



Больше внимания сельским культурно-просветительным учреждениям

ПРОИДЕТ еще немного времени, и первый снег забелит поля и дороги. Наступит зима. И если летние вечера, свободные летние дни колхозная молодежь предпочитала проводить на открытом воздухе, то теперь единственным местом отдыха станут клубы, избы-читальни.

От того, насколько культурно-просветительные учреждения села готовы к зиме, от того, насколько интересно, продуманно будет строиться работа клубов, изб-читален, зависит отдых сельской молодежи в зимнее время.

Большой популярностью у молодежи пользуется клуб в селе Патруши, Арамилевского района. За несколько лет руководитель этого клуба тов. Патрушев накопил богатый опыт работы.

Здесь хорошо работают кружки художественной самодеятельности, ведется широкая пропаганда агро-зоотехнических знаний. Примерно также строит работу клуб колхоза «Яровой колос» в Белоярском районе.

Но далеко не везде в нашей области культурно-просветительные учреждения готовы к работе в зимнее время. В том же Арамилевском районе Шайдуровский клуб колхоза имени Мологова ничего радостного не сулит молодежи. План работы клуба мало содержателен, неинтересен. Помещение клуба одним своим внешним видом убивает всякое желание зайти в него.

Почему же так получилось? Прежде всего потому, что комсомольская организация этого колхоза совершенно упустила клуб из поля своего зрения. А заведующий оказался безинициативным, недостаточно квалифицированным работником.

Комсомольским организациям тех колхозов, клубы и избы-читальни которых не готовы к работе в зимних условиях, необходимо в кратчайший срок найти пути помощи отстающим сельским культурно-просветительным учреждениям.

Каким бы способным ни был заведующий избой-читальней или клубом, ему одному не под силу справиться со всем тем объемом работы, который на него возлагается. Следовательно, самое первое, что должна сделать комсомольская организация колхоза, — это выделить в помощь заведующему культурно-просвети-

тельным учреждением активистов. Любителей песен, пляски, художественного чтения можно привлечь к руководству кружками художественной самодеятельности. Молодые агрономы, врачи, инженеры могут с успехом возглавить лекционную работу. Среди молодых колхозниц можно найти немало талантливых рукодельниц, которые смогут передать свой опыт подругам в кружках вышивки. И еще много интересного сумеют придумать комсомольцы, если их по-настоящему волнуют вопросы отдыха молодежи, ее дальнейшего культурного роста.

Секретарь комсомольской организации, комсомольский актив должны знать содержание плана работы культурно-просветительного учреждения. Необходимо обратить внимание на то, чтобы в этом плане нашло отражение широкая и всесторонняя пропаганда сельскохозяйственных знаний. Будущей весной еще больше машин придет на колхозные поля, базирясь на новейших методах и научных открытиях, поднимется на более высокую ступень наше полеводство, огородничество, животноводство. Все эти новшества не должны, как снег на голову, свалиться на сельскую молодежь. Новый сельскохозяйственный год она обязана встретить во всеоружии знаний. И в этом роль культурно-просветительных учреждений трудно переоценить. И не только об этом должна подумать молодежь.

Бывает так: увидят комсомольцы, что в клубе или избой-читальне неуютно, поморщатся и пройдут мимо.

Разве правильно такое отношение? Пусть в том, что во время не заготовлены дрова и не отремонтировано помещение, виноват во многом заведующий. За это с него надо строго спросить. Но ждате, когда он сам исправит все недостатки, далеко не хозяйское отношение к делу.

Сделать так, чтобы в клубе, в избой-читальне было уютно, тепло, красиво — во многом зависит от комсомольцев. С большой радостью и охотой войдет в клуб молодежь, если будет знать, что стал он таким родным и приветливым благодаря ее заботам.

Больше внимания культурно-просветительным учреждениям, комсомольцы села!

Д. ЛИННИКОВ.

Комсомольцы цехов ширпотреба! Увеличивайте выпуск промышленных товаров для населения!

★ ★ ★ ДЛЯ БЛАГА НАРОДА

После решений пятой сессии Верховного Совета СССР в цехе ширпотреба Уралмашзавода произошли большие изменения. Производственный план увеличился на 60 процентов. Цеху выделено еще одно помещение. Работа переведена на трехсменную. В связи с этим расширился штат — принято 20 новых рабочих, которых обучают сейчас опытные производственники.

Новые задачи, поставленные перед цехом, требуют решения ряда производственных проблем. Алюминиевая посуда, например, здесь изготавливается на токарно-давилых станках.

Производительность токарно-давилых станков очень низка. За смену некоторым рабочим удается накатать лишь 20—30 трехлитровых бидонов.

Группа конструкторов завода долго изучала работу на этих станках. Но механизировать этот процесс не удалось.

Чтобы увеличить производство бидонов, решено изготовлять их на прессах. Посуда будет штамповаться гораздо быстрее, а главное — тяжелый труд токаря-давилщика будет заменен машинной.

Много нового появилось и на участке, изготовляющем кровати. Здесь заканчивается реконструкция сушильной печи. Если сейчас покрашенные кровати сохнут двое суток, то в печи сушка не будет превышать трех часов. Загрузка печи будет механизирована.

Коллектив цеха много работает над улучшением качества выпускаемой продукции. Сейчас в центральной лаборатории разрабатывается процесс электрополировки посуды, который заменит обработку ее способом травления.

Полированная посуда красивее и практичнее травленной. Стоимость же ее не повышается. Кроме того, если процесс обработки при травлении продолжается в течение семи минут, то при электрополировке он сократится до пяти и даже до трех минут. При этом полностью исключается шкурение посуды, что создает экономии и средств, и времени.

В цехе начинается освоение производства никелированных кроватей. Сейчас освобождается помещение для нового кроватного участка. Никелированные кровати будут иметь панцирные сетки. По плану в 1954 году цех должен будет, кроме десяти тысяч крашенных кроватей, выпустить двадцать тысяч никелированных. К

36-й годовщине Октября цех выдает первую партию новых кроватей.

Решения пятой сессии Верховного Совета СССР вдохновили коллектив на большие трудовые дела.



Заслуженным уважением в цехе пользуется комсомолец Геннадий Голоушкин — один из лучших токарей-давилщиков. Он выполняет сменное задание на 200—300 процентов. Этого он добился благодаря тому, что полностью использует мощность станка, не допускает простоев.

Комсомолец Василий Лукьянов в цех пришел пять лет назад. Сейчас он в совершенстве овладел профессиями заливщика и рубщика проката.

