

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІЯ.

Еженедельно выхо-
дитъ одинъ листъ
въ пятницу.

№



14.

Годичная цена
3 руб. серебромъ съ
доставкою.

Апрѣля 2 дня 1848 года.

I. ТЕХНИКА: Свойства тройнаго сплава Г. Барона Воше де Стрюбинга. — Новый способъ аппретирования кружевъ, тюля и другихъ тому подобныхъ издѣлій. — Объ употребленіи шлаковъ изъ доменныхъ печей для приготвленія гидравлическаго цемента. — **II. ФОТОГРАФІЯ:** Способъ производить съ равнымъ совершенствомъ въ дагеротипныхъ изображеніяхъ свѣтлыя и темныя предметы. — **III. СМѢСЬ:** Объ окраскѣ войлочныхъ шляпъ въ черный цвѣтъ. — Экономическій приборъ для варенія, выпариванія и перегонки сироповъ и спиртовыхъ жидкостей. — Объ очищеніи поваренной соли. — Полученіе сиропа, сахара, уксуса, алкоголя и цедры изъ шашковатаго подсолнечника — Аппараты для процѣживанія жидкостей. — **IV. ШИСЬМЕННЫЯ СООБЩЕНІЯ.**

I. ТЕХНИКА.

Свойства тройнаго сплава Г. Барона Воше де Стрюбинга.

(Статья Г. Дюлонга.)

Сплавъ этотъ существенно отличается отъ сплава Гг. Грегтона и Годшмидта, не смотря на то, что въ обоихъ ихъ главную часть составляетъ цинкъ.

Пропорціи составныхъ частей металла Воше непостоянны: они измѣняются, смотря по назначенію, какъ это обыкновенно бываетъ и для всѣхъ вообще сплавовъ. Цвѣтъ его свѣтло сѣрый, болѣе блестящій, нежели у цинка, но менѣе, нежели у олова; въ изломѣ онъ имѣетъ сильный металлическій блескъ, и обнаруживаетъ пластинчатую кристаллизацию, весьма похожую на ту, какая бываетъ у цинка. Металлъ обрабаты-

вается легко, принимаетъ хорошую политуру и жиренъ на ошупь. Его твердость и ковкость непостоянны: онѣ измѣняются съ количествомъ составныхъ частей. Онѣ плавится, что впрочемъ зависитъ отъ его состава, около 350 град., т. е. почти при той же температурѣ, какъ и цинкъ.

Легкоплавкость составляетъ существенное достоинство этого сплава, ибо она позволяетъ, въ большемъ числѣ примѣненій, замѣнять отливку вещей въ песокъ, отливкою въ опоки, чѣмъ устраняется работа, необходимая для первоначальной отдѣлки вещей, отлитыхъ въ песокъ. При изготовленіи подушекъ или подпятниковъ, корбоекъ или кожуховъ для колесъ, легкоплавкость металла позволяетъ, равнымъ образомъ, отливать изъ него тонкую оболочку на означенныя части, что весьма выгодно, ибо представляетъ возможность, съ малыми издержками и безъ передѣлки цѣлой части механизма, возобновлять только поврежденныя поверхности.

Чтобы устранить неудобства, могущія произойти въ случаѣ, если бы оболочка стала отста-

вать, по ея тонкости, можно вещь, назначенную для оболочки, подвергать луженію, а если она мѣдная, то можно лудить ее этимъ сплавомъ, надобно только, чтобы поверхность вещи была хорошо вычищена.

Легкоплавкость металла Воше устраняетъ также возможность образованія свищей при отливкѣ; а кромѣ того, отливка въ опоки даетъ средство сохранять наружную кору вещей, слѣдствиемъ чего должна быть большая прочность, ибо въ отлитыхъ изъ металла предметахъ поверхность бываетъ всегда тверже, нежели внутренность.

Наконецъ, послѣднее и самое главное преимущество сплава Воше, при употребленіи его для подушекъ или подпятниковъ, коробокъ въ колесахъ и т. д., состоитъ въ сохраненіи осей, подшипниковъ и вообще желѣзныхъ вещей, трущихся объ него.

