

18 июля – День металлурга

# Наша сила – не только в плавках!



У работников металлургической отрасли, и непосредственно у сталеплавильщиков и доменщиков, есть известный шуточный слоган «Наша сила – в плавках». Механики, перифразируя его, говорят: «Наша сила – не только в плавках!». И объясняют: ещё и в знаниях, опыте, дружных и профессиональных коллективах. И в таких замечательных парнях, которым мы посвящаем этот материал.

(Окончание на стр. 3)

## Внимание: мотор!

На нашем предприятии начались съёмки фильма, посвященного 90-летию юбилея Серовского механического завода. Сценарий для него подготовил начальник бюро по наладке станков с ЧПУ цеха 14 Дмитрий Постников. Причём, подошёл к сюжету так, чтобы конечный продукт получился не только достаточно информативным, но и с определённой долей юмора.

– Проект фильма разрабатывался в нашем коллективе, – рассказывает заместитель начальника отдела по связям с общественностью и быту Нина Архинос. – Съёмки проводятся в цехах и службах предприятия, в них задействованы работники завода. Дмитрий выступает в данном проекте ещё и в качестве режиссёра. Ведущий специалист ОСОУБ Екатерина Узлова будет вести видеосъёмку. Также в работе над созданием фильма задействованы другие специалисты нашего отдела. Обращаюсь ко всем механикам – руководителям и работникам: не пугайтесь съёмочной группы, когда пожалует в ваш коллектив, и не препятствуйте нашей творческой работе.

Фильм будет представлен в начале ноября на юбилейном торжестве, если пандемия этому не помешает. А также будет выложен на сайте завода и в соцсетях.

Ирина АНДРЕЕВА

## Подстригли деревья вполне эстетично

Обрезка деревьев – большая тема в городах. Вот и у нас в Серове жители ратуют за сохранение топиной аллеи по улице Заславского. На территории нашего завода тоже растут деревья, в том числе и тополя. Их «стрижкой» занимаются специалисты, которые знают физиологию растений, обучены методам и технологии выполнения таких работ.

Так, в частности, деревья, расположенные в сквере перед зданием заводоуправления и у насосной станции № 61, попадают в охранную зону кабельной эстакады. По эстакаде проходит силовой кабель пожарной части, транспортно-заготовительного цеха 16 и кабель связи, а также воздушной линии ВЛ-110 кВ, питающей наше предприятие и ГПП-1 ПАО «Надеждинский металлургический завод». Для бесперебойной работы электросетей, отдел по связям с общественностью и быту заключил договор с одной из подрядных организаций. И уже в начале июля деревья, которые представляли опасность для электрообеспечения всего предприятия, были вполне эстетично спилены.

Ирина АНДРЕЕВА,  
Екатерина УЗЛОВА

Снимок Екатерины УЗЛОВОЙ

## «Собираюсь в... Арктику»

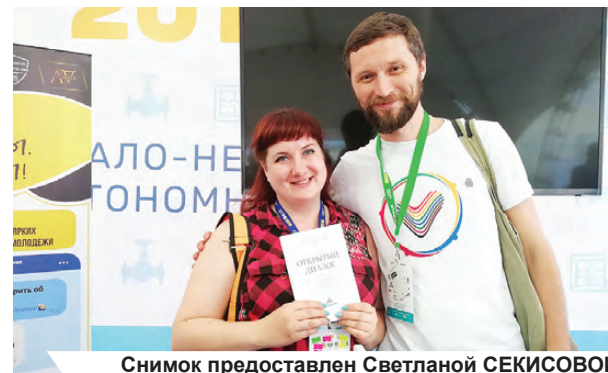
– Но уже на следующий год, – поделилась слесарь КИПиА Светлана Секисова.

