

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

Ж З В Б С Т Д.

№



30.

Юля 25 дня 1841 года.

Еженедельно выходитъ одинъ листъ. Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго; въ Депар. Мануфакт. и Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газеты; въ Депарит. Высш. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инженер. въ Штабъ сего Корпуса. Въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Астрахан. Бессараб. Крымск. и Дедюхинск. Годичная цѣна 2 руб. 85 коп. серебромъ съ доставкою

I. ГОРНО-ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

Опытъ Бреана приготовленія булата.

Сочиненіе Г. Аносова «о булатахъ» возбудило общее вниманіе заводчиковъ: одинъ изъ нихъ просилъ насъ сообщить важнѣйшія наблюденія по этому предмету за границей, дабы изъ большаго числа фактовъ вывести, при своихъ сравнительныхъ опытахъ, болѣе положительныя результаты. Г. Аносовъ говоритъ уже объ опытахъ Гг. Фарадея и Стодarta. Помѣщаемъ здѣсь одинъ изъ любопытнѣйшихъ, хотя и не новыхъ, наблюденій и выводовъ въ этомъ дѣлѣ Г. Бреана, тѣмъ болѣе, что они имѣютъ нѣкоторую аналогію съ опытами Г. Аносова.

До Бреана думали, что узорчатая поверхность булатныхъ клинковъ есть слѣдствіе сварки полосокъ и проволокъ стали, изогнутыхъ въ различныхъ направленіяхъ; но длинный рядъ опытовъ, предпринятыхъ для объясненія этаго вопроса, показалъ Г. Бреану, что булатная сталь есть плавленая или литая сталь, проникнутая большимъ количествомъ углерода, и въ которой, посредствомъ дѣйствія постепеннаго охлажденія,

образовалась кристаллизація двухъ различныхъ соединеній желѣза и угля, въ чемъ и состоитъ существенное условіе, ежели расплавленное вещество охлаждается быстро, какъ то бываетъ въ маленькой металлической изложницѣ, то дамаскировка или узоры видны только въ увеличительное стекло.

Законъ соединенія между собою тѣлъ, имѣющихъ какое нибудь сродство, открытый Берцелиусомъ, изъясняетъ удовлетворительно свойство, отличающее восточную дамасскую сталь,—свойство принимать, по отпалировкѣ, фигурную поверхность отъ дѣйствія какой нибудь слабой кислоты.

Ежели соединенія тѣлъ, имѣющихъ между собою сродство, происходятъ только въ опредѣленныхъ пропорціяхъ, то все, что превосходитъ ихъ, не должно входить въ соединеніе, а оставаться въ видѣ примѣси: но желѣзо и углеродъ образуютъ по крайней мѣрѣ три различныхъ соединенія. Сталь, находящаяся на концѣ ряда этихъ соединеній, содержитъ только очень малое количество углерода, (сотую часть); напротивъ, графитъ содержитъ въ 12 или 15 разъ болѣе углерода нежели желѣза. Бѣлый и черный или сѣрый чугуны занимаютъ среднее мѣсто.

Предположимъ, что въ приготовленіи стали не употребляютъ достаточно угля; само собою разумѣется, что стали получится только количество пропорціональное количеству угля; остатокъ будетъ желѣзо въ видѣ простой примѣси: тогда, при медленномъ охлажденіи, частицы стали болѣе плавкія устремятся къ соединенію и къ отдѣленію отъ части желѣза. И такъ эта смѣсь будетъ способна къ воспріятію узорчатой поверхности; но узоры будутъ бѣлы, мало примѣтны, и металлъ не будетъ имѣть большой крѣпости, потому что онъ смѣшанъ съ желѣзомъ.

Ежели пропорція углерода точно такая должна быть для превращенія всего желѣза въ сталь, то произойдетъ только одинъ видъ соединенія; тогда не будетъ никакого раздѣленія различныхъ соединеній во время охлажденія, что и случилось много разъ при опытахъ Г. Бреана; по мнѣнію его это именно и можетъ служить для узнанія наилучшаго количества углерода въ приготовленіи того вида стали, который способенѣе всѣхъ другихъ къ обработыванію.

