

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТБЮРО, ПОСТРОЙКОМА И УПРАВЛЕНИЯ ТРЕСТА СВЕРДЛОВСКПРОМСТРОЙ

№ 33 (805)

СУББОТА, 12 мая 1951 г.

Год изд. IX

Цена 10 к.

У инициаторов соревнования за образцовый участок

Коллектив добился значительных успехов

Соревнование за образцовый участок на жилищном строительстве Машстроя началось в дни предмайской стахановской вахты. Руководители двух прорабских участков тт. Куглер и Лянскорунский вместе со своими коллективами взяли обязательство по приведению участков в образцовое состояние.

Соревнование началось в середине прошлого месяца. Но уже по результатам работы за апрель можно судить о том, насколько плодотворна борьба за образцовый участок.

Территория прорабского участка, которым руководит тов. Лянскорунский, к 20 апреля была приведена в образцовое состояние. В работе по уборке территории дружное участие принял весь коллектив. Теперь на участке нет свалок строительного мусора, не встретишь беспорядочно разбросанных материалов. Борьба за образцовый порядок на рабочих местах, порядок на территории участка — все это обязывает рабочих с большей ответственностью относиться к работе.

В ходе соревнования на участке тов. Лянскорунского значительно возросла трудовая активность коллектива. План апреля выполнен на 182 проц. с приростом к предыдущему месяцу на 36 проц.

Резко повысилась и производительность труда. По сравнению с мартом общая производительность труда на участке возросла на 21 проц. Однако коллектив участка еще не смог добиться перевыполнения плана по выработке на одного рабочего.

В ходе соревнования за образцовый

участок повысилась степень механизации отделочных работ. Штукатурку дома № 14 производили механизированным способом, в результате чего степень механизации отделочных работ возросла до 60 проц.

В борьбе за качество строительных работ принял участие весь коллектив. Работы по дому № 14 принимаются и сдаются по методу взаимного контроля, в применении которого участвуют все бригады. Качество строительных работ тщательно контролируется всем коллективом.

Коллектив участка, руководимого тов. Лянскорунским, добился значительных успехов в соревновании. Однако до сих пор не изжит еще основной недостаток строительства — неэкономное расходование материалов.

В результате того, что на участке все еще отсутствует четкий учет расходования материалов, в апреле допущен перерасход цемента, нерационально расходовался десоматериал, фактически отсутствовала борьба за экономию стекла.

Недостатком является также и то, что отдельные рабочие и бригады не занимаются повседневно наведением порядка на своих рабочих местах. К таким следует отнести штукатурку тов. Кириллова и плотника тов. Андреева.

В мае коллектив участка должен приложить все усилия к тому, чтобы выполнить план по выработке, добиться экономии основных материалов, только тогда участок сможет стать образцовым.

М. ШЕВЯКИН,
начальник участка Машстроя.

За своевременную сдачу жилья в эксплуатацию

На днях на участке жилищного строительства для трудящихся Уралмашзавода прошло совещание бригадиров, занятых на строительстве трехэтажных домов №№ 16 и 14. Оба этих дома должны быть сданы в эксплуатацию во втором квартале текущего года, до 1 июня строители должны сдать междуведомственной комиссии дом № 16 и дом № 14 — до 20 июня. Для успешного выполнения этого задания всем бригадирам предстоит напряженно потрудиться.

На совещании бригады горячо обсуждали задание и каждый взял на себя конкретные обязательства. Бригада, которой руководит тов. Маклаков, взяла обязательство закончить штукатурку фасада дома № 16 к 13 мая, что ускорит сдачу дома междуведомственной комиссии. Бригады штукатуров, руководимые тт. Немкиной, Цымбалом и Перфиловым, взяли обязательство закончить внутреннюю штукатурку дома № 14 к 1 июня, а отделкой фасада этого дома займется бригада тов. Маклакова, которая дала слово оштукатурить фасад дома № 5 не позднее 5 июня.

Повышенные обязательства взяли на себя и маляры. Бригады тт. Стукова и Шевкопляс стремятся закончить малярные работы по дому № 16 к 25 мая. Однако маляров задерживают монтажники, которые все еще не установили оборудование в санузлах и тем самым не дают возможности малярам своевременно вести отделку санузлов. Субподрядчикам следует поторопиться.

В процессе подготовки домов к сдаче в эксплуатацию необходимо произвести большой объем работ по комплексу благоустройства. Эта работа поручена бригаде, которой руководит тов. Корнеев. Бригада взяла обязательство закончить работы по благоустройству возле домов №№ 14 и 16 с асфальтированием тротуаров и проездов к 20 июня. Сейчас резервуарилась напряженная борьба за быстрейшую сдачу в эксплуатацию жилых домов для уралмашевцев.

