

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ ТРЕСТА СВЕРДЛОВСКПРОМСТРОИ

№ 20 (1114)

Понедельник,
28 марта 1955 года

Год изд. XII Цена 10 коп.

Еще раз о контейнеризации

Каждому строителю, очевидно, известно, что применение контейнеризации при перевозке стеновых материалов дает экономию за счет ликвидации боя их, создает лучшую организацию работ на объекте.

Тем не менее к концу прошлого года в тресте контейнерные перевозки сошли почти на нет.

Обсуждая в январе организационно-технические мероприятия, технической конференцией решено внедрить контейнерную перевозку всех материалов на 75 проц.

В соответствии с этим по решению партбюро и руководства треста был освобожден от работы главный инженер транспортной конторы тов. Лысов, которому было и поручено разработать мероприятия по организации контейнерной перевозки стеновых материалов с тем, чтобы уже в марте-апреле ввести на всех строительных объектах контейнерную доставку стеновых материалов.

Однако, все сроки, установленные приказом управляющего трестом тов. Лермана, сорваны.

До сих пор не установлены башенные краны на кирпичном заводе и шлакоблочной мастерской, не изготовлены дополнительно контейнеры и поддоны, намеченные приказом, а также не выполнены и другие мероприятия.

Это объясняется исключительно тем, что с исполнителей: начальника комбината производственных предприятий тов. Лупея, ремонтно-механического завода тов. Шеманского, начальника субподрайонной организации тов. Коваленко и других никто не требовал, никто не проверял выполнения указанных выше мероприятий. Главные же инженеры стройуправлений (тг. Литвак, Гордин, Шульц и др.) не проявили достаточной заботы о внедрении на стройках контейнеризации. Других причин нет.

Коммунистической партией и Советским правительством перед строителями поставлена боевая задача о дальнейшем развитии строительной индустрии.

Исходя из этой задачи, строители должны неуклонно добиваться индустриализации строительства, а контейнеризация является одним из элементов строительной индустрии, которая улучшает организацию труда и повышает производительность.

Необходимо немедленно покончить с недооценкой этого важнейшего вопроса и в самое ближайшее время ввести контейнерную перевозку стеновых материалов по всем строительным объектам. Внедрение контейнеризации не только улучшит культуру производства, но и даст большой экономический эффект, высвободив грузчиков, занятых на ручной погрузке.

На участках Свердловскпромстроя

В борьбе за увеличение выпуска шлакоблоков

(Рассказ бригадира шлакоблочной мастерской
И. Ф. ТАРЧУТКИНА)

В своей статье я хочу поделиться опытом работы своей бригады, рассказать о том, как мы организуем труд, добиваемся лучших показателей.

Мотористы и операторы — ведущие звенья в успешной работе бригады. Тг. Лысова, Пронина, Бурым и Тихонова приходят за 15—20 минут до начала работы, осматривают и смазывают станки, готовят их к выполнению сменного задания.

Решающим условием ритмичной работы всей смены являются выгрузчики. Выгрузку призвано выполнять звено, руководимое тов. Кузнецовым. Коллектив честно старается выполнить свое задание.

В бригаде каждый рабочий знает свое дело, до начала смены они приводят в порядок рабочее место. Благодаря дисциплине и ответственности профессий за свою долготлетнюю работу на шлакозаводе многие способны работать на нескольких участках и заменить любого товарища.

Расстановка людей, закрепление их по отдельным узлам операций на длительный срок обеспечивают в течение смены спокойную, ритмичную работу, а товарищеская взаимопомощь помо-

гает осуществлять быструю разрядку на любом этапе производственного процесса. Ликвидация в процессе дня всего, что могло бы явиться тормозом в работе станков по формовке шлакоблоков, способствует максимальному съему со станков продукции. У нас были такие дни, когда оператор тов. Арапова перекрывая проектную мощность станка 2 880 шлакоблоков, сформовала за 8 часов 3 100 штук. Это обеспечило повышение производительности труда всей бригады.

В работе станков и всего машинного парка завода немало слесари, на обязанности которых лежит следить за всем оборудованием. Эту почетную вахту несут в нашей бригаде слесарь Помазов и дежурный электрик Беляков.

За последнюю неделю особенно хочется отметить работу звена ремонтников, в составе слесарей тг. Вишукшина, Бритковского и электрика тов. Чуркина, рабо-

тающих в третьей смене. Они быстро устраняют все дефекты в работе оборудования.

