

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ ТРЕСТА СВЕРДЛОВСКПРОМСТРОЙ

№ 2 (1174)

ПОНЕДЕЛЬНИК,
9 января 1956 года

Год изд. XIII

Цена 10 коп.

- Задание Родины (1 стр.)
- Бригадир-новатор (1 стр.)
- В новом году работать лучше. (1 стр.)
- Две с половиной нормы (1 стр.)
- Трудовые успехи (1 стр.)
- Новые строительные конструкции и детали (2 стр.)
- В помощь агитатору (2 стр.)

Задание Родины

При обсуждении Государственного бюджета 1956 года на четвертой сессии Верховного Совета СССР большое внимание уделялось вопросам строительства.

Ежегодно крупные средства направляются на капитальное строительство. За счет этих средств обеспечивается дальнейший систематический рост материально-технической базы народного хозяйства. Общая сумма расходов по Государственному бюджету на 1956 год определена более чем в 569 миллиардов рублей. На капитальные вложения из этих средств предусматривается 160,8 миллиарда рублей — на 15 процентов больше, чем в предыдущем году. Основная часть их направляется в тяжелую промышленность. Капитальные вложения в жилищное строительство возрастут по сравнению с 1955 годом примерно на 14 процентов, а жилой площади будет введено в эксплуатацию больше почти на 17 процентов.

В докладе Министра финансов СССР тов. Зверева указывалось, что Центральные Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли решения по улучшению строительного дела. Они охватывают важнейшие вопросы капитального строительства — индустриализация и организация строительных работ, проектно-сметное дело и ликвидация излишеств в проектировании и строительстве, планирование и финансирование. В 1955 году построено большое количество заводов и площадок полигонного типа по производству сборных железобетонных конструкций и деталей.

Ряд строительных организаций уже в истекшем году выполнил установленные для них планы. Но есть еще немало и таких, которые не справляются с заданиями по вводу в действие новых мощностей, жилищных и культурно-бытовых объектов.

Решающим условием выполнения установленных заданий является усиление технического прогресса, улучшение организации производства и повышение на этой основе производительности труда. В 1956 году производительность труда в строительстве должна возрасти на десять процентов. Задание по снижению себестоимости для строителей установлено в 2,8 процента.

Большие задачи поставила Родина перед строителями. Выполнив план прошлого года, по жилищному строительству, коллектив нашего треста принял новые повышенные обязательства на 1956 год и обратился к строителям Свердловска с призывом по досрочному завершению годового плана.

Чтобы сдержать свое слово, нужно немало поработать — лучше организовать труд на стройках, бесперебойно снабжать их необходимыми материалами и деталями.

Нет сомнения, что задание Родины строители выполнят с честью.

В новом году работать лучше — так заявило собрание строителей

Шестого января в клубе строителей на рабочем поселке состоялось собрание коллектива треста и представителей специализированных организаций. Участники его обсудили доклад управляющего трестом тов. Лермана об итогах работы за прошлый год и задачах, стоящих перед коллективом в текущем году. Объем работ сейчас возрастет на 29 процентов по сравнению с истекшим годом. Строители должны построить 37 домов общей площадью в 30 тысяч квадратных метров, несколько детских учреждений, магазинов, две столовых, поликлинику в Куйбышевском районе, ввести в строй много промышленных объектов на предприятиях Свердловска.

Выступавшие отмечали некоторые достижения в выполнении плана жилищного строительства. Вместе с тем они говорили о многих неиспользуемых резервах, о серьезных недостатках в планировании, снабжении участков материалами, о низком качестве работ.

Главный инженер стройуправления № 774 тов. Литвак требовал быстрее ввести в строй петро-

лакумную установку на деревообделочном комбинате и организовать предварительную сушку древесины. О крупных недоделках на кирпичном заводе, которые не устранены до сих пор и мешают производительно трудиться, говорил директор его тов. Кузнецов. Здесь до сих пор не проложена узкоколейная дорога в карьер. Предприятие не обеспечено водой. Бригадир каменщиков тов. Моцарь и начальник стройуправления № 752 тов. Корнилов указывали на плохое качество бетонных изделий.

Участники собрания единодушно приняли социалистическое обязательство. Решено годовой план по объему жилищного строительства и выпуску промышленных изделий закончить к 15 декабря, а план по вводу жилья в эксплуатацию к 30-й годовщине Великого Октября. Принято обращение к строителям города с призывом шире развернуть соревнование в честь XX съезда партии и за досрочное окончание годового плана.

Текст обязательства будет опубликован в следующем номере газеты.

