

## До конца выполнить решение IV партконференции

7 октября состоялось собрание городского партийного актива, которое обсудило доклад секретаря ГК ВКП(б) тов. Кудина о выполнении постановления IV городской партконференции и предложений коммунистов.

Со времени конференции прошло более семи месяцев. За истекший период городская партийная организация, выполняя постановления ЦК ВКП(б) «О работе Свердловского обкома ВКП(б)» и решение IV городской партийной конференции, добилась значительно улучшения организационно-партийной и партийно-политической работы.

План девяти месяцев 1949 года промышленными предприятиями города выполнен, а такие предприятия, как Сысертский мехлесопункт, Гумешевское рудоуправление, значительно перевыполнили взятые обязательства перед товарищем Сталиным. Улучшил работу Свердловский металлургический завод, который впервые за последние многие лет, с мая 1949 года, выполняет производственную программу по всему металлургическому циклу, отказавшись от государственной дотации и дал 6967 тысяч рублей накоплений.

Успешно проведен весь цикл сельскохозяйственных работ в колхозах и подсобных хозяйствах, выполнен план по поставкам зерна и других продуктов государству.

Наряду с этим, собрание партийного актива со всей остротой вскрыло и подвергло резкой критике крупнейшие недостатки в работе хозяйственных, партийных организаций и горкома ВКП(б).

Уровень работы промышленных предприятий не обеспечивает еще полного выполнения принятых обязательств трудящимися города перед товарищем Сталиным. Медленно внедряются новые формы социалистического соревнования. Не ликвидировано отставание местной промышленности. До сих пор не справляются с выполнением государственных планов завод «Красный металлист», «Уралмедьстрой», Премкомбинат и артели.

Медленно решаются такие важ-

ные вопросы, как удовлетворение культурно-бытового обслуживания трудящихся. Строительство водопровода, канализации, бани на Северском поселке поставлено под угрозу срыва. Торговая сеть и общепит работают неудовлетворительно. Задача радиофикации сельской местности и электрификации колхоза «Трудовик» — не решена.

Содержание организационно-массовой и партийно-политической работы отстает от требований насущных задач. Партийные организации и горком ВКП(б) медленно устраняют недостатки в руководстве промышленностью, сельским хозяйством, в организационно-партийной и политической работе. Исполком горсовета и его отделы продолжают работать неудовлетворительно.

Все эти вопросы нашли свое отражение в выступлениях участников собрания и в решении партийного актива.

Собрание партийного актива в своем решении потребовало от ГК ВКП(б), партийных, хозяйственных, профсоюзных и комсомольских организаций и их руководителей безусловного выполнения постановления ЦК ВКП(б) «О работе Свердловского обкома ВКП(б)» и решения IV городской партийной конференции, сосредоточив главное внимание на выполнении взятых обязательств перед товарищем Сталиным и принятия всех исчерпывающих мер к полной ликвидации отставания работы отдельных предприятий, особенно местной промышленности.

Задача партийных организаций — на основе развешивания большевистской критики и самокритики, повышения высокой требовательности и неспиримости к недостаткам — повысить уровень организационно-партийной и массово-политической работы и на этой основе множить успехи в улучшении качества всех звеньев работы.

Собрание партийного актива призвало всех коммунистов и трудящихся города до конца выполнить решение IV городской партконференции и встретить 32-ю годовщину Октября досрочным выполнением обязательств перед товарищем Сталиным.

## Месячник по сбору металлолома

Неуклонный рост выплавки стали и чугуна настоятельно требует от всех промышленных предприятий нашей страны еще большего напряжения сил и энергии для увеличения сбора и отгрузки металлического лома.

Положение со сбором металлического лома на металлургических заводах нашей области очень тяжелое, накопление зимних запасов металлического лома проходит неудовлетворительно. План заготовки и отгрузки металлического лома за III квартал 1949 года по нашему городу выполнен всего лишь на 88 процентов.

