

# СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН УПРАВЛЕНИЯ «СВЕРДЛОВСКОГОРСТРОЙ»

№ 132 (1529).

ПЯТНИЦА, 21 НОЯБРЯ  
1958 г.

Год издания  
XVII

Цена 10 коп.

## Боевая программа коммунистического строительства

Строители горячо одобряют тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС

### ★ ★ ★ ВДОХНОВЛЯЮЩИЕ ЦИФРЫ

После окончания дневной смены в арматурном цехе Нижне-Исетского завода железобетонных изделий треста «Стройдеталь-70» собрались бетонщики, арматурщики, стропали, электрики, инженерно-технические работники и служащие заводоуправления. Они пришли на митинг, чтобы ознакомиться с тезисами доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС о контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы, одобренными ноябрьским Пленумом ЦК КПСС.

Слово берет исполняющий обязанности директора завода А. М. Беляев.

— За период, прошедший после XX съезда Коммунистической партии, — говорит тов. Беляев, — наша страна добилась колоссальных успехов во всех отраслях народного хозяйства. Выплавка стали в текущем году составит около 55 миллионов тонн, а добыча нефти — 113 миллионов тонн. Это означает, что в настоящее время за месяц выплавляется стали и добывается нефти больше, чем за весь 1913 год. Выработка электроэнергии в 1958 году достигнет 233 миллиардов киловатт-часов. Это значит сейчас у нас в течение трех дней вырабатывается столько электрической энергии, сколько вырабатывалось в царской России за год. В старой России, по существу, не было химической промышленности, а сейчас по объему химической продукции СССР занимает второе место в мире.

Далее тов. Беляев говорит о вдохновляющих цифрах развития всех отраслей народного хозяйства страны, которые предусматриваются на 1959—1965 годы. В предстоящей семилетке на 80 процентов возрастет валовая продукция промышленности, на 65—77

процентов увеличится выпуск чугуна, на 56—65 процентов — производство стали. Почти в три раза увеличится объем производства химической промышленности, в два с лишним раза — добыча нефти, примерно в пять раз — добыча и производство газа. Намного увеличится производство товаров народного потребления.

— Большое развитие, — говорит тов. Беляев, — получит жилищное строительство. За семилетие в нашей стране будут построены жилые дома общей площадью 650—660 миллионов квадратных метров, то есть около 15 миллионов квартир. За эти годы намного возрастет производство железобетонных изделий, цемента, шифера, мягкой кровли и других строительных материалов.

Аплодисментами встречают участники митинга сообщение о том, что в 1965 году наша страна по абсолютному производству некоторых главнейших видов продукции превзойдет, а по другим приблизится к современному уровню промышленного производства в Соединенных Штатах Америки, что в 1965 году производство промышленной продукции в странах социализма составит более половины всей мировой промышленной продукции.

Слово берет бетонщик тов. Голуб.

— Новый семилетний план, — говорит он, — это скачок от социализма к коммунизму. В течение семи лет партия и правительство намерены завершить перевод рабочих и служащих на сокращенный рабочий день, ввести пятидневную рабочую неделю без уменьшения заработной платы. В результате у нас будет самый короткий в мире рабочий день. Важное значение будет иметь повышение размеров пенсий и заработной платы, низкооплачиваемых

рабочих. На эту заботу Коммунистической партии и Советского правительства мы должны ответить самоотверженным трудом на производстве, увеличением выпуска продукции.

Затем выступил секретарь партийной организации тов. Стародубцев. Он призвал коллектив завода трудиться еще лучше, из месяца в месяц увеличивать выпуск железобетонных конструкций и других деталей для строителей Свердловска.

В заключение коллектив завода горячо одобрил контрольные цифры развития народного хозяйства СССР за 1959—1965 годы и принял на себя повышенные обязательства. Коллектив завода решил:

Выполнить государственный план 1958 года к 25 ноября и до конца года выдать сверхплановой продукции на 1.800 тысяч рублей; перевыполнить плановое задание по производительности труда на восемь процентов; всемерно внедрять и укреплять хозяйственный расчет, выполнить план по снижению себестоимости продукции и получить за год сверхплановой экономии не менее 100 тысяч рублей; к 25 ноября выполнить годовой план по внедрению в производство предложений рационализаторов, от которых получить 160 тысяч рублей годовой экономии при плане 100 тысяч рублей.

Коллектив решил также сэкономить 35 тысяч рублей по фонду заработной платы в год; улучшить качество выпускаемой продукции и снизить потери от брака на пять тысяч рублей.

Это будет наш скромный ответ на величественную программу коммунистического строительства в 1959—1965 годах.

**Р. ДУСМАНОВ,**  
председатель заводского комитета.

## ВСТРЕЧА МОЛОДЫХ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Около 150 рационализаторов Свердловска, Первоуральска, Кушвы, Красноуральска и других городов области собрались 17 ноября на встречу, организованную областным клубом молодых рационализаторов. С докладом на тему «Механизация основных и вспомогательных работ в строительстве» выступил главный механик управления строительства Свердловского совнархоза Б. А. Проваторов.

После доклада на трибуну один за другим выходят молодые рационализаторы.

Старший мастер Каменск-Уральского алюминиевого завода А. И. Михайленко рассказал о своем рациональном предложении —

механической лебедке с люлькой для работы при отделке фасадов зданий. Приспособление избавляет от необходимости строить леса, управление его кнопочное, очень простое и удобное. Это техническое усовершенствование уже внедрено в производство. Оно в год дает 26 тысяч рублей экономии.

Столяр треста № 89 А. В. Буза предложил для столярных работ применять центровую фрезу. Ею можно сверлить сразу 50 отверстий, что значительно экономит рабочее время. Он смонтировал также удобную металлическую площадку-стол, которая при

ремонте квартир заменяет леса.

