

## Повысить материальную заинтересованность

Прошло почти два месяца с тех пор, как ЦК КПСС на сентябрьском Пленуме принял постановление «Об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства». Изучение материалов Пленума на нашем комбинате в основном закончено.

С удовлетворением читает каждый те строки постановления, в которых отмечается, что руководителям необходимо подхватывать инициативу масс, организовывать дело так, чтобы еще полнее использовать важный резерв — материальную заинтересованность каждого рабочего.

Много предстоит сделать в этом отношении и на нашем комбинате. Дело в том, что о стимуле материальной заинтересованности у нас порой забывают. Мы решили побеседовать с рядом товарищей, узнать, что, по их мнению, надо сделать, чтобы быстрее претворить это решение в жизнь.

...Кабинет начальника ровничного цеха. Беседу со Светланой Захаровной Ляшенко. Она на комбинате давно. Работала мастером, старшим мастером, а сейчас — начальником цеха. Хорошо знает производство, причины, сдерживающие повышение производительности труда.

— Я думаю, что одна из главных причин, — говорит Светлана Захаровна, — неправильная организация системы поощрения рабочих, успешно справляющихся с нормами выработки. Как у нас получается? Допускает ровничница или ленточница брак — ее наказывают материально. Но ведь в комплектах большинство ровничниц, у которых и высокая сортность продукции, и хорошая производительность. Как же мы поощряем таких? Выдаем Почетные грамоты, присваиваем звание «Лучший по профессии» и... все. Раньше мы вводили так называемую косвенную оплату, то есть оплачивали труд каждого работника, исходя из результатов деятельности всего комплекта. При такой системе произво-

дительность труда резко повышалась. Но профсоюзная и партийная организации не придали новому должному значению, не развернули широкую работу по дальнейшему улучшению и совершенствованию такой системы оплаты. В результате появилась обезличка труда работников.

Исходя из постановления сентябрьского Пленума ЦК КПСС, я думаю, что пора стимулировать материальную заинтересованность поставив на одно из главных мест в деле повышения производительности труда.

Светлана Захаровна высказывает предложение о возможности создания фонда начальника цеха. Часть его может составить экономия заработной платы, полученная за счет рациональной организации труда мастерами, помощниками мастеров, а часть за счет повышения производительности труда.

Подобное положение и в других цехах.

В наш разговор со старшим мастером гребнечесального цеха Валентиной Филипповной Попковой вступают помощники мастеров, мастера смены. Они сетуют на то, что бездефектный метод плохо «приживается» в цехе. И опять вопрос упирается в оплату труда. Плановая сортность выпускаемой продукции 90 процентов. Оплачивают работникам одинаково: идет ли с машин продукция с сортностью 85 или 95 процентов.

Ленточница Ираида Петровна Чусова, например, держит первенство в социалистическом соревновании на протяжении 30 месяцев. Продукция, выходящая с ее машины, только высокого качества. А мы не можем даже премировать ее. Отсюда и выявляется обезличка труда рабочих. Тут же выявляется, что итоги работы каждой смены в отдельности подсчитываются только по некоторым показателям.

После сентябрьского Пленума ЦК КПСС перед предприятиями открылись широкие возможности увеличения выпуска продукции. И одну из них — материальную заинтересованность трудящихся — нужно использовать умело.

## В ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ КОМИССИЯХ — ПРЕДСТАВИТЕЛИ КАМВОЛЬЩИКОВ

На всех фабриках, в цехах и отделах прошли собрания по выдвижению кандидатов в участковые избирательные комиссии по выборам народных судей.

Состоялось общее собрание партийной, профсоюзной и комсомольской организаций управления комбината по выдвижению в состав избирательной комиссии по выборам в народные суды РСФСР по 25 избирательному участку.

От партийной организации управления в состав избирательной комиссии выбраны:

Смирнов Николай Петрович, заместитель главного бухгалтера

Грошев Анатолий Григорьевич, главный инженер проектно-конструкторского бюро

Пьянков Виктор Михайлович, заместитель директора столовой

Смышляев Николай Григорьевич, инженер бриза.