Таковы были результаты опытовъ, произведенныхъ съ этимъ сплавомъ на желѣзной дорогѣ, ведущей изъ Парижа въ Со. Эти опыты продолжаются уже около 8 мѣсяцевъ, и изъ нихъ можно вывести слѣдующія замѣчанія:

- 1) Приготовленіе коробокъ для колесъ вагоновъ обходится вдвое дешевле.
- 2) Что сдѣлавъ 10,000 километровъ поѣздокъ, коробки не повредились нисколько.
- 3) Что подшипники осей, заключенные въ эти коробки, сохранились совершенно, и что, наконецъ при этомъ гораздо менѣ идетъ смазки, нежели при мѣдныхъ коробкахъ.

Опыты, предпринятые съ этимъ сплавомъ сперва въ маломъ видѣ, были столь удовлетворительны, что теперь, вмѣсто новыхъ коробокъ, мы начали употреблять старыя, поврежденные, только покрытыя металломъ Воше, такъ, что

въ скоромъ времени всѣ наши колеса будутъ снабжены коробками изъ означеннаго сплава.

(Moniteur Industriel. 1848, № 1,207.)

Новый способъ сообщать аппретуру кружевамъ, тюлю и другимъ толму подобнымъ издѣліямъ.

Способъ этотъ, предложенный Г. Кейли, аппретировщикомъ въ Ноттингамѣ, имѣетъ цѣлю сообщать кружевамъ, тюлю и другимъ подобнымъ издѣліямъ, достаточную крѣпость для сохраненія потребной формы, когда они находятся подъ вліяніемъ тепла или сырости, и пренятствуетъ имъ поглощать влажность изъ атмосферы.

Для этого растворяютъ 400 граммовъ буры и 2 килограмма гуммилака въ 10 литрахъ кипячей воды. Въ кипятокъ кладутъ сперва буру, а потомъ, когда она распустится, прибавляютъ гуммилакъ; послѣ того жидкость кипятятъ и помѣшиваютъ до тѣхъ поръ, пока все не растворится. Гуммилакъ можно растворять и въ другихъ веществахъ и въ разныхъ пропорціяхъ, но для успѣшной аппретуры надобно предпочитать употребленіе буры и приготавливать растворъ показаннымъ способомъ, ибо онъ весьма хорошо удовлетворяетъ цѣли.

Растворъ гуммилака, приготовленный описаннымъ образомъ, можетъ быть употребляемъ одинъ, или въ смѣшеніи съ крахмаломъ, желатиною, клеемъ, либо съ другимъ какимъ нибудь клейкимъ веществомъ, которое растворяютъ предварительно отдѣльно, и прибавляютъ потомъ къ кипящему раствору гуммилака, помѣшивая жидкость, до совершеннаго смѣшенія.

Растворъ гуммилака, хотя и сообщаетъ издѣліямъ крѣпость самъ по себѣ, но отъ прибавле-

нія къ нему другаго клейкаго вещества, свойство это пріобрѣтается тканями гораздо въ большей степени; количество прибавляемой примѣси зависитъ отъ жесткости, какую желаютъ придать тканямъ: 500 граммовъ раствора желатины, прибавленные къ раствору 500 граммовъ гуммилака, даютъ прекрасный составъ для наведенія аппретуры.

Аппретированіе дѣлается слѣдующимъ образомъ: берутъ растворъ гуммилака, одинъ, или смѣшанный съ другимъ веществомъ, и погружаютъ въ него ткани, или же смотря по крѣпости раствора и качеству обрабатываемыхъ издѣлій, ихъ только смачиваютъ или вспрыскиваютъ имъ. Затѣмъ, операція продолжается и оканчивается такъ, какъ это дѣлается при аппретированіи обыкновенными матеріалами.

(Moniteur Industriel. № 1206.)

Объ употребленіи шлаковъ изъ доменныхъ печей для приготовленія гидравлическаго цемента.

