

# МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

## ИЗВѢСТІА.

Еженедѣльно выхо-  
дитъ одинъ листъ,  
по пятницамъ.

№



15.

Годичная цена  
2 руб. 85 коп. сер.  
съ доставкой.

Апрѣля 9 дня 1843 года.

### СОДЕРЖАНІЕ.

**I. РАСПОРЯЖЕНІЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА:** Высочайшая награда. **ЗАВОДСКОЕ И ФАБРИЧНОЕ ДѢЛО:** Теплопроизводимость различныхъ горючихъ матеріаловъ. **ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО:** О приготовленіи литой стали по способу Оберштейнера. Полученіе мѣди въ Англии. **ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ:** О паровыхъ печахъ въ заведеніи Ускова. Усовершенствованіе въ приготовленіи глиняной и фарфоровой посуды. **ПРИВИЛЕГІИ. СМѢСЬ.**

#### I. РАСПОРЯЖЕНІЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА.

##### *Высочайшая награда.*

Каинскій мѣщанинъ Левъ Бурлаковъ, управляющій золотыми промыслами на слѣдниковъ Попова въ Томской губерніи, изобрѣлъ золотопромывальную машину новаго устройства, которая получила одобреніе Ученаго Комитета Корпуса Горныхъ Инженеровъ и сверхъ того, по причинѣ болѣе полезнаго дѣйствія сравнительно съ прежними золотопромывальными машинами и меньшихъ расходовъ на устройство ея, вводится въ употребленіе и на казенныхъ золотыхъ промыслахъ Алтайскаго Горнаго Округа.

Имѣя въ виду полезное изобрѣтеніе ея, а равно безкорыстіе изобрѣтателя, старающагося для общей пользы распростра-

нить ее и на другихъ частныхъ золотыхъ промыслахъ безъ всякаго для себя вознагражденія, Главноуправляющій Корпусомъ Горныхъ Инженеровъ имѣлъ счастье входить со всеподданнѣйшимъ къ ГОСУДАРЮ ИМПЕРАТОРУ докладомъ, ходатайствуя о награжденіи изобрѣтателя сей машины Каинскаго мѣщанина Льва Бурлакова, серебряною медалью для ношенія на шеѣ на Анненской лентѣ, на что и послѣдовало Высочайшее ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА соизволеніе 26-го февраля сего 1843 года \*).

\*) Описаніе сей машины, съ принадлежащими къ нему чертежами, въ скоромъ времени будетъ напечатано, для всеобщаго свѣдѣнія, въ Горномъ Журналѣ.

## II. ЗАВОДСКОЕ И ФАБРИЧНОЕ ДѢЛО.

*Теплопроизводительность различныхъ горючихъ матеріаловъ.*

Во Франціи добывается ежегодно каменнаго угля отъ 10 до 11 милліоновъ метрическихъ центнеровъ (отъ 61.000.000 до 67.100.000 пудовъ); въ Англіи эта добыча простирается до 75 милліоновъ метрическихъ центнеровъ (457.500.000 пудовъ); въ Германіи добывается его гораздо меньше чѣмъ во Франціи. Жирные или смолистые сорта каменнаго угля находятся въ землѣ, переселенные съ породами глинистаго сланца и песчаниковъ, сухіе же или тощіе, т. е. неспекающіеся сорта его встрѣчаются болѣе въ известнякахъ. Составныя части, образующія обѣ сказанныя породы каменнаго угля, суть углеродъ, водородъ, азотъ и кислородъ. Впрочемъ хорошія качества сего горючаго матеріала меньше зависятъ отъ количества содержащагося въ немъ углерода, чѣмъ отъ должной пропорціи смѣшенія его съ водородомъ, и если нуженъ жаръ отъ продолжительнаго пламеннаго горѣнія, то должно избирать тотъ сортъ каменнаго угля, который содержитъ большее количество углерода, сравнительно съ заключающимся въ немъ водородомъ. Дѣйствіе горючаго матеріала вообще бываетъ тѣмъ болѣе, чѣмъ меньше содержитъ онъ азота; также, кажется, содержаемый имъ кислородъ вреденъ произведенію большаго жара, ибо онъ отнимаетъ столько теплоты, сколько нужно для приданія образующимся отъ него соединеніямъ газообразнаго вида.