В. ЛЯНСКОРУНСКИЙ,
прораб.

Трибуна стахановца

Продумывать работу от начала до конца

(Из беседы с лучшим столяром треста тов. Воробьевым).

Работа столяра очень разнообразна. Даже мне, имеющему многолетний производственный опыт, часто приходится встречаться с отдельными видами столярных работ впервые. Именно своим многообразием и интересна профессия столяра.

Работая в строительном управлении Промстрой, я систематически выполняю не менее полутора норм.

Как добиваюсь я таких производственных результатов.

Основное в каждой работе — это продумать все от начала до конца. Когда я вижу, что работа через два-три дня у меня кончается, я уже заранее спрашиваю мастера, что я должен делать через два дня. Выяснив, какой объем работы мне предстоит выполнить, я выбираю время для того, чтобы ознакомиться с фронтом работ, позаботиться о своевременном обеспечении материалами и т. д. Таким образом, приступая к новой работе, я не теряю времени на подготовку, а сразу без задержек начинаю трудиться производительнее.

Чтобы работать без недоделок, нужно работать по принципу: «семь раз отмерь, один раз отрежь». Прежде чем навесить дверь, я проверяю, правильно ли установлена дверная коробка, проверяю не на глазок, а по отвесу. И только убедившись, что коробка установлена без отклонений, приступаю к навеске двери. Тщательно подогнав дверь, так, что остаются кругом зазоры по два миллиметра для окраски, привертываю навесы.

Для того, чтобы работа шла ритмично, без задержек, нужно заранее продумывать последовательность операции, чтобы не бросаться от одного дела к другому, а делать все в определенном порядке.

Большое значение в высокопроизводительной работе столяра имеет правильный подбор инструмента. Я работаю в основном собственным инструментом, за что стройуправление платит мне за амортизацию. В случаях, когда нет подходящего инструмента ни в моем ящике, ни в кладовой, делаю кое-что сам. Так, например, из старой стамески я сделал коловку для обделывания окладов для стекла оконных переплетов, она мне очень пригодилась тогда.

Чтобы работать ритмично и высокопроизводительнее, нужно всегда смотреть вперед, дорожить каждой минутой.

Проверяем выполнение социалистических обязательств

Редакция обратилась к руководителям строительных управлений и хозяйств треста с просьбой рассказать о том, как их коллективы выполнили предмайские социалистические обязательства. Ниже мы печатаем результаты выполнения социалистических обязательств строительным управлением Заводстрой, комбинатом производственных предприятий и жилищно-коммунальным отделом по сообщению тт. Лабухина — и. о. начальника стройуправления Заводстрой, Радько — начальника планового отдела комбината производственных предприятий и Клепинина — заместителя начальника жилищно-коммунального отдела.

По стройуправлению Заводстрой

Из 11 пунктов социалистических обязательств коллектив строительного управления полностью выполнил только 5. Государственный план работ завершен к 28-му числу, как было предусмотрено обязательствами; в апреле сдана в эксплуатацию автомастерская; себестоимость строительства снижена в апреле на 2 проц., однако ранее допущенные убытки еще не покрыты; от внедрения рационализаторских предложений получена эконо-

номия в сумме 56 тысяч рублей вместо 40, взятых обязательствами; по всем видам технического обучения подготовлено 52 рабочих вместо 40, предусмотренных обязательствами.

Что касается остальных пунктов обязательств, то они не выполнены. Так, не выполнен пункт по вводу в эксплуатацию жилья (дома №№ 7 и 8 (проект архитектора Полякова) и дом № 4 до сих пор не сданы государственной комиссии), фундаменты под котельную не сделаны; качество работ все еще остается низким; выработка на одного рабочего, по сообщению тов. Лабухина, составила 95 проц. вместо 105 по обязательствам (по данному планового отдела треста — несколько ниже). Выполнение норм выработки рабочими в среднем по стройуправлению не достигло 130 проц. Механизация основных трудоемких работ все еще низкая и не достигла такого уровня, какой предусматривалось обязательствами.

По комбинату производственных предприятий

Коллектив комбината производственных предприятий добился значительных успехов в предмайском соревновании. Почти

все обязательства выполнены или перевыполнены. Государственный план апреля выполнен на 135 проц. (по обязательствам — 122).

