

День советской молодежи

Завтра во всех уголках нашей страны отмечается День советской молодежи — светлый и радостный праздник юности, смотр сил молодых ленинцев, отдающих все свои силы борьбе за коммунизм.

Воспитанная Коммунистической партией, советская молодежь достойно продолжает революционные традиции своих отцов и матерей. Воодушевленные решениями XXII съезда партии, юноши и девушки Страны Советов всю свою энергию, жар молодых сердец отдают осуществлению новой Программы КПСС.

Многочисленная армия молодых патриотов вдохновенно трудится на фронтах семилетки, сооружает гиганты большой химии, доменные и мареновские печи, электростанции, прокладывает железные дороги, строит новые города и поселки. Тысячи молодых добровольцев работают в сельском хозяйстве страны, показывая образцы коммунистического труда в борьбе за увеличение производства зерна, мяса, молока, хлопка и других продуктов.

Горячий отклик нашли у молодежи решения ноябрьского (1962 г.) Пленума ЦК КПСС. Перестройка руководящих комсомольских органов по производственному принципу снизу доверху приблизила комитеты ВЛКСМ к повседневному труду рабочей и сельской молодежи, дала возможность более активизировать все стороны деятельности комсомола.

Откликнувшись на призыв товарища Н. С. Хрущева, молодежь создала широкую сеть отрядов «Комсомольского прожектора», лучи которого ярко освещают дорогу всему новому, передовому, выжигают все, что тормозит наше движение вперед.

Верная принципам пролетарского интернационализма, советская молодежь крепит братскую дружбу с юношами и девушками социалистических стран, с молодым поколением земли, выступающим за мир и социальный прогресс. Советская молодежь, окрыленная доверием партии и народа, выступает как созидательная, творческая сила в борьбе за победу коммунизма.

СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН УПРАВЛЕНИЯ СВЕРДЛОВСКОГО СТРОИТЕЛЬНОГО И ОБКОМА ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

№ 50 (2017).

СУББОТА, 29 ИЮНЯ
1963 г.

Год издания
XXI

Цена 1 коп.

Рабочий рейд газет „Знамя“ и „Свердловский строитель“

Строительство теплоэлектроцентрали и испытательной станции на Турбомоторном заводе имеет исключительно важное значение. Эти объекты жизненно важны для завода.

Как же обстоят дела на стройке? Что мешает строителям? Какая им нужна помощь?

Эти и многие другие вопросы интересовали участников рабкорского рейда, который провели недавно совместно редакции газет «Свердловский строитель» и «Знамя» — многотиражки Турбомоторного завода. О том, что выяснили рабкоры, побывав на стройках, и рассказывается на этой странице.

Управление обязано выделять субподрядчику автомашину для подвозки кислородных и ацетиленовых баллонов. Но автомашины приходят, как правило, с опозданием или же не приходят совсем.

Строящаяся станция будет оснащена новейшим оборудованием, полностью удовлетворит нужды производства.

Прораб В. Пичугин образно сравнил здание испытательной станции с пустой спичечной ко-

года. В результате строителям придется дополнительно долбить 960 отверстий и рушить бетонные фундаменты. В общей сложности будет выброшено на ветер около 12 кубометров бетона. А сколько денег пропало попусту? Несогласованность в проекте вентиляции и кранового оборудования привела к тому, что пришлось полностью переделывать вентиляцию на 18 стендах.

— Виноват во всем конструкторский отдел завода, который, несмотря на то, что имел чертежи, задержал разработку технологического оборудования, — откровенно признают главный инженер окса тов. Семернев и руководитель группы конструкторского бюро тов. Максаков, отвечающий за строительство станции.

Выяснилось, что очень пассивно относятся к строительству главный инженер тов. Осипенко и его заместитель тов. Попов. Надо менять чертежи отдельных объектов и только по их вине это не делается.

В комплексе сооружений испытательной станции входит так называемый пристрой.

Не начато строительство градирни и насосной станции, которые тоже являются неотъемлемой частью стройобъекта. Причина — нехватка людей.

Во всех концах

Строители участка турбомоторного завода поставлены в очень затруднительное положение. Им приходится строить одновременно в нескольких местах, расположенных друг от друга на большом расстоянии. Такая распыленность отрицательно сказывается на выполнении плана. О какой же концентрации людских и материальных ресурсов может идти речь, если один из объектов находится в районе вокзала, другой — на втором километре, а третий — на турбомоторном. Руководители треста № 89 и Свердловскгорстроя должны обратиться с этим вопросом.

* * *

Так обстоят дела на строительстве особо важных пусковых объектов. Сложившееся там положение вызывает тревогу. Чтобы обеспечить ввод в эксплуатацию ТЭЦ и испытательной станции, надо устранить имеющиеся там недостатки.

Этим вопросом должны энергичнее заняться руководители турбомоторного завода и шестого строительного управления.

