

МАНУФАКТУРНЫЯ И ГОРНОЗАВОДСКІЯ

ИЗВЕЩА.

Еженедельно выхо-
дитъ одинъ листъ,
по пятницамъ.

№



29.

Годичная цена
2 руб. 85 коп. сер.
съ доставкою.

Юля 16 дня 1843 года.

СО Д Е Р Ж А Н І Е .

ПРИКЛАДНАЯ ХИМИЯ: Описаніе новаго способа обработки сырой платины, платиновыхъ обрѣзковъ и опилковъ на С. Петербургскомъ Монетномъ Дворѣ. **ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ:** Объ употребленіи олеинной кислоты вмѣсто деревяннаго масла для намасливанія шерсти, г. Цургелле, директора Наміестской суконой фабрики въ Моравіи. Приготовленіе часовъ въ Невшатель. **ПРИВИЛЕГІИ.**

I. ПРИКЛАДНАЯ ХИМИЯ.

Описаніе новаго способа обработки сырой платины, платиновыхъ обрѣзковъ и опилковъ на С. Петербургскомъ Монетномъ Дворѣ.

Сырая платина, доставляемая съ заводовъ, поступаетъ сначала въ казначейство Монетнаго Двора и оттуда уже, по распоряженію начальства, передается по частямъ, отъ 20 до 30 пудъ, въ платиновое производство для обработки. Когда обрабатывается 40 пудовъ, или сколько будетъ назначено, управляющій платиновымъ производствомъ представляетъ подробный отчетъ, какъ о количествѣ полученной платины, такъ и о расходахъ, происшедшихъ при обработкѣ. Для обработки платины устроено особенное отдѣленіе на С. Петербургскомъ Мо-

нетномъ Дворѣ, состоящее изъ пяти палатъ.

Въ первой производится раствореніе сырой платины и прокалка известковой; во второй очищеніе раствора известковымъ молокомъ, процеживаніе и выпарка известковой платины; въ третьей толченіе прокаленной платины и тисненіе губчатой; въ четвертой прокалка протисненной и проковка въ полосы; въ пятой обыскъ рабочихъ.

1) *Раствореніе.* Сырая платина поступающая въ обработку, бываетъ въ мелкихъ зернахъ и въ самородкахъ, отъ золотника до фунта и болѣе вѣсомъ. Мелкая платина весьма удобно растворяется въ царской водкѣ; но крупная требуетъ несравненно большаго количества кислоты для своего растворенія, и потому послѣднюю предварительно отсыявъ сквозь металлическій грохотъ, толкутъ въ чугунной ступѣ до возможнаго измельченія.

Назначенная въ раствореніе сырая платина, отъ 8 до 10 пудовъ за разъ, раскладывается въ фарфоровыя кувшины *), по 12 фунтовъ въ каждый. Въ каждый кувшинъ наливается до 20 фунтовъ царской водки, приготовляемой изъ 1 части азотной кислоты, крѣпостию въ 35° по ареом. Боме, и 3 частей хлористоводородной, въ 20°. Кувшины, соевѣмъ уже заправленныя платиною и царскою водкою, ставятъ на холодныя песчаныя бани, подъ которыми послѣ того уже разводять огонь. Подогрѣваніе продолжается три дня, начиная точку ежедневно съ 8 часовъ утра, и продолжая до 6 вечера. Въ продолженіе этого времени всю массу въ кувшинахъ нѣсколько разъ перемѣшиваютъ деревянною палкою, чтобъ кислота удобнѣе могла дѣйствовать и платина не прикинула къ кувшинамъ; въ противномъ случаѣ они всегда почти трескаются. По окончаніи растворенія, то есть по прошествіи 3 дней, даютъ кувшинамъ охладиться до слѣдующаго утра; тогда ихъ снимаютъ, выливаютъ изъ нихъ растворъ въ стеклянныя банки; оставшуюся въ нихъ нерастворившуюся платину промываютъ горячею водою, потомъ снова наливаютъ царскою водкою, повторяя подогрѣваніе и сливаніе раствора до тѣхъ поръ, пока вся платина не будетъ растворена.

Для этой операціи отдѣлены 4 песчанныя бани, закрытыя со всѣхъ сторонъ стеклянными рамами, и имѣющія сообщеніе съ главною трубою, въ которую уносятся всѣ газы, образующіеся при раствореніи.

