

# МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

## ИЗВѢСТІЯ.

№



26.

ДЕКАБРЯ 29 ДНЯ 1839 ГОДА.

Выходитъ еженедѣльно по Пятницамъ. Подписная цѣна за  $\frac{1}{2}$  года 5 рубл. ассигнац.

### I. УЧЕНЫЯ ИЗВѢСТІЯ.

#### *Описаніе вымочки свекловицы по способу Г. Вейриха.*

Способъ этотъ, о которомъ мы писали уже въ одномъ изъ прошедшихъ № № нашей газеты, состоитъ въ слѣдующемъ:

Свекловица, будучи предварительно вымыта надлежащимъ образомъ, разрѣзывается на тонкіе кружки, что производится помощію особо на то устроеннаго механизма. Кружки эти должны быть какъ можно скорѣе положены въ сосуды, гдѣ они обливаются горячею водою около 80<sup>o</sup> Реомюра дѣйствию которой подвергаются въ продолженіи нѣсколькихъ минутъ. Цѣль этаго дѣйствія, по объясненію Г. Вейриха состоитъ въ томъ, чтобы горячею водою разрушить связь между растительными волокнами свекловицы и тѣмъ доставить сахару свободный выходъ. Но оно еще болѣе содѣйствуетъ тому, чтобы предохраниться отъ вліянія заключенныхъ въ свекловицѣ нѣкоторыхъ слизистыхъ веществъ к: т: бѣлковаго начала, весьма способствующаго къ зарожденію броженія, и студе-

нистыхъ частей, дѣлющихся отъ того неразрешимыми, или по крайней мѣрѣ менѣе растворимыми, и тѣмъ привести ихъ въ такое состояніе, чтобы они еще въ самой свекловицѣ потеряли способность растворяться при вымочкѣ ея въ водѣ, а сахару доставили бы къ тому болѣе удобства.

Затѣмъ кружки эти вынимаются изъ горячей воды и раскладываются тонкимъ слоемъ для скорѣйшаго охлажденія ихъ, и потомъ уже переносятся въ сосуды для вымочки. Этихъ сосудовъ восемь, и они стоятъ плотно одинъ подлѣ другаго въ два ряда. Каждый изъ нихъ имѣетъ размѣры около 5 футовъ въ діаметръ и до 3 футовъ вышиною. Они наполняются свекловичными кружками, но только каждый изъ нихъ принимаетъ сіи кружки въ различной степени вымочки. Именно въ то время, когда въ первый сосудъ кладутся совершенно свѣжіе кружки, во второй поступаютъ тѣ, которые уже были одинъ разъ вымочены, въ третій поступаютъ бывшіе два раза въ вымочкѣ и т. д. послѣдній же, т. е. восьмой сосудъ будетъ содержать кружки вымоченныя уже семь разъ. Вымочка же производится холодною водою, для которой также наблюдается из-

вѣстная постепенность такимъ образомъ, что въ послѣдній или восьмой сосудъ наливается чистая вода, и по совершеніи въ ней послѣдней вымочки свекловичныхъ кусковъ, она переливается въ седьмой сосудъ, и въ ней вымачиваются кружки бывшіе передъ тѣмъ шесть разъ въ вымочкѣ и такъ продолжается до тѣхъ поръ, пока въ этой водѣ неподвергнется вымочкѣ совершенно свѣжая свекловица, и тогда эта вода считается вполне насыщенною сахаромъ, а изъ послѣдняго сосуда вынутая свекловица вполне очищенною отъ содержаемаго въ ней сахара.

Время опредѣленное при этомъ для извлеченія сахара составляетъ для каждаго сосуда по одному часу, т. е. извѣстная порція свекловицы, по числу употребляемыхъ на то сосудовъ, вымачивается вполне въ 8 часовъ. Порядокъ при этомъ наблюдается такой, что когда въ первомъ сосудѣ кончится вымочка свѣжей свекловицы въ наиболѣе насыщенной водѣ, то эта вода сливается изъ сосуда для дальнѣйшей обработки, и онъ наполняется водою изъ втораго сосуда, второй изъ третьяго и т. д. а послѣдній сосудъ передаетъ свою воду седьмому, находящаяся въ немъ восемь разъ вымоченная свекловица выбрасывается, и сосудъ наполняется свѣжею свекловицею, будетъ составлять уже первый изъ котораго въ слѣдующій разъ вода поступитъ въ дальнѣйшую обработку.

Выбрасываемые вымоченные куски, свекловицы идутъ на кормъ скота, къ чему они болѣе полезны, чѣмъ свекловичные остатки отъ выжиманія ея, ибо первые содержатъ въ себѣ всѣ слизистыя, наиболѣе послѣ сахара питательныя вещества, которыя самую первую обработкою лишены способности растворяться въ водѣ вмѣстѣ съ сахаромъ, выжимки же не содержатъ ихъ.

