

Наше место — в первых рядах стахановцев новой пятилетки

На днях на Верх-Исетском металлургическом заводе состоялось собрание комсомольского актива и молодых стахановцев. Собравшиеся говорили о досрочном выполнении заводом нового пятилетнего пла-

на, вскрывали еще неиспользованные резервы производства, вносили свои предложения по ускорению выпуска продукции. Сегодня мы публикуем материалы с этого собрания.



Плавка идет отлично! Ее ведет сталевар комсомолец **Георгий Шестаков** (слева) — один из лучших бригадиров мартеновского цеха. Рядом с ним — мастер печей **Виктор Кривоносов**.

Снимок И. Панкевича.

РЕЗЕРВЫ РОСТА

ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ СТАЛЕВАРА А. СЕМЕННИКОВА

В директивах XIX съезда партии мы видим выражение наших желаний. Новый пятилетний план предусматривает увеличение производства стали на 62 процента. Но чтобы выполнить это задание, нам нужно постоянно искать новые, еще неиспользованные резервы, помогающие ускорить производственные процессы, находить новые пути экономии сырья, материалов, электроэнергии. А неиспользованных резервов у нас еще много.

Взять, например, нашу 8-тонную печь. Не секрет, что завалка шихты на ней производится вручную. На это уходит очень много времени. А медленная завалка не может обеспечить выпуск скоростной плавки. Кроме того, это отражается и на качестве металла. Я предлагаю, как можно быстрее меха-



визировать завалку шихты на нашей печи. Еще один недостаток, мешающий вылавить металл высших марок: нередко нам привозят материалы низкого качества, особенно известняк и ферросилиций. Это очень тормозит работу. Также не решен еще по-настоящему вопрос с электроэнергией. Часто Уралэнерго, не координируя свои действия с заводом, выключает ток во время плав-

ки на час, а может и больше. Металл остывает. А чтобы его вновь нагреть, нужно много времени и, кроме того, получается большой перерасход электроэнергии.

Мы надеемся, что, используя все возможности для ускорения выпуска продукции, сможем закончить выполнение годового плана к 1 декабря, досрочно выполнить пятилетний план и выдать сверх плана сотни тонн стали.

Беречь минуты!

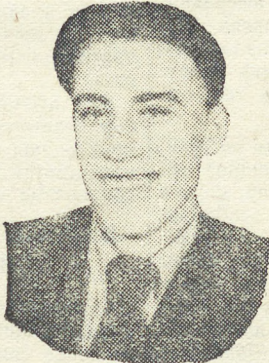
ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ ВАЛЬЦОВЩИКА 1-ГО ПРОКАТНОГО ЦЕХА В. МАШКОВА

Досрочное выполнение пятилетнего плана нашим заводом — вклад в дело построения коммунистического общества. Поэтому все наши мысли, все наши стремления направлены сейчас на ускорение выпуска продукции. Но чтобы добиться новых успехов в труде, нужно не только желать этого, нужно постоянно добиваться этого, беречь каждую минуту рабочего времени.

Поэтому мне хочется сейчас остановиться на тех недостатках, из-за которых еще теряются рабочие часы. В наш цех часто поступают валки низкого качества. Они портят поверхность листа и их приходится заточивать по три-пять раз за смену. На это уходит не меньше 15 минут рабочего времени.

Если бы заводы, поставляющие валки, улучшили их качество, то мы выдавали бы за смену больше проката. Другим крупным недостатком является то, что нагревательные печи не оборудованы приборами и приходится температуру измерять «на глазок». Это сильно отражается на качестве проката. Плохо также у нас планируются переважки: на одну смену их приходится семь, а на другую — четыре-пять. Из-за этого теряется ритмичность в работе.

Если устранить все эти недостатки, то цех может значительно увеличить выпуск высококачественного проката. Но и это не является пределом. Мы постоянно будем искать все новые и новые возможности для досрочного выполнения поставленных перед нами задач.



Наши задачи

ИЗ ДОКЛАДА ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ЗАВОДА Б. И. ЧЕРНАВИНА

Товарищи! Проходивший в этом месяце XIX съезд нашей Коммунистической партии принял новый пятилетний план — программу дальнейшего движения вперед, к коммунистическому обществу.

Значительную роль в выполнении пятой сталинской пятилетки призвана сыграть металлургическая промышленность, в систему которой входит и наш завод. Известно, что к 1955 году металлурги должны обеспечить прирост производства по сравнению с 1950 годом по чугуну на 76 процентов, стали — на 62 процента, прокату — на 64 процента. Наш завод должен в 1955 году выплавить значительно большее количество стали и выдать готового проката на много тонн больше, чем в 1950 году. Необходимо также значительно сократить расход металла на тонну выданной продукции за счет экономии шихты, сокращения потерь металла при разливах, сокращения браков на всех переделах и обрезки в листопрокатных цехах.

