

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ ТРЕСТА СВЕРДЛОВСКПРОМСТРОЙ

№ 52 (824) СРЕДА, 25 июля 1951 года Год изд. IX Цена 10 коп.

Необходимо на всех предприятиях создать обстановку еще большей организованности и напряжения в труде с тем, чтобы обеспечить безусловное выполнение социалистических обязательств.

(Из обращения областного совещания работников промышленности, строительства и транспорта)

Усилить борьбу за ввод жилья в эксплуатацию

На днях коммунисты парторганизаций треста собрались на совместное партийное собрание, чтобы обсудить вопрос о ходе выполнения социалистических обязательств по жилищному строительству. Собрание было открытым. На него пригласили и беспартийных товарищей, инженерно-технических работников и стахановцев.

Как явствовало из доклада управляющего трестом тов. Лермана, трест хотя и добился значительных успехов в борьбе за выполнение обязательств (план работ за первое полугодие выполнен по генеральному подряду на 102 проц.), однако темпы строительства еще недостаточны, и если выполнили обязательства по вводу жилья в первом полугодии, то при таких темпах выполнение годового плана по жилищному строительству к 7 ноября будет сорвано.

После содокладов председателей парткомов тт. Ендржеевского и Ширяева развернулись оживленные прения.

Бетонщик тов. Ворончихин отметил в своем выступлении, что очень часто желание рабочих трудиться по-стахановски не может осуществиться, так как руководители плохо организуют снабжение участков материалами. Тов. Ворончихин подверг критике выступление тов. Ширяева, который очень много рассказал об организации соревнования, стахановских вахт, о наглядной агитации, значительно приукрасив действительное положение дел.

— Я бетонщик, — заявил далее тов. Ворончихин. — Бригада, в которой я работаю, выполняет ежедневно до трех с половиной нормы, а ведь мы можем работать еще лучше, но для этого нужно обеспечить нас в достаточном количестве необходимыми материалами, в частности, щебнем. Если бы у нас всегда был щебень, то членам бригады не приходилось бы собирать возле завода бутовый камень и дробить его, вместо этого они бы занимались изготовлением железобетонных изделий.

Тов. Ворончихин рассказал также о том, что на бетонном заводе стройуправления, где начальником тов. Ядрихинский, плохо механизирован труд. Рабочие здесь вручную выгружают из камер тяжелые изделия, тогда как, установив хотя бы простую систему блоков, можно было намного облегчить этот труд.

Много серьезных недостатков в использовании автотранспорта и в отношении к хранению материалов вскрыл в своем выступлении шофер тов. Андреев. Он привел пример, когда в строительном управлении Машстрой безобразно была организована перевозка кирпича в контейнерах. Машина ехала сначала на центральный склад за контейнерами, затем на строительный участок эти контейнеры собирались и устанавливались в кузове, а после этого загружались кирпичом. В результате, в течение дня на небольшом расстоянии машина сделала только три рейса. А вот другой факт, приведенный тов. Авдеевым в выступлении. Автомашина с грузом прибыла на строительство 36-квартирного дома (Заводстрой) и простояла долгое время из-за того, что один подвальный кран был занят, а крановщица другого крана почему-то отказалась разгружать машину, и только после вмешательства руководителей участка машина была разгружена. Тов. Авдеев привел факт безобразного отношения к материалам. Он рассказал собранию о том, как на кирпичном заводе треста при небрежной разгрузке печей очень много кирпича ломается, и привел несколько других фактов. В прениях также выступили тт. Ядрихинский, Минабутдинов, Давыдов, Щелоков, Мотылев и др.

В своем постановлении партийное собрание наметило мероприятия к повышению темпов строительства, к усилению организации социалистического соревнования. Партийное собрание постановило «считать основной и первоочередной задачей партийной и хозяйственной организаций выполнение и перевыполнение взятых в 1951 году социалистических обязательств по вводу жилья в эксплуатацию».

На участках нашего треста

Выполнили годовой план

Коллектив лесоучастка Свердловскпромстроя, борясь за досрочное выполнение плана, добился замечательных успехов. 17 июля лесоучасток выполнил годовой план по заготовке древесины.

Соревнование железнодорожников

В мае коллектив железнодорожного цеха вступил в соревнование в честь Всесоюзного сталинского дня железнодорожника. Рабочие и служащие цеха взяли повышенные обязательства. Так, они дали слово на 120 проц. выполнить план по переработке вагонов на 105 проц. — план перевозки продукции Шарташского каменного карьера, сократить простой вагонов, досрочно выполнить план перевозок по тонно-километрам, повысить производительность труда, снизить себестоимость перевозок и т. д.

