

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІЯ.

№



19.

Мая 9 дня 1841 года.

Ежедневно выходитъ одинъ листъ. Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго; въ Депар. Мануфакт. и Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газетъ; въ Депарит. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инженер. въ Штабъ сего Корпуса. Въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск. въ Солян. Правлен. Аспрахан. Бессараб. Крымск. и Дедюхинск. Годичная цѣна 2 руб. 85 коп. серебромъ съ доставкою

I. ГОРНОЕ ДѢЛО.

Открытіе руднаго золота въ Екатеринбургскомъ округѣ.

Первое открытіе руднаго золота и разработка его на Уралѣ были въ Екатеринбургскомъ округѣ въ 1745 году. Открытіе было случайное, однако по справедливости принадлежитъ крестьянину деревни Шарташа, Ерофею Маркову. Вотъ какъ рассказываютъ объ этомъ нѣкоторыя сохранившіяся свѣденія и народныя преданія. Крестьянинъ Марковъ, ѣхавшій въ Саранульское селѣніе, по дорогѣ, лежащей вдоль рѣки Пышмы, при поворотѣ съ нея на настоящую въ поманутое селѣніе, въ небольшомъ перелѣскѣ, нашель, на поверхности земли, обломки руднаго кварца, съ видимымъ въ нихъ золотомъ; эти куски кварца представилъ онъ нараземотрѣніе Канцеляріи заводовъ, называя ихъ: «блестящими камешками и плиточками». Быть можетъ, Марковъ не зналъ настоящаго ихъ достоинства, однакожь принялъ не заобыкновенныя горныя породы, какъ видно изъ дальнѣйшихъ его дѣйствій.

Канцелярія легко увидѣла свойство представленнаго ей кварца, служившаго указателемъ къ открытію настоящаго руднаго мѣсторожденія, а потому, въ тоже время потребовала отъ Маркова указанія мѣста, гдѣ имъ найдены были куски представленныхъ породъ, и съ тѣмъ вмѣстѣ, какъ для обозрѣнія мѣстности, такъ и дальнѣйшихъ розысканій въ окрестности, командировала Ассесора Порошина, который, какъ видно изъ донесенія Канцеляріи Государственной Берг-коллегіи, отъ 21 сентября 1745 года, ничего не нашель; въ шурфахъ его встрѣчались разныхъ видовъ глины и пески съ обломками кварца; но Г. Порошинъ, можетъ быть по неимѣнію средствъ, породамъ этимъ не сдѣлалъ никакого испытанія. Марковъ же, если вѣрить народному сказанію, былъ сужденъ какъ преступникъ, жестоко наказанъ и оставленъ въ подозрѣніи: будто бы за намѣренную утайку руднаго мѣсторожденія, о чемъ донесено было Государственной Берг-коллегіи; въ ожиданіи отъ нея указа, Марковъ все время находился на поручительствѣ.

Государственная Берг-коллегія, отъ 11 числа ноября тогожь года, указомъ предписала, чтобъ съ раскольникомъ Марковымъ строго непоступать; дабы тѣмъ невоспре-

пятствовать ему и другимъ на будущее время въ открытіи металловъ; приче́мъ Маркову велено объявить, чтобъ онъ старался открыть настоящее мѣсто, за что получить награду.

Вслѣдствіе этаго указа, по распоряженію Канцеляріи, въ мѣстѣ указаномъ Марковымъ, подъ руководствомъ Штейгера Штрубе, при содѣйствіи самаго Маркова, производилась развѣдка; занятіе послѣдняго и усиленная его дѣятельность ни сколько не стремились за наградою; онъ старался только оправдать себя передъ начальствомъ, и дѣйствительно, вскорѣ нашелъ самое мѣсторожденіе руднаго золота.

Послѣ того, усиліями начальства открыты довольно богатые рудники, извѣстные подъ названіемъ: Ильинскаго, Соймановскаго, Цвѣтнаго и Ключевскаго, и въ настоящее время образовавшіе уже обширную площадь. Площадь эта съ 1804 года раздѣлена на четыре части; каждая часть состоитъ изъ нѣсколькихъ правильныхъ одноверстныхъ квадратовъ; изъ нихъ каждый имѣетъ особенное названіе и составляетъ отдѣльный рудникъ.