2) *Очищеніе раствора известковымъ молокомъ.* Полученный растворъ платины, въ 50—55°, оставляется на сутки въ стеклянныхъ банкахъ для отстаиванія, и по-

*) Прежде операція эта производилась въ фарфоровыхъ чашкахъ, но на Монетномъ Дворѣ стали употреблять фарфоровыя кувшины съ дырчатыми крышками, въ коихъ раствореніе идетъ успѣшнѣе и сберегается до $\frac{1}{2}$ части царской водки.

томъ осторожно сливается стекляннымъ сифономъ въ деревянный чанъ, вмѣстимостию въ 13 ведръ и въ немъ разводится до 35° жидкимъ растворомъ известковой платины, получаемымъ при промывкѣ известковыхъ осадковъ отъ предыдущей операціи. Послѣ того приливаютъ известковаго молока столько, чтобъ вся масса осталась еще нѣсколько кислотою, что узнается лакмусовою бумагою, которая слабо только должна окрашиваться красноватымъ цвѣтомъ, если же извести употребить въ избыткѣ, какъ совѣтуетъ Доберейнеръ, тогда вмѣстѣ съ другими металлами осаждаются и самая платина. Во время приливанія известковаго молока, растворъ непрерывно перемѣшиваютъ деревянною лопаткою, и когда онъ начинаетъ уравниваться, тогда вдругъ значительно густѣетъ; но при дальнѣйшемъ мѣшаніи опять становится жидкимъ, и тогда его выливаютъ на цѣдилки, сдѣланныя изъ плотнаго бѣлаго сукна.

Известковое молоко осаждающія всѣ постороннія металлы изъ раствора, какъ то: иридій, родій, осмій, желѣзо, мѣдь и частію палладій *) оставляетъ ихъ на цѣдилкѣ; съ платиною же образуетъ двойную растворимую соль, которая проходитъ сквозь сукно. Если въ густой растворъ, не разводя его до 30—35°, наливать прямо известковое молоко, то онъ чрезвычайно сильно разгорячается, трудно процѣживается и известковые осадки всегда удерживаютъ значительное количество платины.

Процѣдивъ растворъ известковой платины, остающіеся на цѣдилкахъ известковые осадки нѣсколько разъ промываютъ холодною водою. Для облегченія промывки осадки непрерывно перемѣшиваютъ деревянными лопатками, отъ чего процѣживаютъ

*) Хотя признаки палладія остаются въ растворѣ, но въ такомъ ничтожномъ количествѣ, что остаются безъ вниманія.

щійся растворъ становится нѣсколько мутнымъ, и потому сливъ его въ деревянные чаны, оставляютъ на сутки для отстаиванія.

3) *Выпарка.* Отстоявшійся растворъ осторожно сливаютъ сифономъ въ фарфоровыя чашки и выпариваютъ до половины, потомъ переливаютъ въ платиновыя сковороды и выпариваютъ уже до суха.

Прежде не употребляли платиновыхъ сковородъ, а выпаривали прямо въ фарфоровыхъ чашкахъ; но это имѣло то неудобство, что чашки безпрерывно трескались, частію отъ одной только выпарки до суха, а частію и отъ выниманія изъ нихъ сухой массы, чрезвычайно крѣпко къ нимъ пристающей.

Для этой операціи отдѣлено шесть посчаныхъ бань, устроенныхъ также, какъ и назначенныхъ для растворенія.

4) *Прокалка сухой известковой платины.* Сухая известковая платина разбивается въ мелкіе кусочки и прокаливается въ небольшихъ платиновыхъ сковородкахъ, подъ муфелемъ, сдѣланнымъ также изъ платины. Прокалку ведутъ до краснокалильнаго расплавленія всей массы. Если жаръ вести слабѣе, то не весь хлоръ отдѣляется отъ платины, и она снова растворяется при выщелачиваніи прокаленной массы.

Накаливаніе муфеля производится дровами. При прокалкѣ известковой платины въ платиновыхъ тигляхъ, накаливаемыхъ древеснымъ углемъ въ самодувныхъ горнахъ, какъ это дѣлалось прежде, платиновые тигли весьма скоро портились, трудно было слѣдить за ходомъ операціи и употреблялось весьма много горючаго матеріала; съ введеніемъ же прокалки подъ муфелемъ, работа пошла чище, скорѣе, вдвое менѣе выходитъ горючаго матеріала и платиновыя сковороды гораздо менѣе повреждаются.