Коллектив упорно борется за выполнение своих обязательств и добивается успехов. Подведены итоги выполнения обязательств за июнь. В июне план по переработке вагонов выполнен на 123 проц., план по перевозке продукции карьера — на 120 проц., производительность труда по цеху составила 145 проц. Досрочно выполнен месячный план перевозок в тонно-километрах. Он завершен на 10 дней раньше срока. Выполнено обязательство по снижению себестоимости перевозок. Однако руководители строительных

управлений и хозяйств треста не помогают железнодорожникам треста в выполнении обязательств. В течение июня строительные управления и хозяйства плохо готовили площадки для выгрузки, не обеспечивали освещением разгрузочные площадки в ночное время и т. д. Конечно, железнодорожники смогут добиться более высоких производственных показателей, если им помогут коллективы строительных управлений.

Ф. ГОЛЕНИЦЕВ,
начальник цеха.

Работы завершим в срок

На днях на участке строительства домов в 20-м квартале состоялось собрание коллектива, на котором был заслушан отчет начальника участка тов. Сиягаева о выполнении взятых обязательств. На собрании вскрыты причины, мешающие выполнению обязательств. Суровой критике подвергнуты нерадивые руководители.

Затем были приняты новые конкретные обязательства. Повышенные обязательства взяли бригады тт. Язовских и Шадрина. Коллектив, которым руковожу я, вызвал на социалистическое соревнование коллектив Шарташского каменного карьера, а в целом участок вызвал на соревнование коллектив, руководимый тов. Кушпаревым.

Однако выполнение обязательств с первых же дней тормозит то, что несвоевременно доставляются стройматериалы. Сейчас бывают частые перебои в доставке бутового камня, нехватает также шпунтовой доски и шлака.

В результате отсутствия бутового камня каменщики простаивают или занимаются несвоевременной работой, нарушается график работ.

Коллектив нашего участка один не в состоянии выполнять график. Ему должны помогать коллективы тех подразделений треста, которые обеспечивают строителей материалами и полуфабрикатами.

И. БЕЗЗУБОВ, мастер.

Стахановский труд

Нашу бригаду обслуживают девушки-подсобницы, которыми руководит тов. Сидорова. Они подвозят нам камень и раствор.

В бригаде хорошая дисциплина, большая дружба и спаянность помогают девушкам ежедневно перевыполнять норму на 30—50 проц.

Приятно смотреть, с каким задором трудятся девушки, как спорится у них работа. Особенно бросается в глаза отличная работа Веры Сорокиной, хотя хорошо трудятся и другие члены бригады тт. Сидорова, Щеголова, Кузьмина и Трушева.

Своим стахановским трудом девушки помогают каменщикам повышать производственные показатели, так как бесперебойно обеспечивают их всем необходимым.

А. СОКОВ,
каменщик.

Позаботиться об обеспечении каменщиков бутом

Несмотря на то, что о нехватках бутового камня неоднократно писалось в газете «Свердловский строитель», говорилось на собраниях и совещаниях, положение не меняется.

Моя бригада, в которой работает 10 человек, недавно получила ажурный наряд, по которому должна к 14 июля за-

ложить фундамент под одну половину дома № 8«а» (проект архитектора Полякова). Этот срок давно прошел, но работы не выполнены. Мы не смогли закончить кладку из-за отсутствия бутового камня. Очень много времени бригада потеряла, занимаясь другими работами.

16 июля привезли камень. Один день

мы поработали, а затем опять простаивали, так как доставка камня прекратилась.

Каменщики моей бригады просят руководителей строительного управления Заводстрой позаботиться об обеспечении нас материалом, дать возможность трудиться по-стахановски.

А. ШАДРИН,
бригадир каменщиков.

Больше внимания сбору металлолома

Победоносно завершена послевоенная сталинская пятилетка. Советский народ продолжает наращивать темпы своего строительства. Из года в год увеличивается производство чугуна и стали — основных материалов для великих строек коммунизма. Для вылавки стали мартеры нуждаются в металлоломе. Многие передовые предприятия берут на себя социалистические обязательства по досрочному выполнению государственного плана, сбора и отгрузки металлолома заводам, так как сбор и отгрузка металлического лома — дело большой государственной важности.

В июне этого года обком ВКП(б) обсудил вопрос о ходе заготовки металлического лома в городах и селах области, установил, что план пяти месяцев не выполнен. В числе городов, не выполнивших план, стоит и наш город, и, в частности, наше предприятие, наш трест.

