

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІА.

Еженедельно выхо-
дитъ одинъ листъ
въ пятницу.

№



34.

Годичная цѣна
3 руб. серебромъ съ
доставкою.

Августа 20 дня 1848 года.

I. ТЕХНИКА: Очищеніе газа для освѣщенія посредствомъ желѣзнаго купороса. — О свариваемости гальваниро-
ваннаго желѣза. — Объ освинцованіи листоваго желѣза — II ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО: Отбѣливаніе чугуна посредствомъ
антрацита. — III. СМѢСЬ: Легкій способъ открывать поддѣльное серебро. — Горючій матеріалъ, употребляемый при до-
бычаніи газа для освѣщенія. — Машинная мазь. — Способъ дѣлать всякую кожу непромокаемою. — IV. ПРИВИЛЕГІИ:
Списокъ привилегій на новыя изобрѣтенія и улучшенія, выданныхъ въ Англии съ 1 Января по 1 Юля 1848 года. —
V. ОБЪЯВЛЕНІЕ.

I. ТЕХНИКА.

Очищеніе газа для освѣщенія посред- ствомъ желѣзнаго купороса.

(Г. Мартенса.)

При обыкновенномъ устройствѣ, газъ для освѣщенія, прежде, нежели достигнетъ очистительнаго аппарата, долженъ пройти значительный путь; онъ идетъ по чугуннымъ трубкамъ, имѣющимъ до 50 метровъ длины и погруженнымъ въ воду. Въ трубкахъ этихъ осаждаются смолистыя части и вода, насыщенная амміакомъ. Смолюю поливаютъ коксъ для усиленія огня; а воду, насыщенную амміакомъ, употребляютъ для удобренія земли въ огородахъ и на поляхъ. Охлажденный такимъ образомъ газъ достигаетъ ряда очистительныхъ аппаратовъ, состоящихъ изъ четырехъ цилиндрическихъ чугунныхъ сосудовъ, плотно закрытыхъ, наполненныхъ до половины

жидкостью, и раздѣленныхъ горизонтальными перегородками на двѣ, почти равныя части. Газопроводныя трубки погружаются въ жидкость на 2 дециметра. Первый сосудъ, самый меньшій изъ всѣхъ, содержитъ въ себѣ обыкновенно чистую воду; я придумалъ замѣнить чистую воду растворомъ 50-ти килограмм. желѣзнаго купороса въ 4-хъ гектолитрахъ воды. Изъ перваго сосуда газъ проходитъ въ три другіе, наполненные известковымъ молокомъ, которое перемѣняется каждые 24 часа и постоянно взбалтывается посредствомъ особеннаго механизма, приводимаго въ движеніе маленькою паровою машиною.

Замѣненіе воды растворомъ желѣзнаго купороса представляетъ многія преимущества, и между прочимъ, что газъ, проходя черезъ этотъ растворъ, освобождается отъ сѣрнистаго водорода; этому служитъ доказательствомъ напитанная свинцовымъ растворомъ бумажка, которая отъ дѣйствія на нее газа, прежде прохода его чрезъ растворъ желѣзнаго купороса, окрашивается чернымъ цвѣтомъ, тогда какъ послѣ прохода, газъ оставляетъ на ней только буроватыя пятна.

Но главное преимущество употребленія желѣзнаго купороса состоитъ въ совершеннѣйшемъ осажденіи смолистыхъ частей и водяныхъ и амміачныхъ паровъ, приносимыхъ газомъ въ очистительный аппаратъ. Опытомъ доказано, что раствора 50 килограммовъ желѣзнаго купороса въ 4-хъ гектолитрахъ воды вполне достаточно для очищенія газа, полученнаго изъ 250 или даже 300 килограмм. каменнаго угля; послѣ же этаго растворъ, отъ накопленія въ немъ смолистыхъ частей и сѣрнистаго желѣза, становится такъ густъ, что его надобно перемѣнить.

Пламя газа, очищеннаго желѣзнымъ купоросомъ, гораздо свѣтлѣе и не производитъ ни малѣйшей копоти; по чему и должно думать, что желѣзный купоросъ совершенно освобождаетъ газъ отъ смолистыхъ частей, производящихъ копоть.

