

Оправдать название завода, сделать **КРИОЛИТОВЫЙ ЦЕХ ОБРАЗЦОВЫМ** по чистоте, выполнению производ. прог-мы и качеству продукции!

Не прятаться за ширму недоделок

Не оспоримо, что недоделки Криолитового цеха, не чуткое отношение к выполнению заказов Криолита со стороны других цехов (механическая, ОКС, ремонтностроительный и др) отражается на работе последнего, не дает цеху выполнять программу и т. д. Но прятаться за эту „ширму“ не надо.

Причиной плохой работы является некомпактность в работе цеховых организаций их руководителей и всех рабочих, на Криолите есть хорошие ударники с честью борющиеся за восстановление цеха, но они всяк по себе, нет общей сплоченности, общей борьбы по единой цели.

Отсутствие массовой работы не может не стать причиной этого положения. В цехе не чувствуется профсоюзных организаторов, соревнование поставлено формально, договора не проверяются (особенно индивидуальные).

Большинство коммунистов Мезенцева, Тагильцев, Медведев П. П., Кузнецова, Редиккульцев, Чащихина и др. не возглавили борьбу с недочетами и неполадками внутри цеха, не добились авангардной роли у себя в бригаде, в сме-

тов. Кушник.

Пролетарии всех стран соединяйтесь!

МОЛНИЯ

№ 2
28 мая
1934 г.

Издание: Высодной редакции Райгазеты „За больше-
вистские темпы“, радиогазеты и многотиражи
„За Советский Криолит“

не в отделении, а даже напротив плетутся в хвосте у беспартийной массы.

Парторганизатор реакционного отделения Васильев являясь сменным техником не мобилизовал рабочих своей сменой на ликвидацию недочетов, как парторг ни чего не сделал, а как и все, прячется за ширму объективных причин.

Стенная печать, как мощь-

ное орудие не используется не в одном из отделений, (исключая печное) стен газет нет. Обще—цеховая стенгазета не организована—редколлегии нет, выводы комиссии по чистке забыты.

Парткому и ФЭК Криолитового завода надо добиться того, чтобы в ближайшее время Криолит всесторонне был передовым цехом.

„Снимем с себя пятно позора“

„Рабочие Криолитового цеха бросили нам упрек и преподнесли рогожное знамя за плохое качество изготовляемых нами бочек.

Для уничтожения этого мы пребудем от заводоуправления, в частности от зав. цеха Немешаева обеспечить нас сухим лесоматериалом и кроме этого выдвигаем вопрос о поспройке сушила, так как в зимнее время отсутствие его может вовсе остановить работу.

Для того, чтобы у нас на месте не было обезлички, чтоб мы могли знать

кто больше делает брака мы вводим нумерацию бочек т.е. каждый рабочий, ставит на своей бочке свой рабочий номер, что даст возможность в любой момент выявить бракоделов.

Мы надеемся, что проведение этих мероприятий и помощь заводоуправления в снабжении лесоматериалом, даст нам возможность снять позор с бондарной мастерской и обеспечить Криолитовый цех доброкачественной тарой. По поручению от рабочих бондарки: СУХАНОВ



Один из цехов Криолитового завода

Довольно— безобразить

Как это не странно, но факт—мешкотара, основной виновник простоя реакционного отделения в то время, как на заводе мешкотара имеется в достаточном количестве.

Получается этот тормоз исключительно по вине нач. отд. снабжения Максимова, который проделал очередной бюрократический трюк, а именно: 26 мая дал распоряжение на склад (сырья) не давать Криолитовому цеху соды без мешков. Криолитовый цех, не имея в наличии свободных мешков, выслал на склад 6 лошадей, которые вернулись обратно ни с чем и так повторилось не один раз. Лишь только к концу 1 смены к цеху подбросили незначительное количество соды, обеспечившей работу одной смены, остальное время реакционный отдел стоял из-за соды, в общей сложности 12 часов.

Утром 27 мая Максимов настойчиво проводил свою политику „зажима мешков“, как результат три лошади зря сходили до склада и обратно.

За два дня 26-27 мая по вине Максимова реакционное отделение чмело простоя около 24 часов.

Максимов данный факт пытается объяснить тем, что Криолитовый цех имеет задолженность по мешко-таре, загружая ее готовой продукцией, но забывает, что Криолитовый цех не имеет в достаточном количестве бочек для загрузки готового продукта, за которые также отвечает отдел Снабжения.

