

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІА.

Еженедѣльно выхо-
дитъ одинъ листъ,
по пятницамъ.

№ 50



50.

Годичная цена
2 руб. 85 коп. сер.
съ доставкою.

ДЕКАБРЯ 10 ДНЯ 1843 ГОДА.

СОДЕРЖАНІЕ.

ПРИКЛАДНАЯ ХИМІЯ: Приготовленіе красной іодовой краски. **ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО:** Употребленіе пародѣйствующаго молота. **ГОРНАЯ СТАТИСТИКА:** Замѣчанія о важнѣйшихъ рудныхъ мѣсторожденіяхъ Италіи. **ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ:** Мипофоръ, новый неокисляющійся сплавъ для кухонной посуды. **О ПРИВИЛЕГІЯХЪ. СМѢСЬ.**

І. ПРИКЛАДНАЯ ХИМІЯ.

Приготовленіе красной іодовой краски.

Прежде подъ названіемъ шарлаха (Schalack, Scarlett) приготовлялась англійскими фабрикантами и пускалась въ продажу краска, сжимавшаяся въ формы, и служившая для рисовки какъ красная водяная краска. Цвѣтъ ея составлялъ средину между лучшими цвѣтами сурика и киновари и отличался чрезвычайною пріятностію. Черезъ смѣшеніе киновари и сурика нельзя получить такого оттѣнка краснаго цвѣта, какой имѣла та краска. Впрочемъ какъ водяная краска, для рисовки на бумагѣ, при которой менѣе обращается вниманія на прочность цвѣтовъ, она употребляется и понынѣ, по художники, занимающіеся живописью красками масляными, выбирая изъ нихъ

только имѣющія продолжительную постоянность цвѣтовъ, отвергають ее употребленіе.

Шарлаховая краска обыкновенно готовится слѣдующимъ образомъ: берутъ растворъ 1 части іодистаго калия въ 10 частяхъ теплой воды и подобный же растворъ ѣдкаго ртутнаго возгона; послѣдній приливается къ первому до тѣхъ поръ, пока не прекратится образованіе осадка. Этотъ осадокъ часто имѣетъ въ началѣ бѣлый цвѣтъ, но въ послѣдствіе вдругъ краснѣетъ. Его промываютъ и высушиваютъ.

По способу г. Геллера (Heller), описанному въ «Wiener polytechn. Journal», можно приготовить постоянную іодовую красную краску такъ: должно взять продажной кристаллической іодистой ртути, приготовляемой въ большомъ видѣ черезъ возгонку, и растолочь ее. Потомъ взявши кипячій растворъ 1 части нашатыря въ 1½ частяхъ

воды, присыпаютъ въ него понемногу іодистой ртути и кипятятъ затѣмъ нѣсколько времени, что продолжается, пока жидкость не насытится іодистою ртутью и потеряетъ способность растворять ее. Тогда сливаютъ горячій растворъ и оставляютъ его для охлажденія, при которомъ образуется на стѣнахъ сосуда осадокъ іодистой ртути въ видѣ кристалловъ прекраснаго пурпуровато цвѣта, упадающихъ на дно сосуда при малѣйшемъ движеніи. Иногда случается, что эти кристаллы получаютъ въ началѣ блѣдножелтаго цвѣта, что зависитъ отъ свойства двуцвѣтности іодистой ртути, однако же по охлажденіи они дѣлаются столь же красными, какъ и тѣ, которые получаютъ прямо этого цвѣта. Если растворъ нашатыря будетъ слишкомъ крѣпокъ, то изъ него отдѣляются кристаллы бѣлые, смѣшивающіеся съ красными; впрочемъ это не можетъ повредить процессу, ибо бѣлые кристаллы могутъ быть отдѣлены промываніемъ водою, въ которой они растворяются, между тѣмъ, какъ іодистая ртуть остается въ ней нерастворимою.

Когда охлажденная жидкость простоить полдня, то выдѣленіе кристалловъ изъ нея прекращается; почему жидкость сливается, полученные кристаллы, какъ сказано, промываются водою, отдѣляются отъ стѣнъ сосуда стеклянною палочкою и наконецъ просушиваются. Сохраняются они въ томъ видѣ, какъ получены, не обращая ихъ въ порошокъ. Цвѣтъ этихъ кристалловъ не имѣетъ той желтоватости, какъ при продажномъ порошокѣ іодистой ртути, но онъ болѣе приближается къ фіолетовому. Свѣтлокрасный цвѣтъ онъ получаетъ чрезъ растираніе кристалловъ въ порошокъ, и при этомъ, чѣмъ мельче будутъ растерты кристаллы, тѣмъ свѣтлѣе или менѣе къ фіолетовому приближающійся получаютъ они цвѣтъ.

