

# ЗА БОЛЬШЕВИСТСКИЕ ТЕМПЫ

Орган Полевского ГК ВКП(б) и горисполкома

Среда

12 сентября

1951 года

## Своевременно убрать картофель и овощи

Труженики сельского хозяйства ведут напряженную работу по завершению уборки и хлебосдачи зерновых культур. На очередь дня стала не менее важная задача — проведение уборки и заготовок картофеля и овощей.

Картофель и овощи являются важнейшими продуктами сельского хозяйства. В большом количестве их потребляет сельское и городское население. Поэтому сейчас очень важно во-время провести уборку и сдачу государству этих продуктов с тем, чтобы своевременно обеспечить ими промышленные центры.

Опыт прошлых лет показывает, что уборка картофеля и овощей и сдача их государству затягивается до наступления заморозков. В результате возникали большие потери, которых в нынешнем году допустить не можем и не должны. Ни один клубень картофеля нельзя оставлять в поле, ни один килограмм овощей не должен быть подвергнут порче.

Однако руководители колхозов и подсобных хозяйств не учитывают уроки прошлых лет, медлят с развертыванием уборки картофеля и овощей и ни один колхоз еще к уборке даже не приступал.

Дальше медлить нельзя. Необходимо в колхозах и подсобных хозяйствах быстрыми темпами развернуть сплошную уборку овощей и картофеля, с расчетом полного окончания этой важнейшей работы не позднее 1 октября.

В целях более организованного и быстрого проведения уборки картофеля и овощей надо создать специальные бригады из колхозников, привлеченного на уборочные работы населения и рабочих, направленных в деревню промышленными предприятиями. Необходимо использовать на уборке все имеющиеся в колхозах и подсобных хозяйствах тракторные и конные картофелеуборочные машины, добиться того, чтобы

каждый агрегат не только ежедневно выполнял, но и значительно перевыполнял установленные задания, обеспечивая высокое качество уборочных работ.

Очень важно, чтобы убраные картофель и овощи не задерживать на полях, а ежедневно вывозить под навесы, которые должны быть обеспечены достаточным количеством соломы для укрытия урожая от заморозков.

Не менее важной задачей является подготовка овощехранилищ к приему урожая. Однако факты показывают, что торгующие и заготовительные организации сделали еще не все для того, чтобы обеспечить хранение картофеля и овощей в зимний период.

Неудовлетворительно подготовлены овощехранилища, принадлежащие межрайторгу и отделам рабочего снабжения Северского и Криолитового заводов. Это недопустимое явление. Надо принять самые решительные меры к тому, чтобы закладка картофеля и овощей на хранение, после их предварительной обработки, была всюду произведена в отлично оборудованные, сухие помещения. Требуется так поставить дело заготовки и хранения этих важных сельскохозяйственных продуктов, чтобы обеспечить продажу их населению до нового урожая.

Всю работу на уборке картофеля и овощей в колхозах и подсобных хозяйствах, выполнение ими обязательств перед государством надо развернуть на основе широкого социалистического соревнования между тружениками полей.

Долг партийных организаций — по-боевому организовать это соревнование, повседневно им руководить. Дело чести каждого колхоза, подсобного хозяйства — своевременно убрать картофель и овощи, досрочно рассчитаться по этим видам поставок перед государством.

## Кто впереди

По итогам соревнования комбайнеров на уборке урожая в колхозах нашего города по состоянию на 10 сентября первенство попрежнему прочно удерживает комбайнер колхоза «Красный пахарь» тов. Пинчук. На комбайне «Коммунар» он убрал 330 гектаров. Комбайнер этого же колхоза тов. Горбов убрал 132 гектара. Сейчас он выехал на помощь колхозу «Трудовик».

Комбайнер тов. Федченко (колхоз «Путь к коммунизму») убрал 254 гектара, тов. Вишнев (колхоз «Трудовик») — 98 гектаров.