Достигнут средний уровень производства: а) по распилу — 179 кубометров (по обязательствам — 200); б) по столярным изделиям — 128 квадратных метров (вместо 120 по обязательствам); в) по щитам перегородок — 144 квадратных метра (вместо 120); г) по щитам наката — 148 квадратных метров (вместо 140); д) по шпунтовке и погонажным изделиям — 12,3 кубометра (вместо 10); по стройдеталям — 12,4 кубометра (вместо 10); по камню и щебню — на 100 проц.

Не выполнены следующие пункты обязательств: на 1,3 тысячи штук недодано шлакоблоков по заводу шлакоблоков и шлакомастерской. Выработка на одного рабочего составила 104 проц., вместо взятых по обязательствам 105 проц.

Хотя борьба за выпуск качественной продукции значительно усилилась, но до сих пор наблюдаются факты выдачи нестандартной продукции и наличие брака, особенно по заводу шлакоблоков.

Вместо намеченного в социалистических обязательствах сбора 15 рационализаторских предложений их поступило всего 7.

По жилищно-коммунальному отделу

По социалистическим обязательствам жилищно-коммунального отдела ряд мероприятий по благоустройству рабочих поселков и улучшению жилищно-бытовых условий строителей должен быть проведен до 1 мая. В основном эти мероприятия выполнены. Так, все общежития побелены к Первомайским праздникам. Очищено 2,5 тысячи квадратных метров курьезов, отремонтировано более тысячи погонных метров изгороди и 1000 квадратных метров тротуаров. Уже посажено на территории поселка треста 2000 кустарников и 400 деревьев. Территория всех поселков очищена от мусора и нечистот.

Два пункта обязательств, взятых к 1 мая, не выполнены. Не полностью радифицированы общежития (не хватает репродукторов). До сих пор не переведено на социалистическую сохранность имущество 15 общежитий, как это было взято в обязательствах.

Техническая страница

Экономия цемента путем применения весового вращающегося мерника

Среди потребителей цемента наряду с крупными строительными организациями, располагающими мощными растворобетонными заводами, оснащенными дозировочной аппаратурой, имеется много небольших строительных организаций и хозяйств. Раствор приготавливается на приобъектных растворных узлах. Вместо весовых дозаторов часть строительных организаций применяет объемную дозировку цемента, используя для этого тачки, ящики и т. д., что приводит к перерасходу цемента и не обеспечивает надлежащего качества продукции.

Разработан и изготовлен весовой мерник-дозатор для цемента, с применением которого на растворобетонном узле совершенно прекратился перерасход цемента, значительно улучшилось качество выпускаемой продукции и повысилась производительность труда.

Достаточная точность отвешивания, простота изготовления в постройных условиях, портативность и удобство в эксплуатации дают мернику неоспоримые преимущества в сравнении с существующими типами дозаторов.

Мерник состоит из вращающегося мерного барабана, разделенного поперечными перегородками на 4 равных отсека, коромысла и станины, на которую через грузоприемную призму опирается коромысло, несущее на своем конце барабан. Для удержания барабана в необходимом положении в момент загрузки на верхней части станины наглухо закреплен крючок, а для предотвращения от обратного вращения барабана на крючке закреплена пластинчатая пружина.

При заполнении цементом одного из отсеков барабана до установленного веса пружина опускается и освобождается от крючка. Несколько эксцентричное расположение массы цемента относительно оси вращения понуждает барабан поворачиваться. При этом отсек с цементом, меняя свое положение, разгружается. Таким образом, барабан, освобождаясь от груза, поднимается вверх и при повороте на 45 градусов очередной стенкой отсека упирается в выступ крючка.

При остановке барабана отсек освобож-

дается от остатков цемента, а смежный отсек занимает место прежнего под погрузку очередной порции цемента.

Цемент в мерник поступает из бункера и принимается в тачку.

Для предохранения от распыления нижняя часть мерного барабана заключена в кожух с тачкою в нижней части. Кожух устанавливается непосредственно на пол, для чего к нижней его части прикреплены стойки.

Мерник описанной конструкции установлен на растворобетонном узле, обслуживаемом строительством жилого поселка в г. Люберцах, испытан в производственных условиях и показал положительные результаты.

Одна растворомешалка на 200 литров и одна бетономешалка на 250 литров общей производительностью 60 кубометров продукции в смену полностью обслуживались мерником-дозатором.

Из бункера цементного склада, расположенного в непосредственной близости к растворобетонному узлу, цемент проходил через весовой мерник-дозатор и поступал в тачку, которой и развозился к загрузочным ковшам растворомешалок.