В нашей бригаде широко развернуто социалистическое соревнование. Мы соревнуемся с бригадой, руководимой тов. Уваровой. Итоги прошлого года и января текущего года показали, что мы от нее отставали. В феврале же наша бригада перегнала бригаду тов. Уваровой и в марте мы идем пока впереди.

Но использованы ли все резервы в нашей мастерской по повышению производительности труда? По-моему нет. Мы можем работать еще лучше. Чтобы сделать это, нам надо увеличить емкость пропарочных камер. Это сделать не так сложно. Стоит только поставить на колеса тележек и мы могли бы укладывать на каждую этажерку по 10 линных камней, что в общей сложности увеличило бы выпуск шлакоблоков на 1950 камней в сутки.

Строители ждут от нас стеновой материал, и мы должны приложить все силы к тому, чтобы неустанно повышать производительность труда, выдавать больше шлакоблоков и полублоков.

На строительстве 80-квартирного дома

Напротив школы № 99, в Куйбышевском районе, строится новый 80-квартирный дом для трудящихся Турбомоторного завода. Кладку дома вела бригада каменщиков, руководимая Л. Г. Моцарем. Соревнуясь за достойную встречу Первомайского праздника, каменщики брали обязательство: закончить кладку дома к 20 марта. Слова каменщиков не разошлись с делом, и обязательство выполнено на три дня раньше срока.

Хорошо работает в бригаде комсомолец Юрий Иванов. Он обращает большое внимание на качество кладки. Неустанно работает Юрий и над повышением своей строительной квалификации. Недавно он сдал экзамен на шестой разряд каменщика. Кроме того, Юрий Иванов активный организатор комсомольской организации участка, он умело сочетает работу на производстве с общественными делами.

Примером в труде служит также опытный каменщик А. Буравлев, который в любую минуту может заменить бригадира. А. Буравлев охотно передает свой опыт и знания молодым каменщикам.

Бригада Л. Г. Моцаря с 1 марта 1955 года перешла работать на хозрасчет и дала слово за месяц сэкономить 13 кубометров шлакоблоков и 2 тыс. штук кирпича.

Бесперебойную работу каменщикам обеспечивает бригада разнорабочих, возглавляемая Е. Михайловой.

Слаженно идет работа в бригаде плотников К. И. Якимова. Устанавливая леса для каменщиков и укладывая на перекрытия крупные железобетонные панели, плотники выполняют за смену от полутора до двух норм. Впереди идет плотник С. Н. Иванов. Он производит работы быстро и качественно.

Встав на предмайскую трудовую вахту, бригада плотников дала слово: установить 2,5 тысячи квадратных метров перегородок, уложить чердачные перекрытия, сделать обрешетку крыши и обеспечить фронт работы бригаду каменщиков Л. Г. Моцаря и штукатуров бригады Р. М. Фадуклина, работающих на доме № 16.

Каменщики обязались к концу этого месяца закончить кладку карниза, однако работы задерживаются: БАЗ № 1 (начальник тов. Дмитриев) не обеспечивает нужным количеством панелей для чердачных перекрытий, и с 17 по 23 марта каменщики вынуждены были заниматься другими работами (очистка и засыпка перекрытий шлаком).

Коллектив участка надеется, что БАЗ № 1 выполнит наш заказ и этим самым позволит выполнить строителям свои социалистические обязательства.

В. СКЛЯР, прораб.

Агитационно-массовая работа запущена

Закончена кладка стен двухэтажного общежития № 1 в 64 квартале Зеленого городка. Работая на этом объекте, бригада каменщика А. Шадрина ежедневно выполняла свое задание на 150—170 проц.

Умело организует труд в бригаде разнорабочих бригадир Е. А. Лосева, обеспечивая каменщиков всем необходимым.

Несмотря на напряженный труд всего коллектива строителей, кладка стен была закончена с опозданием на 11 дней против утвержденного графика. Дело в том, что бетонно-арматурный завод несвоевременно поставлял

железобетонные изделия. На сегодня, например, мы недополучили 10 перемычек. Ввиду этого каменщикам приходится переключаться на другую работу.

Плохо поставлена и агитационно-массовая работа среди коллектива. На участке сейчас насчитывается свыше 70 рабочих, но мы не получаем ни одной газеты. Бесед, лекций, чтение газет со строителями не проводится.