Мѣсторожденіе, или такъ называемыя рудныя полосы, имѣютъ тоже названіе; изъ нихъ, исключительно, главнѣйшія имѣютъ простираніе отъ сѣвера на югъ, а прочія отклоняются въ ту, или другую сторону; въ глубь идутъ пластобразными массами, нѣсколько наклонно, измѣняя свое направленіе при берегахъ рѣчки Березовки; по правую сторону ея теченія наклоняются къ востоку, а по лѣвую къ западу. Протяженіе полосъ самое большее около осьми верстъ, ширина, или горизонтальная толщина ихъ отъ 4 до 18 и 35 сажень. Простираніе въ глубь еще до сихъ поръ не опредѣлено, потому что при самыхъ глубокихъ работахъ, пресѣченія, или выклиниванія не замѣчено.

Всѣ полосы, по наружному виду, состоятъ изъ желтоватой, бѣловатой и сѣрвато-глины съ примѣсью постороннихъ частей, какъ то: кварца, шпата, слюды и другихъ; мѣсторожденіе названо Г. професо-

ромъ Германомъ березитомъ, въ настоящее же время, по точномъ испытаніи его свойствъ — протогономъ. Поверхностные слои его почти вездѣ мягки, но чѣмъ далѣе опускаются въ глубь, тѣмъ дѣлаются тверже, такъ, что безъ помощи пороха разработать не возможно; въ нѣкоторыхъ полосахъ встрѣчаются въ самой поверхности твердыя звенья.

Жилы, въ которыхъ заключаются руды, съ обѣихъ сторонъ имѣютъ зальбандъ, состоящій изъ тойже самой породы, изъ какой состоятъ полосы, но только гораздо тверже, и частію проникнутый окисломъ желѣза и кубами бурожелѣзнаго камня; они простираются съ востока на западъ, пересѣкая свои вмѣстелища подъ прямымъ угломъ, выклиниваются по горизонтальному ходу болѣе при окружающихъ породахъ, а нѣкоторыя проходятъ и въ нихъ на незначительное пространство.

Вообще, какъ полосы, такъ и жилы, въ протяженіи своемъ имѣютъ измѣненіе въ толщинѣ. Добыча рудъ производится посредствомъ шахтъ, которыя закладывались преимущественно въ висячемъ боку сланцовъ, окружающихъ полосы; углубленная до извѣстной степени шахта раздѣляется на этажи; изъ нихъ закладываются штольны на пересѣчку жилъ. Первый этажъ имѣетъ начало съ горизонта почвенной воды водосточныхъ штоленъ, второй выше перваго двумя или тремя саженьями; между этажами рудныя жилы вынимаются изъ штоленъ ортами, а выше — потолокустунною работою.

Б. III.

II. ПРИКЛАДНАЯ МЕХАНИКА.

Нѣсколько словъ о турбинахъ въ Россіи.

Въ № 5-м. Газеты: *Мануфактурныя и Горнозаводскія извѣстія*, нынѣшняго года, я съ удовольствіемъ прочелъ желаніе г. сочинителя о турбинахъ, (смот. стр. 37 и

38 этаго №), чтобы это полезное изобрѣтеніе Фурнейрона ввелось у насъ, въ Россіи, съ какою нибуть технической цѣлю.

Мнѣ очень пріятно отвѣчать на эту статью, тѣмъ болѣе, что я надѣюсь сдѣлать нечаянность не только г. сочинителю статьи о турбинахъ (въ № 5-мъ,) который полагаетъ, что турбинъ нѣтъ еще въ Россіи, но и многимъ просвѣщеннымъ любителямъ всего полезнаго, которые вѣроятно будутъ довольны извѣстіемъ, которое хочу сообщить имъ черезъ ту же полезную Газету.