Но ежели углеродъ находится въ нѣкоторомъ избыткѣ, то сперва все количество желѣза обратится въ сталь; потомъ оставшійся свободный углеродъ въ тигль соединится въ новой пропорціи съ частию образовавшейся уже стали. При семъ произойдутъ такимъ образомъ два различныхъ соединенія: чистая сталь и углеродистая сталь или чугуны. Эти два соединенія, сперва перемѣшанныя безпорядочно, устремятся къ раздѣленію, какъ скоро жидкое вещество будетъ находиться въ покоѣ; тогда произойдетъ кристаллизація, при которой частицы двухъ соединеній расположатся по взаимному сродству или по относительному ихъ вѣсу.

Ежели приготовленную изъ такой стали пластинку погрузить въ закисленную воду, то на поверхности ея окажется весьма ясная дамаскировка, при которой части чистой стали будутъ черны, а углеродистой стали бѣлы, потому что кислая вода труднѣе освобождаетъ уголь изъ углеродис-

той стали, нежели изъ обыкновенной. И такъ, только углеродъ, раздѣленный неправильно въ металлъ и образующій два различныхъ соединенія, производитъ дамаскировку; легко представить себѣ, что тѣмъ медленнѣе охлажденіе, тѣмъ жилки дамаскировки должны быть шире: по этой-то причинѣ, можетъ быть, надобно избѣгать плавленія очень большихъ массъ такой стали, или измѣнять какъ нибудь процессъ. Въ подтвержденіе своего мнѣнія, Г. Бреанъ приводитъ одно мѣсто изъ путешествія въ Персію Тавернье, въ которомъ онъ сообщаетъ нѣкоторыя извѣстія о стали, употребляемой въ его время, для дѣланія дамаскскихъ клинковъ.

«Сталь, способная къ дамаскировкѣ, говоритъ онъ, доставляется изъ Голконды; она находится въ продажѣ въ видѣ копѣчныхъ «хлѣбовъ»; ихъ разрѣзываютъ надвое, чтобы «видѣть хорошаго ли они качества, и изъ «каждой половинки дѣлаютъ сабельной клинокъ.»

Изъ этого видно, что голкондская сталь была въ слиткахъ, подобно вѣтцу, и что эти слитки должны были вѣсить не болѣе 5 или 7 фунтовъ. Тавернье прибавляетъ, что ежели-бы при закалкѣ стали поступали какъ въ Европѣ, то она разбивалась бы подобно стеклу. А потому заключать надобно, что ковать ее весьма трудно, что и дѣйствительно испыталъ Реомюръ; получивъ изъ Каира куски индійской стали, онъ не нашелъ въ Парижѣ ни одного мастера, который могъ бы ковать ее. Реомюръ полагаетъ, что это происходитъ отъ недостатка свѣдѣній нашихъ мастеровъ; восточные же очень хорошо обработываютъ этотъ видъ стали.

Такъ какъ углеродъ имѣетъ главное вліяніе не только на дамаскировку стали, но и на внутреннія качества ея, то Г. Бреанъ думаетъ, что едвали Гг. Стодартъ и Фарадай не ошиблись, подобно тому какъ онъ и самъ долгое время ошибался, приписывая металлическимъ примѣсямъ такія дѣйствія, которыя зависятъ особенно отъ большей пропорціи углерода. Онъ не оспариваетъ

существованія металлическихъ сплавковъ въ восточныхъ сабляхъ, хотя въ немногихъ кусочкахъ ихъ, разложенныхъ химически, не найдено имъ ни серебра, ни золота, ни палладія, ни родія; онъ, напротивъ, полагасть, что, вѣроятно, такія соединенія были пробованы на востокъ. Конечно, тотъ народъ, который нашель способъ дѣлать, помощію металлическихъ примѣсей, твердую мѣдь, долженъ былъ, по сходству, испытать тоже и съ желѣзомъ.