Трест имеет сравнительно небольшие задачи по сдаче металлолома (всего 60 тонн в месяц). Казалось, нет оснований не выполнять этого плана. Однако сдача металлолома в тресте идет с большим отставанием. В январе, феврале и марте 1951 года не было сдано ни одного килограмма, и только в апреле и мае сдано 209 тонн. Таким образом, полугодовое задание выполнено лишь на 58 проц. Основной причиной невыполнения государственного плана по сдаче металлолома является совершенно неудовлетворительная в этом вопросе работа конторы отдела технического снабжения, в лице заместителя начальника конторы тов. Лейбенсона, который ежемесячно планирует отгрузку 3—4 вагонов с металлоломом, а подготавливает металлолом под погрузку на 1—2 вагона. В результате, бывает случаи, когда в 20-тонный вагон нагружают 3,6

тонны металлолома и отправляют по назначению.

Серьезно сбором и отправкой металлолома никто не занимается. Хороший почин начали руководители ремонтно-механического завода. Здесь металлолом сортируется прямо на месте и по мере накопления отправляется на автомашинах. Все расходы сторицей окупаются за счет сдачи металлолома.

Для того, чтобы наладить дело со сдачей металлолома в тресте, мне кажется, управляющий трестом тов. Лерман должен дать конкретные задания руководителям всех подразделений треста и потребовать от начальника конторы техснаба тов. Гилева безусловного выполнения плана сбора металлолома.

И. ХАРЛАМОВ,
заместитель секретаря партбюро.

Месячник по рационализации и изобретательству

С 10 июля по 10 августа в тресте проходит месячник массового сбора и внедрения рационализаторских предложений. Цель месячника — добиться полной механизации трудоемких процессов и тем самым поднять производительность труда в нашем тресте. Товарищи рабочие, инженеры и техники, подавайте рационализаторские предложения, активно участвуйте в борьбе за полную механизацию трудоемких процессов!

Универсальная скоба для снятия рулевых колес с поворотных валов автомашин

До сего времени снятие рулевых колес производилось с помощью молотка, что часто приводило к порче колес (шоломке, трещине или, в лучшем случае, разрушению кромок).

Для устранения вышеуказанных недостатков я предложил приспособление для снятия колес, которое состоит из скобы, один из концов которой имеет вилку по диаметру трубы, на котором крепится руль автомобиля ЗИС-150 или ГАЗ-51; имеется также переходная съемная втулка. Она вставляется в вилку.

Перед снятием рулевого колеса делается соответствующая подготовка руля, т. е. снятие сигнала, затем вывертывается винт в исходное положение, и вилка скобы вставляется ниже рулевого колеса. Винт направляют в поворотный вал руля так, чтобы он не испортил кромку трубы при нажатии, для чего на конце его вместо подшипника находится поворотная втулка. Затем вращают винт рычагом до полного выхода колеса с шейки поворотной трубы.

Вышеуказанное приспособление применяется в гараже треста и дает хорошие результаты. Оно с успехом может быть применено в других аналогичных автохозяйствах. В результате применения указанного приспособления повышается культура производства, а также сокращается время на снятие колеса.

ПОМАЗКИН, механик.

Цилиндр для механизации выгрузки известкового теста из ям

В большинстве случаев выгрузка известки из ям и погрузка ее в автомашины производится следующим способом: рабочий стоит на краю известковой ямы и черпает известку с помощью длинного шеста, к концу которого прикреплен черпак. Для погрузки одной автомашины двумя рабочими таким образом тратится около полутора-двух часов.

Во избежание больших простоев автомашины, а также для обеспечения работы по погрузке известки, рабочими стройуправления Машстрой тт. Павличенко и Григорьевым был предложен способ механизированной погрузки, для чего изготовлен специальный цилиндр. Нижняя часть цилиндра состоит из двух половинок на шарнире. Для открывания половинок к ним привариваются две цепи. В верхней части цилиндра оба конца цепей крепятся к рычагу, который шарниром закреплен в середине цилиндра.

К верхней части цилиндра приваривается дуга, за которую крепится грузовой трос.

Погрузка известки из ям происходит следующим образом. К грузовому тросу крана-укосины крепится вышеуказанный цилиндр. Подъем и опускание цилиндра осуществляется с помощью фрикционной одноотной лебедки. Всею эту установку обслуживает один человек, который является мотористом и рабочим. Перед опусканием цилиндра в яму рабочий с помощью рычага открывает половинки. Для того, чтобы половинки при открывании не могли подходить вплотную друг к другу, имеются два ограничителя. Благодаря большому весу цилиндра, а также инерции при опускании цилиндром можно брать не только жидкую массу, но и тестообразную известку.

