

ОРГАН РЕЖЕВСКОГО
ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА
КПСС И ГОРОДСКОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ
ТРУДЯЩИХСЯ
Газета издается
с 17 апреля 1930 года

ПРАВДА КОММУНИЗМА

№ 85 (4907)

СУББОТА

15 ИЮЛЯ 1972 г.

Цена 2 коп.

С ПРАЗДНИКОМ ВАС, ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

СЛАВЕН ТРУД ЛЮДЕЙ ОГНЕННОЙ ПРОФЕССИИ

Металл справедливо называют фундаментом индустрии. Черные и цветные металлы, сложные сплавы являются основным материалом для производства средств производства и во многом определяют темпы технического прогресса во всем народном хозяйстве. Становление и развитие советской металлургии неотделимы от борьбы Коммунистической партии за построение социализма и коммунизма. Отмечая День металлурга, страна славит труд людей, добывающих руду, производящих чугун, сталь, прокат, различные цветные металлы и их сплавы. Велики достижения советских металлургов. Они помогли нашей стране вывести на передовые позиции советское машино-

строение, занять авангардное место в создании ракет и космических кораблей, в использовании атомной энергии в мирных целях. В девятой пятилетке перед металлургами стоят большие задачи по увеличению выпуска продукции, повышению ее качества, улучшению структуры с целью более экономного использования металла и более полного удовлетворения потребностей различных отраслей народного хозяйства. В черной металлургии будет увеличен выпуск листового проката, холоднокатаного листа, гнутых фасонных профилей, дальнейшее развитие получит трубное производство, будет организовано производство широкополочных балок и других видов проката.

Подавляющая часть металлургической продукции выпускается и сегодня на технически совершенных агрегатах по современной технологии, но для повышения качества металлопродукции в 1974—1975 годах будет осуществлен комплекс крупных технических мероприятий. Это и строительство новых крупных агрегатов по производству металла и реконструкция старых. Советские металлурги, сознавая особую роль металлургии в создании материально-технической базы коммунизма, из года в год выполняют и перевыполняют государственные задания. Включившись во всенародное соревнование за успешное претворение в жизнь плана девятой пятилетки, они показывают

примеры образцового труда, высокого профессионального мастерства. Сотнями тысяч тонн сверхпланового металла они ознаменовали свой традиционный праздник — День металлурга.

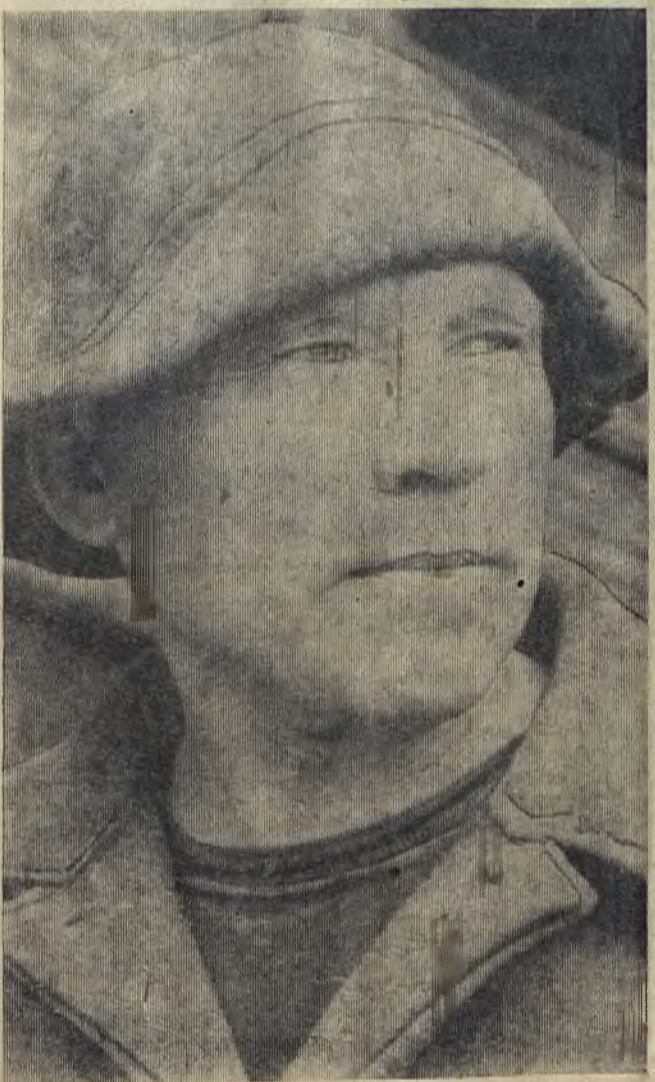
Готовясь достойно встретить праздник, коллектив Режевского никелевого завода также брал повышенные социалистические обязательства. Все девять пунктов этих обязательств с честью выполнены. Страна получила сверх задания тонны металла, получены десятки тысяч рублей сверхплановой прибыли, повысилась производительность труда, снизились простои вагонов, рационализаторы за 6 месяцев вложили в копилку пятилетки 120 тысяч рублей экономии от внедрения предложений. Все эти успехи стали возможны благодаря упорному труду горновиков, плавильщиков, разлильщиков металла, загрузчиков, дробильщиков, машинистов экскаваторов, рабочих вспомогательных цехов и служб, инженерно-технических работников, всех, кто прямо или косвенно причастен к рождению ценного для про-

мышленности металла. Накануне праздника подведены итоги социалистического соревнования в честь Дня металлурга. Приказом директора по заводу большая группа рабочих, служащих и инженерно-технических работников будет награждена почетными грамотами, денежными премиями, ценными подарками, многим объявлены благодарности. Среди передовиков горновой Николай Петрович Зыков, сигналист-стروпальщик Иван Артемьевич Горбачевский, бульдозерист Владимир Леонидович Кузнецов, машинист экскаватора Михаил Галиханович Галиханов и многие другие, кто добросовестным трудом завоевал почет и уважение.