В отделении заливки кроватей стоит жара. В большом котле кипит кипящий сплав. Уложив все элементы спинки кровати на заливочную плиту и закрепив их специальными зажимами, Василий быстро заливает стыки металлических отрезков кипящим сплавом. 2—3 минуты — и спинка готова. За смену он собирает до пятидесяти спинок — в полтора раза больше нормы.

Успешно справляется со сборкой посуды комсомолка Екатерина Бороненкова. Работая на заклепке, она изобрела специальное приспособление для клейки сковородок, которое создало удобство в работе, облегчило труд и дало возможность резко повысить производительность.

В эти дни особенно высока активность рационализаторов. Ряд предложений внес слесарь Васи-

лий Былинжанин. Весьма эффективным оказалось его приспособление для одновременной проковки на кастрюле восьми отверстий. Прежде отверстия прокалывались на ручной прессе сначала на одной, затем на другой стороне изделия. Не всегда достигалась параллельность отверстий, и кастрюли часто шли в брак. Благодаря новому приспособлению брак совершенно изжит.

Рабочие цеха ширпотреба делают все возможное, чтобы увеличить количество выпускаемой продукции, улучшить качество.

Однако еще многое мешает коллективу работать лучше. Цех запроможден готовой продукцией. А строительство нового склада затягивается.

Отдел снабжения плохо обеспечивает цех металлом. Сейчас нет одномиллиметровых алюминиевых листов, нерегулярно поступают сетки для кроватей.

Заготовительный отдел и производственный участок находятся в различных зданиях. Для перевозки заготовок приспособлена лишь одна вагонетка. Рабочие часто простаивают в ожидании заготовок.

Много недостатков в цехе ширпотреба. Комсомольцы цеха — их 19 человек — могут помочь администрации устранить недостатки. Но комсомольская организация еще слабо вникает в производственную деятельность цеха, она не стала боевым помощником партийной организации.

На участках плохо механизированы многие трудоемкие процессы. Почему бы комсомольцам не заняться этим вопросом? Ведь среди молодежи очень мало рационализаторов.

Качество выпускаемой продукции пока что невысокое. Почему же комсомольцы мирятся с этим? Почему бы им не провести собрание, на котором можно было бы подробно поговорить обо всем, что мешает делать красивые добротные вещи?

Населению в большом количестве требуются товары широкого потребления. Долг комсомольцев — приложить все усилия, чтобы обеспечить возросшие запросы трудящихся.

А. ПУДВАЛЬ.

НА СНИМКЕ: токарь-давилщик комсомолка Лидия Мизонова, изготовляющая крышки для кастрюлей и бидонов.

Снимок И. Пашкевича.



НОВЫЕ САДЫ!

комсомолкой Зоей Кузнецовой. Благородную задачу решают два советских специалиста. Они задались целью создать новый сорт земляники, которая бы превосходила все ныне существующие по своим вкусовым качествам и величине плодов.

Но одно дело поставить себе цель, другое — добиться ее осуществления. После долгих размышлений о том, какие сорта могут послужить исходной формой для создания новой земляники, решено было остановиться на лучших сортах, выведенных в условиях Урала «Комсомолке» и «Мысовке».

И вот долгожданная удача пришла. В результате многочисленных опытов был получен элитный сеянец «4-46». Это еще не сорт, потому что таких растений пока немного. Его надо размножить, проверить в производственных условиях колхозных садов. Ныне новые сеянцы проходят последние испытания. Опытные грядки с ними имеются сейчас в 10 колхозах Свердловской области. Колхозники держат со станции постоянную связь, рассказывают ее работникам о своих наблюдениях.

Шесть лет работает на станции молодой техник Шура Чернышева. Совместно с кандидатом сельскохозяйственных наук Михаилом Павловичем Бирюковым девушка решает сложную задачу, изыскивая пути и способы размножения плодово-ягодных культур.

Прежде, когда не была разработана агротехника размножения плодовых деревьев и ягодников применительно к условиям местного климата и почвы, случалось, что саженцы погибали почти наполовину. В чем причина этого, никто не знал.

Бирюков предложил Шуре обратить внимание на структуру уральских почв и попробовать посадить саженцы не на обычную глубину, а мельче. Новый способ оправдал себя, и теперь все плододопитники уральской зоны выращивают саженцы методом, разработанным Свердловской плодово-ягодной станцией.

Спрос на посадочный материал очень велик. В этом году станция продала уже свыше 30 тысяч кустов смородины, более одной тысячи штук молодых вишен, до 500 штук груш и много других культур.

Г. ДОЗОРОВ.

НА ПРЕДОКТАБРЬСКОЙ ВАХТЕ

По две—три нормы

Токаря Михаилу Киселеву мастер поручил обрабатывать шпильки для сушилки соды. «Это хорошо, — подумал Михаил, — на шпильках можно применить силовое резание».

Начав обработку, Михаил часто поглядывал на резец и поверхность детали. Убедившись, что все идет нормально, он увеличил подачу и скорость резания. Шпindelь станка вращался на предельных оборотах, резец отдала стружку шириной 0,8 миллиметра.

Сняв первую деталь, Михаил взглянул на часы. Прошло 18 минут, а по норме полагалось затратить 48.

На обработку следующей ушло еще меньше времени — 15 минут. В конце смены Михаил снял со станка тридцать

пятую деталь. Норма была выполнена на 300 процентов.

Так, как Михаил Киселев, трудятся на предпраздничной вахте и многие другие молодые станочники механического цеха Уралмашзавода. В два—три раза перекрывают норму токари комсомольцы Михаил Чикун и Таисья Пономарева.

Хороший подарок к 36-й годовщине Октября готовит токарь Александр Дубровский. Руководители цеха поручили ему выполнение почетного заказа для колхозной деревни — изготовление диферных коробок для тракторов. На обработке этих деталей Александр выполняет по три с половиной нормы в смену.

Оборотные средства промышленности

Чтобы успешно выполнить пятый пятилетний план развития СССР, необходимо мобилизовать и правильно использовать все внутренние ресурсы промышленности. Одним из важных условий в деле мобилизации и правильного использования внутренних ресурсов является борьба за ускорение оборачиваемости ее оборотных средств. Чтобы лучше понять значение ускорения оборачиваемости средств в промышленности, необходимо предварительно рассмотреть вопрос о роли оборотных средств в процессе производства.

