

ОРГАН РЕЖЕВСКОГО
ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА
КПСС И РЕЖЕВСКОГО
ГОРОДСКОГО СОВЕТА
НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

Газета основана
17 апреля 1930 года

ПРАВДА КОММУНИЗМА

№ 86 (6261)

СУББОТА,

18 ИЮЛЯ 1981 г.

Цена 2 коп.

ЗАВТРА — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

УВЕРЕННОЙ ПОСТУПЬЮ

Хорошими делами, как и принято у советских людей, встречают металлурги Режа свой профессиональный трудовой праздник. Претворяя в жизнь решения XXVI съезда партии, коллектив никелевого завода успешно выполнил полугодовой план по всем производственным показателям.

В авангарде социалистического соревнования идут коммунисты. Они выступают политическими бойцами партии, разъясняя трудящимся внутреннюю и внешнюю политику партии, принимая активное участие в общественной работе, в выполнении партийных поручений. К ним относятся: А. Г. Туманов, С. И. Буравлев — токари ремонтно-механического цеха, плавильщики И. Ф. Мухин, Г. Н. Тыкин, грузчики Н. П. Гурьев, И. А. Деев, разлильщики металла А. В. Песков и В. Л. Карпенков, машинисты питателей В. Ф. Шутиков, М. А. Комаров, транспортщицы Н. Н. Первалова, Н. Л. Ситникова, шоферы автотранспортного цеха В. П. Мелкозеров, Г. А. Гусев, И. Г. Костылев, М. В. Сохарев — бульдозеристы Липовского карьера, С. А. Пушков, А. В. Шевелев — плавильщики электротермического цеха, Ф. А. Чусев — машинист экскаватора и многие другие.

За достигнутые успехи в десятой пятилетке 12 человек награждены правительственными наградами, среди них коммунисты Л. В. Кукарцев — электрик энергоцеха награжден орденом Октябрьской Революции, Орденом «Знак Почета» — Леонид Федорович Гладких и Сергей Александрович Пушков, орденом Трудовой Славы III степени — Николай Иванович Багин и Александр Геннадьевич Туманов, медалью «За трудовое отличие» — машинист экскаватора Павел Андреевич Игнатев, медалью «За трудовое отличие» — грузчик плавильного цеха В. Г. Коркодинов и электрослесарь С. И. Русаков.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования среди предприятий Министерства коллектив завода в течение пяти кварталов подряд удерживал переходящее Красное Знамя.

Всего на заводе 174 человека награждены орденами и медалями СССР, 17 носят звание «Почетный металлург», 15 — «Почетный горняк», Почетной грамотой ЦК КПСС награждены 48 человек, 35 — «Знаком отличия соцсоревнования Министерства», 265 человек награждены знаком «Победитель социалистического соревнования».

Повышению творческой активности специалистов и эффективности их труда способствует развитие на

заводе движения «Каждому инженеру и технику — личный творческий план». Инициатором выступил главный механик завода коммунист В. А. Фатеев. Всего принято 105 личных творческих планов. В большинстве отражены решения вопросов экономического и социального развития коллектива.

Сейчас на заводе широко развернуто социалистическое соревнование по достойной встрече 45-летия предприятия. Результаты труда подводятся ежедневно. Инициатором по досрочному завершению заданий одиннадцатой пятилетки выступили рабочие смены № 3 плавильного цеха под руководством мастера Ю. К. Халымина, их поддержали все бригады цеха. Плавильщики решили выполнить пятилетнее задание к 1 декабря 1985 года.

Инициативу плавильщиков подхватила комсомольско-молодежная бригада № 3 мастера Н. Н. Ломакова из цеха подготовки сырья и шихты. Она обратилась ко всем комсомольцам завода с призывом выполнить одиннадцатую пятилетку к 7 октября — Дню Конституции 1985 года. Одобрен почин токаря ремонтно-механического цеха А. Г. Туманова «11-ю пятилетку — за 4 года», обращение водителя автотранспортного цеха О. Плотникова ко всем комсомольцам завода включиться в соревнование за выполнение задания одиннадцатой пятилетки за четыре с половиной года.

Одобрение получила инициатива рабочих электротермического цеха, которые выступили с поддержкой почина коллективов Ярославской области по достижению в этой пятилетке прироста промышленного производства без увеличения численности работающих. Они приняли обязательство обеспечить выполнение государственного плана за счет роста производительности труда, высвободив при этом людей для работы на вновь вводимом оборудовании. Разработан план технических мероприятий и организационных мероприятий, обеспечивающих внедрение почина ярославцев.

Развитие социалистического соревнования по успешному выполнению плана и социалистических обязательств одиннадцатой пятилетки, мобилизацию творческих сил и энергии коллектива для дальнейшего роста, партком завода и партийные организации цехов считают главными задачами дня.

Л. МЕЛЬНИКОВ,
секретарь парткома
никелевого завода.

СЕНОКОС — ГОРЯЧАЯ ПОРА!

ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕКТИВ СОВХОЗА «РЕЖЕВСКИЙ» С ВЫПОЛНЕНИЕМ ПЛАНА ПО ЗАГОТОВКЕ СЕНА! ГК КПСС И ГОРИСПОЛКОМ БЛАГОДАРИТ ВАС ЗА УДАРНЫЙ ТРУД. ТАК ДЕРЖАТЬ!

В четверг механизаторы совхоза «Режевский» выполнили дополнительный план по заготовке сена — сень 1001 тонна!

Ударно работают звенья Останнинского отделения совхоза (управляющий Василий Егорович Колмаков). Отделение первым справилось с планом по заготов-

ЕСТЬ ПЛАН

ке сена: вместо 490 тонн механизаторы заготовили 552 тонны. Не останавливали останнинских механизаторов ни дожди, ни жара рабочих рук.

Сегодня по-прежнему в полях совхоза жарко и в

прямом, и в переносном смысле. Ведь совхоз получил дополнительное задание по заготовке сена и надеется выполнить его в кратчайший срок.

Парадирует темпы и совхозный АИСТ. По 20 тонн травяной муки дает в день

Э. ХАКИМОВА,
диспетчер.