В эти дни на никелевом заводе с особой силой разгорается соревнование за достойную встречу 50-летия образования Союза Советских Социалистических Республик. Рубежи взяты, и они по плечу славному коллективу режевских металлургов.

С праздником вас, дорогие товарищи!

Леонид Васильевич Жуйков — человек огненной профессии. Вот уже более десяти лет он работает в плавильном цехе никелевого завода. Леонид Васильевич стропальщик-сигналист в бригаде № 3. Он ударник коммунистического труда. Знают его в цехе, как активного общественника — он член группы народного контроля. Леонид Васильевич награжден юбилейной медалью.



Слово рабочему ПОДСКАЗЫВАЕТ ЖИЗНЬ

Коммунист Владимир Васильевич Кузнецов по профессии шофер, а в настоящее время он исполняет обязанности механика гаража ремонтно-хозяйственного цеха никелевого завода. Трудится он здесь 11 лет. Владимир Васильевич не просто рабочий, он новатор, он творчески подходит к выполнению любого, даже незначительного дела. Постоянный поиск нового привел его на путь рационализации. В 1971 году Владимир Васильевич подал восемь предложений и в нынешнем году — три.

Каждое рабочее утро, шагая на работу, уже заранее в памяти набрасываю план действий на день. На практике же в этот план производственная жизнь постоянно вносит свои коррективы. Случаются поломки, часто встречаешься с проблемами больших и малых дел. Чтобы решить их по-хозяйски, по-деловому, не всегда нужно спешить. Подумаю, взвешу все за и против и, как правило, нахожу выход из того или иного положения.

Так было с изготовлением технологической тележки. У нас в цехе в наличии всего два семитонных автомобиля марки «МАЗ», которые используются для производственных нужд. Одна из них

постоянно работала на электропечном участке, на подвозке вторичного сырья и отвозке отходов. Объем работ там не очень велик и держать мощную машину было нецелесообразно. Долго думал и нашел. Предложил со списанного ЗИЛ-585 взять раму с кузовом и сделать прицепную самосвальную тележку. В настоящее время трактор Т-40 с тележкой вполне удовлетворяет транспортные нужды участка. Экономится горючее, а тяжелая машина используется более эффективно. Аналогично тележке изготовили прицеп с бочкой для подвозки мазута к котельной.

Работа наша шоферская такая, что, не подумав,

можно и не браться за дело. Вот почему ежедневно мною и товарищами по крупице собираются воедино добрые мысли, опыт, а на их базе рождаются новые приспособления, новые технологические приемы, облегчающие труд, повышающие его производительность. При моем непосредственном участии изготовлены приспособление для обточки тормозных колодок и расточки тормозных барабанов, приспособление для снятия сошки рулевого управления, приспособление для ремонта и изготовления шлангов высокого давления и внедрено много других предложений.

Ускорение научно-технического прогресса, которое должно способствовать досрочному выполнению грандиозных планов девятой пятилетки во многом зависит от творческой мысли каждого рабочего, от вклада рационализаторов в фонд пятилетки. Умельцы нашего завода за шесть месяцев текущего года от внедрения рационализаторских предложений получили более 120 тысяч рублей экономии. И я горжусь, что в этом вкладе есть и моя скромная доля.

В. КУЗНЕЦОВ.

СТРАДА СЕНОКОСНАЯ НАДО ТОРОПИТЬСЯ

Богат нынче травостой. Обильные июньские дожди, теплая погода ускорили рост трав. Труженики совхоза «Режевской» торопятся как можно быстрее скосить их, косари дорожат каждой минутой, они знают, если затянуть уборку трав, питательная ценность их ухудшится.

Конно-ручное звено Егора Андреевича Воронова из первого отделения уже несколько дней косит на межвоме лугу, на лесных опушках. В звене семь человек. Люди полны трудового настроения.

За косилкой тонким слоем ложатся травы. Там, где косилка не пройдет, применяют косу. Косари торопятся стрести просохшее сено в валки, чтобы к вечеру сметать стог. Так и трудятся с раннего утра до позднего вечера.

Во время беседы с косарями выясняется, что сенокос в совхозе разворачивается медленными темпами. В отличие от прошлых лет, в этом году не были проведены собрания, не доведены до каждого члена звена и отряда производственные задания. Оказывается руководители хозяйства еще не полностью продумали организацию труда. Не везде улажен вопрос с питанием. Если в отряде механизаторы каждый день получают горячую пищу, то звену Е. А. Воронова приходится долгий день питаться всухомятку. Хорошо, если у кого хозяйство есть, можно из дому кое-что съестное прихватить, а те, кто в магазине все покупает? Здесь нет ни мяса, ни других продуктов.