А. В. Буза подчеркнул в своем выступлении, что встречи, проводимые областным клубом молодых рационализаторов, очень полезны. Он предложил чаще устраивать экскурсии на передовые стройки.

Слесарь базы механизации треста «Тагилстрой» В. Н. Голубев — активный рационализатор. В этом году он уже подал 11 предложений. В. Н. Голубев рассказал о сотрудничестве рабочих-рационализаторов с инженерами и техниками треста.

Интересным было выступление штукатура треста № 89 П. И. Кныш. Недавно он по-

## В гостях у ленинградцев

ЛЕНИНГРАД. (От нашего спецкора). Группа работников свердловского треста «Стройдеталь-70» прибыла сюда для ознакомления с работой треста «Стройдеталь-81», с которым соревнуются свердловчане, и подведения итогов соревнования.

За третий квартал Ленинградский трест на 104,3 процента выполнил государственный план, выработка на одного рабочего составила 115 процентов к плану, а себестоимость продукции снижена на 10,8 процента, при задании 7,7 проц.

Кроме предприятий треста «Стройдеталь-81» делегация посетит строительную площадку крупнопанельных домов в районе Шемиловки, побывает на заводе железобетонных изделий № 15, где изготавливаются крупные панели, и заводе № 11, где сейчас проводится реконструкция и подготовка к выпуску крупных панелей и других железобетонных конструкций с напряженной арматурой, а также на других предприятиях.

М. ЛАВРОВ.

## На пусковых ОБЪЕКТАХ

### Здесь трудилась бригада Татьяны Отрадной

Строителями треста № 33 сдан еще один жилой дом на Студенческой улице, дом № 7.

Это трехэтажное здание, аккуратно облицованное силикатным кирпичом. В нем 30 светлых квартир с кухнями, ванными и другими удобствами.

Здание возводил коллектив стройуправления № 245.

От начала до конца кладку веда одна из лучших в тресте комсомольская бригада тов. Беленькова.

А потом пришли штукатуры и маляры «Отделстроя».

Много и хорошо потрудились здесь бригада маляров тов. Отрадной, приобретающая все большее уважение среди строителей треста благодаря своей качественной работе.

Безукоризненно ровно наклеены обои, тщательно окрашены стены и полы — таков почерк маляров этой молодой бригады.

Государственная комиссия приняла дом с оценкой «хорошо».

## ВОПРЕКИ ПРИКАЗУ

Учитывая большой объем работ на пусковых объектах в строительном-монтажном управлении № 1 треста «Жилстрой», окончание строительства 49-квартирного дома для «Дормостстроя» с 17 ноября передано управлению № 766. Причем по распоряжению руководства «Свердловскгорстроя» и треста «Жилстрой» на этом объекте закреплялись в полном составе рабочие и инженерно-технические работники, занятые ранее на строительстве дома, и все механизмы, принадлежавшие до этого СМУ № 1.

49-квартирный дом является пусковым объектом этого года. Коллектив брал обязательство завершить на нем все работы к 20 декабря. Но сейчас строители столкнулись с непредвиденными помехами, которые, вопреки приказу треста, начали чинить руководители СМУ-1 тт. Гельчинский, Кузьминых и начальник отдела кадров тов. Тарасова.

Началось с того, что со строительства дома забрали шестикубовый растворонасос, а 19 ноября и второй, трехкубовый. При этом трехкубовый растворонасос был увезен без согласия и ведома руководителей управления № 766, прораба или мастеров,

прямо скажем, воровским образом. Получилось так, что когда 19 ноября на объект завезли раствор, его нечем было подавать к месту производства штукатурных работ.

Вслед за механизмами руководители СМУ-1, как говорят, втихую, без ведома руководителей стройки, начали снимать, а точнее сманивать лучших квалифицированных рабочих. Таким путем были забраны единственный на объекте моторист тов. Берестова, плотники тт. Перхов, Рожков, Черняк, Горбунов, Лашко, Молин, пять лучших штукатуров из бригады тов. Черняк, каменщики-обмуровщики тт. Семенов и Пылаев.

Сейчас на объекте полным ходом ведут свои работы сантехники. Их занято здесь 22 человека, которые скомплектованы в две бригады. Они установили секции котлов в котельной и начали монтаж отопительной системы: устанавливают секции батарей, вертикальные и горизонтальные разводные трубы. Сантехники стремятся к тому, чтобы наверстать отставание, допущенное ранее, быстрее дать тепло во все подъезды и этажи нового дома. Но сейчас и они не могут заканчивать монтаж котельной лишь потому, что с объекта сняты каменщики-обмуровщики. А ведь они должны были сделать обмуровочные работы и борозы.

Коллектив строителей стремится форсировать отделочные работы. В одном из подъездов на 90 процентов закончены штукатурные работы, во втором — на 80. Начата штукатурка в третьем подъезде.

Но чтобы успешно выполнить все работы и до конца года сдать объект в эксплуатацию, мы требуем от руководителей СМУ-1 немедленно возвратить на объект увезенные механизмы, вернуть рабочую силу, прекратить чинить препятствия на том же объекте, который они сами строили.

Раборковский пост «Свердловского строителя»: В. КОЛОСОВ, — главный инженер 766 управления, Д. КОЛЕСОВ, — прораб, Н. БЕЛАЗЕРОВА, — секретарь комитета ВЛКСМ СМУ № 1.

**Из опыта работы творческой группы рационализаторов 774 управления стройтреста № 89**

# Комплексная бригада рационализаторов

нил Федорович Лупашко, и интересующийся всем Яков Александрович Ладейщиков.

