

РАБОТНИКИ СТРОИТЕЛЬСТВА! СВОЕВРЕМЕННО ВВОДИТЕ В ДЕЙСТВИЕ НОВЫЕ ОБЪЕКТЫ, УЛУЧШАЙТЕ КАЧЕСТВО И СНИЖАЙТЕ СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ! ПОВЫШАЙТЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## ЗНАМЯ У НАС

ПРИЯТНАЯ НОВОСТЬ ПРИШЛА ВЧЕРА ИЗ МОСКВЫ В СВЕРДЛОВСКИЙ ДОМОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ. В СООБЩЕНИИ ГОВОРИТСЯ, ЧТО КОЛЛЕКТИВ МОНТАЖНИКОВ, ПЛОТНИКОВ, ШТУКАТУРОВ, МАЛЯРОВ ЗАВОЕВАЛ ПЕРВОЕ МЕСТО СРЕДИ РОДСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОТРАСЛИ И КОМБИНАТУ ПРИСУЖДЕНО ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ МИНИСТЕРСТВА И ЦК ПРОФСОЮЗА. СТОЛЬ ВЫСОКОЙ НАГРАДЫ КОЛЛЕКТИВ СТРОИТЕЛЕЙ УДОСТОЕН ЗА ВЫСОКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТРЕТЬЕМ КВАРТАЛЕ ОПРЕДЕЛЯЮЩЕГО ГОДА ПЯТИЛЕТКИ.

# СВЕРДЛОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН ПАРТКОМА, ОБЪЕДИНЕННОГО ПОСТРОЙКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И УПРАВЛЕНИЯ СВЕРДЛОВСКОГО ДОМОСТРОИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА.

№ 42.

25 ОКТЯБРЯ 1974 г.

Цена 2 коп.

На предпраздничной трудовой вахте

## НАШ ДЕВИЗ - ПЯТИЛЕТКУ ДОСРОЧНО!

Заканчивается четвертый год пятилетки. А на трудовом календаре бригад домостроительного комбината — уже следующая, десятая пятилетка. В счет 1976 года сейчас трудятся 19 бригад, 1977-го — 15 и в счет семьдесят восьмого года — четыре.

Лучшие коллективы намного повысили производительность труда за годы восьмой пятилетки. Среди них бригады плотников И. П. Попова из строительного управления № 28, Н. И. Марчука из СУ № 15, коллективов штукатуров Н. А. Могилевой из СУ № 15, маляров М. А. Адушкиной, Е. С. Борисовой и С. И. Лебедевой из СУ № 13.

По шесть с лишним годовых норм выполнили коллективы плотников Н. С. Пристова, И. П. Попова из СУ № 1, К. В. Пищулина, Ю. Е. Сурнина, из СУ № 7, С. А. Кочедышкина из СУ № 13, Н. И. Марчука и Н. Г. Лебедева из СУ № 15. Все они трудятся в счет 1977 года. А бригады плотников Н. Г. Воробьева из СУ № 7, П. М. Александрова из СУ № 13 и В. Я. Улыбина из СУ № 15 опередили даже лучших — у этих коллективов на трудовом календаре уже 1978 год. Члены бригады В. Я. Улыбина только что «отпраздновали» новый, 1978 год, а коллеги их из других двух бригад уже работают по летнему графику: по майскому — коллектив П. М. Александрова, по июньскому — Н. Г. Воробьева.

Отлично трудятся и представители других профессий. Лидером среди штукатуров является бригада Н. П. Александровой из строительного управления № 13. Семь годовых норм

с начала пятилетки выполнили члены этого коллектива. Фактическая выработка в натуральных показателях за этот год достигла 20,3 квадратных метра отделанной поверхности на человека в день вместо нормативной выработки в 12,03 квадратных метра. На 42 процента повышена производительность труда. У них на трудовом календаре — январь 1978 года.

Всего на несколько дней отстали от них штукатуры из бригады В. С. Бабной из строительного управления № 13. Выработку в натуральных показателях они довели до 20 квадратных метров площади. На их трудовом календаре — декабрь 1977 года. В счет 1977 года работают коллективы штукатуров А. Т. Неноженко из строительного управления № 1, В. М. Гончарова и Н. М. Кириллова из СУ № 7, Е. М. Ковалева из СУ № 13. Многие бригады тоже успешно закончили девятую пятилетку и трудятся в счет следующей.

Наибольших успехов среди маляров добились бригады Е. П. Маряхиной и В. И. Суркова из СУ № 1 (их выработка в натуральных показателях в этом году достигла 24,3 и 21,9 квадратных метра), М. М. Узинцева из СУ № 7, М. А. Адушкиной, Е. С. Борисовой и С. И. Лебедевой из СУ № 13 и другие.

В счет мая 1977 года трудятся бригады монтажников М. М. Михайлова из строительного управления № 27, Е. С. Палева из СУ № 28.

В счет 1976 года работают коллективы Г. Халитова из СУ № 27, А. Т. Воробьева и В. А. Пагусикова из СУ № 28. С хорошими трудовыми показателями работают и остальные коллективы.



## СОВЕЩАНИЕ ПО АСУ

Состоялось совещание научно-технического совета и секции автоматизированной системы управления Свердловского домостроительного комбината. В работе совещания принимали участие представители Главсредуралстроя, Оргтехстроя, домостроители Алма-Аты, Челябинска и Перми, которые всесторонне обсудили технический проект АСУ Свердловского ДСК, выполненный Свердловским проектно-конструкторским бюро АСУ.

На совещании выступили начальник отдела Свердловского проектно-конструкторского бюро автоматизированных систем управления В. П. Баранцев, руководитель группы АСУ—ДСК А. А. Хрипунов, представитель завода ЖБИ имени Ленинского комсомола и ряд других товарищей.