Сенокосная страда неорганизованности не простит. Дорого может обойтись такая медлительность и нечуткое отношение к людям. Заготовка кормов продолжается. Надо спешить, чтобы не упустить время, которого потом не наверстать.

Г. ЗИНОВЬЕВА.

Помощь селу

На период заготовки кормов автотранспортное предприятие выделило в совхоз имени Ворошилова восемь автомашин для перевозки зеленой массы. Девять таких же автомашин будут принимать участие в сенокосе и в совхозе «Режевской». Водители прибыли к месту назначения, размещены на жительство и уже пятый день помогают труженикам села в заготовке кормов.

ПОБЕДИТЕЛИ ОПРЕДЕЛЕНА

Подведены итоги социалистического соревнования за июнь среди цехов, бригад и участков никелевого завода. По первой группе победителем соревнования признан коллектив плавильного цеха. Производственный план выполнен на 102,1 процента, производительность труда увеличилась на 4,6 процента, себестоимость продукции снижена на 2 процента по отношению к плановой. По второй группе первенство присуждено энергоцеху.

Среди бригад (первая группа) первенствовала бригада грузчиков шихтово-железнодорожного цеха, возглавляемая мастером А. М. Мироновым. Производственное задание выполнено на 103,1 процента.

Лучше других поработал в июне коллектив известнякового карьера под руководством Б. П. Нероды.



ЦИФРЫ И ФАКТЫ

* День металлурга — ежегодный праздник, установленный Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 сентября 1957 года. Отмечается в третье воскресенье июля. Более трех миллионов работников огненной профессии чувствуют страна в этот день.

* Ныне Советский Союз занимает второе место в мире по производству металла, уверенно приближаясь по уровню его производства к США. А по добыче железной руды, выпуску агломерата, кокса, стальных труб мы оставили Соединенные Штаты позади.

* 50-летие Октябрьской революции металлургии ознаменовали выплавкой 102 миллионов тонн стали, а в канун XXIV съезда КПСС они вышли по выплавке стали на уровень 116 миллионов тонн в год. Эти рубежи были достигнуты почти вдвое быстрее, чем в США.

* В 1971 году производство стали достигло почти 120 миллионов тонн, готового проката — 83,5 миллиона тонн. Задание плана 1972 года — 126 миллионов тонн стали.

* В 1975 году металлургии должны произвести 101—105 миллионов тонн проката. Чтобы изготовить столько проката, необходимо выплавить 110 миллионов тонн чугуна, не менее 146 миллионов тонн стали, произвести 90 миллионов тонн кокса и добыть 250 миллионов тонн железной руды.

* В прошлой пятилетке металлургии освоили 250 новых марок стали и сплавов и свыше 300 экономичных профилей проката. В новой пятилетке их будет освоено около 500.

* Увеличение количества выпускаемых профилей и улучшение качества проката даст возможность

экономить в 1975 году в машиностроении и металлообработке около 8 миллионов тонн металла.

* Главные направления технического прогресса в черной металлургии — увеличение единичной мощности агрегатов. Первый чугун крупнейшей в стране доменной печи объемом три тысячи кубометров на Западносибирском заводе получен в марте 1971 года. Две такие печи за год могут выплавить чугуна столько, сколько его производили все доменные печи страны в 1928 году. Сооружение таких домен в девятой пятилетке будет продолжено. А к 1975 году предусмотрено построить дому объемом 5 тысяч кубометров, производительностью около 15 тысяч тонн чугуна в сутки.

ЗАВОД МОЙ—ДОМ МОЙ

Завод мой—дом мой—эти слова я говорю не ради высокопарности. Совсем парнишкой пришел на никелевый после окончания ремесленного училища. Как сейчас помню убогое деревянное здание шихтово-железнодорожного цеха, куда меня определили. Весной и осенью непролазная грязь, серость в мастерских, недостаток инструмента, отсутствие ремонтного оборудования. На низком уровне находилась механизация трудоемких работ. При разгрузке, погрузке руды, кокса, пирита,

гипса и других материалов грузчики пользовались только скреперной лебедкой, а большую часть работ выполняли вручную.

Шли годы, строился, расширялся, благоустроивался завод. Сегодня это современное высокомеханизированное предприятие. На моих глазах произошли большие перемены и в нашем цехе. На месте старого здания построены добротные помещения с мастерскими в депо, красным уголком, буфетом, хорошими бытовками. Все

ЛЮДИ И МЕТАЛЛ

РЕПОРТАЖ

Электропечное отделение на никелевом заводе—самый молодой производственный участок. В августе ему исполнится всего два года. Помнятся те горячие дни, когда велась отладка оборудования, когда печь готовилась к сдаче в эксплуатацию. Строители, наладчики сутками не выходили из цеха, чтобы получить первый металл. И металл пошел... Сегодня отделение стало механизированным участком с хорошо налаженной организацией труда.

Начальник отделения Фагим Исмагилович Закиров на мой вопрос, какими трудовыми подвигами встречают плавильщики свой профессиональный праздник День металлурга, ответил:

— Коллектив электропечного участка выполнил государственный план июня по производству ферроникеля на 103,2 процента, причем половина металла выдана с маркой № 1. Взятые обязательства к празднику по выпуску дополнительного никеля в ферроникеле намного превышены, только за месяц сэкономлено 97 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Этих успехов мы достигли благодаря самоотверженному труду людей.

