

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІА.

Еженедельно выхо-
дитъ одинъ листъ
въ пятницу.

№



12.

Годичная цена
3 руб. серебромъ съ
доставкою.

Марта 19 дня 1848 года.

I. ТЕХНИКА: О образованіи кристалловъ олова и употребленіи оловянной соли. — Новый способъ приготовленія нѣкоторыхъ щелочныхъ солей. — Объ извлеченіи металлическаго свинца изъ сѣрнистаго свинца. — **II. СМѢСЬ:** Жидкость для закаливанія стали. — Краеильное вещество сандалаго дерева. — О красильномъ веществѣ корня алканна. — Способъ определять содержаніе гипса въ поваренной соли. — **III. ПИСЬМЕННЫЯ СООБЩЕНІЯ.** — **IV. ОБЪЯВЛЕНІЯ.**

I. ТЕХНИКА.

О образованіи кристалловъ олова и употребленіи оловянной соли.

Замбони уже давно упоминалъ о гальваническомъ столбѣ, который онъ устраивалъ изъ нѣсколькихъ полосъ олова, заостренныхъ на концахъ, погруженныхъ въ часовыя стекла. Въ полюсахъ двухъ крайнихъ пластинокъ онъ замѣчалъ въ теченіе нѣсколькихъ дней постоянное напряженіе электричества, причемъ пластинки нисколько не измѣнялись. Къ этому факту, а равно и нѣкоторымъ опытамъ Бухгольца надъ восстановленіемъ металловъ тѣми же самыми металлами, Нельицъ присовокупляетъ еще слѣдующія наблюденія:

Если колбу наполнить дробленнымъ оловомъ, потомъ въ нее налить нѣкоторое количество концентрированнаго раствора оловянной соли, и под-

вергать смѣсь кипяченію, то изъ раствора отдѣляются большіе пузыри газа хлористоводородной кислоты, который постепенно растворяетъ олово, находящееся въ колбѣ; между тѣмъ, помѣръ растворенія, выдѣляется изъ раствора олова, металлическое олово, въ видѣ пленки, такъ, что если бы кипяченіе продолжать, примѣрно, около 14 дней, то было бы растворено точно такое же количество олова, сколько его находилось прежде въ растворѣ соли этого металла. При этомъ водородъ не отдѣляется; и такъ этотъ процессъ сопровождается безостановочнымъ раздѣленіемъ и соединеніемъ элементовъ соли олова: электроотрицательныя составныя части раствора соли олова, хлористоводородная кислота и кислородъ воды, растворяютъ олово, соединяясь съ металломъ, находящемся въ верхней части жидкости и обнаруживающимъ положительное электричество, между тѣмъ, какъ закись олова и водородъ разложенной воды, электроположительныя составныя части раствора, обращаются на поверхность жидкости, къ находящемуся тамъ электроотрицательному олову, причемъ водородъ превращаетъ закись олова въ металлъ.

Если этотъ процессъ производить безъ нагрѣванія, погружая палочку олова въ концентрированный растворъ соли олова, на поверхность котораго осторожно налита вода, такъ, чтобы палочка находилась въ двухъ разнородныхъ жидкостяхъ, то, какъ извѣстно, въ точкахъ соприкосновенія обѣихъ жидкостей олово выдѣляется крупными кристаллами, которые иногда бываютъ величиною отъ 4—5 дюймовъ. Иногда же образуются весьма тонкіе квадратные листочки, которые легко разламываются на 4 прямоугольные треугольника, образованные точно такимъ же образомъ, какъ ступенчатыя пирамиды хлористаго калия и хлористаго натрія, состоящія изъ безчисленнаго множества малыхъ кубовъ. Если выдѣленіе производить медленно, изъ мало насыщенной жидкости, то получаются, въ особенности, если опыты дѣлать надъ большимъ количествомъ раствора, весьма правильныя квадратныя призмы. Выше и ниже мѣста выдѣленія кристалловъ олова, образуется слой съ чернымъ оттѣнкомъ, состоящій изъ мѣди, находящейся въ мелкораздѣленномъ состояніи, съ примѣсью небольшого количества олова. Это явленіе въ особенности ясно бываетъ при употребленіи въ дѣло продажнаго олова, содержащаго мѣдь и желѣзо.

