

19 декабря —

Наш кандидат

выборы
в народные
суды

26 ноября на стыке смен состоялось собрание трудящихся комбината по выдвижению кандидата в народные судьи Чкаловского района.

Коллектив нашего предприятия выдвинул кандидатом в районные судьи ВОСКРЕСЕНСКУЮ Ольгу Ивановну.

Ольга Ивановна Воскресенская родилась в 1923 году в городе Улан-Удэ. После окон-

чания школы поступила учиться в Тюменский университет, но по семейным обстоятельствам вынуждена была прервать учебу.

В годы Великой Отечественной войны Ольга Ивановна работает техническим секретарем Петропавловского обкома КПСС, а потом уходит на завод.

За заслуги перед народом

партия и правительство наградили О. И. Воскресенскую медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

В 1950 году Ольга Ивановна вступила в ряды Коммунистической партии. В это же время она начала учиться в Свердловской юридической школе. Продолжая свое образование, Воскресенская в 1957 году заканчивает юридический институт. Пять лет тому назад жители Орджоникидзевского района избрали ее народным судьей.

Ольга Ивановна Воскресенская имеет большой опыт работы, постоянно повышает свою квалификацию. Серьезное внимание в своей деятельности она уделяет вопросам предупреждения преступлений и нарушения социалистической законности. О. И. Воскресенская руководит секцией народных заседателей по контролю за исполнением судебных решений, является штатным инструктором Орджоникидзевского РК КПСС.

Лекция для избирателей

Предвыборная кампания в полном разгаре. Агитаторы нашего комбината проводят беседы, знакомят избирателей с Положением о выборах.

На днях член общества «Знание» Михаил Ильич Загребельный прочитал в 44-й школе для избирателей лекцию о международном положении.

Или взять простои машины из-за отсутствия пряжи. Помню, случалось, что у машины Ростовщиковой не оказывалось пряжи, так она места себе не находила. А сейчас? Отвечу поговоркой: «Без прищипки трудно было, а привыкла — ничего». Все это получается потому, что цеховой комитет не уделяет этому вопросу внимания, а простои стали обычным явлением.

Н. Н. ДОБРЫНИН, помощник мастера:

Вас ждут агитпункты

Составлены списки избирателей по выборам в районные (городские) народные суды РСФСР.

Большую работу по составлению списков избирателей проделали агитаторы ткацкого фабрики и отдела главного механика.

Особенно хочется отметить таких агитаторов-коммунистов, как П. Кобзева, Ю. Качалкова, Н. Игдшина, которые второй год подряд работают агитаторами и каждый год свою общественную работу выполняют с душой.

Хорошо поработали в этом году агитаторы З. Тищенко, М. Филонов, Ф. Трефилов, В. Таскаева, В. Пьянкова, Р. Калинин, Ю. Куляшов и агитатор из отдела главного механика А. Зиновьев.

Избирательная комиссия участка № 29, агитпункт которого находится в школе-интернате № 9, приступила к проверке правильности составления списков.

Впереди большая работа.

Н. МАХАНОВА, секретарь парторганизации ткацкой фабрики.

С. П. РЫБКИН, помощник мастера:

Члены цехового комитета недоумевают: почему на собраниях бывает очень мало рабочих цеха, в чем причина? Она кроется в том, что мы принимаем очень много хороших решений, постановлений, да скоро с них забываем. «Зачем на собрания ходить — без толку воду лить», — заявляют рабочие.

Для того чтобы дела профсоюзной организации не расходились со словами, нужно решения принимать исходя из имеющихся возможностей и устанавливать за их выполнением строгий контроль. К. А. УГРЕНИНОВА, начальник ОТК:

Условия работы у всех ткачих одинаковые, а вот показатели разные. У нас медленно растет число ударников коммунистического труда. В этом виноват не только цеховой комитет, но и помощники мастеров, мастера. В числе передовых постоянно одни и те же работники. Видимо, помощники мастеров не занимаются распространением передового опыта. А зря. Есть чему учиться друг у друга. Совместная борьба за высокую производительность труда дает хорошие показатели.