Такъ какъ послѣ сего въ газѣ все еще остаются слѣды сѣрнистаго водорода, то я и во второй очистительный аппаратъ наливаю, вмѣсто известковаго молока, растворъ желѣзнаго купороса.

Послѣ этаго слѣды сѣрнистаго водорода совершенно уничтожаются, и газъ даетъ бѣлое пламя безъ малѣйшей копоти.

Въ газовомъ заведеніи въ Сенъ-Монде, около Парижа, пробовали употреблять желѣзный купоросъ въ сухомъ видѣ, располагая его тонкими слоями въ обыкновенныхъ очистительныхъ аппаратахъ, и совершенно достигали цѣли. Остатокъ, состоящій изъ смѣси сѣрнистаго желѣза съ сѣрнокислымъ амміакомъ, продавался для удобренія земли.

Въ томъ же заведеніи пробовали употреблять, для очищенія газа, взятый съ сахарнаго завода мелкоистолченный костяной уголь, послѣ обработки его сѣрною кислотою, для превращенія основной фосфорнокислой извести въ кислую соль. Этимъ способомъ газъ очищался совершенно. Остатокъ, состоявшій изъ сѣрнокис-

слаго и фосфорнокислаго амміака и сѣрнокислой извести, продавался весьма дорого какъ землеудобряющее вещество. Тотъ же самый опытъ, еще съ большимъ успѣхомъ, повторенъ былъ въ Гренельскомъ газовомъ заведеніи около Парижа.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

О свариваемости гальванизированнаго желѣза.

Великобританское Адмиралтейство предложило въ недавнемъ времени вопросъ: можно ли гальванизированное, т. е. покрытое цинкомъ, полосовое желѣзо передѣлывать въ другіе сорта? Въ слѣдствіе этого гражданскій инженеръ Джемсъ Насмитъ, производилъ опыты, описаніе которыхъ помѣщено въ Mining Journal.

Для пробы взять былъ проволочный канатъ изъ гальванизированнаго желѣза; канатъ этотъ сварили въ брусокъ и потомъ подвергали самымъ строгимъ испытаніямъ. Цинкъ, которымъ была покрыта желѣзная проволока, въ весьма маломъ количествѣ отдѣляется при сваркѣ, а остающійся цинкъ, равно какъ и окись его, почти ни сколько не препятствуютъ сваркѣ. Полученная по окончаніи сварки полоса желѣза, при сгибаніи и другихъ пробахъ, оказалась столь превосходною, что можно утвердительно сказать, что во время сварки качество желѣза значительно улучшилось.

Послѣ этаго произведенъ былъ другой опытъ: взяли нѣкоторое количество обрѣзковъ покрытаго цинкомъ листового желѣза, и подвергли ихъ сваркѣ. Прокатанное потомъ желѣзо оказало такую же тягучесть и гибкость, какъ и самое лучшее полосовое желѣзо.

Изъ этихъ опытовъ слѣдуетъ заключить, что при нѣкоторыхъ способахъ желѣзнаго производ-

ства, какъ напр. при пудлингованіи, прибавленіе металлическаго цинка можетъ принести большую пользу улучшеніемъ качества желѣза. Въ чемъ собственно состоитъ здѣсь дѣйствіе цинка?—покуда еще утвердительно сказать нельзя. Но во всякомъ случаѣ обстоятельство это заслуживаетъ особеннаго вниманія и изслѣдованія желѣзноводчиковъ.

Въ подкрѣпленіе нашихъ опытовъ служитъ еще то обстоятельство, что въ Бельгій самый лучший чугуны, называемый пушечнымъ, выплавляется изъ рудъ, содержащихъ въ себѣ значительную часть цинка.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

Объ освинцованіи листового желѣза.

(Г. Буларда).