Этотъ способъ обработки свекловицы устраняетъ важное препятствіе, замѣченное во Французскомъ способѣ обработки горячею водою и которое сей послѣдній способъ дѣлаетъ неудобнымъ въ практикѣ. Но между тѣмъ

ясно что полученный такимъ образомъ сахарный сокъ не можетъ содержать сахара болѣе чѣмъ сокъ, полученный простымъ выжиманіемъ свекловицы, и даже содержитъ противъ сего послѣдняго менѣе. Сверхъ того въ этомъ способѣ сахаръ разведенъ въ большемъ количествѣ воды, и слѣдовательно дальнѣйшая обработка его потребовала бы гораздо большаго употребленія горючаго матеріала. Но эти неудобства устранены весьма замысловатымъ механическимъ устройствомъ которое описано будетъ ниже.

Чтобы полученный растворъ сахара въ водѣ предохранить отъ броженія, легко могущаго послѣдовать въ немъ, то въ него прибавляютъ нѣсколько сѣрной кислоты, и тогда онъ идетъ для очищенія его отъ мутности, что производится въ котлѣ, помощію ѣдкой извести, обыкновеннымъ способомъ. Послѣ того, какъ онъ для отдѣленія осадка будетъ процеженъ чрезъ мѣшки, и прежде чѣмъ подвергнется процеживанію чрезъ уголь, онъ сгущается до 20° Боме.

Послѣднее сгущеніе производится вышеупомянутымъ механическимъ устройствомъ. Дѣлается кирпичная труба вышиною 50, шириною же и длиною въ 6 и 4 фута во внутренности. Въ самомъ низу ея ставится плоскій мѣдный котель, имѣющій при глубинѣ въ 1 футъ прочіе размеры равные съ трубою. Въ немъ сахарный растворъ нагрѣвается отъ 50 до 60 градусовъ Р. Надъ котломъ укрѣплено пять деревянныхъ планочекъ, стоящихъ надъ самымъ растворомъ сахара. Около сихъ планокъ обходитъ столько же изъ полотна сдѣланныхъ лентъ или полосъ, шириною въ 3 дюйма, возвышающихся до самаго верха трубы, гдѣ онѣ лежатъ на небольшихъ деревянныхъ валочкахъ, находящихся въ непрерывномъ кругообращеніи. Такъ какъ концы каждой изъ этихъ полотняныхъ лентъ сшиты между собою, то они представляются безконечными, и въ продолженіи всего времени кругообращенія валковъ вертятся на нихъ. При этомъ слу-

чаѣ нижняя часть ихъ опускается въ жидкость, находящуюся въ котлѣ, на нѣсколько дюймовъ, почему при кругообращеніи приставшая къ нимъ часть жидкости поднимается ими на верхъ и при содѣйствіи теплаго воздуха, пропускаемаго въ трубу изъ воздухонагрѣвательнаго прибора, вода ея испаряется и не болѣе какъ черезъ полчаса весь растворъ доходитъ до крѣпости въ 20° Боме. Трата горючаго матеріала при этомъ самая незначительная.

Сгущенный такимъ образомъ растворъ процеживается черезъ уголь по способу Дюмона, при чемъ соразмѣрно процеживаемаго количества противъ вѣса его, тратится отъ 25 до 30 процентовъ угля. Иногда, особенно зимою, получаемый сконцентрированный растворъ бываетъ столь чистъ, что нѣтъ надобности процеживать его черезъ уголь. Иногда же онъ требуетъ еще вторичнаго освѣтленія его отъ мутности черезъ обработку известью, а въ нѣкоторыхъ случаяхъ къ послѣдней еще нужно прибавлять известное количество животного угля.

За тѣмъ растворъ сгущается въ открытыхъ плоскихъ котлахъ до крѣпости отъ 30° до 36° Боме. Настоящее же выпариваніе его и сгущеніе до степени сиропа, которыми наполняются формы, производится окончательно въ пространствѣ съ разрѣженнымъ воздухомъ, помощію такъ называемаго прибора Г. Рота (Roth). Весь процессъ, отъ рѣзки свекловицы до наполненія формъ, продолжается 24 часа, и заводъ перерабатываетъ ежедневно 180 центнеровъ свекловицы.