...Плавильщика Петра Беляева я нашел на необычном для него рабочем месте. Присев на корточки, он старательно обтесывал кирпичи и примеривал их в сферическое полотно будущего свода печи.

— Сегодня я в роли каменщика,—добродушно улыбнулся Петр,—мастер-то по этому делу у нас Сергей Белоусов, он ушел в отпуск. Вот и работаю за него.

Интересная судьба у молодого парня. Закончил техническое училище, получил специальность каменщика и был направлен на никелевый завод. Ремонт сушильных барабанов печей не приносил удовлетворения юноше. Он часто заходил в плавильный цех и с завистью смотрел на молчаливых людей в грубых серых куртках. Вместе с ними он пе-

реживал чувство радости, когда из бушующих печей вырывался раскаленный металл. Петру страстно хотелось встать рядом с этими мужественными людьми и также из-под руки смотреть на играющий искрами металл.

Мечта Петра Беляева сбылась. В предпусковые дни электропечного отделения его направили для выкладки футеровки печи. Работал там до пуска агрегата. Новое производство ему понравилось, и его оставили в только что создавшемся коллективе. Петр стал плавильщиком. Специальность же каменщика стала ему большим подспорьем в деле. Каждый раз, когда печь ставят на ремонт, Петр вместе с товарищами разбирает и выкладывает ее футеровку.

Работающий парень с веселым покладистым характером быстро завоевал авторитет и уважение в коллективе. Здесь он стал кандидатом в члены КПСС, а скоро коммунисты будут разбирать его заявление о приеме в партию. Комсомольцы отделения избрали Петра Беляева своим вожаком.

— Мастер на все руки и общественник деловой,—говорит о нем начальник участка Ф. И. Закиров.—К празднику мы его представили к награждению знаком «Отличник социалистического соревнования».

...Беснуется между огромными электродами пламя, бурлит в печи раскаленный металл. Вахту несут старший плавильщик Юрий Иванович Останин, плавильщик Яков Данилович Новопашин, разлищик Виктор Константинович Красноповцев и регулировщик электродов Николай Дмитриевич Лепинских. До выхода очередной плавки остается час. По сосредоточенным лицам металлургов видно, что наступают самые хлопотные и ответственные минуты. Мастер смены

Людмила Александровна Касаткина поясняет:

— Сейчас очень важно при помощи продувания расплавленной массы кислородом поднять шлаки вверх, а затем «дразнением» уплотнить слой металла.

Юрий Иванович, одетый «позимнему» в валенках, суконной куртке и в больших рукавицах, то и дело откидывает заслонку смотрового окна. Через защитные очки внимательно следит за ходом плавки.

— Скоро металл пойдет! Прежде чем начать плавку нужно удалить шлак. Юрий Иванович дает знак своему помощнику. Яков Данилович становится у пульта. Раскаленная печь медленно наклоняется. Обдавая расплавленными брызгами, шлак сливается в отстойник. В этом процессе нужен большой опыт старшего плавильщика, а Юрию Ивановичу Останину его не занимать. Уже пятнадцать лет он на заводе и до тонкости изучил технологию варки металла. Шлак удален, пробита летка, печь послушно клонится в противоположную сторону.

И вот огненный ручеек, воедино собравший усилия десятков людей, вобравший их энергию и жар сердец, набирает силу, салютует людям фейерверком брызг...

Юрий Иванович снимает куртку. Мокрая от пота рубашка плотно прилипла к широкой спине. Привычным движением руки смахивает пот с лица.

— Вот и все. Смена на исходе, сейчас посмотрим на плоды своего труда. Из грануляционной ямы с водой поднимается гондла с остывшими округлыми частицами ферроникеля. Все члены бригады берут в руки кусочки металла, как великую ценность.

— Удачная плавка, процентов на 120 задание выполнили,—говорит Юрий Иванович. На лицах—улыбки.

На снимках: Ю. И. Останин.

Г. ЧУСОВИТИН.
Фото автора.



погрузочно-разгрузочные работы выполняют мощные экскаваторы, по рельсам ходят современные электровозы.

Очень радостно, когда видишь эти перемены, когда знаешь, что происходили они при твоём непосредственном участии. Радуют тенистые аллеи, газоны, клумбы, приятно видеть при выходе с территории цеха плакат: «Спасибо за труд». Нас, рабочих, благодарят за труд, создают нам необходимые условия для работы, отдыха, заботятся о нашем быте. Моей семье завод выделил четырехкомнатную благоустроенную квартиру, благода-

ря коллективу цеха, я стал высококвалифицированным рабочим—слесарем шестого разряда.

Завод стал для меня вторым домом еще и потому, что здесь работает жена Нина, здесь более двадцати лет работала ее мать. Ефросинья Алексеевна Пономарева.

Двадцать два года работаю я на никелевом заводе и думаю, что в трудовой моей биографии другого завода не будет.

В. ЧЕРНЫШОВ,
слесарь шихтово-железнодорожного цеха.

