

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВѢСТІЯ.

Еженедѣльно выхо-
дитъ одинъ листъ,
по пятницамъ.

№ 101



37.

Годичная цена
2 руб. 85 коп. сер.
съ доставкою.

СЕНТЯБРЯ 10 ДНЯ 1843 ГОДА.

СОДЕРЖАНІЕ.

ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ: Свѣдѣнія о фабрикѣ шерстяныхъ тканей Новикова, въ Москвѣ. Шерстяныя ману-
фактуры въ Англии. Свѣдѣнія о механическомъ заведеніи г. Кандибы. **ГОРНОЗАВОДСКОЕ ДѢЛО:** Полученіе ртути на мѣ-
диплавленномъ заводѣ Альтвассеръ, въ Венгріи. **ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО:** Сварка литой стали съ желѣзомъ. Положеніе же-
лѣзнаго производства въ Англии. **ПРИКЛАДНАЯ ХИМИЯ:** Краски для стекла. **БИБЛИОГРАФІЯ.** СМѢСЬ.

I. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

Свѣдѣнія о фабрикѣ шерстяныхъ тканей Новикова, въ Москвѣ.

Суконная фабрика Новикова заведена въ 1827 году, въ Москвѣ, въ Басманной, первоначально въ наемномъ домѣ, и въ весьма ограниченномъ объемѣ. Изъ покупной шерстяной пряжи выработывались на ней драдедамовыя платки, введенныя въ нашу мануфактуру покойнымъ Кожевниковымъ. Но по остановкѣ фабрики его и дѣль многіе изъ драдедамовыхъ фабрикъ были обращены въ суконныя *); но тогда

*) Какъ то: фабрики Александрова, Осипова, Алексеевыхъ, Нарышкина, Мухина и нѣсколько другихъ. Выдѣлка шалей драдедамовыхъ не требовала дорогихъ машинъ и помѣщеній, и потому была доступна многимъ.

въ большомъ требованіи были драдедамовыя шали, и фабриканты, начавшіе выработывать ихъ въ 1827 году, имѣли значительныя выгоды. При чрезвычайной пользѣ трудно было однако же увеличивать заведенія потому, что пряжа была довольно рѣдка и аппараты для пряденія, введенныя Кожевниковымъ, были новостью для большей части фабрикантовъ.

Новиковъ началъ свое производство, когда фабрики пользовались по 3 р. 50 к. на 6 р. 50 к. Средства его были невелики, такъ что въ 1829 году онъ съ усиленіемъ могъ поставить только 20 становъ. Польза понижаясь дошла до двухъ рублей. Въ 1831 г. онъ купилъ домъ, нынѣ фабрикою его занимаемый. Но все это не обѣщало нынѣшнихъ послѣдствій потому, что драдедамовыя шали, постепенно уменьшаясь въ выгодахъ, начали давать на 8 рублей 70 процентовъ, по причинѣ повышенія цѣны на шерсти. Постоянно держась выра-

ботки шалей хорошаго сорта въ 1.600 зубовъ, Новиковъ не хотѣлъ портить ихъ доброты и не увлекался примѣромъ другихъ. Но нужда изобрѣтательна: желая возобновить пользы отъ своего заведенія, онъ началъ въ шаляхъ набивать коймы, и вмѣсто платимыхъ до того 1 р. 80 к. ему становились по 1 рублю. Труды его обильно вознаградились въ годъ; потомъ платки низшаго достоинства, расходясь болѣе и болѣе, почти остановили требованіе его платковъ, которые хотя и сбывались, но какъ 10 ко сту; въ 1833 г. и онъ началъ вырабатывать платки въ 1.150 зубовъ, и тутъ снова польза улучшилась.