Для отопки жилыхъ покоевъ вообще предпочитаютъ тѣ сорта каменнаго угля, которые меньше спекаются, скоро сгораютъ и производятъ яркое и пріятное пламя. Для кузницъ и плавильныхъ печей на-

противъ того считаются лучше тѣ сорта его, которые горятъ медленно, спекаются сильнее и производятъ сильный и продолжительный жаръ.

Если сравнить силу теплопроизводительности, разныхъ горючихъ матеріаловъ съ буковымъ деревомъ, то получится слѣдующій результатъ: 1 фунтъ высохшаго на воздухѣ буковаго дерева нагреваетъ 2.000 фунтовъ воды средственной температуры на 1 градусъ Цельзіева стоградуснаго термометра. Если эта теплопроизводительность буковаго дерева будетъ принята за единицу, то при другихъ горючихъ матеріалахъ она выразится слѣдующими числами:

Сухое буковое дерево . . . . .	1
Кленъ . . . . .	1,10204
Сосна . . . . .	0,75
Дубъ зимній . . . . .	0,69
Дубъ лѣтній . . . . .	0,6488
Ольха . . . . .	0,36
Ель . . . . .	0,35
Лиственница . . . . .	0,4482
Береза . . . . .	0,67
Липа . . . . .	0,40909
Лучшій каменный уголь . . . . .	2,00
Худшій каменный уголь . . . . .	1,30
Хорошій торфъ . . . . .	1,00
Дурной торфъ . . . . .	0,50

Такимъ образомъ взявши для примѣра березу, одинъ фунтъ ея согрѣетъ на 1° Ц.  $2.000 \times 0,67 = 1.340$  фунтовъ воды. Но для такого успѣха должно предположить, что при этомъ дерево сгоритъ совершенно, и что вся отдѣленная имъ теплота поглотится водою. Сіи обстоятельства однакоже приводятся въ исполненіе не такъ легко, особливо при обыкновенныхъ печахъ, гдѣ нѣкоторое количество горючаго матеріала остается всегда не сгорѣвшимъ; часть теплоты теряется съ дымомъ уходящимъ въ трубу; часть ея теряется при самомъ образованіи, если разгоряченное тѣло не можетъ болѣе принимать въ себя теплоты;

нѣсколько оной теряется на пути от мѣста образованія до того предмета, который нагрѣвается, и наконецъ значительная потеря теплоты происходитъ чрезъ образованіе паровъ \*).

Принимая въ расчетъ эту потерю, изъ опытовъ открывається, что 1 фунтъ лучшаго каменнаго угля можетъ обратить въ парь 6,45 фунт. воды средней температуры. Теперь принимая относительную теплоту и плотность воды равною 1, то по сравненію сихъ свойствъ ея къ воздуху, отношеніе сихъ двухъ тѣлъ между собою при равномъ вѣсѣ будетъ какъ 10 къ 35, и при равныхъ объемахъ какъ 1 къ 2.800. Изъ сего выводится:

1 фунтъ.	Возвышаетъ темпер. на 1° Ц.		Обращаетъ воды въ парь фунтовъ.	
	Воды.	Воздуха.	Фунтовъ.	Кубич. футовъ.
Лучш. кам. угля . . .	6,45	4.000	57,14	14.000
Худш. кам. угля . . .	4,193	2.600	37,14	9.100
Дерева луч. качествъ	3,23	2.000	28,57	7.000
Торфа луч. качествъ				
Торфа посредствен.	1,62	1.000	14,285	3.500

Для произведенія наибольшаго жара тяга воздуха хороша въ то время, когда горючій матеріалъ сгораетъ совершенно, а между тѣмъ выходящій изъ трубы дымъ имѣетъ температуру не выше точки кипѣнія воды.

\*) Къ сему должно прибавить еще значительную потерю теплоты, производящей нагрѣваніе стѣнъ печи во время горѣнія.

Примѣч. Редакт.