Технический проект рекомендован к утверждению.



Оля Богданова работает формовщицей в цехе № 6 завода железобетонных изделий. А несколько месяцев назад она еще была школьницей. И перед ней, как и перед всеми десятиклассниками, стоял вопрос: кем быть? Оля пришла на завод железобетонных изделий — и не раскаивается в этом. Очень интересной оказалась профессия, которую она выбрала. Еще маловато умения и опыта. Но ведь не все сразу получается. Совсем недавно на общезаводском вечере Оля вместе с другими юношами и девушками торжественно посвятила в рабочие. И теперь ребята стараются не уронить рабочей чести.

Фото В. Калимасова.

## РЕЗЕРВЫ В ДЕЙСТВИИ! Набеговский рейс

Кого из нас не возмущает вид свалившихся на сторону прямков у оконных проемов в ограждающих панелях цокольного этажа, просевших и поломавшихся ступеней крылец у совершенно новых крупнопанельных домов? К сожалению, такое не редкость.

Кто же виноват в этих дефектах?

Только ли строители, непосредственно выполнявшие цокольную часть дома? Конечно, виноваты и они, но только отчасти.

Вот взять, к примеру, устройство прямков у оконных проемов в ограждающей панели. До сих пор они проектируются в кирпичном исполнении. «Нулевки» решили отказаться от кирпича и собирать прямки из железобетона, применив для этой цели короба для теплотрассы.

Все бы хорошо, но как их закрепить в нужном положении? В принципе очень просто: закрепить на ограждающей панели электросваркой. Но для этого надо иметь две закладные на ограждающей и две закладные на коробе. Так, к примеру, делают строители Первоуральска уже в течение многих лет. Такие прямки мы у них видели еще в 1968 году, ко-

гда они строили свои панельные дома в Пионерском поселке.

Может быть, позаимствовать у них решение прямка, если мы сами такой «сложный» вопрос не можем решить?

Еще более серьезный вопрос с устройством ступеней у крылец. Сейчас решен вопрос с устройством крылец. Больше они не «ходят» вверх и вниз, не сваливаются, так как привязаны к основной конструкции фундамента. Но практически не решен вопрос с устройством ступеней, их выполняют монтажники как кому вздумается или кто как сможет. Поэтому не удивительно, что ступени проваливаются, ломаются.

Неужели наш завод не

может изготавливать входные площадки с количеством ступеней, предусмотренным проектом? Нам кажется, что такой завод, как наш, может сделать любую конструкцию.

Для 9-этажных домов, которых год от года все больше в общем объеме работ ДСК, изготавливается два вида крылец: входное, в виде входной плиты на консолях, и крыльцо лифтового холла в виде входной плиты тоже на консолях, которые должны быть в два раза короче. Сейчас консоли делаются одного размера и при монтаже крылец лифтового холла их приходится обрубать. Гораздо проще сделать это на заводе еще при заливке.

Все вышесказанное относится только к наружной части фундамента. Но есть много нерешенных вопросов и в исполнении внутренней части фундамента, в подвале. Прежде всего это пресловутое «утепление» ограждающих панелей. До 1968 года утепление ограждающих выполнялось на заводе пенобетоном, а потом, когда перешли на улучшенную серию домов, утеплять панели в заводских условиях перестали, поручили это делать отделочникам, трепельным кирпичом, а сейчас эту «прогрессивную» работу заставили выполнять «нулевиков». Можно ли говорить о качестве утепления? Эта работа очень трудоемкая. Из-за отсутствия тре-

пельного кирпича ее приходится выполнять в условиях, когда смонтированы все трубопроводы, проходящие по подвалу. Разумеется, трудозатраты неизмеримо возрастают.

Не решен вопрос с устройством оснований под скользящие опоры теплотрассы. Короче говоря, есть много вопросов, в решении которых должны быть заинтересованы не только мы, «нулевки», но и техническая служба управления ДСК.

В. КАРПОВ, монтажник, член группы народного контроля; С. БОГДАНОВ, бригадир монтажников, член группы народного контроля; В. РОЗАНОВ, монтажник.

## КТО ВИНОВАТ В ДЕФЕКТАХ



# НА СТРАЖЕ ИНТЕРЕСОВ ТРУДЯЩИХСЯ

17 ОКТЯБРЯ В БОЛЬШОМ ЗАЛЕ ДВОРЦА КУЛЬТУРЫ ИМ. ГОРЬКОГО СОСТОЯЛАСЬ ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ КОМБИНАТА. С ДОКЛАДОМ ВЫСТУПИЛ ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ОБЪЕДИНЕННОГО ПОСТРОЙКОМА А. А. КУЗЬМИЩЕНКО. СЕГОДНЯ МЫ ДАЕМ С СОКРАЩЕНИЯМИ МАТЕРИАЛЫ С КОНФЕРЕНЦИИ.

шей производительности труда в натуральных показателях. 77 бригад рабочих основных профессий участвуют в социалистическом соревновании по натуральным показателям, работают по пятилетним планам-обязательствам 56 бригад. Победители соцсоревнования награждаются переходящими Красными знаменами, с вручением дипломов, похвальных листов, грамот.

Отличившиеся в трудовом соперничестве получают и денежные премии. Моральные и материальные стимулы способствуют повышению производительности труда, увеличению выпуска продукции. Осуществляя контроль за выполнением социалистических обязательств, профсоюзные активисты проводили их проверку. Руко-

Администрация комбината и профсоюзные комитеты проводят большую работу по снижению травматизма и заболеваемости. Ежегодно увеличиваются расходы средств на технику безопасности. В 1973 году на эти цели израсходовано 142 тысячи рублей. За 9 месяцев 1974 года расходы составили 164 тысячи рублей. Ежегодно составляются мероприятия по улучшению условий труда и комплексные планы по технике безопасности. Проведены смотры-конкурсы на лучшее стройуправление по технике безопасности и санитарной культуре. Большое внимание обращалось на вопросы комплексной механизации, облегчение труда и освобождение женщин от тяжелых работ.