Въ Алапаевскомъ заводѣ, находящемся въ Пермской губерніи, въ Верхотурскомъ уѣздѣ и принадлежащемъ наслѣдникамъ покойнаго дѣйствительнаго статскаго совѣтника Сергѣя Савича Яковлева, первая турбина построена еще въ 1838-мъ году, съ описанія, помѣщеннаго въ 22-мъ № 1838 года Московскихъ вѣдомостей, простымъ мастеровымъ плстникомъ, Игнатъемъ Софоновымъ, съ примѣненіемъ ея къ производству листового желѣза. 1-го августа 1838-го года она пущена въ первый разъ въ дѣйствіе и до сихъ поръ ходитъ постоянно. Противъ прежнихъ раскатныхъ листовдѣлательныхъ машинъ она дѣйствуетъ вдвое скорѣе, потому что, употребляя вдвое менѣе воды, при равномъ расходѣ горючаго матеріала и при равномъ числѣ рабочихъ, алапаевская турбина прокатываетъ въ сутки до 1000 листовъ, между тѣмъ, какъ прежняя машина прокатывала съ трудомъ 500 листовъ въ тоже время.

Въ 1840-мъ году, въ Маѣ, пущена въ дѣйствіе другая турбина, въ заводѣ Ирбитскомъ, тѣхъ же владѣльцевъ, и тѣмъ же мастеромъ Софоновымъ устроенная. Но послѣдняя турбина противъ Алапаевской можетъ похвастаться игрушкою; она вся лежитъ внутри пола; размѣры всѣхъ ея частей въ $\frac{1}{8}$ менѣе первой, кромѣ валковъ и маховаго колеса, которые оставлены тѣхъ же размѣровъ; и при меншемъ скопѣ, при скудности воды Ирбитскаго пруда, турбина Ирбитская прокатываетъ также 1000 листовъ въ сутки, какъ и турбина Алапаевская. Между тѣмъ, какъ прежняя машина въ Ирбитскомъ за-

водѣ никогда не прокатывала болѣе 500 листовъ въ сутки. Третья турбина строится въ Нейво-Шайтанскомъ заводѣ тѣхъ же владѣльцевъ съ тѣмъ же примѣненіемъ къ листовому дѣлу и нынѣшняго года непременно пойдетъ въ дѣйствіе.

Скромность завода-владѣльцевъ и управляющаго была единственною причиною того, что до сихъ поръ о турбинахъ Алапаевскихъ не было ни гдѣ и помину. И еслибъ не статья о турбинахъ въ № 5-мъ помѣщенная, можетъ быть прошлобы много лѣтъ и о турбинахъ Русскихъ ни кто не зналъ бы и невѣдалъ. Я очень радъ сообщить просвѣщеннымъ читателямъ, вполне умѣющимъ цѣнить все полезное, объ Алапаевскихъ турбинахъ, которыя, по моему мнѣнію, *первыя*, не только на Уралѣ, но едвали не во всей Россіи, построены съ технической цѣлю.

Z. Z.

Тюмень.
1-го Апрѣля, 1841 года.

III. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

О приготвленіи бѣлой бумаги.

Въ наше время бумага, предметъ столь необходимый для образованнаго человѣка, имѣетъ тысячи различныхъ видовъ и часто обманываетъ покупателя глянцовитостью лицевой стороны. Вотъ причина, побудившая меня обратить вниманіе бумажныхъ фабрикантовъ на столь важное приготвленіе бѣлой бумаги.

Не много прошло времени съ тѣхъ поръ, когда въ Австріи тщетно трудились надъ улучшеніемъ приготвленія писчей и печатной бумаги, когда тамошніе фабриканты употребляли всѣ усилія, чтобы достигнуть того совершенства доброты, которымъ отличается бумага англійская, французская и голландская. Туземные промышленники, занимавшіеся улучшеніемъ бумажнаго производства, были принуждены удовлетворять

свои потребности за большія деньги, между тѣмъ какъ лучше тряпье вывозилось въ Англію и Голландію. Когда бумажное производство было еще въ младенческомъ состояніи, тогда мануфактуры издѣлій шерстяныхъ, полотняныхъ и хлопчато-бумажныхъ давно находились уже въ цвѣтущемъ состояніи.