Среди отстающих в нашем городе — Северский завод, который план отгрузки лома за III квартал выполнил лишь на 74 процента, Гумешевское рудоуправление — на 28 процентов. В то время, как на этих предприятиях лежат сотни тонн омертвленного металлолома.

Хорошо работает по сбору и отгрузке лома Бригадный за-

вод. Здесь план отгрузки лома за III квартал 1949 года выполнен на 140 процентов, заводом «Красный металлист» — на 160.

В целях создания достаточных запасов металлического лома на зимнее время и усиления его сбора и отгрузки, в октябре и ноябре в городе проводится месячник по сбору металлического лома для металлургических заводов нашего района и области. Задача всех партийных, профсоюзных, комсомольских и хозяйственных организаций по боевому включиться в месячник по сбору металлолома.

Приближается 32-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Чтобы достойно встретить великий праздник, необходимо провести полную очистку от металлического лома заводских территорий и весь собранный лом отгрузить металлургическим заводам.

А. Тагильцев.

Уполномоченный Главвтормет.

## Предоктябрьское социалистическое соревнование

### СТАХАНОВСКИЙ МЕТОД ВАЛЬЦОВЩИКА И. Е. ЧЕПИГИ

В КАЧЕСТВЕ вальцовщика Иван Екимович

Чепига работает 15 лет. На Северском заводе он славится как опытный вальцовщик и авторитетный бригадир. Свой производственный опыт тов. Чепига подкрепляет теоретически, повышая квалификацию на курсах техникума и изучая технологические инструкции.

Бригада тов. Чепига отличается дисциплинированностью и спаянностью, направленной

на выполнение и перевыполнение технико-экономических показателей. За первое полугодие вальцовщик Чепига выполнил норму на 120,6 процента, дал сверх плана 75 тонн проката, повысил сортность продукции до 59 процентов, против 56 по плану. Три месяца второго полугодия тов. Чепига также отметил высокой производительностью труда.

Как строит свою работу тов. Чепига? Ниже мы печатаем метод его работы.

#### ПРИЕМКА СМЕНЫ

Для того, чтобы обеспечить нормальный режим работы, бригадир-вальцовщик тов. Чепига со своей бригадой своевременно осматривает клет, дублер, печь, проверяет в методической печи посаженную сутунку, а также знакомится с прокаткой в предыдущей смене. До начала работы смены добивается устранения замеченных неполадок в работе оборудования.

При приемке смены уделяется внимание также на наличие и исправность инструмента, на чистоту рабочего места. Перед началом работы тов. Чепига проводит с членами бригады пятиминутную оперативку, на которой обсуждается работа предыдущей смены. Бригадир объясняет задание и условия предстоящей смены.

#### РИТМ В РАБОТЕ

От температуры валков и профиля бочки устанавливается темп и ритм работы. От сохранения постоянного ритма зависит производительность клетки и качество прокатываемого листа.

Для достижения этих основных показателей — большое значение имеет наблюдение за состоянием валков и уход за ними. Приступая в начале смены к работе, бригада Чепига стремится сохранить темп прокатки, а также профиль бочки валков, установленный в предыдущей смене. Снижение же темпов вызывает понижение температуры валков вследствие чего создаются внутренние термические напряжения, которые могут вызвать поломку валков.

При приемке клетей с недостаточной прогретой бочкой валков и с горячими шейками тов. Чепига повышает температуру нагрева металла, увеличивает количество воды, подаваемой на треща шейк валков для охлаждения и повышает темп прокатки. При приемке же клетей с сильно разогретыми валками, он не изменяет темпа прокатки и несколько понижает температуру нагрева

металла, уменьшает подачу воды для охлаждения шейк валков.

Во время работы тов. Чепига поддерживает обильную смазку шейк валков, так как уменьшение количества смазки может вызвать горение мази на шейках, тушение же огня водой приводит к образованию трещин на шейках



валков и к преждевременному износу подшипников. Установив таким путем необходимый темп прокатки и профиль валков, тов. Чепига принимает все меры к поддержанию ритмичной работы с минимальными периодами холостого хода на протяжении всей смены.