Выгодами сего способа приготовленія считаются слѣдующія обстоятельства:

1) Полученная такимъ образомъ іодистая ртуть бываетъ плотнѣе, кристаллы ея тверже, имѣютъ зеркальногладкую поверхность, и при сохраненіи ихъ, особенно если будутъ защищены отъ солнечныхъ лучей, не подвергаются сами собою никакому разложенію.

2) Приготовленный чрезъ механическое растираніе ея порошокъ, будучи разсматриваемъ въ микроскопъ, представляется всегда въ видѣ кристаллическихъ обломковъ, и на картинахъ онъ не подвергается столь скорому измѣненію въ своемъ цвѣтѣ, какъ продажная красная іодистая краска.

3) Цвѣтъ ея гораздо ярче, чѣмъ лучшихъ киноварныхъ красокъ, которыми никогда нельзя достигнуть того оттѣнка, какой имѣетъ она, и сверхъ того киноварныя краски теряютъ на картинахъ свою яркость гораздо скорѣе, чѣмъ полученная по этому способу іодовая краска.

Принимая, что красная іодовая краска заняла теперь между другими подобными красками постоянное мѣсто, неизлишне будетъ здѣсь разсмотрѣть ее въ подробности. По опытамъ, сдѣланнымъ нѣкоторыми художниками въ Берлинѣ, со всевозможнымъ тщаніемъ, оказалось, что прочность этой краски, сравнительно съ продажною, дѣйствительно болѣе, но что она не можетъ вполне противустоять дѣйствию солнечнаго свѣта, хотя оказывается предъ нимъ постояннѣе полученной обыкновеннымъ образомъ. Это противурѣчитъ показаніямъ вѣнскаго политехническаго журнала, по увѣренію котораго красная іодовая краска, полученная по способу г. Геллера, несколько не подвержена подобному измѣненію. Для сравнительнаго испытанія степени постоянности этой крас-

ки лучше всего для опыта употребить ее разведенную на водѣ съ камедью, и въ этомъ видѣ тою и другою краскою должно покрыть на бумагѣ равныя плоскости, и притомъ равнымъ количествомъ красокъ. Потомъ оба образца должно подвергнуть равному дѣйствию свѣта и теплоты и при одинаковыхъ обстоятельствахъ. Испытаніе красокъ, растертыхъ на маслѣ, гораздо менѣе соответствуетъ цѣли, ибо въ такомъ случаѣ масло, оказывая на краску большее вліяніе, можетъ измѣнить вѣрность результата, или по крайней мѣрѣ замедлить дѣйствіе.

До сихъ поръ мы не видимъ причины, почему красная іодовая краска, полученная вышеописаннымъ способомъ, имѣетъ большую постоянность, ибо составныя части ея, какъ іодъ, такъ и ртуть, обѣ летучи, и притомъ во взаимномъ соединеніи ихъ еще гораздо болѣе, чѣмъ ртуть одна. Однако же при тщательномъ испытаніи свойствъ приготовленной по новому способу краски, она оказалась, сравнительно съ продажною іодистою ртутью, большую прочность въ весьма незначительной степени. Обои краски, разведенными на водѣ съ камедью, при совершенно одинаковыхъ обстоятельствахъ была окрашена бумага, и оба образца были укрѣплены на стѣнѣ такъ, что они подвергались равному дѣйствию воздуха и свѣта. При этомъ не было замѣчено измѣненія въ ихъ цвѣтѣ, но только потеря яркости и потомъ совершенное исчезнутіе краски такъ, что по прошествіи 14 недѣль нельзя было замѣтить ни малѣйшаго слѣда прежней окраски. Однако же при этомъ краска, полученная чрезъ осадокъ изъ нашатыря, держалась нѣсколько подольше, хотя наконецъ и она вполне исчезла.

(Polytechn. Journal, 1843, 2-tes August-Heft.)

II. ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

Употребленіе пародѣйствующаго молота.