В июне-июле, уже в четвёртый раз, она стала участницей молодёжного форума «УТРО», который нынче проходил в онлайн-формате. На площадке «Урал экологический» Света победила в номинации «Самое креативное видео» с роликом #ДонесиМусорДоУрны. И теперь ждёт подарок от Межрегиональной общественной эколого-социологической организации «Зелёная Арктика».

Отборочный тур форумной кампании был жёстким. Предварительно необходимо было пройти множество творческих заданий и тестов, затем – месяц обучающих лекций с домашними заданиями. Планировалось, что ребята будут заниматься уборкой несанкционированных свалок в посёлке Салемал на Ямале, отправятся в нетривиальные поездки и даже посетят ледник Романчиков... Но вмешалась пандемия.

– И все челленджи пришлось выполнять онлайн, – продолжает Светлана. – Главное, что моя волонтерская деятельность на этом не заканчивается. Через год надеюсь отправиться в экспедицию в Арктику, чтобы принять участие в «оздоровлении» территории.

Ирина АНДРЕЕВА



Снимок предоставлен Светланой СЕКИСОВОЙ



Снимок Екатерины УЗЛОВОЙ



## Цифра недели

127

лет исполняется Серову и 125 лет – Надеждинскому металлургическому заводу. С праздником!

### Блиц-опрос

## Довольны ли вы своими садовыми урожаями?

Ранняя тёплая весна и благоприятная первая половина лета не могли не сказаться на садово-огороднических урожаях. Меня, например, порадовали ранние огурчики. Первые два плода сняла 27 мая с посаженного рассадой куста, а с первых чисел июля огурцы пошли массово – догнали и те, что были посеяны в теплицу семечками. Мы поинтересовались: довольны ли своими дачными урожаями механики?



**Ольга РАЗБОЙНИКОВА,**  
начальник ЦИЛ ОТКИМ:

– Довольна! Всё цветёт и пышит! Красивые цветы, лучок, даже картошка. В этом году жаркая погода заставила нас всё гораздо раньше посадить, поэтому и урожаи снимаем несколько раньше. Уже кушаем огурчики, клубнику, горох, зелень, выдёргивали чеснок – тоже хороший. Кстати, лук в этом году – изумительный! Потихоньку начинаем делать заготовки: замораживаем петрушку, укроп. Единственное, что меня огорчило – то, что в майское похолодание подмёрзли лилии. Они сейчас начинают цвести, но выросли не такими высокими, как обычно.



**Лариса МЕХОНОШИНА,**  
начальник расчётного бюро:

– Считаю, что в этом году всё созрело очень рано – практически на месяц. Тем более, что у нас в саду участок южный, солнечный, а солнышка нынче много.

На сегодняшний день у нас выросло всё. Огурцы снимаем ведрами, уже помидоры краснеют. Обычно в это время клубника только начинает созревать, а нынче она уже заканчивается. В этом году ей немного жарко было, но всё равно дала хорошие урожаи. Практически готов крыжовник. Георгины цветут уже недели две. Достали мы их рано: они как будто почувствовали, что пора, и начали расти, так что некоторые кусты высаживали высотой до 50 сантиметров.

Если хотите, чтобы они у вас зацвели пораньше, в конце апреля их надо поместить в ёмкости (я беру упаковки из-под тортов) и присыпать крупным компостом или старым опилом, чтобы корешки начали цепляться. Желательно поставить георгины туда, где больше света, например, в теплицу, потому что в тени они начинают тянуться.

Подготовила Ольга МЕЛЬНИК

## Производство

# «Фабрика процессов» – на практике

На Серовском механическом заводе продолжается реализация национального проекта «Производительность труда», в рамках которого предусмотрены не только мероприятия по улучшению производственной системы предприятия, но и большой объём обучения персонала.

В рамках процесса обучения большая группа заводчан съездила в Екатеринбург на учебную производственную площадку «Фабрика процессов». За один день участники мероприятия прожили три игровых смены, в которых выпустили определённое количество узлов в составе регулятора давления газа и достигли заявленных показателей.