Новиковъ имѣлъ до ста становъ. Въ этомъ году купилъ еще домъ и выстроилъ каменный трехъ-этажный корпусъ. Въ 1834 году, прикупилъ еще домъ и землю для помѣщенія и разширенія фабрики. Въ 1835 году выработка драдедамовыхъ шалей распространилась чрезвычайно, переполнила всѣ рынки, перешла всѣ потребности и затруднила торговцовъ въ сбытъ. Новиковъ кромѣ Москвы продавалъ свои издѣлія на Макарьевской и Ирбитской ярмаркахъ, но и тамъ находилъ сильное совѣстничество. Предвидя шаткость моды на эти издѣлія, онъ въ то же время замѣтилъ большое требованіе на драдедамы и рѣшился изготовлять ихъ.

Переходъ былъ довольно тяжелый, потребовавъ большихъ издержекъ на машины и постройки, но въ 1836 г. онъ имѣлъ уже свои аппараты для пряденія шерсти и вполне усовершенствовалъ отдѣлку драдедамовъ и суконъ. Для помѣщенія увеличивающагося заведенія онъ надстроилъ надъ трехъ-этажнымъ корпусомъ четвертый этажъ и вновь выстроилъ каменный трехъ-этажный корпусъ, для артельскихъ кухонь и сушильни. Увеличивая свое производство, онъ также въ обязанность себѣ поставилъ вырабатывать товаръ хорошаго качества и достигъ желаемаго успѣха. Дра-

дедамы его извѣстны повсюду въ отечествѣ и даже за предѣлами его *). Покупая шерсть большею частію перегонною, сортируя и очищая ее мойкою у себя въ заведеніи, онъ началъ употреблять низшіе сорта ея на недорогія сукна, фланель и байку. Требованіе на эти издѣлія было значительно и давало большія пользы.

При такомъ существенномъ поощреніи онъ увеличилъ производительность. Въ 1837 г. онъ построилъ каменный четырехъ-этажный корпусъ для ткачества и нѣскольکو деревянныхъ строеній для пряденія, завелъ еще 7 аппаратовъ и до 200 становъ, большею частію для драдедама. Въ 1838 году выстроилъ корпусъ для шерстопрядильныхъ аппаратовъ въ четыре этажа, и кладовыя. Въ 1839 году заведена при фабрикѣ сукновальня, доставившая ему значительныя выгоды; но отъ повсемѣтнаго неурожая и переполненія товарами торговля пошла тихо, и фабриканты, стараясь сбывать свои товары, понижая цѣны и навязывая въ долгъ, оставались при самыхъ пустыхъ выгодахъ. Наступилъ еще тягостнѣйшій 1840 годъ, и фабриканты имѣли только 10 процент. на рубль пользы, и то въ кредитъ на дальніе сроки. Нельзя было не предвидѣть худыхъ послѣдствій отъ такихъ оборотовъ и Новиковъ ограничилъ свои работы до двухъ или трехъ аппаратовъ и до 70 станковъ. Этою благоразумною мѣрою онъ поддержалъ себя въ кризисѣ, угнетавшемъ суконныхъ фабрикантовъ.

Въ 1841 г. торговля поправилась и издѣлія начали давать достаточную прибыль; тогда онъ снова пустилъ въ полномъ ходу свою фабрику. На Макарьевской ярмаркѣ

*) Въ Китаѣ, въ Константинополѣ. Прошлаго 1842 года была статья въ Коммерческой газетѣ о томъ что драдедамы Новикова требуются въ Константинополѣ. Въ нынѣшнемъ году продано 100 штукъ въ Англію, англичанамъ, торгующимъ въ Кантонѣ.