Если нѣсколько палочекъ олова соединить такимъ образомъ, какъ въ опытѣ Замбони, погружая ихъ въ сосуды, наполненные растворомъ олова и водою, то въ каждомъ сосудѣ образуются кристаллы. Жидкость при этомъ сначала окрашивается въ темный цвѣтъ, по извѣстнымъ направленіямъ, такъ, что цвѣтъ по одну сторону оловянной палочки обнаруживается выше, а по другую ниже точекъ соприкосновенія обѣихъ жидкостей. Въ послѣдствіи этотъ оттѣнокъ образуется въ каждомъ сосудѣ, какъ въ водѣ, такъ и въ растворѣ олова.

Мѣдь обнаруживаетъ тѣже самыя явленія, какъ и олово, но октаэдрическіе кристаллы образуются не ранѣе, какъ въ теченіи 8 или 14 дней.

Ежели этотъ электрическій способъ образованія кристалловъ примѣнить къ приготовленію соли олова въ большемъ видѣ, то вся фабрикація этого продукта должна измѣниться. Олово не должно растворять въ разведенной соляной кислотѣ и насыщать жидкость, обливая ею дробленое олово, но надобно реторты, изъ которыхъ выдѣляется хлористоводородная кислота, соединять съ каменными сосудами, въ которыхъ находится дробленое олово, отъ чего тотчасъ же получается концентрированный растворъ металла въ кислотѣ. Этотъ способъ уже нѣсколько лѣтъ тому назадъ былъ предложенъ въ Англіи.

Полученный этимъ способомъ концентрированный растворъ надобно выпаривать не въ каменныхъ или мѣдныхъ сосудахъ, но въ чренахъ изъ олова, причемъ должно наблюдать, чтобы въ жидкости постоянно находился нѣкоторый избытокъ дробленаго олова. При соблюденіи этой предосторожности, излишекъ хлористоводородной кислоты дѣйствуетъ на избытокъ олова, и не разрушаетъ самыхъ чреновъ, потому, что и въ этомъ случаѣ олово чреновъ принимаетъ отрицательное электричество, а дробленое олово положительное. Вся мѣдь, содержащаяся въ жидкости, выдѣляется на дробленое олово, въ видѣ чернаго порошка, между тѣмъ, какъ на чренѣ, въ мѣстахъ покрытыхъ жидкостью осаждается металлическое олово блестящими слоями.

Новый способъ приготовленія нѣкоторыхъ щелочныхъ солей.

(Г. Тильмана.)

Я предлагаю готовить сѣрнистое, хлористое и хроміевокислое кали, изъ полеваго шпата, содержащаго эту щелочь.

Наиболѣе пригодныя для такой цѣли полевые шпаты суть тѣ, которые содержатъ болѣе кали. Пропорціи, въ какнхъ должно употреблять необходимыя для нижеописанной операціи матеріалы, выведены для полевого шпата, содержащаго 16 частей щелочи во 100 частяхъ минерала.

Я получаю сѣрнокислое кали, нагревая до краснаго каленія и свыше, поташистый полевой шпаты, известъ простую или углекислую съ какой либо сѣрнокислою солью извести, либо барита, или стронціана, и роспуская потомъ смѣсь въ водѣ.

Я растираю матеріалы всегда въ мелкій порошокъ, а потомъ беру на двѣ части по вѣсу полевого шпата, одну часть извести, или соотвѣтствующее количество углекислой извести, и одну часть сѣрнокислой соли какого-либо основанія. Смѣсь помѣщается въ отражательную печь и нагревается до красна, при чемъ ее надобно перемѣшивать повременамъ, дабы всѣ части равномерно прокаливались; обжиганіе продолжается 8 часовъ.