На снимке: В летние канюлы Сергей Хлевной из Черемиски помогает совхозу.

НА НИХ — РАВНЕНИЕ

В совхозе «Глинский» продолжается зеленая жатва. Арамашковское отделение уже выполнило государственный план заготовки сена. Работу здесь организует В. В. Маньков. Просто молодец!

Выплавляется доукомплектованный ранее промахи Л. Ф. Бачинин. На 140 — 150 процентов выполняет на пресс-подборщике его однофамилец — Г. С. Бачинин. Отрадно, что заметно улучшилось в отделении качество стогометания.

Твердый план по селу выполнили также коллективы Сохаревского и Оценковского отделений. Сельские и горюжане работают дружно здесь бок о бок. Хочется поблагодарить за добросовестность помощников с механического завода тов. Костылева, Чепчугова, Михайлова, Андюкова, Карташова, Лобанцева.

Отлично трудятся и другие наши помощники

А. ПОРТЯГИН,
секретарь парткома
совхоза «Глинский».

СОРЕВНОВАНИЮ НА ЖАТВЕ — РАЗМАХ!

Соревнующиеся предприятия подразделяются на группы. Победителями районного социалистического соревнования будут определены те предприятия, которые обеспечили выполнение задания в установленные сроки, своевременно направили в совхозы рабочих и технику, добились выполнения и перевыполнения объемных заданий и шефских обязательств согласно договоров.

В индивидуальном соревновании станут победителями:

Комбайнеры, скосившие жаткой в течение декады не менее 250 гектаров, намолотившие за первые 10 рабочих дней наибольшее количество зерна с высоким качеством, но не менее 6000 центнеров на комбайне «Колос», 5000 центнеров на комбайне «Нива» и «Сибиряк», 4000 центнеров на комбайне СК-4, а за весь период уборки соответственно 10000, 8000, 7000 центнеров;

комбайнеры на уборке силосных культур, обеспечившие ежедневную выра-

УСЛОВИЯ СОРЕВНОВАНИЯ УЧАСТНИКОВ СТРАДЫ

Бюро ГК КПСС, исполком городского Совета народных депутатов, ГК ВЛКСМ и райком профсоюза работников сельского хозяйства разработали и утвердили условия социалистического соревнования шефствующих промышленных предприятий, всех участников сельскохозяйственных работ в 1981 году.

ботку в течение 10 дней с начала массовой уборки не менее 150 тонн, а за весь период уборки не менее 2,5 тысяч тонн зеленой массы.

Водители автомобилей, перевезшие за 10 рабочих дней с поля на ток на автомашине с грузоподъемностью 4—5 тонн — 800 тонн зерна, 2,5—3,5 — 500 тонн зерна.

Трактористы, занятые отвозкой зерна, перевезшие за 10 рабочих дней с поля на ток на тележке грузоподъемностью 4—5 тонн — 500 тонн зерна.

Водители, занятые отвозкой зеленой массы силосных культур, перевезшие за 10 рабочих дней на автомашине грузоподъемностью 4—5 тонн — 800 тонн, 2,5—3,5 тонн — 600 тонн зеленой массы.

Трактористы, занятые отвозкой зеленой массы

силосных культур, перевезшие за десять дней на тракторе с тележкой грузоподъемностью 4—5 тонн — 700 тонн зеленой массы.

Трактористы на вспашке зяби, обеспечившие ежедневную выработку в течение 10 рабочих дней не менее: на тракторах К-700 — 20 га, Т-4, Т-150 — 12 га, ДТ-75 — 9 га, а за весь период вспахивания не менее: на тракторах К-700 — 900 га, Т-4 и Т-150 — 650 га, ДТ-75 — 400 га при высоком качестве.

Трактористы на уборке картофеля, добывшиеся наибольшей производительности труда и обеспечившие бесперебойную работу агрегатов.

Мастера на сушке и сортировке зерна, обеспечившие бесперебойную работу и ежедневное выполнение норм не ниже 120

процентов в течение всего периода при соблюдении режима сушки и высоком качестве работ.

Для поощрения передовиков, победителей социалистического соревнования предприятию I группы выделяется для внеочередной продажи легкой автомашины, мотоцикл с коляской и 5 ковровых дорожек.

Предприятию по второй группе, занявшему первое место, вручается Почетная грамота горкома КПСС, горисполкома, райкома профсоюза и горкома ВЛКСМ.

Для поощрения передовиков, победителей социалистического соревнования предприятию II группы выделяется для внеочередной продажи мотоцикл с коляской, бензопила и три ковровых изделия.

Имена передовиков соревнования по итогам пяти дней работы с начала и по завершению массовой уборки сельскохозяйственных культур, заносятся на районную Доску почета, публикуются в газете «Правда коммунизма».

ЗА НАИВЫСШУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ АИСТА

В соревновании по высокопроизводительному использованию агрегатов искусственной сушки трав участвуют начальники цехов, операторы-машинисты агрегатов АИСТ, АВМ, механизаторы, занятые на скашивании и подвозке зеленой массы.

Победители соревнования определяются за де-

каду, месяц и сезон. Коллектив агрегата, выполнивший задание, награждается переходящим Красным знаменем горкома КПСС, исполкома городского Совета народных депутатов, райкомом профсоюза и денежной премией.

Обслуживающий персонал агрегата, выполнивший задание за сезон, награждается: начальник АИСТА — внеочередной продажей мотоцикла «Урал»; оператор, добывшийся наибольшей выработки за сезон — мотоцикла «Юпитер»; механизатор, добывшийся выработки на измельчении зеленой массы — туристической путевкой по стране; на подвоз-

ке зеленой массы — туристической путевкой, на подгуживании зеленой массы и отвозке готовой продукции — туристической путевкой; рабочие на затаривании и погрузке готовой продукции — Почетными грамотами горкома КПСС, горисполкома и райкома профсоюза.

Здесь, у огнедышащих печей, руки крепче и характер горячий!

● СОРЕВНОВАНИЮ — ЭФФЕКТИВНОСТЬ ЧТОБЫ ДОГНАТЬ СОПЕРНИКА...