## Сводка горсельхозотдела

О ходе уборки зерновых культур, вспашки зяби, стогования сена и силосования кормов в колхозах города на 10 сентября (в процентах к плану)

Колхозы	Убрано зерновых	Вспашка зяби	Застоговано сена	Заложено силоса
«Красный пахарь»	91	46	64	40
«Путь к коммунизму»	90	17	63	43
«Трудовик»	72	13	62	100

## Непреклонная воля к миру

Вывдвижение делегатов на областную конференцию сторонников мира

### Посланцы северских металлургов

После гудка, 8 сентября, у здания центральных бытовок Северского завода собралось до 2 тысяч человек рабочих, инженеров, техников и служащих.

Открывая митинг, посвященный выдвижению делегатов на областную конференцию сторонников мира, председатель завкома профсоюза тов. Панфилов сказал:

—Трудящиеся Советского Союза заинтересованы в прочном и длительном мире и готовы до конца отстаивать справедливое дело мира и дружбы между народами. Я уверен, — говорит он, — что металлурги завода, все как один, подпишутся под Обращением Всемирного Совета Мира о заключении Пакта Мира между пятью великими державами.

Берет слово мастер механического цеха тов. Л. С. Шахмин:

—Нам, металлургам, вы-

пала честь выдвинуть своего делегата на областную конференцию сторонников мира, я предлагаю послать делегатом на конференцию участнику Великой Отечественной войны тов. Морозову.

—Достойный быть представителем от нашего завода на областной конференции комсомолец, сталеплавыльщик-скоростник мартеновского цеха тов. Смирнов, — говорит в своем выступлении тов. П. К. Печурин.

С огромным воодушевлением встретив решение Советского Комитета защиты мира, коллектив Северского завода единодушно решил послать своими представителями на областную конференцию сторонников мира — дежурного машинного зала ново-сутуночного цеха Лидию Ивановну Морозову и сталевара-скоростника Юрия Александровича Смирнова.

### Лучший производственник

На днях прошло собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих башенного цеха, Криолитового завода, по выдвижению делегата на областную конференцию сторонников мира.

Секретарь цеховой парторганизации тов. Кузнецов предложил послать на областную конференцию лучшего производственника — башенника

Алексея Ивановича Фарнина. Тов. Фарнин работает на заводе не один десяток лет. За безупречную и многолетнюю работу он награжден орденом Ленина и двумя орденами Трудового Красного знамени.

Коллектив цеха единодушно избрал делегатом на областную конференцию сторонников мира тов. А. И. Фарнина.

М. Шитиков.



На снимке: А. И. Фарнин — башенник Криолитового завода, как лучший стахановец — орденосец он избран делегатом на областную конференцию сторонников мира.

### МАСТЕР ОЦИНКОВАННОЙ ПОСУДЫ

Горячим одобрением встретил коллектив завода Оцинкованной посуды резолюцию Советского Комитета защиты мира.

На состоявшемся на днях общезаводском собрании рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода единодушно избрали на областную конференцию сторонников мира лучшего стахановку завода, мастера-оцинковальщика Валентину Афонасьевну Раскостову.

## Преодолеть отставание в выполнении обязательств

Основным видом сырья для металлургической промышленности является металлический лом, невыполнение плана заготовки которого может привести к срыву выполнения плана заводами черной металлургии. Особенно это угрожает в зимнее время, когда работы по заготовке металлолома будут затруднены снегопадами и морозами.

Обсудив обращение первоуральцев по досрочному выполнению годового плана сбора и отгрузки металлолома, трудящиеся города Полевского также приняли на себя ответственные социалистические обязательства.

К 5 декабря 1951 года выполнить годовой план сбора и отгрузки металлолома всеми предприятиями города;

К 1 октября полностью очистить от металлолома все территории населенных пунктов города и предприятий.

Борясь за взятые обязательства, за истекшие 8 месяцев в значительных размерах перевыполнили свои годовые планы по сбору и отгрузке металлолома Северская стройка

и Гумешевское рудоуправление. Близок к выполнению годового плана и Криолитовый завод. Восьмимесячный план отгрузки металлолома завод «Красный металлист» перевыполнил на 19 процентов.

