

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІА.

№



13.

СЕНТЯБРЯ 29 ДНЯ 1839 ГОДА.

ВЫХОДИТЬ ЕЖЕНЕДЕЛЬНО ПО ПЯТНИЦАМЪ. ПОДПИСНАЯ ЦѢНА ЗА $\frac{1}{2}$ ГОДА 5 РУБЛ. АССИГНАЦ.

I. КАЗЕННЫЯ ИЗВѢСТІА.

Отъ Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли.

По окончаніи бывшей въ С. Петербургѣ въ 1839 году выставки Россійскихъ мануфактурныхъ издѣлій, Мануфактурный Совѣтъ, въ засѣданіи своемъ, положилъ: просить Гг. фабрикантовъ, получающихъ по выставкамъ награды, чтобы они доставляли въ Департаментъ Мануфактуръ образцы издѣлій, за которыя имъ присуждены награды, для храненія въ музеумъ.

Въ слѣдствіе сего Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли симъ просить Гг. фабрикантовъ, удостоенныхъ награжденія по бывшей въ 1839 году Мануфактурной выставкѣ, доставить въ Департаментъ, по усмотрѣнію ихъ, нѣсколько образцовъ издѣлій, за которыя имъ присуждены награды.

II. УЧЕНЫЯ ИЗВѢСТІА.

Дробильныя валки фабрики Германна.

Въ засѣданіи общества поощренія народной промышленности въ Парижѣ, 10 Апрѣля, Г. Оливье представилъ замѣчанія о фабрикѣ Г. Германна, изготовляющаго дробильныя машины, усовершенствованныя паровыя машины по системѣ Модслея и проч. По мнѣнію Оливье особенно замѣчательны дробильныя валки, дѣлаемые изъ чугуна, гранита или стекла, смотря по степени твердости дробимаго вещества. Они находились и на послѣдней Парижской выставкѣ мануфактурныхъ издѣлій, и могутъ служить для размельченія красокъ, ванили, шеколада и проч. Дѣлаются въ 3 и въ 6 цилиндровъ. Дѣйствіе ихъ весьма успѣшно и точно; одного человѣка достаточно для приведенія ихъ въ дѣйствіе.

(Mémorial encyclopédique.)

Новый способъ бѣленія льняныхъ и бумажныхъ издѣлій.

Со времени Бертоллета Французскіе и Англійскіе фабриканты значительно улучшили способы бѣленія. Однако же въ большей части бѣлиленъ Бове и восточной Франціи, также какъ во Фландріи, Голландіи и въ Англіи способы бѣленія льняныхъ издѣлій требуютъ множества операций, въ которыхъ подвергаютъ ихъ попеременному дѣйствию щелоковъ, мытья, солнечнаго свѣта на лугахъ, хлора и кислотъ, а не рѣдко повторяютъ это дѣйствіе по нѣскольку разъ, смотря по свойствамъ полотна и по степени бѣлизны, которую хотятъ придать имъ. Всѣ эти операціи никогда не кончаются менѣе сорока дней, а часто продолжаются по три мѣсяца. Что касается до бумажныхъ тканей, то со времени употребленія пароваго котла по способу Шапталя, бѣленіе производится не болѣе какъ чрезъ четыре погруженія ихъ въ тотъ котель, и мытьемъ послѣ каждаго изъ нихъ. Должно согласиться, что эти продолжительные и сложные способы производятъ чрезвычайные расходы на рабочихъ людей, на химическія вещества, на помещенія, и притомъ потерю времени и капиталовъ. Понятно также сколько такъ часто повторяемое и такъ долго продолжающееся дѣйствіе щелоковъ, хлороваго и кислотныхъ растворовъ, а равно и попеременное дѣйствіе сырости и солища при бѣленіи полотенъ на лугахъ, должны ослаблять ихъ прочность и уменьшать время, которое они могутъ проноситься. Вотъ почему въ Пикардіи, во Фландріи и въ Голландіи потребители предпочитаютъ полотно не столь бѣлая, но менѣе потерявшія отъ бѣленія.