Бригадир-новатор

Среди имен строителей, занесенных в 1955 году в Книгу почета треста, есть фамилия бригадира плотников стройуправления № 755 Василия Дмитриевича Тропачева.

Василий Дмитриевич работает у нас на стройке более десяти лет. Его руками сделано не мало. Почти во всех районах города построены дома, где вложен труд плотника. Он трудился на строительстве домов для коллектива завода резиновых технических изделий, шарикоподшипникового завода, на домах по улице имени Якова Свердлова, во Втузгородке. Приходится бригаде трудиться и на строительстве промышленных объектов.

И где бы ни работала бригада плотников, руководимая тов. Тропачевым, везде о ней можно услышать только положительные отзывы.

Плотникам часто поручали вести изготовление, установку и разборку опалубки. Василий Дмитриевич никак не мог примириться с тем, как велись эти работы.

— Почему мы не можем придумать что-нибудь такое, чтобы избежать большого расхода пиломатериала? — думал бригадир.

Действительно, расход леса был велик: из досок готовили рамки и хомуты, которые могли

служить только один раз. При разборке опалубки они как негодные выбрасывались. Снова приходилось делать рамки и хомуты и снова выбрасывать.

Мысль придумать что-нибудь новое, более совершенное, не давала покоя Василию Дмитриевичу.

Наконец выход найден. В БРИЗ стройуправления от тов. Тропачева поступило предложение. Он считал, что крепления щитов нужно производить не деревянными рамками, а металлическими угольниками. Это полностью сохраняет щиты после разборки опалубки колонн и экономит лес. Предложение тов. Тропачева было принято. Изготовили металлические угольники, и сейчас это новшество широко применяется на стройке.

Рационализаторские предложения тов. Тропачева поступают часто. Внедрив одно, он думает над вторым, третьим, стараясь организовать работу своей бригады так, чтобы облегчить трудоемкие процессы, повысить производительность труда.

Такое отношение к порученному делу дает хорошие результаты. Если по итогам работы за первое полугодие прошлого года выполнение норм в бригаде было 158 процентов, то за второе полугодие уже 163 процента.

За Василием Дмитриевичем закрепилась слава не только новатора стройки, но и хорошего учителя, воспитателя молодежи, передающего ей свои богатые знания и опыт.

Сейчас в бригаде 14 человек. Все стали опытными плотниками, а ведь совсем недавно многие из них не имели никакой строительной профессии. Так, тт. Черевко и Зацепин получили уже 4-й разряд.

Большое внимание уделяет тов. Тропачев и пришедшим в бригаду молодым рабочим, окончившим школу ФЗО. Их в бригаде четверо. Бригадир умеет привить любовь к строительному делу, часто рассказывает о том, для каких коллективов и что мы строим, что представляли из себя стройплощадки раньше, когда не было никакой механизации, а все делалось вручную. Тут же он показывает мощные башенные краны, экскаваторы, бульдозеры...

Почетное дело выполняет Василий Дмитриевич... Заставить полюбить свою профессию — самое ценное в воспитании молодых рабочих.

Закончен трудовой день. Дав задание членам бригады на следующий, бригадир идет домой... У него сейчас хорошая двухкомнатная благоустроенная квартира в доме по улице имени Якова Свердлова. В нее он переехал недавно...

Когда семья собирается вместе, все делится впечатлениями за день.

Жена, Мария Михайловна тоже строитель, рассказывает, что ее бригада перешла на другую площадку, т. е. дом на Уралмашзаводе сдан в эксплуатацию, и им поручено штукатурить новое здание. Василий Дмитриевич занят сейчас на строительстве цеха кислородного завода.

Оба члена семьи — строители, оба стоят на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС и борются за новые успехи в труде, к этому знаменательному дню.

Н. РЮМИН,
инженер по труду и зарплате.



Две с половиной нормы

Широко развернулось предсезонное социалистическое соревнование среди коллектива арматурного цеха комбината производственных предприятий.

Особенно хорошо потрудились бригада арматурщиков под руководством коммуниста А. П. Бочарникова.

За прошлый месяц арматурщики выполнили большой объем работ на промышленных объектах турбомоторного и кислородного заводов. На комсомольской стройке — заводе гипсовых изделий ими установлены два больших перекрытия площадью 800 квадратных метров. За месяц производственное задание реализовано на 260 процентов.

Лучше других поработали члены бригады тт. Петров и Бабкин. Последний не так давно пришел в бригаду из школы ФЗО и быстро освоил на практике свою профессию.

Н. ДОЛИНСКИЙ,
начальник арматурного цеха.