Хотя сѣрнокислое кали гораздо лучше образуется при болѣе возвышенной температурѣ, однакожь я не довожу ее до той степени, при которой масса можетъ сплавиться, или спечься въ одинъ комъ, ибо тогда извлеченіе соли водою становится гораздо затруднительнѣе.

Присутствіе раскисляющихъ газовъ вредитъ образованію сѣрнокислаго кали, а потому я впускаю въ печь черезъ отверстіе, сдѣланное выше горизонта очага, достаточное количество воздуха, для окисленія отдѣляющихся отъ горячаго матеріала газовъ.

Когда вся масса хорошо прокалилась, въ теченіе 8 или 10 часовъ, тогда я вынимаю смѣсь изъ печи и подвергаю ее многократной промывкѣ теплою водою, ибо нѣкоторая часть извлекаемой соли весьма трудно отдѣляется отъ сѣрнокислой

извести. Послѣ того растворъ сѣрнокислой щелочи вываривается; при чемъ осаждающуюся сѣрнокислую известъ отдѣляютъ, по мѣрѣ ея образованія.

При употребленіи сѣрнокислаго барита или стронціана вмѣсто сѣрнокислой извести, процессъ остается тотъ же, только при этомъ извлеченіе соли водою становится гораздо легче, по причинѣ нерастворимости сѣрнокислаго барита и стронціана.

Когда есть возможность получать въ большомъ количествѣ и безъ значительныхъ издержекъ сѣрнистую кислоту, какъ напримѣръ при обжиганіи сѣрнистыхъ рудъ, то можно обойтись безъ сѣрнокислыхъ солей извести, барита или стронціана, а вмѣсто ихъ брать двойное количество извести. Пустивъ тогда въ печь вмѣстѣ съ воздухомъ сѣрнистую кислоту, получаютъ сначала сѣрнокислую известъ, которая будетъ образоваться во время самой операціи, а потомъ сѣрнокислое кали, какъ и въ первомъ случаѣ, при этомъ надобно только чаще перемѣшивать массу.

Я получаю хлористый калий, накаливая смѣсь поташистаго полевого шпата, съ хлористымъ натріемъ, или хлористымъ кальціемъ, либо хлористымъ желѣзомъ (*), при температурѣ, вышей точки плавленія этихъ хлористыхъ солей. Я предпочитаю брать хлористой натрій, или обыкновенную поваренную соль, которую я смѣшиваю въ равныхъ частяхъ съ истертымъ въ порошокъ полевымъ шпатомъ. Масса, будучи совершенно высушена, кладется въ горизонтальный цилиндръ, съ отверстіемъ на одномъ концѣ, которое плотно закрывается желѣзными дверцами или заслонкою, и потомъ замазывается. А чтобы образующіеся въ цилиндрѣ газы немогли разорвать его, сверху заслонки оставляется малень-

(*). Хлористое желѣзо очень летуче; хлористый натрій — брать не для чего; хлористый кальцій — другое дѣло.

кая дырочка, которая по произволу, открывается или запирается. Для предохраненія цилиндра отъ дѣйствія пламени его обкладываютъ вокругъ огнестойными кирпичами.

Въ такомъ состояніи цилиндръ и содержащаяся въ немъ смѣсь подвергаются накаливанію до красна, въ продолженіи шести часовъ. Температура должна быть выше плавленія употребляемой хлористой соли, но ниже плавленія полевого шпата, ибо иначе смѣсь трудно вынимается изъ цилиндра.

По прошествіи шести часовъ, крышку съ цилиндра снимаютъ, и сколь возможно поспѣшно перекладываютъ массу въ желѣзный горшокъ или ящикъ, который затѣмъ закрываютъ, и оставляютъ закрытымъ до совершеннаго охлажденія массы. Изъ охладившейся массы растворимыя соли извлекаются водою, и хлористое кали получается изъ раствора выпариваніемъ и кристаллизваніемъ, какъ обыкновенно.

Точно также поступаютъ при употребленіи хлористаго кальція или желѣза.