Однако в городе имеются такие предприятия, которые не выполнили плана отгрузки металлолома за 8 месяцев. К ним относится, прежде всего, одно из крупнейших предприятий — это Северский металлургический завод. Он не додал за 8 месяцев 1000 тонн металлолома.

Исключительно низкие показатели по отгрузке металлического лома имеют: завод Оцинкованной посуды (директор тов. Самсонов), выполнивший план только на 67 процентов и артель «Металлоширопотреб» (председатель тов. Булаев), выполнившая план всего лишь на 32 процента.

Одним из основных недостатков в выполнении социалистических обязательств по сбору и отгрузке металлолома является то, что ни одно предприятие города не закончило сплошной зачистки своих территорий.

Остается менее 20 дней до окончания месячника. За это время, на основании решения 8 сессии горсовета, должна быть полностью очищена территория всех предприятий от металлолома. Но коллективы предприятий в месячник по-настоящему не включились. Если выполнило годовой план отгрузки металлолома Гумешевское рудоуправление, то оно с мая не занимается вопросами зачистки своих территорий от металлолома. Артель «Металлоширопотреб» и завод Оцинкованной посуды с апреля не приступали к выполнению плана отгрузки металлолома и ряд других предприятий.

Перед руководителями всех предприятий и трудящимися города стоит задача — мобилизовать все силы и возможности для сбора, отгрузки и зачистки территорий от металлолома, чтобы с честью выполнить свои социалистические обязательства.

С. Кашин.

Старший инженер Свердловского управления «Главторчермета».



## Стахановский опыт работы автоматчика тов. Вострецова

Основным пороком в работе лудильного цеха, Северского завода, является огромный перерасход драгоценного металла—олова, от чего завод несет миллионы рублей убытков.

При одинаковых условиях работы автоматчик тов. Вострецов из месяца в месяц добивается большой экономии олова. Только за три месяца (декабрь 1950, январь и февраль 1951 года) тов. Вострецов сэкономил 2158 килограммов этого дефицитного металла, его сменщик тов. Немешаев—488 килограммов, а второй сменщик тов. Пастухов перерасходовал 527 килограммов.

Ниже мы печатаем опыт работы автоматчика лудильного цеха, Северского завода, тов. Вострецова:

### Пути экономии олова

Приняв смену, он, прежде всего, смотрит на последний анализ определения количества полуды в прошлой смене, осматривает последние листы жести, полуженные бригадой, у которой он принял смену. Осмотр дает ему возможность определить, насколько равномерно идет покрытие оловом листа. После этого, он проверяет у автомата, как нажаты пружины, затягивающие валки.

—Чтобы не разрегулировать автомат,—говорит тов. Вострецов,—нельзя крутить гайку пружины на несколько оборотов сразу.

Получив из лаборатории результаты определения величины полуды, прежде чем начинать регулировать автомат, он внимательно продумывает результаты анализа, в особенности, когда по проводкам идут листы разной толщины или проба была отобрана сейчас же, после поливки валков оловом. Только убедившись в том, что проба была отобрана правильно и результат соответствует наблюдениям за видом покрытия, автоматчик подтягивает те пружины, где покрытие выше нормы.

Руководствуясь этими правилами, тов. Вострецов достиг за три месяца самой низкой величины покpытия—0,36 грамма на 200 квадратных сантиметров, за этот же период у тов. Пастухова—0,37 грамма, а у тов. Немешаева—0,39 грамма.

Не менее важной статьей расхода олова являются скрафы. Тов. Вострецов старается

удалить из автомата всю грязь. Она—источник пороков белой жести, а, следовательно, и перерасхода олова. Он снимает как можно больше скрафа и меньше чистого олова, применяя при этом чуман с мелкими отверстиями на дне. Захватывая при с'еме скрафа олово через отверстия стекает обратно в ванну. Таким путем ему удается вернуть в автомат 400—600 граммов олова в течение смены.