Булардъ, Директоръ желѣзнаго завода въ Одинкурѣ, въ Бельгій, изобрѣлъ способъ покрывать свинцомъ листовое желѣзо, и тѣмъ самымъ открылъ новую отрасль промышленности, которая будетъ имѣть тѣмъ болѣе примѣненій, что освинцованному желѣзу можно давать какіе угодно размѣры. Освинцованное листовое желѣзо съ большою пользою можетъ быть употреблено въ кровельной и разныхъ кузнечныхъ работахъ, особливо въ такихъ, гдѣ бѣлое желѣзо не годится по причинѣ своихъ малыхъ размѣровъ. Почти вездѣ матовое бѣлое желѣзо предпочитается блестящему, потому, что оно не такъ скоро ржавѣетъ; но какъ матовое бѣлое желѣзо свойствомъ этимъ обязано содержанію свинца въ оловѣ, которымъ желѣзо покрывается, то изъ сего слѣдуетъ, что тѣмъ лучше употреблять освинцованное желѣзо, которое, кромѣ устойчивости, представляетъ еще особенныя выгоды, по причинѣ своихъ большихъ размѣровъ. Освинцованное желѣзо весьма удобно подвергается молотовой работѣ, и какъ кажется должно вскорѣ

вытѣснить изъ употребленія во многихъ случаяхъ гальванизированное или покрытое цинкомъ желѣзо.

Въ Швейцаріи и другихъ южныхъ странахъ уже съ давняго времени употребляютъ матовое бѣлое желѣзо для покрышки домовъ, и тамъ есть 60-ти и 80-ти лѣтніе кровельщики, которые, въ продолженіе долговременныхъ своихъ работъ, ни разу не замѣтили, чтобы кровли, сдѣланныя изъ матоваго бѣлаго желѣза, портились отъ окисленія.

Такъ какъ и въ этомъ случаѣ бѣлое желѣзо стойкостью своею обязано примѣси свинца, то еще выгоднѣе для кровель употреблять чистое освинцованное желѣзо; во первыхъ потому, что оно стоитъ дешевле, а во вторыхъ, что представляетъ еще болѣе устойчивости противъ ржавчины.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

II. ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

Отбѣливаніе чугуна посредствомъ антрацита.

(Г. Крайя)

Всѣмъ довольно извѣстенъ способъ отбѣливанія чугуна, и печи, употребляемыя на этотъ предметъ. По сему я нахожу излишнимъ входить въ подробности этого способа, а скажу только о приспособленіи антрацита къ употребленію его въ бѣлильныхъ печахъ.

До сихъ поръ мнѣ не извѣстно, чтобы антрацитъ гдѣ нибудь употреблялся въ этой операци, и опыты, произведенные съ этою цѣлю, не имѣли успѣха, что зависѣло, какъ я думаю, отъ свойства антрацита растрескиваться и распадаться въ порошокъ, когда его внезапно подвергали дѣй-

ствію сильнаго огня. Для отвращенія этого неудобства, я придумалъ: антрацитъ, назначенный для дѣйствія бѣлильныхъ печей, предварительно нагрѣвать до извѣстной температуры.

Нагрѣваніе антрацита можетъ быть весьма различно, и самый антрацитъ можетъ употребляться или горячий, или только раскаленный, или наконецъ охлажденный послѣ горѣнія и накаливанія; послѣ этой предварительной операціи, онъ можетъ употребляться для дѣйствія, какъ холоднымъ, такъ и горячимъ дутьемъ. При этомъ, будетъ ли воздухъ холодный или нагрѣтый, лучше проводить его въ печь нѣсколькими маленькими соплами, вмѣсто одного большаго.

При выплавкѣ чугуна антрацитомъ, изъ доменныхъ печей выходитъ значительное количество антрацита въ раскаленномъ состояніи; эти то раскаленные массы и переносилъ я въ бѣлильныя печи или въ магазины, гдѣ онѣ и сохранялись для позднѣйшаго употребленія. Иногда я разжигалъ сырой антрацитъ въ кучахъ или въ печахъ, и когда онъ достаточно разгорался и накаливался, то или сейчасъ же употреблялъ въ дѣло, или хранилъ въ магазинахъ.

Дальнѣйшій ходъ отбѣливанія чугуна происходитъ обыкновеннымъ образомъ, и какъ бы при употребленіи древеснаго угля или кокса.