Если этотъ способъ сравнить со способомъ Шютценбаха, основаннымъ на предварительномъ просушиваніи свекловицы, то они представляютъ много сходства. Главная цѣль сихъ обоихъ способовъ состоитъ въ томъ, чтобы первый растворъ сахара получить какъ можно чище. Это достигается тѣмъ, что при нихъ слизистыя части, теряя способность растворяться остаются въ массѣ свекловицы при способѣ Вейриха черезъ дѣйствіе горячей воды, а при Шютценбаховомъ черезъ дѣйствіе горячаго воздуха.

Только послѣдній, если его производить вполне, требуетъ болѣе продолжительнаго времени, значительныхъ приборовъ и много работы, между тѣмъ какъ при первомъ обливаніи горячею водою и самая вымочка производится не большимъ числомъ рабочихъ и въ простыхъ, недорого стоящихъ сосудахъ. Если даже просушиваніе можетъ совершиться въ равное время съ вымочкою, то все таки прибавляется къ этой работѣ увеличивающая продолжительность времени, другая работа извлеченія сахара, и если при этомъ еще изъ размяченной сухой свекловицы будетъ выжиматься сокъ, то черезъ это прибавляется еще новое неудобство отъ дорогаго и медленнаго выжиманія.

(Polytech. Central-Blatt.)

#### *Полученіе цинка изъ цинковой обманки.*

На заводахъ Гарца, принадлежащихъ Ганноверскому Королевству, принялись теперь за основательныя изысканія способовъ для извлеченія цинка изъ цинковой обманки, которая по необходимости должна добываться въ Лаутентальскихъ рудникахъ, вмѣстѣ со свинцовыми, мѣдными и серебряными рудами. Этотъ минералъ находится въ тѣхъ рудникахъ въ такомъ огромномъ количествѣ, что ежегодно можно добыть его болѣе 30,000 центнеровъ въ самомъ чистомъ видѣ и съ незначительными издержками, а отваловъ ея и нынѣ находятся цѣлыя горы.

Хотя уже болѣе 30 лѣтъ идутъ толки о такой обработкѣ цинковой обманки, но при всѣмъ томъ до сихъ поръ еще ничего въ этомъ отношеніи не успѣли сдѣлать. Обыкновенный способъ, который судя по составнымъ частямъ ея могъ бы быть употребленъ къ тому, и долженъ бы состоять въ предварительномъ обжиганіи ея, а потомъ въ возгонкѣ цинка, не можетъ быть приведенъ въ дѣйствіе какъ по причинѣ летучести цинка, такъ и по неимѣнію такаго горючаго матеріала, который въ эко-

номическомъ отношеніи соотвѣтствовали бы этой работѣ. По этому если нынѣшніе опыты извлеченія цинка изъ обманки увѣнчаются успѣхомъ, то это будетъ весьма важное открытіе въ металлургіи.

(Bergwerksfreund.)

### *Объ открытіи асфальта въ Вестфалии.*

Въ разстояніи нѣсколькихъ часовъ отъ Мюнстера на Западъ, возвышается рядъ холмовъ, называемый Баумбергомъ, состоящій сверху изъ глинистаго известняка, а въ глубинѣ изъ известковаго песчаника, и принадлежащій къ мѣловой формации. Эта цѣпь холмовъ идетъ чрезъ Биллербекъ, Горстмаръ и Шешпингенъ, почти совершенно по направленію отъ Юга на Сѣверъ. При деревнѣ Дарфельдъ она раздѣляется на два отрога и образуетъ долину, окруженную возвышеніями съ Юга, Востока и Сѣвера, а къ Западу открытую, и имѣющую въ поперечникѣ длины около одного часа. Въ этой долинѣ выходитъ на поверхность очень много источниковъ, и даже беретъ свое начало рѣка Фехта. Въ серединѣ долины лежитъ вышеупомянутая деревня на песчаномъ грунтѣ, который вообще господствуетъ по обѣимъ сторонамъ цѣпи холмовъ. Но со всѣхъ сторонъ по мѣрѣ возвышенія поверхности къ холмамъ, на высотѣ отъ равнаго мѣста въ 150 или въ 200 футахъ, песчаная почва замѣняется болѣе глинистою, и съ этимъ измѣненіемъ начинается асфальтосодержащая формация.

Уже много лѣтъ, что при проводѣ рвовъ для разграниченія полей и для другихъ хозяйственныхъ надобностей, находили куски асфальта, который вообще извѣстенъ тамъ былъ подъ названіемъ смолы, и продавался за самую малую цѣну въ кузницы, но еще болѣе оставлялся безъ вниманія. Глубокая промоина, образованная въ землѣ быстрымъ ручьемъ, называлась смолянымъ оврагомъ, по причинѣ часто находимыхъ тамъ кусковъ асфальта.