Опора — все КОМСОМОЛЬЦЫ

Комсомольская организация никелевого завода невелика, здесь всего 175 комсомольцев. Но тем не менее ее работа уже не первый год признается одной из лучших в городе. Как живут молодые металлурги, как работают? С такими и рядом других вопросов наш корреспондент обратился к комсоргу предприятия Валерию Галкину.

— Валерий, что по-твоему является определяющим в работе комсомольской организации?

— Можно назвать и работу на производстве, и учебу как общеобразовательную, так и политическую, немаловажной является шефская работа. В общем перечень может быть очень длинным. Но на мой взгляд действенность комсомольской организации определяется многообразностью ее деятельности. Стараемся активизировать работу всех девяти секторов нашего комсомольского бюро. Конечно, не всегда это удается, бывают срывы, как, например, было последние месяцы с «Комсомольским прожектором». Сейчас мы принимаем меры для устранения недостатков.

— Координация работы первичных организаций осуществляется комитетом комсомола завода.

В свою очередь комитету комсомола оказывает большую помощь партбюро. Как осуществляются связи между ними? На кого опирается комитет комсомола в первичных организациях?

— В своей деятельности комитет комсомола нашего завода опирается на первичные цеховые организации, на их актив и прежде всего на комсоргов. А это в основном молодые коммунисты. Такая практика позволяет нам поддерживать более тесную связь между комсомольской и партийной организациями. Выбор комсоргом члена КПСС безусловно положительный фактор. Однако здесь есть свои но... Ведь работа комсорга является хорошей школой подготовки комсомольца к вступлению в ряды Коммунистической партии. Комсорг-комсомолец, чувствуя на себе ответственность за свою первичную организацию, еще больше активизируется, приобретает навыки партийной дисциплины, принципиального партийного отношения как к себе, так и к товарищам. Сочетание обеих форм руководства первичными организациями — это более правильное и логическое решение вопроса. Сейчас на заводе 34 кандидата в члены КПСС. Все они рекомендованы нашей комсомольской организацией.

— На заводе проходит смотр «Каждому молодому труженику — среднее образование». Как обстоят дела с учебой заводской молодежи в вечерней школе?

— Цель смотра — направить общие усилия на выполнение решений XXIV съезда КПСС по завершению перехода ко всеобщему среднему образованию молодежи.

От молодых комсомольцев, не имеющих законченного среднего образования, мы настойчиво добиваемся регулярного посещения школы. И результаты уже есть. С каждым годом уменьшается отсев учащихся. В этом году, например, из 41 обучающегося успешно закончили учебный год 36 человек.



ЗДЕСЬ НАЧИНАЕТСЯ НИКЕЛЬ

Трудно поверить, чтобы такое можно сделать за какой-нибудь десяток лет с небольшим. Но факт остается фактом — Липовскому руднику всего 12 лет. Горы породы, огромные карьеры. Здесь трудятся люди, вооруженные мощной и самой современной техникой.

С высоты отвала открывается по-своему прекрасная панорама основного карьера рудника: внизу один за другим идут мощные БелАЗы, откуда они как жуки не больше микролитражек. В разных точках карьера — экскаваторы. Людей почти не видно, только на одном из многих ярусов взрывники ведут подготовительные работы.

Карьер, или яма, как ее здесь попросту называют, запретное место для посторонних, но мы с помощью газеты сможем совершить по нему небольшую экскурсию. Конечно, первым делом хочется осмотреть технику, а ее здесь достаточно много. Одних только экскаваторов ЭКГ-4 в главном карьере работает восемь. Объем ковша у такой машины равен 4 кубическим метрам. За считанные минуты этот экскаватор может загрузить многотонный БелАЗ. Сейчас лучшим на руднике является экипаж ЭКГ-4 — № 2. Экипажи экскаваторов, как правило, формируются из трех человек. «Двойка» — не исключение. Здесь трудятся коммунисты М. В. Седанов и Г. С. Голендухин, третий член экипажа — Г. А. Минеев.

Липовский карьер был

снабжен достаточным количеством техники с момента его основания. Продолжает поступать она и в последнее время.

Полтора года назад здесь начала работать буровая установка 2-СВП-200. Этот агрегат пришел на смену устаревшим БУ-20 и сразу заменил четыре «двадцатки». Новая установка даже внешне гораздо эстетичнее прежних. Конечно, и гораздо сложнее. Бригада А. М. Ветошкина быстро освоила новую технику и сейчас работает со значительным перевыполнением планового задания. В июне месячная норма была выполнена на 170 процентов. И так работают буровики из месяца в месяц.

— Такая буровая установка нам очень нужна, — говорит парторг рудника А. Е. Ченчугов, — агрегат очень производительен, рабочие, обслуживающие его, совершенно избавились от ручного труда — такой трудоемкий процесс, как соединение бурового снаряда, производится механически. Годовой экономический эффект от использования 2-СВП-200 составляет более 50 тысяч рублей.

Нынешние размеры, оснащение и мощность Липовского рудника для него не предел. В ближайшие годы он будет расти, сюда будет поступать новая техника. Сейчас глубина главного карьера достигает 60 метров, в недалеком будущем предусматривается брать руду с глубины вдвое большей.

В. ГРИГОРЬЕВ.

