

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ ТРЕСТА СВЕРДЛОВСКПРОМСТРОЙ

№ 3 (873)

Четверг, 8 мая 1952 года

X год издан.

Цена 10 коп.

ВСЕ, КАК ОДИН, ПОДПИШЕМСЯ НА ЗАЕМ!

★ Новый государственный з а е м

Новый государственный заем выпускается в целях привлечения средств населения для финансирования дальнейшего развития народного хозяйства нашей страны. Сумма займа определена в 30 миллиардов рублей. Новый заем, как и предыдущий, является выигрышным: весь доход по займу выплачивается в форме выигрышей, общая сумма выигрышей составляет в среднем за двадцатилетний срок займа 4 процента в год.

Заем состоит из облигаций достоинством в 500, 200, 100, 50, 25 и 10 рублей. Основной является сторублевая облигация. Облигации достоинством в 500 и 200 рублей представляют собой, соответственно, пять или две сторублевые облигации, и на них сразу выпадают пять или два выигрыша. Облигации 50, 25 и 10 рублей являются частями сторублевых облигаций, и по ним выплачивается соответствующая доля — половина, четверть, одна десятая часть выигрыша, выпавшего на сторублевую облигацию.

Заем выпускается отдельными разрядами, по 100 миллионов рублей в каждом. Каждый разряд займа подразделяется на 20000 серий, которые имеют номера с № 120001 по 140000. В каждой серии имеется 50 сторублевых облигаций или соответствующее количество облигаций другого достоинства на общую сумму в 50000 рублей. Облигации каждой серии имеют свои порядковые номера с № 1 по № 50.

Ежегодно, начиная с 1953 года, по займу будет производиться два тиража выигрышей, а всего за 20 лет — сорок тиражей. В течение двадцатилетнего срока займа выигрывают 35 проц. всех облигаций, а остальные 65 проц. облигаций оплачиваются держателям по нарицательной стоимости.

В тиражах выигрышей на каждый разряд займа, т. е. на каждые 100 миллионов рублей, разыгрывается следующее количество выигрышей: 25 тысяч рублей — один, 10 тысяч рублей — пять, 5 тысяч рублей — десять, 1 тысяча рублей — сто, пятьсот рублей — тысяча выигрышей. Количество выигрышей в 200 рублей во всех сорока тиражах составит 305360 выигрышей на общую сумму 90072000 рублей.

Выигрыши по займу установлены в размере 25000, 10000, 5000, 1000, 500 и 200 рублей на облигацию в 100 рублей, включая стоимость самой облигации.

Невыигравшие облигации погашаются (выкупаются) по их нарицательной стоимости с октября 1957 года в течение 15 лет, оставшихся до конца срока займа. Из каждых 10 миллионов рублей займа выкупаются: в 1957—1962 годах — по 2,5 миллиона рублей, в 1963—1967 годах — по 4,4 миллиона рублей, в 1968—1972 годах — по 5,6 миллиона рублей ежегодно.

Облигации, на которые выпали выигрыши, а также облигации, подлежащие выкупу по их нарицательной стоимости, могут быть предъявлены для оплаты до октября 1973 года. Облигации займа и выигрыши по ним освобождаются от обложения государственными и местными сборами.

★ ★ В Совете Министров СССР

О выпуске Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года)

В целях привлечения средств населения для дальнейшего развития народного хозяйства СССР, финансирования строительства Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций на р. Волге, Каховской гидроэлектростанции на р. Днепре, Главного Туркменского, Южно-Украинского и Северо-Крымского каналов Совет Министров Союза ССР ПОСТАНОВИЛ:

1. Выпустить Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года) на сумму 30 миллиардов рублей сроком на 20 лет.

2. Облигации займа и выигрыши по ним освободить от обложения государственными и местными налогами и сборами.

3. Утвердить представленные Министерством финансов СССР условия выпуска Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года).

4. Подписку на заем начать 6 мая 1952 года.

Заем мира и созидания

Всего каких-нибудь семь лет работаю я на строительстве Куйбышевского района. А как разросся он за это время, прямо на глазах! Где шумел лес, — тянутся кварталы двухэтажных красавцев-домов. На месте старого общежития, где я жил, тоже возвышается новый дом. Выстроены шесть школ, баня, магазины, кинотеатр, ресторан. Неузнаваем стал район.

Мирное созидание! На какие же средства оно осуществляется? На трудовые сбережения простых советских людей, отданные в займы государству. И твой рубль сюда вложен.