Я получаю хромовокислосое кали, нагрѣвая до вишнево-краснаго каленія, въ продолженіе нѣсколькихъ часовъ, при достаточномъ притоцѣ воздуха, однородную смѣсь изъ полевого шпата, поташа, извести и хромовой руды, истолченной въ весьма мелкой порошокъ. Матеріалы берутся въ слѣдующей пропорціи: на 4 части полевого шпата, кладется 4 части извести или соответственное количество углекислой извести, и 1 часть хромовой руды. Смѣсь кладется въ отражательную печь, и накаливается, при достаточномъ притоцѣ воздуха, въ продолженіе 18 или 20 часовъ; причемъ ее надобно хорошенько перемѣшивать.

Точно также, какъ и при полученіи сѣрно-кислаго кали, чтобы возстановляющіе газы могли окисляться, и сгорать, надобно впускать въ печь сильный токъ воздуха. Но температура

не должна возвышаться до начала плавленія массы, которая должна оставаться въ рыхломъ видѣ.

Когда проба покажетъ, что въ массѣ образовалось уже достаточное количество хромовокислой щелочи, тогда ее вынимаютъ изъ печи, растворяютъ въ водѣ и обрабатываютъ растворъ обыкновеннымъ образомъ.

(Moniteur Industriel. 1848, № 1203.)

Объ извлеченіи металлическаго свинца изъ сѣрнокислаго свинца.

(Гг. Тромсдорфа (сына) и Германа.)

Способъ этотъ основывается на томъ, что изъ растворовъ сѣрнокислой закиси свинца, въ присутствіи нѣкоторыхъ другихъ солей, напримѣръ: хлористаго натрія, свинецъ весьма скоро осаждается въ металлическомъ состояніи. Возстановленіе производятъ слѣдующимъ образомъ:

На 100 частей, повѣсу, сѣрнокислой закиси свинца (которая получается попутно на красильныхъ фабрикахъ при приготовленіи уксуснокислаго глинозема) берутъ десять частей хлористаго натрія и, смѣшавъ обѣ соли съ небольшимъ количествомъ воды, дѣлаютъ изъ нихъ родъ жидкой каши. Потомъ въ смѣсь кладутъ листы металлическаго цинка, или просто разливаютъ соляную кашу, слоемъ въ 2 или 3 сантиметра толщиною, на горизонтальныя пластинки цинка. По прошествіи нѣкотораго времени, масса, сначала бѣлая, дѣлается черною: тогда она состоитъ изъ сѣрнокислаго цинка, поваренной соли и металлическаго свинца, въ мекораздѣленномъ состояніи. Возстановленной металлъ весьма легко потомъ сплавить. Свинецъ получается химически чистый: онъ очень хорошо можетъ служить

для приготовления свинцоваго сахара и свицовыхъ бѣлилъ. Въ самомъ дѣлѣ, находясь въ чрезвычайно мелко́мъ раздробленіи, свинець этотъ, даже и безъ искусственнаго жара, гораздо скорѣе окисляется на воздухѣ, что не только благоприятствуетъ приготовленію уксусно-кислой соли, но полезно и для превращенія свинца въ углекислый свинець или бѣлила, въ томъ случаѣ, когда помощію извѣстныхъ средствъ и подъ вліяніемъ уксусной кислоты, его предоставляютъ дѣйствію воздуха, напитаннаго углекислотою.

Свинець, назначенный для этой цѣли, должно предварительно промывать водою. Оставшійся растворъ употребляютъ для извлеченія сѣрнокислаго цинка, или, прибавивъ туда поваренной соли, сколько потребно по расчету на пай, добываютъ изъ него глауберову, соль, употребляя для кристаллизованія соли холодъ, зимою; а оставшійся за тѣмъ маточный растворъ, который содержитъ хлористый цинкъ, идетъ для приготовления цинковыхъ препаратовъ.

(Technologiste. № 93.)

II. СМѢСЬ.

Жидкость для закаливанія стали.