Чтобъ хлоръ, отдѣляющійся при прокалкѣ известковой платины, не вредилъ работающимъ, сдѣлано два отверстія въ

муфель: одно вверху, а другое въ задней части, чрезъ которыя онъ уносится въ дымовую трубу.

Топка устроена съ оборотнымъ пламенемъ, обхватывающимъ муфель со всѣхъ сторонъ.

5) *Выщелачиваніе.* Прокаленную известковую платину, состоящую изъ металлической платины и хлористаго кальція, толкутъ въ чугунной ступѣ въ мелкій порошокъ, и промываютъ сначала холодною водою, а потомъ горячею: при этомъ весь хлористый кальцій выщелачивается, а совершенно чистая платина получается въ порошокъ. Для узнаванія, что хлористый кальцій весь выщелоченъ, употребляютъ шавелевокислый амміакъ, который съ сливасю водою не долженъ производить мутн.

Выщелачиваніе горячею водою производится обыкновенно въ фарфоровыхъ чашкахъ, а первоначальная промывка холодною водою въ мѣдномъ котлѣ. Иногда послѣ чрезвычайно сильной прокалки, хлористый кальцій весьма медленно выщелачивается; тогда приливаютъ немного хлористоводородной кислоты, которая очень облегчаетъ промывку.

6) *Тисненіе и прокалка.* Полученная въ мелкомъ порошокъ чистая платина тиснится въ кружки въ чугунномъ кольцѣ, дѣйствіемъ сильнаго гидравлическаго пресса.

Кружки бывають вѣсомъ отъ 1 фунта до 10 и болѣе фунтовъ, смотря по надобности. Вытисненные кружки имѣють только снаружи металлическій блескъ, но довольно еще хрупки; ихъ складываютъ въ цилиндрическія капсулы, сдѣланные изъ огнепостоянной глины, и накаливаютъ до бѣла въ продолженіе пяти или шести часовъ. Для прокалки протисненныхъ кружковъ устроена самодувная печь по образцу фарфорообжигательной, но только въ несравненно меньшемъ размѣрѣ. Въ печь

помѣщается отъ 6 до 7 пудовъ протиснен-
ной платины, и на прокаливаніе употре-
бляется не болѣе двухъ аршинъ осьми-
вершковыхъ еловыхъ дровъ *).

7) *Проковка.* Прокаленные кружки для
приданія имъ большей плотности, раско-
вываются въ полосы нагрѣвая ихъ до бѣла
въ обыкновенномъ кузнечномъ горну дре-
веснымъ углемъ.

8) *Обработка известковыхъ осадковъ.*
Промытые известковые осадки, содержа
всѣ посторонніе металлы, находившіеся въ
растворѣ, всегда бываютъ съ нѣкоторымъ
содержаніемъ и самой платины. Ихъ рас-
творяютъ въ сѣрной кислотѣ, при чемъ
образующійся гипсъ осаждается, а плати-
на и прочіе металлы переходятъ въ ра-
створъ.

Отдѣливъ гипсъ, платину осаждаютъ
насыщеннымъ растворомъ нашатыря, но
придій и прочіе металлы не осаждаются
изъ этого раствора.

Нашатырную платину, имѣющую совер-
шенно лимонножелтый цвѣтъ промываютъ
хододною водою, высушиваютъ и прокал-
иваютъ въ платиновыхъ же сковородахъ
подъ муфелемъ, ведя самую слабую топку.
Полученную губчатую платину растираютъ
въ деревянной ступкѣ въ мелкій порошокъ
и промываютъ потомъ горячею водою для
отдѣленія извести.

Остающіяся промывныя воды отъ на-
шатырной платины также содержатъ при-
знаки платины. Ихъ переливаютъ въ де-
ревянные чаны и осаждаютъ желѣзомъ.
Осадокъ, произведенный желѣзомъ, прока-
ливаютъ въ чугунномъ горшкѣ, послѣ про-
калки обливаютъ его слабою сѣрною ки-
слотою, для отдѣленія мѣди и желѣза, и

*) Прежняя проковка древеснымъ углемъ въ само-
дувныхъ горнахъ обходилась почти въ 10 разъ
дороже, потому что на то же количество про-
тисненной платины истрачивалось до 16 четвер-
тей угля.