Представители разных подразделений нашего завода потренировались выстраивать процесс производства продукции, максимально ориентированный на клиента, снижать время протекания процесса, сокращать запасы и выравнять загрузку операторов по времени такта. Всё это необходимо для того, чтобы полученные знания ребята могли применить на практике на своих производственных местах. И если сегодня пилотный проект реализуется на базе цеха 14, то завтра проекты по развитию производственной системы будут реализовываться и на площадках цеха 1, цехов 1 и 45. Пройденное обучение помогло сотрудникам завода не только получить представление о проектной деятельности в области бережливого

производства, но и позволило попрактиковаться на учебной площадке.

Сами участники назвали полученный опыт полезным и применимым в дальнейшем. **Елена ЖДАНОВА, начальник производственно-диспетчерского бюро цеха 45:**

– Поездка очень понравилась, в первую очередь тем, что позволила посмотреть на процесс производства с другой стороны. Например, у нас все руководители во время этого учебного процесса стали операторами, смогли оценить проблемы рабочего. Меня так вот вообще сократили целых два раза.

Я не впервые участвую в мероприятиях подобного рода и могу сказать, что для любого сотрудника такой опыт однозначно необходим и полезен. К тому же мы смогли на практике увидеть, как внедряются в жизнь инструменты бережливого производства, в будущем это поможет и нам.

**Виталий КОРДЮКОВ, заместитель начальника цеха 14:**



– В составе рабочей группы по реализации проекта по повышению производительности труда я уже проходил подобный практический курс, так что суть и цель обучения в целом понимал. Конечно, выездная смена была более углубленная, включала больше инструментов. Однозначно, полученный опыт стал полезен именно линейному руководству производственных подразделений: заместителям начальника цеха, начальникам участка. Думаю, многое из полученных знаний можно применить при организации своей работы.

**Елена ЕФРЕМОВА, ведущий специалист производственно-диспетчерского отдела:**

– Выезд был полезным, многие знания, полученные на «Фабрике процессов», мы сможем применить и на своих рабочих местах. Материал объясняли очень доходчиво, все вопросы обсуждались, конечно, больше внимания уделяли практике. Отдельно хочется отметить, что организаторы всех встретили, организовали кофе-брейк, чтобы люди после дороги смогли передохнуть и настроиться на работу. Целый день пролетел очень насыщено и быстро. Считаю, нужно как можно больше работников предприятия направлять на такое обучение.

Подготовила Марина БАЛАГУРА  
Снимки Екатерины ЧЕРЕМИСИНОЙ

## Объединим усилия

Полтора месяца прошло от знакового события в истории Серовского механического завода. Путём реорганизации прекратил своё существование самый молодой цех завода – цех 9.

Многие думают, что бывший цех 9 целиком стал частью цеха 14, однако это неверно. На сегодняшний день участки бывшего цеха поделены между двумя основными подразделениями завода. Механический участок, участок завершения, бюро по обслуживанию станков с ЧПУ теперь относятся к механическому цеху 14. А вот металлургический участок, включая отдельно стоящий кузнечно-прессовый участок, теперь стал частью цеха 1.

Реорганизация структурных подразделений задумана для организационно-технического и экономического развития, повышения эффективности производства и управления, и, конечно, очень серьёзно должна отразиться на деятельности цехов и сотрудников предприятия. Кроме основных участков, разделению были подвергнуты инженерно-технические и вспомогательные службы цеха: технологическое бюро;

служба механика; служба энергетика, бюро нормирования и табельного учёта были разделены путём частичного присоединения к цехам 1 и 14.

Конечно, рано ещё говорить о результатах объединения. Всё-таки переходный период продолжается до сих пор. Однако руководители основных цехов завода Валерий Никитин и Марсель Хафизов выражают оптимизм, что новые участки будут работать в составе их цехов с полной отдачей.

