

# МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

## ИЗВѢСТІА.

№



24.

ДЕКАБРЯ 15 ДНЯ 1839 ГОДА.

Выходитъ еженедѣльно по Пятницамъ. Подписная цѣна за  $\frac{1}{2}$  года 5 рубл. ассигнац.

### I. УЧЕНЫЯ ИЗВѢСТІА.

#### *Открытие огнеупорной глины въ Россіи.*

Мы получили извѣстіе, что владѣлецъ частнаго желѣзодѣлательнаго завода, находящагося въ Новгородской губерніи, отставной Штабсъ-Ротмистръ Евреиновъ употребляетъ на своемъ заводѣ огнеупорную глину, превосходящую по испытанію и завѣренію его таковую же глину, привозимую сюда изъ Англіи. Онъ получаетъ ее изъ Владимірской губерніи, Судогодскаго уѣзда, изъ села Константинова, лежащаго въ 35 верстахъ отъ города Муромъ, гдѣ она добывается подъ названіемъ *песчанки*. При изготовленіи изъ нее огнеупорнаго кирпича Г. Евреиновъ нашель, что къ ней прибавлять нужно чистаго песку не болѣе 5 фунтовъ на пудъ.

Если дѣйствительно глина эта такъ хороша, то открытіе ея мы считаемъ чрезвычайно важнымъ, потому что до сихъ поръ многія производства у насъ, какъ напримѣръ приготовленіе литой стали, не могли значительно распространиться по неимѣнію матеріаловъ для огнеупорныхъ

тиглей и по дороговизнѣ таковыхъ, привозимыхъ изъ за границы.

#### *Объ обугливаніи торфа.*

Обугливаніе торфа производится или въ печахъ, или въ кучахъ. Впрочемъ во всѣхъ странахъ, гдѣ существуетъ это производство, обугливаніе въ кучахъ предпочитается печному.

Пережогъ торфа въ кучахъ выгоднѣе чѣмъ въ печахъ потому, что онѣ дѣлаются поблизости самыхъ торфянныхъ болотъ, кладка ихъ дешевле чѣмъ постройка печи и количество получаемаго изъ кучи угля постоянно бываетъ болѣе чѣмъ изъ печи.

Торфяной уголь, сравнительно съ древеснымъ, обладаетъ тѣми преимуществами, что онъ не такъ скоро простываетъ и скорѣе разгорается. Тушеніе этаго угля заливаніемъ, какъ это производится иногда съ древеснымъ, невыгодно потому, что оно можетъ сдѣлать его совершенно негоднымъ къ употребленію. По этому при переугливаніи торфа въ печахъ его должно оставлять въ нихъ на продолжительное время для самотушенія, въ кучахъ же можно употребить для того поливаніе *наружной*

покрышки ихъ водою, что также прида-  
етъ первому способу преимущество предъ  
печнымъ, ибо онъ способствуетъ скорѣй-  
шему отправленію этаго процесса. Къ всему  
этому можно прибавить еще, что изъ пе-  
чей получается торфяной уголь худшихъ  
качествъ, чѣмъ изъ кучъ.

Естественно, что имѣя въ виду полу-  
ченіе продуктовъ перегонки, отдѣляющих-  
ся при этомъ дѣйствіи, особенно же эм-  
пиревматическаго масла, содержимаго нѣ-  
которыми жирными сортами торфа, на  
производство это должно смотрѣть уже съ  
другой точки зрѣнія. Здѣсь употребленіе  
закрытыхъ печей неизбѣжно. Превыша-  
ютъ ли выгоды уловленія этихъ продук-  
товъ недостатки въ количествѣ и качествѣ  
угля, то это зависитъ отъ количества  
сихъ продуктовъ, и мѣстныхъ цѣнъ какъ  
на нихъ, такъ и на самый уголь. Газъ по-  
лучаемый при обугливаніи торфа въ закры-  
тыхъ печахъ, не можетъ быть употребленъ  
для освѣщенія (?).

Только тѣ сорта торфа могутъ съ поль-  
зою употребляться на переугливаніе, ко-  
торые представляются болѣе плотными и  
менѣе землистыми. Мягкіе сорта даютъ  
уголь весьма рыхлый и слишкомъ скоро  
сгорающій, а приготовленный изъ земли-  
стаго торфа производитъ слишкомъ мало  
жара, засоряетъ печи и тѣмъ представляетъ  
весьма много затрудненій, особенно при  
обработкѣ металловъ.