Подписываясь на заем мира и созидания, мы не пожалеем ни сил, ни средств, чтобы еще прочнее укрепить мир.

Л. МОЦАРЬ,
бригадир каменщиков.

С думой о Родине

С волнением слушал я по радио сообщение о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР.

Ведь мы сами строим свое счастье. Все наши стремления, чаяния направлены на то, чтобы наша любимая Родина расцвела еще краше, укрепляла свою мощь. И с мыслью о Родине я первый среди коллектива нашего строительного участка подписался на заем.

Радостно отдаю займы государству свои трудовые сбережения: знаю, что мои рубли будут вложены в сооружения великих строек коммунизма — Туркменского, Северо-Крымского, Южно-Украинского и Волго-Донского каналов, Куйбышевской и Сталинградской ГЭС. Пусть превращаются пустыни в цветущие края!

Е. ЯЗОВСКИХ,
бригадир плотников.

★ Наша цель — коммунизм

Митинг только что закончился. Рабочие спешат в конторку, чтобы выполнить свой патриотический долг.

Первым подписывается на новый заем плотник коммунист Андрей Патрушев со своей бригадой. Молодые плотники, бывшие воспитанники школы ФЗО, под руководством своего бригадира в течение года освоили профессию и перевыполняют норму в полтора раза с хорошим качеством.

— Наша цель — коммунизм, — говорит тов. Патрушев. — И новый заем будет способствовать построению светлого будущего — коммунистического общества. Приобретая облигации нового займа, мы создаем материальную базу коммунизма.

Дружно подписалась на заем бригада тов. Патрушева.

К столу подходят опытные столяры, Алексей Куприн — бригадир и старые кадровые рабочие тт. Сажаев и Захаров, известные в коллективе треста своими трудовыми успехами.

— На укрепление могущества Родины отдаю я займы государству часть своих сбережений, — говорит тов. Сажаев. — Мирным трудом мы создаем свои богатства. А чем Родина богаче, тем сильнее дело мира.

Среди подеобных рабочих бригада Михаила Катькина слывет на нашем участке лучшей. Так же дружно женщины подписались на заем.

К 12 часам дня, в первый день подписки, отдали займы государству свои трудовые сбережения 80 процентов строителей первого участка.

От щедрого сердца приходят в государственную кассу народные рубли. Богатства цветущей советской страны изо дня в день умножают советские люди.

М. НЕЧЕУХИН,
мастер.

НАШЕ КРОВНОЕ ДЕЛО

Прошло лишь несколько минут, как закончился трудовой день, и просторное помещение заполнили стахановцы, инженерно-технические работники и служащие комбината производственных предприятий, те, кто с честью нес предмайскую стахановскую вахту.

Многолюдно и празднично в помещении столовой.

Митинг открыл главный инженер КПП тов. Мотылев. Он разъяснил значение и роль Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года).

Председатель митинга тов. Сурие представил слово бригадиру заготовительного цеха тов. Бурдову.

— Мы работаем по-стахановски, ежедневно перевыполняем производственные задания. Это наша стахановская помощь любимой Родине. Но мы хотим помочь родной стране и своим трудовым рублем.

— Я уверен, — сказал тов. Бурдов, — что в нашем коллективе все, как один, подпишутся на новый заем.

Слесарь механического цеха тов. Студенцев говорил об успехах, которыми пользуются займы в нашей стране.

— Этот успех ярко свидетельствует о горячем патриотизме советских людей, об их беспредельной преданности своему социалистическому Отечеству, великому делу партии Ленина—Сталина. Поэтому я с радостью подписываюсь на заем 1952 года, — закончил свою речь тов. Студенцев.

— Советские займы являются подлинно народными займами, — заявил плотник ДЮКа тов. Логинов. — Они полностью отвечают нашим интересам. Каждый из нас знает, куда идут эти средства, и понимает огромную разницу, существующую между займами в капиталистических государствах и у нас. Там, в странах капитала, займы помогают империалистам раздувать военные бюджеты, служат преступным целям поджигателей новой войны. В Советской стране займы идут на строительство жилых и культурно-бытовых учреждений.

— Я с радостью отдаю свои сбережения государству, — сказал в заключение тов. Логинов.

— Новый заем — это наше кровное дело. Советская страна строит новые дома, заводы, ежегодно предоставляет путевки трудящимся в санатории, дома отдыха. Для этих целей расходуются огромные сред-

ства, поэтому мы все, как один, отдадим займы государству свои трудовые сбережения, — сказал начальник стройдвора тов. Елисеев.