значительная продажа драдедамовъ и значительные заказы для Кяхты вызвали его на увеличеніе производства, и осенью того года онъ прибавилъ еще два шерстопрядильныхъ аппарата и до 50 становъ. Въ 1842 г. къ двумъ каменнымъ, прежде выстроеннымъ корпусамъ, сдѣлавъ пристройку, соединивъ ихъ, и приведя тѣмъ въ превосходно-красивый и правильный видъ, онъ помѣстилъ тамъ паровую въ 27 силъ машину, къ которой привелъ всѣ механическія работы сукнодѣлія. При этомъ удобствѣ, и будучи поощряемъ достойнымъ ревнителемъ русской промышленности, г. предѣдателемъ московскаго отдѣленія мануфактурнаго совѣта, барономъ А. К. Мейендорфомъ, онъ устроилъ нѣсколько механическихъ самоткацкихъ суконныхъ становъ. Результатъ превзошелъ ожиданія и вѣроятно сдѣластъ переворотъ во всемъ сукнодѣліи.

Нынѣ фабрика Новикова занимаетъ одиннадцать корпусовъ каменныхъ и деревянныхъ, разной величины, въ которыхъ помѣщается 120 машинъ, к. т. шерстопрядильные аппараты, мюль, самоткацкіе механическіе станы, промывныя, сукновальня, ворсовая, стригальныя, дегатировальная, бостовая, (гидравлическіе ручные прессы), которыя приводятся въ дѣйствіе 27 сильною паровою машиною. Въ настоящее время изготовляется издѣлій въ годъ, сукна разныхъ сортовъ, драдедаму, фланели и байки, слишкомъ на 300.000 руб. серебр., при посредствѣ 1.000 человекъ рабочаго народа *).

*) Эту статью мы заимствовали изъ № 33 Литературн. Газеты, вышедшаго 22 августа, гдѣ она подписана самимъ издателемъ той газеты О. Коки. Къ удивленію нашему мы встрѣтили ее и въ другой газетѣ, вышедшей 4 сентября, съ весьма незначительными и несущественными измѣненіями въ нѣкоторыхъ словахъ, но подписанную другимъ авторомъ. *Ред.*

Шерстяныя мануфактуры въ Англии.

Сколь значительно отъ соперничества другихъ государствъ должно было уменьшиться въ Англии мануфактурное производство шерстяныхъ издѣлій, можно видѣть по уменьшенному вывозу ихъ. Числа вывоза въ разныхъ годахъ газета „Allgem. Organ“, 1843,“ показываетъ слѣдующимъ образомъ:

	1815 г.	1825 г.
Суконъ разныхъ	638.368	384.598 куск.
Бѣлыхъ суконъ .	88.588	45.268
Казимиру . . .	92.696	126.439
Тканей разныхъ		
родовъ	69.681	47.090
Фланели	1.056.271	2.954.547 ярд.
Бѣлыхъ шерстяныхъ тканей .	3.397.187	2.162.638
	1835 г.	1842 г.
Суконъ разныхъ	619.886	161.675 куск.
Бѣлыхъ суконъ .	20.083	8.433
Казимиру	29.203	22.467
Тканей разныхъ		
родовъ	47.454	24.877
Фланели	2.067.620	1.619.496 ярд.
Бѣлыхъ шерстяныхъ тканей .	3.122.341	1.392.591

(St. Petersburg. Handels-Zeitung, 1843, № 68.)

*Свѣдѣнія о механическомъ заведеніи в. Капдибы *).*

Механическое заведеніе Дм. Ив. Капдибы находится Черниговской губерніи, Котонскаго уѣзда, въ хуторѣ Дмитровскомъ.

*) По имѣвшимся до сихъ поръ извѣстіямъ объ этомъ заведеніи должно было полагать, что цѣль его состояла единственно въ приготовленіи только земледѣльческихъ орудій и машинъ. Тѣмъ съ большимъ удовольствіемъ помѣщаемъ здѣсь свѣдѣнія о приготовленіи на немъ также машинъ и другихъ фабричныхъ и мануфактурныхъ принадлежностей. *Ред.*

Находясь подъ личнымъ распоряженіемъ самаго учредителя и владѣльца его, оно по благодѣтельной цѣли своей и по приносимой имъ пользѣ, заслуживаетъ особеннаго вниманія какъ помѣщиковъ, такъ и фабрикантовъ.