Это привело Г. Бреана къ составленію различныхъ металлическихъ сплавковъ, изъ которыхъ нѣкоторые дали удовлетворительныя слѣдствія. Одинъ, представленный имъ на выставку клинокъ содержаль половину на 100 платины и большее количество углерода, нежели въ обыкновенной стали: отъ этаго-то избытка углерода зависѣла въ особенности дамаскировка. Очень хорошія бритвы, также имъ представленныя, сдѣланы были изъ того-же сплава.

Какъ бы то нибыло, Г. Бреанъ совѣтуетъ дѣлать опыты сплавокъ, только увѣрившись хорошенько въ дѣйствіяхъ чистаго углерода, и начинать съ соединеній въ очень малыхъ пропорціяхъ. Прибавленіе другаго металла дѣлаетъ сталь болѣе хрупкою; впрочемъ Г. Бреанъ получилъ тягучіе сплавы, прибавляя золота и платины до 4 частей на 100, а мѣди и цинка до 2.

Марганецъ удобно соединяется со сталью и смѣсь легко куется; но холодная она очень хрупка.

Графитъ показался ему, въ нѣкоторыхъ случаяхъ, смягчающимъ сталь, которую избытокъ углерода дѣлалъ очень жесткою; по крайней мѣрѣ онъ получилъ превосходную смѣсь изъ 100 частей стали, одной части сажи и одной графита.

Но весьма важный опытъ для производства въ большомъ видѣ состоялъ въ томъ, что 100 частей мягкаго желѣза и 2 части сажи (poir de fumée) сплавилась также удобно какъ и обыкновенная сталь. Нѣкоторые изъ самыхъ лучшихъ клинковъ Г. Бреана состояли именно изъ этаго состава: онъ имѣеть однако то неудобство,

что, при охлажденіи, много сжимается и слитки его часто имѣють полости, которыя дѣлають ихъ трудно ковкими. Но ежелибы, вмѣсто домасской стали, желалъ кто ограничиться полученіемъ обыкновенной стали, то можетъ избѣжать этаго неудобства, выливая сталь въ изложницу.

Изъ послѣдняго опыта видно, что, для полученія весьма хорошей стали, не нужно начинать дѣло цементомъ желѣза. Можно обрабатывать его прямо сажею, что уменьшитъ весьма значительно издержки добыванія стали.

100 частей опилковъ весьма сѣраго чугуна и 100 частей опилковъ, предварительно окисленныхъ или заржавленныхъ, произвели сталь съ хорошою дамаскировкой и годную на дѣланіе блага оружія. Она примѣчательна своею упругостію, драгоценнымъ свойствомъ, котораго не имѣеть индійская сталь.

Самый черный чугунъ всего лучше въ этомъ дѣлѣ. Г. Бреанъ увѣрился, что изъ такого чугуна можно готовить въ большомъ видѣ литую сталь въ отражательныхъ печахъ.

Надобно всегда тщательно перемѣшивать расплавленную массу прежде охлажденія ея; это необходимо, когда дѣлаются металлические сплавы; иначе узоры выйдутъ неодинаковы.

Чѣмъ болѣе сталь содержитъ углерода, тѣмъ труднѣе ковать ее.

Очевидно, что индійская сталь, которую большая часть европейскихъ мастеровъ не могутъ обрабатывать, сюда же относится; ежели восточные мастера безъ труда ихъ обрабатываютъ, то это происходитъ отъ знанія предѣловъ потребной температуры.

Г. Бреанъ опытомъ увѣрился, что кругловатая жилка, примѣчаемая на превосходныхъ восточныхъ клинкахъ, составляютъ слѣдствіе способаковки. Ежели сталь только вытягивается въ длину, то происходятъ узоры продольные; ежели вытягивать ее равно во всѣ стороны, то дамаскировка имѣеть видъ кристаллической;

ежели вытягиваніе дѣлается волнисто, въ двухъ направленіяхъ, то получается совершенно восточная дамаекировка. Не много нужно снаровки, чтобы научиться производить тотъ или другой рисунокъ.

II. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

Описаніе бумажной фабрикѣ П. С. Деменкова.

