

# МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ ИЗВѢСТІЯ.

Еженедѣльно выходятъ по  
Субботамъ одинъ листъ.



Цѣна за годовое изданіе  
съ доставкою 3 руб. сер.

№ 40.

1855.

Содержаніе: Машина для формованія кирпичей и прессованія торфа. — Механическая трапезь-рѣзка. — Бѣленіе льняныхъ полотенецъ по способу Ходкинсона. — О примѣненіи искусственнаго ультрамарина къ ситценабивному и обойному дѣлу. — Сравненіе свѣтлостности парафиновыхъ свѣчей съ стеариновыми, спермацетовыми, восковыми и сальными. — Списокъ наградамъ, присужденнымъ фабрикантамъ и мастерамъ по бывшей въ 1853 г. мануфактурной выставкѣ въ Москвѣ и Высочайше утвержденнымъ въ 17-й день Августа 1855 года, по положенію Комитета Гг. Министровъ.

## ТЕХНОЛОГІЯ.

### МАШИНА ДЛЯ ФОРМОВАНІЯ КИРПИЧЕЙ И ПРЕССОВАНІЯ ТОРФА.

(Съ чертежемъ: фиг. 1, 2 и 3, листъ VI.)

Машина Генри представлена на фиг. 1 въ продольномъ сѣченіи, на фиг. 2 въ поперечномъ сѣченіи по одному направленію, а на фиг. 3 въ поперечномъ сѣченіи по другому направленію.

Стойки или косяки  $m$  утверждены въ продольныя поперечины  $m^1$ ; колонны  $m^2$  поддерживаютъ балки  $m^3$ ; между чугунными балками  $m^3$  находится рама  $n$ , поддерживае-

мая катками  $o$ , сидящими на оси  $o^1$ , и катками  $o^2$ , находящимися подъ концами рамы. Со стороны рама  $n$  прикасается къ продольнымъ деревяннымъ подушкамъ  $n^1$ , упирающимся въ балки  $m^3$ .

Прессъ-катокъ  $P$  лежитъ на подушкахъ, вдѣланныхъ въ стойки  $m$ . Корыто  $q$  наполняется глиной по жѣлобамъ  $q^1$ .

Рама  $n$  подраздѣлена на 14 отдѣленій или формъ, расположенныхъ въ два ряда по семи въ каждомъ и отстоящихъ одинъ отъ другаго на известное разстояніе.

Каждая форма имѣетъ поршень  $n^2$  въ величину кирпича. Стержни  $n^3$  поршней вставляются въ дыры на днѣ рамы  $n$ .

Когда машина въ ходу, рама приводится въ движеніе впередъ и назадъ при посредствѣ оси  $o^1$  и какого нибудь привода.

Прессъ-катокъ  $P$  приводится также въ движеніе зубчатымъ колесомъ  $r^1$ , которое перебираетъ такое же колесо  $o^5$ , сидящее на оси  $o^1$ .

Зубчатки, которыми снабжена рама или тележка  $n$ , перебираютъ шестерни  $s$  и  $s^1$ , сидящія на однихъ осяхъ съ контрпрессъ-катками  $s^2$  и  $s^3$ .

Внутри тележки  $q$  находятся катки  $q^2$ , близъ которыхъ, въ тележки  $n$ , утверждены въ стойки  $m$  прессы  $q^3$ . Валики  $q^4$  служатъ для нажиманія стержней  $n^2$ . Нижніе концы стержней  $s^3$  и поверхности наковальной  $s^5$  дѣлаются изъ стали.

Машина Ганри работаетъ слѣдующимъ образомъ: когда корыто  $q$  наполнено глиной, подготовленной обыкновеннымъ путемъ, тогда различныя части аппарата пускаютъ въ дѣйствіе. Формы, проходя подъ прессомъ  $P$ , наполняются массою, находящеюся въ корытѣ  $q$ , которая уплотняется въ нихъ при посредствѣ поршней  $n^2$  и стержней  $n^3$ , приподымаемыхъ катками  $s^2$ , и каткомъ  $q^2$ . Стержни  $n^3$ , поднявшись такимъ образомъ на самый верхъ катка  $s^2$ , спускаются на наковальни  $s^5$ , доходятъ до катковъ  $s^3$ , которые, будучи утверждены нѣсколько выше катковъ  $s^2$ , еще больше

сжимаютъ массу въ формахъ, а прессы  $p^3$  углаживаютъ въ то же время поверхность сформованнаго кирпича.