Кромѣ различныхъ агрономическихъ машинъ и орудій, заведеніе это приготовляетъ разные машины и аппараты для фабрикъ и заводовъ, паровые котлы, экипажи и многія другія издѣлія, получавшіяся до сихъ поръ въ Малороссіи только изъ столицъ или изъ Тулы. Имѣя свою литейную фабрику, въ немъ приготовляются собственныя чугуныя и мѣдныя вещи, что весьма много способствуетъ къ скорому и въ особенности къ точному выполнѣнію заказовъ. Приобрѣтеніе многихъ новыхъ моделей и чертежей для машинъ и орудій изъ за границы, много способствовало къ расширенію круга дѣйствій заведенія г. Кандибы, а значительный сбытъ издѣлій его упроченъ скорымъ точнымъ и добросовѣстнымъ приготовленіемъ заказываемыхъ на этомъ заведеніи предметовъ. Должно замѣтить, что какъ деревянныя, такъ и желѣзныя части дѣлаемыхъ на немъ машинъ и орудій, безъ особеннаго требованія не покрываются краскою; это обстоятельство чрезвычайно важно, ибо многіе фабриканты скрываютъ подъ краскою болѣе или менѣе важные недостатки и погрѣшности своихъ произведеній, происходящіе или отъ недостатка въ искусствѣ обработки, или отъ нераденія рабочихъ и мастеровъ.

Въ механическомъ заведеніи г. Кандибы принимаются также для обученія на весьма выгодныхъ условіяхъ и ученики, которыхъ и теперь находится тамъ весьма значительное число; это обстоятельство доказываетъ, что Малороссія до сихъ поръ нуждалась въ своихъ мѣстныхъ механическихъ заведеніяхъ и въ образованіи по

извѣстнымъ частямъ ремесленниковъ. Безъ сомнѣнія это составляло главную причину замедленія тамъ хода фабрикъ и мануфактуръ, ибо хотя нѣкоторые владѣльцы и рѣшались на выписываніе изъ-далека и по дорогой цѣнѣ машинъ, но не имѣя у себя людей, умѣющихъ хорошо управлять ими и въ случаѣ порчи исправлять поврежденія, машины тамъ приносили только половинную пользу, а иногда и совсѣмъ оставались въ бездѣйствіи. Нынѣ же, не смотря на новость заведенія г. Кандибы, тамъ уже видна замѣтная дѣятельность въ механическомъ отношеніи, и весьма вѣроятно, что почтенный владѣлецъ его составитъ своимъ заведеніемъ для Малороссіи эпоху по ея фабрикамъ и мануфактурамъ.

М. Бекъ.

II. ГОРНОЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

Полуженіе ртути на мѣдиплавленномъ заводѣ Альтвассеръ, въ Венгріи.

Объ этомъ интересномъ предметѣ пишетъ г. Гаусманъ въ архивѣ Карстена (Bd. 17, Heft 1, 1843) слѣдующее:

«На мѣдиплавленномъ заводѣ Альтвассеръ, близъ Шмельница, уже съ давнихъ временъ проплавлялись мѣдныя руды отъ вальдбургскаго горнаго общества, безъ всякой предварительной обработки, состоявшіе изъ блеклой мѣдной руды и мѣднаго колчедана съ примѣсью шпатоваго желѣзнаго камня, добываемыя на рудныхъ пластахъ, проходящихъ въ слюдяномъ и глинистомъ сланцѣ.

«Желая улучшить ходъ плавки, было введено при сихъ рудахъ предварительное обжиганіе ихъ, совершавшееся въ кучахъ на открытомъ воздухѣ. Но при этомъ

на поверхности кучь замѣчена была возгоняемая въ значительномъ количествѣ металлическая ртуть. Подобное явленіе должно было показаться тѣмъ болѣе страннымъ, что до настоящаго времени въ рудной смѣси не было замѣчено ни одного содержащаго ртуть минерала, и до сихъ поръ еще не опредѣлено съ основательностію въ какомъ видѣ находится въ смѣшеніи ихъ этотъ металлъ.