Ревнуя о успѣхахъ отечественной промышленности, мы часто съ недоувѣрчивостію къ самимъ себѣ обращаемъ вниманіе на обширность и значительность, или на отличное устройство заграничныхъ фабрикъ, между тѣмъ какъ и въ Россіи нынѣ имѣется уже много весьма замѣчательныхъ заведеній, о которыхъ въ публикѣ знаютъ немногіе. Къ числу лучшихъ отечественныхъ мануфактурныхъ учрежденій, по всей справедливости, принадлежитъ писчебумажная фабрика, Дѣйствительнаго Статскаго Совѣтника, Пармена Семеновича Деменкова.

По слухамъ, съ небольшимъ за годъ предъ этимъ, было уже извѣстно, что Г. Деменковъ началъ устраивать, въ 17 верстахъ отъ Москвы, заведеніе для выдѣлки писчей бумаги по новому усовершенствованному въ Англіи и Франціи способу. Но какъ механическія заведенія, для которыхъ машины выписываются изъ чужихъ краевъ, не скоро приводятся къ окончанію, то и предполагали, что заведеніе это долго еще не устроится. Между тѣмъ, въ началѣ этого года, показала въ торговлѣ бумага новой Знаменской фабрики, принадлежащей Г. Деменкову. Этотъ случай возбудилъ любопытство, и мы рѣшились обозрѣть новое заведеніе. Почтенный владѣлецъ, случайно туда прибывшій, съ охотою далъ на то дозволеніе. Должно признаться, что послѣ Императорской Петергофской фабрики, намъ не случалось видѣть заведенія, гдѣ

бы способъ выработки бумаги былъ доведенъ до такого совершенства. Впрочемъ много тому способствовала рѣшимость владѣльца пріобрѣсть машины, хотя съ большими пожертвованіями, изъ лучшихъ англійскихъ и французскихъ механическихъ заведеній. Особенно замѣчательны машины: черпальная и саморѣзка. А какъ почтенный хозяинъ охотно дозволяетъ любопытнымъ входить въ подробности о дѣйствіяхъ каждой машины и приказываетъ объяснять назначеніе ихъ, то изъ тѣхъ объясненій мы узнали слѣдующее: Г. Деменковъ, при подмосковномъ селѣ своемъ, Знаменскомъ, предпринялъ въ 1839 году устройство писчебумажной фабрики для выработки бумаги, по послѣднимъ усовершенствованнымъ въ Англіи и Франціи способамъ. На этотъ конецъ заказалъ онъ въ чужихъ краяхъ бумагодѣльную машину со всѣми принадлежностями, какъ то: рольными ящиками, приводами, насосами, саморѣзками для тряпки и бумаги, трепальной, отбѣльными снарядами для химической отбѣлки, гидравлическими прессами, каландрой и проч.; сверхъ того изъ заграницы же выписалъ двѣ прекрасныя паровыя машины—одну въ 40, другую въ 6 лошадиныхъ силъ, тоже со всѣми принадлежностями, какъ то: паровыми котлами, приводами и чугунными колесами. За тѣмъ, въ 1839 году, приступилъ онъ къ устройству на рѣчкѣ Банкѣ прочной плотины со шпунтовыми сваями, и къ возведенію каменнаго двухъ этажнаго зданія, для постановки означенныхъ выписанныхъ машинъ; а вообще, для фабричнаго производства и жительства мастеровъ, рабочихъ и помѣщенія фабричной конторы, построено имъ, кромѣ главнаго корпуса, 6 каменныхъ и 7 деревянныхъ отдѣленій. Въ 1840 году всѣ упомянутыя зданія приведены къ окончанію и хотя машины изъ чужихъ краевъ доставлены были годомъ позже противъ срока, назначеннаго въ условіи, а полученіе ихъ и доставка въ Петербургъ сопряжены были съ большими затрудненіями, по случаю неисправности подрядившагося, потомъ сухопутная перевозка изъ Петербур-