Такимъ образомъ нахожденіе асфальта тамъ уже давно извѣстно, но чтобы сдѣлать его полезнымъ для тамошнихъ обитателей, нужно было содѣйствіе знакомаго съ симъ минераломъ челоуѣка, который и представился въ лицѣ Г. Гренингера, изъ Дарфельда. По существовавшей нѣкогда теоріи онъ считалъ асфальтъ затвердѣлымъ истеченіемъ изъ каменнаго угля, почему предполагалъ здѣсь нахожденіе сего послѣдняго, и основываясь на этомъ производилъ старательныя изысканія къ открытію его, между тѣмъ увѣдомилъ объ этомъ Дортмундскій Оберъ-Бергамтъ съ просьбою прислать горнаго офицера для изслѣдованія тамошнихъ окрестностей. Это поручено было Г. Генигманну и работы его, производившіяся 13, 14 и 15 Маія сего года увѣнчались счастливыми послѣдствіями.

Въ одномъ мѣстѣ, гдѣ куски асфальта встрѣчались въ большемъ количествѣ, сдѣлано было углубленіе въ 5 футовъ. Въ самомъ верху, на глубинѣ отъ 1½ до 2 футовъ находились породы наносныя; за ними слѣдовалъ глинистый вывѣтрелый известнякъ, который содержалъ въ себѣ асфальтъ прослойками и прожилками въ разныхъ направленіяхъ отъ толщины нѣсколькихъ линій до полуфута. Чѣмъ ближе къ поверхности были находимыя части асфальта, тѣмъ тверже представлялись онѣ, по мѣрѣ же углубленія онъ становился мягче, такъ что на глубинѣ 5 футовъ онъ представился совершенно размягчившимся на подобіе густаго меда, и въ этомъ состояніи онъ способенъ былъ тянуться на длинныя нити. Въ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ минераль этотъ встрѣчался болѣе толстыми массами, тамъ заключающій его известнякъ былъ бѣль и свободенъ отъ примѣси его, тамъ же гдѣ прожилки были тонки, что всегда сопровождалась большимъ числомъ ихъ скопленныхъ вмѣстѣ, тамъ раздѣляющій эти, прожилки известнякъ имѣлъ черный цвѣтъ, представлялся по всей массѣ его проникнутымъ асфальтомъ и былъ весьма горючъ.

На 5 футахъ было остановлено даль-

нѣйшее углубленіе выработки не потому, что бы здѣсь кончилось уже мѣсторожденіе асфальта, но единственно по причинѣ чрезвычайно сильнаго притока воды. Изъ выработки, имѣвшей въ глубину 5 футовъ, при длинѣ въ 8 и при ширинѣ въ 6 футовъ, добыто 400 фунтовъ сего минерала, который хотя не былъ совершенно чистъ, по причинѣ смѣшавшихся съ нимъ частицъ известняка и верхней глины, но при всемъ томъ были добыты и совершенно чистые куски его, вѣсомъ отъ 6 до 13 фунтовъ. Эти твердые куски представляютъ совершенно правильный раковистый изломъ, сильный жирный блескъ и смоляно-черный цвѣтъ.

Въ разстояніи 30 футовъ отъ этой выработки сдѣлана была другая, имѣвшая почти такіе же размѣры какъ и первая. При проводѣ ея открылись всѣ тѣ же явленія какъ и при той, и добыто до 240 фунтовъ асфальта отличныхъ качествъ. Наконецъ пробовали углубляться и третью выработкою въ разстояніи 100 футовъ отъ второй, но она проведена была меньшихъ размѣровъ и глубины чѣмъ предыдущія, и асфальта добыто изъ ней только 40 фунтовъ, потому что и она представила всѣ явленія, совершенно подобныя первымъ двумъ и удостовѣрила въ равномерномъ распространеніи асфальта на этомъ пространствѣ.

Таковы были результаты предварительныхъ развѣдочныхъ работъ. Такъ какъ мѣста для углубленій были выбраны произвольно, то не остается никакого сомнѣнія, чтобы все пространство, лежащее между сими выработками не изобиловало асфальтомъ, а нахожденіе кусковъ его при полевыхъ работахъ на весьма значительномъ разстояніи отъ сихъ развѣдокъ, подаетъ надежду, что онъ распространенъ еще на гораздо большей мѣстности.

Впрочемъ здѣсь еще необходима основательная развѣдка шурфованіемъ, для опредѣленія всего пространства, которое изобилуетъ асфальтомъ, и для приведенія въ большую ясность мѣсторожденія его. Вѣроятно, что сюда поднять онъ изъ глу-

бины, но изобильнѣе ли онъ въ ней чѣмъ на поверхности, образуетъ ли онъ тамъ пластъ или, что еще вѣроятнѣе, многія толстыя жилы, также въ твердомъ ли состояніи онъ находится тамъ, или въ болѣе жидкомъ, образуя горный деготь или нефть, все это вопросы, которые могутъ быть разрѣшены только дальнѣйшими изысканіями. Но при нынѣшней потребности въ этомъ минералѣ, они вѣроятно не долго останутся не разрѣшенными.