Н. ГУБЛИНА, ткачиха:

Трудно переоценить роль социалистического соревнования. А ему у нас не придает должного значения. Обязательства мы берем, а как они выполняются, мало кого интересует. Присваивают звание ударника коммунистического труда, как говорится, втихаря. Вызывают в цеховой комитет, вручают удостоверение и бежишь скорей к станку. Можно же это дело организовать по-другому. На каком-нибудь вечере, в торжественной обстановке объявить о присвоении звания ударника коммунистического труда, словом, организовать все так, чтобы знаменательный день остался в памяти надолго.

Заслушав и обсудив отчетный доклад председателя цехового комитета Н. А. Куклиной, профсоюзное собрание фабрики признало работу цехового комитета удовлетворительной и дало наказ новому составу цехового комитета, в котором обязало цехком совместно с администрацией разрабатывать мероприятия, способствующие выполнению плана; предложило больше внимания уделять улучшению условий труда, проводить ежеквартальные общие собрания рабочих, делами отвечать на критические выступления трудящихся.

Пролетарии всех стран, соединитесь!

Камвольщик

ОРГАН ПАРТКОМА, ФАБКОМА ПРОФСОЮЗА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И ДИРЕКЦИИ СВЕРДЛОВСКОГО КАМВОЛЬНОГО КОМБИНАТА

№ 89 (190).

СРЕДА, 1 ДЕКАБРЯ 1965 г.

Год издания третий

Цена 1 коп.

Профсоюзную работу — на уровень задач!

В КРАСНОМ уголке фабрики собрались работники ткацкого и приготовительного цехов, чтобы обсудить итоги деятельности профсоюзной организации за отчетный период, наметить задачи на будущий год.

С докладом выступил председатель цехового комитета Н. А. Куклина.

Мы собирались в такое время, — говорит она, — когда советские люди претворяют в жизнь решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС по дальнейшему увеличению выпуска промышленной продукции.

Какую же работу провела наша профсоюзная организация в деле повышения производительности труда? В первом полугодии ткачи неоднократно завоевывали переходящее Красное знамя в социалистическом соревновании. Нам освоены выпуск новых тканей «Любава», «Кама», трико костюмное артикула 23214.

Цеховой комитет за отчетный период провел 32 заседания, на которых обсуждались вопросы о ходе социалистического соревнования, о состоянии оборудования на фабрике, о распределении жилья.

Много сделано профсоюзом для организации культурного отдыха трудящихся и дальнейшего развития спорта.

Однако члены цехового коми-

тета недостаточно уделяли внимания повышению производительности труда, созданию нормальных условий работы. Не оправдало своего назначения постоянно действующее производственное совещание. Это, видимо, и стало причиной отставания ткацкой фабрики. Наш коллектив последнее время не справляется с планом выпуска суровья, снизилось качество продукции.

В прениях по докладу выступило более десяти человек.

Т. ЮРЬЕВА, ткачиха:

На первый взгляд в цехе все хорошо: всем все довольны. А так ли? Рабочие пишут письма, обращаются с жалобами куда угодно, только не в цехком. Дело в том, что члены цехового комитета отстранены от жизни коллектива. Слабо проводят работу профсоюзная организация и по изысканию резервов повышения производительности труда.

И. А. ТЮЛЮБАЕВ, подвозчик:

По докладу видно, что к отчетному собранию цеховой комитет подготовился слабо, так как в нем очень часты такие выражения, как «некоторые успехи», «некоторые упущения». Мало названо имен людей, которые настоящему ведут борьбу за высокое качество продукции.

Есть среди ткачей бракоделы,

а какую работу с ними проводил профсоюз, — неизвестно.

В докладе Куклина отметила, что решения Пленума горячо восприняты нашим народом, а что сделала профсоюзная организация для претворения решений в жизнь, как она перестраивает свою работу, — неизвестно.

П. М. КОБЗЕВ, батанщик:

— 54 ткачихи и 17 помощников мастеров уволились за 10 месяцев нынешнего года с нашей фабрики. Текучесть кадров у нас считается явлением нормальным. Смирилась с этим и профсоюзная организация. Безусловно, нелегко добиваться высокой производи-

Ближе к массам

тельности при такой текучести. В следующем году членам цехового комитета нужно больше работать с людьми.