Трудовые успехи

Доставить вовремя на строительные площадки бетон, раствор, песок и другие строительные материалы — задача шоферов автобазы транспортной конторы. Большинство членов коллектива предприятия успешно справляется с этим заданием, несмотря на сильные морозы.

В декабре особенно хорошо потрудились шоферы тт. Туртинская и В. Бахарев. Их показатели 176—178 процентов за месяц, а заработок первого составляет 1364 рубля, второго — 1270 рублей.

Эти успехи достигнуты благодаря тому, что шоферы тщательно следили за состоянием своих автомашин и своевременно устраняли неполадки в работе моторов.

Вместе со всем коллективом треста передовые шоферы включились в социалистическое соревнование в честь XX съезда КПСС и из месяца в месяц улучшают свои показатели.

М. МИНГАЗУТДИНОВА,
нормировщик.



На снимке: Муж и жена Тропачевы в новой квартире.

Новые строительные конструкции и детали

В конце прошлого года экскурсия работников нашего треста познакомилась на стройках Москвы с производственной строительной базой.

Многое из того нового, что имеется в технологии и организации производства строительных конструкций, вполне можно внедрить на наших предприятиях. Об этом говорят авторы помещенной ниже статьи.

Решающим условием коренного улучшения строительства является дальнейшая его индустриализация. Применение типовых проектов позволяет организовать предварительное массовое изготовление деталей и конструкций и превратить строительную площадку в монтажную по сборке зданий из готовых деталей.

Во время нашей экскурсии по стройкам Москвы, мы познакомились там с применением новых конструкций и деталей на каркасно-крупнопанельном доме по

Заводы железобетонных конструкций

Проектная мощность завода № 1 120 тысяч кубометров, а фактически он дает 140 тысяч кубометров. Предприятие работает на привозных инертных. В октябре был уже создан запас песка около 80 тысяч кубометров. Бетон для железобетонных изделий выдается двумя бетономешалками по 1200 литров каждая. Вода, цемент, песок и гравий автоматически дозируются по весу. Чтобы избежать задержки дозируемых материалов в приемном бункере бетономешалки, сначала высеивается песок, цемент, а потом уже гравий, который, высыпаясь, полностью очищает бункер.

Для изготовления железобетонных изделий применяются только жесткие бетонные смеси. Это экономит цемент, сокращает продолжительность пропаривания. Как правило, все железобетонные изделия изготавливаются в жестких металлических формах — поддонах, прикрепляемых к вибростолам. Укладка бетона производится на вибростолах с дополнительной вибропригрузкой, которая одновременно выравнивает верхнюю поверхность. Завод изготавливает примерно 40—45 типоразмеров из бетона марки 200—300—400.

На заводе четыре потока конвейера. Первый изготавливает крупнопанельные многопустотные плиты размером 5,2×3,2×0,19 м. и весом до пяти тонн. Для изготовления таких плит применен новый вид армирования — непрерывной напряженной арматурой диаметром 3 миллиметра. Обмотка осуществляется на поворотном столе. Отличительным свойством предварительного напряженных железобетонных конструкций является высокая надежность, прочность и трещиностойкость.

На втором конвейере готовятся четырехпустотные плиты для промышленных зданий размером 6,0×1,0×0,2 метра, на третьем — колонны сечением 300×400 миллиметров и высотой от трех до шести метров, прогоны и ригели. На четвертом конвейере идут стеновые панели, облицованные керамической плиткой с утеплителем из пенобетона. Процесс их изготовления начинается с укладки керамической плитки в ячейки резинового коврика, лежащего на дне формы. Затем укладывается арматура, заливается бетоном, ви-

бескаркасно-крупнопанельном по ул. Октябрьского поля, каркасно-крупнопанельном складе бумаги на Новгородской улице, здании из крупных кирпичных блоков по набережной им. Фрунзе.

Все конструкции и детали для этих строений делаются на различных заводах и полигонах Москвы. Мы побывали на заводах железобетонных конструкций №№ 1 и 5, полигоне железобетонных изделий № 355, комбинате строительных материалов по изготовлению силикатного кирпича и блоков.

брируется и поступает в отделение для заливки пенобетоном. После этого панели поступают в тоннельные камеры твердения в среде теплого влажного воздуха. Цикл обработки 16 часов.

Для армирования всех железобетонных изделий, как правило, применяется только сварная арматура.

Новым в производстве крупнопанельных плит является установка комбайна «Шефера», на котором производится все операции по изготовлению пустотных плит, начиная с натяжения арматуры, безопасной укладки бетона, образования пустот. Каждый ярус посыпается песком, который является прокладочным материалом.