Не создано строителям условий для отдыха в обеденный перерыв. Им приходится обедать в тесной комнатке, так называемой прорабской, которая не вмещает всех. Нет титана для кипя-

чения воды. Вода хранится в ведрах, ее не кипятят. На неоднократные наши просьбы работник отдела снабжения стройуправления тов. Вязтенников разводит руками: «Ничего не могу поделать. Титанов нет на складе».

Как ни странно, секретарь партийной организации стройуправления по строительству жилья в Куйбышевском районе тов. Букин и председатель построеного комитета тов. Борешко — редкие гости на нашем участке и не принимают мер по налаживанию агитационно-массовой работы. И. КАШИРИН, мастер.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Москва. 8 марта состоялся расширенный пленум Советского комитета защиты мира. Пленум принял решение о проведении в СССР кампании по сбору подписей под Обращением Всемирного Совета Мира против подготовки атомной войны. На заседании члены комитета поставили свои подписи под Обращением. Пленум решил созвать в Москве в мае 1955 года пятую Всесоюзную конференцию сторонников мира.

На снимке: академик А. И. Опарин подписывается под Венским Обращением.

Фото В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС.

Высокотемпературная, скоростная сушка древесины

Одним из главных условий, обеспечивающих повышение качества строительных работ, является применение столярных изделий, половой доски и других деревянных конструкций, выполненных из хорошо высушенной и проантисептированной древесины.

Существующая в тресте сушильная установка не покрывает потребности наших строек в сухой древесине, в результате чего на объекты выдаются столярные изделия и полуфабрикаты, не всегда отвечающие техническим условиям по влажности, что отрицательно отражается на качестве работ и снижает оценку сдаваемых в эксплуатацию объектов.

В целях повышения качества работ и внедрения новой техники приказом по тресту за № 67 от 21 марта с. г. намечено организовать в деревообделочном комбинате установку для высокотемпературной скоростной сушки древесины по методу, предложенному кандидатом технических наук доцентом А. И. Фоломиным.

Метод этот основан на прогреве сырой древесины в ванне с органической жидкостью, в частности — петролатуме, который является отходом от очистки нефтяных смазочных масел.

Петролатум имеет высокую температуру вспышки (выше 250 градусов) и поэтому позволяет нагревать опущенный в него лесоматериал до тех пор, пока температура волокон древесины в центре сечения высушиваемого материала не достигнет 120—140 градусов.

Сущность высокотемпературной сушки состоит в том, что нагрев до указанной температуры повышает упругость паровоздушной смеси, образующейся в клетках древесины. Вследствие этого, находящаяся в древесине влага выделяется из нее потоком в виде пара, а при высокой влажности даже в капельно-жидком состоянии.

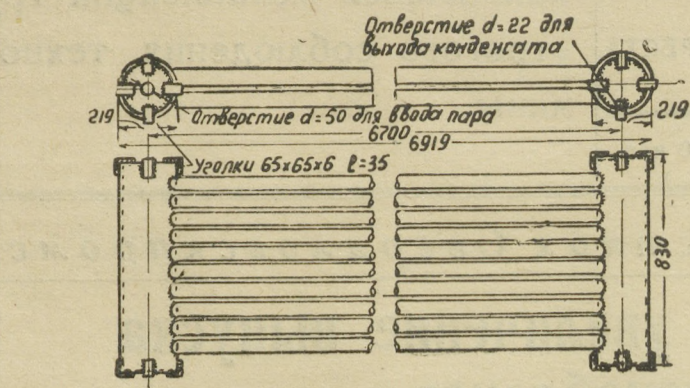


Рис. 2. Трубчатый паровой регистр.

Погруженная в органическую жидкость древесина быстро прогревается и высыхает. Влажность сырой древесины в результате сушки при 110 градусах может быть доведена до 10 проц., при 140 градусах — до 3 проц.

По опытным данным сырые сосновые бруски для оконных переплетов при температуре 120 градусов высыхают до 5 процентной влажности за 6 часов. Половые доски высушиваются за 8—10 часов, т. е. в 16—18 раз быстрее, чем при камерной сушке. При этом не только в досках, но также и в брусках крупных сечений, содержащих сердцевинную трубку, и даже в крупных бревнах не возникает ни наружных, ни внутренних трещин. Как показывает опыт, проведенный в лесоматериале зачастую возникает нарушение его целостности — коробление и трещины, вследствие неравномерной сушки древесины в различных направлениях. Бревна же и брусья, содержащие сердцевинную трубку, таким способом вообще сушить нельзя.