Выполнение этих мероприятий позволило в 1974 году повысить уровень комплексной механизации строительных работ.

Но в подразделениях комбината есть и нерешенные вопросы по улучшению условий труда рабочих. Так, из-за отсутствия шпунтованной доски, лаги, сыпучих материалов для загрузки домов в период монтажа рабочие вынуждены поднимать доски на этажи 9—12-этажных домов вручную. Часто штукатуры в осенне-зимний период работают с временным отоплением.

Объединенный стройком и профсоюзные комитеты на местах совместно с руководителями хозяйственных организаций проявляли постоянную заботу об улучшении жилищно-бытовых условий и организации отдыха рабочих и служащих. В 1972 году построены и сданы в эксплуатацию 89-квартирный дом по ул. Большакова, 60- и 70-квартирные дома в поселке завода ЖБИ. За счет сверхпланового строительства получено 36 квартир в доме по ул. Токарей. В 1973 году построены и сданы в эксплуатацию 215-квартирный дом в поселке ЖБИ, общежитие на 300 мест на ЖБИ.

В пионерском лагере введен в эксплуатацию медизолатор, сделана пионерская линейка, на базе отдыха построен новый коттедж.

Большая потребность у комбината в детских учреждениях. Правда, сейчас строится комбинат на 140 мест по ул. Ясной, но он не снимет с повестки дня этот вопрос. Строительное управление № 7 до сих пор не выполнило отделочные работы по бытовым помещениям на базе УПТК.

За отчетный период объединенный стройком, правление Дворца культуры, клуб завода под руководством партийной организации проводили работу по воспитанию у трудящихся творческой активности, коммунистической сознательности. В прошлом году во Дворце действовало 17 кружков художественной самодеятельности, в которых участвовало 430 человек. Дано 79 концертов, из них 27 для строителей. В пионерском лагере побывало 1104 человека, только в этом году 6 групп детей — 180 человек — ездили по льготным путевкам во время каникул в Киев, Москву, Волгоград, Одессу, Ригу, Ленинград.

Большая роль в гармоническом развитии советского человека, укреплении его здоровья отводится физической культуре и спорту. С 1 марта 1972 года введен Всесоюзный физкультурный комплекс «Готов к труду и обороне СССР». Он содержит 5 «ступеней здоровья» для людей различного возраста — это своеобразные рубежи, позволяющие человеку всю жизнь не расставаться с физической культурой и спортом. В ДСК более 1000 человек приступило к сдаче норм ГТО. Полностью сдали нормативы 335 человек.

## МОЖНО РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

(Из доклада А. А. КУЗЬМИЩЕНКО).

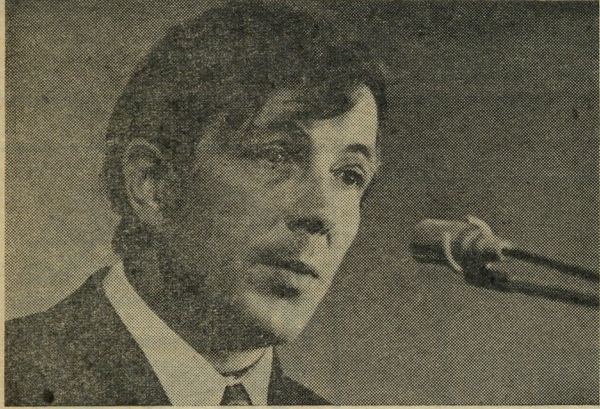
водители хозяйственных организаций и председатели профсоюзных комитетов заслушивались на заседании объединенного стройкома.

В ходе соревнования возникли почин, достойные внедрения в повседневную жизнь. Так, при монтаже домов были достигнуты определенные результаты, а отделочные работы значительно отстали. По инициативе работников комбината был разработан комплексный план организационно-технических мероприятий и осуществлено строительство 9-этажного 215-квартирного дома скоростным методом. Были заключены подрядные договоры, где указывалось, что бригады берутся выполнить монтажные работы за 25 суток, плотнично-столярные — за 43, штукатурные — за 27, малярные — за 36, кровельные — за 18.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за I квартал коллективу комбината присуждено первое место и переходящее Красное знамя Минтяжстроя СССР. По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за II квартал коллективу Свердловского домостроительного комбината присуждено второе место; переходящее Красное знамя Минтяжстроя СССР и ЦК профсоюза присуждено заводу ЖБИ им. Ленинского комсомола.

В соревновании бригад рабочих ведущих профессий за наивысшую производительность труда в натуральных измерителях по Главсредуралстрою лучшей признана бригада монтажников СУ № 27 М. М. Михайлова, добившаяся выработки 9,88 квадратных метра полезной площади на человеко-день.

Определенная работа проделана советами ВОИР и НТО. Выполняя решения IV съезда изобретателей и рационализаторов, областного совета ВОИР, в решающем году девятой пятилетки Свердловский домостроительный комбинат внедрил в производство 464 рационализаторских предложения и 2 изобретения с экономическим эффектом 775,8 тысячи рублей при плане 550 тысяч. Среди новаторов объявлены смотры-конкурсы на лучшего молодого рационализатора и на лучшую постановку рационализаторской работы по отбору, разработке и внедрению новшеств. Завод ЖБИ им. Ленинского комсомола был представлен на смотре-конкурсе среди предприятий главка, и коллективу присуждено первое место. Лучшим рационализатором комбината признан А. П. Тучков.