(Статья г. Штабсъ-Капитана Мойсева)

Изобрѣтенный англійскимъ инженеромъ Несмитомъ, пародѣйствующій молотъ, описаніе котораго помѣщено во 2-й книжкѣ Горнаго Журнала за нынѣшній годъ, устроенъ, по идеѣ Несмита, г. Дорнингомъ на заводѣ Маріенгютте въ Каинсдорфѣ близъ Цвикау (въ Саксоніи), и пущенъ въ дѣйствіе 13 января сего года, между тѣмъ въ то же время приступлено къ постройкѣ другаго меньшаго молота. Г. Сульцбергеръ*), который въ своей вновь выстроенной машинной фабрикѣ около Цвикау, принимаетъ отъ заводовладельцевъ заказы на постройку этого пародѣйствующаго молота, по цѣнѣ отъ 1.000 до 1.500 талеровъ, сообщаетъ о немъ, между прочимъ, слѣдующее. Новый молотовой ставъ приводится въ дѣйствіе не кругообращательнымъ движеніемъ какого либо механизма, но непосредственно силою пара. Первый цилиндръ съ поршнемъ и самоуправляющій приводъ стоитъ вертикально надъ накопленнымъ стуломъ, и производитъ подъемъ вѣса молота. Когда расширеніемъ пара подъемъ достигнетъ желаемой высоты, то выпускной клапанъ отворяется, и молотъ падаетъ отъ дѣйствія собственной своей тяжести. Отдѣльныя части пароваго цилиндра составлены такимъ образомъ,

*) Инженеръ въ Маріенгютте, изобрѣтатель валковыхъ мукомольныхъ мельницъ, повѣренный Фабрью-Фора для введенія въ Саксоніи пудлингованія газами, владѣлецъ турбинной фабрики въ Фрауенфельдѣ въ Швейцаріи, и машинодѣлательнаго заведенія въ Каинсдорфѣ около Цвикау.

что высота подъема, сообразно требованію во время проковки обрабатываемых предметовъ, отъ нѣсколькихъ дюймовъ можетъ быть доведена до двухъ и трехъ футовъ. Равно также машинистъ имѣетъ въ своей власти во время работы увеличивать число ударовъ въ минуту отъ 40 до числа втрое и вчетверо большего противъ этого. Также самый молотъ, безъ особенной трудности, можно въ нѣсколько минутъ снимать и, сообразно роду производимой работы, замѣнять другимъ болѣе или менѣе тяжелымъ. Дорнингъ утверждаетъ, что громоздкія и небольшія вещи равно можно проковывать пародѣйствующимъ молотомъ, и поднимать его до всякой высоты, безъ останавливанія клапона. Наковаленный стулъ, въ слѣдствіе вертикальнаго удара, можно сдѣлать такъ, что постройка его обойдется не дороже 10-й части того, сколько стоила она при прежнихъ молотовыхъ станкахъ. Но кромѣ этихъ выгодъ, машина, въ слѣдствіе вертикальнаго направленія ударовъ и соразмѣрной высоты подъема, оказываетъ благоприятное вліяніе на успѣхъ работы, котораго прежними косвеннодѣйствующими молотами, при постоянно одинаковыхъ размахахъ ихъ, никогда нельзя было достигнуть. Крицы, большіе валы, пакеты матеріальнаго и листоваго желѣза, проковываются новымъ молотомъ наисовершеннѣйшимъ образомъ, и вмѣстѣ съ тѣмъ отвращаются пороки отъ недостаточной сварки, которые при этихъ отковкахъ причиняли уже столько вреда, издержекъ и несчастныхъ случаевъ. Издержки на постройку пародѣйствующихъ молотовыхъ становъ, со включеніемъ незначительныхъ расходовъ на фундаментировку и содержаніе, далеко не составляютъ того, что стоили такой же силы прежніе молотовые станы. Также при дѣйствіи ихъ случается меньше неполадокъ. Машина для движенія своего требуетъ меньше паровъ, которые могутъ производиться въ трубча-

томъ приборѣ, либо въ котлѣ посредствомъ жара, отдѣляющагося изъ газовыхъ печей или горновъ всякаго рода. Въ желѣзодѣлательномъ заводѣ близъ Цвикау, гдѣ мелкій каменный уголь очень дешевъ, паровой котель для двухъ молотовъ, именно пудлинговаго и сварочнаго, нагрѣвается особо каменнымъ углемъ, котораго издерживается въ сутки отъ 8 до 10 центнеровъ. Эти пародѣйствующіе молота заслуживаютъ введенія не только при пудлингованіи и свариваніи желѣза и при обработкѣ громоздкихъ желѣзныхъ вещей разнаго рода, но также и при небольшихъ горнахъ въ машинодѣлательныхъ заведеніяхъ, мѣдирасковочныхъ фабрикахъ и проч. и проч.