га до 10,000 пудовъ вѣсу и медленная установка требовали много людей и времени, — однако въ ноябрѣ 1840 года машины всѣ окончательно были установлены, а въ декабрѣ фабрика пущена въ ходъ. При выпискѣ машинъ и при устройствѣ зданій, Г. Деменковъ старался имѣть все лучшее, дабы чрезъ то пріобрѣсти возможные удобства, и потому нещадилъ издержекъ. Отъ того фабрика въ настоящее время, кромѣ оборотнаго капитала, стоитъ ему до 550,000 рублей ассигнаціями. — Столь значительныя издержки на устройство механической выработки бумаги вознаграждаются тѣмъ, что машиною, принимающею изъ чановъ жидкую оклѣбленную массу и выпускающею безконечное бумажное полотно въ 2 арш. и 2 вер. ширины, можетъ выработываться въ годъ до 50,000 стопъ и болѣе, съ употребленіемъ третьей части людей противъ обыкновеннаго ручнаго производства; потому что на Знаменской фабрикѣ главная дѣйствующая сила есть паръ, слѣдовательно черпальная машина, находясь въ непрерывномъ дѣйствіи день и ночь, можетъ выработывать въ сутки обыкновенной писчей бумаги, цѣною до 7 рублей, отъ 180 до 200 стопъ, а иногда и болѣе; а бумаги цѣною около 10 и 12 рублей — 120 стопъ; высшихъ же сортовъ еще нѣсколько менѣе. Изъ этаго однакожь можно вывести заключеніе, что на Знаменской фабрикѣ ежедневно выдѣлывается бумаги на сумму отъ 1,200 до 1,400 рублей. Это значительное ежедневное производство доставляетъ владѣльцу возможность продавать произведенія своей фабрики по весьма умѣренной цѣнѣ, тѣмъ болѣе, что на половинную часть топлива употребляется торфъ, добываемый въ его же дачѣ. Нельзя не удивляться, что въ теченіе только трехъ мѣсяцевъ, съ людьми никогда, не обращавшимися ни съ какими машинами и не видавшими писчебумажнаго производства, Знаменская фабрика дѣлаетъ уже разные сорта бумаги, выше средняго достоинства. Однако владѣлецъ фабрики ревностно заботится о томъ, чтобы достигнуть выра-

ботки самыхъ высокихъ сортовъ; но какъ выписанный изъ Англіи мастеръ неоправдалъ его надеждъ, то онъ былъ вынужденъ взять другаго, тоже иностранца, который будучи искуснѣе и опытнѣе, приводитъ въ исполненіе желанія Г. Деменкова, въ особенности при употребленіи матеріаловъ высшей доброты, которые прежде не употреблялись.

По прежнему способу, остающемуся у насъ и до нынѣ въ употребленіи, бумага, вычерпанная зимою, вывѣшивается для просушки въ нарочно устроенные для того большіе сараи; она остается въ томъ положеніи до весны, а потомъ сортируется, клеится и отколачивается, чтобы получила глянецъ и ровнину. (*) Машинная же бумага изъ жидкой массы начинается и образуется въ нѣсколько минутъ, такъ что сходя съ послѣдняго сушильнаго цилиндра, тотчасъ разрѣзывается, тоже машиною, въ желаемую величину, сортируется, укладывается въ стопы, прессуется и можетъ тогда же употребляться для письма; это дѣлается въ продолженіи цѣлаго года и доставляетъ важныя удобства для быстрого оборота капитала.

П. Веретенниковъ.

(Ком. Газ.)

Бѣленіе жемчуга на островъ Цейлонъ.