#### БОРЬБА ЗА КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Получение хорошего листа зависит от многих факторов. Одним из основных — является нормальный нагрев металла.

За состоянием печи и нагревом металла ведет наблюдение старший печной. Регулируя температурный режим печи, он поддерживает в печи положительное давление и держит восстановительное слежка коптящее пламя, предупреждая этим образование

окалины на металле. Пакеты, подаваемые к клету, обметаются. Благодаря этому устраняется возможность выкашивания окалины и посторонних неметаллических включений и достигается чистая поверхность.

Таким образом меры, принимаемые к нагреву металла, а также уход, наблюдение и поддержание профиля валков и ритм работы обеспечивает бригаде тов. Чепига получение хорошего доброкачественного листа жести в количестве, превышающем установленный план. Так, бригада достигает выпуска жести первого сорта 65 процентов, второго сорта 22, третьего сорта 8,9 процента.

Методы работы, применяемые тов. Чепигой, дают не только более высокую производительность, лучшие результаты в отношении качества продукции, но и предотвращают случаи поломки валков, а это в свою очередь снижает простои оборудования и себестоимость листа жести.

Высокопроизводительная и качественная работа бригады находит свое отражение и в заработной плате ее членов, которые помимо основной зарплаты, получают премиальные: за качество продукции — прогрессивку за первый сорт, за экономию валков и коллективные премии за перевыполнение плана, что в общем итоге составляет до 60 процентов к основной заработной плате.

В основу стахановских методов работы бригада тов. Чепига ставит следующие организационно-технические мероприятия: внимательная приемка смены, разбор работы предыдущей смены и условия предстоящей, уход за оборудованием, наблюдение и поддержание нужного профиля валков, тщательная подготовка металла к прокатке и четкая организация труда на основе взаимопомощи внутри бригады.

И. Барбаков.

Начальник отдела технической учебы Северского завода.

#### Выполнен годовой план

Выполняя обязательства, взятые в новогоднем письме товарищу Сталину, коллектив Сысертского мехлесопункта 7 октября завершил выполнение годового плана по валовой и товарной продукции.

Успешно работают лесорубы и по выполнению октябрьского плана подвозки древесины.

Т. Мешков.

#### На строительстве бани

Несколько дней тому назад на строительстве бани образовалось отставание от графика по причине отсутствия строительных материалов (арматуры, песка и т.д.)

Сейчас приняты все меры к быстрейшей ликвидации отставания, идет усиленная заготовка строительных изделий.

На заготовке балок и перекрытия бани работает бригада молодых рабочих, недавно окончивших школу ФЗО под руководством тов. Важенина, которая, встав на стахановскую

вахту в честь 32-й годовщины Октября, выполняет нормы выработки на 157 процентов.

Молодые рабочие бригады арматурщиков тов. Нихоя на заготовке арматуры выполняют задания на 130 и более процентов. Отличается высокой производительностью на изготовлении столярных изделий бригада молодых столяров под руководством тов. Банникова.

Ульянов.

Северское стройуправление.

#### Успехи сталеваров

Передовые сталевары мартена Северского завода, соревнуясь за достойную встречу 32-й годовщины Октября, с каждым днем увеличивают производительность труда. Сталевар Николай Бабич выполнил план сентября на 116,5 процента, дав с одного квадратного метра пода печи 4,2 тонны стали, в октябре он также перевыполняет задание.

Хороших показателей достиг и сталевар Низаметдинов. Месячную норму он выполнил на 137,2 процента, сняв 4,2 тонны стали с одного квадратного метра пода печи. За 9 дней октября сталевар Низаметдинов выполнил норму на 116 процентов.

О. Кузнецова.



## В первый день занятий

6 октября в политшколах, в кружках по изучению биографии Ленина и Сталина, в кружках по изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“ сети партийного просвещения состоялись первые занятия.

Организовано и с наилучшим процентом явки слушателей прошли занятия в партийных организациях: Сысертского мехлесопункта и Гумешевского рудоуправления.