1. РОЛЬ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА

Каждому предприятию для выполнения его производственного плана необходимо иметь средства производства, состоящие из средств и предметов труда. К средствам труда относятся машины и разнообразное оборудование, а также здания, сооружения, транспорт и др. К предметам же труда относятся сырье, материалы, топливо, которые составляют материальную основу вырабатываемой продукции. Например, при выработке машин предметами труда можно назвать металлы, топливо, смазочные и другие вспомогательные материалы, способствующие производству.

Предметы труда, выраженные в денежной оценке, называются **производственными оборотными фондами**, так как они предназначены непосредственно для обслуживания производственного процесса. В состав производственных оборотных фондов, наряду с предметами труда, включаются и незаконченные затраты на изготовление продукции (незавершенное производство). Это — малочисленные предметы, инструменты и спецодежда. В целом оборотные средства предприятий по своему составу значительно шире их производственных оборотных фондов, ибо часть оборотных средств вкладывается предприятиями и в сферу обращения. Это обусловлено тем, что после завершения производственного процесса готовая продукция поступает в сферу обращения, другими словами, подлежит передаче (продаже) потребителям за деньги. Средства предприятий, находящиеся в сфере обращения в виде готовой продукции на складах, отгруженной потребителям, незаконченных расчетов, а также наличных денег, называются **фондами обращения**. Общая же сумма производственных оборотных фондов и фондов обращения называется **оборотными средствами предприятия**.

Огромные преимущества нашего планового социалистического хозяйства по сравнению с капиталистическим позволяют более правильно использовать оборотные средства социалистической промышленности. Это выражается в том, что большая часть, две трети, всех оборотных средств

предприятий направлена на обслуживание сферы производства. Отсутствие у нас кризисов сбыта и возможность беспрепятственной реализации продукции позволяют социалистическому государству вкладывать относительно меньшую долю оборотных средств промышленности на обслуживание сферы обращения.

Социалистическое государство создало прочную финансовую базу для нашей промышленности, вложив громадную сумму денег на формирование оборотных средств предприятий. Делом чести каждого работника промышленности является правильное использование этих средств путем ускорения их оборачиваемости.

II. ЗНАЧЕНИЕ УСКОРЕНИЯ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ СРЕДСТВ

Ускорение оборачиваемости оборотных средств означает увеличение выпуска продукции на каждый рубль оборотных средств. Чем больше выпускается продукции при одной и той же сумме оборотных средств, тем быстрее оборачиваются и средства предприятий, и, следовательно, наше государство может обеспечить выпуск продукции при меньшей затрате средств. Какими же путями может быть достигнуто ускорение оборота средств в промышленности? Решающее влияние на ускорение оборачиваемости оборотных средств оказывает **сокращение длительности времени на производство продукции**.

Широко проводимое на наших предприятиях внедрение передовой техники, мощное развитие стахановского движения и улучшение организации производства являются важнейшими условиями сокращения производственного времени.

Покажем это на конкретных примерах. Известно, что силовой метод резания металлов, предложенный тов. В. Колесовым, широко подхвачен на многих предприятиях нашей области. Заимствуя опыт тов. Колесова, тысячи машинистов творчески развивают новый метод и значительно сокращают время, необходимое на производство различных видов продукции. Так, на Уралмашзаводе карусельщик тов. Высоккий улучшил геометрию инструмента и сократил машинное время в 4,7 раза. Карусельщик тов. Поташов, применив подрезные торцовые резцы с пластинами твердого сплава, увеличил производительность труда в восемь раз. Широкое распространение скоростного резания на Уральском турбомоторном заводе позволило на больших скоростях и высоких подачах обрабатывать сталь 24 марок при одновременном резком сокращении вспомогательного времени. Эти факты наглядно показывают, что внедрение в производство новых прогрессивных методов работы обеспечило высокий рост производительности труда и лучшее использование оборудования. Это значит, что в единицу времени стало больше выпускаться продукции и поэтому значительно ускорилось движение средств, вложенных в

производство продукции. Поэтому стахановцы не только машиностроительных, но металлургических и других заводов основное внимание уделяют сокращению времени производственных операций, видя в этом важнейшее средство увеличения выпуска продукции, снижения ее себестоимости и ускорения оборота средств.

Так, например, на Ново-Тагильском металлургическом заводе благодаря совершенствованию технологии производства почти половина плавок стали выпускается скоростными методами. За счет сокращения времени на плавку было выдано значительное количество стали и сэкономлено много топлива. Сталевар мартеновского цеха № 1 этого завода тов. Коташевич выплавил за семь месяцев текущего года более двух тысяч тонн стали сверх плана и довел ее сьем с квадратного метра пода печи до 9,5 тонны. Бригада мастера доменного цеха того же завода, почетного металлурга тов. Фокина, значительно перевыполнив производственное задание, сэкономила за 7 месяцев 3666 тонн кокса и 3444 тонны известняка, то есть дала реальную экономию оборотных средств. Борьба за повышение качества продукции, совершенствование технологии позволили заводу снизить потери от брака против прошлого года на 32 процента.

Борьба с браком продукции является важнейшим мероприятием по ускорению оборота средств. Это влечет за собой, во-первых, увеличение выпуска годной продукции и, во-вторых, позволяет экономить сырье, топливо, электроэнергию и другие элементы оборотных средств, непроизводительно расходующихся на выпуск забракованной продукции. Разумеется, что снижение потерь от брака серьезно влияет на удешевление себестоимости продукции. Недаром известный мастер Синарского трубного завода тов. Винников П. Е., бригада которого слесарится отличной трубой отличного качества, заявил, что «трудиться, как моя бригада, могут все». Для этого надо строго соблюдать технологию, работать только хорошим инструментом, следить за его исправностью. Все это и позволило ликвидировать брак. Поэтому все работники промышленности — рабочие и инженеры-технические работники — должны постоянно заботиться об экономии, бережливом использовании оборотных средств путем сокращения норм расхода сырья, минералов, топлива, электроэнергии на каждую единицу продукции и сокращения брака. Эти мероприятия, наряду с сокращением времени производственных операций, помогут значительно ускорить оборот средств в промышленности. Высвобожденные же из производства оборотные средства будут использоваться нашим государством для дальнейшего повышения материального и культурного уровня жизни народа.

А. ВЕРШИНIN,
доцент Уральского политехнического института.



В рабочем общежитии металлургов завода имени Куйбышева в Нижнем Тагиле.
НА СНИМКЕ: сцепщик транспортного цеха В. Проскурин читает свежую газету.
Снимок И. Шубина.

Решение принято. А как оно выполняется?