«Въ самомъ началѣ просто чрезъ выборку и просѣиваніе, а въ послѣдствіе чрезъ промывку, добывалось ежегодно изъ 10.000 центнеровъ обожженныхъ рудъ около 30 центнеровъ металлической ртути, какое количество составляло не болѣе, какъ, можетъ быть, только 5 процентовъ всей содержащейся въ рудѣ ртути, судя по пробамъ сдѣланнымъ въ маломъ видѣ.

«По письмамъ шмельницкаго маркшейдера Лилля, вальдбургское горное общество начало испытывать уловленіе ртути при плавкѣ тѣхъ рудъ въ шахтныхъ печахъ, чрезъ конденсацію печныхъ газовъ, съ которыми должна она отдѣляться въ парообразномъ состояніи. Для сего нѣсколько пониже колошника сдѣлано было отверстіе, изъ котораго проведена труба въ особые камеры, охлаждаемыя помощію воды. Впрочемъ первый опытъ сего производства былъ не удаченъ, ибо, чрезъ случившійся взрывъ газа, печь была совершенно разрушена.

«Я просилъ г. Лилля сообщать мнѣ дальнѣйшія свѣдѣнія о производствѣ сихъ любопытныхъ опытовъ, равнымъ образомъ прислать мнѣ образцы тамошнихъ рудъ для ближайшаго изслѣдованія, въ какомъ видѣ находится въ нихъ ртуть.»

(Allgemeines Wiener polytechn. Journal, 1843, № 38.)

III. ЗАВОДСКОЕ ДѢЛО.

Сварка литой стали съ желѣзомъ.

Въ одномъ изъ послѣднихъ номеровъ ремесленныхъ объявленій г-на Арманго пишутъ, что г. Мариотъ для сварки литой стали съ желѣзомъ употребляетъ особенный способъ, состоящій въ употребленіи до мелкаго порошка истолченнаго песчаника. Чтобы соединить два разнородные куски, нужно нагрѣть ихъ до темнокраснаго каленія, и потомъ тѣ стороны ихъ, которыя должны быть соединены, посыпать сказаннымъ порошкомъ; послѣдній плавится и образуетъ по всей свариваемой поверхности полужидкую массу, похожую на тѣсто. За симъ оба куска куютъ вмѣстѣ, какъ бы ковался одинъ кусокъ литой стали.

Г. Мариотъ увѣряетъ, что онъ употребляетъ этотъ способъ при приготовленіи винтовъ большихъ размѣровъ, которые не могли быть сдѣланы изъ сплошной литой стали, ибо въ такомъ случаѣ были бы слишкомъ ломки. Для сего онъ приготовилъ внутренній стержень винта изъ желѣза и покрылъ его оболочкою стали изъ отдѣльныхъ полосъ, прикладываемыхъ вдоль желѣзнаго стержня, и предварительно пригнанныхъ къ нему наружною отдѣлкою. Такимъ образомъ приготовленная для винтовъ стержни онъ подвергаетъ накаливанію, но какъ желѣзный сердечникъ очень толстъ и требуетъ большей степени жара, то его подвергаютъ предварительному нагрѣву, долженствующему проникнуть до самой середины его, и тогда уже его окладываютъ полосами литой стали, посыпая всю поверхность порошкомъ толченаго песчаника и подвергая медленному накаливанію.

(Technologiste, 1843, № 46.)