Г. Понселе, въ Литтихѣ, употребляетъ слѣдующія смѣси для закаливанія стали:

1) 10 фунтовъ смолы, 5 фунтовъ рыбьяго жира, 2 фунта сала и 8 лотовъ асса-фетиды. Эта жидкость обладаетъ еще тѣмъ свойствомъ, что сталь

при вторичномъ прокаливаніи сохраняетъ всѣ свои прежнія качества.

2) 2 фунта очищенной буры, 4 фунта нашатыря, $4\frac{1}{2}$ фунта воды и $\frac{1}{4}$ фунта краснаго вина (изъ южной Франціи). Эту смѣсь употребляютъ при инструментахъ, назначенныхъ для рѣзанія.

3) 3 фунта нашатыря, 1 фунтъ поташа, 20 литровъ воды, 1 литръ краснаго вина или винограднаго уксусу и 1 фунтъ винной кислоты.

Политехническое общество въ Мюнхенѣ для той же самой цѣли предлагаетъ слѣдующую смѣсь, которую въ тоже время можно употреблять для правки пережженныхъ стальныхъ инструментовъ: 1 фунтъ сала и $\frac{1}{4}$ фунта вара расплавляются вмѣстѣ; къ жидкой массѣ прибавляютъ $\frac{1}{2}$ фунта нашатыря, $\frac{1}{4}$ фунта желѣзистосинеродистаго калия, 3 лота чернаго перца, 2 лота мыла и горсть поваренной соли. Всѣ эти вещества прибавляются въ измельченномъ состояніи. Стальные инструменты, нагрѣтые до краснаго каленія, погружаются въ смѣсь, и въ ней оставляются до охлажденія.

По многимъ опытамъ оказалось, что небольшіе стальные инструменты, которые отъ слишкомъ сильнаго нагрѣванія были пережжены, т. е. утратили мелкозернистое сложеніе, опять становились годными при этомъ способѣ закаливанія. Онъ въ особенности хорошъ для закалки долотъ, буровъ и другихъ издѣлій, небольшихъ размѣровъ.

Красильное вещество сандалнаго дерева.

Для извлеченія красильнаго вещества изъ сандалнаго дерева приготовляли настой дерева въ спиртѣ, послѣ чего сгущали жидкость и выдѣляли красильное вещество водою; дальѣ ѣдкимъ кали обработывали осадокъ, который окончательно разлагали хло-

ристоводородною кислотою. Красильное вещество, такимъ образомъ полученное и промытое, вторично растворяли въ спиртѣ, и смѣсь выдѣляли изъ раствора водою. Послѣ просушиванія, оно представляло блестящую, некристаллическую массу, темнокраснаго цвѣта, походящую на смолу. Красильное вещество, полученное изъ болѣе свѣтлаго дерева, при обработкѣ щелочами, поглощаетъ изъ воздуха кислородъ, и такимъ образомъ принимаетъ составъ и свойства сандалнаго красильнаго вещества, полученнаго изъ дерева темнаго цвѣта. Это же самое свойство, между прочимъ, происходитъ, хотя и медленно, съ самимъ деревомъ и съ спиртовымъ настоемъ его, отъ чего они и темнѣютъ въ послѣдствіи. То же самое явленіе было замѣчено и съ другими органическими красильными веществами. Процессъ этотъ прямо происходитъ въ слѣдствіе разложенія, такъ, что красильное вещество темнаго сандала есть ничто иное, какъ красильное вещество сандала, находящееся только въ высшей степени окисленія.

О красильномъ веществѣ корня алканны.