Нынешняя отчетно-выборная конференция проходит в обстановке всенародной борьбы за претворение в жизнь исторических решений XXIV съезда КПСС. Советские люди, в том числе и наши строители, добились больших успехов в выполнении заданий девятой пятилетки.

Все подразделения комбината, выполняя постановления ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О развертывании Всесоюзного социалистического соревнования», приняли годовые социалистические обязательства за досрочное выполнение заданий в четвертом, решающем году девятой пятилетки. Особое внимание обращалось на широкое применение научной организации труда, увеличение выпуска продукции, повышение производительности труда. Основной формой соревнования стала — борьба за присвоение званий в индивидуальном соревновании — «Лучший прораб», «Лучший мастер», «Лучший рабочий своей профессии», в коллективном — «Лучшая бригада ДСК», «Лучший участок ДСК», «Лучшее стройуправление ДСК» и «Лучший цех завода ЖБИ». Коллектив комбината заключил также договор на соревнование с родственными предприятиями Алма-Аты и Перми.

Наиболее активную форму приняла борьба передовых бригад ведущих профессий за достижение наивыс-

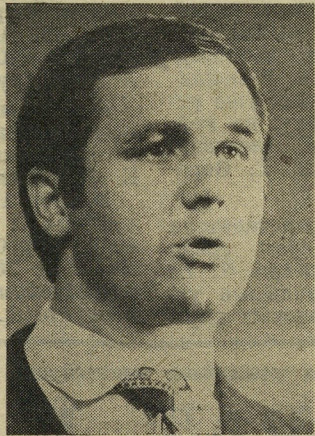


Главный механик строительного управления № 7 тов. ВЕРБИЦКИЙ говорил о том, что в докладе было много цифр, но там ни слова не сказано о том, сколько рабочие переносят на себе грузы. Приходится тащить на объекте все стройматериалы. А где же механизация? Мы всеми мерами стараемся удержать кадры, но такие условия сводят на нет все усилия. Сколько лет мы говорим об остекленных рамах. Этот вопрос до сих пор не решен. Ведь отделочникам на сквозняке трудно работать, и разве не объединенный стройком должен заниматься этим делом? К сожалению, помогать нам он слабо.



— Вместе со всеми подразделениями комбината наше управление также борется за выполнение соцобязательств, — так начал свое выступление начальник УПТК И. Н. ДЕМЧЕНКО. — Рост объема производства мы испытали на себе: по сравнению с 1970 годом объем вырос почти вдвое. А число рабочих у нас осталось без изменений.

Тяжелое положение сложилось из-за шпунтованной доски. Нехватка ее существенно влияет на работу всего комбината. Почему же такое случилось? Мы намечали вместо «шпунтовки» применять линолеум и сделать с его помощью ни много ни мало 70000 квадратных метров, а сделали 14000.



— В докладе председателя объединенного стройкома много сказано об успехах, — говорил на конференции старший инженер планового отдела комбината А. А. БЕЛОВ, — а о недостатках? Их, к сожалению, не меньше. Слабо ведется спортивная работа в стройуправлениях и на участках. Примеров тому много. Какие бы ни были соревнования, мы приглашаем на них одних и тех же спортсменов. В некоторых подразделениях есть освобожденные спортсмены, но они чаще всего загружены другой работой. Сейчас идет сдача норм ГТО. Нормы сдали лишь пять процентов от общего числа работающих.



— Коллектив нашего управления добился неплохих успехов в определяющем году пятилетки, — сказал на профсоюзной конференции главный инженер СУ № 13 А. А. ВОЛЫНСКИЙ. — Перевыполнено задание по росту производительности труда и другим показателям. Большое внимание уделяется организации соцсоревнования. На сегодня уже четыре бригады «рассчитались» с девятой пятилеткой. Наш коллектив соревнуется с отделочниками стройуправления № 7. В первом квартале победителями стали наши соперники, во втором — победили мы.

В управлении внедряется бригадный подряд.

К сожалению, не добились еще высокой ответственности всех подразделений комбината при выполнении задач, стоящих перед коллективом ДСК. Слабо внедряется на стройке малая механизация. Объединенный стройком мало уделяет внимания проверке выполнения своих же постановлений. Не решен вопрос с доставкой рабочих на объекты. Много говорим о том, чтобы в первую очередь строить комбинаты общественного питания. Но пока все остается по-старому.

Об успехах завода ЖБИ рассказал председатель завкома предприятия К. С. ГЛУХОВ. Он, в частности, отметил, что на заводе немало бригад, успешно выполнявших задания пятилетки. Коллектив мог работать лучше, если бы не ряд причин. Мешают заводу ритмично трудиться перебои в снабжении материалами. С помощью строительного управления № 13 для цеха № 3 намечали построить бытовые, но тоже ничего не вышло. На заводе не хватает мест в детских учреждениях и жилья. Этими вопросами, видимо, надо серьезно заниматься.

Начальник комбината Е. В. КОПЫЛОВ отметил в своем выступлении, что

коллектив ДСК из квартала улучшает работу. Так, план по вводу жилья выполнен на 107 процентов, перевыполнены и другие показатели. Успехи могли быть и лучше, если бы повысилась механизация отделочных работ, увеличилась мощность завода по выпуску крупнопанельных изделий, повысилась их готовность. В этом году завод ежемесячно выпускает деталей на половину дома, а надо в 1975 году — на целый дом. Значит, уже сейчас надо изыскивать возможности, чтобы наращивать мощность предприятия.

Бригадир штукатуров из строительного управления № 1 тов. ТКАЧЕНКО говорила о плохой организации труда в управлении. Бригады нередко простаивают без работы, а потом вынуждены штормовать программу.