Такое положеніе бумажнаго производства продолжалось нѣсколько лѣтъ; но введеніе новыхъ машинъ для разбивки тряпья, тщательная сортировка и очистка его произвели благоприятныя послѣдствія: нѣкоторыя фабрики начали доставлять бумагу хорошую и годную къ употребленію. Несмотря на то, это производство еще далеко было отъ совершенства. Такъ, на примѣръ, бѣлую бумагу не умѣли готовить иначе, какъ слѣдующимъ способомъ: зимою ее подвергали дѣйствію самаго сильнаго мороза, а весною давали ей постепенно оттаивать.

Въ наше время, это медленное приготовленіе бумаги, оставлено еще прежде изобрѣтенія машины, превращающей лоскутья въ кисель, потому что употребленіе бумаги увеличивается и распространяется съ каждымъ днемъ. Съ помощію химіи и замысловатыхъ машинъ теперь готовятся бумажные листы чрезвычайной ширины и безконечной длины. При новыхъ способахъ приготовленія изъ обыкновеннаго тряпья превосходной бѣлой почтовой бумаги, карабельные канаты, проникнутые дегтемъ и грязью, въ нѣсколько часовъ перерабатываются машинами въ хорошій товаръ.

Изобрѣтеніе безконечныхъ листовъ было сдѣлано во Франціи, оттуда перешло въ Англію, которая, впрочемъ, прежде Франціи довела это производство до совершенства и большаго развитія, наконецъ, оно было введено въ Германію и въ Австрію; собственно для этаго рода бумажнаго производства было устроено и пущено въ ходъ нѣсколько машинъ, которыя вообще были весьма несовершенны.

Надобно было большихъ усилій, чтобы довести досовершенства только-что начавшія успѣхи австрійскаго бумажнаго про-

изводства и трудолюбиво-искусные фабриканты города Фиума, лѣтъ десять тому назадъ, показали примѣрную дѣятельность на этомъ поприщѣ. Они основали новую бумажную фабрику, которая обоготена всѣми улучшеніями и вспомогательными средствами, достояемыми этой вѣтви промышленности химією и механикою. Произведенія ихъ были столь же добротны, какъ и красивы и возраждали соперничество, въ которомъ побѣда находилась на сторонѣ дѣятельныхъ фабрикантовъ. Вскорѣ это соревнованіе разпространилось по Имперіи. Съ тѣхъ поръ, въ Австріи основано много новыхъ бумажныхъ фабрикъ, старые фабрики возобновлены съ большими издержками капиталовъ на возведеніе машинъ и различныхъ устройствъ. Словомъ, эта отрасль промышленности доведена до такого же совершенства какъ въ Англіи и Франціи. Коль скоро проложенъ путь, то бумажное производство со всѣми его усовершенствованіями будетъ быстро подвигаться впередъ, и достаточно немногихъ лѣтъ, чтобы оно разпространилось по всей монархіи.

Упадка бумажнаго производства теперь ожидать невозможно, потому что соревнованіе есть самый сильный рычагъ, для поддержанія всякой промышленности.

Тряпье, необходимое для выдѣлки бумаги, болѣе не вывозится, и Австрія въ немъ неимѣетъ недостатка. Рабочая цѣна, увеличившаяся почти въ десятеро, не увеличила цѣнности продукта и австрійская бумага на ярмаркахъ смѣло можетъ соперничествовать съ иностранною.

Австрія, по своей главной судоходной рѣкѣ, можетъ удовлетворять неизмѣрно огромнымъ потребностямъ Востока. Ни гдѣ въ Европѣ матеріалы и плата рабочимъ не достигла такой цѣны какъ въ Австріи. Ежели Австрійское бумажное производство пойдетъ по проложенному уже для него пути, тогда Австріи на этомъ поприщѣ промышленности не должно опасаться соперничества.