Дальнѣйшіе опыты дали слѣдующіе результаты:

Горючіе матеріалы.

Горючіе матеріалы.	Дроби фунта, потребныя для нагрѣва кубич. фута воды на 1° Ц. термометра.	Количество горюч. матеріала въ фунтахъ, нужное для обращенія въ парь 1-го кубич. фута воды средней температуры.
Спекающійся камен. уголь	0,0165	17,48
Плотный каменный уголь	0,0165	17,48
Мягкій . . . . .	0,0220	24,64
Сухая лиственница . . . . .	0,03784	42,35
Сухой букъ . . . . .	0,05324	59,40
Сухой дубъ . . . . .	0,0583	66,00
Хорошій торфъ . . . . .	0,1045	117,92
Древесный уголь . . . . .	0,0209	23,2
Коксъ . . . . .	0,01518	16,94
Обугленный торфъ . . . . .	0,04510	50,60

Впрочемъ наибольшее дѣйствіе, какого можно ожидать отъ одного изъ сихъ горючихъ веществъ, должно быть гораздо меньше сравнительно съ выведенными здѣсь числами, ноэлику при производствѣ опытовъ приняты были всевозможныя, отъ науки зависящія средства для наименьшей потери теплоты.

(Polytechn. Journal, 1842, 1ster October-Heft.)

III. ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

О приготовленіи литой стали по способу Оберштейнера.

Г. Оберштейнеръ, въ Мюрау, послѣ многостороннихъ и съ большими издержками сопряженныхъ опытовъ, изобрѣлъ способъ получать литую сталь чрезъ со-

вокупное сплавленіе чугуна съ мягкимъ желѣзомъ, которая сталь въ отношеніи крѣпости ея послѣ сварки, далеко превосходитъ литую сталь, получаемую изъ цементной. Для этого онъ беретъ 17 фунтовъ чугуна въ видѣ весьма тонкихъ и хрупкихъ кружковъ \*), разбитыхъ на кусочки величиною не болѣе  $\frac{1}{2}$  квадратнаго дюйма; къ сему количеству прибавляетъ 8 фунтовъ мягкаго, такъ называемаго гвоздеваго желѣза, которое большими ножницами разрѣзываетъ на части около  $\frac{1}{8}$  кубическаго дюйма. Эти матеріалы перемѣшиваются между собою, кладутся въ пассавскій (графитовый) тигель, и сверху засыпаются слоемъ мелкоистолченнаго стекла. За тѣмъ тигель прикрывается и подвергается плавленному жару въ горну либо въ вѣтряной печкѣ, имѣющей хорошую тягу. Устройство послѣдней предполагается уже всякому извѣстнымъ, а потому мы здѣсь опишемъ только сплавленіе смѣси для литой стали въ Пассавскихъ тигляхъ при помощи дутья.

Представьте себѣ кричный горнъ, въ которомъ вмѣсто ящикообразнаго пода находится чугунная доска, снабженная въ срединѣ круглымъ отверстіемъ для впуска дутья; слѣдовательно фурма при горнѣ въ семь случаевъ должна быть закрыта либо и совсѣмъ вынута. Упомянутое отверстіе, имѣющее  $1\frac{1}{2}$  дюйма въ діаметрѣ, покрывается обращеннымъ вверхъ дномъ, подержаннымъ тиглемъ, и притомъ такъ, чтобы воздухъ нигдѣ не могъ проходить, кромѣ четырехъ, косвенно на бокахъ тигля просверленныхъ дыръ. На этотъ тигель ставится уже тотъ, въ которомъ должно сплавлять смѣсь для литой стали, причемъ соблюдается, чтобы оси обоихъ (въ

\*) Мы не видимъ здѣсь причины, почему этотъ чугунъ долженъ быть непременно въ видѣ кружковъ.

*Примѣч. Редакт.*

видѣ соединенныхъ вершинами конусовъ) тиглей, находились на одной вертикальной линіи.