Извѣстно, что прекрасная фіолетовая краска, извлекаемая изъ корня алканны, весьма легко разлагается, будучи въ растворѣ. Если спиртовый настой корня алканны кипятить, то красное красильное вещество измѣняется и принимаетъ въ короткое время грязный фіолетовый цвѣтъ, а въ послѣдствіи сѣроватозеленый. Гг. Боллей и Видтеръ изслѣдовали точнѣе измѣненія, происходящія при кипяченіи спиртовыхъ настоевъ этого корня, и замѣтили, что изъ него въ одно и то же время выдѣляется вещество бурого цвѣта, растворимое въ водѣ, и другое веще-

ство зеленого цвѣта, называемое ими алканновою зеленою, весьма трудно растворяющееся въ спиртѣ, но легко растворимое въ эфирѣ, при чемъ растворъ окрашивается зеленымъ цвѣтомъ. Образование алканновой зелени изъ краснаго красильнаго вещества, нѣкоторымъ образомъ сходно съ образованіемъ спирта и углекислоты изъ сахара, во время спиртоваго броженія. Разлагается 2 пая воды: водородъ ихъ соединяется съ краснымъ веществомъ, измѣняя его въ алканновую зелень; между тѣмъ какъ 2 пая кислорода воды, соединяясь съ 1 паемъ углерода краснаго вещества алканны, производятъ углекислоту, которая улетучивается.

Изъ вещества бурого цвѣта можно отдѣлять амміакъ, отъ чего вѣроятно и зависитъ все разложеніе красильнаго вещества.

Въ практическомъ отношеніи важно открытіе, что красильное вещество алканны отъ прибавленія нѣсколькихъ капель соляной кислоты, не разлагается; такимъ образомъ можно будетъ долгое время сохранять настой этого корня и концентрировать разведенные растворы, не опасаясь измѣненія ихъ. Легко объяснить дѣйствіе хлористоводородной кислоты, если обратить вниманіе на то, что въ буромъ веществѣ содержится амміакъ.

Способъ опредѣлять содержаніе гипса въ поваренной соли.

Для этого лучше всего употреблять растворъ гипса въ водѣ, насыщенной при 16 град. Р. Въ этой жидкости растворяютъ изслѣдуемую поваренную соль, и ею же промываютъ оставшійся гипсъ. Такимъ образомъ устраняютъ потерю, которая могла бы произойти при промывкѣ гипса чистою водою. При

сравнительныхъ опытахъ этимъ способомъ были получены весьма точные результаты.

III. ПИСЬМЕННЫЯ СООБЩЕНІЯ.

Генеральный Консулъ въ Гамбургъ сообщилъ Департаменту Мануфактуръ и Внутренней Торговли:

1) Что Гг. Антонио Ферреръ и Вальсъ, строители машинъ въ Барселонѣ, открыли способъ сообщать самодѣйствующее движеніе прядильнымъ машинамъ, называемымъ мюль-жени, такъ, что при производствѣ на нихъ содѣйствіе работника дѣлается нужнымъ только для связыванія обрывающихся нитей. До сего времени мюль-жени не могли равняться съ континю и машинами, называемыми selfacting, самодѣйствующими, а потому они и начали выходить изъ употребленія; посредствомъ же этого изобрѣтенія они совершенно преобразовываются въ самодѣйствующія къ величайшей выгодѣ фабрикантовъ, не имѣющихъ уже надобности замѣнять ихъ другими машинами. Г. Консулъ предлагаетъ сообщить Департаменту, въ случаѣ надобности, подробности о семъ изобрѣтеніи и о цѣнѣ, которую захотятъ взять изобрѣтатели за сообщеніе своего открытія.

2) Что въ недавно напечатанной въ незначительномъ числѣ экземпляровъ маленькой брошюрѣ, которой нѣтъ въ продажѣ, содержится замѣчаніе, могущее быть полезнымъ для нашихъ рафинированныхъ сахарныхъ заводовъ. Замѣчаніе это въ сущности состоитъ въ томъ, что Прусскіе заводчики един-

ственно только употребленіемъ Яванскаго сахара для очищенія сахарныхъ головъ достигли выдѣлки того превосходнаго сахара, которымъ они нынѣ отличаются.