Что касается до выгодъ переугливанія  
торфа вообще, то они могутъ имѣть мѣсто  
только при такихъ обстоятельствахъ, гдѣ  
для извѣстныхъ процессовъ необходимо упо-  
треблять горючій матеріалъ въ видѣ угля,  
и гдѣ при томъ древесный уголь и коксъ  
весьма дороги, торфъ же сравнительно съ  
ними дешевъ. Причину этаго составляетъ  
то обстоятельство, что хотя хорошій и ле-  
жалый торфяной уголь, всасывающая при  
лежаніи значительное количество кисло-  
рода изъ воздуха, можетъ произвести  
двойное дѣйствіе съ равнымъ количествомъ  
угля сосноваго, но что при всемъ этомъ

потеря горючихъ частей при пережо-  
гѣ торфа весьма велика.

При самыхъ благоприятныхъ обстоятель-  
ствахъ объемъ его при переугливаніи умень-  
шается въ одну треть; кромѣ того этотъ  
уголь легко крошится, чѣмъ производитъ  
при перевозкѣ большую потерю. Употре-  
бленіе такого угля требуетъ много внима-  
тельности и привычки рабочихъ, знающихъ  
при томъ хорошо управленіе дутьемъ, безъ  
чего нельзя ожидать выгоды. При употре-  
бленіи для тѣхъ же дѣйствій угля древес-  
наго, работники не имѣютъ надобности  
быть столь внимательными, какъ здѣсь. По  
этому то во всѣхъ случаяхъ гдѣ нѣтъ со-  
вершенной необходимости производить  
жаръ углемъ, тамъ гораздо выгоднѣе упо-  
треблять просто торфъ, высушивши его  
хорошенько предварительно.

Что касается до пережога торфа въ  
уголь въ кучахъ, то при этомъ нужно на-  
блюдать что бы зажиганіе такихъ кучъ  
производилось не сверху, но со середины  
ея, какъ это считается теперь за лучшее  
и при обугливаніи дерева. Этимъ отвра-  
титься пустое пространство, остающееся  
при зажиганіи сверху по направленію оси  
кучъ, вредное тѣмъ, что оно тянетъ слиш-  
комъ сильно огонь къ вершинѣ ихъ. Клад-  
ка торфяныхъ кучъ производится такимъ  
образомъ, что приготовивши для того мѣ-  
сто, ставятъ въ срединѣ его деревянный  
столбъ, долженствующій образовать ось  
кучи, а по близости этаго столба насыпа-  
ютъ на приготовленную почву кучи легко  
воспламеняющіяся вещества какъ, то дре-  
весныя стружки и проч. За тѣмъ къ это-  
му столбу прислоняютъ небольшія поленья  
изъ крѣпкаго дерева, образуя тѣмъ въ са-  
момъ центрѣ главное пространство для ог-  
ня. Но что бы къ нему провести сей по-  
слѣдній, то на почву кладется толстый де-  
ревянный шестъ, который при сгораніи  
образуетъ проходъ пламени къ срединѣ.  
Къ среднему столбу кладется преимуще-  
ственно самый сухой торфъ, а потомъ за  
нимъ складывается и вся куча.

При кладкѣ кучь нельзя сохранить правильности въ расположеніи кусковъ его потому, что они бываютъ различной величины, имѣютъ не равныя плоскости, и сверхъ того при сушкѣ и доставкѣ къ мѣсту пережога ломаются на куски. Впрочемъ эта правильность здѣсь и не нужна. Надобно только наблюдать, что бы между кусками оставалось какъ можно менѣе пустотъ, что бы куча имѣла правильный видъ и что бы наружныя стѣны были достаточно отлоги для поддержанія мелкаго угля, которымъ осыпается куча.