В рейде участвовали: Г. РОМАНОВ, председатель группы содействия партийно-государственному контролю СУ-6; В. ДВОРЯНОВ, сотрудник газеты «Свердловский строитель»; А. СЕРОВ, руководитель поста содействия партийно-государственному контролю заводской ТЭЦ; А. ВАЙНБЕРГ, сотрудник газеты «Знамя».

НА ВАЖНЫХ ОБЪЕКТАХ НЕВАЖНЫЕ ДЕЛА

ВСЕ сроки ввода в эксплуатацию ТЭЦ давно прошли. Ее намечали сдать еще в прошлом году. Очередным сроком был второй квартал этого года, но и он оказался сорванным.

— Причина? — переспрашивает начальник участка М. Ананьев, — отсутствие необходимого оборудования, которое должен поставлять турбомоторный завод.

Действительно, чтобы пустить в эксплуатацию котлы № 4 и 5, нужна масса всевозможных мелких деталей, клапанов, задвижек и других. Но на все просьбы шестого строительного управления и работников Уралэнергомонтажа, занимающихся монтажом оборудования, заказчик отвечает отказом. А из-за этого срываются сроки, приходится назначать новые. Но сколько так может продолжаться? Ведь не до бесконечности же?

«Мартышкин» труд

Но основным тормозом является отсутствие электроэнергии. Давно пора начинать перепуск оборудования, а электроэнергии нет. В чем дело? Оказывается, во всем виноваты руководители электромонтажников.

История эта началась давно. Года три назад электромонтажники проложили силовую кабель от главной понизительной подстанции до распределительного пункта. По существующим правилам они должны были немедленно сдать кабель заказчику. Но они этого не сделали и кабель остался без хозяина. На него сваливали металлические детали, ставили оборудование, поэтому он во многих местах оказался поврежденным. И вот зимой строителям пришлось откапывать его. Эту работу ежедневно в течение трех месяцев выполняли шесть-десять человек. Исправили четырнадцать поврежденных. Сколько еще предстоит — неизвестно. Ведь это «мартышкин» труд, его могло и не быть, если бы руководители Уралэнергомонтажа вовремя предъявили кабельную трассу к сдаче.

Очевидно, прораб Р. Лифшиц примет необходимые меры.

Работы на копейку, а разговоров...

Основные строительные работы на ТЭЦ почти выполнены. Осталось закончить теплотрассу протяженностью около двухсот метров, оштукатурить мастерские и сделать некоторые другие мелкие работы. Короче говоря, объем исчисляется всего несколькими тысячами рублей. Но все закончить мешают небольшие неувязки, которые, однако, превращаются в целые проблемы. Например, чтобы сделать перекрытие вокруг котлов, строителям нужно всего две тонны арматуры. Ее должен поставить трест Стройдеталь № 70. Арматуры нет и даже неизвестно, когда она будет. Между тем, отсутствие перекрытия в значительной степени сдерживает энергомонтажников.

А вот на мазутном хозяйстве строителей подводит заказчик. До недавнего времени здесь не было нужного оборудования. Теперь оно есть, но в последний момент заказчик решил сделать дополнительные каналы. Чертежи нового варианта еще не поступили и работы приостановлены. Правда, субподрядчикам, например, Союзшахтоспецмонтажу, можно и нужно приступать к монтажу поступившего оборудования, но они медлят.

— Недоработки в проектной документации — главный бич стройки, — сказал прораб шестого управления В. Пичугин.

Трудно что-либо возразить. В этом, очевидно, виноваты и работники окса завода, и руководители управления, невнимательно принимавшие чертежи.

Только общими усилиями

Когда мы беседовали с работниками Уралэнергомонтажа, то услышали немало претензий в адрес строителей.

Шестое строительное уп-

Так, 15 июня из-за отсутствия транспорта энергомонтажники оказались без кислорода и всю рабочую смену просидели без дела.

Строители очень неслучайно отзываются о работе управления Уралэнергомонтаж, которое буквально на каждом шагу ставит палки в колеса.

Нам понятно беспокойство руководителей. Но взаимные претензии не двигают дело. Только общие усилия полезны. Вот и надо их объединить, чтобы быстрее сдать объект в эксплуатацию. Нельзя забывать: уральское лето очень короткое. А с первыми заморозками заводу потребуются электроэнергия и пар, выработанные с помощью новых котлов.

А коробка пустая

На заводе строится еще один важный объект — испытательная станция. Она зачислена в разряд важнейших строек страны. И не напрасно. Старая испытательная станция стала узким местом. Построенная еще в годы войны, она сейчас совершенно не удовлетворяет заводские нужды. Кроме того, она находится на низком техническом уровне, почти все работы выполняются вручную.



Перед вами простая советская девушка предстает и в лице многомиллионной армии нашей молодежи. Как и все советские девушки и юноши, она старается своим трудом укреплять экономическое могущество страны, делает посильный вклад в общенародную борьбу за досрочное выполнение семилетки. Рая Галимзянова работает маляром в девятом управлении ЗЗ треста. В бригаде тов. Романовой комсомолка Галимзянова считается одной из лучших.