У насъ, въ Архангельской губерніи, издавна находятъ жемчугъ; нестанемъ здѣсь входить въ рассмотрѣніе достоинства его сравнительно съ Цейлонскимъ; замѣтимъ только, что бѣленіе его нѣкогда составляло тамъ тайну. Если вѣрить рассказамъ одного извѣстнаго путешественника, нынѣ повтореннымъ, то вотъ способъ употребляемый на островѣ Цейлонѣ для бѣленія жемчуга. Потусклый, грязный жемчугъ кидаетъ

(*) Способъ этотъ давно уже выводится изъ употребленія за границу. *Ред.*

ютъ вмѣстѣ съ кормомъ цыплятамъ, которыхъ глотаютъ его; вельдь затѣмъ колятъ ихъ, распариваютъ, и изъ желудка вынимаютъ жемчугъ, который такъ чистъ и красивъ, какъ бы только-что былъ полученъ изъ жемчужной раковины. Не происходитъ ли это отъ дѣйствія острыхъ соковъ, которыхъ находится всегда довольно въ желудкѣ животныхъ.

III. ТОРГОВЛЯ И ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

Объ успѣхахъ пароходства на Атлантическомъ Океанѣ.

Переѣздъ черезъ Атлантическій океанъ пароходовъ, есть одна изъ главнѣйшихъ побѣдъ послѣдняго времени англійской промышленности надъ природою; она приблизила Англію къ Америкѣ, сдѣлала сношенія ихъ дѣятельнѣе и надежнѣе, дала преимущество Англій, которое оспаривали у нея Американскіе пакетботы, наконецъ указала путь, которымъ должна Англія слѣдовать, чтобы удержать первенство на морѣ и значительно увеличила массу ея богатства, облегчивъ и обезпечивъ такимъ образомъ размѣнъ ея произведеній съ Америкою. Издавна Англія постигала выгоды отъ сближенія пути своего съ Соединенными Штатами; но пароходство не достигало еще той степени совершенства, чтобы могло осуществить эту мысль, прежде нынѣшняго времени.

Еще въ 1819 году Savannah, пароходъ въ 300 тоннъ, построенный въ Нью-Йоркѣ, совершилъ плаваніе изъ Соединенныхъ Штатовъ въ Ливерпуль въ 26 дней; въ 1828 Cargaço, пароходъ въ 350 тон., построенный въ Англій, сдѣлалъ нѣсколько рейсовъ отъ береговъ Голландіи въ западную Индію; но это были только опыты содѣйствія паровъ силѣ вѣтру. Между тѣмъ, самыя неутѣшительныя предсказанія угрожали этому пароходству.

Сириусъ, совершившій путешествіе (4—23 Апреля 1838) изъ Корка, (въ Ирландіи), въ Нью-Йоркъ дѣлалъ уже по 161 миль въ день, несмотря на его невыгодное построение къ столь дальнему путешествію. Grand Occidental, совершившій путешествіе изъ Бристоля въ Нью-Йоркъ (8—23 Апреля), устроенный въ бѣльшихъ размѣрахъ и наилучшихъ началахъ, находился только 14 дней въ пути, хотя расстояние было болѣе и дѣлалъ 230 миль въ сутки. Сириусъ долженъ былъ оставить свои рейсы, а Grand Occidental, напротивъ, сдѣлалъ съ 9-го Мая 1840 года тридцать пять рейсовъ; самое краткое время, употребленное имъ на этотъ переѣздъ было 12 дней.

Строители пароходовъ British-queen и Президентъ, придали имъ огромные размѣры и вовсе несообразили съ ними силу паровой машины: результаты плаванія ихъ были неудачны; путешественники особенно избѣгали парохода Президентъ, котораго, нынѣ, плачевный конецъ не подлежитъ болѣе сомнѣнію.

Эти однакоже не положительныя и не всегда благоприятныя выводы не сокрушили предприимчивый духъ Англичанъ; убѣдились наконецъ, что въ переѣздахъ, совершаемыхъ изъ Англій въ Америку должно болѣе рассчитывать на пассажировъ, чѣмъ на товары и измѣнили размѣръ пароходовъ.