Тов. Вострецов снимает скраф более тщательно, чем другие автоматчики. У него остается значительно меньше олова в скрафе. Например: вес чумана скрафа, снятого тов. Вострецовым, составил 13,2 килограмма, тов. Немешаевым—18,6, тов. Пастуховым—15 килограммов.

Тов. Вострецов рекомендует снимать больше старого флюса, чистить его возможно тщательнее, удалять весь «легкий металл», избегать накопления его, так как «легкий металл» является источником пороков.

Тов. Вострецов в начале смены полностью меняет флюс. Через 4 часа он производит очистку флюса дырчатой ложкой, такую же очистку он производит за час до конца смены.

Скраф из скрафной коробки тов. Вострецов удаляет и переносит в чуман с отверстиями, 2 раза в смену (через полчаса после очистки флюса и в конце смены.)

Таким путем тов. Вострецов поддерживает флюс, олово и масло в чистоте и избегает излишнего расхода олова, уходя-

щего из автомата с различными пороками белой жести.

Расход олова увеличивается при частой поливке валков. Во избежание этого он очень редко поливает валки оловом. При этом он следит, чтобы олово, которым должен быть полит валок, было совершенно чистым, без следов окислов и грязи, а поливку производит в момент большого разрыва между подачей листов.

Очень важное значение придает тов. Вострецов работе механизма. «Экономить олово,—говорит он,—можно только на хорошо изготовленном и хорошо собранном механизме». Поэтому он всегда проверяет сборку механизма своего автомата после переделки, обращая особое внимание на качество шлифовки направляющей жировой машины. Некачественная шлифовка вызывает «козление» автомата.

При пуске автомата он добивается равномерного нажатия тяг валков и щеток, регулировку ведет, начиная с нижней пары.

Работая таким методом, тов. Вострецов добивается систематически экономии олова.

Стахановский опыт работы автоматчика тов. Вострецова внедрить на каждом автомате, полностью изжить перерасход олова и добиваться ежемесячно экономии этого дорогостоящего металла—долг лудильщиков Северского завода.

А. Феоктистов.

Начальник лудильного цеха, Северского завода.

## События в Корее

### Сообщение Главного командования Народной армии

ПХЕНЬЯН. Главное командование Народной армии Кореи. Народно-Демократической Республики сообщило 7 сентября:

Соединения корейской Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев, успешно отбивая на всех фронтах атаки войск американо-английских интервентов и лисыньмановских войск, продолжают наносить противнику

большие потери в живой силе и технике.

На центральном и восточном фронтах Соединения Народной армии за истекший день успешно отразили более десяти атак противника, пытавшегося прорвать линию обороны Народной армии.

Сегодня зенитчики Народной армии и стрелки-охотники за вражескими самолетами сбили шесть самолетов противника.

### Товарищеская встреча по футболу

9 сентября, на городском стадионе, состоялась товарищеская встреча по футболу. Команда футболистов спортивного общества «Авангард» (завод «Красный металлист») принимала команду «Пищевик» (г. Свердловск). Игра началась в оживленном темпе. Первый тайм закончился с результатом 1:0 в пользу гостей.

Второй тайм начался с преимущественным нападением команды «Авангард». Во второй половине тайма нападаю-