Решение комсомольского собрания или комитета ВЛКСМ играет важную роль в работе каждой комсомольской организации. Но оно принесет необходимую пользу только в том случае, если своевременно и правильно будет налажена проверка его исполнения.

Ниже активисты рассказывают о решающем значении контроля за принятыми постановлениями.

Наша помощь правлению колхоза

Комсомольская организация нашего колхоза немаленькая — 120 членов ВЛКСМ состоит в ней на учете. Тут и молодые животноводы, и члены полеводческих бригад, и специалисты сельского хозяйства.

На собраниях мы чаще всего обсуждаем вопросы, связанные с участием колхозной молодежи в производственных делах, в проведении сельскохозяйственных работ. Собрания проходят бурно, комсомольцы говорят о том, что близко сердцу каждого, вносят много конкретных предложений. Поэтому и решения мы принимаем конкретные, в них ясно отражается наша помощь правлению.

В июне, например, самым важным для колхоза была заготовка кормов. Естественно, что комсомольцы не могли стоять в стороне от этого большого дела. Собрались вместе, поговорили о том, чем можем помочь, как правильно расставить силы молодежи для того, чтобы кампания была проведена в наиболее короткие сроки. Обсуждение носило горячий характер. После него по решению собрания комитет ВЛКСМ вошел в правление с предложением создать четыре (так мы рассчитали) комсомольско-молодежные бригады.

Нашу просьбу удовлетворили. Бригады были созданы. Хорошо работала молодежь, об этом сообщали «боевые листки» и «молнии». Но в ходе подготовки к заготовительным работам допу-

щены были серьезные недостатки. Вот тут-то и пригодились зоркие глаза членов рейдовых бригад, созданных также по решению комсомольского собрания. Члены бригад не только докладывали правлению об обнаруженных недостатках, но и требовали немедленного их устранения. Так, по их сигналам колхозники были полностью обеспечены необходимым инвентарем, на участки доставлялась питьевая вода и т. д.

Я взял из постановления собрания только два пункта, выполняя которые комсомольская организация помогла правлению решить важную хозяйственную задачу. А ведь мы предусмотрели и сортирование кормов, и обеспечение их сохранности.

Обо всем этом мы доложили комсомольцам на очередном собрании. Надо сказать, что подобные отчеты о выполнении решения не являются лишь перечнем фактов. Комсомольцы, отвечающие за мероприятие, подробно рассказывают о том, как выполнялось решение, что мешало, какую пользу принесло оно родному колхозу. Делаем мы так для того, чтобы каждый член нашей семьи не только убедился в ответственности комсомольского собрания, но и увидел плоды своего труда в общем деле.

А. СУТЯГИН,
секретарь комсомольской организации колхоза имени Жданова, Еланского района.

Не заглядывая в протоколы

На нашей фабрике комсомольские собрания проходят регулярно. На них мы обсуждаем самые различные вопросы жизни и работы нашего коллектива. И решения принимаем хорошие. Но комитет ВЛКСМ совершенно не следит за тем, как эти решения выполняются. Обычно секретарь комсомольской организации Н. Шепелева или ее заместитель М. Дашина выписут из постановления собрания основные пункты к себе в блокноты и успокоятся.

Равнодушие комитета к нашим замечаниям и пожеланиям приводит к тому, что многие интересные мероприятия, предлагаемые комсомольцами, остаются неосуществленными. Так случилось с решением собрания, на котором обсуждалась агитационно-массовая работа. Разговор был серьезный. До тех пор на фабрике от случая к случаю проводились лекции и доклады, не устраивались читки газет. Агитаторы появлялись среди молодежи крайне редко. Собрание предложило комитету

ВЛКСМ улучшить агитационно-массовую работу, создать группу докладчиков, организовать учебную агитаторов и т. д. Но прошло немало времени, а о лекциях и беседах для молодежи попрежнему ничего не слышно. Тов. Дашина, которой поручили организовать выполнение решения собрания, осталась верна себе, и пожелание молодежи опять затерялось в ее блокноте.

Такая же печальная участь постигла другое постановление о борьбе молодежи фабрики за технический прогресс на производстве. В нем, например, говорилось о создании инициативной группы по внедрению рационализаторских предложений. Правда, группу такую создали, но она бездействует.

Мы думаем, что основной недостаток в работе нашего комитета и состоит в том, что он совершенно не контролирует выполнение принимаемых решений.

**Н. ГОЛОУШКИНА, Р. ХА-
БАРОВА,** комсомольцы Свердловской картографической фабрики.



С каждым годом растет и становится все краше город Каменск-Уральский. Здесь строятся новые школы, больницы, жилые дома, возникают улицы.

НА СНИМКЕ: бригадир комсомольско-молодежной бригады каменщиков Зуфар Каримов дает практические советы своим товарищам комсомольцам Георгию Харитонову и Владимиру Лепешеву.

Снимок А. Стафеева.

Как изготовить торфоперегнойные горшочки

Известно, что большая часть овощных культур у нас — капуста, томаты, цветная капуста и др. — выращивается сначала в парниках и рассадниках, а затем пересаживается в открытый грунт. Выборка рассады из парников и рассадников при таком методе выращивания является для растений тяжелой операцией. В процессе выборки, перевозки и пересадки рассады теряется 90—93 процента всей корневой системы растений. Такие растения, высаженные в грунт, в течение 10—15 дней увядают, причем основные листья их отмирают. Кроме того, растения теряют устойчивость даже против небольших заморозков (в 2°—3°) и подвергаются нападению опасного вредителя — земляной блошки. Все это влечет за собой часто гибель большей части рассады, а иногда и всей рассады. От гибели рассады в этот период, от низких и поздних урожаев овощей колхозы и совхозы получали большие убытки.

Многолетней практикой передовых хозяйств установлено, что при горшочном способе выращива-



ния рассады все эти опасные и губительные явления для растений устранились. При этом способе каждое молодое растение формирует свою корневую систему в отдельной питательной среде — торфоперегнойной массе горшочка.

При выборке из парника, при перевозке и посадке горшочек сохраняется, не нарушая и корневую систему растений.

Исследованиями установлено, что корневая система горшочной рассады в пять—шесть раз больше, чем у рассады, выращенной прежним способом в том же парнике. Высаженные в грунт вместе с горшочками растения не приостанавливают своего роста, устойчивы против жары, заморозков и вредителей. Горшочная рассада дает повышение урожайности в полтора — два раза и ускоряет процесс созревания на 2—3 недели. В этом и заключается значение нового агротехприема.