(Pog. Annal. d. Phys. und Chem.)

#### *Новый отличный способъ закалки стали.*

Будучи даже весьма мало знакомымъ съ употребленіемъ закаленныхъ стальныхъ издѣлій, можно видѣть что они весьма рѣдко обладаютъ нужною для нихъ степенью твердости, по большей же части они бываютъ или слишкомъ мягки, или слишкомъ тверды. Между тѣмъ опытные практики знаютъ на самомъ дѣлѣ какъ трудно бываетъ для нихъ придать закалкою какойнибудь вещи нужную ей степень твердости даже и тогда, когда они сами производятъ эту работу, а тѣмъ болѣе еще, если при фабрикаціи въ большомъ видѣ, должно закалку предоставить работникамъ.

Изъ этого можно убѣдиться какъ важно было бы найти такой способъ закалки стали, что бы безъ большихъ издержекъ, и не имѣя надобности пріобрѣтать этого искусства большою практикою, можно было придавать закалкою издѣліямъ изъ стали, особенно изъ литой, всегда равномерную степень твердости, какаго бы вида и величины не были сіи издѣлія. Всѣ доселѣ предлагаемыя средства найдены были неудобными для пракческаго исполненія; посему должны были остаться при прежнихъ примѣтахъ, заключая о степени жара накаленного предмета по степени отдѣляемаго имъ при этомъ накаливаніи свѣта. Но этотъ способъ требуетъ большой наглядности и вѣрнаго глаза, и при всемъ

томъ можетъ еще ввести въ ошибку по слѣдующимъ причинамъ:

1) При накаливаниі стали она изъ темнаго цвѣта переходитъ въ бѣлокалильный жаръ весьма постепенно, такъ что при этомъ нельзя назначить никакихъ постоянныхъ границъ степенямъ накаливаниа ея.

2) Всякое накаленное тѣло при дневномъ свѣтѣ, и особенно при ясной погодѣ, представляется гораздо темнѣе, чѣмъ ночью или даже при пасмурной погодѣ. Даже устройство самыхъ мастерскихъ можетъ имѣть на это весьма большое вліяніе, ибо до одинаковой степени накаленное тѣло въ свѣтлой мастерской будетъ казаться темнѣе, а въ темной свѣтлѣе.

3) Накаленное издѣліе измѣняетъ степень своего свѣта отъ дѣйствія на него свѣта отдѣляющагося отъ горючаго матеріала, въ которомъ оиъ подвергался накаливанию и особенно на это имѣетъ вліяніе то, когда поверхность этаго матеріала находится въ болѣе или менѣе разгорѣвшемся видѣ при выниманіи изъ него накаленного издѣлія.

Эти замѣчанія дѣлаютъ понятнымъ отъ чего самые привычные работники не всегда могутъ производить закалку равнаго совершенства, и убѣждаютъ что менѣе къ тому привычные совершенно не могутъ отвѣчать за качества своихъ издѣлій. Тѣмъ болѣе должно оцѣнить такой способъ, при которомъ самый неопытный работникъ могъ бы при накаливаниі придавать вещи должную степень жара, и производить эту работу безошибочно.

Такой способъ открыть и уже около года находится въ употребленіи на одной изъ лучшихъ Германскихъ фабрикъ стальныхъ издѣлій. Эта фабрика издержала огромныя суммы на разные опыты по сему предмету, но до этаго послѣдняго способа все другія испытанія были не удачны при исполненіи на практикѣ. Новая закалка можетъ служить какъ для бритвъ, такъ и для всѣхъ прочихъ стальныхъ издѣлій и производится всегда съ равною степенью совершенства, чѣмъ далеко превосходитъ Англій-

скую, отъ которой издѣлія хотя рѣдко бываютъ мягки, но зато гораздо чаще встрѣчаются уже слишкомъ твердыя, перекаленные. На фабрикѣ этой могутъ представить желающимъ нужныя доказательства въ подтвержденіе сего. Впрочемъ достаточно знать какъ просто и соотвѣтственъ цѣли способъ этотъ, чтобы вполне убѣдиться въ его достоинствахъ.