Величина кучь опредѣляется необходимою избѣжать надобности входа рабочихъ на кучу потому, что при этомъ они могутъ провалиться въ нее. По этому онѣ должны быть такъ велики, что бы работникъ стоя у края ихъ, могъ доставать лопатую или другимъ инструментомъ до самой вершины ихъ. Однако же это ограниченіе ихъ объема можетъ быть избѣгнуто устройствомъ около оныхъ весьма простыхъ подмостковъ, на которыхъ работникъ можетъ безопасно ходить надъ кучею и исправлять на ней всѣ встрѣтившіяся поврежденія.

Когда куча совершенно сложена, то всѣ отверстія и проходы на наружной плоскости ея тщательно закрываются небольшими кусками торфа, и затѣмъ ее осыпаютъ, но такъ однако же, что бы вершина и основаніе вокругъ всей кучи оставались незакрытыми. Тогда изъясненнымъ уже способомъ проводится огонь къ самой серединѣ кучи, и давши ему надлежащимъ образомъ усилиться тамъ, начинаютъ по немногу засыпать верхнее открытое мѣсто, а потомъ и снизу, и такъ совершенно закрываютъ кучу. Если съ самаго начала не дадутъ огню достаточно усилиться, и закроютъ кучу преждевременно, то это ведетъ за собою потерю времени въ работѣ, меньшее полученіе угля, и худшія качества его. Когда вся куча будетъ закрыта, то прокалываютъ въ покрывкѣ отверстія около самой вершины ея, чрезъ что притягивается къ этому мѣсту огонь, и потомъ подобныя

отверстія дѣлаютъ мало по малу ниже и ниже, и такъ распространяютъ въ ней огонь до самой почвы ея.

Дѣйствіе вѣтра вредить выжегу угля въ кучахъ изъ торфа болѣе чѣмъ при выжегѣ его изъ дерева. Особенно вѣтеръ вреденъ бываетъ при концѣ процесса и при охлажденіи кучи. Рабочіе употребляемые около торфянныхъ кучь должны быть бдительны, старательны, съ практическимъ навыкомъ и опытностію въ искусствѣ углесженія.

(Polytech. Central-Blatt)

*Замѣчанія о новомъ способѣ вымочки свекловицы.*

Изобрѣтатель этаго новаго способа вымочки свекловицы для извлеченія изъ нее сахара, есть Г. *Вейнрихъ*, въ Богеміи, здѣсь мы сдѣлаемъ обзоръ различныя употребительныхъ нынѣ методъ этой работы, для сравненія съ его способомъ.

1) Вымочка разрѣзанной на куски свекловицы въ горячей водѣ, хотя способствуетъ отдѣленію изъ нее всего сахара, но при этомъ трудно предохраниться отъ разложенія нѣкоторой части его въ продолженіи вымочки.

2) Употребленіе для вымочки воды съ развѣденною сѣрною кислотою вредно тѣмъ, что отъ дѣйствія кислоты разлагается часть сахара и что образовавшіяся послѣ вымочки остатки свекловицы не могутъ быть употреблены на кормъ скота.

3) Сушеніе свекловицы, потомъ размельченіе ея чрезъ молоты, и наконецъ вымачиваніе въ холодной водѣ или въ водѣ съ сѣрною кислотою неудобно потому что эти сложныя работы требуютъ большихъ и дорогихъ устройствъ, много сгораемаго матеріала, и притомъ нельзя уберечься потери нѣкоторой части сахара отъ разложенія его.

4) Извлеченіе сахара повторительнымъ обливаніемъ холодною водою мелкорастер-

той свекловицы имѣеть то преимущество, что здѣсь сохраняются расходы на выжимку, мѣшки и другіе приборы, но мелкое раздѣленіе свекловицы, подобно растиранію и выжимкѣ ея, требуетъ употребленія большой силы и сложныхъ механизмовъ, и затрудняетъ совершенное извлеченіе сахара, тѣмъ болѣе, что здѣсь получается только та часть его, которая находится въ раздробленныхъ массахъ свекловицы, между тѣмъ какъ части оставшіяся цѣльными, не выделяютъ заключающагося въ нихъ сахара.