Так шаг за шагом тринадцать механизаторов-изобретателей ликвидировали «узкие» места производства.

За короткий срок бригада внесла 35 рационализаторских предложений с годовой экономией 30 тысяч руб.

## ТВОРЧЕСКОЕ СОДРУЖЕСТВО

Идеи рождались не сразу. Один решительно бросал несколько слов, другой подхватывал, развивая его мысль, третий подправлял их. А четвертый, бывало, вдруг заявляет: «Бруда! Ничего из вашей затеи не получится».

Но податная мысль не давала всем покоя, назойливо лезла в голову.

— А что если попробовать? Подолгу оставались после работы, горячо спорили, тут же наскоро на обрывке листа бумаги делали черновые наброски, что-то мастерили, испытывали. А потом гурьбой вваливались в кабинет главного механика и просяли:

— Иван Кирсанович, посмотрите, может быть что-нибудь подправите.

Иван Кирсанович Миссюра, весело поблескивая глазами, приветливо встречал механизаторов.

— Давайте, посмотрим, что у вас за идея. А потом, одев очки, внимательно изучал незатейливый чертеж, и если требовалось, вносил свои поправки.

— Молодцы! Хорошо придумали...

В прошлом году перед 774 управлением 89 треста были поставлены задачи по дальнейшему увеличению сдачи жилой площади. За год требовалось сдать 17650 квадратных метров больше, чем в 1956 году. А разрешить такую задачу с помощью имеющихся механизмов не представлялось возможности. Надо было создать новые машины и приспособления, чтобы облегчить и ускорить труд строителей.

Тогда-то и решил главный механик управления И. К. Миссюра организовать при отделе комплексную бригаду рационализаторов для решения наиболее важных проблем, «узких» мест производства.

Собрались все работники отдела. Потолковали. Перед каждым была поставлена конкретная задача.

Бригада росла постепенно. В нее подбирались разные люди. Бригадир электриков Петр Гаврилович Кривицкий был силен своим опытом. Электросварщик Виктор Александрович Каширин — своей сообразительностью. Неутомимый новатор, он и раньше вносил немало ценных предложений, облегчающих трудоемкие процессы работ. А его передвижной котел с крышками, предназначенный для варки битума, в свое время принес немало пользы.

В бригаду вошел слесарь Василий Пантелеевич Бельх, чудесный мастер своего дела. Он ремонтировал, как правило, все сложные механизмы, изготовлял к ним детали. Правда, у Василия Пантелеевича не хватает грамотности, зато он обладает тонким пониманием механизмов.

С каждым месяцем коллектив рационализаторов крепчал, пополнялся все новыми и новыми людьми. В него вошли и настойчивый электрик Николай Иванович Воробьев, который если уж что-нибудь задумает, то обязательно своего добьется, и шумливый, но энергичный кузнец Да-

Павел Степанович Кудашев проработал слесарем двенадцать лет. За этот период он не подал ни одного рационализаторского предложения. Но не потому, что не обладал смекалкой. А просто как-то не приходилось. Однако с организацией комплексной бригады он постепенно вытесняется в шумную, бурную жизнь новаторов-изобретателей. Это он, Павел Степанович Кудашев, в тесном содружестве со своим коллегой Федором Михайловичем Захаровым работал над изготовлением электродисковых ножниц для резки кровельного железа.

Монтажник-верхолаз! Пожалуй, среди строительных профессий эта наиболее рискованная.

Вести работы на большой высоте не так уж просто. Для этого нужно быть выносливым, иметь крепкие мускулы.

Слесарям-монтажникам Павлу Михайловичу Лоицеву и Николаю Михайловичу Суворову часто приходится работать на высоте. Они, например, не раз монтировали мачтовые подъемники. Но слесарей можно видеть не только за этим занятием. Они успешно ведут ремонт штукатурных станций, растворонососов, пескососялок, вносят свой усовершенствования.

Не все, конечно, шло гладко. У новаторов были свои огорчения, неудачи. Но творческие искания продолжались.

...Тесная мастерская механизаторов. Около нового станка Сергей Ананасевич Михеев и Федор Михайлович Захаров. Оба заметно волнуется. Вот уже сколько времени они возятся над станком для резки кромок обоев, но ничего не получается: кромки не режет, а кромсает. Нет, видно, что-то недоработано. А что именно, это не удавалось выяснить.

— А если еще раз сменить ножи и уменьшить обороты мотора? Долго подбавляли шестеренки. И, вот уже в который раз, включается рубильник. Валы пришли в движение. Слесари заправили рулон обоев. Удача! Кромка режется ровно, правильно. Решена еще одна проблема!

Не все ладилось вначале и у электромонтера Александра Филипповича Семенова. Спокойный и застенчивый, он не сразу поделился с друзьями своей неудачей. Сконструированная им электрическая расшивка оказалась слишком тяжелой. Она весила полтора килограмма. Ясно, что такая машина для каменщика была неудобна: очень уж быстро уставала рука. К тому же недостаточно нагревался сегмент.

После долгих поисков обратились за помощью к главному механику. Вовремя оказанная поддержка, товарищеский совет помогли. Семенов сделал новую электрорасшивку. А сколько было радости, когда каменщики ее одобрили.

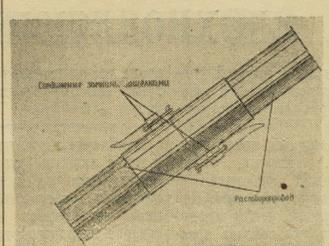
**НА СНИМКАХ** сверху вниз: И. К. МИССЮРА, главный механик управления, В. П. БЕЛЫХ, слесарь, Н. И. ВОРОБЬЕВ, электрик, Ф. М. ЗАХАРОВ, слесарь, В. А. КАШИРИН, электросварщик, П. Г. КРИВИЦКИЙ, бригадир электриков, П. С. КУДАШЕВ, слесарь.