Выступили на конференции и другие делегаты. В заключение участники конференции приняли постановление, в котором намечали ряд мероприятий по улучшению работы объединенного стройкома. Председателем объединенного стройкома комбината избран М. А. Кольцов, ранее работавший начальником строительного управления № 7.





## ПОЛУАВТОМАТ «ПЧЕЛКА»

При сооружении здания АТС и газоспасательной станции цеха холодного проката трансформаторной стали Верх-Исетского металлургического завода в Свердловске строительное управление № 3 треста Свердловскпромстрой Главсредуралстроя применило для сварки швов линолеума усовершенствованный полуавтомат «Пчелка».

Сварочный полуавтомат состоит из однофазного электромотора мощностью 300 вт с вентилятором; электропечи мощностью 300 вт; регулирующего устройства для подачи горячего воздуха на линолеум и присадочного шнура; груза для прижатия линолеума и направляющих колес.

Опыт применения полуавтомата «Пчелка» показал, что при работе присадочный шнур перекручивается, в результате чего шов получается неровным и в местах скруток не проваривается. Поэтому рационализатором СУ-3 С. Г. Бердником было предложено заме-

нить направляющую из медной трубки (сечением в форме круга) диаметром 5 мм трехгранной, повторяющей сечение присадочного шнура. Так как присадочный шнур может быть разного сечения, взаимозаменяемость трубок очень удобна, при этом шнур не перекручивается, качество сварки улучшилось, повысилась производительность труда.

Вторым усовершенствованием сварочного полуавтомата явилась автоматическая подача шнура, не предусмотренная заводом-изготовителем.

Рационализатором С. Г. Бердником был изготовлен барабан для запаса шнура на 80—90 м. Свободно вращающийся барабан, установленный на ручке полуавтомата, плавно и равномерно подает шнур в направляющую трубку. Внедрение полуавтомата «Пчелка» позволяет ускорить процесс сварки швов линолеума, обеспечивает повышение производительности труда в 2 раза при высоком качестве работ.

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ

### ПАРОРАЗОГРЕВ

### БЕТОННОЙ СМЕСИ

Заключительной стадией в производстве сборного железобетона является тепловая обработка, занимающая по своей продолжительности большой отрезок времени в производственном цикле.

В настоящее время большое внимание уделяется сокращению времени тепловой обработки путем предварительного пароразогрева бетонной смеси непосредственно в смесителях.

На кафедре технологии бетонов и вяжущих Днепронетровского инженерно-строительного института разработаны способы подвода пара к смесителям различной конструкции, в частности к гравитационному смесителю емкостью 1200 литров.

При давлении пара в системе 2—3 атмосферы и температуре

исходных компонентов 10—15 градусов за цикл изготовления (2—3 мин.) осуществляется разогрев бетонной смеси до температуры 70—95 градусов. Затворение смеси производится водой, разогретой до 60 градусов.

Подача пара в смеситель осуществляется при помощи распределительной гребенки, вводимой непосредственно во внутрь смесителя через выгрузочное отверстие. Парораспределительная гребенка выполнена из трубы с перфорацией на участке, вводимом в бетонную смесь. Длина перфорированного участка 600 мм, диаметр отверстий 8 мм.

Ввод гребенки через крышку в выгрузочное отверстие смесителя осуществляется пневмоцилиндром через рычажную систему. В момент ввода

гребенки другой пневмоцилиндр, расположенный на раме смесителя, закрывает его крышку.

После подогрева бетонной смеси до заданной температуры распределительную гребенку тем же пневмоцилиндром, которым вводили ее внутрь смесителя, извлекают. Одновременно открывається крышка выгрузочного отверстия.

В процессе пароразогрева осуществляется контроль за расходом пара и температурой, а также автоматическим регулированием давления пара на входе в смеситель.

Предложенная система подачи пара проста и не требует дополнительных капитальных вложений.

Лабораторные исследования и производственная проверка показали, что применение в производстве сборного железобетона пароразогретых бетонных смесей позволяет на 2—3 часа сократить время

тепловой обработки бетонных и железобетонных изделий и довести его в отдельных случаях до 5—6 часов.

Бетоны из пароразогретых смесей характеризуются быстрым набором прочности в ранние сроки и при этом не наблюдается снижения темпов набора прочности в поздние сроки по сравнению с бетонами нормального твердения. В отличие от пропаренных бетонов прочность бетонов из пароразогретых смесей после 28-суточной выдержки, как правило, выше прочности бетонов нормального твердения, что создает определенные предпосылки для экономии цемента.

Предварительный пароразогрев бетонной смеси в 1972 г. внедрен на Александровском заводе ЖБИ треста «Укрсельстройдеталь». При этом был получен годовой экономический эффект в сумме 54 тысячи рублей.

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Для гидроизоляции наососу при помощи штуцерных стен иламопровода Лебединского горно-обогатительного комбината рационализаторы треста «КМАрудстрой» А. И. Астапов и И. М. Лысенко предложили использовать шестеренчатый насос РЗ-3,5.

Установка состоит из электродвигателя мощностью 2,8 кг, шестеренчатого насоса марки РЗ-3,5, соединенных с помощью полумуфт; всасывающего и нагнетательного гофрированных шлангов диаметром 32 мм, присоединенных к насосу при помощи штуцерных стен иламопровода. Нагнетательный шланг имеет сетку для предохранения от попадания крупных примесей. Набрызг (изоляция) осуществляется при помощи сопла с принудительным вращением червячного вала, назначение которого распрыскивать битумную мастику на поверхность стен. Применение шестеренчатого насоса РЗ-3,5 увеличивает производительность труда на гидроизоляции в три раза, экономит 265 человеко-дней. Экономический эффект 2,4 тысячи рублей.