Когда подводили итоги социалистического соревнования за второй квартал, ребята из комсомольско-молодежной смены № 3 цеха подготовки сырья и шихты никелевого завода вроде бы и не сомневались в своем лидерстве. Многие даже говорили: «Я тут интересовался результатами у смены № 4. Хорошие у них показатели. Но у нас, кажется, лучше». Если подходит это слово, то к тому, что смена № 3 всегда впереди, привыкли Неудивительно было и то, что комсомольцы и молодежь смены выступили с инициативой: план одиннадцати месяцев выполнить к середине ноября — к сорокалетию никелевого завода. Здесь же они обязались сэкономить 100 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Им, как говорится, и пристало быть победителями.

Но какова же была досада ребят из смены № 3, когда цехом решил: впереди смена № 4, возглавляемая мастером Ш. А. Мухаматшиным. Сразу бросились цифры сверять:

— Все правильно, у них план выполнен на 109 процентов, а производительность труда выросла на 14 процентов. У нас же — на двенадцать процентов. К тому же, у соперников меньшим вышел простой вагонов. Один вагон при плане 4,2 часа они обрабатывали за 2,8 часа, а мы за 3,5.

— Им, наверное, колчедан не достался разгружать? Просто повезло.

— И колчедан они разгружали, и всю ту же самую работу вели. У них на одного человека меньше в смене, чем у нас. Меньшим составом и сработали, — ответил мастер смены № 3 Николай Никитич Ломаков. — Ничего. Мы в следующий раз победителями станем. Правда, ребята?

О колчедане, как о каком-то особом сырье, ребята не зря говорили. Сырым грузят его поставщики. За время пути он слеживается и становится такой крепкой коркой, что разгрузчикам просто беда. Вот и в июне колчедан поступил на площадку цеха подготовки сырья и шихты в количестве 40 вагонов. В каждом — по семьдесят тонн цементированной массы. А какой главный показатель, на который ориентируются в соревновании? Величина простоя вагонов под разгрузкой. Тут еще досадный фактор, влияющий на ритмичную работу: мало подъездных путей к цеху, вот пришли сорок вагонов, их ведь куда-то расставить, поставить надо. А на очереди — еще партия вагонов.

Вышла смена № 3 на колчедан. Торопятся пятеро грузчиков. Еще и половина вагона не разгружена, а уже три часа прошло. До плановой нормы совсем немного остается, но конца разгрузки не видно. Так и есть: пролетают четыре с небольшим часа, но колчедан не весь из вагона выгружен. В таких случаях хорошая практика сложилась в цехе, о которой рассказывает начальник цеха подготовки сырья и шихты Н. Кашкаров:

— Когда сразу много вагонов с сырьем прибывает, организуем дополнительные бригады из рабочих, которые в это время дома находятся. Возражений типа «Я только что со смены пришел», — нет. Приходят и помогают. Ведь иначе, каждый понимает, нельзя: цех взял обязательство годовое задание выполнить досрочно.

В июне с нормами простоя было туго. Доходило до того, что один вагон разгружался до 12 часов. Но в целом за квартал цифры неплохими были, потому что «трудные» вагоны — не ежедневное явление. В основном с сырьем быстро справлялись разгрузчики, сэкономили свое время. Есть смены, когда рабочие не заняты на разгрузке и погрузке: не подходит сырье. Тогда они занимаются ремонтом эстакады, административного здания цеха, тут новый экскаватор пришел, его монтируют. Но чуть только показались вагоны, как все сворачивается, и смена готова снова принять бой.

Растут объемы работ в цехе. А численность остается прежней. Долгое время оборотные шлаки, продукт плавки, оставался многотонными насыпями за территорией завода. Оказалось, что этот «никому не нужный» шлак очень даже нужен цементному производству. Толкут его, добавляют в смеси — и цемент приобретает ценные качества. Нашлись покупатели оборотного шлака — добавилось работы экскаваторщикам цеха. По 20 тысяч тонн в месяц отгружают никельщики сейчас, а к концу пятилетки эта цифра возрастет раз в двадцать пять. Пять экскаваторов работают в смену, и на них — три машиниста. Понятно, что с незагруженными до конца ковшом экскаваторщик работать не будет. Напротив, он перевыполняет постоянно план подачи шихты в плавильный цех. Это выгодно всем, а экскаваторщик повышает таким образом производительность труда — неперемное условие соревнования.

— Неважно, — согласились ребята из смены № 3, — кто победил. Обе смены сильные, могут работать. Стабильные кадры в смене № 4: машинисты локомотивов Л. А. Ермаков и М. Н. Ермолин, машинист тепловоза Г. А. Киршин, бульдозерист А. М. Заколюкин, экскаваторщик Ф. А. Чушев, разгрузчики Л. Шайдулин. Но мы соперника догоним.

Т. ГОНЧАРОВА.

Описанная картина — прошлое нашего электротермического цеха. Применять подобный «дедовский» метод в век машин стало во всех отношениях нежелательно. Давно задумались об этом на заводе, изучали новую технику, и не только отечественную, но и зарубежную. Вскоре подходящим механизмом, способным облегчить труд плавильщиков, был обнаружен в каталоге одной из чехословацких фирм. Им оказался пресс СРВ-400.

Монтировали его в цехе своими силами. Пресс удачно вписался на участке подготовки шихты. Энергетик Ю. Я. Белоусов, рабочий А. Г. Бахтеев, Г. И. Яков и многие другие постарались, конечно, чтобы запустить его поскорее. Весной этого года пресс был опробован и теперь надежно служит нам.

Надо сказать, что не все с энтузиазмом встретили его появление. Не стоит сегодня вдаваться в подробности этого, тем более,

◆ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА ВЧЕРА, СЕГОДНЯ, ЗАВТРА

ВЫГОДА ВСЕМ

...Многотонный свод, отойдя, обнаружил пышущую жаром камеру печи. Началась загрузка. Контейнер, забитый обрезью, уже подцеплен к крюку крана. Вот он завис над печью, сбиты затворы днища, но... вторсырье не «захотело» упасть вниз: застопорилось. Надо лезть вверх, выталкивать спутавшийся ком. Неприятное это дело — стоять в печке. Не спасет тут ни толстая куртка, ни «сталеvarская» закалка: семь потов сойдет, пока выгрузишь контейнер. А для печи их надо шесть! Из смены в смену, из месяца в месяц...