Въ послѣднемъ вышедшемъ номерѣ «Gewerbeblatt für Sachsen» одинъ техникъ пишетъ: «Недавно я возвратился изъ Каинсдорфа, куда приглашенъ былъ г. Дорнингъ, чтобы видѣть дѣйствіе втораго вновь построеннаго пароваго молота. Въ находящейся при немъ цилиндръ, паръ проводится общею съ первымъ молотомъ трубою и одного и того же котла, и оба могутъ управляться однимъ человекомъ. При этомъ второмъ молотѣ сдѣланъ особый механизмъ съ тою цѣлью, чтобы переменною положенія кольца на шестѣ, дѣйствующемъ на поперечную перекладину поршневаго стержня, имѣть возможность по произволу измѣнять высоту подъема молота. Понятно, что скорость ударовъ молота зависитъ главнѣйше отъ величины размаха; при небольшомъ размахѣ, около шести дюймовъ, молотъ дѣлаетъ слишкомъ 120 ударовъ въ минуту. Я твердо убѣдился, что пародѣйствующимъ молотомъ производится работа несравненно успѣшнѣе, нежели хвостовымъ молотомъ». Въ другомъ мѣстѣ замѣчено: «на этихъ дняхъ я слышалъ, что при второмъ пародѣйствующемъ молотѣ сдѣлали особое устройство, помощію коего самый молотъ можно поднимать такъ, что онъ будетъ падать только до извѣстнаго пре-

дѣла; такъ напримѣръ, если желаютъ выковать полосу толщиною въ $\frac{3}{4}$ дюйма, то молотъ падаетъ до $\frac{3}{4}$ дюйма отъ лица наковальни, такъ что ковальщикъ, даже если бы и хотѣлъ, не можетъ уже выковать полосу тоньше этого. Любопытно было бы постотрѣть на мѣстѣ всѣ эти устройства.

(Горный Журналъ, 1843, № 12.)

III. ГОРНАЯ СТАТИСТИКА.

Замѣчанія о важнѣйшихъ рудныхъ мѣсторожденіяхъ Италіи.

Важнѣйшія рудныя мѣсторожденія Италіи находятся въ восточномъ краѣ этой страны, начиная отъ горъ Моденскаго герцогства, до горъ Монте-Аргентаріо, лежащихъ на южной границѣ Тосканскаго герцогства. Но изъ числа ихъ болѣе замѣчательныя заключаются въ горномъ краѣ Маремменъ, между Ливорно и Піомбино. Большая часть этихъ мѣсторожденій разрабатывалась уже въ древнія времена, и вѣроятно она давала матеріалъ къ огромному количеству приготовлявшихся тогда въ Римѣ бронзовыхъ издѣлій, ибо въ то время важнѣйшіе нынѣ источники мѣди, Корнваллисъ и Сибирь, производили ее еще въ весьма маломъ количествѣ.

Металлическія мѣсторожденія Тосканы характеризуются весьма опредѣлительною геологическою эпохою. Они находятся въ чрезвычайно близкомъ отношеніи къ змѣвику и къ роговообманковымъ породамъ, происшедшимъ послѣ образованія верхнихъ слоевъ мѣловой формаціи. Это отношеніе не должно быть принимаемо въ одномъ только географическомъ смыслѣ; руды заключаются въ сихъ плутоническихъ породахъ столь однородно соединенными

съ ними, что должно заключить объ одновременномъ происхожденіи тѣхъ и другихъ. Линіи подъемовъ и переломовъ, свойственные змѣвиковымъ и роговообманковымъ породамъ, суть тѣ же самыя, которыми слѣдуютъ и металлическія вмѣстища.

Изъ сихъ геологическихъ отношеній выводятся замѣчательныя законы поднятія для часто встрѣчающихся въ той странѣ рудъ желѣзныхъ, мѣдныхъ, свинцовыхъ, серебряныхъ и ртутныхъ и изученіе частныхъ явленій тѣхъ мѣсторожденій, представляетъ не менѣе важныя факты какъ для добычи рудъ, такъ и относительно теоріи ихъ образованія.