ЛАБОРАТОРИЯ гидроизоляции ВНИИГ им. В. Е. Веденеева предложила в качестве нового гидроизоляционного и кровельного материала холодные асфальтовые мастики на основе битумных эмульсионных паст. Этот материал рекомендован также и для устройства безрулонных кровельных покрытий.

За последние пять лет в разных городах Советского Союза холодными асфальтовыми мастиками покрыто более 500 тысяч квадратных метров кровли. Мастики успешно применяются для парозащиты, при наклейке керамических облицовочных плиток, паркета и остекления промышленных зданий. Опыт показал их преимущество по сравнению с другими материалами. Применение холодных асфальтовых мастик в три-четыре раза уменьшает трудозатраты, на 30—40 процентов снижает стоимость и значительно повышает качество; при этом достигается полная механизация кровельных работ.

Однако не следует забывать, что этот материал имеет и крупный недостаток — малую трещиностойчивость при нанесении на непрочные, дающие осадку основания. Там, где кровельные покрытия были выполнены по неармированной стяжке, уложенной на шлаковую засыпку или минераловатные плиты, появились трещины и по холодной асфальтовой мастике потребовалось наклеить один слой рубероида или нанести дополнительные слои мастики.

Покрывать из холодных асфальтовых мастик можно в основном только по монолитным бетонным и железобетонным поверхностям и по тщательно замонтированным сборным железобетонным плитам. В последнем случае все швы между плитами в верхней части на глубину пять-семь сантиметров следует залить горячей асфальтовой мастикой с добавкой в нее семи процентов резиновой крошки. Если это сделать нельзя, надо наклеить горячей мастикой один слой рубероида и по нему уложить два-три слоя холодной асфальтовой мастики общей толщиной (после высыхания) 8—10 миллиметров.

При устройстве кровли по утеплителю необходимо выполнять следующие правила. Монолитные утеплители из керамзитобетона или пенобетона разрезать на карты размером 12x12 метров, все швы в утеплителе заполнить волокнистым гнилостойким материалом. Швы сверху закрыть полосами из рубероида.

Асфальтовые выравнивающие стяжки следует обязательно разрезать на карты размером 3x3 метра и все швы заливать горячим битумом с добавкой в него волокнистого наполнителя. Цементно-песчаные стяжки следует разделить швами на полосы шириной не более 12 метров. Верхний слой мастики желательно посыпать песком средней крупности. Все сопряжения с карнизными сливами и вертикальными стенами, а также перегибы кровли в ендовах, коньках, разжелобках надлежит армировать одним слоем стеклоткани или антисептированной мешковины.

На снимке: старший инструктор передовых методов строительства треста Оргтехстрой Б. Ложков, электрик завода железобетонных изделий Уралмашстрой В. Мухачев и слесарь П. Шипкин проверяют качество монтажа пластомеснительной установки для изготовления холодных асфальтовых мастик.

Фото Г. Богатяева.

Наносить мастику следует только на поверхность, очищенную от пыли и загрязненную битумной пастой, которая разводится водой в соотношении 1:10.

Мастику укладывают не позднее одного часа после введения в ее состав цемента. Покрытые мастики наносятся в три-пять слоев с помощью бескомпрессорной форсунки. Подается мастика производится расворонасом при консистенции 10—12 сантиметров осадки конуса стройЦНИИ.

Для лучшего сцепления отдельных слоев мастики перевернуть при их нанесении надо делать короткими (летом три-четыре часа). Наносить мастику лучше в сухую, теплую погоду при температуре не ниже плюс пять градусов.

Битумная паста, на основе которой приготавливаются холодные асфальтовые мастики, готовится из нагретых материалов: битума БН-III до температуры плюс 170 градусов, известкового теста и воды до плюс 90 градусов.

Примерный состав битумной пасты:
Битум БН-III — 50 процентов.
Известковое тесто с объемным весом 1,32—1,38 — 24 процента.
Вода — 26 процентов.

Примерный состав холодной асфальтовой мастики:
Битумная паста — 85 процентов.
Асбестовый порошок седьмого сорта — 7 процентов.
Портландцемент марки 400 — 8 процентов.
Приготовление битумной пасты производится на переоборудованной растворешалке, в которой увеличено число оборотов вала до 70, сделан обогрев барабана, смонтированы дозировочные утепленные баки для битума и воды, сделано устройство для нагрева битума и известки и имеется вибростол.

Общий вид цеха сборки санитарно-технических кабин в городе Нижнем Тагиле.

Кровли из холодной асфальтовой мастики

— В настоящее время начато изготовление мастик на установках трестов Уралмашстрой, № 89 и Тагилстрой и пробное устройство кровель. Возникает необходимость создания заводской установки по изготовлению битумных паст и мастик и способы нанесения их при устройстве кровли изложено в проекте инструкции по устройству кровель, изданной Оргтехстроем.