*Положеніе желѣзнаго производства въ
Англіи.*

Изъ Лондона отъ 18 августа н. с. пишутъ: «Съ недавняго времени сдѣлалось замѣтнымъ, что дѣла въ одной изъ важнѣйшихъ отраслей англійской промышленности, начинаютъ поправляться. Значительный сбытъ, въ прежніе годы, въ Америку и другія страны, равно какъ внутренний расходъ на желѣзныя дороги, способствовали приращенію желѣзнаго производства, особенно въ Шотландіи, такъ, что цѣны упали до неслыханной степени; однако нынѣ онѣ уже поднимаются: теперешняя цѣна полосовому желѣзу 4 ф. ст. (около 42 коп. сер. пудъ), а чугуны 1 ф. с. 18 ш. до 3 ф. с. за тоннъ (около 19½ до 31½ коп. сер. пудъ), въ заводскихъ запасахъ, въ Англіи и Шотландіи. Въ 1806 году все желѣзное производство было не свыше 5.160.000 центн. (13.625.000 пуд.); съ тѣхъ поръ постепенно увеличилось, въ 1828 г. доходило уже до 14.060.000 ц. (43.037.500 пудовъ), а въ 1840 г. возрасло до огромнаго количества 30.000.000 цент. (93.750.000 пудовъ), для добычи коихъ изъ рудниковъ и передѣла въ желѣзо, потребно не менѣе 137 мил. цент. (428.125.000 пуд.) каменнаго угля. Такое производство желѣза превосходитъ количество добываемое во всѣхъ странахъ свѣта совокупно. Въ 1841 году вывезено только 7.217.500 цент. желѣза и 353.340 цент. желѣзныхъ издѣлій; на внутреннее потребленіе осталось 22.782.220 цент. (71.194.439 пудовъ). Важнѣйшіе предметы, на которые въ новѣйшее время требуется желѣзо, суть: желѣзныя дороги и судостроеніе. Последнее употребленіе желѣза въ непродолжительномъ времени вѣроятно достигнетъ такого объема, о которомъ теперь еще можетъ быть едва возможно подумать. Суда начали строить изъ одного желѣза безъ дерева. Онѣ ходятъ быстрѣе и безопаснѣе деревянныхъ, по-

тому что внутри корпуса находятся на пропускающіе воду отдѣлы, которые, въ случаѣ течи, препятствуютъ распространенію воды. Изобрѣтеніе не ново, потому что уже въ 1810 году здѣсь употреблялись желѣзныя суда на каналахъ. Въ 1820 году построены первый желѣзный пароходъ, который до нынѣ еще годенъ къ плаванію. Съ 1830 г. построено до 150 желѣзныхъ пароходовъ, но самый большой, когда либо ходившій по Океану, есть Great-Britain, недавно построенный въ Бристоль, вмѣстимостью въ 3.500 тоннъ, длиною въ 320 футовъ, шириною въ 51 футъ и въ 1.000 силъ. Нѣтъ никакого повода предполагать, чтобы нельзя было строить изъ желѣза самыя большіе военные корабли и многія такія суда уже находятся въ англійскомъ военномъ флотѣ, особенно на водахъ Индіи и Китая. По этому мы полагаемъ, что не будетъ надобности на долгое время ограничить усиленное производство желѣза.»

(Коммерч. Газета, 1843, № 101.)

IV. ПРИКЛАДНАЯ ХИМІЯ.

Краски для стекла.

Г-ну Роберъ (Robert) удалось употребляемыя нынѣ для стекла краски и флюсы соединить въ такой пропорціи, что приданіе стеклу желаемаго цвѣта можно произвести окраскою ими въ одинъ разъ. Приготовленіе этихъ красокъ и флюсовъ дѣлается слѣдующимъ образомъ:

Флюсъ № 1: 1 часть горнаго хрустала, 3 части буры и 1½ части сурика смѣшиваются вмѣстѣ и по расплавленіи выливаются.

Флюсъ № 2: Сплавляются 3 части сурика, 1 часть горнаго хрустала и 1 часть буры.

Флюсъ № 3: Сплавляются 3 части сурика и 1 часть горнаго хрустала.