Завод № 5 изготавливает бетоны только двух марок — 200 и 250. Он специализируется на изготовлении плит, маршей и крупных балок. Цехи укомплектованы смесительными отделениями и бетоноукладочным хозяйством на каждом пролете. Особенность этого завода — наличие поверхностной виброплощадки в размер изделия, смонтированной с правой стороны каждого вибростола на стенде с шарнирным креплением. С помощью лебедки она накладывается на форму с бетоном и снимается. Раздача бетона производится при помощи транспортера в бетоноукладчики, а затем через сетчатые затворы, снабженные оригинальным устройством, которое состоит из нескольких роликов и резинового листа. Шредеры цеха обслуживаются пятитонными мостовыми кранами.

Полигон комбината железобетонных изделий представляет одну законченную технологическую нитку с расположением по длине матриц для изготовления крупных панелей перекрытий в металлических рамках. Он оборудован пятитонным башенным и трехтонным козловым кранами и комбинированным бетоноукладчиком. Основная продукция полигона — пустотелый настил для промышленных зданий и жилищного строительства и шлакобетонные крупнопанельные оштукатуренные стеновые блоки для бескаркасного жилого строительства.

Основное достоинство всех заводов в том, что они выпускают

определенную номенклатуру изделий, что положительно сказывается на их качестве.

Многое из того, что мы видели, можно внедрить на наших заводах. В частности необходимо оборудовать станок точечной сварки для сваривания сетки любой

длины и ширины, перевести завод на жесткие бетонные смеси. Изготовление панелей организовать на металлических жестких поддонах, что даст чистую поверхность панелей и завод сможет изготавливать панели любого размера.

Жесткие бетонные смеси

Все указанные выше заводы железобетонных изделий и полигоны обеспечиваются качественными инертными, поступающими с карьеров, а именно — речной, обогащенный песок и гравий или известняковый щебень крупностью 5—40 или по договоренности с карьером требуемых заводом фракций.

Значительно облегчает работу ограниченное количество марок бетонов, изготавливаемых заводом. Все бетоны преимущественно жесткой консистенции. Применение жестких составов в сочетании с двойной вибрацией обеспечивают однородность структуры, качественную поверхность и повышенную прочность бетона. Полигон железобетонных изделий по мере возможности переходит на применение быстротвердеющего цемента.

Большое внимание уделяется контролю за производством и качеством выпускаемых изделий. Например, на заводе № 5 имеется лаборатория, штат которой состоит из 13 человек, и отдел технического контроля.

В настоящее время ведутся научно-исследовательские работы по изучению жестких бетонов. Частично внедрены в производство так называемые умеренно-жесткие смеси, со сплывом «0» (показатель жесткости от 30 до 180 сек.).

Новое в отделочных работах

Интересны также проводимые исследовательские работы по замене рулонной кровли покрытием битумным лаком с алюминиевой пудрой (2 слоя) и краской (1 слой) и по производству газобетона с применением в качестве газообразователя пероксида водорода. Пероксид сильно ускоряет схватывание, что дает возможность раскрывать формы через несколько минут по изготовлении.

Выпуском изделий из пеносиликата занимается комбинат строительных материалов по изготовлению силикатного кирпича и блоков. Он выпускает плиты для внутренних перегородок и для утепления. Пеносиликат изготавливается из клееканифольной эмульсии.

На строительной выставке демонстрировалась сухая штукатурка, оштукатуренная под мрамор. На стекло наносится распылителем тонкий слой красителя, затем еще два—три слоя краски в отдельных местах для получения рисунка. После кладется слой гипса толщиной в два—три миллиметра и прикрывается листом сухой штукатурки. Поверхность после изготовления, покрывается лаком или натирается парафином.

Исключительно хороши образцы искусственного мрамора на цементной основе. Для получения его стеклянное дно формы опрыскивается трехпроцентным раствором красителя, затем накладывается цементный раствор и вибрируется.

Жесткие смеси при одном и том же расходе цемента повышают конечную прочность на 40—80 процентов по сравнению с малоподвижными или дают возможность получить заданную прочность в 1,5—2 раза быстрее обычного. С ускорителями или на быстротвердеющем цементе они позволяют заменить пропарку нормальным твердением в течение 24—48 часов.

При хорошей укладке возможно производить немедленную распалубку не только боковых граней, но и извлекать вкладыши из пустотных изделий.