что уже вскоре все без исключения «раскусили». При всей важности этого вопроса, для нас, плавильщиков, это не самое главное. Основное — чтобы печь работала с полной отдачей. Этому-то и способствует пресс. За счет чего увеличивается производительность? Сокращается время на загрузке. Сейчас на нее уходит 10—15 минут, а раньше тратили значительно больше. По-настоящему больше, потому что: или компактным куском подавать, или рыхлым. Возникло, кстати, в связи с этим у нас одно предложение для соседей, машиностроителей, но о нем чуть позже.

Время, выигранное в промежутках между плавками, используется теперь более производительной, возросла отдача печи. Сейчас пока рано, в общем-то, подводить итоги, но о повышении производительности печи на 7—10 процентов можно говорить уверенно. Будем думать, как увеличить эту цифру. К чему еще привела подготовка шихты с помощью нового пресса? Экономится электроэнергия. Раньше, чтобы обеспечить печь металлом для плавки, кран

«шнырял» к ней 5—6 раз. Сейчас зачастую обходится и одной «ходкой», потому что насыпной вес одного кубического метра металла возрос, уплотненный, в десять раз. Отсюда и экономия.

Выше говорилось лишь о технических возможностях пресса. Нельзя не сказать и о воспитательных. Да, да! Не удивляйтесь, именно — о воспитательных. Ведь что означает применение более производительной машины? Это значит, что возрастает, прежде всего, производительность труда рабочих. В воспитательных последствиях этого, наверное, долго убеждать не надо: знаю по себе, что труд становится в радость, если чувствуешь, что с каждым годом можешь сделать все больше. В общем, верный курс, мне кажется, взят у нас на заводе — курс на технический прогресс.

И в заключение о предложении для механического цеха. Там взят свою обрезь в Свердловск не спрессованной. Мощный «КамАЗ» везет какие-то две тонны. Вот бы им такой пресс, как у нас! Не в упрек все это машиностроителям сказано, а в качестве предложения. Пусть придумают, посмотрят, нашу повинку в деле. Думаю, поправится.

А. БАЖЕНОВ,
мастер бригады № 3
имени XXVI съезда
КПСС электротермического цеха.



У Павла Павловича Петухова интересная и богатая биография. Молодые годы он посвятил авиации, сражался с фашистами в небе. А после войны славный сокол пришел трудиться на никелевый завод.

Всю свою главную дальнейшую трудовую деятельность неутомимый коммунист посвятил работе на никелевом заводе. Всегда Павел Павлович был на переднем крае.

Недавно коммунисты завода поздравили П. П. Петухова с полувекowym юбилеем в Ленинской партии. Путь, которому может позавидовать каждый молодой коммунист.

Фото А. ШАНГИНА.

◆ ТОВАРЫ — НАРОДУ

СМОТРЕТЬ В БУДУЩЕЕ

Продукцию Режского никелевого завода хорошо знают в нашей стране. Но не только ферроникель, удостоенный государственного Знака качества, выпускает это единственное в своем роде предприятие. Много лет осуществляется здесь и производство товаров народного потребления. О перспективах этого дела наш корреспондент попросил рассказать начальника производственно-технического отдела завода В. Ф. РУБЦОВА.

Высокий рубеж (1,5 миллиона руб.), на заводе начали осуществлять подготовительные мероприятия, создана специальная комиссия, которую возглавил главный инженер О. В. Сосновский.

— Кстати, как родились эти цифры?

— Всем известно, что недавно ЦК КПСС принял постановление в поддержку инициативы ряда предприятий Свердловской области и Москвы по увеличению товаров народного потребления. Не могли же мы остаться в стороне от столь важного начинания! Поэтому первоначальные цифры были пересмотрены. Чтобы выйти на такой

высокий рубеж (1,5 миллиона руб.), на заводе начали осуществлять подготовительные мероприятия, создана специальная комиссия, которую возглавил главный инженер О. В. Сосновский.

— И именно на изделия из мрамора, наверное, и берется ориентация.

— Совершенно верно. Перечень изделий на ближайшие годы я уже при-

водит. Прибавлю к этому списку еще одно наименование. Уже разработан образец шкатулки из мрамора, в которой модницы смогут хранить ювелирные и другие изделия, в 1982 году намечается изготовить их 600 штук, ориентировочная цена 25 рублей. А вот на 1985 год, когда мы должны выйти на запланированный объем, номенклатура пока не определена. Предполагается (по могут быть и изменения), что будем выпускать памятники.

Выше мы уже отмечали, что для производства товаров народного потребления завод приобретает новую совершенную технику. Но главная наша гордость — люди. С самого основания участка трудится на полировке изделий ударник коммунистического труда Екатерина Михайловна Вишegradова. Высокого мастерства достиг на обработке камня Валерий Петрович Псков. На 150 процентов выполняет ежегодно план Мария Михайловна Мальгина. Впрочем, весь коллектив участка товаров для народа работает с душой. Поэтому и смотрим в будущее уверенно.

Принимай, страна, сверхплановый металл, что судьбою нашей стал!

ГОРЯЧИЙ, КАК НАШИ СЕРДЦА

Особенная сегодня смена — предпраздничная. Нашей же бригаде № 1 выпала и завтрашняя предпраздничная смена. Ровно в 0 часов начнем мы работу. Но и сегодня, в субботу, многие металлурги пришли пораньше: проверить оборудование, подготовиться к огнедышащим плавкам, а то и просто поговорить с товарищем. Ведь сегодня масса впечатлений. После торжественного собрания многих наградили, чествовали всем собранием, и поэтому так воодушевлены и горды мои товарищи.

«Уже чувствуется праздник», — сказал на раскомандировке перед сменой мастер Геннадий Федорович Бубкин. А другой мастер — Юрий Алексеевич Лабухин добавил: «Наверное, бригада № 1 сегодня хочет рекорд поставить по выплавке штейна!»