От профсоюзной организации управления выбраны:

Коваленко Ирина Тихоновна, инспектор отдела кадров

Петрова Генриетта Павловна, инженер БТИ.

От комсомольской организации в состав избирательной комиссии вошла Демченко Надежда Сергеевна, инженер-технолог.

Коллектив ткацкой фабрики

на своем собрании выдвинул в избирательную комиссию 29 участка по выборам народных судей: председателя цехкома Н. А. Куклину, чистильщицу Т. М. Пономареву, шпунельщицу В. А. Абызову, помощника мастера ткацкого цеха М. С. Филонова, ткачих З. И. Тищенко, Н. П. Барабанову, Д. Б. Орлову, инструктора Л. А. Демину.

## У НАС НА КОМБИНАТЕ

### Рассказ об артиллерии

В красном уголке ремонтно-механического цеха прядильной фабрики собралось более пятидесяти человек.

Они пришли сюда послушать рассказ офицера Советской Армии капитана Лизунова и майора Ямкова об артиллерии. О славном и могучем роде войск, который помог Советской Армии одерживать победы в Великой Отечественной войне.

— Артиллерия — бог войны, — говорили всегда. Не

# Камвольщик

ОРГАН ПАРТКОМА, ФАБКОМА ПРОФСОЮЗА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И ДИРЕКЦИИ СВЕРДЛОВСКОГО КАМВОЛЬНОГО КОМБИНАТА

№ 87 (188).

СРЕДА, 24 НОЯБРЯ 1965 г.

Год издания второй

Цена 1 коп.

## Наша Полина

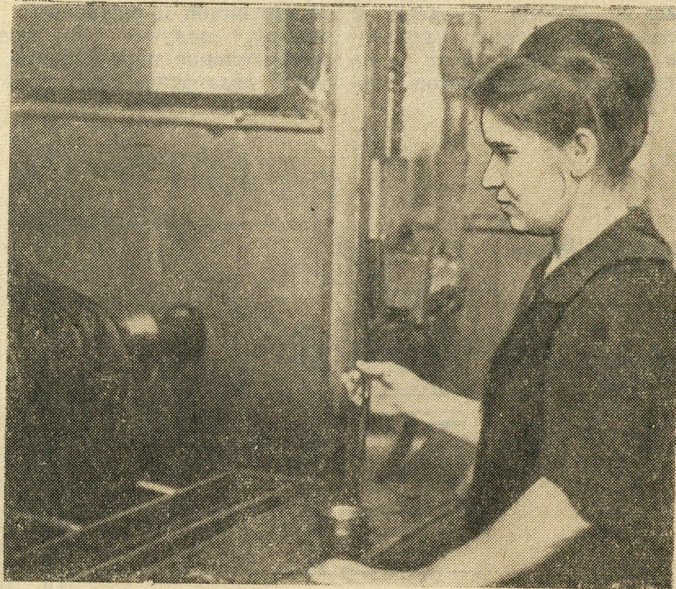
Женщина-красильщик — это бывает редко. Работа требует мужской сноровки, силы. Вот почему те женщины, что поступали в наше отделение, вскоре увольнялись.

Но Полина Лукинская уже второй год трудится по этой специальности. Здесь она завоевала звание ударника коммунистического труда.

Красильщики выбрали ее своим профгруппоргом.

Взяты на себя социалистические обязательства Полина Лукинская каждый месяц перевыполняет на 7—8 процентов. Качество крашения хорошее.

Е. ДЕМЕНЬШИН,  
мастер отдела крашения отделочной фабрики.



## Передовики СОВЕТСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Фабком профсоюза подвел итоги индивидуального социалистического соревнования и решил присвоить звание «Лучший своей профессии» рабочим, которые держат первенство в течение 6 месяцев. Прядильщицам: Деминной Л. Я., Краснячих Г. Г., Чернушевой Л. А., Ульяновой Р. И., Климовой Е. И., Кошкиной Л. А., Гильмудиной Г. И., Голуновой Г. И., Королевой А. Н., Аникиной Р. Н., Артемьевой Л. Л., Соколовой Л. А., Корневой В. П., Пермьковой Л. Е.