Новая закалка стальныхъ издѣлій до сихъ поръ составляетъ тайну той фабрики, на которой введена она. Но владѣльцы готовы открыть ее за уплату 12 гульденовъ (10 гульден. конвенц. монеты, или 7 Прусскихъ талеровъ). Въ этомъ случаѣ желающіе могутъ обратиться лично или чрезъ письма къ Гг. *Лейху* (*Leich*) и *Колп.* въ Ниренбергъ, которые уполномочены отъ владѣльцовъ фабрики. Этотъ способъ закалки не требуетъ никакого новаго устройства, ни перемѣны въ нынѣшнихъ ручныхъ приемахъ.

(Bergwerksfreund.)

### О горючемъ воздухѣ.

(Статья Г. Неггерата)

Извѣстно что въ послѣдніе годы, въ Бельгіи погибло весьма много горныхъ работниковъ отъ воспламененія горючаго газа въ каменноугольныхъ коняхъ. Кажется главную причину этихъ несчастій составляетъ то, что тамъ недовольно строго наблюдаютъ за употребленіемъ Девіевой предохранительной лампы, ибо при тѣхъ же обстоятельствахъ въ каменноугольныхъ разработкахъ Рейнскихъ провинцій, въ Пруссіи, подобныя происшествія составляютъ величайшую рѣдкость. Правда что не такъ давно два углекопа погибли въ одной частной разработкѣ близъ Заарбрюкена, впрочемъ причину смерти ихъ составляетъ болѣе удушливый воздухъ, образовавшійся въ разработкѣ, послѣ взрыва чѣмъ собственно горючій. Копь была изслѣдована съ предохранительными лампами, но горючаго воздуха

нигдѣ не было найдено, и работу продолжали съ обыкновенными лампами. Но при всемъ томъ должно предполагать, что гдѣ либо у потолка было небольшое скопленіе горючихъ газовъ, или по крайней мѣрѣ произошло внезапное отдѣленіе ихъ, произведшее не весьма сильный взрывъ отъ котораго два работника погибла, двухъ же другихъ, бывшихъ также близкими къ этому, спасли, успѣвши еще имъ подать нужную помощь.

Академія наукъ въ Брисселѣ обратила вниманіе на сіи столь часто встрѣчающіеся въ Бельгійскихъ каменноугольныхъ копяхъ несчастія, и назначила на будущій 1840 годъ награду за лучшее сочиненіе на тему: *«Отыскать и объяснить средства, которыя могутъ предохранить работниковъ каменноугольныхъ копей отъ опасности взрывовъ горючаго воздуха.»* Средства эти должны быть надежны, удобоисполнимы, способны для прониканія въ мѣста, наполненные опаснымъ воздухомъ дабы люди могли въ нихъ оставаться и работать, не лишая себя свѣта. Академія назначаетъ за это золотую медаль въ 600 франковъ, и Леопольдъ, Король Бельгійцевъ, прибавилъ къ этой наградѣ еще отъ себя 2000 франковъ.

Профессоръ Бишофъ, въ Бонѣ, уже давно занимается физическими и химическими изслѣдованіями горючаго воздуха и дѣлалъ многократныя испытанія надъ выгоднѣйшимъ измѣненіемъ устройства Девіевой предохранительной лампы. Такъ какъ опыты его непосредственно клонятся къ рѣшенію заданной Академіею задачи, и могутъ по крайней мѣрѣ подкрѣпить или облегчить ее, то было бы весьма желательно видѣть полное описаніе его изслѣдованій.

(Оттуда же.)

*Усовершенствованіе шелководства въ Греціи.*

Въ Греціи, какъ въ Государствѣ еще возраждающемся, промышленность вообще

находится на невысокой степени совершенства, и все произведенія страны этой идутъ въ торговлю большею частію въ необработанномъ состояніи. При всемъ томъ въ послѣднее время сдѣлано весьма много для развитія въ ней промышленности. Россійской Консуль въ Греціи извѣстиль недавно, что туда выписаны для размотки коконовъ, изъ Италіи новыя машины, употребляющіяся тамъ нынѣ. Полагаютъ, что эта мѣра должна возвысить въ продажѣ цѣнность производимаго Греціею шелка на двѣ трети противъ прежней цѣны его. Вообще можно замѣтить что шелководство, благопріятствуемое въ Греціи климатомъ и мѣстнымъ положеніемъ, составляетъ одну изъ главнѣйшихъ отраслей тамошней промышленности. Нынѣ ежегодно вывозится оттуда отъ 700 до 800 тысячъ драхмъ шелка, и можно надѣяться, что это количество еще возвысится.