Метода Г. Вейриха, которую онъ, кромѣ своего собственнаго сахарнаго завода, находящагося въ Садекѣ, ввелъ еще въ употребленіе на трехъ заводахъ Г. Вагнера, въ Гирнѣ, Смидарѣ и Альбичевѣ, и на заводахъ Г. Опшельта въ Шланѣ и Г. фонъ Нейваля въ Клобаукѣ, въ Моравіи, отличается слѣдующимъ:

1) Расходы на заготовленіе и содержаніе необходимыхъ устройствъ гораздо менѣе, чѣмъ при обработкѣ растираніемъ и выжиманіемъ. Такимъ образомъ устройство для полученія свекловичнаго сока, безъ приборовъ для выпариванія и проч. для фабрики, обрабатывающей 50,000 центнеровъ свекловицы, будетъ по новому способу стоить около 2000 гульденовъ конвенц. монеты, между тѣмъ при растираніи и выжиманіи ея на необходимыя механизмы нужно бы употребить по крайней мѣрѣ 6000 такихъ гульденовъ.

2) Устройство такое весьма просто и прочно и не можетъ такъ часто дѣлать остановокъ въ работахъ, какъ это бываетъ при растираніи и выжиманіи свекловицы.

3) Сахарный сокъ, полученный чрезъ дѣйствіе холодной воды по новому способу такъ чистъ, что для уничтоженія въ немъ мутности достаточно дѣйствія одной извести, и притомъ при нисшей температурѣ.

4) Этимъ способомъ получается по крайней мѣрѣ 10% болѣе столь же хорошаго сахара, какъ и чрезъ растираніе и выжиманіе свекловицы, и

5) Остатки отъ вымочки столько же хороши на кормъ скота, какъ и остатки послѣ выжиманія. (\*)

(Оттуда же.)

#### *Дополнительныя свѣдѣнія о пудлингованіи жаромъ доменныхъ печей.*

Извлекаемъ сіи свѣдѣнія изъ рапорта Штабсъ-Капитана Узатиса, въ Штабѣ Корпуса Горныхъ Инженеровъ, въ дополненіе статьи, напечатанной объ этомъ же предметѣ въ № 22 нашей газеты.

Газы образующіеся въ доменной печи, восходя по шахтѣ ея, насыщаются углеродомъ, образуя газъ углероднаго окисла. Въ разстояніи отъ 5 до 7 футовъ ниже колошника печи, проведена въ бокъ чугунная труба, по которой газъ этотъ проходитъ изъ одной доменной печи въ печь для переплавки чугуна, а изъ другой въ пудлинговую. Край сдѣланный въ этой трубѣ служитъ для соразмѣренія количества впускаемыхъ газовъ, смотря по потребности. Должно полагать что проходъ ихъ по трубѣ не сопровождается горѣніемъ, ибо она не накаливается. Входя же въ печь пудлинговую, они воспламеняются отъ дѣйствія наружнаго воздуха, и даютъ столь сильный жаръ, что могутъ плавить чугунъ для его отбѣливанія или обращать его въ желѣзо выжиганіемъ углерода. Въ томъ мѣстѣ, гдѣ у обыкновенныхъ отражательныхъ печей устраиваются колосники для горючаго матеріала, здѣсь при переплавочной и пудлинговой печахъ, устроены задвижки, которыми, смотря по надобности, можно впускать въ печь большее или меньшее количество наружнаго воздуха, необходимаго для горѣнія газовъ. Приготовленная крица по вынутіи ея изъ печи, спускается чугунною трубою внизъ прямо къ молоту, устроенному на одной

(\*) Мы скоро помѣстимъ въ нашей газетѣ болѣе подробныя свѣдѣнія о способѣ Г. Вейриха.

высотѣ съ подошвою доменной фабрики, гдѣ она обжимается.

Замѣчательно, что колошники доменных печей отдѣляютъ при этомъ устройствѣ весьма мало теплоты, которая болѣе уносится вмѣстѣ съ газами въ отражательныя печи. По этой причинѣ нѣтъ надобности во время плавки закрывать колошниковъ. При всемъ томъ надобно замѣтить, что газы проведенныя изъ доменной печи въ отражательную, не вполне освобождаютъ для дѣйствія ея всю теплоту свою, ибо изъ трубъ ихъ отдѣляется еще значительно сильное пламя. Доменные печи Вассеральфингенскаго завода дѣйствуютъ древеснымъ углемъ. Употребляемые здѣсь ручныя приемы и работы при пудлингованіи, ни сколько не отличаются отъ обыкновенныхъ, употребительныхъ при пудлингованіи особымъ горючимъ матеріаломъ.