В настоящее время начато изготовление мастик на установках трестов Уралмашстрой, № 89 и Тагилстрой и пробное устройство кровель. Возникает необходимость создания заводской установки по изготовлению битумных паст и мастик и способы нанесения их при устройстве кровли изложено в проекте инструкции по устройству кровель, изданной Оргтехстроем.

В настоящее время начато изготовление мастик на установках трестов Уралмашстрой, № 89 и Тагилстрой и пробное устройство кровель. Возникает необходимость создания заводской установки по изготовлению битумных паст и мастик и способы нанесения их при устройстве кровли изложено в проекте инструкции по устройству кровель, изданной Оргтехстроем.

Санитарно-технические кабины на стройках нашего главка

Новые методы строительства жилых зданий с широким применением крупноразмерных сборных элементов требуют значительного сокращения времени, отводимого на монтаж санитарно-технических устройств. Совершенно очевидно, что старая практика, когда монтаж санитарно-технических систем начинался лишь после возведения всей коробки здания, не отвечает требованиям сегодняшнего дня.

Современные условия ставят задачу значительного ускорения монтажных узлов санитарно-технических устройств. Эта задача решается созданием санитарно-технических кабин, которые могут монтироваться поэтапно одновременно с возведением здания.

Санитарно-техническая кабинка представляет собой комплексную конструкцию части здания и санитарно-технических устройств в виде одного изделия, изготовляемого в заводских условиях. Кабинка наряду с другими деталями привозится на строительную площадку и по ходу сборки дома устанавливается на место.

Применение кабин позволило освободиться на строительных площадках от таких трудоемких работ, как устройство стен санузлов, полов и монтаж санитарно-технического оборудования. В настоящее время на стройках Главсредуралстрой применяются кабинки, изготовляемые в городах Каменск-Уральском и Нижнем Тагиле. Санитарно-техническая кабинка, изготовляемая на заводе железобетонных изделий треста Уралалюминстрой (г. Каменск-Уральский), — цельнолитая, железобетонная. Толщина ее стенок, дна и перегородок — 50 миллиметров. Внутренние размеры кабинки 1520x1880 мм. Эта кабинка была предусмотрена в типовом проекте крупнопанельного дома серии 1-835 без перегородки и чистого пола. Каменск-Уральским специализированным управлением треста Уралсантехмонтаж и трестом Уралалюминстрой была проведена реконструкция металлической опалубки для ее изготовления, а также вновь спонструирована опалубка для изготовления чистого пола — дна и чистого потолка — крышки кабинки. Реконструкция старой и изготовление новой опалубки вызваны предложением треста Уралсантехмонтаж о размещении стояков водопровода и канализации по новому варианту.

В соответствии с этим вариантом стояки были вынесены из штрабы дымоотводящего блока в коридор на внешнюю сторону кабинки. Это позволило монтаж горизонтальных и вертикальных трубопроводов с установкой санфаянса полностью выполнять в заводских условиях. Также в заводских условиях монтируются стояки трубопроводов для присоединения кухонной раковины. Стояки после монтажа закрываются листами сухой штукатурки.

В 1963 году Каменск-Уральскому специализированному управлению треста Уралсантехмонтаж и трестом Уралалюминстрой была проведена реконструкция металлической опалубки для ее изготовления, а также вновь спонструирована опалубка для изготовления чистого пола — дна и чистого потолка — крышки кабинки. Реконструкция старой и изготовление новой опалубки вызваны предложением треста Уралсантехмонтаж о размещении стояков водопровода и канализации по новому варианту.

В соответствии с этим вариантом стояки были вынесены из штрабы дымоотводящего блока в коридор на внешнюю сторону кабинки. Это позволило монтаж горизонтальных и вертикальных трубопроводов с установкой санфаянса полностью выполнять в заводских условиях. Также в заводских условиях монтируются стояки трубопроводов для присоединения кухонной раковины. Стояки после монтажа закрываются листами сухой штукатурки.

В соответствии с этим вариантом стояки были вынесены из штрабы дымоотводящего блока в коридор на внешнюю сторону кабинки. Это позволило монтаж горизонтальных и вертикальных трубопроводов с установкой санфаянса полностью выполнять в заводских условиях. Также в заводских условиях монтируются стояки трубопроводов для присоединения кухонной раковины. Стояки после монтажа закрываются листами сухой штукатурки.

Отделочные работы требуют специализации

С повышением степени индустриализации жилищного строительства трудоемкость отделочных работ по отношению к общим трудозатратам по возведению здания возрастает. При незначительном удельном весе стоимости отделочных работ — 12—15 процентов от общей стоимости дома — трудоемкость их составляет 40—50 процентов. Создается большая диспропорция между временем, затрачиваемым на монтаж в отделку здания, и Свердловске крупнопанельные дома монтируются за 10—20 дней, а отделываются от одного до пяти месяцев.

Возникает необходимость осуществления особого рода организационно-технических мероприятий и создания наиболее гибкой и рациональной технологии отделки зданий, которые способствовали бы значительно ускорению отделочных работ. Одним из таких мероприятий является их специализация.