Какъ скоро тележка достигаетъ конца своего хода, поршни  $n^2$  поднимаются и тогда готовые кирпичи, черепицу и проч. можно вынимать при помощи слѣдующихъ механизмовъ:

Близъ концовъ машины находятся рычаги  $t$  и катки  $o^2$  съ рычагами  $t^1$  по сторонамъ. Верхніе концы каждой пары рычаговъ  $t^1$  соединены съ рычагомъ  $t^2$ , а этотъ въ свою очередь соединенъ съ рычагомъ  $t$  при посредствѣ рейки  $t^4$  и брусочка  $t^3$ , что и позволяетъ подымать и опускать рычаги  $t$  и  $t^1$  при помощи нажимовъ  $t^6$ . Въмѣстѣ съ приподнятіемъ этихъ рычаговъ приподымается тележка  $n$  и кирпичи принимаютъ положеніе весьма удобное для выниманія ихъ изъ формъ и помѣщенія на платформу  $m^3$  (Фиг. 3) съ помощью черпака  $u$ , приводимаго въ дѣйствіе просто рукою, или съ помощью рычага  $u^2$  съ рукоятью и гирей. Кирпичи, по выходѣ изъ машины, бываютъ столь сухи, что немедленно могутъ быть обжигаемы въ обыкновенныхъ печахъ.

(Génie industriel, t. IX.)

#### МЕХАНИЧЕСКАЯ ТРЯПЬЕ-РѢЗКА.

(Съ чертежель: фиг. 7, 8, 9 и 10, лист. VI.)

Въ № 33 Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій 1855 г. мы описали аппаратъ для промывки тряпья назначаемаго на писчебумажную массу. Вотъ еще механизмъ парижскихъ фабрикантовъ Варрала, Эльвеля и Медлопона тоже небезполезный для писчебумажныхъ фабрикъ. Онъ имѣетъ цѣлью разрѣзывать тряпье на куски однообразной и значительной величины. Устройство тряпье-рѣзки сходно съ такъ называемой корне-рѣзкой.

Фиг. 7 представляетъ продольный вертикальный разрѣзь тряпье-рѣзки, а Фиг. 8 видъ машины сверху.

\*

Тряпье-рѣзка состоитъ изъ двухъ существенныхъ частей: подносящихъ или подводящихъ цилиндровъ и барабана-рѣзака.

Подводящiе чугунные цилиндры или валики  $A$ ,  $A^1$  расположены другъ надъ другомъ и имѣютъ цѣлью подводить къ рѣзаку тряпье, разложенное на безконечномъ полотнѣ или кожѣ  $F$ . Прежде полагали, что валики для этой цѣли должны быть бороздчаты, но практика нашла это излишнимъ. Эти валики вращаются съ помощью особой оси, на одномъ концѣ которой сидитъ блокъ  $B^1$ , а на другомъ шестерня  $C$ . Блокъ  $B^1$  имѣетъ три діаметра, что позволяетъ измѣнять скорость движенія валиковъ, а слѣдовательно и полотна смотря по роду тряпья и степени измельченія его.

Шестерня  $C$  перебираетъ зубья большаго колеса  $C^1$ , насаженнаго на оси нижняго валика  $A$ . — Этотъ валикъ, въ свою очередь, заставляетъ вращаться верхній валикъ  $A^1$ , при посредствѣ двухъ малыхъ зубчатыхъ колесъ, равнаго діаметра и съ длинными зубьями, что необходимо при неизбѣжномъ приподниманіи верхняго валика во время прохожденія тряпья между валиками. Чтобы верхній валикъ производилъ нѣкоторый нажимъ, на концы оси валика напираютъ бруски  $a$ , соединенные съ ручками  $E$ . Обѣ эти ручки прикрѣплены однимъ концомъ къ деревяннымъ брусьямъ  $G$ ,  $G^1$  неподвижно утвержденнымъ въ верстакъ  $H$  (верстакъ этотъ поддерживаетъ безконечное полотно), а другимъ концомъ онѣ прилажены къ поперечинѣ  $d$ , на которой въ срединѣ подвѣшенъ грузъ  $c$ . Этотъ грузъ можетъ быть измѣняемъ смотря по надобности.

Безконечное полотно, которое подносить тряпье, можетъ быть натягиваемо и отпускаемо помощію валика  $I$ . На концахъ оси этого валика пропущены винты  $e$ ,  $e$ , проходящiе сквозь гайки  $f$ ,  $f$ , сдѣланныя въ ушкахъ станка.

Барабанъ-рѣзакъ состоитъ изъ оси  $J$ , лежащей концами на подушкахъ станка  $L$  и снабженной на одномъ концѣ блоками  $M$ ,  $M^1$ , которыми она приводится въ движеніе и останавливается, а на другомъ — блокомъ  $B$  съ тройнымъ

діаметромъ. Блокъ *B* передаетъ движеніе такому же блоку *B'*. — Маховое колесо *N* служитъ для уравниванія движенія. На оси *J* внутри станка укрѣпленъ барабанъ; онъ состоитъ изъ двухъ чугунныхъ круговъ *O*, на окружности которыхъ утверждены два стальныхъ ножа *h*, которымъ дано наклонное положеніе (фиг. 9 и 10), такъ-чтобы каждая точка ножа дѣйствовала отдѣльно и разсѣкала подводимое безконечнымъ полотномъ тряпье. Неподвижный ножъ *O'*, помѣщенными между щеками брусьевъ *G*, *G* облегчаетъ эту работу. Тряпье раскладывается работницей по полотну, на которомъ удерживается сначала желѣзными закраинами *G'*, а потомъ деревянными *G*. Полотно передаетъ тряпье неподвижному ножу *o'*. Нарѣзанное тряпье падаетъ на наклонную деревянную доску *P*, поддерживаемую брусьями *p*, *p*.