Со стопроцентной явкой слушателей прошли первые занятия в кружках по изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“, где пропагандисты тт. Грошев, Кофман, Литвинов и в политшколах, которыми руководят тт. Бубнова и Торсуева.

Наряду с этим нужно отметить, что отдельные парторганизации и пропагандисты формально отнеслись к подготовке к новому учебному году. Особенно низок процент посещаемости первого дня занятий в Свердловской парторганизации (и. о. секретаря партбюро т. Боковиков). В политшколе пропагандиста т. Костоусова из 17 слушателей явилось на учебу только три человека. Руководитель политшколы т. Зенков явился на занятия неподготовленным и первые занятия были сорваны.

## Совещание агитаторов

10 октября, в парткабинете, состоялось городское совещание агитаторов, на котором был заслушан доклад секретаря горкома ВКП(б) тов. Ерохина—о выполнении новогодних обязательств перед товарищем Сталиным и задачи агитаторов.

В течение шести месяцев коллектив железнодорожников Кривоноговского завода удерживает второе место во Всесоюзном социалистическом соревновании железнодорожных цехов Министерства металлургической промышленности.

Такая оценка работы всколыхнула коллектив на дальнейшую борьбу за повышение производительности труда, улучшение качества работы и на экономию средств.

И как результат—за третий квартал этого года основные производственные показатели коллектива значительно перевыполнены. Так, например, оборачиваемость (переработка) вагонов парка Министерства путей сообщения ускорена, против установленной нормы, на 25 процентов, перевыполнен план погрузки вагонов, план грузоперевозок выполнен на 119,8 процента, план капитального и среднего ремонта пути—на 128, выполнение норм выработки по основным рабочим составляет 126 процентов.

Однако, коллектив не забывает указания нашей партии и товарища Сталина—не зазнаваться и не успокаиваться на достигнутом, а всемерно двигаться вперед. Среди коллектива с новой силой развинулась творческая инициатива.

Как известно, законом о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР, предусмотрено: „повысить производительность труда на основе всесторонней механизации трудоемких процессов, а также повысить уровень механизации погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте до 75 процентов общего объема работ“.

В этой области—в области механизации проделаны так-же значи-

## Слушатели без пропагандиста

Кружок по изучению краткой биографии В. И. Ленина и И. В. Сталина, которым руководит тов. Рабинович (парторганизация Северского стройуправления), свои занятия начал 6 октября ровно в 7 часов вечера. Из 18 слушателей собралось 12, 6 не явились по уважительным причинам.

Пропагандист тов. Рабинович объявила тему беседы, план беседы, который записали слушатели. После этого она начала доходчиво излагать один период за другим из биографии В. И. Ленина. Тов. Рабинович изложила из какой семьи вышел В. И. Ленин, охарактеризовала при этом всю семью, как В. И. Ленин познакомился с русскими просветителями Белинским, Чернышевским, кратко охарактеризовала их учение. Слушатели с большим вниманием

следили за изложением материала руководителя кружка.

В этот же день собрались на занятия слушатели кружка по изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“. Однако руководитель этого кружка тов. Успенский на занятия не явился. Секретарь парткома тов. Левенец зная, что тов. Успенский находится в командировке, не выделил резервного руководителя и слушатели кружка вынуждены были сами повторять материал по учебнику и конспектам.

Странно то, что такая неорганизованность не вызывает чувства тревоги у секретаря парторганизации тов. Левенец. Отделу агитации и пропаганды ГК ВКП(б) необходимо немедленно исправить положение.

Ф. Булатов.

Член бюро ГК ВКП(б).



НА СНИМКЕ: Л. Е. Артыухин—преподаватель истории 8-10 классов Полевской средней школы. В прошлом учебном году тов. Артыухин руководила кружком повышенного типа по изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“ с учителями средней и неполно-средней школ. В нынешнем учебном году Л. Е. Артыухин утверждена консультантом.

## Сила творческой инициативы

тельные работы. В результате чего за 8 месяцев этого года охват различным видом механизации грузовых перевозок составил 60—65 процентов.