По заполнению цилиндра известкой рабочий включает лебедку и начинает поднимать цилиндр. Естественно, масса начинает давить на обе полукруглые половинки, и под собственным весом известки они закрываются.

После того, как цилиндр с известкой поднят над кузовом автомашины, рабочий с помощью рычага открывает обе половинки цилиндра, который и освобождается от известки. На погрузку автомашины с помощью такого приспособления затрачивается 25—30 минут, что в 3—4 раза быстрее против ручной погрузки.

Подъем цилиндра с известкой может производиться не только краном-укосиной, но и краном «Дип». Так, на стройуправлении Заводстрой подьем цилиндра производится краном «Дип». Эксплуатация вышеуказанного приспособления в тресте на двух стройуправлениях дала положительные результаты.

А. МАЛЬЧИКОВ,
инженер по рационализации и изобретательству.

Верстак для монтажника

При ведении электромонтажных работ на объектах, находящихся далеко от основных производственных цехов, возникают трудности в изготовлении и заправке инструментов, необходимых для ведения монтажных работ. Инструмент, пришедший в негодность, для обмена приходится везти на завод, что отнимает значительное время и тормозит работу. Для устранения возникающего тормоза в работе при выходе из строя используемого инструмента я предложил изготовить передвижной металлический верстак легкого типа. Каркас верстака изготавливается из уголка малого размера, по боковым поверхностям каркаса покрывается листовым железом с трех сторон и с четвертой делаются дверки с установленным запором. Внутри каркаса

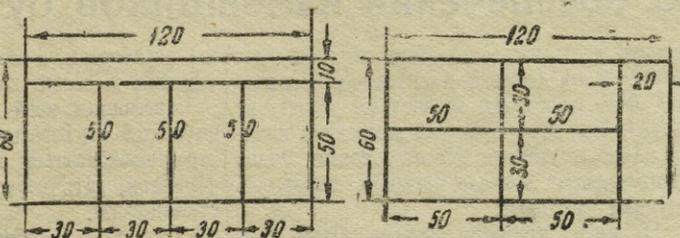
сделаны полка и днище, на которых укладывается инструмент. Верхняя, горизонтальная плоскость верстака покрыта листовым железом.

На верхней плоскости верстака устанавливаются по диагонали в одном углу настольные тиски и в другом — электромотор с наждачным кругом. Вышеуказанное приспособление создает возможность производить заправку инструментов, вышедших из строя, и изготавливать мелкий инструмент непосредственно на монтажной площадке, используя для слесарной обработки инструмента ступольные тиски, установленные на верстаке. Кроме того, верстак создает возможность держать при себе определенное количество необходимого инструмента.

А. СЫРЦОВ.

Рациональный раскрой стекла

Чтобы экономнее резать стекло, его необходимо правильно раскроить. На фиг. 1 показан неправильный раскрой стекла, при котором остается обрезанная кромка шириной в 10 см, непригодная для применения в дело. На фиг. 2 показан рациональный раскрой, когда получаются четыре



На первом рисунке показан нерациональный раскрой стекла, на втором рисунке — рациональный раскрой.

ходовых стекла того же размера, что и при первом варианте, но остается обрезок шириной в 20 см, пригодный для остекления форточек.

Отмеривание стекла отнимает много времени, особенно при массовой резке ходовых размеров стекла одинакового размера. Для отмеривания стекла предложен специальный шаблон, повышающий производительность труда в 6—8 раз против существующих способов резки.

Для удобства отмеривания изготавлиются два шаблона: один для отмеривания кромок стекла от больших листов, другой для отмеривания ходовых размеров из обрезанного листа. Размеры шаблонов зависят от размеров стекла.

Шаблон состоит из четырех линеек. Одна из них рабочая (3×1 см), по которой движется алмаз или стеклорез, другая упорная и две мерных линеек 3×0,5 см. Концы мерных линеек закреплены гвоздями в рабочей линейке. Упорная линейка свободно

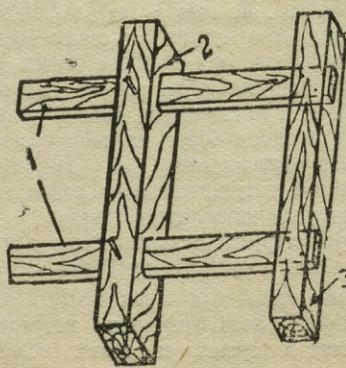
передвигается по мерным линейкам на всю их длину. При установке шаблона на необходимый размер от рабочей линейки отмеряют на мерных линейках необходимую ширину или длину стекла с уменьшением его на половину толщины оправы алмаза или стеклореза, устанавливая упорную линейку на указанных метках и закрепляют ее гвоздями. Вместо гвоздей можно применять винты-барашки.