Н. Г. ВОЛОХОВ, подвозчик:

Цеховой комитет должен бороться за создание нормальных условий труда. А как у нас получается? В приготовительном цехе температура воздуха выше предусмотренной требованиями технологии. Знают ли об этом члены цехового комитета? Наверное, да. Но для того, чтобы улучшить условия работы, они ничего не

— В нашем цехе работает немало ударников коммунистического труда. Это звание они завоевали самоотверженным трудом. И я думаю, что кто отлично работает, тот должен получать больше благ. У нас же порой на это не обращают внимания. Посмотрят в списки — человек работает давно, нужно ему оказать помощь, а как работает — и дела нет. Здесь члены цехового комитета допускают большую ошибку, которая ведет к обезличке.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ВОПРОСАМ ПРОИЗВОДСТВА

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ цехового комитета Галина Николаевна Бессонова рассказывает о работе членов цехкома, и перед глазами встает картина трудовой жизни.

Что же было главным в работе профсоюзной организации отделочной фабрики за отчетный период? Что радовало коллектив, какие были у него трудности, что осталось нерешенным?

...На собрании обсуждалось заявление нормировщицы Нины Игнатьевны Усик. Женщина просила дать ее малышу путевку в детский садик, Завлечений много. На заседании цехкома Нине Игнатьевне было предложено стать на очередь и отработать на строительстве детского комбината 125 часов.

Таких просьб удовлетворено десять, а всего в этом году 28 детей получают места в детских садах и яслях. Пятнадцать работников фабрики справили в этом году новоселье, нуждающимся оказана материальная помощь.

Постоянно заботились о быте и отдыхе своих товарищей по труду члены цехкома И. П. Пашутина, Л. В. Цереня, А. И. Тимонькина, Г. Н. Бессонова.

Многим запомнились выезды за город, где не раз проводили свои выходные дни камвольщики. Сейчас в цехе есть свой спортивный инвентарь: палатки, рюкзаки, шахматы, шашки. Многие поправляли свое здоровье в домах отдыха, профилактории, санаториях, их дети отдыхали в пионерском лагере, на зимней туристской базе.

Вот почему отделочники снова выбрали в состав цехового комитета Бессонову, Пашутину, Цереня. Лучшим опять оказано доверие. Но при этом им указано и на недостатки.

На фабрике два цеха: мокрой и сухой отделки. И работают в нем люди одинаковые, а заболеваемость в цехе сухой отделки в два раза выше, чем в соседнем. В чем дело?

Отвечая на вопросы, Г. Н. Бессонова объяснила это тем, что в сухой отделке плохая вентиляция, что после смены разгоряченным рабочим приходится умываться холодной водой. Это одна из слабых сторон работы прежнего состава

цехкома. Вопросы производства почти не ставились на обсуждение профсоюзной организации. А необходимость в этом была. Производственная культура на фабрике очень низка: из-за несоблюдения технологических режимов каждый пятый кусок ткани идет в перделку, количество лоскута в два с половиной раза выше, чем это допускается технологическими нормами. Фабрика недодает тысячи метров ткани.

В коллективе немало ударников коммунистического труда, остальные борются за это высокое звание. Приняты повышенные социалистические обязательства. А вот выполнение их цехком контролирует слабо. Это одна из причин того, что отделочники в текущем году не выполняют взятых обязательств. Отсюда вывод: недостаточно определять победителей социалистического соревнования, надо систематически помогать отстающим, быть к ним более требовательными, наладить постоянный обмен опытом, учить отстающих приемам передовых.

АГИТАТОР И ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Недавно на нашем комбинате состоялся семинар агитаторов, на котором выступил начальник технического отдела комбината И. В. Родионов с беседой «Агитатор и технический прогресс».

Ниже мы печатаем сокращенный текст его выступления.

Одним из важнейших факторов технического прогресса является внедрение новой техники и передовой технологии.