## РЕЗКА ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Рекомендуется для применения в строительстве. Разработан способ кислородной резки копьем в комбинации с пневморубкой:

- собирается схема;
- подогревается конец трубы газовой горелкой до плавления;
- редуктором открывается доступ кислорода (давление 2—3 кг/см<sup>2</sup>). При постепенном сгорании тепла. Давление кислорода повышается до 5—7 кг/см<sup>2</sup>, в результате чего температура горения достигает 4500—5000 °С;
- по контуру будущего окна копьем (трубой) прожигают в железобетоне сквозные отверстия диаметром 60—100 мм с шагом 150—2800 мм;
- перемишки между отверстиями легко разбираются пневмомолотком, так как цемент утратил свои связующие свойства из-за высокой температуры.

Для лучшего удаления шлака трубе придают возвратно-поступательное и поворотное движение.

Рекомендуется применять длинномерные трубы (6—8 м) с внутренним отверстием 6—10 мм и толщиной стенки более 3,5 мм.

Для получения окна размером 2000×2000 мм в стене толщиной 650—1000 мм применяются трубы из стали ЗОХМА с наружным диаметром 15×4,5 мм. На прожигание одного отверстия диаметром 60—80 мм в стене толщиной 650—1000 мм расходуется 8 м трубы и 4—5 м<sup>3</sup> кислорода. Время прожигания 4—5 минут.

Экономический эффект 3 тысячи рублей.

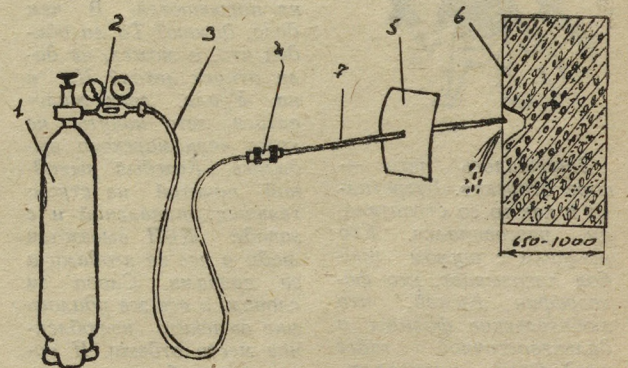


СХЕМА ПРОЦЕССА РЕЗКИ КИСЛОРОДНЫМ КОПЬЕМ:

1 — баллон с кислородом; 2 — редуктор кислородный; 3 — шланг; 4 — муфта из резиновой трубки с хомутками; 5 — экран из нержавеющей стали 600×600 мм; 6 — железобетон; 7 — труба из низколегированной стали;

## ЗАЩИТНАЯ КАСКА

До недавнего времени электросварщики треста Мосстроймеханизация № 5 при ремонте металлоконструкций башенных кранов выполняли работу со щитком (маской) сварщика в обычном головном уборе, что было небезопасно.

Рационализаторы УМ-5 треста Мосстроймеханизация № 5 Н. Фанеев, А. Баскаков и К. Сидоров предложили смонтировать электросварочные щитки на защитных касках монтажников. Для этого по бокам касок просверливаются 3 отверстия, в которые входят кронштейны электросварочных щитков. Последние легко устанавливаются на касках и так же легко снимаются с них.

Такие защитные каски могут быть успешно применены и при производстве строительных-монтажных работ. Они повышают безопасность труда.

Консультацию по изготовлению и применению касок со щитком можно получить в УМ-5 треста Мосстроймеханизация № 5.

## ОГРУНТОВОЧНАЯ УСТАНОВКА

При существующем способе огрунтовки цементной стяжки перед наклеивкой рулонного ковра имеются некоторые недостатки:

— операции приготовления и нанесения огрунтовки разделены;

— на подъем и заправку рабочего бачка расходуется 35 процентов рабочего времени.

Рационализаторами УММ-16 треста Красноярскпромхимстрой предложена и внедрена передвижная установка для приготовления механизированного нанесения грунта на рабочую поверхность высотой до 50—70 метров.

На шасси двухосного прицепа 2ПТС-4 смонтирован бак емкостью 2,5 м<sup>3</sup> с топкой. На прицепе установлены также: компрессор 0-38, лопастная мешалка: с приводом, насосная установка с ручным насосом БКФ-4 для подачи растворителя и ручным насосом типа БГ-11-23 для подачи

мастики, электрооборудование включения приводов, площадка обслуживания, бак под топливо, напорный резиновый шланг и рабочая удочка с насадкой.

В рабочую емкость загружается кусковой или заливается горячий битум и нагревается до температуры 120—130 градусов.

Затем с помощью ручного насоса емкость заполняется растворителем. Содержимое котла перемешивается с помощью двухлопастной мешалки. Готовая смесь с помощью напорного шланга и удочки с насадкой наносится на рабочую поверхность.

Новая передвижная установка включает ручные операции, мобильна, объединила процессы приготовления и нанесения грунта на поверхность. Производительность труда повысилась в 5 раз.

Годовой экономический эффект составил 12 тысяч рублей.

## ШПАКЛЕВКА ИЗ ПОЛИМЕРОВ

На Араветеском межколхозном заводе строительных материалов начался выпуск нового отделочного материала — сухой полимерной шпаклевочной смеси.

Рецептура и технология ее изготовления разработа-

ны эстонскими учеными. Такая порошковая шпаклевка хорошо сохраняется, удобна в применении — для этого ее надо только смешать с водой. Смесь пригодна и для отделки разноцветных декоративных по-

верхностей. Сконструирован также агрегат для шпаклевания. Он повышает производительность труда в несколько раз.

(Корр. ТАСС).

Таллин.



# С ЛЕНИНЫМ



Осуществилась давняя мечта Якова Михайловича — он встретился с Лениным. Это произошло на всероссийской Апрельской конференции.