потомъ растворяютъ въ царской водкѣ, ко-
торая растворяетъ вмѣстѣ съ прочими ме-
таллами платину и придій. Оба эти послѣд-
ніе металла осаждаются нашатыремъ. По-
лученную придигонашатырную платину
прокаливаютъ, и, послѣ растворенія при-
дистогубчатой платины въ слабой царской
водкѣ и обработки раствора известковымъ
молокомъ, окончательно получается совер-
шенно чистая платина.

9) *Обработка обрѣзковъ и опилокъ.* Об-
рѣзки и опилки платиновые, остающіеся
отъ дѣла монеты и вещей, обрабатывались
прежде какъ сырая платина, но нынѣ спо-
собъ обработки ихъ чрезвычайно упрощенъ.

Обрѣзки изрѣзываютъ металлорѣзными
ножницами въ мелкіе кусочки, выварива-
ютъ не много въ царской водкѣ, чтобъ очи-
стить и сдѣлать ихъ матовыми, потомъ про-
мываютъ чистою водою, и смѣшавъ съ ров-
нымъ количествомъ губчатой платины въ
порошкѣ, тиснятъ какъ одну губчатую.

Малая часть платины, которая раство-
рится въ царской водкѣ, при выварива-
ніи обрѣзкомъ, опять получается, обрабо-
тывая растворъ известковымъ молокомъ.

Опилки вывариваютъ только въ соля-
ной кислотѣ для отдѣленія желѣза, попа-
дающаго отъ терпуговъ, и тиснятъ, также
какъ и обрѣзки, пополамъ съ губчатую
платиною.

При обработкѣ этимъ способомъ пла-
тиновыхъ обрѣзковъ и опилокъ выходитъ
сбереженія въ расходахъ болѣе, нежели
въ десять разъ противъ прежняго; нельзя
однакожъ умолчать, что платину, проти-
сненную съ обрѣзками, неудобно употреб-
лять на дѣло вещей, кои должны подвер-
гаться накаливанію: она въ тонкихъ ча-
стяхъ начинаетъ пузыриться и потомъ
становится совершенно прыщеватою.

Нерастворимые остатки, остающіеся отъ
растворенія сырой платины, содержатъ
значительное количество придія, который
получается изъ нихъ по способу, предло-

женному германскимъ химикомъ Веле-ромъ.

Ихъ толкутъ въ чугунной ступкѣ въ мелкій порошокъ, просѣиваютъ сквозь частое волосяное сито, смѣшиваютъ съ равнымъ количествомъ поваренной соли, смачиваютъ небольшимъ количествомъ воды и высушиваютъ на песчаной банѣ, чтобъ вся масса сдѣлалась твердою; потомъ осторожно разбиваютъ ее на кусочки, въ величину каленаго орѣха, складываютъ въ глиняныя трубки, размѣщаемыя потомъ въ печи, гдѣ онѣ нагрѣваются древеснымъ углемъ до темновисневаго каленія. Когда трубки накалятся, тогда ихъ соединяютъ съ приборомъ, изъ котораго отдѣляется хлоръ.

Пропусканіе хлора продолжается до 4 часовъ сряду, и къ концу операціи трубки постепенно начинаютъ охлаждать, прекращая подъ ними топку. По совершенномъ охлажденіи трубокъ, масса изъ нихъ вынимается и выщелачивается горячею водою, которая растрояетъ придій въ видѣ придіевохлористаго натрія.

Полученный густой растворъ до половины выпариваютъ, для отдѣленія осмиевой кислоты, потомъ кипятятъ съ растворомъ углекислаго натра, отъ котораго придій осаждается въ видѣ окисла чернаго цвѣта съ синеватымъ отливомъ.

Въ обработку пускаютъ за разъ до 5 фунт. нерастворимыхъ остатковъ, кои, будучи предварительно смѣшаны съ поваренною солью, помѣщаются въ трехъ трубкахъ.

Нерастворимые остатки, остающіеся послѣ первой обработки вторично обрабатываются хлоромъ и получается отъ двухъ работъ до 15% совершенно чистаго окисла придія.

Для полученія чистаго паладія валовой работой производятся еще опыты на С. Петербургскомъ Монетномъ Дворѣ.

Алексій Кованько.

II. ФАБРИКИ И МАНУФАКТУРЫ.

Объ употребленіи олеинной кислоты вмѣсто деревяннаго масла для намасливанія шерсти, в. Цурѣлле, директора Наміестской суконной фабрики въ Моравіи.