Вообще, бумажныхъ фабрикантовъ упрекаютъ въ томъ, что они выдѣлываютъ бу-

магу очень удобно разрывающуюся, и содержащую свободную кислоту, которая, вредя черниламъ и краскамъ, дѣйствуетъ разрушительно и на самыя волокна бумаги. Это обстоятельство составляетъ важный недостатокъ бумаги, который, при обширномъ ея употребленіи дѣлается очень вреднымъ; но можно надѣяться, что соединенными усилиями практики и теоріи, наконецъ найдутъ средство совершенно устранить это неудобство. Эта надежда частію исполнилась, потому что на многихъ фабрикахъ до нѣкоторой степени уже избѣгаютъ этаго недостатка. Впрочемъ, мнѣ неизвѣстна ни одна бумага, выдѣланная машинами, которая не имѣла бы этаго несовершенства. Даже въ самой лучшей бумагѣ французской и англійской, при тщательномъ изысканіи, можно отыскать слѣды хлора и кислоты. Можно сказать, что пока употребляемая въ приготовленіи бумаги химическія вещества не будутъ замѣнены другими, до тѣхъ поръ въ самой бумагѣ будутъ заключаться начала ея разрушенія.

Нѣтъ никакого сомнѣнія, что причина упомянутаго недостатка бумаги, которую тщательно должно изыскивать, зависитъ отъ несовершенства способа бѣленія. Замѣчательно, что въ бумагѣ, приготовленной руками и проклеенной по старому способу, кислота и хлоръ встрѣчаются чрезвычайно рѣдко. Изъ чего видно, что этотъ недостатокъ бумаги зависитъ отъ довольно скрытой причины и отъ взаимнаго дѣйствія различныхъ обстоятельствъ, отъ которыхъ, при машинномъ приготовленіи бумаги несовершенство бѣлильнаго способа дѣлается болѣе значительнымъ, или, говоря иначе, что въ этомъ случаѣ упомянутыя обстоятельства взаимно неуравновѣшиваются.

Но прежде точнаго изслѣдованія этой причины, необходимо общими силами изслѣдовать и обсудить мѣры улучшенія столь вреднаго недостатка бумажнаго производства.

Г-нъ Баумгартенъ, совѣтникъ правленія и секретарь отдѣленія физики и химіи предложилъ въ общемъ засѣданіи 4-го Мая

слѣдующія замѣчанія по этому предмету. Для химическаго изслѣдованія, содержатся ли въ бумагѣ, приготовленной машинами, вещества ея разрушающія, была составлена коммиссія изъ Гг. Спекца, Плейшеля и Лева. Испытаніе было произведено какъ надъ проклеенной, такъ и надъ непроклеенной бумагой, для чего было взято восемнадцать сортовъ бумаги, доставленной съ семи различныхъ фабрикъ; по изысканію оказалось, что непроклеенная бумага оказываетъ щелочное, а проклеенная кислотное дѣйствіе. Такъ же доказано несомнѣнно, что щелочное свойство бумаги зависитъ отъ хлора, хлористой извести, а кислотное — отъ сѣрной кислоты кварцовъ. Поэтому и нельзя допустить, чтобы упомянутые выше недостатки, едва приготовленной машинами бумаги, происходили отъ разрушительнаго дѣйствія свободной кислоты; хотя, впрочемъ, и нельзя незамѣтить и того, что современемъ хлоръ и кислота могутъ вредно дѣйствовать на бумагу.

Изъ сказаннаго слѣдуетъ, что причина непрочности бумаги происходитъ отъ взаимнаго дѣйствія химическихъ и механическихъ силъ. — При выдѣлкѣ бумаги машинами производятся слѣдующія механическія операціи: разрѣзка лоскутьевъ, протолчка ихъ, ежели они грубы и тверды и наконецъ измеленіе ихъ особыми машинами. Химическимъ же процессамъ бумага подвергается при ея бѣленіи и проклейкѣ. — Не смотря на недостатокъ въ познаніи дѣла и на невнимательность, съ которыми могутъ производиться упомянутыя механическія операціи, можно утвердительно сказать, что непрочность бумаги отъ этаго зависитъ мало. Также не возможно согласиться и съ тѣмъ, чтобы общая удобо-разрываемость бумаги происходила отъ способа разрѣзки и толченія лоскутьевъ, потому что эти операціи требуютъ очень мало раченія и умѣнья и очень легко выполнить ихъ въ совершенствѣ. Наконецъ, ежели и положить, что худая доброта бумаги зависитъ отъ несовершенства двухъ упомянутыхъ операцій, то невозможно, чтобы не рачительность въ ихъ исполненіи была

столь же повсѣмѣтна какъ и худая доброта бумаги.