Мерник отвешивал порции от 10 килограммов и выше. Одна секция дозирующего барабана вмещает до 40 килограммов цемента. При взвешивании порций весом свыше 40 килограммов следует загружать последовательно два или более отсеков. Необходимо учесть, что при нормальной подаче сыпучих материалов в мерный барабан при одном обороте барабана, совершаемом в течение 20 секунд, мерник пропускает 140 килограммов взвешиваемой массы.

Мерник с успехом может быть использован для отвешивания песка и щебня порций любого веса путем последовательной загрузки нужного количества отсеков.

Габариты мерника по высоте (опорная рама) могут быть уменьшены на высоту тачки, т. е. с 1200 мм. до 700 мм., при условии, если цемент из дозатора принимать непосредственно в загрузочный ковш смесительного агрегата.

Использование отработанных втулок экскаватора

До сего времени отработанные бронзовые втулки лебедок экскаватора заменялись новыми, а старые шли на переплавку. Для изготовления новых втулок к лебедкам экскаватора требуется около 200 килограммов бронзы, а, как известно, бронза является дефицитным металлом. Я предложил использовать старые отработанные втулки к экскаватору. Для этого втулку необходимо разрезать, снять фаску, сжать ее в зависимости от выработки, после чего заварить. Внутренний диаметр получится меньше нужного размера, поэтому нужно проинформировать расточку. Наружный диаметр втулки также становится меньше. Для получения нужного наружного размера втулку необходимо залить баббитом, а потом проточить и запрессовать.

Только при реставрации четырех бронзовых втулок предложенным способом экономится 200 килограммов бронзы и уменьшаются затраты на изготовление втулок.

Годовая экономия от этого предложения составляет 6250 рублей. Данное предложение применяется в машинопрокатной базе нашего треста.

И. ПЕВЧЕВ.

Новые брошюры и карточки ТЭКСО

Карточки ТЭКСО (технико-экономический социалистический опыт).

1. Экономия цемента путем применения весового вращающегося мерника.
2. Организация сварочных работ в ремонтном производстве.
3. Применение мартеновских шлаков для обычных бетонов.
4. Новый строительный теплоизоляционный силикатный материал.
5. Опыт изготовления и применения строительных растворов из отходов силикатного кирпича и известки-кипелки.

Брошюры «Техинформация»

1. Передвижная битумоварка.
2. Электрокраскопульт КП-4.
3. Способ усиления железобетонных элементов несущих конструкций.
4. Погрузчик лесоматериала.

Способ восстановления гибкого вала спидометра

Гибкий вал спидометра автомобиля часто ломается и по этой причине автомобиль считается технически неисправным. Пломка гибкого вала происходит больше всего на автомобилях, работающих в городской черте на строительных площадках, по причине частых подъездов задним ходом.

Особенно частые поломки гибкого вала спидометра наблюдаются на автомобилях ЗИС-150-585. Кроме того, часто ломаются ведомые шестерни спидометра, происходит поломка самых зубьев шестерни и передней опорной шейки.

Из-за отсутствия достаточного количества деталей спидометра создается исключительно тяжелое положение в нашем автохозяйстве, что приводит к длительным простоям автомобилей, в результате — невыполнение плана перевозок.

Сложившиеся обстоятельства были разрешены собственными силами в следующей форме:

1. Разработана технология изготовления

шестерен спидометра, и изготовленные шестерни получились более долговечными в работе.

2. Разработан процесс восстановления гибких валов спидометра, бывших в употреблении, путем спайки стыков на медь с помощью клещей, которые состоят из листового железа (3), пружины (2), фибры (5), держателя электрода (8), медного электрода (7), угольного электрода (1), электропровода (4) и щитка (6) для предохранения рук от искр пайки.

Спайка вала производится с последующими операциями: концы обломанного вала при чаличии распущенных жилок обрезаются или стачиваются на наждачном станке до номинального размера.

В качестве припоя используется трубка красной меди, которая отрезается по длине 12—15 мм, внутренний диаметр трубки должен соответствовать наружному диаметру вала.

Концы вала покрываются слоем буры и заправляются в подготовленный отрезок трубки, после чего вал укрепляется в двух кронштейнах, расстояние между кронштейнами—25—30 мм.

К выходным клеммам трансформатора крепится два провода, вторые концы проводов снабжены специальным пружинным зажимом, в зажим устанавливаются два графитовых контакта диаметром 10—15 мм, через которые достигается замыкание электрической цепи.

После законченной подготовки вала и закрепления его в кронштейнах зажимом замыкается электрическая цепь через одетую медную трубку на концах вала.