В гор. Свердловске во всех трестах отделку зданий производят общестроительные управления. Они имеют очень примитивные колерные мастерские и минимальную механизацию на отделочных работах. В гор. Нижнем Тагиле все жилые дома и здания культурно-бытового назначения отделываются специализированными строительными управлениями, которые созданы в трестах Тагилстрой и № 88. В этих управлениях имеются хорошо оснащенные заготовительные колерные мастерские и большой парк усовершенствованных механизмов.

Выработка в физических объемах на одного штукатура и маляра в специализированных управлениях значительно выше, чем в общестроительных. Это видно из следующих данных.

Среднедневная дневная выработка на одного штукатура и одного маляра в 13 строуправлений треста Южурстрой соответственно 4,2—6,4; в 7 строуправлений треста № 89 — 2,8 и 2,0; в Отделстрой треста № 88 — 9,0 и 14,5; в Отделстрой треста Тагилстрой — 10,1 и 13,0.

Нормативные затраты труда на отделку одного квадратного метра жилой площади в специализированных управлениях на 15 процентов ниже, чем в общестроительных. О неоспоримых преимуществах специализации наглядно свидетельствует опыт работы специализированных отделочных трестов Ленинграда и Москвы, у которых строительным мастерам удается в заводских условиях монтировать кабинку трубопроводов для присоединения кухонной раковины. Стояки после монтажа закрываются листами сухой штукатурки.

В соответствии с этим вариантом стояки были вынесены из штрабы дымоотводящего блока в коридор на внешнюю сторону кабинки. Это позволило монтаж горизонтальных и вертикальных трубопроводов с установкой санфаянса полностью выполнять в заводских условиях. Также в заводских условиях монтируются стояки трубопроводов для присоединения кухонной раковины. Стояки после монтажа закрываются листами сухой штукатурки.

Производство утеплителя в кассетных формах

Рост строительства в нашей стране и широкое применение новых, более рациональных облегченных конструкций стен и перекрытий требует значительного расширения производства теплоизоляционных материалов. Производство утеплителя можно сделать нетрудоемким, дешевым и высокопроизводительным, если механизировать технологический процесс, правильно выбрать конструкции форм и оборудования для принятой технологии.

На Каменск-Уральском силикатном заводе по технологии, разработанной трестом Оргтехстрой, получен утеплитель из газозолобетона в кассетных формах высотой 500 миллиметров и емкостью 0,6 кубометра. Объемный вес утеплителя 500 кг/м³, размеры соответствуют ГОСТу. Утеплитель имеет высокие физико-механические свойства.

Основными компонентами теплоизоляционного газозолобетона на Каменск-Уральском силикатном заводе является шлакопортландцемент марки 400, зола Красногорской ТЭЦ, известь (собственного производства) третьего сорта, алюминиевая пудра ПАК-3, растворимое стекло, вода. В производстве теплоизоляционных материалов из ячеистых бетонов подбор состава является одним из важнейших условий получения материала заданных параметров. На Каменск-Уральском силикатном заводе подбор состава газозолобетона производился в лабораторных и производственных условиях на основе систематического наблюдения за скоростью вспучивания, осадков массы и температурой. По результатам многочисленных заливок был отобран оптимальный состав, который предусматривает следующий расход материалов на один кубометр газозолобетона: цемент 97,5 килограмма, зола — 255 килограмм, известь — 68 килограмм, растворимое стекло — 4,5 килограмма, алюминиевая пудра — 500 грамм, вода — 340 литров.

Утеплитель подобранного состава имеет следующие характеристики: средний объемный вес в сухом состоянии — 460 кг/м³, прочность на сжатие в сухом состоянии — 12—15 кг/см², влажность после тепловой обработки в процентах к весу 25—35 процентов. В кассетных формах утеплитель изготавливается по следующей технологической схеме.

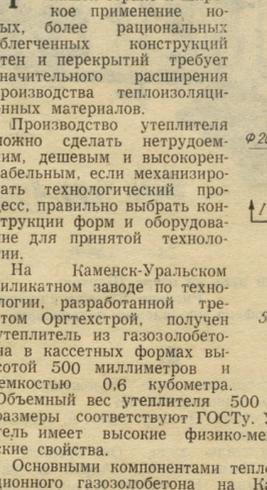
Зола, цемент и известь со склада подаются к смесительному узлу, дозируются по объему и с помощью скипового подъемника загружаются в растворешалку емкостью 450 литров. В растворешалку перед дозированием сухих компонентов подается вода с температурой 50 градусов. Перемешивание производится в течение трех минут до получения раствора однородной консистенции.

На снимке: машина для резки термоизоляционных газобетонных блоков Курганского завода крупных стеновых блоков.