Наш комбинат — сравнительно молодое предприятие. В цехах установлено в основном новейшее оборудование. Коллектив комбината за последние годы много сделал по внедрению новой техники и технологии, повышая при этом производительность труда, расширяя ассортимент вырабатываемых тканей, повышая культуру производства.

Так, в кардочесальном цехе внедрена пневматическая чистка гарнитуры кардочесальных машин, в результате чего облегчился труд чистильщиков, повысилась культура производства.

Для переработки сорной шерсти установлены трепальные машины периодического действия.

В гребнечесальном цехе механизирована транспортировка тазов от гребнечесальных машин. В результате количество обслуживания машин увеличилось.

Механизирована выборка ленты на красильных аппаратах.

Подработана рецептура и режим крашения нитрона катионными и дисперсными красителями.

С целью улучшения технологического процесса крашения топса на красильные аппараты установлены терморегуляторы и автопереключатели.

В тростильно-крутильном цехе установлены и освоены четыре высокопроизводительные тростильные машины ТВ-150. Внедряются неразъемные ниточистители.

Механизирована транспортировка патрон и тары в прядильном производстве.

В ткацком производстве механизирована транспортировка пряжи из прядильного производства в ткацкое с помощью электрокар.

Механизирована чистка шпуль и транспортировка их на уточно-мотальные автоматы.

Освоена работа ленточной сновальной машины «Текстима», что позволило ускорить подработку новых образцов.

С целью расширения ассортимента тканей установлена и освоена крутильная машина фасонной крутки.

Освоены высокопроизводительные ткацкие станки СТД-216.

С целью расширения ассортимента тканей ткацкие станки АТ-175 Ш-5 оснащены каретками и автокорректорами.

В отделочной фабрике установлена и освоена готочная линия промывки тканей АПЖ-220 Ш. При работе на этой линии увеличивается производительность труда. Внедрено прессование тканей в горячем картоне. Смонтированы и освоены высокопроизводительные стригальные машины.

Во вспомогательных отделах освоено производство капроновых изделий, эмальрование деталей.

Коллектив комбината одним из первых освоил выпуск пряжи и тканей с вложением синтетического волокна «нитрон». В текущем году комбинат выпустит около 400 тонн пряжи и 150 тысяч метров ткани с нитроном, а в 1966 году пряжи с нитроном будет выпущено примерно 500 тонн и тканей 500 тысяч метров.

В текущем году в прядильном производстве установлена часть оборудования шести поточных линий чесальной ленты. Окончание работ по поточной линии чесальной ленты намечено в 1966 году.

В ткацком производстве установлено 5 линий автоматической зарядки шпуль, а до конца года будут установлены и освоены еще две такие линии. Установлены и освоены две поточные линии разбраковки суровья. До конца года будет пущена в работу еще одна такая линия.

В отделочном производстве смонтировано оборудование для специальных видов отделки (несминаемой, водоотталкивающей и др.), заварной аппарат, сушильно-ширильная машина, термический зрельник МТО-180Ш.

В ЦРМ устанавливается высококачественная плавильная печь, механизирован склад жидких химикатов.

Однако надо прямо сказать, что не вся новая техника и механизация работает у нас удовлетворительно. Так, пневмостанка на кардочесальных машинах не имеет той эффективности, какая есть на родственных предприятиях. Выгрузка ленты из красильных аппаратов производится вручную. Тростильные машины ТВ-150 не дают ожидаемой производительности.

Поточная линия АПЖ-220Ш используется очень мало. Линии автоматической зарядки шпуль работают неудовлетворительно.

Задача агитаторов содействовать быстрейшему внедрению новой техники.

В 1966 году намечено выполнить следующие работы: внедрить в прядильное производство шесть поточных линий чесальной ленты;

механизировать транспортировку одиночной пряжи в прядильном цехе;

механизировать транспортировку роликов товара из мокрого в сухой цех отделочного производства;

механизировать транспортировку уточной пряжи от уточномотальных автоматов в склад; внедрить две поточные линии первичной разбраковки и чистки товара в отделочном производстве;

механизировать укладку кип шерсти в смесовом отделе; внедрить специальные виды отделки (несминаемая) и выпустить 600 тысяч метров ткани;

выпустить тканей из пряжи фасонной крутки 50 тысяч метров;

перейти на шлихтование основ полиакриламидом; перевести котельную на природный газ.