Барабанъ вращается соскоростію 86 оборотовъ въ минуту, а какъ шестерня *C* приводится въ движеніе при посредствѣ блока *B'* блокомъ оси *J* (барабана *B*), то и она будетъ дѣлать то же 86 оборотовъ въ минуту. Зубчатое колесо нижняго цилиндра въ три раза болѣе шестерни; следовательно скорость вращенія валика *A*, подводящаго тряпье будетъ  $86\frac{2}{3}$  или 28,6 оборотовъ въ минуту. Если діаметръ валика *A* равенъ  $2\frac{1}{2}$  вершкамъ, то при такихъ условіяхъ одна женщина можетъ нарѣзать тряпья въ 12 рабочихъ часовъ отъ 92 до 95 пудовъ.

(Publication industrielle etc. t. V.)

#### ВЪЛЕНІЕ ЛЬНЯНЫХЪ ПОЛОТЕНЪ ПО СПОСОБУ ХОДКИНСОНА.

Льняныя полотна, по удаленіи съ нихъ шлихты обыкновеннымъ путемъ, поступаютъ прямо въ чанъ съ известковымъ молокомъ. Ихъ предварительно сшиваютъ по столько штукъ или кусковъ, сколько намѣрены выбѣлить въ одинъ пріемъ. Одинъ конецъ сшитыхъ кусковъ полотна опуска-

ютъ въ деревянный чанъ, близь дна котораго утверждёнъ вращающійся валикъ. Пропустивъ подъ него конецъ полотнища, направляютъ его черезъ два другіе валика, изъ которыхъ одинъ находится прямо надъ тѣмъ же чаномъ съ известковымъ молокомъ, а другой надъ *чаномъ-кипятильникомъ* съ чистою водою. Такимъ образомъ полотно, напитавшись известковымъ молокомъ, поступаетъ въ чанъ съ водою, которую паромъ доводятъ до кипѣнія и поддерживаютъ его отъ 14 до 15 часовъ, прикрывъ чанъ наглухо крышкою. По прошествіи означеннаго времени, полотнище промываютъ въ чистой водѣ, погружаютъ затѣмъ на 6—12 часовъ въ сѣрную кислоту, крѣпостию въ 3 град. Твадделя и наконецъ опять полощатъ въ чистой водѣ. — Бѣленіе низкихъ сортовъ полотна кончается этими операціями. Полотно средняго и лучшаго достоинства, по обработкѣ въ *чану-кипятильникѣ* варятъ сначала часовъ 14 въ мыль, потомъ держатъ нѣсколько часовъ въ хлорной или бѣлизной извести, въ слабой сѣрной кислотѣ и наконецъ споласкиваютъ въ чистой водѣ точно такъ, какъ сказано въ способѣ Хигджина (см. № 39 Мануф. и Горноз. Изв. 1855 г.). Бѣленіе полотень по способу Ходкинсона кончается почти вдвое скорѣе, чѣмъ по ирландскому способу и обходится 40 процентами дешевле.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ.

### О ПРИМѢНЕНІИ ИСКУССТВЕННОГО УЛЬТРАМАРИНА КЪ СИТЦЕНАБИВНОМУ И ОБОЙНОМУ ДѢЛУ.

Употребленіе ультрамарина въ ситценабивномъ и обойномъ дѣлѣ представляетъ большія затрудненія въ томъ отношеніи, что краска эта, обыкновенно смѣшиваемая съ крахмаломъ, клеемъ, камедью, бѣлковиной и съ другими скрѣпляющими веществами, ложится не ровно, оттого и тѣни узора выходятъ не одинаково.

Въ избѣжаніе этого неудобства Гоффштедтъ предлагаетъ поступать слѣдующимъ образомъ: взять 2 части валяльной глинки, распустить ее въ водѣ, прибавить къ ней 1 часть искусственнаго ультрамарина и смѣсь эту тщательно взмѣшать. Послѣ того оставить массу въ покоѣ, при чемъ жидкость довольно скоро сдѣлается свѣтлою и на днѣ сосуда соберется однообразная смѣсь глинки съ ультрамариномъ. Жидкость должно слить съ осадка и смѣшать его съ *крѣпкимъ клеемъ*, распущеннымъ въ горячей водѣ. На 1000 ч. синей массы (смѣси глины съ ультрамариномъ) берется отъ 30 до 35 частей клея. Получаемую такимъ образомъ краску выпарить до густоты тѣста, свалить въ шарики, высушить и употреблять при набивкѣ обоевъ обыкновеннымъ путемъ. (Polytech. Centralh. 1855 г.).