Я замѣтилъ, что при отбѣливаніи чугуна антрацитомъ, въ сравненіи съ употребленіемъ кокса, соблюдается большая экономія въ горючемъ матеріалѣ. Равнымъ образомъ при этомъ происходитъ менѣе потери чугуна въ шлакахъ, которые бываютъ легче, пористѣе и содержатъ менѣе желѣза. Я увѣренъ, что открытіе это принесетъ большую пользу сбереженіемъ древеснаго угля, который повсюду становится рѣже и дороже, и дастъ средство странамъ, изобилующимъ антрацитомъ, отбѣливать чугунъ, чего прежде онѣ не могли дѣлать по недостатку другаго горючаго матеріала.

(Moniteur industriel. 23 Avril 1848.)

III. СМѢСЬ.

Легкій способъ открывать поддѣльное серебро.

(Г. Рунге.)

Если погрузить серебряную вещь въ растворъ кислаго хромовокислаго кали, смѣшанный съ сѣрной кислотой (полагая на 16 лотовъ воды $1\frac{1}{2}$ лота хромовокислаго кали и 2 лота сѣрной кислоты), то она окрашивается краснымъ цвѣтомъ отъ образующейся хромовокислой окиси серебра.

Окрашиваніе происходитъ въ самой сильной степени при испытаніи чистаго серебра, и уменьшается по мѣрѣ увеличенія въ немъ лигатуры. При этомъ надобно остерегаться одной ошибки, чтобы не принять за чисто-серебряную вещь, сдѣланную изъ лигатурнаго серебра, ибо большею частію, въ случаѣ большаго содержанія лигатуры, вещи покрываютъ тонкимъ слоемъ серебра; въ такомъ случаѣ лучше всего оскоблить вещь нѣсколько съ краю, чтобы обнаружить ея внутренность. Платированныя издѣлія могутъ быть испытываемы тѣмъ же способомъ. Вещи, сдѣланныя изъ аргентина, при погруженіи, не измѣняютъ своего вида. Упомянутый растворъ дѣйствуетъ и на прочіе металлы, но не окрашиваетъ ихъ краснымъ цвѣтомъ.

(Polytechnisches Journal von Digler Jun. 1848.)

Горючій матеріалъ, употребляемый при добычаніи газа для освѣщенія.

(Г. Кемпа.)

Г-нъ Кемпъ сообщилъ новый способъ, посредствомъ котораго значительно сберегается горючій

матеріалъ, употребляемый при нагреваніи ретортъ въ газовыхъ заведеніяхъ. Тамъ, гдѣ въ составъ горючаго матеріала входитъ каменноугольная смола, сія послѣдняя оказываетъ вредное вліяніе на колосники и реторты, а именно колосники очень скоро покрываются шлакомъ; во избѣжаніе этого, истопники часто поливаютъ ихъ водою, отчего они скоро разрушаются. Для устраненія такого неудобства, Г-нъ Кемпъ придумалъ пользоваться бывшею уже въ дѣлѣ дубовою корою. При этомъ, даващій насосъ для накачиванія въ печь смолы дѣлается совершенно не нужнымъ, ибо толченая сухая дубовая кора очень хорошо поглощаетъ смолу.

Способъ Г-на Кемпа состоитъ въ слѣдующемъ: истолченная и высушенная дубовая кора смѣшивается съ равною частію кокса; на эту смѣсь наливаютъ смолы столько, сколько она можетъ ее поглотить. Составъ этотъ горитъ свѣтлымъ пламенемъ; охлажденіе же колосниковъ устраняется свободнымъ доступомъ воздуха. Гдѣ нельзя достать дубоваго корья, тамъ оно замѣняется рыхлымъ высушеннымъ торфомъ.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

Машинная мазь.

(Г. Делоне.)

Г-нъ Делоне въ Марсели получилъ, въ Апрѣлѣ 1842 года, пятилѣтнюю привилегію на приготовленіе слѣдующаго состава:

Сала	1,000	частей по вѣсу.
Свинаго жиру	60	»
Олеину	7½	»
Амміаку	15	»
Графиту	15	»
Перегнанной воды	750	»

Сначала разогрѣваютъ сало до 29° Р., потомъ прибавляютъ въ него свиной жиръ и олеинъ, и все это постоянно мѣшаютъ.