Наступила тишина. Сувальщики проверяли обо-

рудование, готовились к бою за металл. А вот уже первые думшкеры с рудой въехали в цех, к приему их были готовы. И сразу зашумело, ожило сушильное отделение. Первая руда попала к Ивану Леонидовичу Барабашину. Он управляет ее на дробилку.

Более двадцати лет работает Иван Леонидович в цехе, опыта не занимать. Красиво работает. Потому что красота, по моему, таится в любой работе, рождается из опыта, уверенности в себе.

Командует дробилкой, куда руда устремляется, Виктор Александрович Песков. Он, как зоркий страж, следит за агрегатом и рудой, которая через дробилку идет на транспортер. Но сегодня за него встал новичок, Виктор Александрович — в отпуске. А там уж от машиниста — питателя Александра Николаевича Моршенина зависит, как будет отрегулирована

подача руды в барабаны. Нашу бригаду всегда называют дружной, кадровой, стабильной. Думаю, что же нас, таких разных, связывает. И прихожу к выводу: металл. Он своей огненной пылью прошел через наши сердца. Потому что каждый в силу своей профессии делает металл. Хотя каждый из нас имеет дело с невзрачными на вид рудой, коксом, известняком.

Тамара Гурьяновна Новопашина работает на транспортере, где добавляются в руду специальные флюсы. От нее руда поступает к прессам, где работает Клавдия Федоровна Сухова. Здесь недавно смонтирован новый, более мощный и производительный пресс для брикетирования руды. Клавдия Федоровна старается, чтобы не сорвалась на ее виле загрузка, а печь не стояла без сырья. На загрузке у нас добросовестный товарищ — Вик-

РЕПОРТАЖ

гор Дмитриевич Шилов. Вот и проследили мы весь путь руды до печи. Времени подошло к плавкам. Спускаемся в разливочный пролет. Старшим по печи сегодня молодой коммунист Виктор Апатольевич Акатов. Виктор волнуется: предстоит самый ответственный момент — прокат летки. По своему опыту знаю, что не каждый может освоить эту операцию — стояло. Тут цукины опыт профессиональное чутье.

Виктору подают кислород, мгновенно выжжена летка, и пошел металл. Тут уж никто утерпеть не может, обязательно прибегают посмотреть на фейерверк. Краповицк Павел Ефремович Данилов подбегает поближе к ковнам, наготове и разливающий металл Анатолий Викторovich Карташов: вот он убрал шлак, понавший в металл, ковш подценили, и в изложницу полился горячий металл. Предпраздничный, отличного качества.

М. КОРОТАЕВ,
плавильщик, рабкор.



Заканчивается сливка шихты. Еще немного — и пойдет металл. И в эту предпраздничную вахту он будет достоин государственного Знака качества.

Из бригады имени XXVI съезда КПСС электротермического цеха люди уходят редко. Евгений Игоревич Стерлягов работает в цехе с 1974 года. Может сработать за шихтовщика, плавильщика, разливщика. Таких специалистов в бригаде — большинство. Коллектив вышел победителем в предсезонском социалистическом соревновании.

Фото А. ШАНГИНА.

ОТ КОЛЛЕКТИВНОГО КОРРЕСПОНДЕНТА — СТЕНГАЗЕТЫ „ЗА НИКЕЛЬ“

ЗАДАЧИ НЕ ВТОРОГО ПЛАНА

Авторитетом пользуется у никельщиков их стенгазета. Вывешивается она у проходной завода на видном месте.

Этот предпраздничный номер посвящен сохранности жилого фонда и

благоустройству. Известно, что руководство никелевого завода уделяет немало внимания улучшению бытовых условий трудящихся. Не случайно, эпиграфом к этому специальному выпуску взяты следующие слова:

Если город в цветах,
Если город в цвету,
Значит, мы утверждаем
Его красоту!

Сегодня мы предлагаем вниманию наших читателей подборку заметок из стенгазеты «За никель».

ЗА КУЛЬТУРНЫЙ БЫТ

Любое жилье, пусть-то отличное, либо государственное, не будет иметь удобств без надлежащего благоустройства. Правда, благоустройство понимается по-разному. Чистота и порядок, наверное, являются его лучшей стороной. Но и нельзя без озеленения, без удобных пешеходных дорожек, скамеек и даже урн.

Элементов благоустройства много, а особенно ценится в нем индивидуальность, где проявлено творчество, воплощен замысел.

В нашем микрорайоне год от года появляется все больше красивых мест. Многие помнят начало 70 г., когда закладывался сквер у кинотеатра «Юбилейный». Ныне он становится уголком для отдыха. А взять, к примеру, дома по ул. Металлургов, прекрасный пешеходный тротуар, цветочные клумбы у магазина «Детский мир». Нельзя не оценить по достоинству те положительные перемены в нашем микрорайоне, которые благоустраивают наш быт и,

находясь вне сферы производственной деятельности, самым прямым образом влияют на нее.

Конечно, все, что делается, не обходится без инициативы отдельных граждан. К примеру, подъезд № 4 дома по ул. Чапаева, где старшим является Н. Д. Шишкина, организовал побелку подъездов. На окнах установили цветы, а теперь поддерживают надлежащий порядок. Примеру этому последовали жильцы подъезда этого же дома, дома № 1 по ул. Космонавтов, где старшим по дому и подъезду Т. В. Еремеев. Жители этого дома отличились еще и тем, что озеленили прилегающую к дому территорию, высадили цветы, установили скамейки для отдыха.

Правда, не во всех домах микрорайона поддерживается эта инициатива. Многие сетуют на недостаток, но сами не делают того, что вполне возможно сделать своими силами.

Признаны молодежью

микрорайона спортивные площадки по ул. Чапаева, 21 и по ул. Металлургов, 7, а особенно любимы нашим детям детские игровые площадки. Недостаток в том, что их часто выводят из строя великовозрастные. Жители же микрорайона часто, являясь свидетелями таких безобразий, стараются остаться в стороне. Молчаливый созерцатель со своим равнодушием не поможет общему делу. Но тот человек, который не проходит мимо недостатков, старается пресечь безобразия, привлекает к себе уважение честных людей.