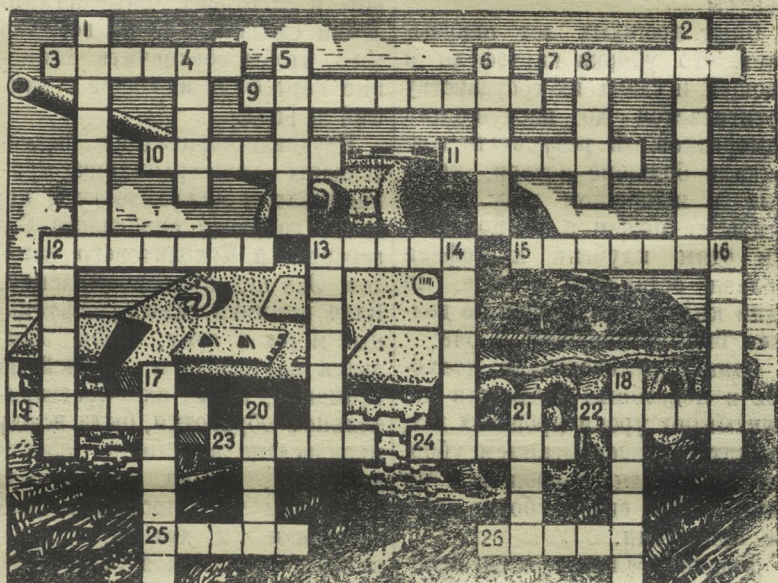
щий тов. Семитов с дальнего удара посылает мяч в ворота гостей. Счет выравнивается. Но в конце тайма гостям удается забить в ворота «Авангарда» гол и игра заканчивается с результатом 2:1 в пользу свердловчан.

В этот же день состоялась товарищеская встреча между командами «Строитель» и второй Криолитового завода. Выиграли строители со счетом 3:1.

Г. Ямбаев.

## В ЧАСЫ ДОСУГА

### ТАНК (Кроссворд)



По вертикали: 1. Обследование сил противника. 2. Широкая цепь, надеваемая на везущие колеса танка. 4. Стремительное нападение. 5. Ножной рычаг. 6. Мелкая часть механизма. 8. Правительственная награда. 12. Военнослужащий одного из видов войск.

13. Вооружение танка. 14. Танк для движения по суше и по воде. 16. Город в Кабардинской АССР. 17. Противотанковый ручной снаряд. 18. Построение танков в походе. 20. Орудие, устанавливаемое на танках. 21. Средство связи.

По горизонтали: 3. Военное звание. 7. Остов танка. 9. Русский инженер-изобретатель танка. 10. Команда танка. 11. Приспособление для защиты механизма от повреждений и пыли. 12. Искусство ведения боя. 13. Столица европейского государства, где установлен танк в качестве памятника бойцам Советской Армии, освободившей город. 15. Офицерское звание. 19. Противотанковое препятствие. 22. Доблестный, героический поступок. 23. Трубка для соединения цилиндрических частей машин. 24. Специальная машина для транспортировки поврежденных танков. 25. Прием танкового боя. 26. Советский конструктор танков.

С. Егоров.

### Извещение

15 сентября, в 5 часов вечера, в помещении редакции городской газеты состоится занятие литературного кружка с повесткой дня:

1. Теория стихосложения (докладывает литератор Полевской средней школы А. А. Знаменский). 2. Разбор произведений молодых писателей.

### За редактора

Т. Ф. ЩЕРБАКОВА.

КОМАРОВ Иван Михайлович, проживающий в г. Полевском, улица Малышева № 30, возбуждает судебное дело о расторжении брака с его женой КОМАРОВОЙ Татьяной Александровной, проживающей в г. Полевском, улица Свободы № 34.

Дело будет слушаться в наруде I участка, г. Полевского.

П. Иванов.

## Величайший канал в мире

Год назад, 12 сентября 1950 года, было опубликовано историческое постановление правительства о сооружении Главного Туркменского канала. Как и другие решения правительства о великих стройках коммунизма, советский народ встретил это постановление с безграничным чувством гордости за свою социалистическую Отчизну, уверенно идущую к коммунизму.

Строительство Главного Туркменского канала с его громадной оросительной системой является составной частью гениального Сталинского плана преобразования природы. Грандиозны масштабы этого невиданного еще в мире ирригационно-транспортного сооружения.

Самая могучая река Средней Азии—Аму-Дарья, берущая начало с ледниковых вершин Памира, бурно несет свои воды в Аральское море. Но когда-то она не впадала сюда. Аму-Дарья несла свои воды в огромное Сарыкамышское озеро, а отсюда по древней реке Узбой эти воды устремлялись в Каспий. Здесь, в долине Узбая, несколько столетий назад был цветущий плодородный край. Но Аму-Дарья изменила свое течение в сторону Арала, и высохло Сарыкамышское озеро, а с ним и древний Узбой. Цветущий край в бассейне Узбая превратился в безбрежный океан зыбучих песков, где почти нет жизни, нет растительности.