Грюнь совѣтуетъ при набивкѣ ультрамарина на ткани употреблять содовый растворъ творожины (казеина) съ примѣсью оливковаго или деревяннаго масла. Если смѣшать эту массу съ ультрамариномъ, получаемую краску набить на ткань и запарить, то на ней образуется мыло и нерастворимая смѣсь ультрамарина съ творожиной. При споласкиваніи ткани въ чистой водѣ, мыло растворится, а смѣсь ультрамарина съ творожиной останется на ткани.

На питейную кружку воды нужно  $62\frac{1}{2}$  золотника творожины, отъ 8 до 10 золот. соды и отъ 12 до 16 золот. деревяннаго масла. Съ этою-то смѣсью растирають ультрамаринъ и получаемую массу набивають обыкновеннымъ образомъ. (Dingler's polytech. Journ. 1855.).

#### СРАВНЕНІЕ СВѢТИМОСТИ ПАРАФФИНОВЫХЪ СВѢЧЕЙ СЪ СТЕАРИНОВЫМИ, СПЕРМАЦЕТОВЫМИ, ВОСКОВЫМИ И САЛЬНЫМИ.

Парафинъ, о которомъ еще нѣсколько лѣтъ тому знали только въ химическихъ лабораторіяхъ, сдѣлался теперь превосходнымъ свѣтильнымъ матеріаломъ; онъ добывается,

какъ это было уже говорено въ нашей Газетѣ, при умѣренной сухой перегонкѣ торфа, каменнаго угля, смолистыхъ сланцевъ и проч., и употребляется на свѣчи.

Карстень, сдѣлавъ въ Берлинѣ сравнительную оцѣнку достоинства параффиновыхъ свѣчей съ спермацетовыми, восковыми стеариновыми и сальными свѣчами, пришелъ къ весьма интереснымъ результатамъ, которые обѣщаютъ параффину счастливую будущность.

Мы представимъ эти результаты въ видѣ таблицы и потомъ сдѣлаемъ надлежащія поясненія.

НАЗВАНІЕ СВѢЧЕЙ.	d.	d <sup>1</sup> .	c.	i.	po.	l.	pi.	pe.
Параффиновыя по 4 на ф.	7,20	1,000	4 $\frac{1}{2}$	1,166	28,35	1,000	2,80	1,00
Спермацетовыя » 6 » »	6,63	0,921	4 $\frac{1}{2}$	0,992	29,16	0,826	3,75	0,62
Восковыя . . . . » 4 » »	4,95	0,687	4 $\frac{1}{2}$	0,551	29,81	0,450	2,43	0,52
Стеариновыя . . » 4 » »	6,63	0,922	4 $\frac{1}{2}$	0,992	44,39	0,543	1,50	1,01
Сальные . . . . » 6 » »	6,71	0,932	4 $\frac{1}{2}$	1,020	55,08	0,450	0,94	1,35

Знаки, находящіеся надъ каждою колонной цифръ, выражаютъ слѣдующее:

*d* представляетъ разстоянія (въ метрахъ) поименованныхъ свѣчей отъ освѣщаемаго предмета при томъ условіи, что этотъ послѣдній былъ освѣщенъ въ одинаковой степени каждою изъ нихъ.

*d<sup>1</sup>* представляетъ относительныя разстоянія свѣчей отъ освѣщаемаго ими въ ровной степени предмета; разстояніе параффиновой свѣчи принято за единицу.

*c* — время горѣнія, выраженное въ часахъ.

*i* — напряженность свѣта.

*po* — вѣсъ (въ граммахъ) сгорѣвшихъ свѣчей.

*l* — свѣтъ, производимый ровнымъ вѣсомъ сгорѣвшихъ свѣчей; *l* же выражаетъ относительную стоимость одинаковаго освѣщенія означенными свѣчами.

*pi* — цѣна фунта свѣчей (въ франкахъ).

*pe* — степень освѣщенія при одинаковой стоимости.



Изъ этой таблицы вытекають слѣдующія заключенія:

1) Параффиновыя свѣчи занимають относительно свѣта первое мѣсто въ ряду поименованныхъ свѣчей при ровномъ вѣсѣ сторающаго свѣтильнаго матеріала. Чтобы расходы на освѣщеніе параффиновыми, спермацетовыми и восковыми свѣчами были одинаковы, цѣны параффина, спермацета и воска должны относиться между собою какъ 10, 8 и 5.

2) Свѣтимость параффиновыхъ свѣчей больше свѣтимости такъ называемыхъ стеариновыхъ; но этотъ перевѣсъ покрывается меньшею цѣнностью послѣднихъ передъ первыми. Чтобы расходы на освѣщеніе параффиновыми и стеариновыми свѣчами были одинаковы, цѣны этихъ матеріаловъ должны относиться между собою какъ 100 къ 54.