Извѣстно, что измельченные доменные шлаки, въ смѣшеніи съ известью, даютъ превосходный гидравлическій цементъ. Такъ какъ это свойство доменныхъ шлаковъ зависитъ единственно отъ ихъ опредѣленнаго химическаго состава, то, чтобы вывести правило, по которому безъ затрудненія можно было бы рѣшить, годится ли шлакъ для составленія цемента или нѣтъ, Эльснеръ подвергнулъ анализу такіе шлаки, о которыхъ было извѣстно, что они даютъ хороший цементъ.

Шлаки, употребленные для этой цѣли, были получены съ чугуноплавильнаго завода Глей-

вица, въ Силезіи. Они были весьма однородно сплавлены, имѣли твердость стекла и зеленоватый цвѣтъ, который при обработкѣ кипящею уксусною кислотою исчезалъ, причемъ отдѣлялся сѣрнистый водородъ. Въ уксуснокисломъ растворѣ реагентами можно было открыть незначительныя слѣды желѣза. По этому кажется, что зеленый цвѣтъ шлаковъ зависѣлъ отъ присутствія незначительнаго количества сѣрнистаго желѣза, точно такъ, какъ синій и зеленый цвѣта въ ультрамаринѣ зависятъ отъ сѣры же. Въ соляной кислотѣ шлакъ скоро образовывалъ густую массу, отъ выдѣлявшагося кремнезема, и растворъ принималъ видъ прозрачнаго студена.

По разложеніямъ Якоби и Грасгофа были получены слѣдующіе результаты.

	I.	II.
Кремнезема	40,1	40,4
Глинозема	15,4	15,4
Извести	36,0	33,1
Закиси марганца	5,8	4,4
Закиси желѣза	1,2	1,6
Кали	2,2	2,1
Сѣры	0,7	0,8
	<hr/>	<hr/>
	101,4	97,8

Количество извести въ № I болѣе приближается къ истинѣ, потому, что это число есть среднее нѣсколькихъ разложеній. Если шлакъ по главнымъ составнымъ частямъ разсматривать, какъ двойную кремневокислую соль глинозема и извести, то по отношенію кислорода составныхъ частей можно принять, что шлакъ этотъ представляетъ химическое соединеніе трехъ-кремневокислой соли извести съ трехъ-кремневокислой солью глинозема. Изъ вышеприведеннаго дѣйствія хлористоводородной кислоты на шлакъ обнаруживается, что кремнеземъ въ немъ находится въ такомъ соединеніи или состояніи, что онъ можетъ съ обожженою известью образовать хороший гидравлическій цементъ. Если шлакъ этотъ сравнить съ какимъ либо минераломъ, то оказы-

вается, что онъ по составу весьма близко подходит къ семейству цеолиговъ, и именно прениту; а известно что этотъ минералъ, послѣ обжиганія съ известью, даетъ прекрасный гидравлическій цементъ.

И такъ, чтобы испытать, годится ли шлакъ изъ доменныхъ печей для составленія хорошаго гидравлическаго цемента или нѣтъ, надобно мелкоистертый порошокъ его облить въ пробирномъ стакачикѣ небольшимъ количествомъ хлористоводородной кислоты, и если при этомъ жидкость въ скоромъ времени сдѣлается студенистою, то это можетъ служить признакомъ, что изслѣдуемый шлакъ годенъ для означенной цѣли.

(Verhandlungen des Vereins zur Befoerderung des
Gewerbefleisses in Prussen).

II. ФОТОГРАФІЯ.

Способъ производить съ равнымъ совершенствомъ въ дагеротипныхъ изображеніяхъ свѣтлыя и темныя предметы.

(Гг. Бельфильда-Лефевра и Фуко.)