Слово взял главный инженер треста тов. Харитонов.

— Куйбышевский район 10 лет тому назад был самым глухим. Сейчас же он стал одним из индустриальных районов города. Большая заслуга в этом строителей, чьими руками, на месте леса и болот, воздвигнут целый социалистический городок. В 1952 г. здесь будет построено много жилых домов и культурно-бытовых учреждений.

Подписываясь на новый заем, мы ясно представляем, что этим поможем партии и правительству улучшить материально-бытовые и культурные условия жизни нашего народа, поможем укрепить нашу социалистическую систему, наш государственный строй. Наш святой долг — дать займы государству свои трудовые сбережения.

Эти слова встречают горячее одобрение всех присутствующих.

После митинга началась подписка на заем. За несколько часов подписалось более 90 проц. коллектива.

А. КОЧНЕВА.

Новости строительной техники

(по материалам газеты „Московский строитель“)

Шагающий строительный кран

Московский механический завод «Северянин» Минтяжстроя изготовил опытный образец нового строительного крана, отличительной особенностью которого является способ его передвижения. Если для передвижения ныне применяемых кранов необходима укладка на грунт временных рельсовых путей, то этот кран оборудован своими конструктивно связанными с ним небольшими отрезками рельсов-лыж.

Рельсовая лыжа может подниматься и, передвигаясь, «шагать» в любом, нужном для крана направлении. При «шагании» передвижение и подъем крана и лыж осуществляется канатной тягой от двух лебедок, установленных на ходовой тележке крана, поворот крана и лыж обычным механизмом вращения через цевочное колесо, а привод всех механизмов «шагания» — от короткозамкнутых моторов с кнопочным управлением.

При «шагании» по прямой на ровной поверхности кран может перемещаться как бы по бесконечному рельсовому пути, автоматически осуществляя цикл: подъем лыж, передвижение их вперед, опускание крана и его передвижение.

На неровной поверхности крановщик может развернуть поднятые лыжи в нужном ему направлении и изменить направление крана.

Кран имеет сменное рабочее и ходовое оборудование и может быть использован в самых различных областях строительства.

Дома небольшой высоты (до 4—5 этажей) кран обслуживает с земли, а при большей этажности он «шагает» по песчаным элементам перекрытия, по ходу кладки самостоятельно поднимаясь с этажа на этаж.

По габаритам, весу и грузоподъемности кран соответствует стреловому крану на гусеничном ходу (ГОСТ 518-41). Его техническая характеристика такова: грузо-

подъемность на вылете пятиметровой стрелы — 3 тонны, скорость подъема груза — 15 метров в минуту, скорость передвижения по лыжам — 20 метров, а скорость «шагания» — восемь метров в минуту. Ходовые колеса крана — однорядные диаметром 220 мм. Для рельсов использован швеллер № 24. Максимальное давление на ходовое колесо — 12 тонн.

Конструктивный вес крана — шесть тонн, а вес с балластом — 12 тонн. Кран перевозится без разборки. Он сам погружается на автомашину, трейлер или на железнодорожную платформу.

Новый способ передвижения значительно улучшает эксплуатационные качества кранов, расширяет область применения их на стройках, повышает механизацию подъемно-транспортных работ и снижает эксплуатационные расходы.

Известно, что краны на рельсовом ходу значительно проще и дешевле гусеничных. Но и они обладают тем недостатком, что их действие ограничено территорией, на которой специально уложены рельсы. Это, в частности, вынуждает излишне увеличивать вылет стрелы, что усложняет конструкцию кранов и делает их громоздкими.

Башенные краны, независимо от их конструкции, обладают рядом других эксплуатационных недостатков, значительно снижающих эффективность их применения в малоэтажном строительстве. Достаточно указать, что башенные краны могут перевозиться только в разобранном виде, а их монтаж и демонтаж должны производиться автокраном или другими такелажными средствами. Длительность монтажа даже самого небольшого крана — две-три смены.

Много времени и средств тратится на укладку рельсовых путей и на подготовку основания для них, что при возведении двух- или трехэтажного здания

неэкономично. Если же учесть, что башенный кран в течение года перебрасывается с площадки на площадку 8—10 раз, то окажется, что на монтаж и демонтаж тратится 20—25 процентов всего рабочего времени крана и 30 процентов стоимости машино-смен.

Попытки обслужить строительство многоэтажного дома с земли при помощи высоких башенных кранов привели к созданию очень тяжелых, громоздких и дорогих конструкций, требующих сложных монтажных работ и чрезмерно высоких эксплуатационных расходов.