Процессъ бѣленія изобрѣтенный г-жею *С. Мерсье*, въ Иворѣ, долженъ совершенно измѣнить эти работы. Помощію весьма простаго прибора, безъ употребленія обыкновенныхъ крѣпкихъ щелоковъ, она въ три или четыре дня придаетъ такую бѣ-

лизну тканямъ, какую рѣдко можно получить въ три или шесть недѣль. Для муселиновъ же и бумажныхъ тканей вообще довольно одного дня, чтобы придать имъ самую совершенную бѣлизну. Этотъ же самый способъ чрезвычайно удобенъ и для бѣленія бѣлья. Г-жа Мерсье устроила уже два заведенія: одно въ Гаврѣ, другое въ Портъ-Марли; послѣднее назначено для Парижа. Оба заведенія уже два года находятся въ полномъ дѣйствиі, получая работы какъ чрезвычайно огромныя, такъ и менѣе важныя и исполняя ихъ по цѣнамъ гораздо низшимъ противъ другихъ подобныхъ заведеній. Управляющіе этими двумя бѣлильнями, доказали на опытъ справедливость тѣхъ преимуществъ ихъ, которыя мы привели выше. Изящество, здоровье и сбереженіе, вотъ выгоды приносимыя новымъ способомъ.

Изъ статистическихъ официальныхъ выводовъ извѣстно, что приготовленіе полотенъ и торговля ими въ одной Франціи производятъ движеніе капиталовъ, оцѣняемое Шапталемъ, въ его сочиненіи о промышленности Франціи, болѣе чѣмъ въ 315.000.000 франковъ; для бумажныхъ же тканей въ 1828 году оно возвысилось до 320.000.000 фр. Можно считать что бѣленіе льняныхъ тканей составляетъ одну десятую, бѣленіе же хлопчатобумажныхъ издѣлій одну двадцатую часть всѣхъ издержекъ на фабрикацію. Вслѣдствіи новаго открытія эти издержки уменьшаются при первыхъ на три четверти, а при вторыхъ на половину. Такимъ образомъ общее введеніе во Франціи способа Г-жи Мерсье составитъ ежегодное сбереженіе въ 21 милліонъ фр. которые фабриканты или получаютъ въ свою пользу, или раздѣляютъ приобрѣтеніе ихъ съ потребителями такихъ издѣлій. Разсматриваемое съ такой точки зрѣнія, это открытія принимаетъ важность, возвышающую эту самую работу и теперь не должно удивляться что Наполеонъ назначалъ премію въ милліонъ фр. тому, кто выдумаетъ машину для механическаго пряденія льна, а Бертоллета за

счастливое открытіе его наградили титуломъ Сенатора и важными доходами.

(Оттуда же.)

Статистическія свѣденія о выставкахъ Мануфактурной промышленности въ Парижѣ.

Во Франціи было восемь выставокъ произведеній мануфактурной промышленности. Нынѣшняя выставка была девятая. Чтобы судить объ увеличеніи мануфактурной промышленности, которому вѣроятно весьма много способствовали самыя выставки, мы приводимъ здѣсь замѣтную изъ журнала «Memorial encyclopédique, Avril, 1839» таблицу, въ которой видны года выставокъ, число фабрикантовъ, представлявшихъ свои издѣлія, число раздѣленныхъ между ними наградъ и полученныхъ привилегій за свои издѣлія.

Годы.	Фабрикант.	Наградъ.	Привилегій.
1798	110	25	10
1801	»	69	34
1802	»	119	29
1806	»	119	74
1819	»	360	138
1823	»	478	187
1827	1631	425	281
1834	2447	697	576
1839	3348	»	»

Въ официальныхъ свѣденіяхъ не видно числа фабрикантовъ, представлявшихъ свои издѣлія на пять выставокъ, бывшихъ между 1798 и 1827 годами, равнымъ образомъ въ Апрель нынѣшняго года было еще неизвѣстно число наградъ и привилегій за выставку нынѣшняго года.