С большой заботой за благоустройство нашего микрорайона, его будущее выступают на собраниях, в печати, вкладывают свой труд в общее дело участники войны, ветераны труда. Будущие поколения по достоинству оценят Ваш благородный труд, товарищи ветераны!

В. ГАЛКИН,
помощник директора завода по быту.

ПОД ПАРТИЙНЫЙ КОНТРОЛЬ

Растет и благоустраивается микрорайон Гавань. Многие по благоустройству делают никельщики. Не отстают от других цехов и плавильщики. Первыми на субботники в честь Дня города отработали бригады № 3 и № 2, возглавляемые мастерами А. А. Тютевым, В. А. Аввакумовым. Как и на сво-

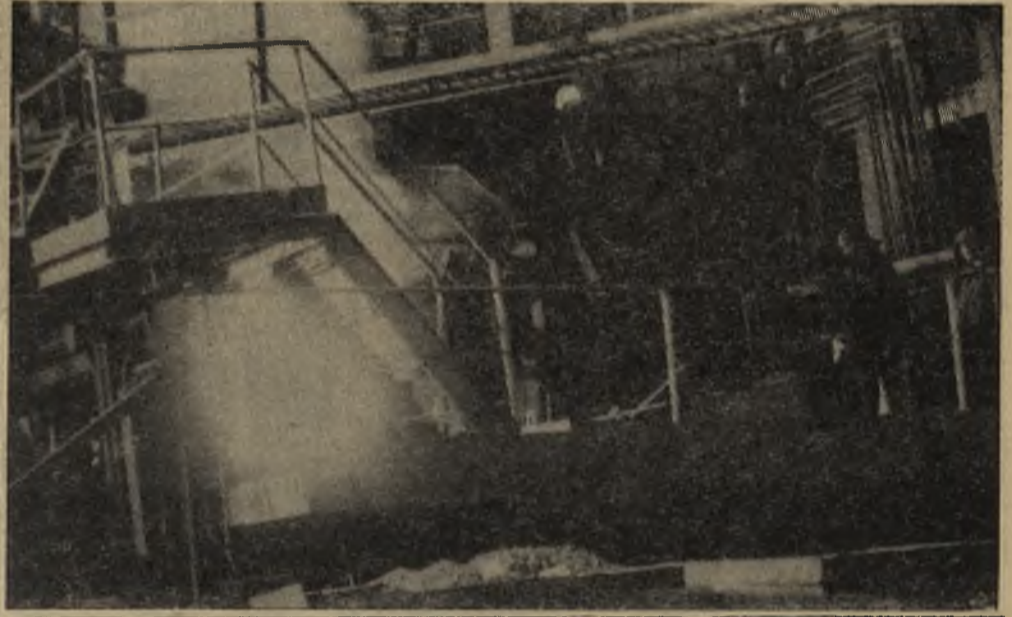
их рабочих местах тон задали коммунисты — плавильщик И. Ф. Мухин, транспортерщица Н. Л. Ситникова, сигналист В. М. Волков, машинист питателя В. Ф. Шутиков.

Большую работу провели и работники ЖКО.

Но есть и недоделки. Много металлургов живет в благоустроенных квартирах, а во-

ды горячей хозяйки не видят, лишь мечтают о горячей воде. И не известно, будет ли к зиме? Плохо ведутся подготовительные работы к зимнему отопительному сезону. Надо полагать, что партийная организация завода возьмет под особый контроль эти недоделки.

М. ВАСИЛЬЕВ.



ПОМОЩЬ ОТ ДУШИ

ГОРОД — СЕЛУ

Стремясь помочь труженникам совхоза «Режевский» в заготовке кормов, коллектив никелевого завода направил своих людей в совхоз. В первую очередь выехали наши механизаторы. Все они получили технику, подготовили ее, приступили к работе. Отлично потрудились на скашивании трав А. Г. Казанцев из цеха подготовки сырья и шихты, Г. Г. Мартюшев. Незаменимы в механизированных отрядах по заготовке сена В. И. Зверев и С. П. Князев из Липовского рудника, Г. С. Спирин из электротермического цеха.

Завод комплектовал своими специалистами и машинно-тракторными мастерскими. Только отличные отзывы о работе сварщиков Н. Е. Трапезникова, Г. А. Коркодинова, В. В. Дмитри-

ева, токаря Н. Д. Искоркина.

Придавая важное значение качеству заготавливаемых кормов, с полной отдачей сил трудятся на АИСТе В. К. Краснополцев, А. Г. Быков, В. М. Бачинин и другие. Уже заготовлено около двухсот тонн травяной муки и брикетов.

Работают наши люди и на уборке естественных и многолетних трав. В Останинском отделении совхоза работают Г. А. Масленников, В. В. Деревянных, Б. П. Пузанов.

Из 100 тонн сена, которые завод должен заготовить своими силами, заскировано 34 тонны.

Уделяют наши металлурги внимание и прополке корнеплодов. Прополот 37 гектаров, причем

завод приступил сейчас к вторичной прополке.

Для уточнения своих взаимных обязательств наш завод и совхоз заключили договор, в котором предусмотрены такие пункты, как ежегодное строительство в совхозе по два двухквартирных жилых дома, складов активной вентиляции, ремонт зерносушилки в Фирсовском отделении совхоза. К этому ремонту завод уже приступил. Ремонт ее будет закончен в срок.

Предусмотрены и такие пункты, как укрепление шефской связи цехов завода с отделениями и фермами совхоза, оформление и обновление крапных уголков, оказание помощи в развитии художественной самодеятельности.

А. КОВАЛЕВ,
инженер отдела труда.

С ДОСТАВКОЙ В ЦЕХ

«Мне бы заказать коробочку конфет ко дню рождения, к следующей неделе?» Такие и подобные просьбы можно часто услышать здесь, в «столе заказов» никелевого завода. И заказы эти выполняет продавец Валентина Курзина. «Очень удобно, —

говорят металлурги. — стол заказов расположен подороге к цеху, всегда можно прийти сюда, заказать необходимое. Не надо выстаивать в городе очереди за овощами, их можно купить в «столе заказов».