3) Сальныя свѣчи изъ всѣхъ поименованныхъ свѣчей — самыя дешевыя, но освѣщеніе ими, если принять въ соображеніе колонну *po*, *pi* и *pe*, не дешевле освѣщенія стеариновыми и спермацетовыми свѣчами.

4) Спермацетовыя свѣчи во всѣхъ отношеніяхъ могутъ соперничать съ стеариновыми, не говоря о наружномъ превосходствѣ первыхъ передъ послѣдними.

(Dingler's polytech. Journ. и Polytech. Centralh. 1855.)

## ОБЪЯВЛЕНІЕ.

СПИСОКЪ НАГРАДАМЪ, ПРИСУЖДЕННЫМЪ ФАБРИКАНТАМЪ И МАСТЕРАМЪ ПО БЫВШЕЙ ВЪ 1853 Г. МАНУФАКТУРНОЙ ВЫСТАВКѢ ВЪ МОСКВѢ И ВЫСОЧАЙШЕ УТВЕРЖДЕННЫМЪ ВЪ 17-й ДЕНЬ АВГУСТА 1855 Г., ПО ПОЛОЖЕНІЮ КОМИТЕТА ГГ. МИНИСТРОВЪ.

### 1. ФАБРИКАНТАМЪ.

#### Орденъ Св. Анны 5-й степени.

Химическому фабриканту, Коллежскому Ассесору Карлу Ивановичу *Шлиппе*, за обширное производство, въ те-

ченіе двадцати - лѣтняго существованія завода, постоянно отличныхъ и неизмѣннаго качества разнообразныхъ химическихъ продуктовъ, заслужившихъ всеобщую извѣстность между Московскими фабрикантами.

### Высочайшее благоволеніе.

1) Почетному гражданину и Брестскому 1 гильдіи купцу Петру Семенову *Исаеву* (Черниговской губерніи, Суражскаго уѣзда, въ колоніи Новые Мезеричи), за сукна отличнаго достоинства, прочности, отдѣлки и умѣренныхъ цѣнъ, и за введеніе многихъ улучшеній въ его обширномъ фабричномъ производствѣ, которое приноситъ пользу мѣстности, гдѣ находится фабрика.

2) Саксонскому подданному Эдуарду *Фидлеру*, торгующему подъ фирмою Адольфа-Готлиба Фидлера (Варшавской губерніи, въ м. Опаленовкѣ), за введеніе механическаго ткачества какъ суконъ, такъ и сатень-де-лену и лѣтнихъ матерій, и за производство сукна и лѣтняго казимира изъ матеріала высокаго достоинства и отличающихся тщательною выработкою и отличною отдѣлкою.

3) Ивану Яковлеву *Эпштейну* (Варшавской губерніи, при деревнѣ Сочевкѣ), за отличную выдѣлку значительнаго количества бумаги на обои и для окраски, и за попеченіе о рабочихъ и мастерахъ, обнаруживаемое вносомъ части слѣдующей имъ платы въ Сберегательную Кассу, для составленія каждому изъ нихъ капитала, съ цѣлью обезпеченія ихъ будущности, содержаніемъ при фабрикѣ доктора, фельдшера, аптеки, и устройствомъ училища для малолѣтнихъ фабричныхъ.

4) Директору фабрики каллетовскихъ свѣчей, принадлежащей Высочайше утвержденному Товариществу, Надворному Совѣтнику Генриху Антоновичу *Гивартовскому*, (въ Москвѣ) — за производство отличнаго качества стеариновыхъ свѣчей, добываніе глицерина при стеариновой фабрикаціи, отличное содержаніе рабочихъ на фабрикѣ и безвозмездное и чрезвычайно успѣшное пользованіе заболѣвающихъ рабочихъ.

5) Дворянину Вильгельму Федоровичу *Захерту* (Гродненской губерніи, Бѣлостокскаго уѣзда, въ имѣніи Супрасль), за введеніе на фабрикѣ многихъ улучшеній и машинъ новаго устройства, вызовъ отличнѣйшихъ мастеровъ изъ чужихъ краевъ, устройство новыхъ фабричныхъ зданій, особыхъ колоній для поселенія иностранныхъ фабричныхъ

мастеровъ, больницы, аптеки и школы для рабочихъ, за обширность фабрикаціи и производство отличнаго качества трико изящныхъ рисунковъ и умѣренной цѣны.

**Золотыя медали, для ношенія на шею, на орденскихъ лентахъ:**

**На Аннинской лентѣ:**

1) Потомственному почетному гражданину Дмитрію Григорьеву *Маркову* (въ Москвѣ), за прочность, изящество формъ и умѣренность цѣнъ его экипажей, удовлетворяющихъ самымъ изысканнымъ требованіямъ, и за введеніе новыхъ машинъ и разныхъ улучшеній.