Опыт изготовления шагающего крана и результаты его заводских испытаний показали, что, будучи свободен от недостатков существующих кранов и удачно сочетая в себе все их достоинства, шагающий кран в то же время имеет и свои особые преимущества, например, большую проходимость, способность разворачиваться на углах, обходить здание по периметру и переходить от одного объекта к другому в рабочем состоянии.

Первый шагающий кран собран из готовых узлов, освоенных производством для башенного крана «БКМ-4», с изменением лишь общей компоновки металлоконструкций. Кроме других преимуществ нового крана, он весьма не дорог по сравнению с обычным. Достаточно сказать, что изготавливаемый Минтяжстроем башенный кран типа «БКМ-14» для обслуживания домов до 14 этажей имеет собственный вес, вместе с балластом, около 120 тонн, а стоимость его — около 500 тыс. рублей. Гусеничный кран соответствующей характеристики стоит 120 тыс. рублей. Шагающий же кран весит в 10 раз меньше, а стоимость его определяется в 60—70 тыс. руб. При серийном производстве стоимость его может быть еще больше снижена.

Г. СУРЕНЯН, А. ЛОБОВ, инженеры.

Лесовоз для строек

Лесовоз, предназначенный для погрузки и перевозки круглого леса, пиломатериалов и бетонных блоков, представляет собой сварную платформу, смонтированную на раме грузового автомобиля «ЗИС-5». Грузоподъемность его — 10—12 тонн. Длина платформы — 6,5 метра, ширина — 2,2 метра. Для крепления леса на платформе установлены четыре стойки. Специальная погрузочная установка, приводимая в действие мотором автомашины, укладывает на платформу круглые бревна.

Погрузочный механизм состоит из транспортера, оборудованного цепями Галля и четырьмя специальными захватами, установленными на сварных рейках. Движущиеся захваты поднимают бревно и подают его транспортером на платформу, куда бревно скатывается по наклонной стойке. В погрузке участвуют двое рабочих, которые направляют бревно на транспортер или подкатывают его к транспортеру.

После погрузки подающая установка остается на месте, а лесовоз направляется к месту назначения. Разгрузка лесовоза производится механически.

Лесовоз может перевозить не только круглый лес, но и пиломатериалы. Для этого штабель досок захватывается тросом, конец которого закрепляется в лебедке лесовоза. Затем с помощью лебедки штабель поднимается по роликовым накатам на платформу.

Применение одного лесовоза дает за год 78,5 тысячи рублей экономии, ибо стоимость одного тонно-километра при перевозке леса лесовозами вдвое меньше, чем при перевозке автомашинами.

Лесовоз сконструирован механиком треста П. Шелудько.

Проще, лучше и дешевле

Известно, как трудно бывает иногда избежать пятен на поверхности потолков и стен при клеевой окраске. Часто приходится по нескольку раз перекрывать и протравливать их раствором купороса.

Обычно перед окраской поверхности ее покрывают раствором, состоящим из медного купороса, малярного клея и мыла. После этого поверхность шпаклюется, грунтуется и т. д.

На своем опыте я убедился, что гораздо целесообразнее опуткатуренную поверхность покрывать дважды жидким стеклом с добавлением молотого мела и сразу же после этого окрашивать клеевым раствором нужного цвета.

Поверхность получается замечательно ровной, без всяких пятен, которые в обычных условиях приходится маскировать, вводя дополнительную операцию — накатку.

Несколько дешевле этот способ, показывает следующее сопоставление затрат материалов на 10 квадратных метров окрашенной поверхности.

При обычном способе для этого требуется:

купороса медного — 60 г.,
клея малярного — 90 г.,
мыла хозяйственного — 60 г.,
мела молотого — 4,38 кг.

В денежном выражении это составляет 1 рубль 56 копеек.

При новом же способе затраты сводятся к следующему:

стекла жидкого — 136 г.,
мела молотого — 5,8 кг.

Это обойдется в 84 копейки. Такова экономия только на основных материалах, подсчитанная бухгалтерией нашей конторы. Качество окраски при этом повышается.

А. КОЗЛОВ,
мастер ремстройконторы, Молотовского района г. Москвы.

И. о. редактора Е. Б. КАЛИНОВСКАЯ.

НС25628. Заказ № 4260.

Типография изд-ва «Уральский рабочий» Свердловск, ул. им. Ленина, № 49.