Установивъ тигли, на дно горна набрасываютъ горячихъ углей, и на нихъ уже насыпаютъ холодныхъ средней крупности, наблюдая чтобы оба тигля не только со всѣхъ сторонъ окружены были углемъ, но и сверху были бы покрыты имъ по крайней мѣрѣ до одного фута высоты. Дабы угли не разсыпались, горнъ огораживаютъ со всѣхъ сторонъ чугунными плитами. Какъ скоро угли разгорятся до высоты отверстій нижняго тигля, тогда пускаютъ дутье.

Очевидно, что при такомъ расположеніи около верхняго тигля образуется самый сильный жаръ, достаточный для того, чтобы въ продолженіе часа смѣсь въ тиглѣ перешла бы въ совершенно жидкое состояніе. Чтобы удостовѣриться въ этомъ, разгребаютъ отчасти угли, прикрывающіе сверху тигель, приподнимаютъ крышку его, и опустивъ туда желѣзную полосу, водятъ ею по дну тигля. Если при этомъ не встрѣтятъ никакого препятствія и твердыхъ частей, то значить, что смѣсь уже совершенно расплавилась. Тогда тигель особыми клещами вынимаютъ изъ горна и ставятъ въ сторону; немедленно послѣ того на мѣсто его въ горнъ ставятъ другой тигель съ такою же смѣсью, и продолжаютъ работу по прежнему.

Литую сталь охлаждаютъ медленно, и если она имѣетъ надлежащій видъ, то подвергаютъ ее проковкѣ. Кусокъ ея сначала кладется въ сварочный горнъ, гдѣ медленно разогрѣвается, преимущественно толстый конецъ куска. Когда этотъ конецъ раскалится до красна, то кусокъ вынимаютъ изъ огня и подъ расковочнымъ молотомъ медленно и съ наивозможною осторожностію обжимаютъ его съ четырехъ сторонъ. За тѣмъ его снова кладутъ въ горнъ и, послѣ достаточнаго прогрѣва,

вторично проковываютъ его, подь молодомъ, и такимъ образомъ получаютъ изъ него полосу требуемой величины.

При этомъ должно замѣтить, что тонкій конецъ куска литой стали обыкновенно остается еще въ сыромъ видѣ, а потому его отсѣкаютъ. Дальнѣйшая обработка этой стали состоитъ въ рафинированіи ея, которое производится уже извѣстнымъ способомъ.

Вѣсъ куска литой стали мало отличается отъ вѣса употребленной для нее смѣси: одинъ кусокъ безъ шлака вѣситъ 24 фунта.

Коксъ безъ сомнѣнія былъ бы еще полезенъ для плавки литой стали, приводя смѣсь для полученія ея въ болѣе жидкое состояніе, отчего зависитъ весь успѣхъ работы. Процессъ здѣсь очевидно состоитъ въ томъ, что часть углерода изъ жидкаго чугуна, отъ прикосновенія съ желѣзомъ, выдѣляется и переходитъ въ послѣднее.

Если нѣтъ потребности въ заготовленіи литой стали, то тотъ же горнъ съ небольшими перемѣнами употребляютъ для отбѣливанія чугуна.

(Горный Журналъ, 1843 г. № 3.)

#### *Полученіе мѣди въ Англіи.*

Англія, которая еще въ 1827 году могла вывозить не болѣе 2.600 центнеровъ невыдѣланной мѣди, а обработанной совсѣмъ не вывозила, начинаетъ и въ этой отрасли промышленности опережать всѣ другія государства въ мірѣ; уже въ 1837 году она вывезла 200.208 центнеровъ. Хотя производство мѣди изъ руды, собственно въ Англіи добытой, простиралось только до 289.300 центнеровъ (изъ этого числа

одинъ Корнваллисъ доставилъ 216.640 центнеровъ), цѣною на 25.000.000 рублей ассигнаціями, но зато съ каждымъ годомъ увеличивается ввозъ мѣдной руды изъ другихъ земель, именно мѣднаго колчедана и малахита изъ Кубы и Южной Америки, потому что англійское правительство дозволило свободный ввозъ мѣдной руды изъ всѣхъ странъ и подь всѣми флагами, съ тѣмъ условіемъ, чтобы выдѣланная изъ нея мѣдь, въ теченіе опредѣленнаго времени была опять вывезена.