Мѣсторожденія прежде разрабатывавшихся рудъ могутъ быть раздѣлены на три различныя разряда: 1) На дѣйствительныя жилы огненнаго происхожденія, къ которымъ принадлежатъ также штоки роговообманковыхъ и ливритовыхъ жильныхъ породъ, каковы мѣсторожденія магнитнаго желѣзняка и желѣзнаго блеска, разрабатывающіеся и нынѣ на островѣ Эльбѣ, а равно собранія тонкихъ прожилковъ съ свинцовыми и серебряными рудами въ штокверки, въ Камшиглѣзе. 2) На неправильныя жилы прикосновенія, находящіяся между змѣвиковыми породами и породами мѣловой и юрійской формаціи, и которыя жилы проникаютъ даже въ массу змѣвика. Къ нимъ принадлежатъ жилы Монте-Каттини, Монте-Фазо и Роккоа-Тедериджи. 3) Нѣкоторые кварцевыя прослойки, находящіяся въ подошвѣ мѣла, и въ которыхъ металлическія вещества соединены съ кварцомъ столь тѣсно и въ столь однородную массу, какъ на прим. въ провинціи Масселонѣ, что они напоминаютъ о тюрингскомъ мѣдистомъ сланцѣ. Каждый изъ сихъ разрядовъ мѣсторожденій имѣетъ свои особыя минералогическія и геологическія законы.

Въ древности горное производство от-
правлялось особенно на штокахъ и на
штокверкахъ острова Эльбы и въ Кампи-
глизе. Древнія разработки въ сихъ мѣ-
стахъ чрезвычайно обширны и завален-
ныя шлаками цѣлая долины доказываютъ
продолженіе работъ въ теченіе нѣсколь-
кихъ столѣтій. Въ средніе времена, во вто-
рой періодъ горнаго производства, остатки
котораго не менѣ замѣчательны, хотя пока-
зываютъ совершенно особенный характеръ,
разрабатывались преимущественно пла-
сты свинцовыхъ и серебряныхъ рудъ въ
Массекано. Въ настоящее время горное
производство отправляется почти на не-
тронутыхъ еще жилахъ сопряженія
змѣвиковыхъ породъ, которые ведутъ съ
собою трудное освобожденіе рудниковъ
отъ воды. Древніе рудокопы предпочитали
добычу рудъ мѣдныхъ, который металлъ
цѣнился тогда въ пять разъ дороже про-
тивъ нынѣшней цѣны, и хотя сіи руды
весьма убоги содержаніемъ мѣди, но при
тогдашнемъ изобиліи лѣса и при дешевомъ
содержаніи работниковъ, избравшихся
изъ многочисленнаго класса невольниковъ,
могли быть обрабатываемы съ пользою,
что при настоящихъ обстоятельствахъ едва
ли могло бы имѣть мѣсто.

(Comptes rendus, 1843, № 20.)

IV. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

*Мионофоръ, новый неокисляющійся сплавъ
для кухонной посуды.*

Уже нѣсколько лѣтъ обращается въ про-
дажѣ особенный сплавъ, извѣстный подъ
названіемъ мионофора. Имѣя значительную
степень твердости, онъ выдается за проч-
ный, свободный отъ примѣси мѣди, не-

способный къ окисленію отъ самыхъ силь-
ныхъ въ поваренномъ искусствѣ употре-
бительныхъ кислотъ, и потому считается
совершенно здоровымъ и удобнымъ для
приготовленія кухонной посуды, словомъ
сказать изъ всѣхъ извѣстныхъ композицій,
по свойствамъ его, самымъ близкимъ къ
серебру. Цезарь Реньяръ (Regnard) произ-
водилъ нѣсколько разложеній этому спла-
ву, и одно изъ нихъ для котораго взято
было 4,25 грамма, показало въ этомъ ко-
личествѣ слѣдующія составныя части:

Олова	2,87 гр.
Сурьмы	0,72 —
Цинку	0,38 —
Мѣди	0,14 —
потери	0,14 —

Итого . 4,25 гр.

Такимъ образомъ сплавъ этотъ содер-
житъ небольшую примѣсь мѣди. Впрочемъ
взаимное отношеніе между составными
частями его не всегда совершенно одинако-
во, и именно при большихъ издѣліяхъ изъ
него употребляютъ въ смѣсь большее ко-
личество мѣди. Для химическихъ прибо-
ровъ, подверженныхъ дѣйствию болѣе
сильныхъ кислотъ, мионофоръ совершенно
негоденъ.