Работницам тростильно-крутильного цеха: Шустовой Р. П., Самимулиной А. С., Саченко А. Г., Смертиной Л. Н.

Фабком присвоил звание «Бригада высокой производительности и отличного качества» бригаде заправщиц прядильного цеха Ведерниковой Галины Александровны.

В течение ноября пополнились новыми фамилиями и ряды ударников коммунистического труда. Это высокое звание присвоено:

Владимировой Анне Ивановне  
Смирновой Валентине Александровне, бригадиру

Тарасовой Маргарите Степановне, инструктору  
Калининой Нине Васильевне, мотальщице  
Малых Марии Николаевне, вешовщице

Малафеевских Борису Андреевичу, помощнику мастера  
Истоминной Лидии Андреевны, табельщице

Вавиловой Серафиме Федоровне, крутильщице  
Садовниковой Вере Алексеевне, крутильщице

Миниязовой Разии Касимовне, крутильщице  
Поздняковой Таисии Константиновне, крутильщице

Биксвой Галине Сергеевне, крутильщице  
Зайнетдиновой Магиде, крутильщице

Гудковой Галине Михайловне, крутильщице  
Зверевой Галине Алексеевне, крутильщице

Бахтиной Лидии, крутильщице

Белаш Вере Андреевне, крутильщице

Давлятинновой Хаине, тростильщице

Подрезовой Галине Петровне, тростильщице

### Корт открыт

В воскресенье состоялся блицтурнир по хоккею с мячом. Силы противника были неравными: в первой же встрече отделочники проиграли команде ремонтно-механического цеха со счетом 15:2 и выбыли из соревнования.

Упорно проходила встреча между командами электроцеха и РМО прядильной фабрики. Лишь в дополнительное время победили электрики. В финале они встретились с сильной командой ткацкого цеха и вынуждены были уступить первенство. Счет 9:4 в пользу ткачей.

Победителям вручены кубок и грамота, команде электроцеха за второе место — грамота.

В. ЗАСЫПКИНА,  
рабкор.

Филимسنновой Людмиле Павловне, тростильщице  
Мамышиной Ольге Константиновне, мотальщице  
Пановой Вере Андреевне, мотальщице

Новиковой Валентине Федоровне, мотальщице  
Агеевой Елене Васильевне, мотальщице

Рахчевскому Петру Николаевичу, бригадиру слесарей  
Кайгародовой Алеутине Дмитриевне, прядильщице

Булановой Римме Петровне, прядильщице  
Борисовой Лилии Васильевне, прядильщице

Некрасовой Любови Николаевне, прядильщице  
Капустиной Валентине Ильичичне, прядильщице

Колесовой Александре Ивановне, прядильщице  
Крохалевой Лилии Ивановне, заправщице

Шадриной Кларе Аркадьевне, заправщице  
Афанасьевой Зое Елисеевне, сьемщице

Буровой Александре Лаврентьевне, сьемщице  
Коноваловой Таисии Степановне, воспитательнице детских яслей № 105

Бессоновой Ольге Ивановне, сестре-воспитательнице детских яслей № 105

Янковской Фаине Павловне, сестре-воспитательнице детских яслей № 105

Брызгаловой Полине Сергеевне, сестре-воспитательнице детских яслей № 105

Андреевой Валентине Семеновне, няне детских яслей № 105

Чубаровой Екатерине Семеновне, сестре-воспитательнице детских яслей № 105

Никитиной Марии Иосифовне, сестре-воспитательнице детских яслей № 83

Лапшиной Тамаре Петровне, сестре-воспитательнице детских яслей № 83

Филимسنновой Пелагее Васильевне, сестре-воспитательнице детских яслей № 83

Мовчун Марии Платоновне, Пасечниченко Нине Ивановне, Сидоренко Зинаиде Никитичне,

Санатиной Мире Михайловне — воспитателям детского сада № 259  
Дерянкиной Валентине Георгиевне, завхозу детского сада № 259.