Послѣ блестяшаго открытія Дагера, любители и художники не замедлили замѣтить, что іодированная пластинка неспособна производить совершеннаго изображенія всѣхъ частей предмета. Если при одной и той же точкѣ зрѣнія разныя части въ ней заключающіяся обнаруживаютъ значительно различное напряженіе свѣта, то въ изображеніи, получаемомъ на іодированной пластинкѣ, части эти не выходятъ въ одно время съ тонами предмета, соответствующими напряженію свѣта. Тутъ должно выби-

рать одно изъ двухъ: или прекратить дѣйствіе въ то время, когда свѣтлыя мѣста обнаружатся съ надлежащею отчетливостію, въ каковомъ случаѣ подробности въ темныхъ частяхъ не выйдутъ, или продолжить дѣйствіе свѣта достаточное время для обнаруженія этихъ подробностей, но тогда свѣтлыя части сольются между собою, какъ говорится, выгорятъ.

Употребленіе ускоряющихъ веществъ, къ счастью помогло этому затрудненію, потому, что они, не только даютъ возможность производить операцію въ кратчайшее время, но и представляютъ чувствительные слои, способные воспринимать крайне различныя между собою тоны. Однако же еще далеко отъ того, чтобы всякое различіе въ тонахъ, даже и такое, которое можетъ быть усмотрѣно глазомъ въ одно время, улавливалось, и потому не бесполезно въ нѣкоторыхъ случаяхъ прибѣгать къ такимъ средствамъ, если бы они нашлись, которыя бы, не усиливая чувствительности дагеротипныхъ пластинокъ, увеличивали въ нихъ способность отчетливо удерживать впечатлѣнія тоновъ самыхъ несходныхъ. Если притомъ фотографистъ умѣетъ искусно управлять этими чувствительными слоями, не придерживаясь исключительно самаго впечатлительнаго, то онъ можетъ въ своемъ искусствѣ быть полнымъ хозяиномъ и разнообразить свои произведенія. Онъ можетъ, смотря по обстоятельствамъ, смягчать дѣйствіе слишкомъ яркихъ солнечныхъ лучей на предметы неравномерно отражающіе, или напротивъ усиливать отраженіе въ предметахъ совершенно ровныхъ и неимѣющихъ большихъ выпуклостей. Съ этою цѣлью мы предлагаемъ здѣсь новый способъ приготовленія чувствительнаго слоя, доставляющій пластинкамъ тѣ качества, о которыхъ мы говорили, и которыя нѣкоторымъ образомъ уподобляютъ ихъ свѣтчатой плевѣ (ретиנѣ) человеческого глаза. Способъ нашъ требуетъ употребленія іода и брома, и въ исполненіи своемъ во все не будетъ затруднителенъ для тѣхъ, которые приобрѣли навыкъ употреблять эти вещества отдѣльно. Онъ заключается въ обыкновенной полировкѣ пла-

стинки и наведеніи на нее іода, потомъ въ насыщеніи какимъ бы то нибыло образомъ іодированной пластинки парами брома въ тройномъ количествѣ противъ того, нежели какъ до селѣ по опыту и употребленію признавалось нужнымъ для сообщенія пластинкѣ наибольшей чувствительности. Обыкновенное насыщеніе бромомъ даже не измѣняетъ замѣтно цвѣта іодированной пластинки, между тѣмъ, какъ отъ нашего способа она приобретаетъ темный оттѣнокъ фіолетоголубоватаго цвѣта.

Чувствительность пластинокъ, такимъ образомъ напитанныхъ бромомъ, уменьшается на треть, противу тѣхъ, которые соединены съ онымъ въ обыкновенной пропорціи; но они приобретаютъ способность производить полное и подробное изображение предметовъ, представляющихъ наибольшее разнообразіе въ тонахъ. Доказательствомъ этому можетъ служить произведенный нами, при солнечномъ свѣтѣ, маленькій пейзажъ, представляющій въ одно время облако, бѣлые дома съ прозрачными тѣнями, деревья съ листьями, расположенными группами, точно такъ, какъ бы нарисовалъ ихъ искусный художникъ. Мы советуемъ употреблять ни менѣе ни болѣе, какъ тройное противу обыкновеннаго количества брома, ибо иначе въ первомъ случаѣ получится совершенно тусклое изображение; во второмъ же ртуть на пластинкѣ съ трудомъ будетъ сгущаться, и изображение не будетъ достаточно явственно.