Въ Англіи большая часть мѣдной руды плавится по близости приморскаго города Сванзи лежащаго при устьѣ Северна, въ южномъ Валлисѣ. Прелестная гавань этого города напоминаетъ о Неаполѣ, но непрерывно вылетающій изъ многихъ тысячъ заводскихъ трубъ дымъ, обремененный частицами сѣрной, мышьяковой и плавиковой кислоты, убилъ растительность на нѣсколько миль вокругъ мѣдныхъ заводовъ. Земля несвязываемая болѣе корнями растений, смыта съ холмовъ дождями, и мѣстность, на противоположномъ берегу залива столь веселая, — на сторонѣ, занятой заводами, представляетъ ужасную картину опустошенія. Когда скотъ пасется на лугахъ, на которые ниспадають густыя облака дыма, выходящія изъ мѣдныхъ заводовъ, то у животныхъ сильно распухаютъ составы, и больной скотъ приходится убивать. На человѣка, однакожь, эти пары, насыщенные сѣрной и мышьяковой кислотой, не производятъ никакого вреднаго дѣйствія; самые работники на мѣдныхъ заводахъ доживаютъ до старости и у нихъ не оказывается никакихъ признаковъ отравленія. Авторъ этой статьи самъ незамѣтилъ ни малѣйшаго вреднаго вліянія на свое здоровье, хотя проводилъ по цѣлымъ днямъ среди такого дыма, въ хижинахъ, наполненныхъ чесночнымъ запахомъ металлическаго мышьяка, причемъ всѣ инструменты покрывались бѣлымъ слосемъ

кислоты этого металла. Отсюда видно, какъ неосновательны были опасенія публики въ Англіи и Германіи, когда узнали, что нѣкоторые заводчики подмѣшиваютъ небольшое количество мышьяку въ стеариновые свѣчи (?).

Послѣ Англіи наибольшее количество мѣди производитъ Россія, именно около 100.000 центнеровъ. Уральскіе малахиты отличаются красотой и величиной. Швеція производитъ около 70.000 центнеровъ мѣди, Австрія 60.000, Пруссія 20.000, Гессенъ-Дармштадтъ 5.000, Госларъ 3.684 центнера, Герцогство Нассау 1.250, Кургессенъ 1.000, Саксонія 503, Испанія 300 центнеровъ, и даже Франція только 3.000 центнеровъ.

(Русскій Инвалидъ 1843 г. № 55.)

#### IV. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

##### *О паровыхъ пезахъ въ заведеніи Ускова.*

Московскій купецъ Андрей Лазаревичъ Усковъ, имѣющій съ 1830 г. въ Москвѣ, Лефортовской ч., въ Преображенскомъ, обширное заведеніе для отбѣлки и отдѣлки миткалей, коленкора и другихъ бумажныхъ издѣлій, утруждалъ г. Московскаго Военнаго Генераль-Губернатора просьбою, въ которой, изъяснивъ конструкцію пароваго котла съ кипятилниками, сдѣланнаго для его заведенія здѣшними котельными мастерами, Московскими купцами Никитою Винокуровымъ съ сыномъ (Михайлою Винокуровымъ), устройство печи, дымовыхъ проходовъ, а въ особенности систему обращенія паровъ изъ цилиндра паровой машины въ деревянные чаны, въ которыхъ производится химическое бѣленіе бумажныхъ издѣлій, — просилъ объ освидѣтель-

ствованіи чрезъ кого слѣдуетъ всего имъ описаннаго, съ тою цѣлю, дабы по удостовѣреніи, какъ берегается на заведеніи его топливо, сообщено было объ этой экономіи всѣмъ прочимъ гг. Московскимъ фабрикантамъ.