Этот вид услуг понравился металлургам. Быстро, удобно, надежно — вот критерии работы «стола заказов».

Г. КОРНИЛОВА,
заведующая клубом.

С МОЛОДЫМ ЗАДОРМ

Напряженной, деятельной жизнью живут комсомольцы швейной фабрики. Ни один из них не стоит в стороне от дел, происходящих в рабочем коллективе.

С подъемом трудилась девчата в лагере труда и отдыха старшеклассников при швейной фабрике и ПТУ № 10! Так сумела организовать работу и свободное время своих подопечных мастер Лена Чеснокова, что старшеклассники были просто влюблены в нее. Настоящим комиссаром показала себя секретарь комсомольской организации Лена Бабина.

Флаг спущен, лагерная смена окончилась. Но делу комсомольцев не уменьшилось. Постоянно молодые работницы фабрики выезжают в подшефный совхоз для оказания помощи селянам.

Комсомольцы и молодежь фабрики активно включились в городской смотр за сокращением потерь рабочего времени. Многие из них являются активными участниками оперативного комсомольского отряда.

О. ГОЛЬЦОВА.

«Нет, не забудет никто никогда школьные годы... Это не только так в песне поется: так есть на самом деле».

В школе мы учились, дружили, здесь формировались наши характеры. Здесь мы получили путевку в жизнь. Нашими наставниками были замечательные работники просвещения кавалеры ордена Ленина Л. Т. Николаева, П. В. Ведунова, кавалер ордена Трудового Красного Знамени П. И. Карташов, А. И. Капачева, П. М. Шаврин, Д. М. Овсянников, М. Е. Мокеев и ряд других. И сейчас гордимся теми учителями, вспоминая их с признательностью и любовью.

Счастливая и неповторимая пора юности. Проходила она в трудное, но интересное время. Мы работали грандиозным стройкам пятилеток, переживали за героический парад Победы, гордились мощью нашей Армии, охлаждающей пыл самураев и белофиштов.

Много внимания в школе уделяли физподготовке и военному делу. Под руководством военрука Н. С. Пыжьянова и физрука П. С. Гаренских в школе велась активная военно-патриотическая работа. Проводились военные игры, лыжные и

стрелковые соревнования, работали оборонные кружки. Старшеклассники сдавали нормы на значки «ГТО», «ГСО», «ПВХО» — потому все это очень пригодилось.

Наш 10 класс был веселым и дружным. Многие хорошо учились. На «отлично» закончили школу П. Сергеева, А. Мипеев, П. Лагунов, Е. Эвальд. Не любили быть на виду, но в то же время обращали на себя внимание целеустремленностью, энергией и упорством в достижении цели. Игорь Карташов, мечтавший связать свое будущее с авиацией (и он достиг цели), Александр Устюжанин, Анатолий Махнев преуспевали в математике, им пророчили будущее инженеров. Вдумчивые и доброжелательные парни Леонид Клевакин, Николай Гаренских, Иван Макуриц. Отличались своим юмором Павел Котов, Сергей Шаманов, Евгений Ушаков, создавшие веселый настрой класса. Большинство ребят готовились в военные училища и армию. Девушки также

старательно учились и получали разные профессии: П. Сергеева — врач (она с отличием закончила Свердловский медицинский институт в 1945 году), Е. Эвальд — экономист, З. Ми-

рительная простота эрудита и остроты слова Дмитрия Михайловича Овсянникова сделала это волнующее «вздыхание» по-настоящему дружным, теплым, веселым.

♦ ПУТИ И СУДЬБЫ

...Встретившись через сорок лет

пева, Л. Скорнякова, Е. Панова (ныне инвалид Отечественной войны), З. Казанцева, Е. Чумичева стали педагогами. Впереди у каждого была большая жизнь, серьезная учеба и работа.

Но... началась война. Наши парни и девушки встали на защиту своей Родины, и не знали своей жизни за ее будущее.

И вот через 40 лет встретились выпускники предвоенного года. В родную школу приехали из Риги и Новосибирска, из Томска и Фрунзе, из Карпинска и Свердловска бывшие ее ученики. Собрались и наши педагоги, оставшиеся в живых.

В сетях ветеранов войны и труда трудно узнать тех юных парней и девушек сорокового. Но это длилось мгновение. Не передать радость встречи, ее торжественность. Дове-

Омрачала встречу лишь горечь утрат. Навсегда остались на полях сражений наши друзья А. Устюжанин, П. Гаренских, П. Лагунов, педагог П. С. Гаренских, П. Ф. Кузьмин. Безвременно ушли из жизни П. Карташов, Е. Петров, З. Данилова, Л. Швецова, П. Сергеева. Добрую память о них мы сохраняем в наших сердцах.

Рассказы выпускников подтвердили, что все бывшие соученики честно живут. За ратные подвиги и трудовые успехи труд ветеранов войны и труда украшают многочисленные ордена и медали. Многие закончили ВУЗы после войны и сейчас продолжают трудиться в разных отраслях народного хозяйства: Махнев — энергетик, Макуриц — горняк, Шаманов и Соколов — ин-

женеры. После окончания техникума Л. Клевакин стал специалистом сельского хозяйства и всю свою жизнь посвятил работе в Режевском районе. Сейчас он работает председателем Ельнинского сельсовета, депутат городского Совета.

Все выпускники воспитали хороших детей и радуются внукам.

Выпускники 1940 года имеют учительскому коллективу школы № 1 неиссякаемой энергии, творческих успехов в обучении и воспитании поколения. Обращаясь к неутомимому племени нынешних школьников желаем им быть достойными своих отцов и дедов, хорошо учиться и примерно вести себя, высоко поднимать авторитет старшей школы города и района, вести трудовую борьбу. Трудолюбие — одно из главных мерил достоинства человека.

И еще, ребята, любите нашу Родину! Родина — главное наше богатство. Думайте не о том, что может дать вам Родина, а о том, что вы можете дать ей. В этом главный ключик осмысленной жизни.

И. СОКОЛОВ, ветеран войны и труда, подполковник в отставке.
В. ЗАПЛЯТНА, учительница-пенкоперка.