Послѣ этого смѣшиваютъ воду, графитъ и амміакъ, при температурѣ отъ 12 до 14° Р., и составъ этотъ соединяютъ съ предыдущею смѣсью.

Для тщательнѣйшаго перемѣшиванія устроивается какой нибудь особенный механизмъ.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

Способъ дѣлать вскую кожу непромокаемою.

(Проф. Артуса.)

Для этого берутъ 8 частей каучука и нагреваютъ его въ глиняномъ или желѣзномъ сосудѣ до тѣхъ поръ, пока онъ не сдѣлается совершенно жидкимъ; потомъ прибавляютъ къ нему 16 частей желтаго воска и 6 частей канифоли, и все это вмѣстѣ расплавляютъ. Чтобы получить напр. не промокаемую обувь, стоитъ только этою смѣсью, пока она еще жидка, намазать стельку или внутреннюю сторону обуви; а дабы она не могла прилипнуть къ чулку, должно на смазанную сторону наложить тонкую кожу. Впрочемъ для приготовленія непромокаемой обуви достаточно поманутою жидкою массою смазать всѣ швы ея.

(Polytechnisches Journal von Dingler Jun. 1848.)

IV. ПРИВИЛЕГІИ.

Списокъ привилегій на новыя изобрѣтенія и улучшенія выданныхъ въ Англіи, съ 1-го Января по 1 Юня 1848 года.

(Продолженіе. См. № 33).

Января 29, на 6 мѣсяцевъ, Вильяму Русселю, желѣзнодорожному мастеру, на улучшенія въ приготовленіи полосоваго желѣза, употребляемаго для выдѣлки нѣкотораго рода прутаго желѣза.

Января 31, на 6 мѣсяцевъ, Альфреду Викентію Нютону, чертежнику машинъ, изъ Лондона, на улучшенный механизмъ для дѣланія дроби и пуль. Способъ этотъ сообщенъ ему изобрѣтателемъ.

Февраля 2, на 6 мѣсяцевъ, Джембу Власвелю, солеварному заводчику изъ Улисфорда въ Честеръ, на улучшенія въ выпарительныхъ печахъ.

Февраля 8, на 6 мѣсяцевъ:

Роберту Фоулесу, обывателю изъ Нортъ-шильда, на нѣкоторыя улучшенія въ снарядѣ для подвиганія (in propelling).

Годфрею Антону Эршену, бумагопрядильщику изъ Манчестера, на нѣкоторыя улучшенія въ механизмѣ или снарядѣ для сученія хлопчатой бумаги и другихъ волокнистыхъ веществъ.

Ричарду Кларку Бурлею, изъ Лондона, на улучшеніе въ приборѣ, производящемъ свѣтъ и теплоту, и на употребленіе принадлежащаго къ тому снаряда.

Якову Бранту, Лондонскому жителю, на улучшенія въ электрическомъ печатающемъ телеграфѣ, и въ другихъ телеграфахъ.

Вильяму Гейду Гловеру, химику изъ Стонбриджа, на улучшенія въ добываніи рыбаго жира.

Вильяму Сентетеру, фабриканту тростей и зонтиковъ, въ Лондонѣ, на улучшенія въ устройствѣ зонтиковъ.

Жанъ Наполеону Зермену, Капитану Французскаго флота, проживающему въ Гриничѣ, на улучшенія въ устройствѣ кораблей и другихъ судовъ.

Лукъ Гоберту, гражданскому инженеру на островѣ Вейтѣ, на улучшенный механизмъ для измельченія и просѣиванія коръ, кофея, сахара, сѣмьей и другихъ веществъ.

Вильяму Петру Пигсту, Лондонскому жителю, на нѣкоторыя улучшенія въ мореходныхъ инструментахъ, и въ выдѣлкѣ футляровъ и ящиковъ для инструментовъ и товаровъ.

Февраля 9, на 6 мѣсяцевъ:

Жанъ Мери Манину, адвокату изъ Вильгранша, въ Ронскомъ департаментѣ, на улучшенія въ механизмѣ для шитья, вышиванья, и дѣланія шнуровъ и разнаго плетенія.