Довольно безобразить. Треугольник завода, прими меры П.

Функционалка „изжита“

В Криолитовом цехе печное отд. имеет еще подотделение называемое дробильно-размольное. В этом отделении тоже есть свой заведующий—Барабаш.

Казалось бы, при наличии этого большого количества завов оргработа в цеху должна бы проходить нормально, но этого неп. Для большой наглядности возьмем такой пример: Гузв отпускает рабочих в отпуск или переводит в другую смену а заведующий дробилки Барабаш об этом даже и не знает в результате получается неправильная расстановка рабочей силы.

Ликвидация функционалки конечно хорошее дело, но ликвидируя ее ненадо забывать, что первейшим единоначальником в отделении является заведующий отделением (дробилка), а поэтому он прежде всего должен быть поставлен в известность, о том или ином распрряжении вышестоящих единоначальников. КР.

ДАЙТЕ УГОЛЬ! А НЕ УГОЛЬНУЮ ПЫЛЬ

В большинстве случаев генераторная станция Криолитового цеха работает не на полной нагрузке, а это значит не довырабатывает много кубометров газа (окси углерода), что в свою очередь подрывает работу с начала печного отделения, а затем и остальных отделений вплоть до сушильного отделения.

Ежедневные разговоры между администрацией Криолитового цеха и администрацией транспортного отделения,—в частности с начальником станции тов. Бояринцевым о предоставлении вагонов для подвозки угля становятся обычным явлением и с этим явлением

мириться заводская общественность.

Кроме того, уголь доставляется неудовлетворительного качества (мелкий) при сортировке 55% отсеивается и уже как брак отвозится от генераторной станции, что связано с излишней затратой средств времени и загрузки транспорта.

Нач. генераторной станции тов. Баум неоднократно ставил этот вопрос перед треугольником цеха и завода, но мерк обеспечению доброкачественным углем и к его регулярной доставке достаточно не принято.

А.П.

КОРОТКИЕ СМГНАЛЫ

Обратить внимание

На промывке мелкого шпата отделение его от глины и песка при Криолитовом цехе работает 4 человека. Промывка проводится водой, на 2-х ситах. Работающие на промывке не знают, какое им дано задание? Сколько они

намывают за день? и работа ют не сдельно.

Отчего за рабочий день этими рабочими промывается около 250 килограмм. Администрация цеха—твоя обязанность исправить этот недостаток. „ЗНАК“

Сделать изгородь

Транспортер, подающий шпат из склада в дробилки, спереди не защищен никакой перегородкой и находится в яме, отчего от скопления шпата в складе при выгрузке из вагонов и загрузке транспортера крупные глыбы шпата валяются в яму и ее засоряют. Приходится производить очистку ямы, использовать бесполезно часть рабочих.

Надо сделать деревянную изгородь и шпат не будет падать в яму и облегчит труд загрузчиков. П.Д.

В СТОЛОВОЙ ГРЯЗЬ

При столовой Криолитового цеха грязно, мерк наведению чистоты не принимают только потому, что ожидают постройки новой столовой. Зав столовой, твое мнение неправильно.

На складе—полный беспорядок

На складе шпата полный хаос. Здесь встретишь: доски, деревянные брусья, железную ломь, камни, кирпич, ломь кирпичную и т. д. И все это разбросано по складу, так что пройти по складу или проехать становится совершенно невозможным. Долго-ли это будет продолжаться. ГЛАЗ

Озеленению серьезное внимание

Деревонасаждение вокруг барачков Криолитового цеха предполагает провести комсомольская ячейка цеха в ближайщие дни. Оказавшись помощк комсомольцам должны жители этих барачков так чтобы инициатива комсомольцев превратилась в массовый поход за озеленение.

Наказать Берсенева

Печное отделение вагонеток для отвозки гипса имеет в недостаточном количестве учитывая это, рабочие должны как можно бережнее относиться к ним. Но однако получается наоборот, вагонетки громят сваливают под откос и чтоб

замести следы заваливают гипсом как это было 23 мая, отвозчик гипса Берсенева спустил под откос вагонетку.

Берсенева должен получить по заслугам.

Отв. Ред. Н. БАКАНОВ