(Journal de Chimie medicale, Juil. 1843.)

V. О ПРИВИЛЕГІЯХЪ.

О передачѣ правъ на привилегію.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутрен-
ней Торговли, на основаніи Свода Зако-
новъ (изданія 1842 г.) т. XI, постановле-
ній о заводской, фабричной и ремесленной
промышленности статьи 143, объявляетъ

что лаборантъ Императорскаго Московскаго Университета аптекаръ *Шмидтъ* и московскій мѣщанинъ *Гутъ*, получившіе вмѣстѣ съ Корнетомъ Княземъ *Голицынымъ* 24-го сентября 1843 года десятилѣтнюю привилегію на способъ добыванія содопашныхъ квасцовъ, предоставили, на основаніи заключенныхъ между ними условій, пользоваться всеми правами по означенной привилегіи одному Князю Голицыну, до истеченія срока оной.

VI. С М Ъ С Ъ.

Жельзные корабли.

Въ настоящее время жельзо все болѣе и болѣе входитъ въ употребленіе для постройки кораблей. Съ нѣкотораго времени предпочитаютъ его для построенія пароходовъ и на эллингахъ ливерпульскихъ нѣтъ уже ни одного деревяннаго парохода, но тамъ находятся два жельзные парохода перваго класса, почти оконченные, и мы знаемъ, что заключены контракты на постройку трехъ другихъ. Намъ извѣстно также что единственное препятствіе къ употребленію жельза для постройки парусныхъ судовъ, свойство покрываться морскими пеннотами, совершенно устранено. Это доказано двумя поѣздками *Жельзной Царицы* (*La Reine de fer*), корабля въ 350 тонновъ, который вышедши изъ рѣки Тайна (*Tyne*) въ февралѣ 1842, съ 424 тоннами каменнаго угля, въ Гаванну, пришло оттуда въ Мобиль съ грузомъ хлопчатой бумаги. Изъ Мобиль *Жельзная Царица* отвезла 300 тонновъ соли въ Гальвестонъ, въ Техасъ, откуда возвратилась съ полнымъ грузомъ хлопчатой бумаги. Корабль этотъ, поставленный въ сухомъ докѣ, былъ осматриваемъ весьма многими; дознано что

онъ не потерялъ ни одной заклепки, не смотря на то, что получилъ сильный ударъ на барѣ Гальвестона. На немъ не видно ни малѣйшей ржавчины. Ни одной раковины, ни одного морскаго растенія, ни какой другой нечистоты не пристало къ кораблю. Этотъ выгодный результатъ есть слѣдствіе того, что на окраску корабля употреблена смѣсь сажа съ лакомъ, мышьякомъ и сѣрою, которыя разрушаютъ вещества растительныя и вредны морскимъ животнымъ. *Жельзная Царица*, построенная гг. *Ж. Вернономъ* и *К-ею*, изъ *Абердина*, доказываетъ искусство этого способа построенія. Инспекторы *Ллойда* дома признаютъ столь важнымъ это совершенное отсутствіе поврежденія, что включили этотъ корабль въ первый разрядъ перваго класса.

(*L'écho du monde savant*, 1843, № 43.)

№ 12 *Горнаго Журнала на 1843 годъ.*

Вышедшая въ первыхъ числахъ декабря и разосланная подписчикамъ декабрьская книжка *Горнаго Журнала на нынѣшній годъ*, содержитъ слѣдующія статьи. I. По *Геологii* и *Геогнозii*: Геогностическое описаніе долины рѣчки *Корбалихи*, начинающія отъ вершинъ ея до *Черепановскаго рудника*. II. По *Заводскому Дѣлу*: 1) О полученіи жельза прямо изъ рудъ въ пудлинговыхъ печахъ (перъ съ нѣмецкаго); 2) Замѣчанія о пудлингованіи дровами въ заводахъ гг. *Шенелевыхъ* и сравнительно съ положеніемъ его въ *Воткинскомъ заводѣ* (г. *Штабсъ Капитана Олышеваго 1-го*). III. По *Химii*: Новая двойная синеродистая соль золота и новое соединеніе золота съ синеродомъ (г. *Подполковника Евреинова*). IV. По *Горной Механикѣ*: О наблюденіи за дѣйствіемъ рудничныхъ насосовъ (*Кондуктора Захарова*). V. Въ *Смѣси* заключаются: 1) Употребленіе пародѣйствующаго молота (г. *Штабсъ Капитана Моисеева*); 2) Способы отдѣленія золота отъ платины химическимъ путемъ; 3) Металлическій составъ, соединяющійся при литьѣ со сталью и чу-