Это основные мероприятия по внедрению новой техники и технологии на 1966 год.

В настоящий период времени на комбинате разрабатывается план ОМ (организационно-технических мероприятий) на 1966 год, направленный на расширение ассортимента выпускаемых тканей и улучшение качества, повышение производительности труда и снижение себестоимости.

Пленум отметил

26 ноября состоялся второй пленум областного совета научно-технических обществ, который обсудил вопрос «О мерах по дальнейшему повышению технического уровня, качества и надежности продукции в свете решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС».

Пленум отметил, что на Свердловском камвольном комбинате в текущем году научно-техническая общественность проделала значительную работу по улучшению качества выпускаемых тканей, осуществлена работа по определению технического уровня и качества выпускаемой продукции.

Но подоспел экскаватор. Аварии ликвидировали... Там, в глухой степи, на глубине трех метров у треснувшей трубы газопровода, нашли останки человека.

Сколько времени они пролежали в земле? Как попали туда? Шальнов попросил меня восстановить лицо по черепу. До того, как я изготовил скульптуру лица, милиция опросила многих людей, работавших на газопроводе, «прочесали» и всю трассу из конца в конец. Даже архивные материалы подняли. Никто не помнил, чтобы на газопроводе пропал человек и его потом не нашли. Не было такого случая.

Как только я вылепил по черепу скульптуру, ее сфотографировали, объявили всеобщий розыск. Это был необычный розыск. Ведь обычно разыскивали живого человека, а мы искали мертвого.

СЕГОДНЯ Шальнов пришел ко мне сумрачный — никаких утешительных результатов.

Мы поговорили о кинофильме «Бараны судьбы», сыграли партию в шахматы, а потом я включил телевизор.

Видимо, передача подходила к концу. Репортаж со второнитки газопровода. Корреспондент брал интервью у бригадира трубоукладчиков Виктора Заврумова. Лицо бригадира оператора «подал» крупным

Из редакционной почты

Так на медпрепарате. А у нас?

Недавно в Свердловском институте технического обучения рабочих и инженерно-технических работников состоялся семинар, на котором обсуждался вопрос о работе школ коммунистического труда.

Опыт работы поделилась руководитель школы коммунистического труда завода медпрепаратов начальник цеха тов. Основа. Школы коммунистического труда популяризируют движение за коммунистический труд, делая упор в работе школ на трудовое воспитание. Школы двухгодичные.

В программу школ входят разделы: политический, экономический и эстетический. Предусматриваются и вопросы технической учебы. Школами руководят начальники цехов или их заместители, начальники смен, участков. Занятия проводятся методом коллективного пропагандиста: преподаватели УПИ, инженеры завода, передовые рабочие.

Работают школы каждую неделю (понедельник или вторник) по два часа. Два раза в месяц они проводятся непосредственно на рабочем месте, а два раза в месяц все школы собираются вместе на занятия по общим вопросам, чаще политическим.

Непосредственно в цехах проводится обмен опытом самими рабочими. На занятиях обсуждаются рационализаторские предложения и к ним, как правило, вносятся дополнения. В этом году вся работа школ проводится под девизом: «Качество выпускаемых препаратов — на уровень мировых стандартов».

На занятиях ставятся и такие необычные интересные вопросы, как, например, о роли музыкальных антрактов в рабочей деятельности человека. Был проведен двухнедельный опыт, во время которого перед работой исполня-

лись марши, во время перерывов также слышалась музыка. Это помогало быстро войти в производственный ритм, повысило производительность труда.

Ставятся на обсуждение вопросы материального обеспечения рабочих, разбирается в доходчивой форме, сколько каждый рабочий получает дополнительно ежегодно к заработной плате материальной помощи от соцстраха, соцпредложений и т. д.

На занятиях отчитываются ударники коммунистического труда о том, как они оправдывают свои звания. Рассматриваются их производственные успехи, их технический и общеобразовательный рост, их быт и другие вопросы, то есть как выполняются заповеди коммунистического труда? Здесь же выносятся решения подтвердить звание, затем оно утверждается на заседании звачкома.