Въ 1840 г. составилаь новая компанія для этого предпріятія подъ управленіемъ людей обладающихъ обширными средствами, вполне знающими дѣло и въ высшей степени предприимчивыми. Британія, Акадія, Каледонія и Коломбія, четыре первыя ея парохода, неимѣютъ болѣе какъ 1,200 или 1,300 тон. каждый. Они предназначены для поѣздокъ между Бостономъ и Ливерпулемъ, заходя въ Галифасъ, и выполнили вполне всѣ ожиданія общества. Англійское Правительство ввѣрило имъ свои денешы, и что бы вознаградить ихъ за остановку въ Галифасъ, что необходимо Правительству для сношеній его съ Канадой, оно дѣлаетъ ежегодно вспоможеніе компаніи въ 1.550,000 франковъ; эти пароходы, не

по примѣру прежнихъ, совершаютъ свои переѣзды безпрерывно, не смотря ни на какое время года, ни на бури, ни на плавающие льды. Извѣстный Кюпарь, учредитель общества, не удовлетворился одною скоростію переѣздовъ, онъ значительно уменьшилъ цѣну ихъ, и вмѣсто 1,300 франковъ, которые платили прежде, довелъ ее нынѣ до 650 фр. Такимъ образомъ разрѣшается важный вопросъ сообщенія Англіи съ Америкою посредствомъ параходовъ. Чтобы показать весь выигрышъ времени въ этомъ случаѣ, сообщимъ сравнительную вѣдомость переѣздовъ черезъ Атлантическій Океанъ параходовъ и парусныхъ судовъ.

Время употреб. на переѣздъ.

<i>Параходы:</i>	<i>изъ Анг. въ Ам.</i>	<i>изъ Ам. въ Анг.</i>
Сириусъ	18	?
Grand-Occidental. . .	16	13½
Royal Villiam	20	16
Ливерпуль	17	15
British queen	17¼	13½
Президентъ	?	?
Кюпарь	14½	13½

Парусныя пакетботы употребляютъ на этотъ переѣздъ отъ 20½ (самое меньшее) до 35 дней.

(Revue britannique.)

IV. УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ И ИЗОБРѢТЕНІЯ.

Едва фабрики валянаго сукна начали свои дѣйствія, какъ издѣліямъ ихъ угрожаетъ новое изобрѣтеніе, еще славнѣйшее. Одинъ ученый фабрикантъ, говоритъ, нашелъ средство вовсе неупотреблять шерсти въ дѣло сукна. Сходное во всѣхъ отношеніяхъ съ обыкновеннымъ сукномъ, оно едва будетъ стоять 70 или 75 сантимовъ за квадратный метръ.

(Memor. encyclop.)

Полонсо, инспекторъ Путей Сообщенія во Франціи, въ представленной имъ запискѣ объ различныхъ усовершенствованіяхъ по предмету дорогъ, излагаетъ довольно подробно объ изобрѣтенной имъ новаго рода мостовой, которой преимущества, по сдѣланнымъ надъ нею опытамъ, очень важны. Главнѣйшее вещество, входящее въ составъ ея дешевой мостовой, или, правильнѣе, настилки для дорогъ, есть обожженная глина.

(L'echo du m. sav.)

Каретный мастеръ въ Парижѣ, по имени Лонгевиль, придумалъ экипажъ, который, въ одно время, можетъ служить для ѣзды по дорогамъ и для прогулокъ на водѣ. Легкая, остроконечная линѣйка, вмѣщающая въ себѣ до восьми человѣкъ, можетъ быть отдѣлена отъ самаго хода въ пять минутъ и, при помощи двухъ человѣкъ, перенесена и спущена на рѣку, представляя все удобства лодки и сохраняя красоту дорожнаго экипажа.

(Оттуда же.)

Гевренъ (Guevrin) и Бушонъ устроили новыя подвижныя мельницы, которыя отличаются отъ прежнихъ своею легкостію и прочностію; онѣ вѣсятъ не болѣе 17 килограмовъ, каждая, и подвѣ устанавливаются на одну перевозную фуру. Эти мельницы были испытываемы въ Парижѣ по приказанію Военнаго Министра въ теченіи пятнадцати дней, и давали постоянно по одному килограму помолу каждыя пять минутъ, при дѣйствующей силѣ двухъ чѣловѣкъ.

(Bul. de la soc. d'encour.)