Гораздо легче отыскать причину недостатка бумаги въ употребленіи химическихъ силъ, дѣйствующихъ при ея выдѣлкѣ. Ежели хлоръ, при бѣленіи бумаги, былъ употребленъ въ избыткѣ, то отъ этаго волокна ея дѣлаются рыхлы и удоборазрушаемы и этотъ вредъ еще болѣе увеличивается отъ того, что хлоръ, послѣ бѣленія бумаги, не совершенно вымывается. И такъ, доказанное въ бумагѣ присутствіе слѣдовъ хлористой извести должно приписать худой вымывки этаго вещества изъ выбѣленной бумаги. Что же касается до присутствія сѣрной кислоты, то оно происходитъ отъ избытка въ прибавленіи квасцевъ при клейкѣ.

(Hstr. Industr. und Handb.)

Мануфактурная и ремесленная промышленность Оренбургской губерніи.

Извлекаемъ изъ Журнала Минист. Внутр. дѣлъ № 1 слѣдующія извѣстія о состояніи мануфактуръ и ремесленной дѣятельности въ Оренбургской Губерніи.

«Кромѣ горныхъ, въ Оренбургской губерніи находится еще заводовъ:

поташныхъ	66
стеклянныхъ	2
кожевенныхъ	60
свѣчныхъ	24
винокуренныхъ	11
мыловаренныхъ	14

фабрикъ:

бумажная	1
суконныхъ	8

Мануфактурная промышленность въ Оренбургской губерніи находится на низкой степеніи.»

Изъ этаго видно, что главная промышленная дѣятельность Оренбургскаго края сосредоточивается на дѣланіи поташа. Если прибавимъ къ этому, что въ селеніяхъ

уѣздовъ Уфимскаго, Стерлитамакскаго, Мензелинскаго и Бирскаго большая часть крестьянъ занимается выдѣльваніемъ шадрика, то увидимъ, какое опустошеніе лѣсовъ представляютъ эти вѣтви промышленности. Къ этому же вредному вліянію на лѣса должно отнести плетеніе лаптей и кулей, которыхъ потребленіе, какъ извѣстно, чрезвычайно. Мы въ своей газетѣ предлагали многія средства къ замѣненію паташа въ нѣкоторыхъ фабричныхъ операціяхъ, предлагаемъ также замѣненіе лыковыхъ лаптей охлопчатыми, которыя и прочіе и лучше, а кулей — рядинными мѣшками. Эти мѣры послужатъ къ чрезвычайному сбереженію лѣсовъ.

Далѣе, о ремеслахъ и рукодѣліяхъ Оренбургской Губерніи находимъ слѣдующія извѣстія:

«Кромѣ изчисленныхъ фабрикъ и заводовъ, жители занимаются, мѣстами, дома, приготовленіемъ фабричныхъ издѣлій. Такъ, въ Уральскѣ выдѣльваютъ изъ верблюжей шерсти ткань, извѣстную подъ названіемъ армячины: женское платьѣ изъ самой лучшей и тонкой армячины обходится около 80 руб. Здѣсь же дѣлаютъ изъ шелка, золота и серебра женскіе кушаки, стоящіе каждый отъ 5-ти до 30-ти р. По Оренбургской линіи, въ уѣздахъ: Оренбургскомъ, Верхнеуральскомъ и Троицкомъ, занимаются вязаньемъ чулокъ и шейныхъ дамскихъ платковъ изъ козьяго пуха; платки эти продаются отъ 5 до 40 руб. и дороже, смотря по величинѣ платка и узору. Во многихъ мѣстахъ, въ особенности въ Троицкомъ и Оренбургскомъ уѣздахъ, между прочимъ въ Татарской деревнѣ *Каргаль*, въ 18-ти верстахъ отъ Оренбурга, выдѣльваются изъ лошадиныхъ шкуръ яргаки, которые въ большемъ употребленіи въ тамошнемъ краѣ. Гурьевскія козаки занимаются выдѣлкою лебяжьего пуха.