Проведено ряд мероприятий по облегчению и механизации трудоемких процессов. Следует отметить такой пример: в течение длительного времени отвалка отходов производства, выгружаемых из вагонов, производилась ручным способом в весьма трудных условиях. Машинист паровоза тов. В. И. Хомяков изобрел и сам изготовил приспособление с приделкой его к вагону. Сейчас отвалка отходов производится этим приспособлением силой тяги паровоза, что дало значительное сокращение физического труда и экономический эффект. Тов. Хомяков получил за это предложение вознаграждение более 1500 рублей.

В течение десятков лет погрузка одного из продуктов в вагоны производилась вручную. На днях на этом участке было проведено пробное испытание погрузки с приспособлением транспортера. Первый результат испытания (при наличии некоторых недостатков) показал повышение производительности погрузки на этом участке на 20 процентов.

Творческая инициатива в области дальнейшей механизации погрузочных работ принимает широкие размеры. Здесь следует также отметить слесаря тов. Алексева, который возглавил работу по изготовлению силами транспортников ленточных транспортеров.

Борясь за механизацию трудоемких работ, коллектив цеха не упускает и других возможностей

в деле бережливости, экономии средств. Пятого октября, на специальном совещании, коллектив машинистов, включаясь в предоктябрьское соревнование, принял дополнительное обязательство по увеличению пробега паровоза между подемочными ремонтами и экономии материалов. Старшие машинисты тт. А. С. Медведев, И. Ф. Федоров, И. Г. Голомолзин, Н. В. Шахмин, И. И. Старцев, со своими напарниками—машинистами, взялись увеличить пробег своих паровозов в общей сумме на 50 тысяч километров сверх установленных норм между подемочным ремонтом и решили сэкономить на этом более 35 тысяч рублей. В том числе: бригада машиниста Голомолзина—12 тысяч рублей, машиниста тов. Медведева—9 тысяч руб. и т. д.

Наряду с этим надо отметить и недостатки, которые тормозят в деле творческой инициативы рабочего коллектива. В течение двух месяцев затягивается изготовление нескольких деталей механической службой завода (главный механик завода тов. Шишкин) для транспортеров, изготовляемых силами железнодорожников, что задерживает внедрение малой механизации. Два месяца задерживается по вине энерго-службы (главный энергетик тов. Парфенов) включение поставленного транспортера для погрузки вагонов на одном из участков завода.

В своем коллективе железнодорожный цех не имеет дипломированных инженерно-технических работников. В силу этого коллектив иногда нуждается в помощи со стороны инженеров завода. Между тем этой помощи не ока-

## СОДРУЖЕСТВО УЧЕНЫХ С МЕТАЛЛУРГАМИ

По инициативе партийной и профсоюзной организаций Северского завода в клубе им. Сталина, один раз в неделю, по пятницам, проводятся лекции. Рабочие завода каждую пятницу в цехах встречаются с учеными. Во время бесед и лекций очень много возникает интересных вопросов, особенно на производственные темы.

Для проведения лекций из Всесоюзного общества по распространению общественных, политических и научных знаний, города Свердловска специально выезжают лекторы. Лекции читаются в цехах завода, в клубе и в общежитиях. Так, из Свердловского сельскохозяйственного института, кандидат биологических наук Солдатенко, в цехах—новосутучном, листопрокатном № 2 и на Малаховом поселке в образцовом молодежном общежитии мартеновцев прочел 3 лекции о гениальном ученом физиологе И. П. Павлове.

30 сентября инженер из общества по распространению общественных, политических и научных знаний А. Г. Полевой прочел в цехах завода 2 лекции „О производительности труда и заработной плате в черной металлургии“.

Очень интересно и оживленно прошли 2 доклада о международном положении. Клубный совет, под руководством А. А. Ширяева, на октябрь запланировал провести еще несколько интересных лекций: „О пороках и преимуществе в производстве белой жести“, „Работа по часовому графику“, „О развитии самостоятельности театра“ и др.

Так, в полном содружестве ученых с металлургами, проходит жизнь на заводе.

Л. Голубев.