ДВАЖДЫ РОЖДЕННЫЙ

«1772 года, октября, 26 дня поданым в Берг-Коллегию коллежский асессор Савва Яковлев челобитием объявил, что в Сибирской губернии, Верхотурском уезде в верху реки Режа приискан им способное к построению вновь железодельствующих заводов место...»

Строительство плотины, домны, монтаж оборудования молотовых станков был произведен в течение полтора лет. Это вызывает удивление, так как в то время в наличии у строителей имелась самая примитивная техника и почти все работы производились вручную.

К 1861 году на Режевском заводе работало две доменных печи, кричный цех и два раскатных цеха. Кроме того, были налажены листоделочное, гвоздильное, кузнечное, слесарное и столярное производство. Руда поставлялась с 12 близлежащих рудников.

Но тот общий подъем промышленного производства, который охватил Россию после реформ 1861 года, к сожалению, не коснулся Режа. Завод, бывший некогда передовым прогрессирующим предприятием, к 1911 году практически прекратил свое существование

— в работе осталась лишь одна домна.

Только в 1936 году Режевской завод вновь занял место в строю металлургических заводов Урала. Этому событию предшествовало распоряжение из наркомата, в котором давалось указание о сооружении на базе открытых ранее руд одной ватержакетной печи. К но-

ИЗ ИСТОРИИ ЗАВОДА

ябрю 1936 года печь была построена и пущена в действие. Несмотря на многочисленные трудности, возникавшие перед коллективом вновь созданного предприятия, за первые 40 суток работы печи завод выдал в роштейн десятки тонн никеля.

Открытие новых залежей никелевой руды позволило значительно расширить производство и превратить завод из временно действующего в постоянное предприятие. Вскоре мощности завода увеличились. Освоив работу на двух печах, завод за первые пять лет перекрыл проектные показатели по выдаче роштейна и по извлечению металла из руды.

В невероятно трудных условиях пришлось работать предприятию в годы Великой Отечественной войны. Сказывались перебои в снабжении рудой, нехватка автотранспорта, горючего и много другого. Но никельщики с достойной для советских людей энергией ищут и находят выход из каждо-

го, казалось бы, безнадежного положения.

Свыше 500 рабочих и служащих завода были награждены медалью «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны». Сразу после победы коллектив предприятия переходит к мирному труду. Начинается интенсивное совершенствование технологии производства. В 1947 году за счет полученной из Уфалея воздухоудовки был значительно улучшен воздушный режим печей. В мае-июне 1948 года во время капитального ремонта основных агрегатов устанавливаются кессонированные формы, чугунные загрузочные лотки, увеличивается жесткость загрузочных шатров.

Период 1951-1956 гг. характерен для завода пов-

седневной целеустремленной работой по усовершенствованию агрегатов, улучшению технологического процесса, усилению производственных мощностей вспомогательных участков завода.

1960 год стал годом второго рождения завода. Предусматривалось значительное увеличение основных агрегатов, намечалось сооружение нового комплекса цехов. Уже к 1963 году рост выдачи никеля вырос против 1962 года на 35 процентов. В период реконструкции завода получила развитие борьба за звание бригад коммунистического труда. Организаторами этой формы социалистического соревнования стали товарищи П. И. Кузнецов, В. И. Четверкин и десятки других передовых рабочих. Почин передовиков подхватили более 650 человек, что явилось могучим фактором в деле успешного завершения реконструкции завода.

В настоящее время перед коллективом предприятия на очереди стоит выпуск изделий по ширпотребу и организация производства асфальта для нужд города и Режевского района. Планируется ряд усовершенствований по улучшению основного технологического процесса.

ОТДЫХ - ТОЖЕ БОГАТСТВО

Нет необходимости доказывать эту истину. Отдохнувший человек с хорошим настроением приходит на работу, трудится с большой отдачей. Это понимают общественные организации никелевого завода и стараются сделать все, чтобы рабочие и их дети в свободное время отдыхали активно и интересно. Для ребят у жилых домов оборудованы игровые площадки. Они будут пополняться спортивными сооружениями.

В первой смене загородного пионерского лагеря отдохнуло 95 ребят. Продолжается вторая смена. Посещают дети работников никелевого завода и городской пионерский лагерь «Орленок». Учащиеся подшефной школы — частые гости металлургов. Они приходят в цеха на экскурсии, знакомятся с трудовой жизнью своих старших товарищей, изучают их профессию.

Выезжают ребята в Свердловск в цирк, в кукольный театр, в театр юного зрителя.

Не забывают на заводе об отдыхе молодежи и старшего поколения. У домов оборудованы агитплощадки, где читаются лекции, организуются выступления участников художественной самодеятельности, проводятся интересные

танцевальные вечера на танцплощадке «Поплавок».

В июне в городе проходил традиционный «Праздник искусств» Спортивными состязаниями на стадионе был отмечен День молодежи.

Любят металлурги, когда в город приезжают концертные гастрольные бригады. Нынче они тоже увидят выступления профессиональных танцевальных коллективов, вокальных и инструментальных ансамблей.

Любят металлурги, когда в город приезжают концертные гастрольные бригады. Нынче они тоже увидят выступления профессиональных танцевальных коллективов, вокальных и инструментальных ансамблей. Уже заключены со Свердловской филармонией соответствующие договоры. Хороший активный отдых получают любители туристических походов. Они путешествуют по местам боевой, революционной и трудовой славы земляков. Кто не может по состоянию здоровья ходить в далекие маршруты, отдыхает в окрестностях города на берегу нашей живописной реки. Выезжают никелевцы за грибами и ягодами, совершают культ походы в кино, катаются на яхтах, лодках.

