается большей производительностью и высоким качеством заварки. Она позволяет сразу исправлять заломы, складки, морщины.

После заварки ткань должна закатываться в ролики. Должна, но не закатывается, потому что механики сдали «Мартель» без муфт к прижимным валикам. Видимо, надеялись, что это не отразится на работе машины. Но отсутствие муфт сказалось сразу. Приходится дополнительно использовать заварочный аппарат. А это ведет к снижению производительности труда. В сутки цех недодает 8,4 тысячи метров.

Полное использование машины позволит высвободить один заварочный аппарат, на котором можно обрабатывать дополнительные партии тканей.

Я не раз беседовал о муфтах с механиками (начальник ОГМ С. П. Семков). Они обещали поставить их сначала первого, затем шестого декабря. Наконец, муфты установили, но обнаружили другие недостатки — слабым оказался редуктор. Сейчас механики ставят другой редуктор. А пока устраняются различные неполадки, «Мартель» работает с перебоями, что ставит под угрозу выполнение декабрьского плана. А. БУЛАНОВ, заведующий отделочной фабрикой.

Спортивные победы

Настоящим спортивным праздником можно назвать состоявшиеся в субботу и воскресенье спортивные встречи Соревнования по лыжам, хоккею, областной слет физкультурников — все это состоялось в два дня. Спортсмены нашего комбината приняли активное участие во всех состязаниях. Ниже мы публикуем короткие информации о выступлениях наших физкультурников.

★

В воскресенье в Чкаловском районе состоялось первенство по лыжам. Две мужские и три женские команды приняли в них участие. Наши спортсмены Анатолий Кармицкий, Олег Быртаев, Георгий Дмитриев и Николай Буньков в эстафете 4×5 километров

завоевали первенство в районе. Вторая мужская команда заняла 5-е место.

★

Отлично выступили и наши женщины. Лучшие лыжницы комбината Света Гагарина, Галя Завьялова, Аза Охоткина также стали победителями в эстафете 3×3 километра. Вторая женская команда заняла 3-е место, а третья финишировала лишь пятой по счету. Итак, наши лыжники в трудной борьбе завоевали первое место по Чкаловскому району.

Горячо поздравляем спортсменов с победой!

★

Когда на лыжне шла острая борьба за призовые места, на льду стадиона мяскокомбината

В обиде на ткачей

У нас, работников przygotowательного цеха, есть серьезные претензии к ткачам за их бесхозяйственное, небрежное отношение к основам.

Нередко бывают случаи, когда после перезаправки с ткацких станков срезаются двухцветные основы. Но можно же это делать аккуратно! Так нет, срезают, не разделяя по цветам, как полагается по технологии. А из-за этого основа, поступающая на станок, вся в закрепинах. И что странно: ткачи отрицают брак, как будто и не они спутали основу.

После этого основу возвращают в przygotowательный цех. Специально выделенный человек 3—4 дня разбирает ее. А таких основ возвращается из ткацкого цеха не две-три, а буквально одна за другой. Сколько напрасно теряется рабочего времени! Кроме того, при разборке не исключены угары и все это из-за того, что в ткацком цехе неряшливо отрезают основы.

Бывает и другое. Заправляю основу на станок после

обработки ее в проборочном участке. При перезаправке из-за разлада станка основа обрывается и ее опять везут в przygotowательный. Просят, чтобы мы дали хорошую, а оборванную, мол, они разберут сами. Стоит только заменить основу, как ткачи тотчас бьются о разборку срезанной. Так из-за разладки ткацкого станка на днях были срезаны основы артикулов Н-188, 23187, 23168, 23189, Н-163.

Ткачи недовольны работниками проборочного участка: мол, плохо обеспечивают их пробранными основами. Недовольство вполне законное. Но как могут проборщики своевременно поставлять основы в ткацкий цех, когда на участке не хватает рам, реек, галев? А если, например, есть новые рамы, то нет новых галев, есть галева — нет новых рам. Вот и приходится готовить так: новые рамы, — старые галева, и наоборот. А через месяц-два старые галева перетрутятся или рамы износятся — готовить основы не на чем.

во всем цехе не найдешь воды.

Иногда поранишь палец, но в аптечках никогда не сыщешь ни бинтов, ни йода, не говоря о других медикаментах. Даже в комнате мастеров редко найдешь йод.

Мы считаем, что рабочие всегда должны быть обеспечены водой и необходимыми медикаментами.

Л. КУРСКИХ,
Р. ФЕДОРОВА,
учащиеся ГПТУ № 74.

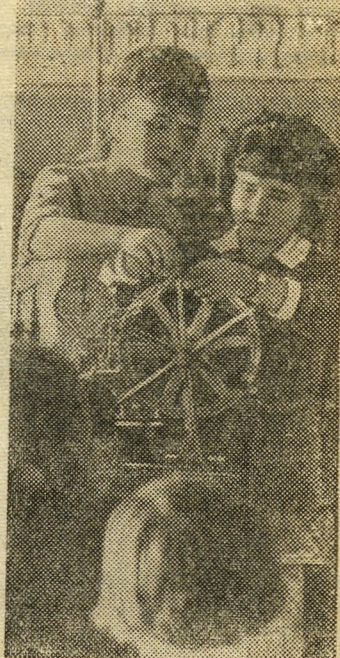
ВНИМАНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ

16 декабря в 9 часов в здании управления завода резиновых технических изделий состоится очередная СЕМИНАР ПРОПАГАНДИСТОВ всех форм учебы.

ВЫИГРАЛИ РЕМОНТНИКИ

На днях в спортивном зале комбината состоялась встреча между волейболистами отделочной фабрики и РМЦ ткацкой фабрики. Игра проходила вяло, неинтересно. Откровенно говоря, любители волейбола были разочарованы. Ремонтники победили соперников со счетом 2:0.

Затем силами померились волейболисты прядильного цеха и РМЦ прядильной фабрики. Это старые соперники. Поэтому их встреча вызвала в рядах болельщиков бурное оживление. Игра сразу началась в быстром темпе. Острые моменты, сильные подачи. Итог встречи 1:2. Выиграли снова ремонтники.



Редактор М. И. ЗАГРЕБЕЛЬНЫЙ.

НС 16738. Заказ № 12870.

Тип. изд-ва «Уральский рабочий», Свердловск, пр. Ленина, 49.