Электромагнитная машина Г. Шейнъ.

Г. Елиза Шейнъ (Peune), изъ Нью-Кастля, получилъ пятнадцатилѣтнюю привилегію на Электромагнитную машину, силою отъ шести до двѣнадцати лошадей. Говорятъ, что

машина, построенная этимъ же способомъ, находится уже довольно давно въ полномъ дѣйствіи въ Филадельфіи, и приводитъ въ движеніе типографическій печатный станокъ. Приборъ ея состоитъ изъ балансира, имѣющаго съ каждой стороны по поршню, сдѣланному изъ мягкаго желѣза, и окруженному мѣдною проволокою, завитою въ спираль и обвитою нитями хлопчатой бумаги или, что еще лучше, шелкомъ. Поршни эти могутъ входить въ цилиндръ, сдѣланный тоже изъ желѣза, и который внутри равномерно окруженъ съ боковъ спиралями мѣдной проволоки, обвитой точно также какъ и на поршняхъ, но въ самой срединѣ цилиндра остается пустота, назначенная для движенія поршня вверхъ и внизъ. Когда пропускаютъ гальваническую струю черезъ мѣдныя проволоки цилиндра и поршней, то происходитъ между ними притяженіе или отталкиваніе, смотря потому, въ какомъ направленіи будетъ происходить движеніе гальванической струи, а это производитъ опусканіе или поднятіе поршня. Прерывая соответственнымъ образомъ электрической токъ, дѣйствіе это будетъ непрерывно двигать два поршня въ противоположномъ направленіи, и притомъ такъ, что когда одинъ изъ нихъ притягиваясь опускается внизъ, другой отталкиваясь будетъ подниматься вверхъ. Это поперемянное движеніе балансира можетъ быть уже приспособлено къ механизму для полезнаго дѣйствія.

(Mémorial encyclopédique.)

Бумага изъ волоконъ банановаго дерева.

Въ Парижѣ, на фабрикѣ Г. Делатуа, готовятъ бумагу изъ волоконъ банановаго дерева. Эта бумага представляетъ отличныя качества и можетъ быть продаваема 25 процентами ниже обыкновенной, приготовляемой изъ тряпокъ, которыя дѣлаются безпрестанно рѣже и рѣже. Способъ бѣленія г-жи Мерсье способствуетъ къ скорому извлеченію изъ волоконъ смо-

листныхъ и клейкихъ веществъ, и облегчить экономическое приложеніе ихъ къ дѣланію отличной бумаги. Эта новая промышленность можетъ имѣть въ будущемъ самыя блистательныя успѣхи.

(Mémorial encyclopédique.)

Новый движитель на желѣзныхъ дорогахъ.

Недавно въ Баваріи на деревянной дорогѣ, по которой подвозили въ большихъ вагонахъ матеріалы на желѣзную дорогу, устраиваемую изъ Мюнхена Аугсбургъ, сильный вѣтеръ подулъ на нагруженный вагонъ, стоявшій въ Локгаузенѣ, и погналъ его по дорогѣ съ такою быстротою и силою, что двѣнадцать работниковъ съ большимъ трудомъ и усиліями могли остановить его. Инженеръ дороги Г. Фейзеле былъ этимъ случаемъ наведенъ на мысль, попробовать пустить экипажъ по рельсамъ на парусахъ. Для этого онъ сдѣлалъ пять вагоновъ, на первомъ устроилъ мачты, оснастил ихъ и при помощи морскаго офицера пустилъ свой поѣздъ по желѣзной дорогѣ. Кромѣ собственной тяжести экипажей въ 800 пудовъ, въ нихъ находилось еще пятнадцать человекъ, и не смотря на то три версты они пробѣжали въ пять минутъ. Этотъ опытъ можетъ повести къ важнымъ послѣдствіямъ, и хотя вѣтеръ, безсомнѣнія, не вытѣснитъ съ желѣзныхъ дорогъ паровозовъ, но можетъ быть современемъ представить для нихъ большое пособіе.