Въ слѣдствіе сего осмотрѣвшіе заведеніе Ускова чиновникъ Министерства Финансовъ Самойловъ и гражданскій инженеръ Рейншеръ донесли Его Свѣтлости, что устройство всѣхъ описанныхъ Усковымъ предметовъ дѣйствительно свидѣтельствуеетъ о похвальномъ его открытіи, избѣгать по возможности излишняго употребленія топлива, и что онъ, въ этомъ отношеніи, можетъ служить примѣромъ для многихъ Московскихъ мануфактуристовъ, желающихъ достигнуть на своихъ заведеніяхъ полезнаго сбереженія горючихъ матеріаловъ. Хотя приспособленіе кипятилниковъ къ котламъ не заключаетъ въ себѣ ничего новаго, ибо оно уже существуетъ на многихъ фабрикахъ Москвы и ея уѣзда, но устройство въ заведеніи Ускова отличается въ особенности тѣмъ *во первыхъ*, что пары для бѣлильных чановъ проведены не прямо изъ котла, но изъ цилиндра паровой машины, и употребляются такимъ образомъ по совершеніи уже полезнаго дѣйствія движенія \*) и *во вторыхъ*, что рѣшетка, на которой производится топка, поддувало, дымовые проходы и труба сквозь котель, расположены такъ систематически, что одна сажень обыкновенныхъ  $\frac{3}{4}$  словыхъ дровъ достаточна для суточнаго отопленія котла, силою отъ 12 до 16 лошадей. Прочность самаго котла съ кипятилниками дѣлаетъ тѣмъ болѣе чести гг. Винокуровымъ, что эта важная отрасль технической промышленности подлежитъ еще большимъ

\*) Для снабженія чановъ парами, на случай отдыха паровой машины, проведены особенныя трубы прямо изъ котла.

улучшеніямъ, не только у отдѣльныхъ котельныхъ мастеровъ сей столицы, но даже на заводѣ гг. Шепелевыхъ, гдѣ достоинство матеріала и искусство мастераго народа даютъ нѣкоторое право ожидать лучшаго исполненія въ устройствѣ котловъ, заказываемыхъ Московскими фабрикантами на этомъ заводѣ.

Обращаясь къ другимъ доказательствамъ похвальнаго попеченія А. Л. Ускова объ улучшеніяхъ, относящихся къ вспомога- тельнымъ предметамъ его производства, нельзя не упомянуть о двухъ отдѣльныхъ процессахъ, одобренныхъ равномерно вышеупомянутыми лицами, отправленными для освидѣтельствованія его заведенія.

Замѣтивъ, что въ прежнее время паровые котлы, отъ образующейся въ нихъ накипи, прогорали, а отъ частой отбивки накипи повреждались, А. Л. Усковъ началъ стараться объ отвращеніи этого не удобства, и придумалъ два года тому назадъ, для своихъ котловъ искусственную предохранительную глазурь, состоящую въ томъ, что въ котлы, наполненные водою, положено было соразмѣрное количество обыкновенной глины, которая при кипѣніи воды въ продолженіи 24 часовъ, образовала на внутреннихъ стѣнахъ котла полуду, служащую съ тѣхъ поръ предохраненіемъ для котловъ и паровыхъ трубъ отъ обыкновенной накипи. Эта малоцѣнная полуда, хотя давно извѣстная и не вездѣ безусловно одобренная, оказывается однакожь у А. Л. Ускова весьма успѣшною въ результатахъ, потому, что во время освидѣльствованія внутренности празднаго котла, не оказалось на стѣнахъ ни накипи, ниже слѣдовъ отбивки оной, но замѣтна была тоненькая однообразная глазурь, произведенная глиною.

Другое въ экономическомъ отношеніи любопытное устройство на фабрикѣ А. Л. Ускова, состоитъ въ томъ, что обжигъ кир-

пичей, весьма годныхъ для кладки печей и другихъ надобностей по фабрикѣ, производятъ тѣмъ самымъ огнемъ, которымъ питается печь, служащая для опаленія миткалей. Центръ занимающій пространство между палильною печью и верхнею частію дымовой трубы, составляетъ родъ камеры, въ которой складываются сырые кирпичи для обжига.

О всѣхъ сихъ улучшеніяхъ извѣщаются гг. фабриканты, которые могутъ убѣдиться въ полезности оныхъ на самомъ заведеніи А. Л. Ускова.

(Коммерч. Газета 1843, № 32.)