2) Богородскому 2-й гильдіи купеческому брату Пль Ларионову *Липтеву* (въ Москвѣ), за полезные труды по управленію шелковою 2-й гильдіи купчихи Сапожниковой фабрикою, которую онъ не только поддерживаетъ на той степени извѣстности, которая приобрѣтена сему заведенію покойнымъ Сапожниковымъ, но и улучшилъ оное, увеличивъ разнообразіе издѣлій въ такой мѣрѣ, что онъ обратили на себя всеобщее вниманіе на Лондонской всемірной выставкѣ.

3) Московскому 3-й гильдіи купцу Карлу Карлову *Невиллю* (Московского уѣзда въ с. Леоновѣ), за существенное содѣйствіе къ распространенію и улучшенію въ Москвѣ фабрикаціи суконъ и въ-особенности трико, дешевизну и разнообразіе представленныхъ имъ на выставку отличныхъ издѣлій его фабрики, особенное попеченіе о рабочихъ, и устройство для нихъ больницы и аптеки.

4) Почетному гражданину, С. Петербургскому купеческому сыну Павлу *Битнеру* (въ С. Петербургѣ), за отличное качество офицерскихъ вещей, умѣренность цѣнъ, распространеніе фабрики матери его, вдовы Елены Битнеръ, и разныя усовершенствованія, на оной введенныя.

5) Потомственному почетному гражданину Николаю Иванову *Баранову* (Владимірской губерніи, въ Александровскомъ уѣздѣ), за обширное ткачество суровыхъ миткалей, при коемъ вводятся новыя машины и усовершенствованныя снаряды, отличное крашеніе бумажной пряжи въ красивый Адрианополюскій цвѣтъ, и устройство въ г. Александровѣ водоподъемной машины и фонтана для жителей на площади, откуда вода проведена на красильное заведеніе Барановой.

6) Московскому 2-й гильдіи купцу Василью Алексѣеву *Ганешину* (въ Москвѣ), за обширное производство суконъ усовершенствованными машинами, введеніе новыхъ чистительныхъ приборовъ къ чесальнымъ машинамъ, трепальныхъ и сукновальныхъ машинъ и самоткацкихъ станковъ; за отличную окончательную отдѣлку и умѣренность цѣны представленныхъ на выставку драдедама, фланели и одѣяль, и за отличное устройство фабрики.

7) Потомственному почетному гражданину Федору Яковлеву *Ермакову* (Владимірской губерніи, въ г. Суздаль), за обширное производство изъ собственныхъ матеріаловъ суровыхъ миткалей на 9,000 станахъ, на коихъ выдѣляется до 160,000 кусковъ, и занятіе симъ дѣломъ 11,200 человекъ; за введеніе усовершенствованныхъ способовъ набивки миткалей на двухъ набивныхъ фабрикахъ, на коихъ ежегодно раздается до 300,000 р. задѣльной платы; за пониженіе цѣнъ на ситцы запарныхъ красокъ и приготовленіе огромнаго количества дешевыхъ ситцевъ, сдѣлавшее невозможнымъ соперничество съ ними англійскихъ сего рода издѣлій.

8) Потомственному почетному гражданину Василью Степанову *Каретникову* (Владимірской губерніи, Шуйскаго уѣзда, въ с. Тейковѣ), за обширное производство суровыхъ миткалей, окраску и набивку ихъ, за введеніе пароваго крашенія и разныхъ улучшеній по части гравированія мѣдныхъ цилиндровъ и набивки тканей вообще.

9) Касимовскому 2-й гильдіи купцу Евстафію Алексѣеву *Корсакову*, главноуправляющему фабриками Тайнаго Совѣтника Мальцова, за хорошее качество и умѣренность цѣны бумажной пряжи, за чистоту, правильность и живость цвѣтовъ въ листовомъ стеклѣ фабрикъ Г. Мальцова, за необыкновенное разнообразіе фасоновъ хрустальныхъ издѣлій, высокое качество стекла, вѣрность грани и чистоту шлифовки, за дешевизну цѣнъ на низшіе сорта и умѣренность на самыя высокіе, и вообще за добросовѣстные труды, которыми Корсаковъ снискалъ себѣ неограниченное довѣріе владѣльца и уваженіе въ торговомъ и промышленномъ классѣ.

10) Потомственному почетному гражданину Дмитрію Семенову *Лепешкину* (Московской губерніи, Дмитровскаго уѣзда, близъ с. Муромцова), за обширное производство бумажной пряжи и плисовъ замѣчательно хорошаго качества и умѣренныхъ цѣнъ; за попеченіе о физическомъ и нравственномъ бытѣ рабочихъ людей и устройство просторнаго для нихъ помѣщенія.

11) Потомственному почетному гражданину Ивану Никонову *Гарелину*, завѣдывающему мануфактурами отца своего, Никона Методьева Гарелина (Владимірской губерніи, Шуйскаго уѣзда, близъ села Иванова), за производство бумажной пряжи на 25,000 веретенахъ, введеніе въ бумагопрядильномъ производствѣ многихъ машинъ новой конструкции, выдѣлку до 60,000 кусковъ миткаля и 71,000 кусковъ ситцу, занятіе сими работами болѣе 4,400 человекъ, и за доброкачественность и дешевизну издѣлій.