Установка для погрузки и разгрузки сыпучих

На строительных площадках разгрузка и погрузка цемента, алебастра, известняков, молотого мела обычно производится вручную, так как применение существующих пневматических и других установок неэкономично.

В начале нынешнего года мной была сконструирована и изготовлена новая установка для перемещения сыпучих.

На переносной легкой металлической площадке устанавливается электромотор в 600—1.000 оборотов в минуту. Мотор приводит в движение шкив, установленный между двумя патрубками диаметром 50 миллиметров и более (в зависимости от требуемой производительности установки). На патрубки надеваются резиновые гибкие шланги длиной до 15 погонных метров. От шкива, вращающегося на патрубках со скоростью 100—200 оборотов в минуту, внутри резинового шланга вращается пружина, сделанная из стальной проволоки сплюсненного сечения (накрученная на ребро).

Диаметр пружины должен быть на 1,5—2 миллиметра меньше внутреннего диаметра резинового шланга, с шагом намотки 50—100 миллиметров. Из всасывающего резинового шланга выходит стальная пружина длиной 100—150 миллиметров.

Работает установка следующим образом: всасывающий резиновый шланг опускают в сыпучий материал, а другой конец шланга направляют на место погрузки. Затем включается электромотор. Конец всасывающего шланга начинает вибрировать и погружается в сыпучий материал. Таким образом установка самозагружается.

Установка эта проста в изготовлении, недорога, исключает потери и может быть изготовлена силами любой мастерской. Гибкость шланга дает возможность легко погружать и разгружать сыпучие в самых неудобных положениях без всякой пыли.

Первая такая установка испытывает-

ся в растворяющем узле строительства жилого дома № 7 на Большой Калужской улице. Она приводится здесь в движение мотором мощностью 0,5 квт. с 900 оборотами в минуту. Внутренний диаметр резинового шланга — 50 миллиметров. Перемещается цемент из склада в загрузочный бункер на расстоянии девяти метров. Производительность опытной установки — 4—5 тонн цемента в час. Увеличив диаметр шланга, шаг пружины, а также количество оборотов мотора, можно резко увеличить производительность установки.

На этом же объекте испытывается вторая установка, с помощью которой производится разгрузка цемента из автомашины. На этой установке диаметр всасывающего шланга — 100 мм., спираль вращается со скоростью 200 оборотов в минуту. Производительность установки — 16—20 тонн перемещаемого цемента. Четырехтонная автомашина разгружается за 8—10 минут.

В. ДИДЬК.
Трест Моспищестрой.

Легкий керамзитобетон

Керамзит — это искусственный гравий для производства легкого бетона. Основное его достоинство — чрезвычайно малый объемный вес — 200 кг/м³. Шарик керамзита свободно плавает на поверхности воды.

Керамзит производится из глины, искусственно вспучиваемой быстрым обжигом. По данным, собранным лабораторией легких бетонов Института строительной техники Академии архитектуры СССР, опыты по изготовлению вспученной глины как промышленного продукта, проводились еще в 1903—1904 годах в Ташкенте. Изделия из керамзита демонстрировались в 1908 году на Ташкентской сельскохозяйственно-промышленной выставке.

Советские ученые продолжили работы

по освоению керамзита. В послевоенные годы за разработку технологического режима производства керамзита взялась лаборатория легких бетонов Академии архитектуры СССР. Работником этой лаборатории кандидатом технических наук С. Овцаком создана теория образования керамзита и детально разработаны методы его производства.

По этим методам глиняная масса пресуется, а затем при помощи специальной плиты со множеством отверстий из этой массы нарезаются цилиндрики длиной, равной диаметру. Эти цилиндрики прокатываются в барабане, где им придается форма сфероидов, а потом загружаются во вращающуюся печь. В печи глиняные сфероиды находятся 45 минут при температуре 1.100—1.300 градусов. Быстрый

обжиг вызывает мгновенное действие газообразователей, которые вспучивают глину. На поверхности образуется прочная спекшаяся корка, предохраняющая керамзит от проникновения влаги. Этот искусственный гравий, имея достаточную механическую прочность, примерно в пятнадцать раз легче естественного гравия.

Бетон и железобетон, изготавливаемые на базе керамзита, легче бетона, изготовляемого на базе естественного гравия. В лаборатории уже получены особо легкие бетоны с объемным весом 450—550 килограммов на кубический метр, при марке «20—30». Более прочные бетоны — марки «50», изготовленные на базе керамзита, имеют объемный вес 800—900 килограммов на кубический метр.