## Улучшить использование сырья

Недавно комплексная бригада нашего комбината побывала на предприятиях Павлово-Посада, Монина, фабрике им. Калинина города Москвы, где ознакомилась с работой сырьевой группы, производственной лаборатории чесального производства по использованию сырья.

В Павлово-Посаде перерабатывается, в основном, суровое вискозное волокно в смеси с шерстью. Смешивание производится в смесовом цехе на транспортере компонентов по-

«Текстиме» и «Платт» с отечественными лампами.

Шлифовка эластичных валков прядильных машин ведется на очень простом станке с приспособлением для закрепления пары валков вместе с их осью.

Шлифовальный круг имеет вращательные движения, валки вместе с осью прижимаются пружиной к рифленому цилиндру, получая от трения вращательное перемещение, боковое возвратное движение ва-

ленточная (соединение), топсовая ленточная.

В смесовом отделе тщательно готовят шерсть к смешиванию. Вся шерсть пропускается через трепальные машины периодического действия с мощным отсосом пыли от питающего столика, от выпускного столика и от колкового барабана. Затем готовится смесь и пропускается через щипальную машину.

На Монинском камвольном комбинате смеси из репейной шерсти и сильно засоренной подвергаются повторному гребнечесанию.

Предлагаю внедрить на комбинате следующие мероприятия:

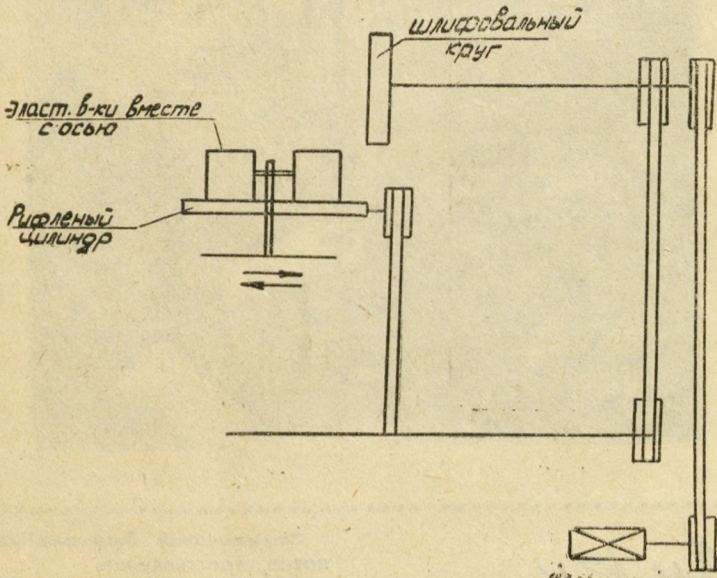
Взвешивание крупного очеса по комплектам для каждого помощника мастера, что даст возможность помощнику мастера и работнице усилить контроль за выходом ленты.

Раздельное гребнечесание вискозного волокна по способу переработки его на фабрике им. Калинина, что устранил обесценивание угаров.

Приспособление для крепления валков вместе с осью для шлифовки эластичного покрытия, для прядильных машин «Текстима», что улучшит качество шлифовки и качество пряжи.

Заменить подсветку на прядильных машинах по типу фабрики «Пролетарская победа» с использованием ламп отечественного производства.

Т. СЕМЕНОВА,  
зам. главного инженера.



Приспособление для крепления валков.

точной линии. Всего на комбинате 3 поточных линии (12 лабазов). Обслуживают поточные линии три дневных слесаря и три загрузчика-наладчика (по одному в смену).

Учет угаров в кардочесальном цехе ведется в грязном виде. Все угары гребнечесального цеха сдаются в угарный отдел по весу от каждой работницы и с каждого комплекта.

В прядильном цехе на машине «Ритер» будут внедрять подсветку нитей по схеме, отличающейся от существующей на

лики получают от перемещения их вручную.

