

ЗА БОЛЬШЕВИСТСКИЕ ТЕМПЫ

Орган Полевского ГК ВКП(б) и горисполкома

Среда

16 мая

1951 года

Газета выходит три раза в неделю

Боевые задачи работников сельского хозяйства

Борясь за выполнение обязательств, взятых на 1951 год, труженики сельского хозяйства нашего города в дни сева многое сделали для завоевания высокого урожая. Сев в этом году проходит более организованно, чем в прошлом году, с соблюдением агротехнических мероприятий.

Труженики колхоза «Путь к коммунизму» и «Красный пахарь» закончили сев зернобобовых культур, завершили сев зерновых культур и колхозники колхоза «Трудовик».

Однако, заканчивая сев зерновых культур, председатели колхозов недопустимо медлят с посадкой картофеля и овощных культур. На 15 мая в колхозе «Путь к коммунизму» посажено картофеля 17 процентов к плану, в колхозе «Красный пахарь» — 10 проц., а в колхозе «Трудовик» к посадке картофеля до сих пор не приступали.

Исключительно медленно руководители колхозов проводят сев овощных культур. Буквально недооценивается такая важная культура, как капуста, к посадке которой ни один колхоз не приступил.

Руководители колхозов и подсобных хозяйств города должны твердо запомнить, что с окончанием сева завершается лишь первая стадия борьбы за высокий урожай. Завершая сев, нужно немедленно организовать образцовый уход за посевами, подъем ранних паров и своевременную подготовку к сенокосу и уборочной.

Выполнение этих важнейших хозяйственных задач зависит, в первую очередь, от правильной организации труда и крепкой трудовой дисциплины в каждом колхозе и подсобном хозяйстве.

Организация труда является важнейшим звеном, за который надо сейчас ухватиться, чтобы решить успех всего цикла сельскохозяйственных работ.

Интересы своевременного и высококачественного завершения сева, ухода за посевами и одновременного проведения

других сельскохозяйственных работ требуют, чтобы на нынешнем этапе полевых работ было уделено особое внимание полеводческим, тракторным и огородным бригадам, от деятельности которых зависит успех всех сельскохозяйственных работ.

Парторганизации села должны оказать конкретную помощь колхозам в правильной организации труда, умелой расстановке сил. Речь идет, прежде всего, о привлечении к сельхозработам значительно большей массы колхозников. Необходимо пополнить состав бригад за счет сокращения административного и обслуживающего персонала, которые заняты на других участках артельного производства.

Большую помощь в рабочей и тягловой силе колхозам должны оказать шефствующие организации. Сельским Советам необходимо мобилизовать для проведения весенне-полевых работ неорганизованное население.

Но этого мало. Надо позаботиться о достижении высокой производительности труда и выполнении дневных норм каждым колхозником. Решить такую задачу можно лишь при условии строгого соблюдения организации труда, организации во всех бригадах и среди отдельных колхозников социалистического соревнования.

Успех сева, уход за посевами и своевременный подъем паров зависят от уровня массово-политической работы среди колхозников. Создать обстановку напряженной большевистской борьбы за своевременное проведение всех сельхозработ — вот чего нужно добиваться партийным организациям.

Теперь, в решающие дни, нужно принять все меры для быстрого завершения сева всех культур, дорожка каждому часом, упорно добиваться завоевания высоких урожаев.

Все силы — на завершение сева к 20 мая!

В СЕКРЕТАРИАТЕ ВЦСПС

Всесоюзный смотр-конкурс физкультурных организаций профсоюзов

Секретариат ВЦСПС принял решение о проведении в 1951 году Всесоюзного смотра-конкурса коллективов физкультуры профсоюзов. В задачи этого смотра-конкурса входит дальнейшее развитие массовой физкультурной и спортивной работы среди членов профсоюзов и организационное укрепление коллективов физкультуры предприятий, МТС, совхозов, учреждений и учебных заведений.

По условиям конкурса лучшими будут признаны те коллективы, которые регулярно проводят массовые соревнования физкультурников, устраивают туристские походы, экскурсии.

Большое внимание обращается на подготовку общественных физкультурных кадров и привлечение их к участию в работе добровольного спортивного общества.

Передовые спортивные коллективы должны максимально использовать стадионы, водные станции, спортивные залы и площадки, оказывать помощь сельским коллективам физкультуры.

ВЦСПС образовал центральную комиссию, которая будет руководить смотром-конкурсом физкультурных организаций профессиональных союзов.

(ТАСС).

На трудовой вахте мира

Некоторые итоги первой декады

Первую декаду мая многие металлурги Северского завода ознаменовали высокими производственными показателями.

9 мая сталевар Н. Бабич выполнил норму на 159 процентов. За 10 дней мая он достиг с'ема стали с квадратного метра пода печи 6,3 тонны при плане 5,5 тонны, дав с начала месяца 143 тонны сверхпланового металла.

11 мая в жестотделочном цехе около двух норм выполнил старший травильщик Пономарев. В первой половине мая по-стахановски трудятся копровики. Машинист копрового цеха А. И. Пономарев выполняет дневные задания на 150 процентов, рабочий шлакового отвала Б. М. Евсеев — по 140 процентов.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПОДКРЕПЛЯЮТ ДЕЛОМ

Стахановцы цеха погрузбюро Криолитового завода свои обязательства подкрепляют делом.