И, конечно, все от мала до велика принимают участие в сдаче норм нового комплекса ГО, по разработанному советом ДСО плану. Спортом на заводе занимаются очень активно. Молодежь участвует в летней традиционной спартакиаде, посильные виды спорта осваивает и старшее по-

коление завода. А особенно они любят болеть за свою любимую юношескую и молодежную футбольные команды, которые часто побеждают в ответственных соревнованиях. Сейчас спортсмены завода начинают подготовку к празднику, посвященному Дню физкультурника, который состоится 12 августа.

Традиционными стали на заводе дни здоровья, вечера отдыха. Они проходят интересно, весело, плодотворно. В клубе часто читаются лекции, здесь создана специальная лекторская группа, которая работает по четко разработанному плану.

За летнее время немало трудящихся завода отдохнуло в санаториях, домах отдыха, побывало в туристических походах по Советскому Союзу. 15 санаторных путевок, 34 — в Дома отдыха, более 20 туристических были отданы лучшим производственникам и передовикам труда. За три летних месяца в профилактории поправили здоровье более трехсот человек, создана специальная амбулаторная группа для лечения в Липовской водолечебнице. Приехал с курорта Почетный металлург плавильного цеха Геннадий Алексеевич Рычков, побывал в Пятигорске машинист экскаватора Липовского карьера, передовик производства Константин Яковлевич Бачинин, вернулся из Железноводска слесарь механического цеха Василий Иванович Песков. Немало трудящихся отдохнуло и отдохнет за летний период на живописных берегах Крыма, Кавказа, на Рижском взморье.

Г. МАЛАХОВА.

ЗАВТРА — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

Челябинская область. Магнитогорский металлургический комбинат имени В. И. Ленина по праву стал школой передового опыта в черной металлургии. Сюда приезжают поучиться доменщики Кузбаса, Украины, Казахстана.

На снимке: участники Всесоюзной межзаводской школы по механизации работ на горне доменной печи (слева направо) — старшие мастера доменных цехов С. В. Коршиков с Кузнецкого металлургического комбината, В. И. Кузьменко с Магнитки, А. И. Билаш с Енакиевского металлургического завода, М. А. Кацнельсон с Макеевского металлургического завода, за-



меститель начальника доменного цеха Магнитки А. А. Лисенков и А. И. Ляшенко с Карагандинского металлургического завода. Фото Б. Клипиницера. (Фотохроника ТАСС).

● СОВЕТЫ САДОВОДА

Одна из самых страшных бед для молодых садоводов — это болезни и вредители в саду. С ними нужно бороться с самого начала их появления. Уничтожив урожай на одних деревьях, они переселяются на другие и заражают весь сад.

Болезни появляются лишь на тех деревьях, за которыми не ведется систематический санитарный уход. Взять хотя бы паутину. Она появляется в садах, где сразу после листопада не убирается зараженный лист, не перекапываются приствольные круги.

Что же касается сорняков, то они свободно господствуют там, где,

РЕКОМЕНДУЮ НАЧИНАЮЩИМ

осенью не перекапывается земля. Основной раскислитель сорняков — это межи между участками, так называемые «ничейные полоски». Они обязательно должны прокапываться до грунта в виде канавы.

Кажется, чего нет проще, как полив деревьев. Однако поливать нужно уметь. Пускать струю воды в одну точку у ствола дерева — бесполезное дело. При этом лишь омываются скелетные корни, которые в поливе не нуждаются. Вода нужна отстающим корням по периферии кроны. Они питают дерево растворами минеральных солей. Для полива лучше сделать под деревом чашу или кругом кроны канавку, в которую и лить воду. Поливать достаточно раз в неделю, но обильно.

Еще один совет мне хочется дать начинающим садоводам, как хранить фрукты. В наших условиях плоды осенне-зимних сортов лучше убирать до 1 октября, а летних — после того, как созреют

на корню.

Для того, чтобы удлинить время потребления плодов летних сортов, рекомендую хранить их следующим образом. Снятые плоды опустить на 5—10 минут в горячую воду (плюс 45 градусов), а затем вынуть и опустить сразу же в холодную воду на это же время.

Осенне-зимние сорта можно хранить в погребе при температуре минус один градус и плюс один, без резких колебаний.

У многих любителей садоводов негде хранить урожай плодов. Рекомендую им испытать следующий способ. Самым скотить плотно из досок ящик. На солнце высушить торф. Насыпать его на дно ящика толщиной в 10—12 сантиметров, уложить на него слой яблок, затем снова слой торфа в 5—10 сантиметров и так далее. В таких ящиках яблоки могут храниться всю зиму в прохладном помещении: чуланах, садовых домиках. Ф. МАРЫЧЕВ, садовод.

Взрослые говорят об игрушках

11 июля в детский комбинат «Березка» собрались родители детей, посещающих дошкольные учреждения левобережной части города. Здесь состоялась родительская конференция.