Сюда же должно отнести издѣлія азіатцевъ изъ с ребра накладнаго и филограмовой работы.

IV. ОТКРЫТІЯ И УЛУЧШЕНІЯ.

Средство сохранять строевой лѣсъ отъ сырости и порчи.

Балки, маурлаты, перекладины и проч. задѣлываемыя наглухо въ стѣны, обыкновенно подвергаются сырости и порчи, для избѣжанія чего должно предварительно просверливать ихъ въ длину на подобіе водосточныхъ трубъ, такъ, чтобы выверленная пустота была соразмѣрна толщинѣ бревна, и, сверхъ того, если образъ постройки позволяетъ, обдѣлывать отверстія, съ обѣихъ сторонъ жестяными бляхами или коническими наконечниками изъ жести въ 2, или 3 дюйма длиною съ небольшими дырами, для того, чтобы внутрь балки не набивался снѣгъ и дождь, а воздухъ, междутѣмъ, могъ свободно въ нее проходить. Это простое, и отнюдь не дорогое средство, совершенно предохраняетъ балки отъ порчи, для большей предосторожности, можно внутренность оныхъ еще вымазывать по всей длинѣ, или на $\frac{1}{5}$ отъ концевъ, смолою изъ каменнаго угля.

Подобнымъ же образомъ можно приготовить строевой лѣсъ для мостовъ, шлюзъ, свай, проч.

(Forst- und Jagdzeitung).

V. О ПРИВИЛЕГІЯХЪ.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней торговли, на основаніи продолженія св. зак. тома XI постан. о завод. фабричн. и ремесл. промышленности ст. 96, выдалъ свидѣтельства въ принятіи прошеній:

1) 30 минувшаго марта отъ французскаго подданнаго Веньямина Кассана, на выдачу ему шестилѣтней привилегіи, на введеніе изобрѣтеннаго имъ способа изготовлять всякаго рода обувь съ непроемаемыми подошвами, безъ швовъ, а прикрѣпляемыми къ голенищу помощію винтовъ.

2) 15 сего Апрѣля отъ Инженеръ-Механика Эдуарда Диго, на выдачу десятилѣтней привилегіи на новоизобрѣтенную фуру для перевозки тяжестей по шоссе и обыкновеннымъ дорогамъ.

VI. С М Ъ С Ъ .

— Изъ Парламентскихъ отчетовъ о вывозѣ изъ Англіи портера въ чужія земли и въ Англійскія колоніи во время 1839 и 1840 года видно, что общее движеніе торговли этимъ произведеніемъ измѣнилось; такимъ образомъ замѣтно, что вывозъ портера въ колоніи Австраліи былъ гораздо значительнѣе, чѣмъ въ какую либо другую часть свѣта. Въ Россію вывезено въ 1840 году 3849 большихъ бочекъ; въ Восточную Индію и Китай 45.098; во владѣнія Австраліи 51.735; въ Англійскія колоніи въ сѣверной части Америки 4.809-ть; въ Англійскія владѣнія въ западныхъ Индіяхъ 37.935; въ Соединенныя Штаты 3017; въ Бразилію 5217-ть.

— Ленъе (Laignel) въ Парижѣ представилъ большой хлѣбъ, сдавленный подъ гидравлическимъ прессомъ восемь мѣсяцевъ тому назадъ, который совершенно сохранился отъ всякой порчи. По выходѣ изъ гидравлическаго прессиона, онъ былъ совершенно сухъ и уподоблялся самымъ лучшимъ морскимъ сухарямъ, сохраняя весь свой естественной вкусъ и запахъ. — На случай похода, когда нѣтъ времени заготовить сухарей обыкновенною пресушкой, способъ Ленъе можетъ оказать чрезвычайное пособіе.

— Нѣсколько лѣтъ тому назадъ на заводахъ, гдѣ паръ употреблялся какъ дѣйствователь, нужно было четыре тонна угля, чтобы получить одинъ тоннъ

(1000 киллогр.) желѣза. Но многочисленныя улучшенія послѣднихъ лѣтъ уменьшили потребленіе угля до того, что нынѣ, среднимъ числомъ, употребляютъ 500 киллогр. угля на машины, для выдѣлки 100 киллогр. желѣза, т. е. тѣмъ же количествомъ угля получаютъ въ восемь разъ болѣе желѣза.