(Извлечено изъ Свѣ. Пчелы.)

Усовершенствованныя вагоны для желѣзныхъ дорогъ.

Лондонскій механикъ Г. Колесъ произвелъ важныя улучшенія въ конструкціи вагона для желѣзныхъ дорогъ. Главнѣйшею цѣлю его усилій было уменьшеніе тренія, и онъ достигъ этого помощью механизма,

состоящаго изъ трехъ колесъ, помѣщенныхъ одно надъ другимъ. Уменьшеніе тренія, достигнутое этимъ способомъ, позволяетъ употребить только восьмую часть силы для движенія вагоновъ, построенныхъ по прежнему. Скорость составляетъ 34 фута 6 дюймовъ въ 4 секунды. Результаты опытовъ Г. Колеса заслуживаютъ полное вниманіе.

(Оттуда же.)

Опыты покрыванія различныхъ металловъ платиною.

Всѣмъ довольно извѣстно какую пользу могла бы принести платина въ обществѣ, при химическихъ работахъ и проч. если бы высокая цѣна ея не препятствовала распространенію ея употребленія. Золото и серебро, не смотря на цѣнность ихъ, могутъ употребляться для подобныхъ потребностей чрезъ позолоту или посеребреніе другихъ металловъ, но до сихъ поръ еще не знали способовъ покрывать металлы платиною.

Г. Мелли (Melly) недавно производилъ опыты платинированія различныхъ металловъ тремя способами: 1) чрезъ механическое соединеніе листовъ платины съ мѣдными листами; 2) чрезъ наведеніе платины на другія металлы помощью платиновой амальгамы; 3) чрезъ наведеніе ея мокрымъ путемъ, осаждающаю изъ раствора.

При первомъ способѣ онъ бралъ четверугольную мѣдную плитку, и сполпировавши хорошо поверхность ея съ одной стороны, покрывалъ ее листомъ платины такихъ же размѣровъ. За тѣмъ онъ сжималъ ихъ вычищенными поверхностями вмѣстѣ помощью тисковъ и тогда обвивалъ спирально тонкими мѣдными проволоками. Наконецъ онъ подвергалъ ихъ сильному накаливанію, и раскаленные сжималъ гидравлическимъ прессомъ при давленіи въ 30 атмосферъ. Платина соединялась съ мѣдью весьма плотно, и хорошо прили-

лась въ валкахъ, не раздѣляясь на листы. Но при всемъ томъ, это соединеніе оказывало недостаточную степень свариваемости между двумя металлами, ибо при кованиі такихъ плитъ молотомъ два металла раздѣлялись между собою. Посему для приготовленія какихъ либо сосудовъ, которыхъ внутренность должна была покрываться платиною, нужно было выдѣлывать такой формы отдѣльно сосуды изъ мѣди и изъ платины и уже тогда соединять ихъ подъ давленіемъ гидравлическаго пресса, что представляло нѣкоторыя неудобства. При всемъ томъ сосудъ заключающій 15 унцовъ воды, будучи сдѣланъ изъ чистой платины не можетъ стоить менѣе 200 франковъ, но сосудъ мѣдной такой величины съ накладнымъ внутри слоемъ платины, стоитъ не болѣе 30 франковъ.

Для покрыванія платиною помощью амальгамы, г. Мелли приготовлялъ послѣднюю изъ растертой въ тончайшій порошокъ губчатой платины, бравши послѣдней отъ 5 до 10 частей на 100 частей ртути, и производя растираніе этой смѣси въ полировочной желѣзной ступкѣ въ продолженіи полчаса, при нагрѣваніи. Такимъ образомъ онъ получалъ мягкую, тестообразную амальгаму, принимавшую впечатлѣніе отъ давленія ея пальцами, и изъ которой часть ртути могла еще выжиматься чрезъ замшу. Желѣзо и мѣдь не покрывались платиною изъ этой амальгамы, серебро же и латунь принимали отъ нея платинированіе, хотя при всемъ томъ слой платины на нихъ имѣлъ темный цвѣтъ, былъ пористъ и труденъ для полированія; при маломъ нагрѣваніи онъ легко отставалъ отъ нихъ, а въ сильномъ жару переставалъ образовывать на нихъ отдѣльный слой, но соединялся съ ними химически, проникая во внутренность ихъ.