Перед ее началом папы и мамы осмотрели выставку игрушек. Многие из них были сделаны руками родителей из природного материала. Оригинально выглядит куриный двор из еловых шишек, три поро-

сенка из яичной скорлупы, маленький лосенок из корневых деревьев и пластилина, бык из соломы, всадник и лошадка из проволоки.

Какое огромное значение в воспитании ребенка играют простые на вид игрушки — об этом шел разговор на конференции, открыла которую ведущая детским комбинатом «Белочка» Е. Д. Пинаева. Воспитательница Н. В. Очагова познакомила родите-

лей с историей русской игрушки, начавшейся еще в первобытнообщинном строе. О педагогических требованиях к игрушке рассказала воспитательница Т. П. Шумилова, о воспитании бережного отношения к ним — воспитательница Т. В. Ларионова.

Затем родители обменялись опытом семейного воспитания. Выступили Т. И. Чепчугова, Е. В. Щербак-

ва, П. И. Парыгин и другие.

Е. Д. Пинаева поблагодарила родителей за участие в смотре-конкурсе на изготовление игр-самоделок. После конференции папы и мамы смогли купить игрушки для своих детей в киоске магазина «Культурары», организованном специально для участников конференции.

В. САФОНОВА.

Зам. редактора А. М. ЧЕРКАШИНА.

Объявления

КИНОТЕАТР «АВРОРА»

15—17 июля — широкоэкранный фильм «Расскажи мне о себе». Начало в 11, 18.10, 20 часов.

КИНОТЕАТР «ЮБИЛЕЙНЫЙ»

15—16 июля — «После тьмы — свет». Начало в 19, 21 час. В 17 часов — «Индийские йоги. Кто они!» 17 июля — «Валентин из Сьерры». студия Мексики. Начало в 12, 19, 21 час.

Утерян плащ (из болоньи) около моста по улице К. Маркса. Нашедшего просим сообщить по адресу: ул. П. Морозова, 43.

Режевской горпромкомбинат приглашает на работу нормировщика и счетовода-расчетчика.

Обращаться по адресу: г. Реж, горпромкомбинат.

Режевскому молочному заводу на постоянную работу требуются шоферы, слесарь, рабочие по производству молочной продукции.

Обращаться по адресу: г. Реж, ул. А. Гайдара, 35.

Режевскому торгу на постоянную работу срочно требуются водитель мотоцикла, электрик, ученики кассиров и продавцов.

За справками обращаться в отдел кадров торго.

Режевскому цеху железобетонных изделий на постоянную работу требуются арматурщики, формовщики железобетонных изделий, крановщики мостовых кранов, электрики, слесари, бензорезчик, сантехник, столыари. Оплата труда сдельно-премиальная. Одним из преимуществ является благоустроенное общежитие.

Обращаться по адресу:

г. Реж, бывший завод стройматериалов.

Режевскому отделению Артемовского откормсовхоза требуются управляющий отделением и разнорабочие.

Обращаться по адресу: г. Реж, ул. Чкалова, 8.

Режевскому отделению Госбанка на постоянную работу требуются кассир и вахтер.

РЕЖЕВСКОЕ АВТОПРЕДПРИЯТИЕ приглашает на работу шоферы 1 и 2 класса на автобусы, шоферы на грузовые и дизельные автомашины, автослесарей всех разрядов, кондукторов, диспетчеров, линейных контролеров, рабочих на строительстве всех специальностей.

Приглашаются на работу (по совместительству) кондукторы, шоферы. Работающие на автобусах

шоферы и кондукторы обеспечиваются зимней и летней форменной одеждой.

За справками обращаться в отдел кадров.

Комбинату коммунальных предприятий требуются плотники, штукатуры-маляры, печники, рабочие на ремонт улиц города, бухгалтер-расчетчик, автослесарь. Здесь же имеется в продаже цветочная рассада.

Сообщаем для сведения населения, что прачечная в субботу работает с 8 до 10 часов утра, в воскресенье — с 9 до 18 часов.

Леспромхозу треста «Свердхиллесзаг» на постоянную работу срочно требуются техник-смотритель, инженер-механик, сторож, кочегар, распиловщики на пилорама.

Обращаться в отдел кадров леспромхоза по адресу: ул. Краснофлотцев, 5.

Руководство Режевской швейной фабрики приглашает на постоянную работу юриста-консультанта, бухгалтера, тракториста, шофера на бортовую машину, вахтеров в общежития, уборщиц в цеха и в управление фабрики (работа вечерняя).

С предложениями обращаться по адресу: г. Реж, ул. Уральских добровольцев, 1, в отдел кадров.

Режевской ремонтно-строительный участок треста «Облбытпром» принимает от населения заказы на изготовление памятников из мраморной крошки. Здесь же

требуются рабочие, плотники, желательны пенсионеры (пенсия сохраняется) За справками обращаться по адресу: г. Реж, ул. Колхозная, 1.

Горбольнице № 1 на постоянную работу срочно требуются кочегар, электрик, сантехник, шоферы I, II, III классов, санитарки.

Обращаться к главному врачу по адресу: г. Реж, ул. Советская, 2.

Режевской конторе общественного питания требуются буфетчицы, кассиры, калькуляторы, водитель мотороллера, лаборант, рабочие столовой, грузчики.

Контора приглашает учащихся для поступления на учебу по специальностям: повар, кондитер.