Курсы мастеров контрольно-измерительных приборов и автоматики

С 8 по 10 июня при стов Уралалюминстрой, серьезно отнеслись к учебно-техническому курсу Стройдеталь № 70, Тюменского техникума по специальности «Контрольно-измерительные приборы и автоматики». В этом важном мероприятии приняли участие в этом важном мероприятии прислал на курсы только одного человека. Все слушатели очень благодарны.

Перед вами чертежи металлической кассеты для изготовления термозоляционных газозолобетонных плит.



Перед вами чертежи металлической кассеты для изготовления термозоляционных газозолобетонных плит.

В связи с большой потребностью в качественном утеплителе из ячеистых бетонов назрел вопрос об организации специализированных цехов по производству плитного утеплителя требуемых размеров с объемным весом 400—500 кг/м³. Утеплитель, выпускаемый специализированными цехами заводов имени Ленинского комсомола и Каменск-Уральским по старой технологии, имеет различные размеры по длине, ширине, высоте и требует дополнительного значительного труда при укладке на объект. В некоторых случаях утеплитель в таком виде вообще не может быть применен.

Для создания специализированного цеха приемлемы два направления: изготовление утеплителя в кассетных формах и изготовление утеплителя в формах-блоках такой же высоты, но с последующей резкой на резательной машине. Цех газобетона Курганского завода крупных стеновых блоков в Главсредуралстрое уже специализирован на изготовлении утеплителя в формах-блоках.

Внедрение на предприятиях нашего экономического района этой передовой технологии обеспечит потребность строителей в качественном утеплителе. Однако вопросу изготовления качественного утеплителя до сих пор не уделено достоящего внимания. Делаются лишь первые попытки организации передовой технологии его производства. Между тем, этот вопрос не терпит отлагательства. Уже сейчас необходимо создать специализированный цех по производству утеплителя по полностью опробованной опытом Главсредуралстрой технологии.

При создании первого специализированного предприятия по выпуску плитного утеплителя из газобетона в самое ближайшее время окупятся все затраты, связанные с реконструкцией цеха, изготовлением форм и резательной машины.

Л. ФЕЙДЕЛЬ, инженер.

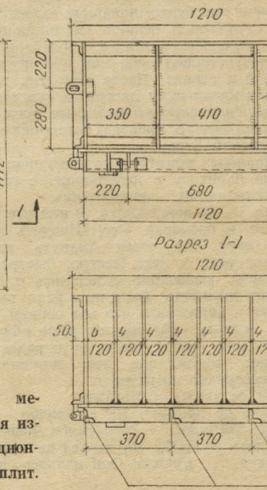
ПЕРВЫЙ НОМЕР НАШЕЙ «ТЕХНИЧЕСКОЙ СТРАНИЦЫ» ПОДГОТОВЛЕН СОТРУДНИКАМИ ТРЕСТА ОРГТЕХСТРОИ. ВРЕДНЕ «ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА» БУДЕТ ПУБЛИКОВАТЬСЯ ЕЖЕМЕСЯЧНО.

ТОВАРИЩИ ЧИТАТЕЛИ! ПРИСЫЛАЙТЕ СВОИ СОВЕТЫ И ПОЖЕЛАНИЯ. ОНИ БУДУТ УЧТЕНЫ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ОЧЕРЕДНЫХ НОМЕРОВ «ТЕХНИЧЕСКОЙ СТРАНИЦЫ».

Курсы мастеров контрольно-измерительных приборов и автоматики

С 8 по 10 июня при стов Уралалюминстрой, серьезно отнеслись к учебно-техническому курсу Стройдеталь № 70, Тюменского техникума по специальности «Контрольно-измерительные приборы и автоматики». В этом важном мероприятии приняли участие в этом важном мероприятии прислал на курсы только одного человека. Все слушатели очень благодарны.

Перед вами чертежи металлической кассеты для изготовления термозоляционных газозолобетонных плит.



Перед вами чертежи металлической кассеты для изготовления термозоляционных газозолобетонных плит.

В связи с большой потребностью в качественном утеплителе из ячеистых бетонов назрел вопрос об организации специализированных цехов по производству плитного утеплителя требуемых размеров с объемным весом 400—500 кг/м³. Утеплитель, выпускаемый специализированными цехами заводов имени Ленинского комсомола и Каменск-Уральским по старой технологии, имеет различные размеры по длине, ширине, высоте и требует дополнительного значительного труда при укладке на объект. В некоторых случаях утеплитель в таком виде вообще не может быть применен.

Для создания специализированного цеха приемлемы два направления: изготовление утеплителя в кассетных формах и изготовление утеплителя в формах-блоках такой же высоты, но с последующей резкой на резательной машине. Цех газобетона Курганского завода крупных стеновых блоков в Главсредуралстрое уже специализирован на изготовлении утеплителя в формах-блоках.

Внедрение на предприятиях нашего экономического района этой передовой технологии обеспечит потребность строителей в качественном утеплителе. Однако вопросу изготовления качественного утеплителя до сих пор не уделено достоящего внимания. Делаются лишь первые попытки организации передовой технологии его производства. Между тем, этот вопрос не терпит отлагательства. Уже сейчас необходимо создать специализированный цех по производству утеплителя по полностью опробованной опытом Главсредуралстрой технологии.