До сих пор изготовление горшочков и кубиков производилось в большинстве хозяйств простыми самодельными станочками, ручными формами, дающими производительность за один рабочий день от 300 до 1000 штук. Большая трудоемкость и недооценка значения этого приема были во многих случаях причиной слабого его распространения в колхозах и совхозах.

С весны 1954 года колхозы и совхозы должны всю овощную рассаду выращивать только в горшочках и питательных кубиках. Теперь промышленность выпускает станки по изготовлению горшочков, дающие производительность от 10 до 70 тысяч штук в день.

Задача колхозной молодежи — овладеть этим особым высокоэффективным агротехприемом и быть инициатором его осуществления.

Успех массового внедрения этого приема в производство решается сейчас. Осенью должна быть заготовлена, просеяна и подвезена к парникам торфоперегнойная смесь в количестве 0,7 — 1,0 куб. м на каждую тысячу горшочков. Каждому колхозу и совхозу, имеющему площадь рассадных овощных культур 30 — 35 га, требуется изготовить около одного миллиона горшочков, следовательно, с осени необходимо приготовить 700—1000 куб. м земли.

Торфоперегнойная смесь в составе — 60 процентов перегной или торфа, 30 процентов дерновой

земли, 10 процентов коровяка — должна быть высококачественна. Перегной для смеси ни в коем случае нельзя брать из парников и свалок, зараженных киллой.

Торф лучше всего брать из старых двулетних заготовок, компостированный с фекалиями или коровяком, произвесткованный, выветрившийся и промороженный. При осенней первичной заготовке торфа следует произвестковать, внося по 8—10 кг известки на каждый кубометр.

Особенно выгодно осеннее изготовление горшочков новым легким переносным станком — пресс-маркером, который можно приобрести на базах Сельхознаба.

Для осеннего изготовления этим станком 300 тысяч горшочков в течение 5—6 дней необходимо провести следующее:

1. Избрать ровный участок земли площадью в шестнадцать — двадцать соток, с хорошей почвой и не зараженный киллой.
2. Завезти и разложить на участке парниковый перегной в общем количестве 15—16 тонн.
3. Подвести к участку около 300 ведер коровяка.

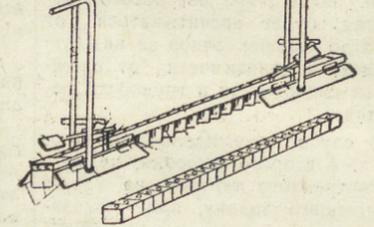
4. После раскладки перегной почва перепахивается конным плугом на глубину 15—16 см, боронится в 3—4 следа, после чего весь участок делится конным орудником на гряды шириной 1,4 м, которые дополнительно разравниваются железными праблями.
5. Коровяк закладывается в кадки и разводится водой до сметанообразного состояния.
6. Грядки поливаются (сначала разведенным коровяком (1 ведро на 1 метр), а затем чистой водой (2 ведра на 1 метр)).

7. После полива поверхность гряд посыпается тонким слоем опила (сухого) в 2—3 мм. После этого можно начать изготовление кубиков на грядах. Прессовку горшочков пресс-маркером производит двое рабочих. За каждый захват станок прессует 24 горшочка, расположенных в один ряд по ширине гряды. Работа пресс-маркером несложна.

Прессовка проходит следующим образом: сначала в землю опускаются только разжатые крылья станка (см. рисунок). Нажимом ногами на педаль опускается пресс с пестиками и поперечными ножами, затем крылья сжимаются. При сжатых до отказа крыльях нажимом ногами на педаль подъемного рычага поднимается пресс, разжимаются крылья и поднимается весь

станок. На месте остается 24 горшочка, а станок переносится дальше. За один день можно заготовить до 80 тысяч горшочков. Спрессованные они остаются на месте до морозов (дожди не оказывают на них вредного влияния). Смерзаются горшочки льдом брусками по 24 штуки. В таком виде их укладывают в штабеля на зимнее хранение. Штабеля покрываются соломой или матом. Весной горшочки расставляются в парники также брусками. За счет этого достигается большая производительность труда при этой операции.

Осеннее изготовление горшочков пресс-маркером может намного облегчить и удешевить работы. До наступления морозов и выпадения снега (постоянного) осталось немного времени. Боевая задача сельских комсомольцев состоит сейчас в том, чтобы помочь колхозам в организации работ по осеннему изготовлению горшочков. Очень важно не упустить времени.



И. НИКИТИН,
агроном.

Откройте книгу жалоб

Первый раз гражданин Чернов зашел в часовую мастерскую № 2 артели «Уральский часовщик» в самом хорошем расположении духа. Поговорил с мастерами, не раздумывая, заплатил в кассу шестьдесят рублей, и довольный тем, что часы его будут капитально отремонтированы, тепло простился с новыми знакомыми.

Заказ Чернова был выполнен в срок. Приемщик вручил часы, гарантийное свидетельство и на прощание сказал даже: «Сто лет будут ходить без ремонта».

Часы и правда ожили: бойко бегала по кругу минутная стрелка, четко постукивал механизм. Не торопясь (если на руке часы — всегда можно рассчитать время), Чернов прошел по улице, заглянул в магазины, поговорил с встретившимся приятелем и ровно в час, точно к концу перерыва, вернулся на свое рабочее место. Из кресла, предназначенного для посетителей, ему навстречу поднялся взбешенный гражданин:

— Сорок минут вас жду. Безобразие!

Часы, отремонтированные в мастерской № 2, коварно подвели своего владельца.

Так Чернов стал частым посетителем этой мастерской. Он доплачивал деньги, получал квитанции, уносил и вновь приносил мастеру злополучные и совсем недавно купленные в магазине часы фирмы «Победа». Однажды он попросил книгу жалоб и повел в ней о своих злоключениях. В конце жалобы Чернов написал: «Приношу сегодня часы в четвертый раз» и поставил после этой фразы жирное выразительное многоточие, наводящее на мысль, что и четвертое посещение мастерской было для Чернова отнюдь не последним.

Перелистывая книгу жалоб и прочтене записи, сделанные позже. «...Только что отремонтированный будильник спешит на 30 минут в час». «Два дня прошу, чтобы встали стекло».

Однако, может быть, часовая мастерская № 2 — самая плохая в Свердловске, и ее книга жалоб представляет явление исключительное?

...Откроем книгу первой показательной мастерской по починке обуви, артели «Красный обувщик».