*Дополнительныя свѣдѣнія объ улучшеніи*

*Г. Шафхейтеля въ пудлингованіи*

Въ № 24 нашей газеты мы помѣтили извѣстіе объ улучшеніи въ пудлинговой работѣ, сдѣланномъ Г. Шафхейтелемъ. Динглера *Polytechnisches Journal* приписываетъ этому способу много пользы, которая должна происходить по слѣдующимъ причинамъ: 1) Поелику промѣшиваніе въ печи производится при закрытыхъ дверцахъ, то жаръ содержится въ ней равномѣрнѣе, отчего работа идетъ скорѣе и желѣзо получается лучше, 2) это же обстоятельство сохраняя въ печи болѣе жара, позволяетъ обрабатывать въ ней чугуны въ большемъ количествѣ; и 3) рабочіе обращающіеся при пудлинговыхъ печахъ, менѣе бывають подвержены вредному для здоровья жару, отдѣляющемуся при промѣшиваніи въ печи изъ отворенныхъ дверецъ.

*Предохраненіе желѣза отъ ржавчины цинкомъ.*

Г. *Альтхаузе* (Althaus), авторъ одного сочиненія объ электромагнетизмѣ, нынѣ Директоръ Дюргеймскихъ соловаренъ, изобрѣлъ средство предохранять желѣзо отъ ржавчины. Оно испытано было имъ въ продолженіи 10 лѣтъ, и всегда служило съ равнымъ успѣхомъ. Желѣзные, около 30 футовъ въ длину имѣющіе чрены, которые служатъ для выварки соли изъ рассоловъ,

онъ совершенно предохранилъ отъ окисленія тѣмъ, что на наружной сторонѣ ихъ онъ велѣлъ укрѣпить цинковыя полоски. Въ прикосновеніи съ разнородными металлами, при соединеніи ихъ, нѣтъ никакой жидкости, и даже по увѣренію его не нужно чтобы соприкасающіяся плоскости металловъ были отполированы. Онъ пробовалъ также оставлять въ предохраненныхъ такимъ образомъ чренахъ холодный рассоль на нѣсколько недѣль, но и тогда незамѣтно было въ нихъ ни малѣйшаго признака ржавчины.

(Pogg. Ann. d. Phys. u. Chem.)

**ОБЪЯВЛЕНІЕ.**

*О продолженіи изданія Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій въ 1840 году.*

Газета *Мануфактурная и Горнозаводскія Извѣстія* будетъ издаваться и въ будущемъ 1840 году.

Въ составъ ея войдутъ слѣдующіе предметы:

- 1.) Краткія увѣдомленія о распоряженіяхъ Министра Финансовъ и Главноуправляющаго Корпусомъ Горныхъ Инженеровъ, Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли и Департамента Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ.
- 2.) Извѣстія о вновь учреждаемыхъ замѣчательныхъ фабрикахъ и заводахъ.
- 3.) Объявленія о получаемыхъ изъ чужихъ краевъ образцахъ и разныхъ предметахъ.
- 4.) Извѣстія о выдаваемыхъ въ Россіи привилегіяхъ, которыя вполнѣ печатаются въ Журналѣ Мануфактуръ; также объявленія о поступившихъ просьбахъ о выдачѣ привилегій.
- 5.) Краткія извѣстія, извлекаемая изъ иностранныхъ журналовъ и книгъ и заграничной корреспонденціи, о новѣйшихъ изобрѣтеніяхъ и улучшеніяхъ по Мануфактурной и Горнозаводской части; также статьи по наукамъ, которыя служатъ основаніемъ симъ вѣтвямъ промышленности, поколику могутъ быть нужны въ практическомъ отношеніи.
- 6.) Извѣстія о выдаваемыхъ въ чужихъ краяхъ важнѣйшихъ привилегіяхъ.
- 7.) Краткія извѣстія о выходящихъ Русскихъ

и иностранныхъ полезныхъ книгахъ по Мануфактурной и Горной части.

8.) Краткія свѣдѣнія, и объявленія, сообщаемыя отъ фабрикантовъ и заводчиковъ.

Мануфактурныя и Горнозаводскія Извѣстія будутъ выходить еженедѣльно одинъ разъ, по листу въ четвертку. Подписная цѣна назначается за годъ 2 рубли 85 копѣекъ серебромъ съ пересылкою во весь городъ и съ доставкою въ С. Петербургъ.

Тѣхъ изъ Гг. подписчиковъ, которые подписались уже на первую половину будущаго 1840 года, покорнѣе просятъ прислать только половину назначенной здѣсь суммы, для збращенія полугодовой подписки ихъ въ полную годовую.

Подписка принимается въ Редакціи Журнала Мануфактурнаго, въ Департаментѣ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, и въ Редакціи Коммерческой Газеты въ Департаментѣ Внѣшней Торговли; въ Канцеляріи Ученаго Комитета Корпуса Горныхъ Инженеровъ, въ Департаментѣ Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ; въ Горныхъ Правленіяхъ: Московскомъ, Уральскомъ и Алтайскомъ, въ Соляныхъ Правленіяхъ: Астраханскомъ, Бессарабскомъ, Крымскомъ и Дедюхинскомъ.