При третьемъ способѣ, т. е. при платинированіи металловъ мокрымъ путемъ, г. Мелли наблюдалъ слѣдующія предосторожности: 1) Онъ приготовлялъ платиновый растворъ совершенно средній, или даже имѣвшій избытокъ щелочи, которою

онъ нейтрализовалъ кислоту платинового раствора; 2) растворъ употреблялъ слабый; 3) нагрѣвалъ его до температуры около 60° по стоград. термометру; 4) платинируемый металлъ полировалъ съ поверхности; 5) оставлялъ его въ приковеніи съ растворомъ весьма короткое время и 6) тотчасъ послѣ дѣйствія раствора, обмывалъ его въ чистой водѣ. Безъ этихъ предосторожностей платина покрываетъ другой металлъ въ видѣ чернаго, слабо съ нимъ сѣбленнаго порошка, который легко стирается и не принимаетъ полировки.

Для приготовленія раствора нужно взять 25 частей чистой платиновой проволоки, и 100 частей царской водки, составленной изъ 2 частей соляной кислоты въ 15°, и 1 части азотной кислоты въ 35° ареометра Бове. Растворивши въ ней платину, вылить растворъ въ фарфоровую чашку и кипятить безпрестанно оный, прибавлять въ него раствора углекислаго натра, сперва крѣпкаго а потомъ разжиженнаго, по каплямъ. Его продолжаютъ прибавлять до тѣхъ поръ, пока платиновый растворъ послѣ нѣсколькихъ минутъ кипѣнія не будетъ реагировать на щелочь. Для употребленія должно его предварительно развести въ шесть разъ большимъ противу его объема количествомъ воды, и потомъ постепенно нагрѣть отъ 55 до 60° стоград. термометра (отъ 44 до 48° Реом.). Въ этомъ видѣ погружаютъ въ него платинируемый металлъ, съ отполированной предварительно поверхностью, оставляя его въ растворѣ только на нѣсколько секундъ, потому что этого времени достаточно, чтобы вся поверхность его покрылась легкимъ осадкомъ платины. Вынутый изъ раствора предметъ тотчасъ обмывается въ чистой водѣ, и обтирается кускомъ сухой кожи по всей его поверхности, послѣ чего подвергается уже полированію.

Изъ сдѣланныхъ испытаній открывається, что платина только на нѣкоторыхъ металлахъ удерживаетъ свойственный ей цвѣтъ и блескъ. При много разъ повторен-

ныхъ испытаніяхъ съ желѣзомъ, цинкомъ, свинцомъ, мѣдью, серебромъ, сталью, бѣлою жестью, латуною и аргентиномъ; самыя лучшіе результаты были при латуни. Съ нею ни разу не было не удачнаго опыта платинированія, и платина удерживала всегда свой сильный блескъ. Съ мѣдью, сталью и аргентиномъ, также платинированіе идетъ довольно удачно; но съ прочими выше приведенными металлами она соединяется гораздо хуже.

Здѣсь кажется не пужно упоминать, что помѣръ того, какъ растворъ чрезъ выпариваніе концентрируется, отъ времени до времени нужно его разводить водою, и когда онъ отъ употребленія дѣлается убожѣе содержаніемъ платины, платинируемые предметы нужно долѣе держать въ немъ.

Платинированіе можетъ совершаться не только при употребленіи раствора чистой хлористой платины, но также и при нечистыхъ матеріалахъ, напримѣръ: при сырой платинѣ, содержащей отъ 4 до 5 процентъ другихъ металловъ. г. Мелли думаетъ, что на это дѣло можно бы употребить остатки, образующіеся отъ обработки сырой платины и всегда содержащіе еще нѣкоторое количество этаго металла.