Нижний ряд (слева направо): П. М. ЛОИЦЕВ, слесарь, Я. А. ЛАДЕЙЩИКОВ, слесарь, Д. Ф. ЛУПАШКО, кузнец, С. А. МИХЕЕВ, слесарь, А. Ф. СЕМЕНОВ, электрик, Н. М. СУВОРОВ, слесарь.

Душой комплексной бригады является коммунист Иван Кирсанович Миссюра. Он не только создал бригаду, но и заботился о росте каждого ее члена, направлял их творческую мысль, поправлял, помогал начать дело доводить до конца.

Прекрасный механик-практик, Иван Кирсанович принимал активное участие в изобретательской работе, вносил немало ценных предложений.

Творческие искания новаторов продолжают.



Безболтовое соединение шлангов растворопроводов, предложение тов. Кривицкого.

## Механизмы и приспособления для отделочников

Слесарь решил реконструировать воздушный колпак растворонососа. Разрезав головку колпака на две части, приварил два фланца и между ними вставил пятимиллиметровую резиновую диафрагму. Таким образом манометр был надежно защищен. И при работе растворонососа раствор в манометр не попадал и он оставался исправным. Предложение тов. Ладейщикова было одобрено и внедрено в производство.

При наклейке обоев кромки обычно образуются вручную. Это очень трудоемкая операция. Слесари С. А. Михеев и Ф. М. Захаров сконструировали станок, который за восемь часов обрезал 1500 погонных метров кромок обоев. Станок состоит из сварной рамы из углового железа размером 40×40 миллиметров, стола, на котором смонтированы механизмы: электродвигатель мощностью 0,5 киловатта со скоростью вращения 1450 оборотов в минуту, работающий от сети напряжением 380/220 вольт, три валика, установленные на шариковых подшипниках, ведущий вал, на котором установлен дисковый нож. Второй вал установлен на откидном кронштейне, к которому также прикреплен дисковый нож. Третий продольный вал служит для наматывания рулона обоев. Станок этот удобен и тем, что после обрезки кромок рулона вал соединяется, перегибается на шарнире; и это позволяет свить обрезанный рулон.

Модернизированная головка растворонососа.

**ОБЛЕГЧИТЬ** трудоемкие процессы отделки зданий, сделать для этой цели новые приспособления — такая задача была поставлена перед группой рационализаторов.

В практике своей работы слесарь Я. А. Ладейщиков часто встречался с такой неприятностью: при нанесении штукатурного раствора механизированным способом у растворонососов С-263 и С-251 часто выходили из строя манометры. Причина была ясна: раствор попадал в отверстие манометра и засорял его. Давление повышалось и разрывал шланги.

При ведении строительства из крупных блоков монтажные управления столкнулись с рядом трудностей. Особенно их волновал вопрос, как производить расшивку швов. Правда, некоторые утверждали, что можно с успехом вести расшивку швов, которая уже измела в управлении. Но она позволяла вести работы лишь на очень небольшой площади. Ширина ее была всего один метр, а высота — два с половиной метра. Такую лопушку приходилось бы то и дело перемещать вдоль стены. На эту проблему уходящая бы львиная доля времени, отведенного на расшивку швов. Кроме того, ее можно было применить только, когда было смонтировано перекрытие.

Выход из затрудительного положения нашли главный механик управления И. К. Миссюра и электросварщик В. А. Каширин. Они изготовили рядовую лопушку с выносными кронштейнами, которые вставляются в оконный проем строящегося здания и зажимаются упорными болтами за блок. Она изготовлена из углового железа 35×35 с решетчато-переплетенными прутками. Увеличены были и размеры лопушки. Ширина ее пять метров, а высота — 3,6 метра.

Переносная лопушка была испытана. Монтажники остались довольны. С новой лопушкой производилась не только расшивка швов, но и очистка фасада и его покраска.

Всегда каменщики управления перешли зимой на кирпичную кладку с расшивкой швов, возник вопрос, как сохранить раствор от замораживания в момент расшивки. За дело взялся электрик Н. И. Воробьев. Он предложил

применить решетчатую коковскую печь, где бы металлические расшивки подогревались. Но практика показала, что в предложении

не было возможности осветить рабочее место одновременно с наружной и внутренней стороны стены. Бригадир электриков П. Г. Кривицкий предложил применить для освещения двухрожковый переносный электросветильник. Он состоит из стойки — трубы диаметром 3/4 дюйма, на котором смонтирован выключатель. Длина стойки 1290 миллиметров. На вершине установлена разветвительная коробка, от которой перпендикулярно отходят в стороны два рожка, противоположные друг другу. Рожки делают из труб диаметром 3/4 дюйма, длиной по 1000 миллиметров. На концах их подвешивается арматура. Внутренний рожок от арматуры и от выключателя до разветвительной коробки идет по трубе ПР-500 сечением 1,5 квадрата.

Светильник рассчитан на напряжение 220 и 127 вольт.

Очень удобна для работы и осветительная переносная электровышка с прожекторами и помещением для электроаппаратуры.

На площадке электровышки можно устанавливать до восьми прожекторов, которыми освещается строительная площадка в радиусе 50—60 метров. Предложение дает 12 000 рублей экономии в год.

Новаторы делают большое блатородное дело. Совершенствуя механизмы, они намного облегчают труд строителей. Но на их пути порой возникают серьезные помехи.