Давно уже пытались приписывать разные суррогаты для совершеннаго или частнаго сбереженія деревяннаго масла, до сихъ поръ при приготовленіи шерсти къ тканью употребляемаго, и едва ли найдутся суконныя фабриканты, которые бы не испробовали для сего разныхъ способовъ, но ни одинъ изъ нихъ до сихъ поръ не оказался удобнымъ и не соответствовалъ ожиданіямъ, такъ, что основываясь на фактъ, что ни какое жирное вещество не имѣетъ жидкости деревяннаго масла, и слѣдственно не можетъ такъ совершенно разостлаться на тонкомъ шерстяномъ волосѣ, стали послѣ столь многократныхъ неудачныхъ попытокъ, отклонять всѣ новѣйшія открытія въ этомъ родѣ, и тѣмъ болѣе смотрѣть съ недовѣрчивостію, когда нѣкоторые эксперименты какъ при пряденіи шерсти, такъ и при послѣдующихъ операціяхъ, коимъ подвергается шерсть, имѣли рѣшительно вредныя слѣдствія. Посему нельзя дивиться, что и сказанное новое средство, олеинная кислота, не было тотчасъ принято и даже теперь едва еще входитъ въ употребленіе, не смотря на то, что оно заслуживаетъ большаго вниманія. Всѣ опасаются, и не безъ основательной причины, что олеинная кислота можетъ имѣть вредное вліяніе на шерсть и шерстяныя издѣлія, потому, что при фабрикаціи свѣчей она отдѣляется отъ стеарина сѣрною кислотою, и слѣдственно въ ней можно полагать остатокъ сей кислоты, который даже въ самомъ маломъ количествѣ не только препятствуетъ напитуванію шерсти, не можетъ вредить да-

же дальнѣйшимъ операціямъ и краскамъ, такъ, что польза съ одной стороны уничтожается вредомъ съ другой.

Въ слѣдствіе извѣстій, что при фабрикаціи стеариновыхъ свѣчей во Франціи получаемая олеинная кислота въ тамошнихъ суконныхъ фабрикахъ съ пользою употребляется для намасливанія шерсти, я прошлой осенью началъ употреблять я самъ это вещество, получаемое мною съ двухъ разныхъ свѣчныхъ фабрикъ, сперва только для опытовъ, а въ послѣдствіи, по счастливымъ результатамъ, въ большемъ размѣрѣ, и наконецъ, по устраненіи еще встрѣчавшихся затрудненій, въ Наміестской фабрикѣ сталъ приводить во всеобщее употребленіе, и теперь, когда большое количество такимъ способомъ напитаннаго шерстянаго издѣлія уже изготовлено, въ состояніи сообщить по сему предмету вѣрные результаты.

Олеинная кислота въ чистомъ, несмѣшанномъ состояніи составляетъ совершенную замѣну деревяннаго масла для намасливанія или напитыванія шерсти предъ тканьемъ; она употребляется въ томъ же количествѣ, какъ и масло, имѣетъ тоже дѣйствіе, не вредитъ ни матеріалу и послѣдующимъ операціямъ, ни краскѣ, напротивъ я нахожу ткань глаже и мягче; но чтобъ употреблять ее съ пользою, требуются слѣдующія условія:

1) Она должна быть освобождена отъ сѣрной кислоты и сѣрнокислыхъ солей, которыя имѣютъ вредное дѣйствіе какъ на нѣжность и мягкость шерсти, такъ и на краску, и портятъ карды и чесалки, коими снабжены обрабатывающія машины (какъ по нѣкоторомъ употребленіи я самъ испыталъ), потому, что наводятъ ржавчину на тонкую проволоку и дѣлаютъ кожу, въ которую она ветавлена, жесткою, слѣдствіемъ чего бываетъ, что проволока выкакивается, недостатокъ, который замѣтили только послѣ долговременнаго употребле-

нія, и который даже во Франціи не тотчасъ открыли, вѣроятно потому, что тамъ олеинная кислота употреблялась въ совершенно чистомъ и отъ сѣрной кислоты освобожденномъ состояніи.

2) Ее должно также, если и не совершенно, но все таки болѣе, чѣмъ до сихъ поръ дѣлалось, освободить отъ стеариновой кислоты, въ довольно значительномъ количествѣ въ ней содержащейся, потому, что она, имѣя зернистый видъ, затрудняетъ распространеніе олеинной кислоты на шерстяные волосы и образуетъ на машинахъ тягучую смазку, которая пристае къ шерсти, требуетъ частаго очищенія машинъ, и такимъ образомъ причиняетъ значительную потерю шерсти.