Густаву Адольфу Букгольцу, Лондонскому жителю, на улучшенія въ произведеніи движущей силы.

10 Февраля, на 6 мѣсяцевъ, Феликсу Душу, купцу изъ Руана (во Франціи), на нѣкоторые способы, приемы и приборы для обращенія въ пользу пропадающаго теплотвора и для непосредственнаго примѣненія жара на многія полезныя употребленія. Способы сии ему сообщены.

Февраля 11, на 6 мѣсяцевъ:

Вильяму Джери Канону, стрѣльцу изъ Кембриджа, на улучшеніе въ устройствѣ кѣтокъ для провоза овецъ и прочаго скота по желѣзнымъ дорогамъ.

Графу Томасу Дондональду, Вице-Адмиралу Великобританскаго флота, бѣлаго флага, кавалеру ордена Бани большаго креста, на улучшенія въ

устройствъ паровыхъ котловъ на мореходныхъ судахъ и въ принадлежащихъ къ нимъ приборахъ.

Февраля 14, на 6 мѣсяцевъ:

Гораціо Блаку, кружевному мастеру изъ Нотингама, на улучшеніе въ выпариваніи.

Джону Уатсону, купцу, и Эдварду Карту, помѣщику, на улучшенія въ выдѣлкѣ газа.

Джемсу Чансу и Эдварду Чансу, Бирмингамскимъ жителямъ, на улучшенія въ печахъ и въ выдѣлкѣ стекла.

Вильяму Госто, купцу, на улучшенія въ перегонкѣ. Сообщены ему самому.

Февраля 16, на 6 мѣсяцевъ, Иосифу Берберу Гакеби, изъ Дюсбюри, на улучшенія въ способахъ сообщенія между кондукторами, машинистомъ и прочими прислужниками паровыхъ поѣздовъ, а также между самими пассажирами и вышеозначенными лицами, каковыя улучшенія могутъ также быть примѣнены вездѣ, гдѣ требуется быстрое и вѣрное сообщеніе.

Февраля 18, на 6 мѣсяцевъ:

Эдварду Массе, часовщику на улучшенія въ лотахъ и грузильныхъ приборахъ.

Эдварду Донкомбу Лейнесь, изъ Чельси, и Самуэлю Луизъ Фримонту, Лондонскому жителю, на улучшенія въ приготовленіи красокъ, маселъ и лаковъ, а также въ выдѣлываніи древеснаго угля, въ подготовленіи къ тому растительныхъ веществъ и полученіи изъ оныхъ экстрактовъ.

Февраля 23, на 6 мѣсяцевъ:

Вильяму Эирвингу, машинисту изъ Кенингстона, на улучшенный снарядъ для вырѣзыванія различныхъ украшеній изъ дерева, камня и другихъ матеріаловъ.

Джемсу Несмиту и Гольбруку Гаскелю, инженерамъ изъ Манчестера, на нѣкоторыя улучшенія въ механизмѣ или приборѣ для выковыванія, выдавли-

ванія и вырѣзыванія желѣза и другихъ матеріаловъ.

Февраля 28, на 6 мѣсяцевъ:

Дѣвицѣ Елисаветѣ Валласъ, изъ Чельтенгама, на нѣкоторыя улучшенія въ отдѣлкѣ и украшеніи жилыхъ домовъ и другихъ зданій; улучшенія сіи могутъ быть отчасти примѣнены и къ мебели.

Джону Крафту Робертсу, хирургу изъ Голивелля, на упрощенный и улучшенный способъ передаванія знаковъ посредствомъ электричества и магнетизма, съ помощью или безъ помощи паровой силы, на желѣзныхъ дорогахъ. Знаки, передаваемые способомъ изобрѣтателя, служатъ къ взаимнымъ сообщеніямъ кондукторовъ желѣзно-дорожныхъ поѣздовъ съ пассажирами и механиками, управляющими паровозомъ, въ случаяхъ опасности или нужды. Въ сей же привилегіи заключается и новый способъ провозженія электрической силы съ замѣномъ или безъ замѣненія употребляемыхъ нынѣ проволокъ. Изобрѣтеніе служитъ также для сообщенія свѣденій или извѣстій между отдаленными точками желѣзной дороги.