Летом работа школ не прекращается, а принимает другие формы. Основное внимание уделяется отдыху, коллективным вылазкам за город вместе со всеми участниками школы в дни отдыха. К отдыху стараются привлечь всех подростков, чтобы отвлек их от ненужных увлечений, они подбираются обычно из одной смены.

Работа школ коммунистического труда, таким образом, направлена на сплочение коллектива, на сознательное отношение к труду, на воспитание нового человека коммунистического завтра. Я рассказала, как работают школы коммунистического труда на заводе медпрепаратов. Было бы неплохо на страницах «Камвольщика» рассказать, как они работают у нас на комбинате.

М. КУЗНЕЦОВА,
начальник отдела подготовки кадров.

Конькобежный спорт

КОНЬКОБЕЖНЫЙ спорт прекрасно развивает и укрепляет организм занимающегося. Катание на коньках на свежем воздухе стягивает в работу большие мышечные группы, вызывая усиленное дыхание, кровообращение и улучшает обмен веществ, благо-

творно воздействуя на костно-мышечную и нервную системы, повышая настроение, бодрость и энергию. Оно способствует хорошему развитию мышц ног и спины, улучшает координацию движений, чувство равновесия и устойчивости.

Катание на коньках можно рекомендовать лицам старшего возраста, так как дозирование нагрузки легко осуществит сам занимающийся, делая отдых при появлении усталости.

Необходимо подобрать коньки и обувь хорошего качества. После катания на коньках рекомендуется самомассаж, а затем теплый душ или ванна. Это быстро прогоняет усталость и уменьшает болезненность мышц.

Л. ЛЕБЕДЕВА.

ЛЮБИТЕЛИ ШАХМАТ!

На Центральном стадионе несколько лет работает шахматный клуб общества «Спартак». Каждый год спортсмены проводят здесь квалификационные турниры, соревнования.

В декабре этого года состоятся еще одни соревнования, где вы, любители шахмат, сможете повысить свою квалификацию.

Приходите к нам. Наш адрес: Центральный стадион, малая спортивная арена, шахматный клуб общества «Спартак».

В. БАСТРИКОВ,
международный мастер.

Редактор Н. В. ЗОНОВА.

НС 22575. Заказ № 25598.

Тип. изд-ва «Уральский рабочий», Свердловск, пр. Ленина, 49.

В. ФЛОРЕНЦЕВ



ШАЛЬНОВ, вздрогнув, задел локтем за череп, и он полетел на пол. «Треснул», — с досадой подумал я, вспоминая, каких трудов мне стоило восстановить скульптуру лица.

Нагибаясь, я мельком взглянул на Шальнова — бледный, с полуоткрытым ртом, он впился глазами в экран телевизора. Так побледнел, видимо, Макбет, увидев тень убитого Банко.

Что это с Шальновым? Но лишь я посмотрел на экран, сразу же опустился на стул, обмякший и расслабленный.

— Вы слушали беседу с бригадиром трубоукладчиков Виктором Заврумовым, — услышала милостивая дикторша. — А теперь послушайте эстрадный концерт.

— М-мистика к-какая-то... — заикаясь, тихо произнес Шальнов.

Я тоже хотел что-то сказать и не смог. Да и что тут ска-

жешь, когда только что мы прослушали интервью с бригадиром Виктором Заврумовым. С человеком, давно погибшим, чей череп только что уронил со стола нечаянным движением Шальнов.

Аркадий Шальнов — оперуполномоченный уголовного розыска. А я — антрополог. Работая в институте истории и археологии. Познакомились мы с Шальновым совершенно случайно, на почве обоюдной любви к джазу.

Два раза я помогал Шальнову раскрывать довольно сложные дела. Вы, конечно, знаете, что не всегда легко опознать умерших, например, обгорелый труп или утопленника. Я восстанавливал лицо по черепу, делал фотографии, а по ней опознавали убитого.

Последнее дело поразило всех своей загадочностью. В глухой степи за пятьсот километров от ближайшего города на газопроводе случилась авария.