Краска темносиняя: Въ глиняномъ тиглѣ сплавляютъ $1\frac{1}{2}$ части бѣлаго поташа, $1\frac{1}{4}$ часть сурика, $1\frac{3}{8}$ буры, $1\frac{1}{2}$ горнаго хрустала и $1\frac{1}{2}$ части кобальтоваго окисла.

Темнозеленая: Плавятъ 2 части сурика, 1 часть буры, 1 часть горнаго хрустала и $\frac{1}{2}$ части мѣднаго окисла, въ глиняномъ же тиглѣ.

Желтозеленая: Берутъ $4\frac{1}{2}$ части вышеописанной смѣси и стираютъ сколь возможно въ однородную смѣсь съ $\frac{1}{4}$ частью хромоваго окисла, на стеклянной подложкѣ.

Карминная: 4 части флюса № 1, 1 часть кассіева золотого пурпура и $\frac{1}{10}$ часть хлористаго серебра, соединяютъ стираниемъ.

Желтая: 9 частей желѣзнаго окисла и 1 часть хлористаго серебра стираются вмѣстѣ на стеклянной подложкѣ столь долго, пока всѣ части не перемѣшаются въ однородную массу.

Пурпуровая: Черезъ растираніе смѣшиваютъ $2\frac{1}{2}$ части флюса № 1, и 1 часть кассіева пурпура.

Фиолетовая: Приготовляютъ смѣсь изъ 4 частей пурпура, и 1 части смѣшенія для синей краски.

Свѣтлоокрасная: Черезъ растираніе дѣлаютъ смѣсь 7-ми частей флюса № 2, и 1 части краснаго обожженнаго желѣзнаго окисла.

Черная: Съ 7 частями флюса № 2 смѣшиваются $1\frac{1}{2}$ части углекислаго желѣзнаго окисла, и $\frac{1}{2}$ части кобальтоваго окисла.

Желтобурая: 1 часть углекислаго желѣза стирается съ 2 частями цинковаго окисла.

Темнобурая: $\frac{1}{4}$ часть углекислаго желѣзнаго окисла, $\frac{2}{3}$ части цинковаго окисла, $\frac{1}{8}$ кобальтоваго окисла и 7 частей флюса № 2, смѣшиваются стираниемъ вмѣстѣ сколь возможно въ однородную массу и потомъ обжигаются.

Бѣлая непрозрачная краска: Она получается чрезъ смѣшеніе 3 частей бѣлой эмали съ 2 частями флюса № 2.

Краски разводятся на терпентинномъ или лавенделовомъ маслѣ.

Нажиганіе красокъ на стекло дѣлается подъ глиняными или желѣзными муфелями, подобно какъ при фарфорѣ.

Золото, серебро и платина наносятся на стекло также, какъ и на фарфоръ, но только при этомъ употребляется другой флюсъ, а именно состоящій изъ 3 частей висьмутоваго окисла, $\frac{1}{4}$ части буры и $\frac{1}{8}$ части сурика. На каждые 4 грамма золотого, серебрянаго или платинового окисла берутъ 1 дециграмъ сего флюса.

(Allgemeines Wiener polytechn. Journal, 1843, № 41.)

V. БИБЛИОГРАФІЯ.

Manuel complet pour exploitation des mines. Par M. J. F. Leblanc. 1-re partie, houille. Paris, 1843. 1 vol. in 12, fig.

Обозрѣвая минераллы, извлекаемые изъ внутренности земли, мы видимъ, что по многочисленнымъ приложеніямъ и по видимой пользѣ, важнѣйшій изъ всѣхъ есть минеральный горючій матеріалъ, вложенный предъусмотрительною природою въ верхніе слои нашей планеты. Это обстоятельство составляетъ причину тому, что на пластахъ каменнаго угля мы видимъ самыя обширнѣйшія и смѣлыя горныя разработки. Въ настоящее время, когда съ такимъ стараніемъ производится розысканіе каменноугольныхъ и другихъ горючіе матеріалы содержащихъ мѣсторожденій, и принимаются даже за разработку такихъ, которыя были уже оставлены, для желающихъ заняться симъ дѣломъ недоставало руководства къ полученію главнѣйшихъ свѣдѣній, на которыхъ должны быть осно-

ваны ихъ работы. Съ этою то цѣлью, желая быть полезнымъ для нихъ, написалъ г. Лебланъ вышесказанную ручную книжку.