Вильяму Пальмеру, изъ Клеркенвелля, на улучшенія въ топлениі сала и выдѣлкѣ свѣчъ.

Марта 2, на 6 мѣсяцевъ:

Карлу Ритчи, механику изъ Обердина, въ Шотландіи, на нѣкоторыя улучшенія въ паровозахъ и иныхъ машинахъ.

Марта 8, на 6 мѣсяцевъ:

Франсису Вишаву, гражданскому инженеру изъ Гемстида, на выдѣлку особеннаго рода трубъ глиняныхъ и стеклянныхъ, а также на нѣкоторыя примѣненія и способъ соединенія оныхъ.

Венъямину Эксаллю, механику изъ Ридинга, въ Бернширѣ, на нѣкоторыя улучшенія въ молотильныхъ машинахъ, въ паровыхъ котлахъ и машинахъ, и другихъ снарядахъ для приведенія въ дви-

женіе первыхъ, каковыя снаряды могутъ быть примѣнены и къ другимъ механизмамъ. Одна часть сихъ улучшеній сообщена ему, а другая собственнаго изобрѣтенія.

Джемсу Лонгеду, изъ Гревезенда, въ Кентѣ, на нѣкоторыя улучшенія въ способъ провѣтриванія.

Голландскому врачу, Теодору Корнелию Зеегеру, на улучшенія въ устройствѣ желѣзно-дорожныхъ экипажей.

Вильяму Бакнету Джонсону, инженеру изъ Ливерпуля, на нѣкоторыя улучшенія въ устройствѣ паровыхъ машинъ на паровозахъ и пароходахъ.

Варесу де ла Рю, фабриканту изъ Бунгильроу въ Мидлсексѣ, на улучшенія въ употребляемомъ нынѣ способѣ для выдѣлки папки и картонной бумаги.

Джону Густону, хирургу изъ Стипней, въ Мидлсексѣ, на улучшенія въ произведеніи движущей силы посредствомъ атмосфернаго воздуха, и въ произведеніи горѣнія.

Джоржу Рейсу, изъ Флитланда въ Линкольнширѣ, на улучшенія въ механизмѣ или приборѣ для отдѣленія, очищенія и молотья зерноваго хлѣба и семянъ.

Джоржу Ллойдю, плавильщику чугуна изъ Стенли, въ Мидлсексѣ, на нѣкоторыя улучшенія въ печахъ и поддувальныхъ машинахъ, а также и въ механизмѣ для приведенія послѣднихъ въ движеніе,

каковыя улучшенія могутъ быть примѣнены и во всякомъ другомъ случаѣ, гдѣ требуется движущая сила.

Иосифу Мауделею, товарищу фирмы: Машинисты Мауделей сыновья и Фильдъ, на нѣкоторыя улучшенія въ произведеніи и примѣненіи движущей силы, а равно въ требующихся для того механизмахъ и снарядахъ.

V. ОБЪЯВЛЕНІЕ.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, на основаніи Св. Зак. т. XI, изд. 1842 года, постановленій о заводской и фабричной промышленности статьи 127, объявляетъ, что 11 сего Августа поступило въ оный прошеніе Гвардіи Полковника Сергѣя Мальцова о выдачѣ ему 10 лѣтней привилегіи на устройство доменнаго горна въ соединеніи съ желѣзодѣлательными печами, такъ, чтобы жидкій чугунъ перетекалъ въ оныя, и на способъ выработки желѣза прямо изъ горячаго чугуна, по мѣрѣ выплавки онаго въ доменныхъ печахъ.

Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго, въ Департ. Мануфакт. и Вн. Торговли; въ Редакц. Коммерческой Газеты въ Департ. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен., въ Штабѣ сего Корпуса, въ Горномъ Правлен. Москов., Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Астраханск., Бессараб., Крымск. и Дедюхинск.

Печатать позволено. С. Петербургъ, Августа 21 1848 года. За Цензора И. И. Срезневскій.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.