Сушка лесоматериалов в петролатунной ванне улучшает техническое качество высушенной древесины и значительно понижает ее влагоемкость.

Высокая температура достигается в толще древесины, обеспечивает ее стерилизацию и

создает дополнительную грибостойчивость.

Высушивание лесоматериалов в петролатуме не вызывает каких-либо затруднений при последующей механической их обработке. После строжки поверхность получается более чистой, чем у лесоматериалов обычной камерной сушки. Окраска также получается хорошая, при чем после сушки в петролатуме не требуется предварительной проолифки древесины. Петролатум не имеет практически ощутимого запаха и не выделяет летучих фракций.

Себестоимость сушки, как показывает опыт других предприятий, уже внедривших этот метод, на 40—50 проц. ниже, чем при сушке в обычных паровых сушильках. Расход петролатума составляет 20—25 килограммов на один кубометр высушенной древесины.

Нагрев петролатума по принятой нами схеме осуществляется в металлическом резервуаре размером 1,5 x 7,0 x 2,4 метра (рисунки 1) при помощи трубчатого парового регистра (рисунок 2). Перед загрузкой древесины температура петролатума должна быть доведена до +125 градусов С и во время сушки поддерживается в этих пределах.

Для загрузки древесины запроектирован специальный контейнер, обеспечивающий затопление в горячий петролатум штабель сырой древесины в объеме трех кубометров.

Погрузка и выгрузка предусматривается при помощи двух электротельферов, продвигающихся по монорельсам, смонтированным на специальных порталных опорах.

Новая сушильная установка запроектирована вблизи строящегося лесопильного цеха.

Организация высокотемпературной скоростной сушки древесины является важнейшим мероприятием по повышению качества продукции ДОБА.

Строительство и пуск в эксплуатацию новой сушильной установки необходимо обеспечить в самые короткие сроки.

В. ИМШЕНЕЦКИЙ,
старший инженер ПТО.

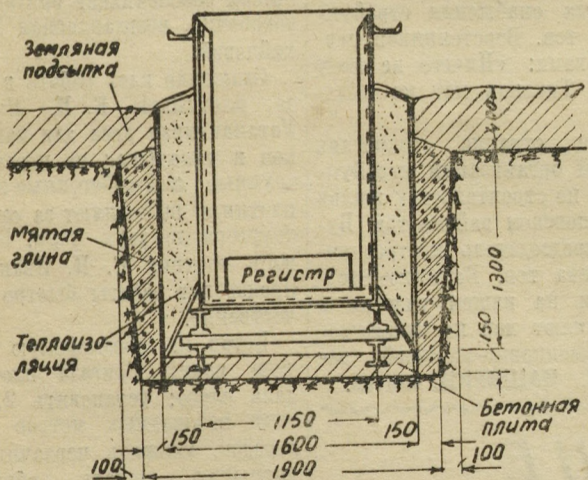


Рис. 1. Поперечный разрез металлического бака для высокотемпературной сушки древесины в петролатуме.

Свердловская областная конференция по бетону и железобетону

С 31 марта по 2 апреля во Дворце культуры строителей им. М. Горького Обком КПСС и Свердловское отделение Всесоюзного научного инженерно-технического общества строителей проводит Свердловскую областную конференцию по железобетону и бетону.

На конференции выступит руководитель секций конструкций Свердловского отделения ВНИТО строителей, кандидат технических

наук М. И. Бычков. Он сделает доклад на тему: «Опыт применения современных сборных железобетонных конструкций в промышленном и гражданском строительстве Свердловской области».

Работник Государственного института типового проектирования и технических изделий выступит с докладом: «Перспективы развития сборных железобетонных конструкций и деталей».

Участники конференции обсу-

дят также вопросы: «Перспективы крупнопанельного и крупноблочного домостроения в области», «Опыт изготовления и монтажа сборных железобетонных конструкций», «Об опыте проектирования сборных железобетонных конструкций», «Пути снижения стоимости сборного железобетона».

В заключение будут показаны технические кинофильмы по строительству.

Сборно-разборные подкрановые пути

Устройство подкрановых путей для башенных кранов является одним из узких мест в нашем тресте. Устраивать пути на обыкновенных шпалах и балластном основании — весьма трудоемкая и дорогостоящая работа. Она не отвечает современным промышленным методам работы. К тому же, дорогостоящий балласт (песок, щебень) во время эксплуатации башенных кранов засоряется и теряет нужные ему технические свойства. Не имеют должной обрачиваемости и шпалы.