«Мне отказано в починке обуви из-за отсутствия в мастерской квитанций», — пишет гражданин Гимельштейн.

«Во всем городе никто не берет починить (подклеить подметку) детские ботинки производства фабрики «Уралобувь». Посылают в показательную мастерскую. Здесь мне показали плакат с надписью: «Лучший способ ремонта — клеевой». Но к ботинкам подметку не приклеили. Курбатов М. М.».

А вот открыть книгу жалоб и

предложенный мастерской № 5 артели «Горшвейкоопром» не так просто. В мастерской она находится не всегда, по несколько дней задерживается в столе заместителя председателя правления артели тов. Стариковой. Но если все-таки разыскать книгу и заглянуть в нее, можно извлечь из записей заказчиков много мудрых советов. Так, жалоба А. Г. Кукулина может предостеречь от наивного поступка — сдавать при реставрации зимнего пальто новую вату. Тов. Кукулин с большим трудом раздобыл эту самую вату (покупал он ее в аптечных упаковках по 25 граммов), отдал мастеру и получил перешитое пальто на старой стежке. Вату ему не вернули и даже не извинились перед ним.

«Очень жалею, что сдала заказ в эту мастерскую», — записала в книгу Н. А. Бажан.



Еще бы не жалеть! Сдала Бажан каракулевую шкурку, попросила выкроить из нее воротник и пришить к пальто. Дело как будто нехитрое, но в мастерской с ним не справились. Растянули шкурку так, что на ней выступили лысины, затем неверно выкроили, безобразно пришили воротник и сделали новое пальто Бажан уродливым. Напрасно скорняк Левинкрон, выполнявший этот заказ, пытался убедить, что криво поставленный воротник все-таки очень к лицу заказчице. Бажан возвратила пальто, и с согласия заведующей мастерской тов. Дубровиной, воротник был отпорот.

В назначенный день Бажан снова пришла за пальто, но воротник оставался непришитым, и срок выполнения был перенесен. Потом переносили сроки еще и еще, до тех пор, пока заказчица не потеряла терпение и не потребовала вернуть ей пальто так, как есть. Тогда оказалось, что остатки каракуля утеряны, что взамен их мастерская может выдать только собачьи лапки, оставшиеся от раскроя детских воротников. Кроме того, заказчице предложили оплатить «выделку, раскрой и пришивку».

вполне резончно заявив, что на все это были потрачены труд и время.

А сколько времени потратила Н. А. Бажан, прежде чем получила обратно пальто без воротника и лоскут лысого каракуля? Она приходила в мастерскую... восемь раз!

Записи в книгах жалоб и предложений красноречиво говорят о плохом качестве работы упомянутых выше бытовых мастерских, о бездушном отношении мастеров, начальников цехов, руководителей артелей к требованиям и запросам трудящихся. Всякая жалоба должна разбираться в течение 2—3 дней, а если требуется вмешательство правления артели, — в течение 10 дней. Однако, судя по записям, сделанным в графе «меры, принятые...», в мастерской № 3 артели «Красный обувщик» последний раз разбирали жалобу 11 февраля, в мастерской № 5 артели «Горшвейкоопром» — 28 августа. Ответы написавшим жалобы запоздалые, неглубокие.

...Речь шла о трех книгах жалоб. А сколько таких книг в других мастерских, магазинах, столовых и прочих бытовых учреждениях? Они нередко пылятся на гвоздиках за дверями, валяются в ящиках столов заведующих, в сейфах, портфелях, папках. Их извлекают оттуда нехотя, в крайних случаях, когда не удается тихо «отделаться» от возмущенных покупателей или заказчиков. В них пишутся жалобы, на которые часто не реагируют, которые не доводятся до сведения коллективов этих учреждений. Не случайно такие книги в быту принято называть «жалобными книгами».

«А благодарности?», — возмущается запроутые за живое руководители критикуемых мастерских.

Да. Пишутся в книгу и благодарности. Но о чем они говорят? «Благодарю мастерскую за то, что отремонтировали мне обувь точно в срок», «Выношу благодарность за хороший ремонт часов. Исправно идут уже 5 месяцев»...

Как видно, свердловчан, приученных местными мастерскими к тому, чтобы по пять раз ходить на одну примерку и получать летний заказ в декабре, нетрудно склонить к благодарности.

С таким положением нельзя мириться. Роль книги жалоб и предложений не может быть приписана. Это — важный документ, и он должен стать средством серьезного общения с покупателями и заказчиками, должен содержать наказы, пожелания и предложения трудящихся. А когда эти наказы и пожелания будут учитываться, ценные предложения трудящихся внедряться, — несомненно, улучшится качество работы в бытовых учреждениях, полнее будут удовлетворяться запросы населения.

Эл. БАДЬЕВА.

СИЛОКСАНЫ

НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Отливка, извлеченная из формы, совсем не похожа на металлическое изделие. Она вся покрыта грязнобурой шероховатой коркой. Эта корка очень прочна. Удаление ее на металлорежущих станках считается одним из самых тяжелых видов работ, так называемых — обдирочных.

Победить грубую и шероховатую корку удалось не каким-нибудь новым сверхпрочным инструментом, а ничем не примечательной на первый взгляд жидкостью. Стоит небольшое количество ее добавить в формовочную землю вместо обычной связки, и отлитые в этой земле детали будут получаться чистыми и гладкими.

Хорошо известно, что смазочные масла довольно быстро срабатываются и теряют способность бороться с трением. Осо-

бенно губительно на них действуют высокая температура и большие скорости. Поэтому в машинах, работающих с большой нагрузкой, смазку часто приходится менять.

Но вот в подшипники одной из машин вместо минерального масла налили похожую на него маслянистую жидкость. Машину запустили в ход и заставили работать при самом напряженном режиме 1.800 часов. Скорость вращения части достигала 10.000 оборотов в минуту. Подшипники и масло нагревались до 250 градусов. Но когда машина остановилась, и исследовали состояние смазки, оказалось, что она пригодна к дальнейшему использованию!

Мы познакомились с двумя веществами. Одно из них нужно литейщикам, другое — мотористам. Что общего между ними?

Общее у них — происхождение. Все они принадлежат к большой группе особых химических соединений — силоксанов. Название это, если его перевести на русский язык, помогает узнать основной состав вещества группы. Оно составлено из корней названий двух веществ: «сил» — кремний и «окс» — кислород. Силоксаны — вещества, в основе которых лежат кремний и кислород. Кроме того, в них входят также различные углеводородные соединения — этил, метил и т. п.