В своих речах, посвященных Свердлову, Ленин передал потомству, каким увидел он Якова Михайловича. Ленина покорили жизнерадостность и революционный оптимизм Свердлова, умение разбираться в людях, замечательное чутье практика — непреклонность его убеждений. Он сразу распознал в нем человека, которому чужд какой бы то ни было разрыв между теорией, принципами и делом, практикой. Ленину импонировало вдумчивое и быстрое решение Свердловым организационных вопросов, умение проникнуть в общий замысел партии и его, Ленина, замысел и твердо идти к реализации этого замысла, не уклоняясь в сторону.

Партия возложила на Свердлова большую и ответственную роль на Апрельской конференции. Его в числе пяти человек вместе с Лениным избрали в президиум конференции, ему поручили руководство

всей секционной работой.

С этого времени началась совместная работа Ленина и Свердлова, которая отличалась таким проникновенным взаимопониманием. Пройдет менее двух лет, и Ленин произнесет полные грусти, высокого чувства душевной утраты слова: «Всем, кому приходилось, как приходилось мне, работать изо дня в день с тов. Свердловым, тем особенно ясно было, что только исключительный организаторский талант этого человека обеспечивал нам то, чем мы до сих пор гордимся, и гордимся с полным правом».

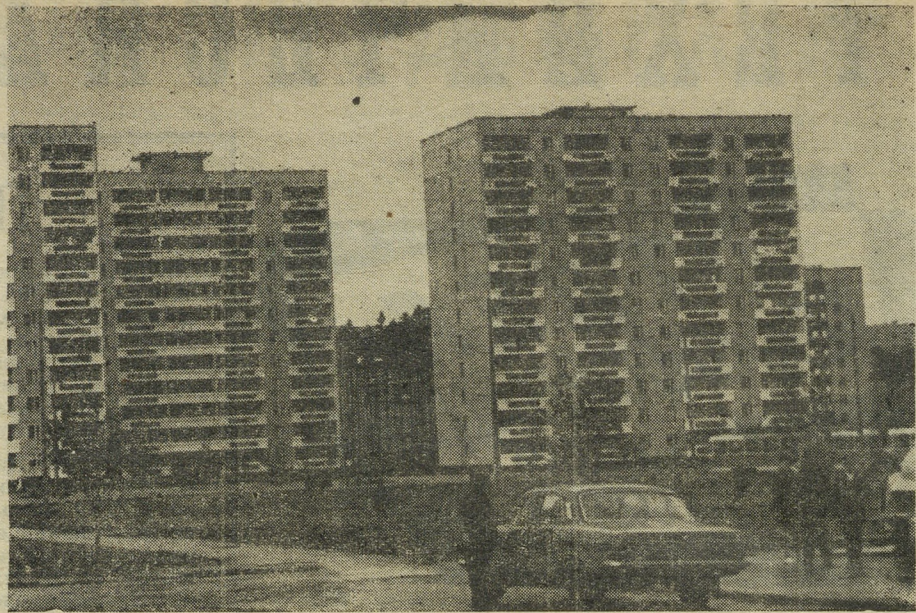
Изо дня в день с Лениным...

Рассказывает Е. Д. Стасова: «Владимир Ильич выступал на всех заседаниях конференции. Он поражал своей неисчерпаемой активностью. Когда я вспоминаю Апрельскую конференцию, передо мной особо ярко встает образ Ленина и рядом с ним Свердлова... Он устраивал совещания товарищей, когда надо было силить их по какому-либо из спорных вопросов. Он подготовлял и составлял комиссии. Он же подготовлял и список членов ЦК для обсуждения на конференции. Какое бы крупное начинание ни стояло на повестке дня, Яков Михайлович был неутомим в его проведении. Можно только удивляться тому, как он успевал быть везде и проводить все встречи, совещания, число которых нельзя было сосчитать».

Революция на местах после Апрельской конференции развивалась быстрыми темпами. Всюду наряду с Советами возникали массовые революционные организации — профсоюзы, фабзавкомы, землячества, союзы молодежи, союзы солдаток, различные военные организации.

Шла борьба за руководство местными органами самоуправления. При ЦК партии была создана муниципальная группа, которую возглавил Свердлов. В эту группу входили Н. К. Крупская, А. В. Луначарский, Д. З. Мануильский, В. Н. Подбельский и другие.

Большевики и идеи все больше охватывали и деревню. После выступления Ленина на I Всероссийском крестьянском съезде интерес к большевистской программе решения земельного вопроса резко возрос. Секретариат ЦК организовал публикацию ленинского «Письма к делегатам Всероссийского съезда крестьянских депутатов» в виде брошюры и разослал этот документ по 130 адресам. Скоро стали приходить в ЦК отклики. Солдат Сергей Бочаров, посланный Свердловым в Тверскую губернию, сообщал в ЦК, как ему, вопреки сопротивлению кулаков, удалось распространить письмо Ленина, как жадно воспринимала крестьянская беднота ленинские идеи о ликвидации войны, конфискации помещичьих земель, решении продовольственной проблемы.



НОВЫЙ КВАРТАЛ СВЕРДЛОВСКА.

Фото В. Калимасова.

## Острый сигнал

# В ХОККЕЙ БЕЗ КОНЬКОВ

Недавно редакция получила письмо от спортсменов поселка завода железобетонных изделий. В их числе представители команды — победительницы Кировского района по хоккею прошлого года. Спортсмены пишут:

На заводе ЖБИ имени Ленинского комсомола и в микрорайоне не используются все возможности для занятий спортом, хотя есть лодочная станция, лыжная база, хоккейный корт и футбольное поле.

Наше футбольное поле — сейчас единственное в Кировском районе, на котором проводятся игры на первенство района и обкома строителей.