3) Должно ее для напитыванія шерсти нагрѣвать и содержать въ болѣе возвышенной температурѣ, потому, что она сгущается скорѣе деревяннаго масла. Также и въ мастерскихъ, въ коихъ находятся приготовительныя и прядильныя машины, потребно болѣе теплоты для поддержанія олеина въ шерсти въ мягкомъ состояніи.

До сихъ поръ получаемая олеинная кислота все еще весьма различна; одна имѣетъ едва ощутительный кислый вкусъ, другая имѣетъ болѣе кислоты, при обработкѣ оказывается въ ней большое содержаніе сѣрной кислоты, ибо люди, употребляющіе ее, ощущали ѣдкость ея на кожѣ на рукахъ; также и содержаніе примѣси стеариновой кислоты было до сихъ поръ различно.

Что касается до химическаго изслѣдованія олеинной кислоты, то я долженъ замѣтить, что, какъ явствуетъ изъ вышесказанныхъ фактовъ, содержаніе сѣрной кислоты не столь малозначительно, чтобъ не могло имѣть вредныхъ послѣдствій. Извѣстное сродство сѣрной кислоты съ водою побудило меня слѣзть простой снарядъ для промыванія олеинной кислоты, при первомъ опытѣ холодною водою; когда

же способъ этотъ, при сгущеніи и незначительномъ отдѣленіи жирныхъ частицъ одна отъ другой, не оказалъ успѣшныхъ результатовъ, употребилъ горячую воду, которая и устранила препятствіе такъ, что послѣ такого очищенія олеинная кислота можетъ съ большимъ успѣхомъ быть употреблена для намасливанія всякой шерсти.

Другая выгода, найденная мною въ очищенной такимъ образомъ олеинной кислотѣ, есть употребленіе ея для смазки машинъ и механизмовъ всѣхъ родовъ; но и для этой цѣли деревянное масло, не смотря на то, что оно дороже, считалось до сихъ поръ болѣе удобнымъ, чѣмъ другія снадобья и составы. Олеинная кислота можетъ и для этой цѣли замѣнить масло, а примѣсь стеариновой кислоты здѣсь скорѣе полезна, потому, что кислота эта гуще, отчего и сало не такъ жидко и долѣе удерживается на машинахъ, а потому и выгоднѣе, такъ, что употребляя олеинную кислоту, достаточно и одинъ разъ въ день смазывать машины; при употребленіи же деревяннаго масла для сей цѣли, смазывались онѣ два раза въ день. Чтобы однакожь употреблять ее для этого назначенія, она должна быть очищена отъ сѣрной кислоты, потому, что въ противномъ случаѣ металлы, ржавѣютъ и отъ того портятся, что сначала и я пыталъ.

Доставляемая олеинною кислотою выгоды, сбереженіемъ мыла при мытьѣ и валкѣ суконъ, по опытамъ оказались менѣе важными. Какъ тонкія сукна большею частію красятся въ шерсти, то такое сукно наполнено грязями красокъ, тѣмъ масломъ, которое дается для пряденія, клеємъ огновы и другими нечистотами. Въ этомъ состояніи сукно очищается; подъ этимъ очищеніемъ (Morren) подразумѣвается наружная очистка сукна. Но поелику многія постороннія части не тотчасъ примѣчаются подъ грязью, содержащуюся въ сукнѣ, то оно промывается, чтобъ по-

томъ подвергнуть его операциі такъ называемаго окончательнаго очищенія (Reinporren). Хотя чрезъ это промываніе и должны быть устранены грязи красокъ, клей и т. д., но за то сколь возможно менѣе масло или сало, коими намасливается шерсть, потому, что оно не мало способствуетъ послѣдующему за тѣмъ валянію; а потому къ промыванію такого рода берется или моча, или другія слабыя щелочи, или растворенная валяльная глина. Мыло или, что одно и то же, омыленное масло посредствомъ содовой щелочи, смыло бы все сало и затруднило бы операцию валянія. Бѣлопряденныя и затканныя издѣлія, для коихъ даже и при пряденіи употребляется несравненно меньшее количество масла, моются неоспоримо мыломъ, особливо если онѣ назначены для нѣжныхъ цвѣтовъ, и при семъ сберегается, при употребленіи слабой содовой или поташной щелочей, мыло, состоитъ ли то сало изъ деревяннаго масла или олеинной кислоты. Въ разныхъ опытахъ, дѣланныхъ мною, прибавляя при валяніи суконъ содовый растворъ, я не нашелъ ни какой выгоды. Хотя чрезъ соединеніе соды съ олеинною кислотою и воспослѣдуетъ немедленное образованіе мыла, но зато затрудняется валяніе чрезъ слишкомъ скорое отдѣленіе сала, требуется болѣе времени и тоже количество мыла, которое обыкновенно употребляется; для нѣкоторыхъ трудныхъ или несовершенно прочныхъ красокъ содовая щелочь можетъ быть даже вредна.