V. О ПРИВИЛЕГІЯХЪ.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, на основаніи продолженія Св. Законовъ Тома XI постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности, ст. 96, выдалъ свидѣтельство въ принятіи 3 іюля отъ Подполковника Шервута-Вѣрнаго прошенія о выдачѣ 10 лѣтней привилегіи на изобрѣтенный имъ вѣтроходъ, съ горизонтальнымъ вѣтровооднымъ колесомъ и новаго рода веслами, замѣняющими колеса, существующія до сихъ поръ въ пароходахъ.

VI. БИБЛИОГРАФІЯ.

Versuch einer Naturgeschichte der Krabben und Krebse etc.
Естественная исторія крабовъ и раковъ, Г. Гербста. Томъ III. Тетради 2, 3 и 4. in 4^o, большого формата, съ раскрашенными рисунками. Берлинъ, въ типографіи Ланга. Цѣна 10 рублей. — Изданіе выполнено съ большою точностію и изысканностію, но успѣхъ его не оправдался еще донинѣ. Каждая тетрадь состоитъ изъ шести листовъ текста и четырехъ рисунковъ, сдѣланныхъ и раскрашенныхъ съ натуры, каждый листъ заключаетъ въ себѣ отъ пяти до шести изображеній. Авторъ извѣстенъ уже изданіемъ, не менѣе важнымъ, — каково, взгляды его на насѣкомыхъ.

VII. С М Ъ С Ъ.

— Въ Бреслау занимаются составленіемъ плановъ четырехъ различныхъ желѣзныхъ дорогъ: 1) дороги въ Силезіи, уже начатой; 2) желѣзной дороги изъ Бреслау въ Швейдницъ и Фрейбургъ; 3) желѣзной дороги изъ Бреслау во Франкфуртъ на

Одеръ; — послѣдняя будетъ устроена иждивеніемъ Князя Каролата и другихъ владѣльцевъ въ Нижней Силезіи; — 4) желѣзной дороги изъ Бреслау до Дрездена.

— Предполагаемое устройство желѣзной дороги между Базелемъ и Цюрихомъ болѣе и болѣе подтверждается.

— Говорятъ также, что Правительство Сардиніи сдѣлало весьма выгодныя предположенія мѣстному Правительству города Женевы объ устройствѣ желѣзной дороги изъ Савой вдоль лѣваго берега Рейна до Женевы, которое было съ радостію принято этимъ Правительствомъ.

— Устройство желѣзной дороги между Берлиномъ и Штетиномъ будетъ окончено — какъ полагаютъ — менѣе чѣмъ черезъ два года. Тогда откроется не посредственное сообщеніе Штетина съ Берлиномъ, Магдебургомъ, Галле, Лейпцигомъ и Дрезденомъ.

— Австрійское Правительство обезпечило уплату четырехъ процентовъ по всѣмъ капиталамъ, употребленнымъ на устройство желѣзныхъ дорогъ въ Австрійской Имперіи.

— Говорятъ, что на островѣ Малагъ открыли знаменитый въ древности рудникъ del fraile, въ горѣ Миласъ, поиски котораго столько времени были тщетны: утверждаютъ, что этотъ рудникъ, разрабатываемый въ послѣднее время Езуитами съ значительными выгодами, былъ нѣкогда чрезвычайно богатъ. Лучшими доказательствами тому, въ какой степени господствуетъ духъ (l'egoisme) невѣрнаго обогащенія посредствомъ разработки рудниковъ металловъ и минераловъ, — говорятъ журналы — можетъ служить то, что уже составила компанія на разработку Малагскаго рудника, наслучай, если подтвердится, слухъ о его открытіи.

— Описаніе послѣдняго путешествія въ Польшу и далѣе знаменитаго мануфактуриста Кокриля и проекты его предпріятій въ посѣщенныхъ имъ странахъ въ скоромъ времени выйдутъ въ свѣтъ, если вѣрить объявленіямъ нѣкоторыхъ журналовъ.

Печатать позволится. С. Петербургъ, Іюля 24 дня 1841 года. Ценсоръ Куторга.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.