Каким образом мы должны будем решать эти задачи, товарищи? Надо помнить, что в этой пятилетке по нашему заводу не предусматривается увеличения производственных мощ-

ностей за счет ввода в действие дополнительных агрегатов. Основные наши резервы — лучшее использование агрегатов, дальнейшая механизация трудоемких работ, автоматизация металлургических процессов, разработка прогрессивной технологии. Как видите, перед нами — широкое поле деятельности. И если комсомольцы и молодежь вместе со всем коллективом завода будут трудиться, отдавая нашему общему делу все свои силы, знания и умение, — новый пятилетний план по заводу будет выполнен раньше срока.

У нас много стахановцев, которые прекрасно работают: значительно перевыполняют производственные задания, экономят сырье. И если до уровня этих передовиков подтянутся все рабочие, завод даст Родине тысячи тонн сверхпланового металла.

Мы подсчитали, что если все бригады мартеновского цеха за 9 месяцев текущего года работали бы так же, как бригады Петухова, Страузова, Мансурова, комсомольцев Семенникова и Шестакова, то выдали бы дополнительно сотни тонн стали. Если бы все смены суточного цеха работали 9 месяцев этого года, как смена начальника Ушакова, то цех выдал бы

значительное количество дополнительного проката. Если все бригады 1, 3 и 5 клетей первого прокатного цеха будут работать, как бригады тт. Левкина, Сидорова и Неганова, клетки дадут дополнительно сотни тонн проката. А если при этом все бригады будут давать такую же обрезь, как бригада тов. Левкина, цех сэкономит в год 200 тонн металла.

Нами уже получены контрольные цифры плана производства на 1953 год. Они говорят о том, что наши мартеновцы должны будут выплавлять в сутки значительно больше стали, чем сейчас, а прокатчики и термисты тоже должны будут увеличить ежесуточное производство.

С ростом производительности труда должно расти и качество продукции. Это необходимо. И если раньше мы иногда мирились с некоторыми отклонениями от технологических инструкций, теперь этого допускать нельзя.

Таковы в кратких чертах задачи, которые мы должны решать.

Разрешите выразить уверенность, что комсомольцы нашего завода, а их у нас сегодня большая армия, займут авангардную роль и поведут за собой весь коллектив на досрочное выполнение почетного пятилетнего задания.

БУДИТЬ ТВОРЧЕСКУЮ МЫСЛЬ

ИЗ ВЫСТУПЛЕНИЯ ИНЖЕНЕРА МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА Е. МАСЛЕННИКОВА

Нашему заводу предстоит в будущем 1953 году, без ввода каких-либо дополнительных производственных мощностей, значительно увеличить выплавку стали и производство проката. Эта задача не может быть решена без рационализации и изобретательства, без технического новаторства — одного из важнейших резервов для увеличения выпуска продукции.

Однако комсомольская организация завода стоит в стороне от этого важного и решающего дела. Мало среди рационализаторов комсомольцев. Мы можем назвать только имена — молодого рабочего механического цеха **Платунова**, предложения которого дали заводу 30 тысяч рублей экономии в год, и рабочего суточного цеха **Курилина**, чье предложение — использование бо- бышек текстолита — дает 2000 руб. экономии в год. В мартеновском, тер-



ческом, электрическом, литейном и других цехах комсомольцы и молодежь совсем не участвуют в рационализаторской работе.

Комитет ВЛКСМ завода и цеховые комсомольские организации совершенно не интересуются работой молодежи по рационализации и изобретательству. Большим упущением является и то, что устранялись от этой работы и молодые специалисты, не помогают они молодым рабочим, не направляют их наблюдательность и пытливость на техническое новаторство.

Сейчас любому работнику, молодому и старому, как бы хорош он ни был, нельзя жить и работать, ежедневно не повышая свой технический уровень. Поэтому на заводе организована широкая сеть технического обучения.

Однако и здесь имеется большой недостаток: если рабочие вспомогатель-

ных цехов не обучены в этой сети, то рабочие мартеновского и прокатных цехов такой учебной охвачены недостаточно, хотя именно эти цехи решают судьбу программы завода. Надо бы исправить это положение.

Есть еще одно предложение. У нас работает большая группа молодых специалистов, закончивших техникумы. Многие из них желают пойти учиться в институт. Поэтому на заводе необходимо организовать подготовительные курсы для поступления в институт.

Собрание комсомольского актива постановило:

1. Развернуть социалистическое соревнование среди всей молодежи завода за досрочное выполнение пятилетнего плана.
2. Одобрить инициативу комсомольско-молодежной бригады **Леониды Лаптева**, подсчитавшей свои резервы и взявшей обязательство выполнить свой пятилетний план за 4 года 9 месяцев. Предложить цеховым комсомольским организациям широко распространить этот почин и добиться, чтобы каждая бригада

определила свои возможности и взяла конкретные обязательства по досрочному выполнению плана.

3. Собрание актива призывает всех юношей и девушек завода находить неиспользованные резервы производства, бороться за ликвидацию внеплановых простоев и добиваться, чтобы каждый производственный коллектив работал на уровне передовых.
4. Добиться, чтобы каждый моло-

дой рабочий систематически повышал свой технический и общеобразовательный уровень. Просить дирекцию завода организовать при заводе курсы по подготовке молодежи для поступления в политехнический институт.

5. Предложить комитету ВЛКСМ и цеховым организациям всячески поощрять молодых рационализаторов, направлять их творчество на решение важных для производства задач.