Болѣе подробныя свѣдѣнія объ этомъ способѣ и съ чертежами, будутъ весьма скоро напечатаны въ Горномъ Журналѣ.

*Еще новый способъ получения сѣрной кислоты.*

Въ № 20 нашей газеты помѣтили мы извѣстіе о полученіи сѣрной кислоты изъ гипса, чрезъ обжиганіе его съ пескомъ, при чемъ кремнеземъ соединялся съ известью гипса, и изгонялъ изъ него сѣрную кислоту, улавливаемую потомъ. Недавно находящійся въ Парижѣ Горный Инженеръ-Маіоръ Еврейновъ донесъ, что этотъ способъ найденъ неполнѣ удобнымъ по той причинѣ, что онъ требуетъ чрезвычайно сильнаго жара, отъ котораго весьма скоро портятся употребительныя для работъ приборы. Вмѣстѣ съ тѣмъ онъ сообщаетъ свѣдѣніе о полученіи сѣрной кислоты изъ гипса же, но способомъ совершенно отличнымъ, употребляемымъ Г. Пелузомъ. Это производится такъ:

100 частей, по вѣсу, гипса смѣшиваютъ съ 33 частями угольнаго порошка и

смѣсь подвергается накаливанію. При этомъ происходитъ разложеніе гипса: кислородъ находящійся въ немъ соединяясь съ углемъ, образуетъ углеродную кислоту, собирающуюся въ особенномъ газометрѣ, а масса гипса обращается чрезъ то въ сѣрнистый кальцій. Послѣдній, по вынутіи его изъ чугунныхъ или глиняныхъ цилиндровъ, въ которыхъ совершалась операція разложенія гипса, смачивается водою и раскладывается на деревянныя продыравленныя полки, гдѣ онъ подвергается дѣйствию пропускаемой чрезъ него углекислоты, отъ которой онъ обращается въ углекислую известь, отдѣляя изъ себя сѣрноводородный газъ. Послѣдній зажигаясь проводится въ свинцовыя камеры, гдѣ обращается такимъ образомъ въ сѣрнистую кислоту, а изъ ней уже обыкновеннымъ порядкомъ образуется кислота сѣрная. 100 частей сухаго гипса даютъ 62 части сѣрной кислоты, употребляя на то 33 части угля по вѣсу.

Изъ этаго видно, что при удобныхъ мѣстныхъ обстоятельствахъ, введеніе сего способа съ большою легкостію можетъ быть примѣнено при существующемъ уже производствѣ, прибавя къ устройствамъ его только газометръ и приборы для разложенія гипса углемъ и для образованія сѣрнистаго водорода дѣйствиемъ углекислоты на сѣрнистый кальцій. При всемъ томъ нельзя не замѣтить, что этотъ способъ гораздо сложнѣе обыкновеннаго способа полученія сѣрной кислоты.

*Опытъ надъ употребленіемъ бураго угля для топки.*

Эту статью мы извлекли изъ описанія опытовъ, помѣщеннаго Bulletin de la Société industrielle de Mülhausen, и спѣшимъ помѣстить ее въ нашей газетѣ, надѣясь что теперь, когда по близости нашей столицы открыты богатая мѣсторожденія сего горючаго матеріала, она заслужитъ особенное вниманіе. Бурый уголь испытывали

для отопленія фабрикъ, и также для топки паровыхъ машинъ. На послѣднее употребленіе онъ менѣе оказался удобнымъ, ибо не смотря на всѣ старанія не могли имъ однимъ придать такого жара и той силы паровой машинъ, какъ при употребленіи каменнаго угля. Но однако же это оказалось возможно въ то время, когда его начали смѣшивать съ каменнымъ углемъ. Несмотря на то, сбереженіе отъ этаго было не значительно. Для отопленія фабрикъ, гдѣ въ нѣкоторыхъ изъ нихъ нужно было постоянно поддерживать температуру въ 20 градусоу Реомюра, бурый уголь оказался гораздо полезнѣе, ибо хотя выходило его нѣсколько болѣе, но за то цѣна его была гораздо ниже.