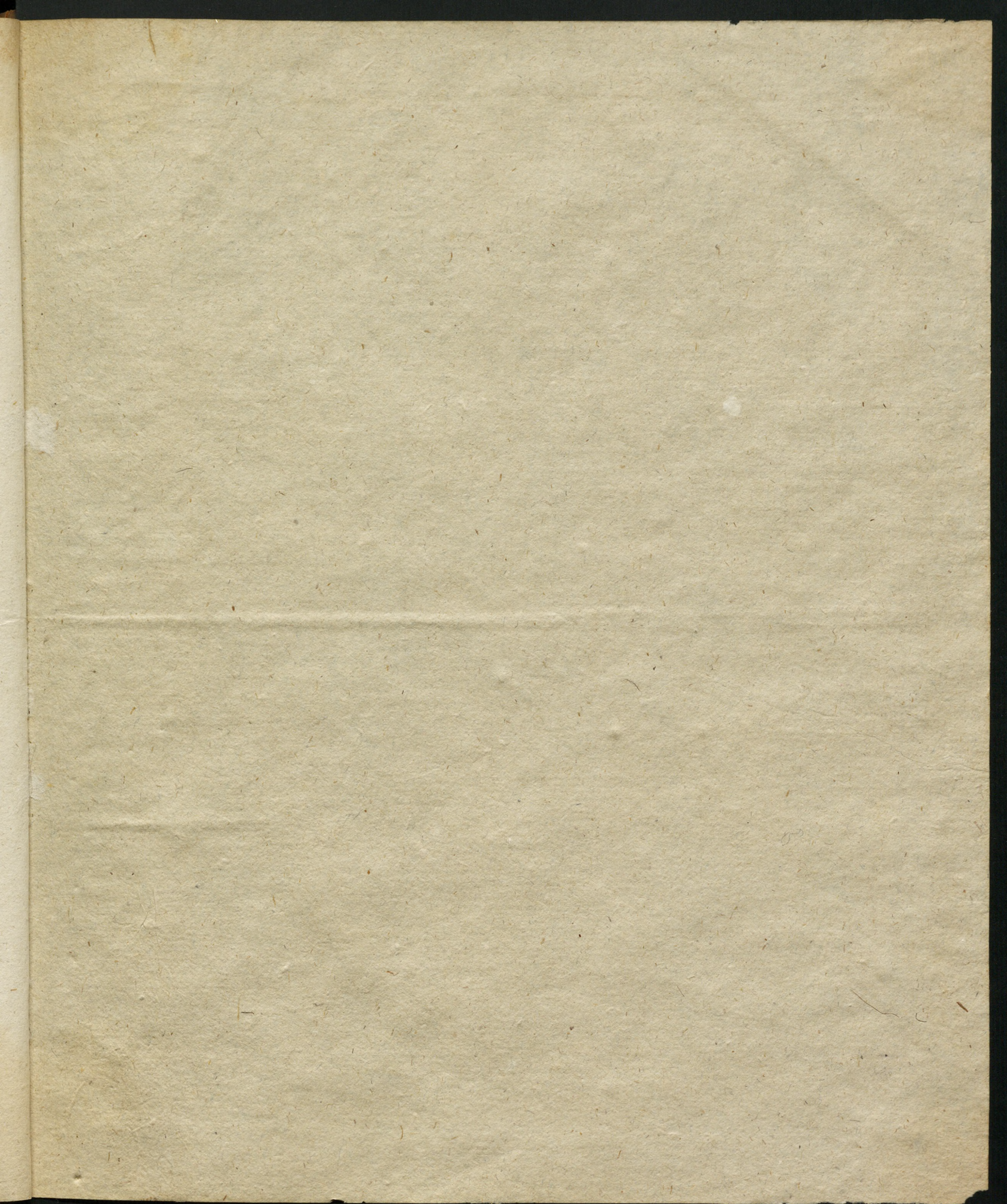
Редакція Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій, покорнѣе проситъ всѣхъ желающихъ получать сію Газету, подписаться на оную заблаговременно, чтобы можно было распорядиться печатаніемъ нужнаго числа экземпляровъ, и чтобы не было задержки отъ поздней высылки Газеты.

Междуудская Наука. Печатать дозволяется въ Петербургѣ, Декабря 28 дня 1839 года. Ценсоръ В. Лангеръ.

Въ типографіи Департамента Внѣшней Торговли.

9962480  
им. С. И. Вирова





201. 2

0-30K