Туркменский народ и другие народы Средней Азии не один век мечтали: нельзя ли вновь повернуть течение могучей реки снова к Каспию. Еще при Петре I представители туркменского народа обращались за помощью в этом деле к русскому государству. Но в то время об этом можно было только мечтать. Неосуществима была эта задача и позднее, когда капитализм развил производительные силы. Известно, например, что Панамский канал длиной 81,6 километра строился 34 года. Здесь же предстоит прорыть водную магистраль примерно в 30 раз длиннее (считая Главный канал и крупные обводнительные и оросительные каналы). Решение подобной задачи податать только социалистическому обществу с его могучей техникой и передовой наукой.

По решению правительства Аму-Дарья в нижнем течении у мыса Тахиа-Таш преграждается плотина. Здесь будет готовное сооружение всей системы, здесь будет построена мощная гидроэлектростанция. Отсюда возьмет свое начало Главный Туркменский канал. Его протяженность составит 1.100 километров. Он переbreжет одну из крупнейших в мире пустынь—Кара-Кумы. Вначале канал пойдет не по тому пути, по которому когда-то Аму-Дарья текла в Сарыкамыш, на месте которого осталась гигантская котловина. Канал обойдет эту котловину. Иначе по-

требовалось бы около 17 лет, чтобы заполнить ее. Далее Главный Туркменский канал направится по высохшему руслу древнего Узбая к Каспию, куда выйдет в районе Красноводска. Но он не будет отдавать драгоценную воду Каспийскому морю. У самого моря выход из канала закроется шлюзом, который будет открываться только для пропуска судов. В двух местах—в районе Бургунских колодцев и озера Ясхан канал преградят плотины. Здесь будут образованы огромные водохранилища и построены еще две гидроэлектростанции. Кроме того, от главного канала и Тахиа-Ташской плотины отводятся крупные обводнительные и оросительные каналы общей протяженностью в 1.200 километров. Будут сооружены также трубопроводы для подачи воды промышленным центрам Джабел—Красноводск и Красноводск—Кара-Богаз-гол (знаменитый залив на Каспийском море, где имеются сказочные химические богатства).

По Главному Туркменскому каналу пойдет не вся вода Аму-Дарья, а только значительная ее часть—примерно 350—400 кубометров в секунду с возможностью дальнейшего увеличения до 600 кубометров.

Что даст советскому народу это грандиозное сооружение?

В пустыне будет орошено один миллион 300 тысяч гектаров земель. Эти земли исключительно плодородны. Здесь зацветут субтропические сады, появятся богатейшие плантации хлопка, риса и

других культур. На обводненной территории в 7 миллионов гектаров будут пастись миллионы стада каракулевых овец.

Электроэнергия, обилие воды намного облегчат освоение неисчерпаемых природных богатств—нефти, угля, серы, химических солей Кара-Богаз-гола.

Благоприятное влияние на климат окажут 500 тысяч гектаров лесов, которые будут высажены вдоль каналов.

Велико транспортное значение Главного Туркменского канала. По этому каналу Средняя Азия водным путем свяжется с Западным Казахстаном и Уралом, Москвой и Керченским заливом, Ленинградом и Белым морем, Кавказом и Прибалтикой.

Весь советский народ принимает активное участие в строительстве Главного Туркменского канала. Сюда со всех концов страны идут машины, различные механизмы, лес, строительные материалы.

Исключительно широк размах исследовательских работ. Тысячи ученых и специалистов участвуют в различных экспедициях, изучающих трассу канала и подготавливающих окончательный проект.

Ударными темпами завершается строительство железнодорожных подъездных путей.

Строители Главного Туркменского канала, вдохновляемые партией Ленина—Сталина, при огромной помощи всего советского народа успешно создают одно из величайших сооружений сталинской эпохи.