Бывая на стройках управления, например, можно видеть, что до сих пор маляры кромки обоев обрезают обыкновенными ножницами. Оказывается, изготовлен только один станок для обрезки обоев, да и тот передан как акселонат на областную строительную выставку. Там же находится и единственные ножницы для резки кровельного железа.

Возмутительно, что в управлении «Свердловскгорстрой» не организовано изготовление этих

медный сегмент со стержнем наматывается спираль из нихромовой проволоки, в середине ручки-держателя проходит провод, соединяющий спираль с источником электропитания. Спираль снаружи защищена металлическим кожухом. Рабочей частью расшивки является медный стержень.

Электрическая расшивка питается от сети напряжением 36 вольт. Это обеспечивает безопасность ее эксплуатации. Температура же нагрева рабочей части сегмента достигает 70 градусов. Немало испытывали неудобств каменщики, ведя кирпичную кладку в ночное время, так как

внутри них проходят две или три медных шпильки. С лицевой стороны шпильки просверливаются гнезда по размеру под электровылку. Количество гнезд — 15—20 штук. Верхние зажимы изолированы и закрыты шпильками на шарнире, чтобы не было возможности прикосновения к токоведущим частям.

До этого при временном освещении в каждой лестничной клетке устанавливалось до десятка карболитовых штепсельных розеток. Таким образом, на пятиэтажном доме требовалось до 100 штук. Это обходилось очень дорого. Ведь каждая розетка стоит около четырех рублей. Вполне понятно, что внедрение переносной шпильки дало большую экономию.

Заслуживают внимания и электродисковые ножницы для резки кровельного железа. Они изготовлены тт. Захаровым и Кудашевым. Электродисковые ножницы режут кровельное железо полосами шириной от 5 до 550 миллиметров. Представляют они из себя режущие дискообразные ножи, смонтированные на столе из сварной стальной и уголка. На станину устанавливается электродвигатель мощностью 0,5 киловатта, напряжением 380/220 вольт, со

скоростью вращения 1450 оборотов в минуту.

Червячный редуктор соединен с ведущим валом через передаточную шестерню. Последняя приводит в движение второй вал, на котором также установлен дисковый нож. На скобе станины установлен и ограничитель для подачи нужного реза ширины листа.

Электрические ножницы повышают производительность труда кровельщиков более, чем в два с половиной раза.

Внедрено и предложение кузнеца Д. Ф. Лупашко, который сделал штампы для изготовления изоляционных крючьев в горячем состоянии. Ранее крючья нарезались на токарном станке.

Большой популярностью пользуется на стройках высокочастотная вибробулава И-50, которая применяется для уплотнения бетона. Изготовлена она по предложению П. Г. Кривицкого. Она также очень проста: на виброузелу прикрепляются два мегалитических стержня диаметром 20—25 миллиметров, длиной по 800 миллиметров. Крепятся они хомутами параллельно друг другу. Это дает возможность хорошо уплотнить бетон в густоармированных балках, не нарушая арматурного каркаса.

Материалы этих страниц подготовили инженер 89 треста Н. В. Гусев и литсотрудник редакции А. А. Халина.

## Для тех, кто возводит стены

По предложению тт. Каширина и Миссюры была внедрена и вторая подвесная переносная лопушка, которая нашла широкое применение при крупноблочном строительстве. Особенность ее заключается в том, что эта лопушка может служить как угловой, так и рядовой. Крепится также при помощи болтов и выносных кронштейнов через оконные проемы. Экономический эффект от этих лопушек ориентировочно составил 26 тысяч рублей.

Когда каменщики управления перешли зимой на кирпичную кладку с расшивкой швов, возник вопрос, как сохранить раствор от замораживания в момент расшивки. За дело взялся электрик Н. И. Воробьев. Он предложил

применить решетчатую коковскую печь, где бы металлические расшивки подогревались. Но практика показала, что в предложении

не было возможности осветить рабочее место одновременно с наружной и внутренней стороны стены. Бригадир электриков П. Г. Кривицкий предложил применить для освещения двухрожковый переносный электросветильник. Он состоит из стойки — трубы диаметром 3/4 дюйма, на котором смонтирован выключатель. Длина стойки 1290 миллиметров. На вершине установлена разветвительная коробка, от которой перпендикулярно отходят в стороны два рожка, противоположные друг другу. Рожки делают из труб диаметром 3/4 дюйма, длиной по 1000 миллиметров. На концах их подвешивается арматура. Внутренний рожок от арматуры и от выключателя до разветвительной коробки идет по трубе ПР-500 сечением 1,5 квадрата.

Светильник рассчитан на напряжение 220 и 127 вольт.

Очень удобна для работы и осветительная переносная электровышка с прожекторами и помещением для электроаппаратуры.

На площадке электровышки можно устанавливать до восьми прожекторов, которыми освещается строительная площадка в радиусе 50—60 метров. Предложение дает 12 000 рублей экономии в год.

Новаторы делают большое блатородное дело. Совершенствуя механизмы, они намного облегчают труд строителей. Но на их пути порой возникают серьезные помехи.

Бывая на стройках управления, например, можно видеть, что до сих пор маляры кромки обоев обрезают обыкновенными ножницами. Оказывается, изготовлен только один станок для обрезки обоев, да и тот передан как акселонат на областную строительную выставку. Там же находится и единственные ножницы для резки кровельного железа.

Возмутительно, что в управлении «Свердловскгорстрой» не организовано изготовление этих

медный сегмент со стержнем наматывается спираль из нихромовой проволоки, в середине ручки-держателя проходит провод, соединяющий спираль с источником электропитания. Спираль снаружи защищена металлическим кожухом. Рабочей частью расшивки является медный стержень.