Изъ произведенныхъ опытовъ оказалось, что бурый уголь можетъ быть употребленъ съ предпочтительною выгодною во всѣхъ тѣхъ случаяхъ, гдѣ не нужно слишкомъ большой степени жара, или гдѣ не требуется слишкомъ мгновеннаго освобожденія теплоты, какъ на при. было и здѣсь при отопкѣ мастерскихъ. Сочинитель весьма справедливо замѣчаетъ при этомъ случаѣ, что при обоихъ опытахъ успѣхъ былъ бы несравненно болѣе, если бы печи были устроены сообразно потребностямъ для лучшаго горѣнія буроу угля.

#### *Новый способъ передачи движенія.*

Г. Вурль, механикъ Вѣнскаго монетнаго двора, имѣя надобность передать движеніе паровой машины, поставленной въ отдѣльномъ строеніи, къ другому строенію, для приведенія въ немъ въ дѣйствіе главныхъ механизмовъ для выдѣлки монеты, придумалъ для того совершенно новый способъ. Онъ устроилъ при машинѣ воздушный насосъ, отъ котораго провелъ чугунныя трубы къ механизмамъ другаго строенія, и соединилъ эти трубы съ воздухо-дѣйствующею машиною (Luftmaschine, Transmission Motor.) Образую паровою машиною въ насосѣ безвоздушное пространство, онъ

передаетъ его трубами къ воздухо-дѣйствующей машинѣ, которая отъ давленія воздуха приводится въ движеніе. Эта машина устроена на подобіе паровыхъ машинъ съ усиленнымъ давленіемъ.

Опытъ передачи движенія этимъ способомъ, произведенный здѣсь на 53 сажени, былъ такъ удаченъ, что высшее Австрійское Горное Начальство разрѣшило сдѣлать подобное устройство на одномъ изъ заводовъ Богеміи, для передачи движенія отъ машины въ 60 лошадиныхъ силъ, на разстояніе почти до 620 сажень.

Болѣе подробныя свѣдѣнія объ этомъ способѣ будутъ вкортѣ напечатаны въ Горномъ Журналѣ, съ пояснительными чертежами.

#### *Новый искусственный цементъ.*

Г. Шеттлеръ, заводскій архитекторъ въ Ильзенбургѣ, на Гарцѣ, изобрѣлъ гидравлическій цементъ, который замѣняетъ массу для штукатурки, равно противостоитъ разрушенію какъ отъ дѣйствія воды такъ и воздуха. Сначала этотъ цементъ употреблялся при карнизахъ одного строенія, гдѣ Англійскій и Кассельскій цементы не держались болѣе года. Масса новаго цемента не только не получила трещинъ, но послѣ всякаго дождя становилась плотнѣе. 6 частей гипса (лучше свѣжеизмолотаго), 3 части обожженаго кирпича, и 4 части кричныхъ шлаковъ, все по вѣсу, должно смолоть или истолочь; просѣять чрезъ проволочное сито, потомъ перемѣшать на водѣ и незадолго предъ употребленіемъ прибавить еще 2 части просѣянныхъ желѣзныхъ или чугунныхъ опилокъ. Эта смѣсь употребляется въ мягкомъ состояніи, подобно тому, какъ и обыкновенный цементъ. При этомъ стѣны необходимо должно сильно смачивать, класть цементъ посѣшнѣе, и брать за одинъ разъ только небольшое количество онаго. Его можно накладывать какъ во время дождя, такъ и при солнечномъ жарѣ, но въ

послѣднемъ случаѣ должно наблюдать, что бы слои не были слишкомъ толсты, и что бы смачиваніе стѣны производилась надлежащимъ образомъ. Цвѣтъ цемента охристобурый.