Например, бригады тт. Бритун и Шахмина за первую декаду мал на погрузочно-разгрузочных операциях дали сверх обязательств в среднем за час более одной тонны каждая.

В полтора раза перевыполняет задания в мае на погруз-

ке бригада тов. Бояркина. Неплохо работала в первой декаде женская бригада тов. Демкеевой, мужская бригада тов. Чинуптанова, достигшие средней производительности труда свыше 130 процентов.

Е. Стернова.

Нормировщик цеха погрузбюро Криолитового завода.

Итоги месячника по сбору металлолома

Одним из резервов обеспечения сырьем заводов черной металлургии является сбор металлического лома. С этой целью с 10 апреля по 10 мая в нашем городе проходил месячник по сбору и отгрузке металлолома на территориях предприятий и среди населения.

Это мероприятие позволило дать за апрель металлургическим заводам для выплавки стали 1100 тонн металлолома при плане 1000 тонн. Только си-

лами учащихся и трудящимися поселков, собрано для использования в производстве для Северского завода 475 тонн металлического лома. Полученные средства от сбора и сдачи металлолома заводам черной металлургии — около 20 тысяч рублей — пойдут на помощь детям погибших воинов в Великой Отечественной войне.

А. Тагильцев

Уполномоченный Главлорчермета.



Обер-мастеру бессемеровского цеха Енакиевского металлургического завода У. Я. Быковскому присуждена Сталинская премия первой степени за участие в разработке и внедрении новой технологии производства рельсовой стали.

На снимке: лауреат Сталинской премии У. Я. Быковский наблюдает за плавкой металла.

ПОБЕДИТЕЛЬ СОРЕВНОВАНИЯ

По результатам работы за первый квартал и выполнению социалистических обязательств коллектив Полевского завода мраморной крошки, соревнующийся с Мраморским рудоуправлением, Облпрофсоветом признан победителем в межзаводском социалистическом соревновании.

С перевыполнением плана по валовой продукции завод вышел и в первой декаде мая. Лучший забойщик Швайко выполняет дневные задания на 130 процентов, машинист дробилки Сидоров — на 160 процентов.

За выпуск продукции отличного качества

Опыт работы токаря-отличника Г. П. Чистякова

Герман Петрович Чистяков по профессии токаря в ремонтно-механическом цехе Криолитового завода работает 12 лет. В 1938 году окончив школу ФЗУ, он пришел на завод имея небольшой теоретический и практический опыт. Благодаря упорной и кропотливой работе над собой тов. Чистяков вырос до токаря-отличника 7 разряда.

Тов. Чистяков по праву пользуется заслуженным авторитетом среди коллектива станочников и работников механослужбы завода. Детали со своего станка он сдает только на «отлично». Решением жюри ему разрешено обработанные детали пускать в производство минуя ОТК'а, для чего изготовлено и передано ему в пользование личное клеймо для клеймения обработанных деталей и запасных частей.

Герман Петрович, кроме различных марок токарных станков, освоил работу на круглошлифовальном, долбежном и вертикально-фрейзерном станках.

Как же он организует свою работу?

Придя на смену, он тщательно осматривает свой станок, знакомится с предстоящей работой, изучает чертеж и гото-

вит инструмент для работы. Некоторыми резцами он работает в течение пяти лет, инструмент содержит всегда в образцовом порядке, в инструментальном шкафу у него каждому инструменту отведено определенное место.

Получив от начальника смены заказ, он разделяет его на операции, добиваясь максимального сокращения времени, необходимого для выполнения работы.

Когда станок находится в работе, тов. Чистяков это время использует для подготовки инструмента для последующих операций и выполняет операции ручного порядка.

По окончании смены он приводит инструмент в порядок. Правильная организация труда, скоростное резание металла и бережное отношение к станку и инструменту обеспечивают ему высокие показатели по производительности труда, при отличном качестве выполняемых работ. Нормы выработки выполняет тов. Чистяков от 160 до 200 процентов. За первую декаду мая он дал 178 процентов к норме.

Свой практический опыт тов. Чистяков сочетает с учебой. После работы он изучает тех-

ническую литературу по холодной обработке металлов резанием, опыт работы стахановцев — новаторов производства и литературу по уходу за оборудованием, например: «Скоростная обработка металлов резанием» (автор Г. П. Ланецкий), «Рациональное использование металлорежущих инструментов» (автор — профессор И. Г. Сandomирский), «Скоростная обработка деталей» (автор Г. Таскаев), «Монтаж эксплуатации и ремонт металлорежущих станков» (автор А. П. Владивеский).

Токарь тов. Чистяков является первым инициатором скоростного резания металла на нашем заводе. Повышая свою квалификацию, он с любовью передает свой опыт молодым рабочим-токарям, помогая им ценными указаниями и советами. Он обучил специальности токаря 10 человек.

Достигнутые результаты для тов. Чистякова не являются пределом. Он повседневно работает над усовершенствованием методов скоростной обработки металла, над новыми приемами получения продукции отличного качества.

Б. Зельмансон.