Равно и польза, происходящая отъ очищенія или превращенія разныхъ солевыхъ остатковъ въ мыло посредствомъ щелочей, столь незначительна, что малое число фабрикантовъ можетъ симъ заняться. Годные остатки отъ пряденія обыкновенно тотчасъ же употребляются въ дѣло съ примѣсью толстой шерсти, а негодные съ кардъ и чесалокъ употребляются съ выгодою для произведенія освѣщающаго газа, а гдѣ для

сего не существуетъ заведеній, тамъ бѣдные ткачи ихъ покупаютъ, очищаютъ, и съ примѣсью хорошей шерсти, производятъ простыя суконныя или другія шерстяныя издѣлія.

По симъ соображеніямъ можно принять за основаніе:

1) Что олеинная кислота для многихъ промышленныхъ цѣлей приноситъ существенную пользу, способствуетъ фабрикации стеариновыхъ свѣчей, и, смотря на нее какъ на внутреннее произведеніе, возвышаетъ цѣнность животнаго сала, и потому должна имѣть благопріятное вліяніе на скотоводство и сельское хозяйство.

2) Что сіе открытіе и государству приноситъ значительную выгоду, ибо расходъ на покупку деревяннаго масла, получаемого большею частію изъ иностранныхъ земель, коимъ за него платится наличными деньгами, остается въ государствѣ.

Но для извлеченія выгодъ отъ олеинной кислоты необходимо, чтобы она была производима сколь возможно чище, и фабриканты шерстянымъ издѣліямъ могли покупать ее съ увѣренностію въ ея чистотѣ.

(Verhandlungen des niederbsterreichischen Gewerbevereins и Журн. Мануфакт. и Торг., 1843, № 2.)

Приготовленіе часовъ въ Невшателль.

Въ началѣ 1842 г. въ Невшательскомъ Княжествѣ считалось 8:092 часовыхъ мастера, издержавшихъ вмѣстѣ для своего

мастерства на 1.400.000 невшательскихъ ливровъ золота, привозимаго большею частію изъ Германіи и Франціи, и на 250.000 невшат. ливровъ серебра, полученнаго изъ Франціи. Изъ официальныхъ свѣдѣній извѣстно, что въ теченіе послѣднихъ семи лѣтъ среднимъ числомъ ежегодно прилагался казенный штемпель къ 35.455 золотымъ и 70.035 серебрянымъ (вмѣстѣ же къ 105.493) часовымъ футлярамъ. Сколько тысячъ часовъ идутъ въ продажу за границу безъ приложенія штемпеля, того съ точностію опредѣлить невозможно.

(St. Petersburg. Handels-Zeitung, 1843, № 46.)

III. ПРИВИЛЕГІИ.

О прошеніи, поданномъ на выдачу привилегіи.

Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, на основаніи Свода Законовъ т. XI (изданія 1842 г.), постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности статьи 127, объявляетъ о поступившемъ въ Департаментъ отъ негодіанта *Тилбера*, изъ Брюсселя, прошеніи, о выдачѣ ему шестилѣтней привилегіи на введеніе въ Россію вязальнаго станка Готье.

Подписываются въ Редакц. Журн. Мануфактурнаго; въ Департ. Мануфакт. и Торговли; въ Редакц. Коммерч. Газеты; Депарш. Внѣшн. Торгов.; въ Канцел. Ученаго Комит. Корпуса Горн. Инжен.; въ Штабъ сего Корпуса. Въ Горныхъ Правлен. Московск. Уральск. и Алтайск.; въ Солян. Правлен. Аспрахан., Бессараб., Крымск., и Дедюхинск.

Печатать позволяется. С. Петербургъ, 15 іюля 1843 года. Ценсоръ *Кутореа*.

Въ Типографіи Департамента Внѣшней Торговли.