*Обработка раскаленнаго чугуна пиленіемъ.*

Извѣстно, что раскаленный чугунъ можно распиливать почти съ такою же легкостію, какъ и сухое дерево. Для этого чугунъ должно нагрѣвать какъ можно равномерно, но не чрезвычайно сильно, дабы съ поверхности онъ не сдѣлался мягокъ. Лучше всего доводить его до вишневокальянаго жара. Для распиливанія употребляется узкая, съ небольшими зубцами, длинная пила. Послѣднее необходимо для того, что бы отвратить раскаливаніе зубцовъ, ибо длинная пила, проходя рѣже черезъ чугунъ, въ прикосновеніи съ воздухомъ будетъ успѣвать достаточно охлаждаться. Многократные опыты показали, что раскаленный чугунъ можно обрабатывать съ большою выгодною какъ пилами, такъ и зубиломъ. Впрочемъ выгоды обработыванія раскаленныхъ чугунныхъ плитъ и досокъ, сравнительно съ обработкою ихъ въ холодномъ состояніи, весьма незначительны, ибо форма ихъ благопріятствуетъ быстрому охлажденію. Обработываніе раскаленнаго чугуна этимъ способомъ всего болѣе можетъ имѣть примѣненія при машинныхъ частяхъ, отлитыхъ съ пороками, и которыхъ обдѣлка въ холодномъ состояніи весьма затруднительна.

*Улучшенный котель паровыхъ машинъ.*

Этотъ котель изобрѣтенъ Гг. *Гирнолз* и *Девн*. Устройство его такое, что въ немъ значительное число узкихъ трубокъ проходятъ подъ самымъ котломъ, вдоль по длинѣ его, и подвергаются главному дѣйствію огня. Трубки сіи устроены такъ, что они входя въ котель, однимъ концемъ

остаются въ пространствѣ, занятомъ водою, а другимъ концемъ возвышаются надъ нею и входятъ въ пространство котла, наполненное паромъ. Полагаютъ, что такое устройство полезно тѣмъ, будто бы оно будетъ служить къ произведенію сильнѣйшаго кругообращенія воды въ котлѣ.

(Mechan. Magazin.)

*Улучшеніе при полуленіи желѣза пудлинговою работою.*

Г. *Шафхеутель* сдѣлалъ важное улучшеніе въ пудлинговомъ процессѣ. До сихъ поръ промѣшваніе чугуна и садящагося въ крицу желѣза, производилось ручнымъ дѣйствіемъ рабочихъ помощію желѣзной штанги, онъ же придумалъ для этаго механическое устройство, при чемъ промѣшивающій ломъ пропускается черезъ отверстие, сдѣланное въ печныхъ дверцахъ, и укрѣпляется къ вертикально стоящему валу, около котораго онъ обращается подобно рычагу.

(London Journal.)

II. О ПРИВИЛЕГІЯХЪ.

*О прошеніяхъ поданныхъ на выдачу привилегій.*

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли на основаніи продолженія Свод. Зак. тома XI постановленій о заводской фабричной и ремесленной промышленности статьи 96 выдалъ свидѣтельства въ принятіи слѣдующихъ прошеній:

1) 15 Сентября сего года отъ Коллежскаго Совѣтника *Александра Оболенскаго*, о выдачѣ ему десятилѣтней привилегіи на введеніе въ Россіи, по всемъ вообще водянымъ системамъ сообщенія, пароплотовъ и желѣзныхъ пароходовъ, по представлен-

нымъ отъ него описанію и чертежамъ, для буксированія судовъ и грузовъ, и

2) 23 Ноября сего года отъ торговаго дома *Рива*, по довѣренности *Герцога Рагузскаго*, о выдачѣ ему шестилѣтней привилегіи на новоизобрѣтенныя печи для проплавки чугуна, безъ пособія мѣховъ, при употребленіи всякаго рода топлива.

### III. БИБЛИОГРАФИЧЕСКІЯ ИЗВѢСТІЯ.

Die Drehkunst in ihrem ganzen Umfange. Dritte umgearbeitete und vermehrte Auflage, von Fr. Aug. Reimann und Aug. Zeiss mit 292 Abbildungen. Weimar, 1839.

(Токарное искусство во всей обширности его и проч.)