Электрическая расшивка питается от сети напряжением 36 вольт. Это обеспечивает безопасность ее эксплуатации. Температура же нагрева рабочей части сегмента достигает 70 градусов. Немало испытывали неудобств каменщики, ведя кирпичную кладку в ночное время, так как

внутри них проходят две или три медных шпильки. С лицевой стороны шпильки просверливаются гнезда по размеру под электровылку. Количество гнезд — 15—20 штук. Верхние зажимы изолированы и закрыты шпильками на шарнире, чтобы не было возможности прикосновения к токоведущим частям.

До этого при временном освещении в каждой лестничной клетке устанавливалось до десятка карболитовых штепсельных розеток. Таким образом, на пятиэтажном доме требовалось до 100 штук. Это обходилось очень дорого. Ведь каждая розетка стоит около четырех рублей. Вполне понятно, что внедрение переносной шпильки дало большую экономию.

Заслуживают внимания и электродисковые ножницы для резки кровельного железа. Они изготовлены тт. Захаровым и Кудашевым. Электродисковые ножницы режут кровельное железо полосами шириной от 5 до 550 миллиметров. Представляют они из себя режущие дискообразные ножи, смонтированные на столе из сварной стальной и уголка. На станину устанавливается электродвигатель мощностью 0,5 киловатта, напряжением 380/220 вольт, со

скоростью вращения 1450 оборотов в минуту.

Червячный редуктор соединен с ведущим валом через передаточную шестерню. Последняя приводит в движение второй вал, на котором также установлен дисковый нож. На скобе станины установлен и ограничитель для подачи нужного реза ширины листа.

Электрические ножницы повышают производительность труда кровельщиков более, чем в два с половиной раза.

Внедрено и предложение кузнеца Д. Ф. Лупашко, который сделал штампы для изготовления изоляционных крючьев в горячем состоянии. Ранее крючья нарезались на токарном станке.

Большой популярностью пользуется на стройках высокочастотная вибробулава И-50, которая применяется для уплотнения бетона. Изготовлена она по предложению П. Г. Кривицкого. Она также очень проста: на виброузелу прикрепляются два мегалитических стержня диаметром 20—25 миллиметров, длиной по 800 миллиметров. Крепятся они хомутами параллельно друг другу. Это дает возможность хорошо уплотнить бетон в густоармированных балках, не нарушая арматурного каркаса.

Материалы этих страниц подготовили инженер 89 треста Н. В. Гусев и литсотрудник редакции А. А. Халина.

ЧЕМ сейчас занимается комплексная бригада, каковы ее планы на будущее? — с таким вопросом мы обратились к главному механику управления И. К. Миссюре.

Он рассказал, что коллектив новаторов не успокаивается на достигнутом, продолжает творческие поиски.

Впереди большое поле деятельности. Ведь в **Планы на будущее** управления имеется еще немало «узких мест». Беспокоит механизаторов, что затирка штукатурки до сих пор производится вручную, терками. Намечено сконструировать затирочную машинку, которая бы облегчила трудоемкую работу штукатуров.

Наступила зима. У строителей появилось немало новых забот. Особенно много хлопот доставляет раствор, который в сильные морозы покрывается ледяной коркой. Очень трудно приходится каменщикам. Перед рационализаторами стоит задача сконструировать специальные ящики для подогрева раствора.

Группа механизаторов работает над изобретением электропневматического котла для варки битума. Примечательно, что из этого котла, с помощью пневматики и распылителя, битумная мастика будет наноситься на изолируемые поверхности фундаментов. Сейчас же эта операция производится вручную.

Продумывается вопрос создания экономичных электрических приборов для сушки помещений в зимнее время. Уже изготовлены два электрокалорифера типа «Малютка». Кроме того, рационализаторы наметили сделать огневые малогабаритные калориферы.

Нет сомнения, что и эти задачи в результате творческого содружества членов комплексной бригады будут успешно решены.

## На пути — помехи

ценных приспособлений. Сами же механизаторы не имеют возможности наладить такое производство в тесных неприспособленных для этих целей мастерских.

Второй трудностью является отсутствие материалов и оборудования, необходимых для проведения экспериментальных работ в процессе конструирования новых механизмов. А ведь вполне было можно при «Свердловскгорстрое» организовать экспериментальный цех, где бы могли проводить свои творческие изыскания рационализаторы всех трестов. Здесь же может быть налажен и централизованный выпуск новых механиз-

мов и приспособлений для всех трестов. Этот вопрос должен быть поставлен в повестку сегодняшнего дня.

Члены комплексной бригады выдвигают и такой не менее важный вопрос, как организация при каждом тресте центральных колерных мастерских, где бы готовились и шпаклевка, и окрасочные составы, и эмульсия. Это бы дало возможность сэкономить большое количество олифы и красок.

Такие колерные мастерские созданы на многих переходных стройках страны и полностью оправдали свое назначение.

Резка кровельного железа электроножницами под любым углом.

# Создать условия для ритмичной работы

Из беседы с директором ремонтно-механического завода тов. Гришаниным

Коллектив рабочих ремонтно-механического завода треста «Стройдеталь-70» активно трудится над выполнением своих обязательств, взятых в честь XXI съезда КПСС.

За октябрь план по валовой продукции выполнен заводом на 102 процента, по товарной — на 120,2, а выработка на одного рабочего составила 109,7 процента.

К XXI съезду партии рабочие завода обязались досрочно обеспечить металлоизделиями строительство крупнопанельных домов.

Хорошо трудится над выполнением своих обязательств бригада слесарей-сборщиков П. Шабанова. Она ежедневно выполняет задание на 160—170 процентов.

Бригада цеха металлоконструкций, руководимая Г. Савельевым, досрочно изготавливает опалубки для крупнопанельного дома.