По истечении 5—8 секунд трубка плавится и сплавляет концы вала. Зачистка пайки до нужного диаметра производится на наждачном станке.

Если обломанный конец вала оказывается недостаточным по длине, то можно припаять более длинный конец.

Концы вала для соединения с шестернями, если это нужно, заглавливаются и делаются квадратными, либо напаяются специальными наконечниками, например, ЗИС-150.

Этим же приспособлением выполняются работы по пайке оловянистыми припоями. Для этого в зажим вместо второго графитового контакта устанавливается круглый паяльник с обычным концом заточки. При замыкании электрической цепи паяльник нагревается и производится пайка.

При ремонте трубок системы питания и системы тормозов часто приходится производить напайку буртиков и наконечников. Наличие такого приспособления дает возможность выполнять любую работу с минимальной затратой времени и при отличном качестве пайки.

Достигается это в результате быстрого и нужного нагрева детали через замкнутые контакты зажима.

Описанное приспособление может быть применено в любом автохозяйстве, МТС и других ремонтных мастерских.

М. МЕДЕЦКИЙ,
главный инженер
транспортной конторы.

Физкультура и спорт

Избрать в совет активнейших физкультурников

В марте прошлого года был избран совет добровольного спортивного общества «Строитель». В него вошли 7 человек. Как же совет нашего общества руководил физкультурной работой, как он привлекал строителей к участию в спорте?

Об этом можно судить по тому, какие успехи были достигнуты физкультурниками Свердловскпромстроя.

В добровольном спортивном обществе числится 313 человек. Все они состоят в спортивных секциях: в лыжной секции — 32 человека, в легко-атлетической — 30, велосекции — 10, в легкой атлетической — 60 человек, в шахматно-шашечной — 60, в городошной — 25 и в стрелковой — 50 человек.

В прошлом году было подготовлено 197 значков ГТО, из них 20 значков 2-й ступени. Подготовлено 30 спортсменов-разрядников, 8 из них — первого разряда, а 9 — второго.

Спортсмены треста участвовали во всех районных спортивных мероприятиях и на многих городских соревнованиях. Особенно успешно выступали лыжники треста.

Однако в работе нашей спортивной организации еще очень много недостатков. Большинство секций существует формально, и занятия в них проводятся от случая к случаю. Еще очень мало молодежи из числа работающих в тресте вовлечено в физкультурную работу, а многие только формально считаются членами ДСО.

Послезавтра состоится собрание членов нашего добровольного спортивного общества. На собрании будет избран новый состав совета ДСО. Участники собрания должны со всей серьезностью отнестись к выбору руководителей спортивного общества. В совет ДСО нужно избрать таких товарищей, которые бы сами участвовали в спортивной работе и сумели бы привлечь к занятиям спортом молодежь нашей стройки.

Бакакин Иван Филиппович

9 мая 1951 года после продолжительной болезни скончался старший работник треста Иван Филиппович Бакакин.

Тов. Бакакин родился в 1906 году в Кировской области, в семье крестьянина-бедняка. С 1921 года началась его трудовая жизнь. С 1930 года он работает в тресте Свердловскпромстрой. В этом же году тов. Бакакин становится членом ВКП(б).

За период работы в тресте тов. Бакакин неоднократно избирался председателем построеного комитета и секретарем партийной организации.

Жизненный путь Ивана Филипповича Бакакина — это путь стойкого большевика, пламенного патриота Родины.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

К сведению читателей

Почтовое отделение № 40, находящееся в Куйбышевском районе, принимает подписку на ряд журналов и газет. Имеются следующие газеты: «Правда», «Известия», «Комсомольская правда», «Промышленность строительных материалов», «Уральский рабочий», «На смену!».

Также можно подписаться на журналы: «Техника—молодежи», «Знание—сила», «В помощь пропагандисту и агитатору», «Сталь», «Электрические станции» и ряд других.

Подписка принимается ежедневно с 11 часов утра до 7 часов вечера уполномоченным «Союзпечати» или заведующим почтовым отделением.

Объявление

14 мая в клубе Свердловскпромстроя проводится отчетно-выборное собрание членов добровольного спортивного общества «Строитель». Начало в 7 часов вечера.

Адрес редакции: пос. УЗТМ, 2-й километр, здание Управления треста Свердловскпромстрой. Тел. Д1-95-90, доб. 52.

Редактор А. Г. ШЕМЕТИЛО.

НС33651.

Заказ № 4031.

Типография изд-ва «Уральский рабочий», Свердловск, ул. имени Ленина № 47.