Это новое усовершенствованіе, сообщаемое излишкомъ брома іодированнымъ пластинкамъ, можетъ имѣть нѣкоторыя полезныя приложенія; сверхъ того намъ кажется, что это открытіе можетъ быть любопытно въ физическомъ и химическомъ отношеніяхъ, а потому мы и сообщили о немъ Академіи Наукъ.

(Technologiste 1847, № 89).

III. СМѢСЬ.

Объ окраскѣ войлочныхъ шляпъ въ черный цвѣтъ.

(Г. Гю.)

Вотъ составъ для окраски 100 шляпъ изъ тонкаго войлока.

1) *Крашеніе и промывка.* Берутъ желтаго дерева, Зальцбургскаго желзнаго купороса, краснаго виннаго камня, каждаго изъ этихъ веществъ 3,916 килогр., и кипятятъ ихъ въ продолженіе полчаса, послѣ чего мочатъ войлокъ въ растворѣ и отмываютъ.

2) *Черная баня.* Берутъ кампешеваго дерева 26,923 килогр. обыкновенной камеди 0,734 килогр. чернильныхъ орѣшковъ 1,450 килогр. и кипятятъ эту смѣсь около трехъ часовъ.

Чтобъ окрасить въ черный цвѣтъ, берутъ: очищенной яри (уксуснокислой мѣди) 2,448 килогр. сѣрнокислой мѣди, леденца (Sucre cand.), жженной извести, каждаго изъ этихъ веществъ по 0,979 килогр. Леденецъ прибавляется при четвертомъ погруженіи; кипѣлка или жженная известь, которая служитъ для осажденія остатка черной бани, примѣшивается предъ послѣднимъ погруженіемъ.

Баня, такимъ образомъ приготовленная, кипятится съ $\frac{1}{4}$ часа, и приводится потомъ къ температурѣ 65 гр. Р., послѣ чего въ нее погружаютъ войлоки, на полчаса, потомъ ихъ вынимаютъ, и производятъ подобнымъ образомъ еще шесть погруженій, каждый разъ по полчаса, оставляютъ войлоки послѣ каждаго погруженія на воздухѣ также въ теченіи полчаса. — Два первые погруженія должны быть произведены при температурѣ бани въ 65 гр., два другіе при 70 гр., пятое и 6-е при 75 гр.,

ваконецъ седьмое при температурѣ не выше 80 гр. Окончательно, войлоки промываютъ до тѣхъ поръ, пока вода не будетъ оставаться совершенно чистою.

Экономическій приборъ для варенія, выпариванія и перегонки сироповъ и спиртовыхъ жидкостей.

Въ сущности приборъ этотъ отличается отъ обыкновеннаго тѣмъ, что устраивается съ полымъ пространствомъ, въ которомъ, помощію паровъ, нагревается воздухъ. Пары проводятся въ колѣчатую трубку, извивающуюся въ поломъ пространствѣ, назначенномъ для нагрева воздуха. Нагрѣтый воздухъ идетъ потомъ къ котлу, и чрезъ двойное дно, усѣянное отверстиями, проникаетъ въ выпариваемую жидкость, ускоряя ея сгущеніе.

Объ очищеніи поваренной соли.

Поваренную соль, истертую въ порошокъ, промываютъ сперва водою, чтобъ очистить ее отъ солей, болѣе растворимыхъ, а потомъ распускаютъ ее въ водѣ, и подвергаютъ кристаллизационно, такимъ образомъ получается соль совершенно чистая.

Полученіе сиропа, сахара, уксуса, алкоголя и сидра изъ шишковатаго подсолнечника (hélianthus Tuberosa).

Сиропъ получается изъ корней hélianthus tuberosa, для чего ихъ варятъ въ водѣ, потомъ выжимаютъ и сгущаютъ сокъ до густоты сиропа.