**Марсель ХАФИЗОВ, начальник цеха 14:**

– Думаю, что перспектива у этого процесса благоприятная. В едином коллективе легче проводить какие-то организационные перемены, расширять «узкие» места. Конечно, до конца ещё преобразования не закончились, переходный период продолжается. Мы активно работаем над доработкой процесса взаимодействия каждой службы цеха, каждого оператора.

**Валерий НИКИТИН, начальник цеха 1:**

– Думаю, пока рано делать какие-то выводы о результатах процесса реорганизации. Изменения можно будет оценить, когда загрузка цеха будет максимальной. Сейчас же наши специалисты изучают технологии, используемые на присоединённых участках, так как в нашем цехе принципы работы несколько другие. Безусловно, мы ожидаем от этой реорганизации положительных результатов.

Работники бывшего цеха 9 отмечают, что существенных ухудшений в условиях работы не замечается. Постепенно налаживается текущее взаимодействие служб, которые сейчас относятся к разным цехам. Скорее всего, полноценно оценить результат реорганизации можно будет только к концу года.

Марина БАЛАГУРА  
Снимки из архива редакции



Валерий НИКИТИН



Марсель ХАФИЗОВ



18 июля – День металлурга

# Наша сила – не только в плавках!

(Окончание. Начало на стр. 1)

Работают они в бюро металлургического производства, коллектив которого, помимо Дня машиностроителя, отмечает и приближающийся День металлурга. О женской половине коллектива – начальнике бюро Елене Ахманаевой и инженер-технологе Наталье Лебедевой – мы не так давно рассказывали в нашей газете (№ 47 от 27 ноября 2020 г.). От них, кстати, и поступило предложение написать о Дне металлурга о коллегах-технологах.

Вообще, если вернуться к термину «плавка», то он играет немаловажную роль в производственном процессе цеха 1 и в конечном итоге – получении качественной продукции нашего предприятия.

– Плавка – это определённый объём металла, который выпускает металлургическая печь при выплавке. К нам на завод она поступает в виде проката, а плавке присваивается определённый номер и осуществляется поплавоочный контроль, – поясняет Елена Ахманаева. – У каждой плавки свой химический состав, в

зависимости от этого заказывается металл под конкретное изделие, которое мы должны будем изготовить.

## Важное звено

Можно сказать, что изготовление продукции Серовского механического завода начинается с бюро металлургического производства. Здесь разрабатывается технологическая документация для каждого вида изделия, оснастки, определяется сортамент проката, который больше всего подойдёт для конкретного изделия, технология термической обработки этого металла. Затем заказывается прокат, который при поступлении на завод подвергается входному контролю ОТК на соответствие ГОСТу. В цехе 1 он разрезается на заготовки, штампуются и направляются на механическую и термическую обработку, в зависимости от заказа, в цех 1.

В бюро металлургического производства трудятся настоящие профессионалы своего дела – инженеры-технологи, которые занимаются не только разработкой и ведением технологической документации, но и участвуют в проведении экспериментальных, опытно-конструк-

торских работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство. В коллективе всего четыре человека, включая начальника бюро, и, несмотря на огромную нагрузку, со своими задачами он старается справляться. Этому способствуют высшее профильное образование, опыт, понимание всех тонкостей своего дела.

Кстати, в их коллективе нет конфликтов и даже намёка на них – полное взаимопонимание и взаимовыручка, готовность, если необходимо, выйти на работу в выходной день, задержаться после смены. Помогают позитивный настрой и чувство юмора.

Решив посвятить этот материал мужской половине бюро металлургического производства – инженерам-технологам Владиславу Шалаеву и Дмитрию Кокуеву, мы не можем обойти вниманием ещё одного молодого специалиста – начальника техбюро цеха 1 Павла Шестакова. Он работает совместно с металлургическим бюро и уже непосредственно на производстве воплощает все идеи и разработки инженеров-технологов.