В беседе с сотрудником редакции директор завода тов. Гришанин сообщил: «Для того чтобы коллектив работал более ритмично, необходимо, чтобы трест «Стройдеталь-70» ежемесячно давал заводу план по номенклатуре. Это позволит нам правильно планировать свою работу. Теперь же заказы к нам поступают от всех строительных управлений, строительных трестов, предприятий треста «Стройдеталь-70» в течение всего месяца. Причем, все они срочные. И мы не знаем, какой же из них делать первым. Иногда бывает так, что приходится несколько раз в день менять бригадам задания. Все это лихорадит завод, повышает себестоимость продукции, нервнует рабочих. Ведь работаем буквально как пожарная команда, по звонкам всех вышестоящих организаций.

Для более успешного выполнения всех заказов предприятий «Свердловскгорстрой» заводу надо увеличить производственные площади, обновить и увеличить станочный парк, который ни в коей мере не обеспечивает нужный объем работы.

У нас на заводе отсутствует малая механизация. Металл и полуфабрикаты рабочим приходится носить на себе. Крайне недостает таких механизмов, как гильотинные ножницы с технической характеристикой реза 3080 × 16, комбинированные прессы по резке металлов разных профилей, металлорежущие станки.

Есть у нас акты пожарной команды, санинспекции и обкома профсоюзов об аварийном состоянии здания главного корпуса, но никаких решений трест «Стройдеталь-70» не принимает.

Руководители треста должны принять необходимые меры, чтобы создать ремонтно-механическому заводу необходимые условия для ритмичной работы, для увеличения объема производства.

## На заслуженный отдых

Торжественно проводил на заслуженный отдых — пенсию — коллектив рабочих и служащих Нижне-Исетского завода железобетонных изделий треста «Стройдеталь-70» старую работницу Зинаиду Андреевну Карлышеву.

Свыше двадцати лет проработала на производстве Зинаида Андреевна, из них последние восемь лет на Нижне-Исетском заводе. За это время коллектив ра-

бочих полюбил скромную женщину, которая, несмотря на свои 55 лет, добросовестно выполняла любую работу, которую ей поручали.

На вечере, посвященном 41-й годовщине Великого Октября, коллектив завода преподнес Зинаиде Андреевне ценный подарок и пожелал ей счастливого отдыха и доброго здоровья.

С. АЛЕКСЕЕВ.

## Воскресные чтения

Свердловское областное отделение общества по распространению политических и научных знаний и Уральский Дом техники проводят воскресные чтения на технические, научно-популярные и общеобразовательные темы.

16 ноября профессор С. И. Самойлов прочитал лекцию о всемирной выставке в Брюсселе. 23 ноября кандидат технических наук В. Л. Бурде выступит с лекцией о новых люминесцентных источниках света, а 30 ноября

состоится лекция о полупроводниках и их применении в науке и технике.

Воскресные чтения проводятся в Уральском Доме техники (ул. 8 Марта, 36), с часу дня. После лекций, как правило, демонстрируются научно-популярные кинофильмы или организуются посещения промышленно-технической выставки.

Билеты продаются предварительно и в день лекций — в Доме техники.

## По следам наших выступлений

### «О МНИМОМ ХОЗРАСЧЕТЕ И БЕЗОТВЕТСТВЕННЫХ РУКОВОДИТЕЛЯХ»

Озаглавленная так статья была напечатана в нашей газете за № 126 от 3 ноября. В ответ на запрос редакции главный инженер 755 управления тов. Кушнарев сообщил, что материал газеты обсуждался на оперативном

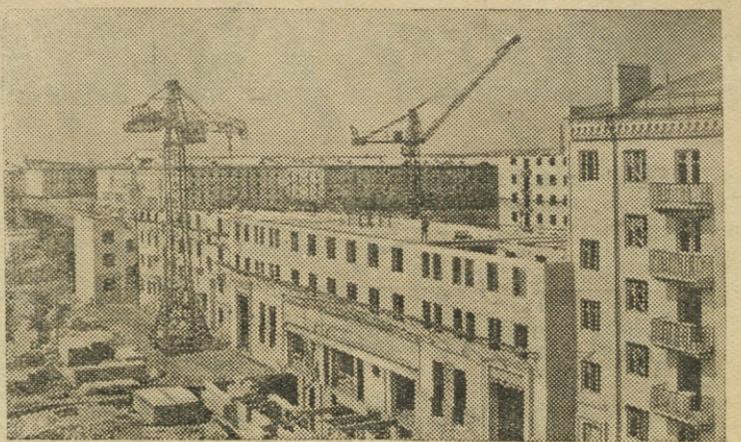
совещании стройуправления. Принимаются меры для упорядочения бригадного хозрасчета, работники управления, отвечающие за организацию хозрасчета, серьезно предупреждены. Денежные суммы, начисленные рабочим за экономию материалов, выплачены.

Запорожье. На стройках треста «Запорожстрой» широко развернулось социалистическое соревнование по почину знатных донецких горняков Н. Мамаю и А. Кольчика.

Подсчитав свои возможности и резервы, строители решили сдать в нынешнем году сверх плана две тысячи квадратных метров жилья и снизить стоимость квадратного метра жилой площади на 100 рублей.

На снимке: строительство домов для металлургов «Запорожсталь».

Фото А. Красовского. Фотохроника ТАСС.



## 25 лет

Нескончаемым потоком по уральскому шоссе движутся автомобили. Кирпич, лес, цемент, бетон и раствор, шлакоблоки и железобетонные изделия — все то, без чего не могут жить стройки, везут многие из них. Вместе со строителями «Свердловскгорстроя» днем и ночью неутомимо трудится коллектив автотранспортной конторы № 2.