12) Московскому 2-й гильдіи купцу Михаилу Николаеву *Тряпкину* (въ Москвѣ), за красоту, разнообразіе, доброкачественность и умѣренность цѣнъ шерстяныхъ и смѣшанныхъ съ бумагою, шелкомъ и льномъ, и чисто льняныхъ, брючныхъ и мебельныхъ матерій, находящихся хорошии сбытъ на Нижегородской ярмаркѣ, въ Семипалатинскѣ и Кяхтѣ.

13) Потомственному почетному гражданину Егору Семенову *Пятову* (въ Нижнемъ - Новгородѣ), за ежегодное изготовленіе до 70,000 пудовъ канатовъ, на сумму 162,000 р., и важную услугу, оказываемую пороходному по Волгѣ сообщенію, доставленіемъ лучшихъ смолистыхъ канатовъ и бичевы.

14) Потомственному почетному гражданину Ивану Егорову *Скворцову* (Московской губерніи, Звенигородскаго уѣзда, при деревнѣ Шевелиной), за производство отличнаго качества кожевеннаго товара, употребляемаго на сбрую, сѣдла, кожанныя трубы, карды, передаточные ремни, опоекъ, юфти, подошвенной кожи и т. д., которыя возбудили всеобщее вниманіе на Лондонской выставкѣ, и по своей доброкачественности начинаютъ находить сбытъ за границу.

15) Московскому 3-й гильдіи купцу Карлу - Августу *Киберу* (Московскаго уѣзда при с. Хорошовѣ), за приготовленіе разныхъ химическихъ веществъ и красильныхъ продуктовъ, употребленіе новаго способа сгущенія сѣрной кислоты въ платиновыхъ снарядахъ, и приготовленіе отличныхъ протравъ для красокъ различныхъ цвѣтовъ, и гарансина изъ Дербентской и Астрабадской марены.

16) Московскому 1-й гильдіи купцу Алексѣю Иванову *Хлудову* (Рязанской губерніи въ г. Егорьевскѣ), за введеніе новѣйшаго усовершенствованія льнопрядильныхъ и бумагопрядильныхъ машинъ, первыхъ съ 5,576 и вторыхъ съ 39,088 веретенами; за бумажную пряжу отличной доброты и умѣренной цѣны; за введеніе въ обширномъ размѣрѣ механическаго пряденія льна, при коемъ становится возможнымъ замѣнить до № 100 неровную Русскую ручную пряжу своеземною машиною, вмѣсто дорогой иностранной пряжи.

*На Владимірской лентѣ:*

1) Московскому 2-й гильдіи купцу Александру Федорову *Вольеру* (въ Москвѣ), за обширное производство шерстяныхъ издѣлій усовершенствованными снарядами и машинами, замѣчательное устройство красильни для крашенія камвольной шерсти и гаруса, нѣжность и крѣпость цвѣтовъ крашенныхъ имъ матерій, совершенство отдѣлки его люстрина, кашемира, кашемиръ-декоса, тибета и муслина, въ фабрикаціи коихъ онъ ввелъ всѣ улучшенія, доселѣ извѣстныя въ Англій.

2) Потомственному почетному гражданину Якову Петрову *Гарелину* (Владимірской губерніи, Шуйскаго уѣзда въ с. Ивановѣ), за введеніе многихъ машинъ новой конструкціи и механическаго ткачества миткалей, за обширное производство ситцевъ и платковъ, до 67,000 штукъ, съ употребленіемъ до 10,000 пуд. Русской бумажной пряжи.

3) Московскому 2-й гильдіи купцу Петру Яковлеву *Замлатину* (въ Москвѣ), за обширное производство шелковыхъ и парчевыхъ издѣлій, превосходные золотые и серебряные глазеты, составлявшіе предметъ любопытства и удивленія знатоковъ на всемірной выставкѣ въ Лондонѣ, за великолѣпіе и оригинальность узоровъ и сравнительную дешевизну цѣнъ.

4) Потомственному почетному гражданину Александру Петрову *Крюкову* (Московской губерніи, Богородскаго уѣзда, при деревнѣ Щелковой), за замѣчательные успѣхи шелковой фабрикаціи, производимой на 250 простыхъ и жаккардовыхъ станахъ, изящество въ рисункахъ, значительное производство и умѣренность цѣнъ, доступныхъ и для средняго класса потребителей.

5) Потомственному почетному гражданину Евграфу Владимірову *Молчанову* (ткацкая бумажная фабрика въ Москвѣ и ситценабивная въ Московскомъ уѣздѣ въ с. Ростокинѣ), за производство суроваго миткаля изъ собственныхъ матеріаловъ на 5,000 станахъ крестьянами, по деревнямъ Московской, Владимірской, Калужской и Смоленской губерній, и полубархата Адрианопольскаго цвѣта, набивнаго и гладкаго, необыкновенной яркости и отличнаго достоинства; за превосходные пунсовые ситцы, самыхъ умѣренныхъ цѣнъ, прочность колеровъ и правильность набивки оныхъ, введеніе усовершенствованныхъ способовъ производства, и употребленіе дешевыхъ русскихъ красильныхъ веществъ, и за

попеченія о хорошемъ содержаніи болѣе тысячи чело-  
вѣкъ рабочихъ при фабрикахъ, гдѣ учреждены лечебница и  
школа.