ОБЪЯВЛЕНІЕ.

О пѣнкѣ.

«Морская пѣнка есть минераль, относящійся къ роду талька и принадлежитъ къ драгоценнымъ произведеніямъ минеральнаго царства. Цвѣту она обыкновенно бываетъ бѣлаго, или желто-бѣлаго; такъ же бываетъ и буроватаго; морскую пѣнку можно подвергать самой нѣжной обработкѣ и на мраморѣ и алебастрѣ никогда нельзя выполнить такой тонкости въ отдѣлкѣ, какъ на пѣнкѣ. Она находится въ продажѣ во всѣхъ частяхъ свѣта и многія земли покупаютъ ее ежегодно на большія суммы. Добыча и обработка пѣнки можетъ доставить странѣ милліоны дохода.

Прежде многіе думали, что морская пѣнка дѣйствительно есть отвердѣвшая на морѣ пѣна. — Но извѣстно, что лучшія сорта пѣнки добываются изъ копей Турціи и что пѣнка есть ничто иное, какъ необыкновенно нѣжная глина, которая столь легка, что плаваетъ на водѣ.

Морская пѣнка, разъ отвердѣвшая, уже болѣе не размягчается; отъ дождя она дѣлается еще тверже, а въ кипящей водѣ она вовсе не измѣняется. — Многія сорта морской пѣнки огнепостоянны, между

(*) Мы получили это объявленіе на нѣмецкомъ языкѣ и помещаемъ почти въ подстрочномъ переводѣ. Пѣнка (Meerschäum Eucime de mer, magnesite) по опредѣленію Леоп. Гмелина есть постоянное соединеніе горькозема, кремнезема и воды въ содержаніи какъ 23, 3: 55, 8: 20. 9. Ред.

тѣмъ какъ мраморъ и алебастръ въ жару превращаются въ известъ.

Въ Греціи пѣнка найдена около Фивъ; также въ Испаніи около Мадрита и во Франціи на Монмартрѣ. Турецкая пѣнка считается лучшею. Въ окрестностяхъ С. Петербурга, Краснаго села, Павловска и въ другихъ мѣстахъ, составляющихъ какъ каронную, такъ и частную собственность нижеподписавшимся найдена въ исходѣ осени прошедшаго года глина, которая будучи отдѣлена отъ иловатой нечистоты и подвергнута обработкѣ, даетъ морскую пѣнку, во многихъ отношеніяхъ превосходящую пѣнку турецкую. Глина эта извѣстна только одному нижеподписавшемуся.

Нижеподписавшійся беретъ найти мѣсто и взять на себя управленіе заведеніемъ для приготовленія пѣнки.

Въ возраженіи на то, что выдѣлываемыя куски пѣнки не могутъ быть величиною болѣе 12 дюймовъ, нижеподписавшійся можетъ доставить столь большія массы, что статуи въ человѣческой ростъ и орнаменты, по желанію, могутъ быть сдѣланы изъ одного куска.

Богатство морской пѣнки здѣсь столь велико, что изъ нее можно отстраивать въ большомъ видѣ церкви, дворцы, дома, бани, увеселительные дома, монументы и прочее.

Нельзя вполне постичь ту великую пользу, какую можетъ принести употребленіе пѣнки; такъ, напримеръ, она полезна для здоровья: жилище, или хоть одна комната, построенная изъ этаго матеріала, сохраняя теплоту зимою, прохладаетъ лѣтомъ; при томъ же, пѣнка уже по свойствамъ своимъ отводитъ сырость. Кажется, что при суровомъ климатѣ Петербурга сама природа назначила этотъ матеріалъ для постройки домовъ.»

Августъ Шартронъ.

(Сообщено изъ Д-та. Мануфак. и Внутр. Торг.)

Печатать дозволяется. С. Петербургъ, Мая 8 дня 1841 года. *Ценсоръ Куторга.*

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.