Седьмой год здесь работает Августина Григорьевна Ягодкина. Это отличная производственница, которой вполне по плечу нелегкий, по существу, мужской труд на самосвале. В конторе Августина Григорьевна известна и как активная общественница, и как отзывчивый, чуткий человек.

У этой женщины простая трудовая автобиография. Четырнадцатилетней девочкой пришла она на Уралмаш. В 1933 году закончила курсы шоферов, организованные для заводской молодежи, и получила права водителя третьего класса. С этого времени, в какой бы организации она ни

работала, где бы ни жила, неизменно связана с автотранспортом.

В 1943 году Августина Григорьевна сдала экзамен на права водителя второго класса. К этому времени А. Ягодкиной довелось уже поработать на грузовых

циплинированности, трудолюбия, от того, как он следит за исправностью автомобиля, борется с простоями, нередко зависит степень ритмичности, слаженности и бесперебойности в работе строительных коллективов. Всеми этими качествами обладает А. Ягодкина.

С обязанностями своими Августина Григорьевна справляется

## за рулем

автомобилях многих отечественных марок.

Тогда-то Ягодкина пришла к выводу: нигде, ни в одной области городского хозяйства не ложится столь большая ответственность на шофера, какая выпадает на его долю в строительной организации.

Вот почему по возвращении из Приморского края, где она около трех лет работала в одной из строительных организаций, А. Ягодкина без колебаний приняла во второй автоконторе очередной грузовой автомобиль...

1958 год стал для Августины Григорьевны особенно значительным. В августе, в День строителя, правительство наградило ее, неутомимую труженицу, медалью «За трудовую доблесть». В этом году исполнилось 25 лет ее работы шофером.

В чем же секрет трудовых побед А. Г. Ягодкиной? Мы говорим: «побед». Уже даже то, что женщина работает шофером на таком трудном участке производства, как стройка, является ее трудовой победой. Напряжен труд шофера, подвозящего материалы для строек. От его дис-

успешно. Среднемесячное выполнение норм в текущем году достигло у нее 175 процентов. В предоктябрьском социалистическом соревновании по производственным показателям она заняла одно из первых мест в коллективе. В октябре месячное задание водитель Ягодкина перевыполнила на 85 процентов. На автомобиле грузоподъемностью в две с половиной тонны она перевезла 827 тонн бетона и раствора, сделал 4100 тонна-километров.

Самоотверженным, четким и безаварийным трудом А. Ягодкина снискала заслуженное уважение строителей, для которых она доставляет в последнее время грузы.

Большим уважением пользуется Августина Григорьевна и в коллективе водителей. Третий год избирают они активную общественницу в цеховой профсоюзный комитет.

Сейчас она председатель жилищно-бытовой комиссии. Заботой и вниманием к нуждам товарищей по работе А. Г. Ягодкина старается оправдать их доверие.

Г. ДЕМЕНТЬЕВ.

Из нашей литературной почты

## НОВЫЙ ДОМ

Здесь, в округе, знает каждый: Там, где был пустырь, Строят дом пятиэтажный В пятьдесят квартир. Хоть ненастная погода Силится пугать, Здесь, вернувшись из завода, Я привык бывать. Прихожу, чтобы рабочим Малость подсобить. Потому что, между прочим, В нем я буду жить. По строительным работам Я совсем не спец, Но тружусь всегда с охотой — Будущий жилец.

Помогало нас немало, Будущих жильцов, А сейчас пора настала — Дом уже готов. Видно, помогли неплохо, Строя этот дом, Он закончен раньше срока, В нем мы и живем. М. СКЛЯРОВ.

## ПРОИСШЕСТВИЕ

### Один в квартире веселился, а все не спали до утра

Почти так и было недавно в доме по улице Инженерной, № 35 на Химмаше, где живет плотник «Южгорстроя» Анатолий Бириков. Возвратившись домой пьяным, он всех поднял на ноги: сквернословил, лез в драку, кричал, не давал покоя соседям по квартире.

К сожалению, такие факты не единичны. То же самое устроил, например, в один из дней октября в доме по улице Инженерной, № 16 плотник первого стройуправления Александр Мажаров.

Оба хулигана были осуждены на десять и пять суток ареста.

## ТОВАРИЩИ СТРОИТЕЛИ!

Подписывайтесь на газету «СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ»

Она освещает жизнь и деятельность всех подразделений управления «Свердловскгорстрой», рассказывает об опыте строителей нашего коллектива, а также других городов страны.

Подписка на газету принимается уполномоченными в стройуправлениях и на предприятиях, а также в почтовых отделениях.

Подписная плата на год — 16 рублей, на полгода — 8 рублей.



ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ СТРОИТЕЛЕЙ им. ГОРЬКОГО (тел. Д1-52-31, ул. Первомайская, 24).

23 ноября — Мой дядя Хасинто. Гости из Америки.

КЛУБ СТРОИТЕЛЕЙ ТРЕСТА «ЮЖГОРСТРОЙ» (тел. Д2-05-00, доб. 5-39, Химмаш, ул. Инженерная).

22—23 ноября — Юрашек.

КЛУБ ДОЦА (тел. Д2-38-89, доб. «клуб», Сибирский тракт, 8-й километр). 22—23 ноября — К Черному морю.

КЛУБ СТРОИТРЕСТА № 33 (тел. Д1-68-86, Березовский тракт) 22—23 ноября — Юность наших отцов. 22 ноября — Весна большой дружбы.

КЛУБ ТРЕСТА «СТРОЙДЕТАЛЬ-70» (тел. Д1-95-90, доб. 1—10, Эльмаш, Рабочий поселок) 21—22 ноября — Город зажигает огни. 22 ноября — Новые похождения Кота в сапогах.

Зам. редактора А. ШЕМЕТИЛО.