6) Потомственному почетному гражданину Николаю Ва-  
сильеву *Лепешкину* (въ Москвѣ), за многія улучшенія и  
усовершенствованія въ фабрикаціи химическихъ продуктовъ,  
и между ними сѣрной кислоты, нѣкоторыхъ красокъ и дру-  
гихъ химическихъ веществъ, употребляемыхъ въ ситцевой  
фабрикаціи, въ центрѣ коей расположены 3 завода брать-  
евъ Лепешкиныхъ; за благоразумное устройство паро и  
газо-отводныхъ трубъ, для отвращенія вреднаго вліянія  
газовъ на здоровье рабочихъ, и за улучшеніе ихъ быта.

7) Потомственному почетному гражданину Игнатию Па-  
влову *Сазикову* (въ Москвѣ и С. Петербургѣ), за значи-  
тельное производство серебряныхъ и золотыхъ издѣлій,  
введеніе машинъ для гильошировки и для выдавливанія изъ  
золота и серебра всякаго рода круглыхъ, плоскихъ и вы-  
пуклыхъ фигуръ, за усовершенствованіе выдѣлки образныхъ  
ризовъ и массивныхъ серебряныхъ издѣлій; за художествен-  
ный выборъ сюжетовъ съ изящноотчетливымъ выполненіемъ  
всѣхъ работъ.

8) Потомственному почетному гражданину Семену Алек-  
сандрову *Алексееву* (въ Москвѣ), за обширное производ-  
ство доброкачественныхъ и умѣренныхъ цѣнъ суконъ и  
драдедамовъ, для сбыта въ Китай; многія усовершенство-  
ванія по всѣмъ отраслямъ суконной фабрикаціи; попеченія  
объ улучшеніи быта рабочихъ, и поддержку и содержаніе  
въ Москвѣ съ значительными пожертвованіями механическа-  
го заведенія для дѣланія новыхъ и починки старыхъ ма-  
шинъ.

#### *На Александровской лентѣ:*

Почетному гражданину Семену Иванову *Кони*, опекуну  
надъ Сергинскими заводами наследниковъ почетнаго граж-  
данина Губина (въ Пермской губерніи, Красноуфимскомъ  
и Екатеринбургскомъ уѣздахъ), за приведеніе въ благоус-  
тройство чугуноплавильныхъ и желѣзодѣлательныхъ заво-  
довъ Губина постоянною уплатою лежавшихъ на нихъ  
долговъ, увеличеніе на сихъ заводахъ производства болѣе  
чѣмъ вдвое, улучшеніе выдѣлки издѣлій, и за представлен-  
ное на выставку превосходнаго качества желѣзо, кричное,  
катанное и въ калиброванныхъ валахъ, впервые появив-  
шееся въ торговлѣ.

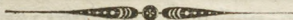
## 2. МАСТЕРАМЪ.

*Серебряныя медали, для ношенія въ петлицѣ:*

1) Московскому 3-й гильдіи купеческому сыну Петру Алексѣеву *Жукову* (въ Москвѣ), за доведеніе до высшаго совершенства шорныхъ издѣлій, какъ по прочности, удобству и красотѣ, какъ и по тщательной отдѣлкѣ, требующей большаго старанія и искусства.

2) Великобританскому подданному Эдуарду *Сейксу*, директору бумагопрядильной мануфактуры наслѣдниковъ почетнаго гражданина Мазурина (въ Московскомъ уѣздѣ въ с. Реутовѣ), за бумажную пряжу среднихъ номеровъ, преимущественно для миткалей и тесьмы, за отличное устройство мануфактуры Мазуриныхъ, какъ въ техническомъ, такъ и экономическомъ отношеніи, за высокое качество и умѣренность цѣнъ бумажной пряжи, введеніе многихъ усовершенствованій и улучшеніе быта фабричныхъ устройствомъ для нихъ больницы и аптеки.

(Продолженіе въ слѣд. нум.)



*Жалобы на нееженедѣльную доставку «Извѣстій» и вообще всѣ сношенія и требованія, касающіяся Газеты, за исключеніемъ подписки, Редакція проситъ, для скорѣйшаго удовлетворенія, адресовать на имя Редактора Михаила Васильевича Скобликова, въ С. Петербургскомъ Университетѣ.*

Печатать позволяется. С. Петербургъ, 6 Октября 1855 года.

Ценсоръ *А. Фрейганъ.*

ВЪ ТИПОГРАФІИ ДЕПАРТАМЕНТА ВНЕШНЕЙ ТОРГОВЛИ.