На фабрике им. Калинина внедряется технология раздельного кардочесания и гребнечесания вискозного волокна и шерсти. В отличие от Монинского комбината они исключили для вискозного волокна I—III переходы ленточных машин до гребнечесания.

Технологический процесс выглядит так: щипальная машина, кардочесальный аппарат, гребнечесальная машина, тазовая

## Выхода увеличатся

Комбинатом получены новые высокопроизводительные гребнечесальные машины системы «Текстима» модель 320.

Производительность гребнечесальных машин «Текстима» выше производительности машин «Платт» на 5 процентов.

С внедрением гребнечесальных машин «Текстима» улучшится качество ленты по прочесу.

Из опыта работы московской камвольно-прядильной фабрики им. Калинина замена гребнечесальных машин «Платт» на «Текстима» позволила увеличить выход ленты из сливера на 0,18 процента.

Г. ЖЕЛЕЗНОВА,  
инженер техотдела.

Сентябрьский Пленум ЦК КПСС намечил ряд важных мер, которые, повысив качество информационных материалов, позволят внедрять достижения науки и техники в производство ускоренными темпами.

Научно-исследовательской лабораторией нашего комбината постоянно используются в повседневной работе материалы технической информации: разработки и рекомендации научно-исследовательских институтов, передовой опыт родственных предприятий, техническая литература.

В своей работе наши исследователи тесно связаны в основном с двумя отраслевыми научно-исследовательскими институтами: ЦНИИШерсть и ЦНИИМашдеталь.

Совместно с ЦНИИМашдеталь были проведены исследования и внедрены в производство канонидные ремешки на английских ленточных машинах. Из-за отсутствия этих ремешков в свое время в ровничном и гребнечесальном цехах сложилось прямо-таки катастрофическое положение.

Сейчас лента, полученная на машинах, оснащенных отечественными ремешками, по качеству несколько не уступает получаемой ранее.

В прядильном производстве по методике, разработанной

ЦНИИШерсть, получена объемная пряжа с 50-процентным содержанием нитрона и 50-процентным — шерсти.

Исследовательской группой продолжается работа по выработке объемной пряжи. Освоение нового вида пряжи открывает большие возможности для расширения ассортимента трикотажных изделий и тканей.

Работники исследовательской лаборатории, используя опыт камвольных предприятий страны, проделали работу по доработке технологии выработки пряжи 52/1 и 52/2 номеров с пятидесятипроцентным содержанием шерсти и нитрона.

Из этой пряжи дессинаторами будет доработано четыре различных образца ткани.

В прядильном цехе проводится работа по выявлению эффективности переделки вытяжного прибора на прядильных машинах «Платт» по типу «Ритер».

Первоначальные данные говорят о том, что модернизация вытяжного прибора дает снижение неровности: на коротких отрезках, по номеру крепости и крутке на 10 процентов.

В ближайшее время лаборатория совместно с химлабораторией и отделочным производством приступит к освоению несминаемой отделки тканей.

К концу текущего года комбинат должен выпустить первую партию готовых тканей с несминаемой отделкой.

Л. ЛЕБЕДЕВА,  
начальник исследовательской лаборатории;  
Н. СИГОВА,  
ст. инженер БТИ.

## МОДЕРНИЗАЦИЯ ВЫТЯЖНОГО АППАРАТА

При осуществлении конструкции вытяжного аппарата на ленточных двухпольных машинах большое количество длинных волокон выпадает в угары.

Происходит это потому, что образующийся между проходящей лентой 3 (рис. 1) и кожаным рукавом 5 небольшой угол способствует тому, что часть волокон нижнего слоя ленты, сильно прижатых к рукаву вытяжными цилиндрами, отрываются от общей массы и уходят по рукаву, к очистительным приспособлениям. Валик 1 предупреждает намотку на верхний вытяжной цилиндр 2.

Если шерсть обезжирена или за жирность больше, чем предусмотрено нормативами, выпад волокон резко увеличивается. Часто выпад волокон бывает настолько велик, что очистительные валки не вращаются и волокна по рукаву поднимаются вверх и наматываются на шейки вытяжного цилиндра колодочки гребней 4 нижнего поля.