При создании первого специализированного предприятия по выпуску плитного утеплителя из газобетона в самое ближайшее время окупятся все затраты, связанные с реконструкцией цеха, изготовлением форм и резательной машины.

Л. ФЕЙДЕЛЬ, инженер.

ПЕРВЫЙ НОМЕР НАШЕЙ «ТЕХНИЧЕСКОЙ СТРАНИЦЫ» ПОДГОТОВЛЕН СОТРУДНИКАМИ ТРЕСТА ОРГТЕХСТРОИ. ВРЕДНЕ «ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА» БУДЕТ ПУБЛИКОВАТЬСЯ ЕЖЕМЕСЯЧНО.

ТОВАРИЩИ ЧИТАТЕЛИ! ПРИСЫЛАЙТЕ СВОИ СОВЕТЫ И ПОЖЕЛАНИЯ. ОНИ БУДУТ УЧТЕНЫ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ОЧЕРЕДНЫХ НОМЕРОВ «ТЕХНИЧЕСКОЙ СТРАНИЦЫ».

В. Слободин

ДВЕ ВСТРЕЧИ

(Окончание. Начало в газете № 48).

Я заполнил карточку и передаю ее санитарке тете Насте. Сам стал собирать инструментарий в стерилизатор. У шкафа меня как будто ошпарили кипятком. На полочке сиротливо стоял один флакон пенициллина. «Заражение крови, — пронеслось в голове. — Чем я остановлю его? Чем?» Я почувствовал себя как обезоруженный солдат, поставленный к стенке. После недолгих размышлений я направился к начальнику лагеря за советом.

Небо заволкли серовато-мглистые тучи. Густыми хлопьями повалил снег. В проводах заговорил ветер. Разыгрывался колымский буран.

Федор Павлович внимательно выслушал меня и, ядовито придавив папиросу в пепельнице, с расстановкой повторил: «Пенициллин... пенициллин».

— Лагерь — не дом отдыха. В нем все трудно: и подъем, и работа, и проверка. Все! Шкодить легче, чем очищаться от хлама. Стараются обмануть жизнь, моргунки! — Левое веко у него быстро, быстро задергалось. Покатые плечи озабоченно сгладились и опустились. — Но ее нужно вылечить! Вылечить ради родителей, которые ждут ее и верят нам, что мы вернем им дочь Человеком! Она должна, черт возьми, даже обязана принести людям не только горе и слезы, но и радость, добро.

— Но как, когда для нее пенициллин — живая вода, — неуверенно возразил я.

— Может ее увезти в Магадан?

— Машина не пройдет. На волокуше — замерзнет.

— Да, да. Ты прав, — согласился Федор Павлович.

А если послать солдата? На лыжах до трассы. А? — он тут же осекся. — Ерунда! Они служат второй месяц. Заплутают.

На его обветренное лицо упала скорбная тень.

— Надежда только на ее молодой организм, — заговорил я, — вытянет — хорошо, нет... На нет и суда нет.

Меня как палкой огрел злой, бичующий взгляд Федора Павловича:

— Как ты смеешь так говорить! Ты же медик!

— Знаю! — вскипел я. — Знаю, что мне ее надо лечить. Знаю, когда будет умирать, нужно сделать кофеин и камфору. А это случится! Пенициллина же нет!

— Он будет! Завтра же утром будет. Иди выписывай рецепты, и ко мне.

Через час я был в кабинете Федора Павловича. Он зашнуровывал меховые лыжные ботинки. Я догадался. Он идет сам.

— Зачем этот маскарад? Вам под пятьдесят!

— С удовольствием откажусь, если найдете другую кандидатуру. Он разогнулся и я увидел на груди три ордена. Затем он ободряюще подмигнул мне и подал мне трубочку пенициллина в таблетках.

— Подойдет?

— Безусловно. Где вы достали его?

— У жены начальника КВЧ. Не давала. Для ребят-

Это интересно

БЕТОННЫЕ РАДИАТОРЫ

Каждый знает, что радиаторы отопления изготавливают из металла, точнее из чугуна. Если материал, расходуемый за год на производство радиаторов сложить в одном месте, то образуется холм высотой с двадцатизатяжный дом. Од- на двухкомнатная квартира берет сто килограммов металла. Вот почему инженеры и изобретатели ищут ему полноценную замену.

Как-то зимой этого года в новом районе строительства Москвы Фили-Машилово к одному сооружаемому зданию подъехала машина. В ее кузове лежали необычные радиаторы из бетона. Вскоре их установили во всех квартирах.

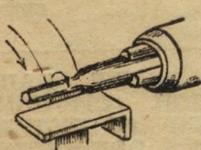
Новоселы первое время опасались, не протекнут ли радиаторы, не будет ли холодно.