В природе силоксаны не встречаются. Вся эта группа веществ создана искусственно в химических лабораториях. Большую роль в нахождении способов их получения сыграли труды советских химиков К. А. Андрианова, М. Н. Котон, Б. Н. Долгова и других.

Инж. Г. ОСТРОУМОВ.

**К ПОЛОЖЕНИЮ
В БРИТАНСКОЙ
ГВИАНЕ**

НЬЮ-ЙОРК, 12 (ТАСС). Как сообщает корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс из Джорджтауна (Британская Гвиана), отстраненный английскими властями с поста премьер-министра Британской Гвианы Джаган в заявлении для печати обвинил английские власти в том, что они выдумали историю о «коммунистическом заговоре», как «дымовую завесу для того, чтобы прикрыть попытку покончить даже с нашей ограниченной конституцией».

Корреспондент сообщает, что «нищета, быстро растущая дороговизна, массовая безработица, которая приводит к уменьшению и без того низкой заработной платы, низкий уровень жизни и скудное питание» — были причинами волнений на Гвиане.

**В ЗАЩИТУ НАРОДОВ
БРИТАНСКОЙ ГВИАНЫ**

ЛОНДОН, 12 (ТАСС). Газета «Дейли уоркер» сообщает, что вчера в Гайд-парке состоялся многолюдный митинг в защиту народа Британской Гвианы.

Заслушав насыщенный фактами доклад об условиях жизни и труда в Британской Гвиане, сделанный заместителем председателя Лондонского отделения конгресса рабочих — выходцев из английских владений в районе Карибского моря Симмсом, участники митинга приняли резолюцию, требующую полного вывода английских вооруженных сил, отмены чрезвычайного положения и восстановления отстраненных министров.

По сообщению «Дейли уоркер», выступая 11 октября на массовом митинге в Манчестере, председатель исполкома компартии Великобритании Галлахер заявил: «Посылка военных кораблей и войск в Британскую Гвиану представляет собой новое поразительно глубокое проявление жестокого характера английского империализма».



На огромной территории Китайской Народной Республики ведутся большие геологоразведочные работы. Отряды специалистов, которые в основном состоят из молодежи, нашли в различных районах страны крупные залежи угля, железной руды и других минералов.

НА СНИМКЕ: молодые китайские геологи за работой в горной местности.

Фото агентства Синьхуа.

**Успехи Французской коммунистической
партии на муниципальных выборах
во Франции**

ПАРИЖ, 12 (ТАСС). Французская коммунистическая партия одержала победу на дополнительных выборах в генеральный совет департамента Эр и на дополнительных муниципальных выборах.

По сообщению агентства Франс Пресс, 11 октября на дополнительных выборах в генеральный совет департамента Эр от округа Пон-Одмер генеральным советни-

ком избран коммунист Андре Дешан, получивший 1902 голоса.

Следует отметить, что на выборах 1951 года кандидат коммунистической партии получил в этом же округе лишь 836 голосов.

Газета «Юманите» сообщает, что два кандидата коммунистической партии избраны также в муниципальные советы населенных пунктов Эгюйон и Барбаст (департамент Ло и Гаронна).

**РОСТ ВЛИЯНИЯ ВСЕОБЩЕЙ ИТАЛЬЯНСКОЙ
КОНФЕДЕРАЦИИ ТРУДА**

РИМ, 12 (ТАСС). Газета «Унита» сообщает, что на некоторых предприятиях Милана и Бари на днях состоялись выборы внутренних (профсоюзных) комиссий.

На заводе электроаппаратуры «Маньети Марелли» в Милане кандидаты Всеобщей итальянской конфедерации труда (ВИКТ) получили среди рабочих 74,8 проц. голосов (в 1952 г. — 69 проц.). Среди служащих кандидаты

ВИКТ получили 45 проц. голосов.

В четырех цехах Миланского машиностроительного завода «Бреда», в которых насчитывается более 6 тыс. трудящихся, кандидаты ВИКТ собрали среди рабочих 76,7 проц. голосов.

На предприятиях частной железнодорожной компании «Ферровие суд-эст» в Бари кандидаты ВИКТ из 1000 голосов собрали 990.

Бедствия юного поколения Латинской Америки

Страны Латинской Америки отличаются друг от друга по своим географическим особенностям, народонаселению, характеру экономики и развитию культуры. Среди них — такие крупные, как Бразилия, превосходящая по своей площади США, и совсем маленькие государства, скажем, Доминиканская республика, территория которой равна Московской области. Однако все они находятся в той или иной степени зависимости от монополий США. Не случайно распространенная кубинская пословица гласит: «Без разрешения США на Кубе не шевельнется ни один листочек».

Венесуэльская нефть и бразильское кофе, кубинский сахар и чилийская медь, гватемальские фрукты и боливийское олово — все эти огромные богатства находятся в руках североамериканских компаний, извлекающих из них колоссальные прибыли. Так, барыши лишь двух действующих в Чили компаний США — «Анаконда коппер майнинг» и «Брэнд коппер майнинг» равны двум третям всего чилийского государственного бюджета.

Империалисты не только выкачивают из стран Латинской Америки баснословные прибыли, но и расстреливают их как поставщиков пушечного мяса для своих военных авантюр. Об этом недвусмысленно заявил бывший помощник государственного секретаря США Эдвард Миллер: «В случае войны мы потребуем от Ла-

тинской Америки того, что нам прежде всего нужно, — солдат». Хозяйничание монополюстов США тяжело отражается на положении широких народных масс и особенно молодежи.

Изнурительный труд, недоедание, болезни, невежество — вот удел латиноамериканских юношей и девушек. Трудовая жизнь юного поколения начинается здесь, как правило, с девяти—десяти; а иной раз и семи лет.

Особенно тяжелы условия труда в горной промышленности. Большинство шахт и рудников Чили, Перу, Боливии, Мексики расположено высоко в горах, среди голых скал. На десятки километров вокруг нет ни кустика, ни травинки. Почти всегда нехватает питьевой воды. Шахтеры ютятся в грязных, темных бараках, живут необыкновенно скученно. «На одну кровать нередко приходится по шесть человек», — сообщает известный чилийский поэт Пабло Неруда.

Рабочий день шахтера длится 16 — 20 часов. Зарплата мизерная. Каторжный труд, страшные бытовые условия отнимают у рабочих здоровье и силы. И не удивительно, что труженики боливийских оловянных шахт, начиная работать с девяти лет, к двадцати шести годам теряют трудоспособность.