Такие намотки приводят к частым поломкам игл гребней и останову гребней, выходу из строя червяков и кожаных рукавов.

Таким образом, увеличиваются количество угаров, простои оборудования и снижается производительность.

На московской камвольно-

прядильной фабрике имени М. И. Калинина рационализаторы С. А. Тимонин и Д. Д. Савушкин произвели модернизацию вытяжного аппарата, позволившую устранить его недостатки.

Модернизация заключается в следующем. К существующему вытяжному аппарату добавлено два валика 6, 5 (рис. 2). Гладкий валик 6, который поставлен под рукав, вместе с нижним

рифленным цилиндром 1 дает возможность создать наклонную площадку, по которой волокна по выходе из вытяжной пары некоторое время движутся по прямой.

За это время нижние слои волокон, сильно прижатые рифлями верхнего цилиндра 2 к эластичному рукаву, успевают отделиться от него и по выходе из-под самогрузного гладкого валика 3 уходят с общей

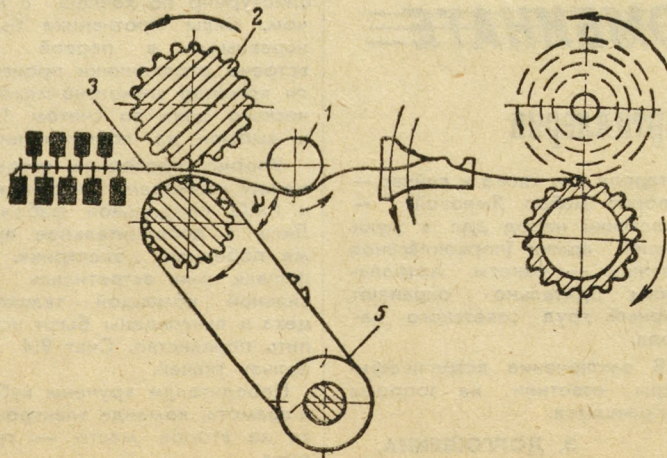


Рис. 1.

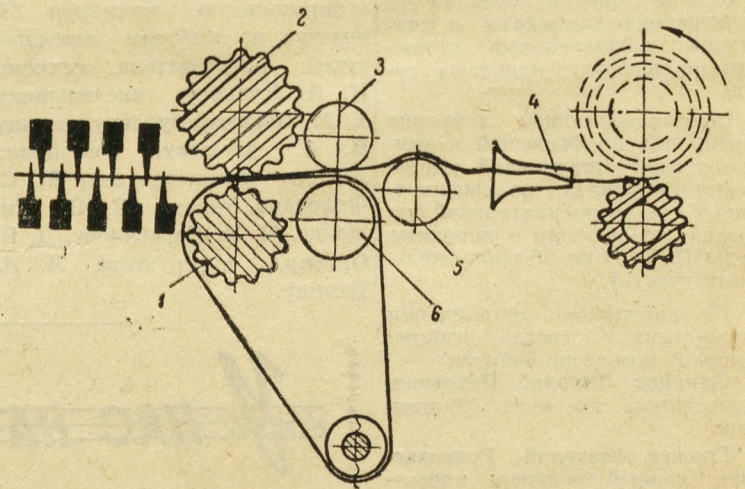


Рис. 2

массой волокон во вырост 4 без потерь.

Неподвижный гладкий валик 5 предназначен для поддержания передних концов нижнего слоя волокон, под действием собственного веса отделяющихся от ленты и по рукаву уходящих в угары.

Модернизация позволила экономить сырье, то есть сократить выпад хорошего волокна в угары, облегчить обслуживание

машин, повысить КПВ машин. Экономический эффект от внедрения данного предложения составил 5 557 рублей.

В. ПАНОВА,  
Н. КОШЕЛОВА.

Редактор Н. В. ЗОНОВА.

НС 22542. Заказ № 5887.

Тип. изд-ва «Уральский рабочий», Свердловск, пр. Ленина, 49.