Изъ трехъ описанныхъ здѣсь способовъ, первый есть самый дорогой, но безсомнѣнія и самый надежный, особенно для приготовления различныхъ химическихъ сосудовъ; послѣдній же самый дешевый и удобоисполнимый. Для химическихъ сосудовъ онъ не годится, потому что при немъ платина пристаётъ не довольно плотно къ другимъ металламъ, и потому не можетъ стѣны сосудовъ защищать отъ дѣйствія самыхъ сильныхъ кислотъ; но при различной кухонной посудѣ онъ можетъ быть съ большою пользою употребленъ вмѣсто луженія. Наведеніе платины амальгамою, есть самое неудачное, и въ настоящемъ положеніи не можетъ еще быть припаровлено къ техническому употребленію.

(Dingler's Journal.)

Изъясненіе причинъ взрыва котловъ паровыхъ машинъ.

г. Лойеръ изъясняетъ причину взрыва котловъ на пароходахъ слѣдующимъ образомъ: Часто желая увеличить силу паровой машины и ускорить ходъ ея, работники накладываютъ на предохранительный клапанъ тяжесть, усиливая въ то же время огонь подъ котломъ. Однако же вѣрнѣйшимъ средствомъ для этаго почитаютъ прекращеніе дѣйствія насоса подливающаго въ котель свѣжую воду, дабы тѣмъ доставить возможность горячей водѣ скорѣе превращаться въ пары. Въ самомъ дѣлѣ этими средствами машина въ самое короткое время достигаетъ наибольшей силы и скорѣйшаго хода. Но такъ какъ въ это время уничтожается подливаніе въ котель свѣжей воды, то остающаяся въ немъ, теряясь чрезъ парообразование, будетъ безпрестанно уменьшаться въ объемъ и понижаться въ котлѣ, а открываемыя ею стѣны будутъ находиться въ чрезвычайномъ раскаленіи. Когда же машинисты замѣтятъ большое пониженіе воды въ котлѣ, то они мгновенно открываютъ насосъ подливающій холодную воду, и она втекая въ котель прикасается къ раскаленнымъ стѣнамъ, и разомъ образуетъ множество паровъ. Чрезъ нѣсколько минутъ упругость ихъ достигаетъ до такой степени, что не смотря на обремененіе предохранительныхъ клапановъ излишнею тяжестью, они открываются и въ то же время масса воды, освобожденная отъ сильнаго давленія паровъ, мгновенно вскипаетъ и тѣмъ еще болѣе доставляетъ воды на раскаленные стѣны и производитъ такое огромное образование паровъ, что котель взрывается. Въ подтвержденіе справедливости своей теоріи г. Лойеръ приводитъ одинъ случай, которому онъ самъ былъ свидѣтелемъ: машинистъ, отлучавшійся отъ машины, при возвращеніи своемъ замѣтилъ, что вода чрезвычайно понизилась въ котлѣ и потому совершенно открылъ подливающій свѣжую воду насосъ. Чрезъ три минуты вы-

шло чрезъ предохранительные клапаны значительное количество паровъ и въ то же время произошло чрезвычайное потрясеніе котла, а ходъ машины прекратился. При разборѣ машины нашли что поршень цилиндра былъ покрытъ бѣлымъ веществомъ, такихъ качествъ, какъ обыкновенно собирается на стѣнахъ трубъ въ котлахъ, а въ котлѣ же было воды не болѣе какъ на 3 дюйма.

(Dingler's Journal.)

III. О ПРИВИЛЕГІЯХЪ.

Списокъ нѣкоторыхъ важнѣйшихъ привилегій, выданныхъ въ Австріи въ нынѣшнемъ году.

(Продолженіе.)

10. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Луи Леметру* въ Парижѣ, на изобрѣтеніе и усовершенствованіе въ приготовленіи гвоздей помощью особенной машины безъ содѣйствія нагрѣванія, при чемъ эта машина предварительно разрѣзываетъ желѣзную жезъ на кусочки соотвѣтственной гвоздю формы, потомъ выдавливаютъ шпильку гвоздя, а наконецъ выбиваетъ и головку или шляпку его.

11. Пятилѣтняя привилегія, выданная *И. Н. Бильгарцу* на изобрѣтенный имъ способъ готовить, такъ названные, патентованная свѣчи, имѣющія значительныя преимущества предъ стеариновыми.

12. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Францу Гейнриху Гелбергеру* на улучшенія въ постройкѣ желѣзныхъ дорогъ, при чемъ чрезъ незначительное, въ паровозахъ и въ самыхъ дорогахъ сдѣланное измѣненіе, достигается то важное удобство, что они весьма хорошо могутъ подниматься на возвышенія и спускаться съ нихъ; этимъ достигаются тѣ чрезвычайныя выгоды, что употребленіе этого способа при постройкѣ желѣзныхъ дорогъ отвратитъ необходимость дѣлать весьма большія насыпи или углубленія, также проработывать тоннели, или обходить подобныя мѣста длинными круговыми дорогами.

13. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Фридриху Вертеру* на изобрѣтенный имъ паровой снарядъ для перегонки и получения виннаго спирта, который снарядъ, сверхъ многихъ другихъ преимуществъ, занимаетъ вполнину менѣе пространства, чѣмъ нынѣ употребительные приборы, имѣющіе равносильное съ нимъ дѣйствіе и потому вполнину противъ нихъ легче.

14. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Емиліо Изензее* на изобрѣтенный имъ паровозъ для перевозки товаровъ и людей, который можетъ ходить и по обыкновеннымъ шоссе, и притомъ 1) по причинѣ его незначительной длины, простирающейся не болѣе 12 футовъ, не препятствуетъ ѣздѣ другихъ экипажей на улицахъ; 2) помощью особаго устройства въ колесахъ и осяхъ, имѣетъ многія преимущества предъ обыкновенными экипажами, и можетъ быть употребленъ для ѣзды внутри самыхъ многолюдныхъ городовъ; 3) чрезъ придѣланный къ нему тормазъ и устройство для мгновеннаго потушенія огня, можетъ быть въ случаѣ надобности немедленно остановленъ и 4) помощью особенныхъ пружинъ предохраненъ отъ всякаго сталкиванія, даже при самыхъ величайшихъ неровностяхъ дорогъ.

15. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Графу Толмасу Надазди* на обработку шелковичныхъ остатковъ, образующихся отъ коконовъ и отъ переработки шелка, которые остатки до сихъ поръ еще не употреблялись, и на выдѣлку изъ нихъ различныхъ шелковыхъ издѣлій и шелковой ваты.

16. Двѣнадцатилѣтняя привилегія, выданная *Карлу Францу Анласу* на изобрѣтенный имъ способъ обрабатывать дерево въ различныя формы помощью особеннаго механизма.

17. Двѣнадцатилѣтняя же привилегія, выданная тому же *Карлу Францу Анласу* на изобрѣтенный способъ мыть и бѣлить старыя какъ печатныя такъ и другія бумаги и открывать поддѣльныя или фальшивыя изъ нихъ.

18. Трехгодичная привилегія, выданная *Георгу Рекеру* на изобрѣтенный имъ улучшенный способъ получения хлористой извести и хлоровой воды.

19. Десятилѣтняя привилегія, выданная *Генриху Адкоку* (въ Ливерпулѣ) на изобрѣтенный имъ новый выгоднѣйшій способъ поднимать воду изъ рудниковъ не сосудами или насосами, но особеннымъ устройствомъ, помощію давленія воздуха.