Однако это поле в течение шести лет не ремонтировалось. Играешь на нем, как на наждачной бумаге.

Администрация завода

и профсоюзная организация, куда мы обращались с просьбой о ремонте, обещают привести грунт каждый год. Но, как говорится, воз и ныне там.

В аварийном состоянии и хоккейный корт. Капитально его не ремонтировали 11 лет. Бортики внизу погнили, а стойки, поддерживающие их, покосились.

В аварийном состоянии и осветительная арматура. Играть при таком освещении невозможно. Просили хотя бы бортики покрасить в белый цвет — второй год подряд красят в темно-серый.

В последнее время много пишут и говорят о развитии спорта, о приобщении к физической культуре широких масс трудящихся.

Казалось бы, руководители завода должны

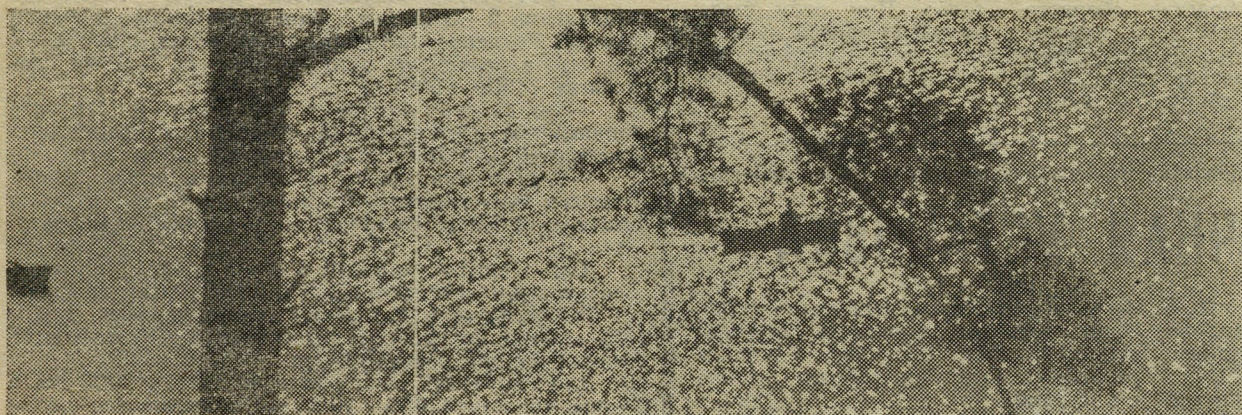
проявить больше внимания к любителям спорта. Но факты говорят о другом.

Недавно было собрание хоккейной команды завода, на котором шел разговор о подготовке к предстоящему сезону. Пригласили товарищей из совета ДСО «Труд» и заводского комитета профсоюза. Но никто из них не пришел.

С чем мы подходим к новому хоккейному сезону? Есть только клюшки-да шлемы. Нет формы, ботинок и даже коньков.

А ведь открытие сезона не за горами. В оставшееся время можно еще успеть отремонтировать корт и приобрести необходимый хоккейный инвентарь.

**НОХРИН, СУБАЕВ, АНДРЕЕВ, ЖАРОВ, ЕРШОВ, ПЕРЕВОЗЧИКОВ и другие.**



НА ОЗЕРЕ.

Фото В. Калимасова.



## О ВКУСАХ НЕ СПОРЯТ

Закончилось лето — пора отпусков. Встретился я как-то со строителями, разговорился. Кто ракушки с шумом прибола показывает, кто фотографии Кижей, кто любительские фильмы о дальневосточной тайге предлагает посмотреть. Хорошо люди отдохнули. Но обратил я внимание, что некоторые как-то стыдливо молчат и даже отойти подальше от ме-

ня порываются. В чем дело, думаю? То ли обидел кто, а может, не дали отпуск летом? Но и на Урале, грех жаловаться, лето ничуть не хуже черноморского выдалось. Каждый выходной почитай из строительных управлений и с завода ЖБИ выезжали люди в лес за ягодами и за грибами. Слово за словом, и все же удалось мне выяснить излюбленное место отдыха. И вовсе не рыбалка, и не грибная поляна, и не фотоохота, а этим местом оказался... медвытрезвитель.

Не верите? Ей-ей, не

веру. Хоть сами спросите. А чтобы не пришлось долго разыскивать любителей такого вида отдыха, назову всех поименно. Это тракторист Л. И. Дмитриев, плотники С. П. Тарханеев, А. А. Брылев, А. Д. Казенков из строительного управления № 1, М. П. Алдаров из строительного управления № 7, штукатур М. И. Алдашин, плотники Н. А. Зайнакаев и Н. А. Ибаев из строительного управления № 13, Н. П. Миронов из строительного управления № 15, трубоукладчик Ю. М. Агорнов из

строительного управления № 20, каменщик С. А. Тюбаев из строительного управления № 28, формовщик цеха № 6 завода железобетонных изделий Г. П. Панов, электросварщик цеха № 4 В. И. Лахтионов, Г. Н. Шуракаев, слесарь цеха № 4, А. П. Бекетов, арматурщик цеха № 6.

Признаться, заинтересовался я: если за три летних месяца побывало в медвытрезвителе, то сколько же за год? Но на этот вопрос отвечу в другой раз.

**А. ГОРЧИШНИК.**



Дома на сваях получили и в Свердловске прописку. На Симоновском торфянике, где грунты не выдерживают расчетной нагрузки, для возведения крупнопанельных зданий применяются свайные фундаменты.

Строители нашего комбината вместе с работниками треста «Строймеханизация» № 2 ведут сейчас работы в Симоновском микрорайоне. Для забивки свай рабочие треста используют трубчатый дизель-молот.

Фото В. Калимасова.