гуномъ; 4) Способъ сообщать гальванически посеребреннымъ предметамъ блескъ и бѣлый цвѣтъ; 5) Опытъ объясненія причинъ, почему въ песчаныхъ, сравнительно съ известняками и глиною, такъ рѣдко встрѣчаются остатки органическихъ тѣлъ (съ нѣмецкаго); 6) Полученіе и обработка паллада, сплавы его и проч.

Эта книжка содержитъ 8 листовъ текста, 1 геогностическую карту и 3 таблицы чертежей.

Изъ практическихъ статей считаемъ нужнымъ обратить особенное вниманіе на описаніе полученія желѣза прямо изъ рудъ въ пудлинговыхъ печахъ, о чемъ мы нѣсколько разъ сообщали нашимъ читателямъ краткія свѣдѣнія, и на статью кондуктора Захарова «о наблюденіи за дѣйствіемъ рудничныхъ насосовъ», которая статья можетъ быть чрезвычайно полезна для занимающихся этимъ дѣломъ. Свѣдѣнія, заключающіяся въ статьѣ объ отдѣленіи золота отъ платины, извѣстны читателямъ нашей газеты изъ предъидущаго № ея. Статью объ употребленіи пародѣйствующаго молота мы представляемъ нашимъ читателямъ въ этомъ же № газеты.

Разныя извѣстія.

Въ Массачузетъ находится теперь одна фабрика шерстяныхъ издѣлій съ 14.000 веретенъ и съ 40 ткацкими станами.

— Сѣверная Королина имѣетъ въ настоящее время двадцать пять фабрикъ хлопчатобумажныхъ издѣлій, стоимость которыхъ составляетъ 1.050.000 долларовъ. Число веретенъ въ нихъ составляетъ

50.000, а число занимающихся на нихъ работниковъ простирается отъ 12 до 15 тысячъ человекъ.

— Въ Коркъ, на одномъ изъ засѣданій съезда ученыхъ, профессоръ Овенъ прочелъ донесеніе о костяхъ огромной величины страуса, открытыхъ въ Новой Зеландіи; породъ этого страуса онъ далъ имя *dionis*. Изъученіе Сравнительной Анатоміи достигло такой степени совершенства, что при видѣ этихъ костей, профессоръ могъ опредѣлить классъ и родъ птицы, которымъ онѣ принадлежали, равно какъ ея ростъ и форму. По показанію г. Овена, эта птица была ростомъ по крайней мѣрѣ въ три метра и крылья служили ей только для ускоренія ея бѣга. Быть можетъ, что родъ этихъ птицъ существуетъ и нынѣ въ неизслѣдованныхъ частяхъ Новой Зеландіи, потому что кости, привезенныя профессоромъ Овеномъ, совершенно еще цѣлы, и по видимому принадлежали страусу, умершему назадъ тому около вѣка.

— Въ настоящее время, при упадкѣ чугуноплавленнаго и желѣзодѣлательнаго производства въ Великобританіи, любопытно слышать такія же извѣстія и изъ Бельгіи. Пишутъ, что въ Геннегау и въ Люттихской области, желѣзное производство находится въ совершенномъ упадкѣ. Доменные печи выдуваются одна за другою; магазины наполнены огромными массами желѣза, которое, даже съ убыткомъ для заводчиковъ, не находитъ себѣ сбыта. Одинъ изъ важнѣйшихъ тамошнихъ заводовъ имѣетъ въ запасѣ до 9 милліоновъ килограммовъ (болѣе 500.000 пудовъ) чугуна. Рвнымъ образомъ и каменноугольныя разработки должны уменьшить свое производство.

Подписываюся въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго, въ Департ. Мануфакт. и Вн. Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газеты въ Департи. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен., въ Штабъ сего Корпуса; въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Аспрахан, Бессараб., Крымск., и Дедюхиск.

Печатать дозволяется. С. Петербургъ, 9 декабря 1843 года. Цензоръ Куторга.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.