20. Десятилѣтняя привилегія, выданная *Карлу Филлипсу* (въ Лондонѣ) на изобрѣтенную имъ машину весьма полезную при обработкѣ различныхъ металловъ и другихъ веществъ для пробиванія ихъ, сгибанія, обрѣзыванія и проч.

21. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Е. Оберштейнеру* на открытый имъ способъ готовить мыло изъ особеннаго вещества, которое до сихъ поръ еще никогда не употреблялось на это дѣло, и которое мыло обладаетъ сравнительно съ обыкновеннымъ весьма большими преимуществами.

22. Пятилѣтняя привилегія, выданная тому же *Е. Оберштейнеру* на улучшения въ приготовленіи стали, по которому улучшенію въ кратчайшее время и со значительнымъ сбереженіемъ угля, можно приготовить большее количество стали сравнительно съ нынѣ употребительными способами.

23. Пятилѣтняя привилегія, выданная тому же *Е. Оберштейнеру* на изобрѣтенный имъ новый составъ для смазыванія машинъ и колесъ у экипажей, и который составъ много превосходитъ всѣ до нынѣ употребительныя къ тому мази.

24. Двухгодичная привилегія, выданная *Фридриху Рохледеру* на изобрѣтенный имъ новый способъ освѣщенія, при которомъ кислородный и водородный газы проводятся трубами каждый изъ своего особеннаго резервуара и истекая въ трубочкахъ весьма малыми отверстиями, дѣйствуютъ на горящее масло, производя тѣмъ особенный, чрезвычайно сильный и чистый свѣтъ.

25. Пятилѣтняя привилегія, выданная *Г. Ф. Г. Гелбергеру*, на изобрѣтенный имъ особенный составъ или мастику, для натиранія или намазыванія дерева, употребляющагося въ обыкновенныхъ постройкахъ, также на корабляхъ, и проч. для предохраненія ихъ отъ пожара.

26. Трехгодичная привилегія, выданная *Матіасу Зальхеру*, на изобрѣтенное имъ улучшение въ аширетированіи канвы, чрезъ употребленіе при этомъ особеннаго, до сихъ поръ еще не употреблявшагося вещества, отъ котораго канва получаетъ болѣе бѣлизны, блеску и плотности, такъ что можетъ быть употреблена даже для рисованія на ней.

(Будетъ продолженіе.)

ОБЪЯВЛЕНІЕ

Отъ Редакціи Мануфактурныхъ и Горнозаводскихъ Извѣстій.

Редакція Газеты «Мануфактурныя и Горнозаводскія Извѣстія» нужнымъ считаетъ объявить, что подписка на сію Газету принимается въ слѣдующихъ мѣстахъ:

1. Въ Редакціи Мануфактурнаго Журнала, въ Департаментѣ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, въ домѣ Министерства Финансовъ на Мойкѣ, между Полицейскимъ и Пѣвческимъ мостами.

2. Въ Канцеляріи Ученаго Комитета Корпуса Горныхъ Инженеровъ, находящейся въ Де-

партаментѣ Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ, въ домѣ Министерства Финансовъ, въ Малой Милліонной улицѣ.

3. Въ Редакціи Коммерческой Газеты, въ Департаментѣ Внѣшней Торговли, въ домѣ Министерства Финансовъ, на Дворцовой площади, противъ Александровской колонны.

Иногородныя особы могутъ адресоваться въ тѣ же самыя мѣста, а равно въ Газетную Экспедицію С. Петербургскаго Почтамта.

Цѣна за нынѣшнее второе полугодіе назначена 5 рублей ассигнац. съ пересылкою въ другіе города и съ доставкою въ дома въ С. Петербургѣ.

При этомъ Редакція покорнѣйше проситъ всѣхъ подписавшихся, въ случаѣ перемѣны квартиры ихъ, своевременно извѣщать оную записками, чрезъ разносчиковъ доставляющихъ газету въ дома ихъ.

Печатать дозволяется. С. Петербургъ, Сентября 28 дня 1859 года. Ценсоръ В. Лангеръ.

Въ типографіи Департамента Внѣшней Торговли.