Чтобы составить полное описаніе способовъ разработки каменноугольныхъ копей, слѣдуетъ войти въ чрезвычайно многочисленныя подробности и снабдить это сочиненіе огромнымъ числомъ чертежей. Но такое полное описаніе могло бы служить съ пользою для горныхъ инженеровъ и для рудокоповъ по ремеслу. Для публики, между тѣмъ, нужно было сокращенное, но полное извлеченіе о всѣхъ предметахъ, входящихъ въ кругъ дѣйствій горной разработки. Такимъ образомъ должно было показать мнѣніе геологовъ о образованіи каменнаго угля, описать мѣсторожденія его, признаки, ведущіе къ открытію ихъ, работы развѣдочныя и разработку въ большомъ видѣ, наконецъ способы, употребляемые къ предохраненію горныхъ работниковъ и вообще всѣхъ спускающихся въ разработки отъ ежеминутно грозящихъ имъ опасностей.

Этому самому плану слѣдовалъ г. Лебланъ, исполнивъ его съ точностію и съ такою обширностію, какая должна быть въ ручной книжкѣ. Но онъ желалъ ее еще распространить, и къ описанію работъ прибавилъ еще маркшейдерское искусство, для показанія способовъ съемки рудничныхъ плановъ, и законъ 21 апрѣля 1810 года, содержащій важнѣйшія постановленія по разработкѣ рудниковъ. Сверхъ того онъ присовокупилъ описаніе всѣхъ извѣстныхъ каменноугольныхъ бассейновъ, преимущественно же великобританскихъ,

Французскихъ и бельгійскихъ, и таблицу вычисленныхъ синусовъ для опредѣленія прямыхъ линий въ длину или въ глубину, изъ извѣстныхъ треугольниковъ.

Въ предисловіи авторъ говоритъ: «я хотѣлъ составить книгу простую и малочѣнную, которая бы могла служить съ пользою и для свѣтскаго человѣка, желающаго заняться горными разработками и для рудокопа, желающаго усовершенствоваться въ своихъ познаніяхъ». Мы думаемъ, что сочинитель вполне достигъ предполагаемой цѣли.

(Technologiste, 1843, № 46.)

VI. С М Ъ С Ъ .

Разныя извѣстія.

Употребленіе желѣза въ Англіи на постройку кораблей распространяется такъ скоро, что въ настоящее время на ливерпульскхъ верфяхъ строится шестнадцать или семнадцать желѣзныхъ кораблей, между тѣмъ, какъ деревянныхъ нѣтъ въ постройкѣ ни одного.

— Дурная погода нынѣшней весны и лѣта подействовала во Франціи самымъ неблагопріятнымъ образомъ на мануфактурныя работы. Хлопчатобумажныя ткани совершенно не имѣютъ сбыта, что ведетъ къ большимъ потерямъ въ промышленномъ классѣ народа во всѣхъ главныхъ мануфактурныхъ центрахъ Франціи. Сбытъ льняныхъ полотень въ сѣверныхъ департаментахъ еще менѣе: жалкое положеніе этой промышленности уже давно извѣстно.

Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго; въ Департ. Мануфакт. и Торговли; въ Редакц. Коммерц. Газеты Департ. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен.; въ Штабъ сего Корпуса. Въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Аспрахан., Бессараб., Крымск., и Дедюхинск.

Печатать позволится. С. Петербургъ, 9 сентября 1843 года. Цензоръ Куторга.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.