#### *Усовершенствованіе въ приготовленіи глиняной и фарфоровой посуды.*

Въ 12-мъ собраніи общества British Association for the advancement of science, въ механическомъ отдѣленіи его, г. Робисонъ сообщилъ ему способъ Проссера приготовленія глиняной и фарфоровой посуды, чрезъ сжиманіе порошка глины въ формахъ. Способъ этотъ имѣетъ то преимущество, что приготовленная помощію его издѣлія въ жару не коробятся и не измѣняютъ своего вида, за исключеніемъ весьма незначительнаго уменьшенія ихъ въ объемъ. По причинѣ точности сохраняемой въ формѣ приготовленными такимъ образомъ издѣліями, разныя части одного и того же предмета подходятъ весьма хорошо одни къ другимъ, какъ то крышки къ сосудамъ и проч.

(Allg. Wien. Postech. Journ. 1842, № 133.)

## V. ПРИВИЛЕГІИ.

*О прошеніи, поданномъ на выдачу привилегіи.*

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, на основаніи продолженія свода законовъ т. XI, постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности статьи 96, объявляетъ о поступившемъ 3 марта сего года въ Департаментъ отъ рижскаго 1-ой гильдіи купца Ганноверскаго Консула *Югана Рюкера* прошеніи о выдачѣ ему пятилѣтней привилегіи на изобрѣтенный имъ способъ приготовления пальмоваго мыла.

## VI. С М Ъ С Ъ.

*Разныя Извѣстія.*

Въ новѣйшее время обыкновенные колокола начали замѣнять стальными полосами, издающими при ударѣ о нихъ весьма сильный звонъ. Подобное устройство находится между прочимъ въ Визенѣ, на рѣкѣ Луе, въ Ганноверскомъ Королевствѣ. Оно совершенно соотвѣтствуетъ своему назначенію, и

состоитъ изъ трехъ звучащихъ стальныхъ полосъ съ подставками и механизмомъ для ударовъ, стоитъ только 223 таллера (около 200 руб. серебр.) Звонъ, производимый сими полосами слышенъ на разстояніи  $3\frac{1}{2}$  верстъ. Удары по полосамъ производятся деревянными молотками. Новое устройство особенно полезно тѣмъ, что выѣщающія его строенія не потрясаются при звонѣ такъ сильно, какъ колокольни съ большими колоколами.

— Американскій инженеръ Уальямъ Парвисъ, изъ Филадельфіи, представилъ Королю Французовъ модель усовершенствованнаго имъ локомотива, и производилъ на немъ опытные поѣздки. Нарочно устроенная для того желѣзная дорога представляла всѣ возможные затрудненія, могущія встрѣтиться на настоящихъ дорогахъ и изгибы самыя крутыя. Однако локомотивъ, имѣвшій восемь колесъ, и везшій десять человекъ пассажировъ, превозмогъ всѣ сіи препятствія. По способу г. Парвиса желѣзныя дороги могутъ быть устроены вездѣ, не смотря на изгибы самаго малаго радіуса.

— На островѣ Борнео въ послѣднее время особенно усилились поиски и шлифованье алмазовъ, и промывка золота, чѣмъ занимаются тамъ китайцы и малайцы. На рѣкѣ Понтіанакѣ находится ежедневно въ дѣйствиіи отъ 200 до 300 алмазныхъ гранилень. Шлифованіемъ алмазовъ заняты одни малайцы, между тѣмъ какъ золото промывается почти исключительно китайцами. Замѣчательно, что европеецъ, пускающійся на золотые промыслы, не найдетъ здѣсь, безъ пособія китайцовъ, ни одной золотой россыпи (?), хотя китайцы не рѣдко добываютъ самородки въ  $\frac{1}{4}$  и  $\frac{1}{2}$  фунта вѣсомъ.

Подписывающіеся въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго; въ Департ. Мануфакт. и Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газеты Деварш. Вѣщн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен.; въ Штабъ сего Корпуса. Въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Аспрахан., Бессараб., Крымск., и Дедюхинск.

Печатать позволается. С. Петербургъ, 8 апрѣля 1843 года. Ценсоръ Кутореа.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.