Настоящим бичом для молодежи всех трудящихся Латинской Америки являются болезни. Тут

повсеместно распространены туберкулез, тропическая лихорадка, острые желудочные и глазные заболевания, детский паралич. Каждые девять из десяти перуанских юношей и девушек в возрасте от 17 до 20 лет больны туберкулезом. Как указывает газета «Ла Пренса», из 25 миллионов населения Мексики 22 миллиона человек страдают различными болезнями глаз. «Громадной больницей» называет Бразилию ученый Мануэль Перейра.

В Латинской Америке не хватает 200 тысяч школ и половины учителей. Но и имеющиеся школы находятся в ужасном состоянии. «Развалившиеся лагуны, лишены самых элементарных условий гигиены», — так характеризует уругвайские школы газета «Эль Дебате».

Фактически детям трудящихся закрыт доступ к образованию. Лишь пять из каждых ста ребят Бразилии посещают школу. Журнал «Ла Насион» сообщает, что из четырех миллионов детей и молодежи Мексики учатся только 220 тысяч.

Прогрессивные юноши и девушки Латинской Америки хорошо понимают, кто повинен в их бедствиях. Они упорно борются за мир, демократию и национальную независимость своих стран. Большинство молодого поколения объединено в молодежные союзы и конфедерации.

Г. ФЕДОРОВА.

Спортивное обозрение

◆ Первенство «Динамо» по боксу, ◆ Л. Назмутдинова — чемпионка РСФСР по гимнастике, ◆ Встречи футболистов

120 сильнейших боксеров из многих городов и республик Советского Союза съехались в Свердловск, чтобы принять участие в розыгрыше лично-командного первенства Центрального совета «Динамо» по боксу.

В воскресенье зрительный зал клуба имени Дзержинского, где проходят соревнования, был переполнен.

...18 часов. Под звуки марша в зале появляются приветствуемые зрителями боксеры. Среди них известные мастера кожаной перчатки Булаков, Гарбузов, Засухин, Кааристе. После торжественного открытия соревнования на ринг выходят боксеры наилегчайшего веса. Это — чемпион СССР 1953 года мастер спорта Булаков (Москва) и представитель Казахской ССР Омаров.

Встреча не представляла особого интереса. Во втором раунде Омаров был дисквалифицирован, и ему засчитано поражение.

В легчайшем весе против мастера спорта СССР Гарбузова (Москва) выступал Бидзая (Грузинская ССР). На протяжении первых двух раундов преимущество москвича очевидно. Его противник четырежды побывал в нокауте, и вскоре ввиду явного преимущества Гарбузова бой был прекращен.

Неудача постигла одного из старейших и опытных боксеров страны, мастера спорта Кааристе (Эстония). Выступая в первом среднем весе, он встретился с первоаразынским Джоксон (Казахская ССР).

Первый раунд с небольшим

преимуществом выиграл эстонский боксер. Затем инициативу перехватывает Джоксон. Он хорошо атакует, проводя серии ударов, которые часто достигают цели. Бой окончен. На судейских столиках вспыхивают лампочки синего цвета — знак победы представителя Казахской ССР. Зрители тепло приветствовали успех молодого боксера. В остальных весовых категориях победителями вышли Шварц (Ленинград), Лалин (Москва), Прохоров (Украинская ССР), Кесса (Эстония). Соревнования продолжаются.

Успешно выступали в первенстве РСФСР по художественной гимнастике спортсменки Свердловска. Соревнования, закончившиеся на днях в Новосибирске, принесли победу свердловчанам, которые второй год подряд заняли общекомандное первое место. В личном первенстве отлично выступала учащаяся Свердловского техникума физкультуры Л. Назмутдинова. По сумме баллов ей присуждено звание абсолютной чемпионки Российской Федерации.

Подходит к концу розыгрыш первенства ДСО «Наука» по футболу. В соревнованиях принимают участие сборные команды высших учебных заведений Свердловска. Без единого поражения проводят игры первые команды Уральского политехнического и Уральского лесотехнического институтов.

В. БАКАНОВ.



За редакцией А. И. Козлова

КОНКУРС РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ

Для ознакомления читателей нашей газеты с лучшими произведениями начинающих шахматных композиторов, отмеченных отличиями на втором областном конкурсе составления задач, редакция объявляет пятый областной конкурс решения задач. В период проведения конкурса в шахматном отделе газеты будет опубликовано 12 двухходовых задач (по две задачи в каждом отделе). В конкурсе решения могут принять участие все желающие.

засчитываться дополнительно такое же количество очков, как и за авторское решение.

Для победителей конкурса, набравших наибольшее количество очков, устанавливается пять первых премий (годовая подписка на журнал «Шахматы в СССР»), пять вторых премий (годовая подписка на газету «На смену!») и десять третьих премий (шахматная литература).

При равенстве очков у участников для присуждения премий будет учитываться качество присланных решений (указание всех вариантов решения) и сроки их присылки.

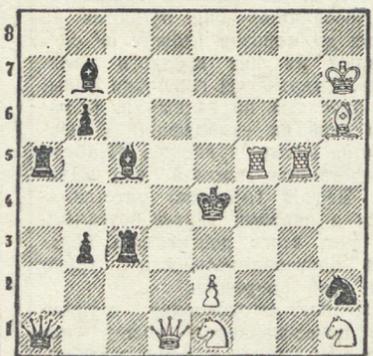
Срок присылки решений устанавливается пятнадцать дней со дня выхода газеты.

Присылая решения первых двух конкурсных задач, обязательно укажите свою фамилию, имя и отчество, год рождения, место работы, должность и подробный домашний адрес, с указанием на конверте «На конкурс».

ЗАДАЧА № 1

В. Тупицына (г. Ирбит)

1-й приз

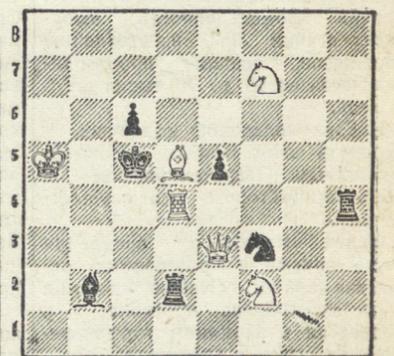


Мат в 2 хода.
(2 очка)

ЗАДАЧА № 2

А. Байнова (Нижний Тагил)

2-й приз



Мат в 2 хода
(3 очка)

Редактор М. ПИЛИПЕНКО