Издатель этой брошюры замѣчаетъ, что одни только Нѣмецкіе фабриканты и потребители могли бы потерпѣть отъ стѣсненія Голландской торговли. Яванскій сахаръ, говоритъ онъ, необходимъ на заводахъ для очищенія сахарныхъ головъ, и Прусскіе заводчики, занимающіеся рафинировкою колониальнаго сахара, могутъ приготовить отличной доброты сахаръ, только потому, что они пользуются вышеозначеннымъ Яванскимъ сахаромъ. Три года тому назадъ я посѣтилъ всѣ значительные сахарные заводы въ Парижѣ съ цѣлю ознакомиться съ ихъ устройствомъ, и нашелъ, что вездѣ на нихъ введены новѣйшія усовершенствованія относительно механической части, вообще же это производство у нихъ отстало; ни на одномъ изъ сихъ заводовъ не употреблялся сахаръ для очищенія сахарныхъ головъ, а вездѣ еще, по старой методѣ, употребляли глину.

Съ самаго начала это возбудило мое удивленіе, но въ послѣдствіе я еще болѣе удивился, когда управляющимъ однимъ изъ заводовъ, принадлежащихъ покойному Министру Перье сообщилъ мнѣ, что принятые имъ опыты очищенія сахарныхъ головъ сахаромъ были неудачны, и что очищенный симъ способомъ сахаръ выходилъ съ недостатками, и не былъ одобряемъ покупателями, въ слѣдствіе чего онъ принужденъ былъ снова обратиться къ прежнему способу.

Причина сего очевидно заключается въ томъ, что Яванскій сахаръ, исключительно годный для сего употребленія, не привозится во Францію потому, что дифференціальная пошлина, которою онъ обложенъ слишкомъ высока.

3) Что Прусское Правительство выдало ремесленнику Кригу привилегію на особый способ подготовленія шерсти къ пряжѣ; что Консуль обращался къ нему о доставленіи свѣдѣній; какія выгоды представляетъ его способъ и за какую цѣну можно пріобрѣсти оный.

Въ отзывѣ, данномъ Консулу, Г. Кригъ изъясняетъ, что предметъ его привилегіи состоитъ въ особомъ способѣ пряденія шерсти, безъ употребленія деревяннаго масла, и что какъ на обработку 1 центнера шерсти по прежнему способу требуется около 13 фунт. масла, которое обходится около 3 рейхсталеровъ, а его способъ требуетъ не болѣе 3 серебряныхъ грошей, то отъ этого происходитъ весьма значительная экономія въ фабрикаціи; что кромѣ того при употребленіи его способа шерсть выпраядается нѣсколько тоньше, сукно при валкѣ не подвергается поврежденіямъ и краски выходятъ на немъ ярче и лучше; что способъ его, по простотѣ своей, можетъ быть подвергнутъ испытанію и введенъ на всякой фабрикѣ. За уступку этого способа, могущаго, по объясненію Крига, доставить каждой суконной фабрикѣ средняго разиѣра экономіи на нѣсколько тысячъ талеровъ, для исключительнаго употребленія въ Россіи, онъ требуетъ единовременной уплаты одной тысячи талеровъ.

IV. ОБЪЯВЛЕНІЯ.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, на основаніи Св. Зак. т. XI, изд. 1842 года, постановленій о заводской и фабричной промышленности статьи 127, объявляетъ, что въ оный поступили слѣдующія прошенія:

12 Февраля отъ иностранцевъ Фолькмана и Петерса о выдачѣ имъ 10 лѣтней привилегіи на снарядъ для освѣженія угля, употребляемаго при очищеніи хлѣбнаго вина.

23 Февраля отъ механика Мартина Клифуса о выдачѣ ему пятилѣтней привилегіи на новоизобрѣтенное имъ устройство ватерклозетовъ.

27 Февраля отъ С. Петербургскаго купца Николая Старчикова о выдачѣ ему пятилѣтней привилегіи на приготовленіе золоченыхъ и глазированныхъ золотистыхъ тканей.

Подписываюся въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго, въ Департ. Мануфакт. и Вн. Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газеты въ Депарш. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен., въ Штабъ сего Корпуса въ Горномъ Правлен. Московск., Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Аспрахан., Бессараб., Крымск. и Дедюхиск.

Печатать позволено. С. Петербургъ, 18 Марта 1848 года. Цензоръ С. Куторга.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.