РЕДАКТОР А. П. КУРИЛЕНКО

Просторно и уютно в зале столовой никелевого завода. Много света здесь и цветов. Столовая работает круглые сутки, что очень удобно для рабочих. Обеды здесь вкусны и питательны. С душой работают повара Д. Н. Дмитриева и Л. А. Кухарцева, кондитер Т. И. Зенкина. Визитательные раздатчицы быстро обслуживают школьников, предлагая им богатый ассортимент блюд.

Фото А. ШАНГИНА.



♦ РИТМЫ КУЛЬТУРНОЙ ЖИЗНИ ОГОНЬ И ПЕСНЯ

Их, шестерых парней, объединила, сдружила любовь к музыке и песне. Всего несколько месяцев живет ансамбль «Искры», но его уже хорошо знают не только на никелевом заводе, но и в городе.

После рабочей смены спешат ребята в заводской клуб на репетицию. Их натруженные руки с нежностью трогают музыкальные инструменты.

От раскаленных бушующим пламенем плавильных печей приходят сюда Сергей Еловских, неодинократ-

но признанный лучшим по профессии молодым рабочим, и Василий Мизев, молодой коммунист, охотно выполняющий любое общественное поручение товарищей по цеху. Большую общественную работу ведет у себя в ремонтно-механическом цехе и слесарь Николай Веретенников. Его, гитариста и певца, всегда с удовлетворением встречают в подшефной школе № 10. С песней Николай не расставался даже в Армии: служил в музвзводе.

Ударником в ансамбле

электрослесарь Алексей Корнилов. Тракторист автотранспортного цеха Владимир Плотников тоже дружен с песней. Не один год он участвует в концертах художественной самодеятельности. Сейчас он солист ансамбля «Искры». С удовольствием поет песни советских авторов и русские народные. В конкурсе политической песни, проходившем недавно в нашем городе, он признан лучшим солистом города. Ансамбль занял в этом конкурсе первое место среди музыкальных коллективов, принимавших в нем участие.

Неплохо выступил ВИА «Искры», тогда только обра-

БЫКОВ А. Н.

16 июля 1981 г. на 60 году безвременно ушел из жизни замечательный человек, член КПСС с 1942 года, персональный пенсионер, инвалид Великой Отечественной войны Александр Николаевич Быков.

Свою трудовую деятельность Александр Николаевич начал с 1936 года простым рабочим. Проявил героическую Отечественную войну, был ранен. Вернулся в родной Реж. С 1944 по 1976 год находился на партийной и советской работе, проявив при этом высокую работоспособность. Александр Николаевич заслужил авторитет и уважение товарищей. Награжден семью правительственными наградами.

Светлая память об Александре Николаевиче надолго останется в наших сердцах.
ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

КИНОТЕАТР «ЮБИЛЕЙНЫЙ»
18—20 июля — «ЮНОСТЬ ПЕТРА». Две серии. Начало в 11, 18, 20, 30 час.
Для детей 18—20 июля — «МУЛЬТСБОРНИК». Начало в 14 часов.
ДН «ГОРИЗОНТ»
18—19 июля — «АВГУСТ БЕЗ ИМПЕРАТОРА». Две серии. Начало в 11, 18, 21 час.
Для детей 18 июля — «ТАИНСТВЕННЫЙ СТАРИК». Начало в 15 часов.
ДОМ КУЛЬТУРЫ
18—19 июля — «СЛУЖА ОТЕЧЕСТВУ». Начало в 18, 20 часов.
Для детей 18—19 июля — «ПРИНЦЫ-ЛЕБЕДИ». Начало 18 июля — в 11 часов, 19 июля — в 14 часов.

РЕЖСКИИ НИКЕЛЕВЫЙ ЗАВОД приглашает горожан 19 июля на стадион «Металлург» на концерт, посвященный Дню металлурга. Выступают ансамбль песни и пляски «Уральские самоцветы». Начало в 12 часов.
Автозаправочной станции требуются заправщики и бухгалтер.
Обращаться к начальнику станции с 8 до 17 часов.

Большой праздник, посвященный Дню металлурга, проводится в нашем городе в ближайшие выходные. Он откроется 18 июля в 11 часов для легкоатлетической эстафетой, после этого на поле стадиона «Металлург» выйдут цеховые команды волейболистов.

На городском пруду с 10 до 15 часов будут проводиться показательные выступления спортсменов водно-парусного спорта.

19 июля праздник начнется в 10 часов утра финальными играми по волейболу. Продолжат его в 11 часов показательные выступления картингистов и детские аттракционы.

В 12 часов состоится концерт Свердловского ансамбля «Уральские самоцветы». По окончании будет проводиться игра и аттракционы для взрослых.

В 14 и в 16 часов состоятся футбольные матчи на первенство области среди юношей, в 18 часов — среди взрослых.

Вечером танцевальная площадка ждет всех желающих послушать музыку, отдохнуть.

Продается мотоцикл М-72. Обращаться: ул. Коммунаров, 9, кв. 85, после 17 часов.

Выражаем сердечную благодарность работникам бухгалтерии, ОИХ механического завода, родным, близким, всем, принявшим участие в похоронах нашего дорогого мужа, отца, дедушки, брата Климентия Бориса Александровича, Родственников.

О. МИЛЬКОВА.

ПИШИТЕ, ЗАХОДИТЕ, ЗВОНИТЕ: Адрес редакции 623730, г. Реж, ул. Красноармейская, 22, Телефоны: редактор 2-20-18, заместитель редактора, отдел партийной жизни 2-24-68, ответственный секретарь 2-13-71, зав. экономическим отделом 2-15-85, корреспондент отдела 2-12-96, зав. отд. писем 2-13-32, корреспондент отдела 2-28-00
бухгалтерия 2-16-89. Газета выходит три раза в неделю: вторник, четверг, суббота.

Индекс 53827, Высокая почта. Объем 1 печ. л. Заказ 2005. Тираж 10760 Режевская типография упрполиграфиздата Свердловского облизполкома 623730
г. Реж, ул. Красноармейская, 22.