Установив шаблон на определенный размер, упорной линейкой зацепляют за кромку стекла, прижимают шаблон к стеклу и производят резку. При работе применяются два шаблона: один большой для отрезания кромок от целых листов стекла, а другой для резки стекла на ходовые размеры. Резка стекла производится на обычном столе или на столе, изготовленном по размеру стекла. Поверхность стола обивается войлоком или мешковиной. По кромкам стола, на уровне плоскости крышки прибавляются хорошо выстроганные планки

для жесткости, необходимой при ломке отрезанного стекла. Лист стекла кладется на стол, к стеклу прикладывается отрегулированный на необходимый размер шаблон и отрезается кромка от листа стекла. Затем лист подвигают на край стола так, чтобы его линия реза была точно над кромкой планки, и производят отламывание отрезанной кромки.

При резке по шаблону двойного бемского стекла производительность труда равняется 1600—2000 пог. метрам реза, тогда как производительность труда при резке обычным способом точно такого же стекла равняется по нормам 200—250 пог. метрам реза.

М. ШЕПЕЛЕВ.



Шаблон для отмеривания стекла. 1—мерные линейки; 2—упорная линейка; 3—рабочая линейка.

Пора заняться проведением месячника

Несмотря на то, что в тресте с 10 июля объявлен месячник массового сбора и внедрения рационализаторских предложений, на нашем участке до сих пор этой работой никто не занимается.

На участке нет ни одного объявления, разъяснительная работа также не ведется, поэтому можно подумать, что в стройуправлении до сих пор не создана комиссия по проведению месячника. Конечно, при такой организации месячника нельзя ожидать активного участия в нем рабочих участка.

Уполномоченному по рационализации и изобретательству тов. Криниц пора очнуться и заняться работой комиссии по проведению месячника, если она есть, а если комиссии нет, — необходимо создать ее.

Несомненно, рабочие ждут этого мероприятия, которое поможет повысить производительность труда нашего участка и в целом стройуправления.

С. МИХЕЕВ,
слесарь.

Нехватает тачек

Моя бригада обслуживает каменщиков, которые сооружают фундамент под собственный дом № 8 «а» на участке, где мастером тов. Беззубов. Каменщиками руководит тов. Шадрин.

Как всегда, каждый из нас стремится не задерживать ни на минуту каменщиков. Но помехой является то, что на 7 человек имеется всего две тачки. В одной возим бытовой камень, а в другой — раствор. Поэтому кто-то один везет тачку, а остальные сидят и ждут когда подойдет очередь.

Такую организацию труда наблюдают и начальник участка тов. Сякаев, и мастер тов. Беззубов, а управляющий трестом тов. Лерман, будучи на участке, обещал отрегулировать этот вопрос. Но до сих пор положение не изменилось, — мы и сейчас работаем двумя тачками.

Хотелось бы услышать от руководителей Заводстрой, когда же сможем работать так, чтобы не терять время на ожидание.

В. СИДОРОВА,
бригадир разнорабочих.

Нужен хороший инструмент

Чтобы избежать переделок по штукатурным работам, необходимо следить за качеством, а чтобы дать хорошее качество, нужно работать хорошим инструментом. К сожалению, такого инструмента у нас нет. Нет инструмента и на складе участка. Между тем начальник участка тов. Сякаев и мастер тов. Рейшер не принимают в этом отношении никаких мер, хотя мы напоминаем им об этом ежедневно.

Бригада не имеет хороших мастерков, нехватает соколов и ведер. Worse того, на участке нет ни одной сетки для процеживания раствора. Можно представить поэтому, как на участке организована борьба за повышение качества штукатурных работ.

Руководителям Заводстрой тг. Давыдову и Лабухину нужно позаботиться о том, чтобы штукатуры получили необходимый инструмент. Это поможет штукатурам повысить качество и ускорить отделку здания.

МИКУШИНА,
бригадир штукатуров.

Поправка

В газете № 51 от 18 июля в заметке «Стахановские бригады» допущена ошибка. Первый абзац следует читать:

«Доска «сороковка» — очень дорогой стройматериал, и использовать его нужно очень аккуратно, беречь каждый кусочек. Так и поступает бригада плотников, руководимая тов. Куприным».

Адрес редакции: шоссе УЗТМ, 2-й километр, здание Управления треста Свердловскпромстрой. Тел. Д1-95-90, доб. 52.

Редактор А. Г. ШЕМЕТИЛО.

НС 33808.

Заказ № 5943.

Типография изд-ва «Уральский рабочий», Свердловск, ул. имени Ленина, № 47.