Но опасения оказались напрасными. Прежде чем смонтировать такие радиаторы в жилом доме, создатели технического новшества, ученые и инженеры Академии строительства и архитектуры СССР долгое время подвергали их самым суровым испытаниям. Доказано, что бетонные радиаторы не только водонепроницаемы, но и, что не менее важно, их поверхность равномерно нагревается.

Сейчас строители Фили-Машилово готовятся оснастить бетонными радиаторами и другие жилые дома.

АПН.

Нехитрые мудрости



ДИАМЕТР СЕРЖНЯ можно уменьшить и без токарной обра-

ботки. (Вставьте стержень в патрон ручной электродрели и при- ставьте вращающийся стержень к включен- ному наждачному кру- гу. Время от времени измеряйте получаю-

щийся диаметр и сле- дите за правильным положением обрабаты-

ваемого стержня. Не- множко внимания и вы сможете добиться же- лаемого диаметра с точностью до 0,2 мил- лиметра.

ЕСЛИ НЕ УДАЕТСЯ ОТКРЫТЬ стек- лянную банку с кон- сервами, подержите ее

несколько минут в теп- лой воде (крышкой вниз). После этого вы откроете ее без труда.



В тихий день на озере Шарташ. Рисунок Евгения Грудцинова, шофера управления механизации № 1.



Хорошо!

Прекрасное место отдыха есть у рабочих нашего треста. Я имею ввиду базу отдыха, расположенную на берегу озера Шарташ. Недавно здесь состоялось открытие, в котором приняло участие около 250 рабочих и служащих.

Хорошо провели воскресный день приехавшие сюда люди.

Между заводами треста были проведены волейбольные соревнования. Кроме того, работали аттракционы, состоялись массовые катания на катере и лодках.

Многие рабочие, особенно те, кто работает во вторую и третью смены, посещают базу и в обычные дни. К их услугам предоставлены лодки, причем недавно сюда привезено дополнительно еще 20 лодок.

Завтра намечается очередной массовый выезд работников треста. Утром паровоз подает на завод железобетонных изделий специально оборудованную платформу, которая доставит всех желающих на место отдыха.

И. ХВОРОСТОВ,
председатель завкома
треста Стройдеталь № 70.

ЭНЦИКЛОПЕДИЯ „СТРОИТЕЛЬСТВО“

В центральном магазине подписных изданий и у уполномоченных по подписке на предприятия и стройках началась подписка на энциклопедию «Строительство».

Это трехтомное издание. Первый том энциклопедии выйдет в текущем году.

При подписке вносится задаток в размере стоимости одного тома — 2 руб. 70 коп.

ВЫПИСЫВАЙТЕ ЭНЦИКЛОПЕДИЮ «СТРОИТЕЛЬСТВО».

нопанорама. 21.40 — Проспект молодости.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 1 ИЮЛЯ

14.00 — ДНЕВНЫЕ ПЕРЕДАЧИ ИЗ МОСКВЫ. 18.00 — Объявление программы. 18.05 — Передача для детей «Серьезный разговор». 18.40 — Премьеры телевизионного экрана. Телевизионная постановка Ленинградской студии телевидения «Гая Сазонова». 19.30 — «Нарушители спокойствия» — телевизионный рейд. 20.00 — «Русская песня и классическая музыка». 20.50 — ПЕРЕДАЧА ИЗ МОСКВЫ. Телевизионные новости. 21.00 — Показывает Свердловск. Кинофестиваль «Образ коммуниста в советском кино». Художественный фильм «Выборгская сторона». 22.40 — Новое на киноэкране. Документальные фильмы.

ВТОРНИК, 2 ИЮЛЯ

14.00 — ДНЕВНЫЕ ПЕРЕДАЧИ ИЗ МОСКВЫ. 18.00 — Объявление программы. 18.05 — Телевизионные новости. 18.20 — Фильм для детей «Обыкновенные необыкновенности». 18.40 — «Семилетку — досрочно!». Экономический обзор. 19.00 — Документальный фильм «Большая олимпиада». 1-я серия. 20.00 — Для работников сельского хозяйства. Журнал «Урал сельскохозяйственный». 20.40 — ПЕРЕДАЧИ ИЗ МОСКВЫ. Телеспектакль «Рассказ о простой вещи». 21.50 — На стадионах и спортплощадках.

Телевидение

СУББОТА, 29 ИЮНЯ
15.00 — ПЕРЕДАЧИ ИЗ МОСКВЫ. ПИОНЕРСКИЙ ТЕАТР. «ШКОЛЬНЫЕ ЧАСЫ». 20.00 — Показывает Свердловск. Телевизионные новости. 20.10 — Спортивная передача. 21.00 — Передачи из Москвы. Концерт.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 30 ИЮНЯ
15.40 — ПЕРЕДАЧИ ИЗ МОСКВЫ. 16.00 — «Похищение лукович» — спектакль. 18.00 — «Друзьям товарищам» — концерт. 19.35 — Музыкальный киоск. 20.00 — Телевизионные новости. 20.15 — Ки-