Требования к чистоте и granulometрии материалов для жестких смесей несколько повышены. А именно: в мелкой инертной допускаемое содержание глины и пылевидных не должно превышать трех процентов, а в крупной — не более одного процента. Большое внимание следует уделять приготовлению и укладке бетона. Так, продолжительность перемешивания должна быть в полтора—два раза больше, чем при обычной бетонной смеси.

В настоящее время утверждаются и скоро должны быть выпущены «Указания по применению жестких бетонных смесей в промышленности железобетонных изделий» и «Инструкция по маркировке и хранению железобетонных изделий».

Наибольший интерес для освоения в нашем тресте представляют: жесткие смеси, эмульсионный разбавитель, искусственный гранит и мрамор на цементной основе, пеносиликат, газобетон.

Надо сказать, что жесткие бетонные смеси, эмульсионный разбавитель масляных красок, искусственный мрамор на цементе освоены и нашей лабораторией, но внедряются или незначительно (например, эмульсионный разбавитель только в стройуправлении № 774) или совершенно не внедряются.

Мы должны также переходить на магnezийные шпалы, что позволит экономить шпаломатериалы, и использовать перезит, алюминат натрия (для придания водонепроницаемости бетону). Отделу снабжения давалось задание получить эти материалы и указано, где они вырабатываются, но в продолжении 1955 года ничего не сделано.

Необходимо организовать механизированный просев песка на самом Еланском карьере. Это сэкономит большое количество рабочей силы, транспортных средств, цемента и улучшит качество бетона. Мы обязаны внедрить щебень из горнблэндита для всех марок бетона. Но для этого нужно получать только грохоченный щебень и подвергать его повторному дроблению.

А. ДМИТРИЕВ,
начальник бетоно-арматурного завода № 1.

Е. МУРАВЬЕВА,
инженер-лаборант.

Тематика бесед на январь

ОЗНАМЕНУЕМ XX СЪЕЗД КПСС НОВЫМИ ТРУДОВЫМИ ПОБЕДАМИ

О созыве очередного XX съезда КПСС.

Постановление Пленума ЦК КПСС. «Правда», 14 июля 1955 года.

Л. М. Каганович. 38-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Госполитиздат, 1955 год.

Навстречу XX съезду Коммунистической партии Советского Союза. «Коммунист», 1955 год, № 13, передовая.

Для блага народа, для укрепления могущества Советского государства. «Правда», 15 октября, 1955 года, передовая.

Всенародное соревнование в честь XX съезда КПСС. «Правда», 21 ноября 1955 года, передовая.

ИТОГИ ЧЕТВЕРТОЙ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Отчеты о сессии в «Правде» и «Известиях» с 27 по 31 декабря 1955 г.

Передовые «Правды» за 27, 29, 31 декабря.

С ПЕРВЫХ ДНЕЙ НОВОГО ГОДА БОРЬБЫ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНА

Н. А. Булганин. О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства. Госполитиздат, 1955 год.

Постановление июльского Пленума ЦК КПСС 1955 года. О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства. Госполитиздат, 1955 год, стр. 22—24.

Постановление пленума ВЦСПС. О работе профсоюзов в связи с постановлением июльского Пленума ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства». «Труд», 13 августа 1955 года.

ЧТО НАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ТРУДОВОЙ ДИСЦИПЛИНЫ?

В. И. Ленин. Великий почин. Соч., т. 29.

Н. А. Булганин. О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства. Госполитиздат, 1955 год, стр. 33—43.

О трудовой дисциплине. «Партийная жизнь», 1955 г., № 11, стр. 44—48.

Блестящая дисциплина труда. «Труд», 2 сентября 1955 г.

Четко организовать труд на предприятиях. «Уральский рабочий» 2 декабря 1955 года.

Чигвинцев И. Н. Социалистическая дисциплина труда. Свердловск, 1955 г.

КАК ОБОБЩАЕТСЯ И РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ РАБОЧИХ И НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА

Н. А. Булганин. О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства. Госполитиздат, 1955 год, стр. 33—43.

Постановление июльского Пленума ЦК КПСС 1955 года «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства». Госполитиздат, 1955 год, стр. 15—18.

Обращение участников Всесоюзного совещания работников промышленности ко всем рабочим и работницам, инженерно-техническим работникам и служащим промышленности Советского Союза. «Правда», 22 мая 1955 года.

И. Касицкий. Резервы промышленного предприятия. «Профиздат», 1955 год, стр. 105—110.

Редактор **Е. АЛФИМОВА.**

НС01527.

Заказ № 1246.

Типография изд-ва «Уральский рабочий» Свердловск, ул. Ленина, № 49.