Устройство таких трудоемких подкрановых путей тормозит механизацию кладочных работ, так как за редким исключением такие пути бывают готовыми к началу кладки фундамента. Учитывая такое обстоятельство, я внес рационализаторское предложение. Оно заключается в следующем: подкрановые пути, состоящие из отдельных сборно-разборных звеньев железобетонных плит, укладываются при помощи автокранов на спланированную поверхность.

К этим железобетонным плитам укрепляются рельсы.

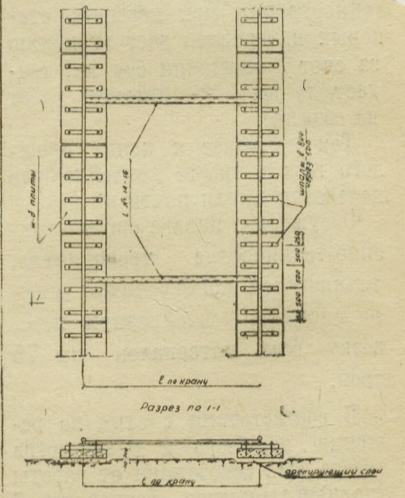
Такое рационализаторское предложение в несколько раз облегчает труд при устройстве подкрановых путей, снижает сроки

монтажа их, а также стоимость, увеличивает оборачиваемость.

По предварительным подсчетам, на устройство одного погонного метра подкранового пути из сборно-разборных звеньев затраты снижаются больше чем на 200 рублей.

Следовательно, если в тресте за год устраивается 600—800 погонных метров путей, то годовая экономия составит 120—160 тысяч рублей.

К. РОСЛОВ,
начальник отдела
по труду и зарплате.



Прибор для резки стекла

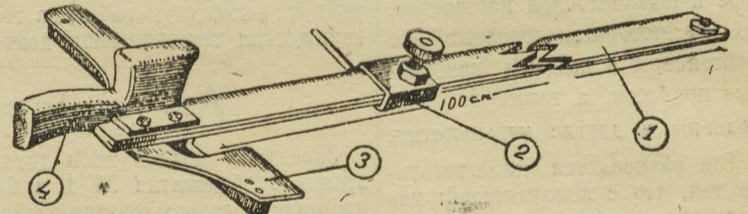
Рабочий-изобретатель П. Ф. Конашевич изобрел ряд приборов для резки стекла, облегчающих и упрощающих труд стекольщика.

Имеются у тов. Конашевича и приборы для вооружения стекольщика, которому приходится резать стекло непосредственно на строящемся объекте. Один из таких приборов показан на рисунке.

Пользуются им так. Рейку бе-

рут за ручку левой рукой, правой с алмазом одновременно придерживают рейку за движок и прижимают к нему алмаз. Двигая рейку на себя, заставляя ее скользить по кромке стекла ползунком, надавливают на алмаз.

Любой неквалифицированный рабочий легко может освоить резку стекла этим прибором, изготовить который не представляет особого труда.



Обозначения: 1—рейка, 2—двигок, 3—ползунком, 4—ручка.

Новые нормы проектирования

Государственный комитет по делам строительства приказом от 19 февраля 1955 года № 28 ввел в действие с 1 июля 1955 года утвержденные Государственным комитетом:

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций».

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций» (Н и ТУ-1-46).

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций зданий металлургических заводов с тяжелым режимом работ» (ТУ 104-53).

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций» (Н и ТУ-2-47).

«Нормы проектирования каменных и армокамерных конструкций» (Н-7-49).

«Конструкции стальные. Нормы проектирования» (ГОСТ 960-46).

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций» (Н и ТУ-1-46).

«Технические условия проектирования стальных конструкций зданий металлургических заводов с тяжелым режимом работ» (ТУ 104-53).

«Нормы проектирования стальных конструкций» (Н-7-49).

«Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций» (Н и ТУ-2-47).

К сведению рационализаторов и изобретателей

В технической странице освещаются передовой опыт новаторов строек и вопросы внедрения новой техники на стройплощадках и предприятиях.

Технический совет треста просит рабочих, инженерно-технических работников, рационализаторов и изобретателей стройуправлений и хозяйств принять активное участие в выпуске технических страниц, высказав свои пожелания по тематике на будущее время.