Изъ тѣхъ же самыхъ корней, готовятъ питье, похожее на сидръ. Сокъ, выжатый изъ корней, оставляютъ на 15 дней въ бочкахъ, а потомъ разливаютъ въ боченки, обкуранные сѣрою. Черезъ

полгода сидръ бываетъ готовъ. Изъ тѣхъ же корней, чрезъ броженіе и перегонку, можно получать алкоголь, подобно тому, какъ его добываютъ изъ картофеля.

Аппараты для процеживанія жидкостей.

Цѣдилки эти представляютъ родъ ащиковъ, покрываемыхъ вмѣсто крышекъ продырявленными металлическими листами, которые обтягиваются какою нибудь тканью. Для нѣкоторыхъ жидкостей, вмѣсто металлическихъ листовъ, употребляютъ ткань, покрытую непроклеенной бумагой. Трубка съ краномъ служитъ для опоражниванія цѣдилки.

IV. ПИСЬМЕННЫЯ СООБЩЕНІЯ.

Генеральный Консулъ въ Гамбургѣ сообщилъ Департаменту Мануфактуръ и Внутренней Торговли, что для споспѣшествованія къ усиленію торговли коровьимъ масломъ, которое привозится изъ Русскихъ Балтійскихъ портовъ, онъ собралъ нѣкоторые свѣдѣнія по сему предмету отъ главнаго маклера, занимающагося дѣлами этого рода въ Гамбургѣ; изъ свѣдѣній сихъ видно:

1) Въ прошедшемъ году за хорошее Финляндское масло, привезенное въ Гамбургъ, платили за фунтъ по 9 шиллинговъ (около 21 к. сер.); нынѣ же можно получить болѣе.

2) Не очень жирное масло имѣеть способность долѣе сохраняться.

3) Въ слѣдствіе этого, масло можно менѣе солить.

4) Желательно было бы, чтобы для соленія масла употребляли не такую крупную соль, какъ нынѣ, а мелко истолченную.

5) Весьма нужно бы привозить масло не въ такихъ большихъ бочкахъ, какъ нынѣ, а въ третью долю менѣе противу настоящихъ, такъ, чтобы въ нихъ помѣщалось не болѣе 95 и 100 фунтовъ.

6) Было бы весьма выгодно улучшить качество масла, назначаемаго къ отправкѣ за границу; достигнуть этого весьма легко, наблюдая, чтобы коровамъ не давали дурнаго корма, чтобы ихъ не пасли на нездоровыхъ мѣстностяхъ, на такихъ, гдѣ за недостаткомъ хорошей травы, они должны питаться грубыми растениями.

Въ нынѣшнюю навигацію Консулъ обѣщалъ прислать въ Департаментъ образцы бочекъ и соли, которыя бы могли служить указаніемъ для Петербургскихъ торговцевъ, имѣющихъ намѣреніе отправлять масло въ Гамбургъ, откуда оно идетъ въ Англію, Испанію, Португалію и другія страны; для Рижскихъ же и Финляндскихъ торговцевъ Консулъ обѣщалъ отправить нужные образцы прямо въ тѣ мѣста.

Вмѣстѣ съ симъ Консулъ доставилъ выписку изъ Нѣмецкой газеты о способѣ Тревелиена уничтоженія въ маслѣ дурнаго запаха и непріятнаго вкуса. Тревелиенъ пишетъ, что ему пришло на мысль уничтожать въ маслѣ дурной запахъ и непріятный вкусъ примѣсью къ нему небольшого количества соды, и что это вполне подтвердилось опытомъ. Для сего берется $2\frac{1}{2}$ драхмы кристаллизованнаго мелкоистолченнаго углекислаго натра (чистой соды) на 3 фунта

масла. При изготовленіи свѣжаго масла примѣшивается къ нему сода въ то время, когда вся сывортка съ него смыта.