Сочиненіе это издано было сперва на Французскомъ языкѣ Г. Дезормо, и потомъ переведено,

или лучше сказать передѣлано на Нѣмецкій языкъ, и издано со многими дополненіями Г. Тономъ. Черезъ нѣсколько времени послѣдовало второе умноженное изданіе его на Нѣмецкомъ же языкѣ Г. Докт. Шмидта, а нынѣ видимъ мы и третье, самое усовершенствованное изданіе. Хотя первыя два изъ нихъ заслужили многочисленныя похвалы при всѣхъ критическихъ разборахъ, и раскуплены были въ самое короткое время, но при всѣмъ томъ они далеко не обладали совершенствами этаго третьяго изданія, въ которомъ теорія и практика токарнаго искусства соединены въ высшей полнотѣ. Не смотря на то, что сочиненіе это получило теперь гораздо большій объемъ, цѣна его остается прежняя. Что бы показать нѣкоторыя дополненія третьяго изданія, мы упомянемъ здѣсь о прибавленномъ описаніи новаго устройства машины для сверленія дерева, которая при всѣхъ своихъ совершенствахъ нынѣ еще весьма мало знакома въ Германіи, далѣе мы упомянемъ о приданіи токарнымъ станкамъ равномернаго движенія, о приготовленіи жестяныхъ издѣлій на токарномъ станкѣ, о способахъ травленія перламутра и слоновой кости, и проч. Цѣна полнаго сочиненія 1½ талера.

#### ОБЪЯВЛЕНІЕ.

*О продолженіи изданія Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій въ 1840 году.*

Газета *Мануфактурная и Горнозаводскія Извѣстія* будетъ издаваться и въ будущемъ 1840 году.

Въ составъ ея войдутъ слѣдующіе предметы:

- 1.) Краткія увѣдомленія о распоряженіяхъ Министра Финансовъ и Главноуправляющаго Корпусомъ Горныхъ Инженеровъ, Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли и Департамента Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ.
- 2.) Извѣстія о вновь учреждаемыхъ замѣчательныхъ фабрикахъ и заводахъ.
- 3.) Объявленія о получаемыхъ изъ чужихъ краевъ образцахъ и разныхъ предметахъ.
- 4.) Извѣстія о выдаваемыхъ въ Россіи привилегіяхъ, которыя вполнѣ печатаются въ Журналѣ Мануфактуръ; также объявленія о поступившихъ просьбахъ о выдачѣ привилегій.
- 5.) Краткія извѣстія, извлекаемыя изъ иностранныхъ журналовъ и книгъ и заграничной корреспонденціи, о новѣйшихъ изобрѣтеніяхъ и улучшеніяхъ по Мануфактурной и Горнозаводской части; также статьи по наукамъ, которыя служатъ основаніемъ симъ вѣтвямъ промышленности, поелику могутъ быть нужны въ практическомъ отношеніи.
- 6.) Извѣстія о выдаваемыхъ въ чужихъ краяхъ важнѣйшихъ привилегіяхъ.
- 7.) Краткія извѣстія о выходящихъ Русскихъ

и иностранныхъ полезныхъ книгахъ по Мануфактурной и Горной части.

8.) Краткія свѣденія, и объявленія, сообщаемыя отъ фабрикантовъ и заводчиковъ.

Мануфактурныя и Горнозаводскія Извѣстія будутъ выходить еженедѣльно одинъ разъ, по листу въ четвертку. Подписная цѣна назначается за годъ 2 рубли 85 копѣекъ серебромъ съ пересылкою во всѣ города и съ доставкою въ С. Петербургъ.

Тѣхъ изъ Гг. подписчиковъ, которые подписались уже на первую половину будущаго 1840 года, покорнѣйше просятъ прислать только половину назначенной здѣсь суммы, для обращенія полугодичной подписки ихъ въ полную годовую.

Подписка принимается въ Редакціи Журнала Мануфактурнаго, въ Департаментѣ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, и въ Редакціи Коммерческой Газеты въ Департаментѣ Внѣшней Торговли; въ Канцеляріи Ученаго Комитета Корпуса Горныхъ Инженеровъ, въ Департаментѣ Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ; въ Горныхъ Правленіяхъ: Московскомъ, Уральскомъ и Алтайскомъ, въ Соляныхъ Правленіяхъ: Астраханскомъ, Бессарабскомъ, Крымскомъ и Дедюхинскомъ.

Редакція Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій, покорнѣйше проситъ всѣхъ желающихъ получать сію Газету, подписаться на оную заблаговременно, чтобы можно было распорядиться печатаніемъ нужнаго числа экземпляровъ, и чтобы не было задержки отъ поздней высылки Газеты.

Печатать позволяется. С. Петербургъ, Декабря 14 дня 1839 года. Ценсоръ В. Лангеръ.

Въ типографіи Департамента Внѣшней Торговли.