зывается. Поэтому уместно напомнить, что в наше время механизация трудоемких процессов производства—является задачей не только рабочих или практиков, а главным образом эта проблема лежит на решении коллектива инженерно-технических работников всего завода, в том числе и мейстерского общества, к сожалению, формально существующего на заводе.

В своей речи на Всесоюзном совещании стахановцев товарищ Сталин говорил: „Источником стахановского движения следует считать наличие у нас новой техники... Без новой техники... Без нового оборудования стахановское движение не могло бы у нас зародиться“. И далее, говоря о задачах, товарищ Сталин указал: „Задача состоит в том, чтобы помочь стахановцам развернуть дальше стахановское движение и распространить его вширь и вглубь на все области и районы СССР. Это с одной стороны. И с другой стороны—обуздать все те элементы из хозяйственных и инженерно-технических работников, которые упорно цепляются за старое, не хотят двигаться вперед и систематически тормозят развертывание стахановского движения“.

Эти исторические слова вождя были и остаются сейчас программой действий не только для отдельных цехов, участков, а для каждого предприятия. Поэтому в наше время задача каждого руководителя, инженерно-технического работника состоит в том, чтобы всемерно содействовать всякой инициативе рабочего коллектива в деле повышения производительности труда и механизации производства.

П. А. Старков.

Зам. директора Кривоноговского завода по транспорту.

## ИЗ РЕДАКЦИОННОЙ ПОЧТЫ

◆ На днях,—сообщает наш рабочий,—с Октябрьского поселка на Малаховый поселок в новые дома были переселены молодые рабочие Северского завода. Рабочих разместили по профессионам в хорошо благоустроенные квартиры. В комнатах совершенно новая обстановка, красуются шелковые абажуры. В каждом доме оборудованы красные уголки, приобретено много музыкальных инструментов, радиоприемники и т. д.

◆—Я работаю на металлзаводе № 8 и одновременно учусь в 6 классе вечерней школы рабочей молодежи,—пишет в редакцию Л. Бессонов. Вместо того, чтобы мне оказывать всемерную поддержку в учебе, администрация—в лице директора завода тов. Самсонова—всячески старается сорвать мою учебу. На днях меня направили на работу в лес на две недели. На мои просьбы этого не делать, так как я буду вынужден бросить учиться, директор завода грубо заявил: „буду судить, если не подчинишься!“ Прошу предоставить мне условия для учебы.

## КЛУБ МОЖНО ВОССТАНОВИТЬ

В связи с переводом кинотеатра в другое помещение, освободилось неплохое здание, в котором можно устроить клуб. Это здание, безусловно, требует средств для восстановления и ремонта, которые имеются в профсоюзных организациях и в большинстве случаев не расходуются.

Кроме этого, в городе имеются десятки предприятий и организаций, которые также имеют возможность оказать в восстановлении клуба большую помощь.

Клуб—важный очаг культурно-воспитательной работы и необходим не только для взрослых, но тем более для молодежи, которая к сожалению, на сегодня предоставлена сама себе. Поэтому организатором клуба должен стать во главе горком комсомола.

И. Антропов.

## АДМИНИСТРАЦИЯ НЕ ВЫПОЛНЯЕТ КОЛДОВОГО

Обсуждая коллективный договор, было внесено предложение просить администрацию Северского завода о выделении транспорта для рабочих, живущих на Красной горке. Предложение это было принято администрацией.

Однако, с тех пор прошло много времени, но никто и не думал выполнять этот пункт. Рабочие в количестве 65 человек вынуждены ходить на работу и с работы пешком.

А. Пономарев.

## Ответственный редактор Я. Е. ФИЛИПЬЕВ.

Модный цех Полевской артели имени Сталина принимает в неограниченном количестве заказы на пошив модного платья и мужских рубашек разных фасонов. Прием производится с 10 часов утра до 7 часов вечера, кроме воскресенья. Заказы исполняются в короткий срок и квалифицированными мастерами. Адрес модного цеха: г. Полевской, Фрунзе, 24.