Масло издаеть дурной запахъ отъ постепеннаго окисанія, если же предупредить это примѣсью щелочи, то съ дурнымъ запахомъ пропадетъ и дурной вкусъ (*). Кислота масла происходитъ отъ органическихъ причинъ, существующихъ въ организмѣ коровы, отъ особыхъ свойствъ корма, отъ долгаго стоянія смѣтаны до приготвленія изъ оной масла; но чаще всего отъ содержанія въ неадекватной чистотѣ молочныхъ сосудовъ. Говяжій жиръ, употребляемый для жаренія, сало и проч., могутъ быть сохраняемы также примѣсью къ онымъ соды.

Изъ отчета по Московскому заведенію искусственныхъ минеральныхъ водъ за 1847 годъ, видно:

Въ 1847 году пользовались въ заведеніи 260 особъ обоого пола, въ томъ числѣ:

Дворянъ	171
Духовнаго званія	10
Купцовъ и мѣщанъ	42
Крѣпостныхъ людей	4
Иностранцевъ	33
Итого	260

(*) Если сода дѣйствительно имѣеть свойство уничтожать въ маслѣ дурной запахъ и возвращать оному пріятный вкусъ, то не должно пренебрегать предосторожностями вымыть оное предварительно чистою водою, предъ употребленіемъ въ пищу.

Изъ числа оныхъ пользовались бесплатно 57. —
Ваннъ приготовлено 318.

Денежныхъ суммъ отъ 1 Января 1847 г. по 1 Января 1848 г. было:

Въ приходѣ:

Остатокъ къ 1 Января 1847 года	31,025 р.	49 к.
Поступило по абониментамъ	4,763	75
За продажу водъ въ бутылкахъ	18,378	86
» химическихъ матеріаловъ	631	66
» кружекъ, битаго стекла и пробокъ	430	89
На музыку собрано	346	55
По Ломбарднымъ билетамъ процен.	913	25
Всего	56,490 р.	45 к.

Въ расходѣ:

На содержаніе заведенія, т. е. жалованье, застрахованіе, отопленіе, освѣщеніе, разные починки и т. п.	12,841	42
На матеріалы для приготовленія водъ	11,024	32
На покупку вещей, причисленныхъ къ описи	113	40
На постройку сараевъ	745	—
На выдачу дивидендовъ за прежніе годы и за 1846 г.	4,128	57
На музыку	722	50
На покупку кружекъ	135	—
Итого	29,710 р.	21 к.
Наличныхъ суммъ въ кассѣ	26,780	24

Хотя по случаю значительнаго уменьшенія продажи водъ въ бутылкахъ во время существованія въ Москвѣ болѣзни холеры, на прошедшій 1847 годъ причитается дохода только 816 р. 24 к., каковая сумма не достаточна на выдачу акціонерамъ дивиденда по примѣру прежнихъ лѣтъ по 10 проц. съ капитальной суммы; но какъ въ предшествовавшихъ годахъ съ 1840 по 1847 г. доходы заведенія простирались до 45,389 р. 31 к. сер., между тѣмъ какъ на выдачу дивиденда за означенные годы употреблено только 27,200 р. сер., а остальные 18,189 р. 31 к. сер. приобщены къ кассѣ Общества, то признано возможнымъ изъ сей суммы, которая могла быть выдана акціонерамъ за прошедшіе годы, отчислить 2,383 р. 76 к. сер. для пополненія суммы, недостающей на выдачу акціонерамъ дивиденда за прошедшій 1847 г. по 10 проц. съ капитальной суммы, т. е. по 57 р. 14 $\frac{1}{4}$ к. сер. на каждую полную акцію въ 571 р. 42 $\frac{1}{2}$ к. сер.

Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго, въ Департ. Мануфакт. и Вн. Торговли; въ Редакц. Коммерческой Газеты въ Департ. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен., въ Штабъ сего Корпуса, въ Горномъ Правлен. Москов., Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Астраханск., Беесараб., Крымск. и Дедюхинск.

Печатать дозволяется. С. Петербургъ, 2 Апрѣля 1848 года. *Ценсоръ С. Куторга.*

ВЪ ТИПОГРАФІИ ДЕПАРТАМЕНТА ВНѢШНЕЙ ТОРГОВЛИ.