## Владислав Шалаев: «Мы знаем, как закалялась сталь»

Владислав пришёл на завод почти пять лет назад. Позади – учёба в УГТУ-УПИ по специальности «Металлургия чёрных металлов». Сначала работал технологом в цехе 1, совместно с Павлом Шестаковым внедрял новые разработки в производство, занимался процессом термообработки, а потом перешёл в металлургическое бюро.

– Перестроиться было непросто, – признаётся Владислав. – Столкнулся с большим потоком информации, которую нужно было запоминать и усваивать. Пришлось заново повторить и перелопатить то, что проходили в институте. И всё это, конечно, не зря! Мы знаем, как закалялась сталь и как изготовить качественную штамповку.



## Дмитрий Кокуев: «Работа у нас творческая»

Дмитрий окончил Серовский металлургический техникум и сразу поступил в УрФУ по специальности «Металлургические машины и оборудование». Начал работать на Серовском механическом заводе в 2018 году. Когда поступал на предприятие, ему посоветовали: поработай сначала на производстве, осмотришься. Поэтому, прежде чем попасть в бюро, Дмитрий прошёл стажировку в цехах 1 и 9 и свои теоретические знания испытал на практике.

– Считаю, что такой ход был правильным, – говорит Дмитрий. – Надо сначала познакомиться с производственным процессом, оборудованием, а потом уже заниматься разработкой технологических процессов. Это очень интересно! Работа у нас творческая и разнообразная. Постоянно появляются новые заказы, под которые мы разрабатываем всю технологическую документацию.



## Павел Шестаков: «Профессия инженера – основа всех знаний»

О начальнике техбюро цеха 1 Павле Шестакове многие заводчане узнали после проведения заводской научно-практической конференции в 2019 году. Он на ней представлял свой проект, а наша газета подробно рассказывала обо всех участниках. На заводе Павел уже семь лет, «с 4 августа 2014 года», – конкретизирует он. Окончил УрФУ по специальности «Литейное производство».

Что касается взаимодействия с бюро металлургического производства, то Павел занимается контролем и совершенствованием разработанных бюро технологий непосредственно на производстве:

– В бюро поступает задание на разработку определённого заказа, и на основе чертежа инженеры-технологи разрабатывают доку-

ментацию, в которой прописывают, как должно выглядеть изделие в штамповке. А мы уже эту идею воплощаем в жизнь: у них она – на бумаге, у нас – в изготовленной детали.

– Почему, когда молодёжь идёт в менеджмент, торговлю, туриндустрию, вы выбрали весьма нелёгкую профессию инженера? – задаю вопрос ребятам.

– Потому что они не понимают, что инженер – это универсальная специальность, – отвечает Павел. – Получив знания инженера, человек может быть и менеджером, и экономистом, и врачом, и космонавтом, если пожелает, потому что это основа всех знаний. В программу обучения включено много предметов, от философии до экономики, и всё это мы изучаем, прежде чем получить диплом.



## Точность, которую нельзя нарушить

Когда Елена Ахманаева начала работать в бюро металлургического производства инженером-технологом по термической обработке (а произошло это 15 лет назад), костяк коллектива – в нём было шесть человек – составляли стажисты: конструктор Вера Фёдоровна Ведерникова, технологи по штамповке Сергей Андреевич Мокрушин и Ирина Исааковна Либина, технолог по гальванике Людмила Васильевна Макаренко.

Сегодня коллектив бюро – молодёжный, легко и охотно обучающийся, грамотный и уже достаточно профессиональный. Ребята ответственные, – отмечает началь-

ник бюро. Ошибаться им в работе нельзя – насколько точно всё рассчитают, настолько качественно будет изготовлена оснастка и в итоге – конечная продукция завода. Если лет тридцать назад технологом приходилось всё рассчитывать по формулам вручную, то сегодня им в помощь пришли специальные компьютерные программы, которые позволяют вычертить модель будущего изделия в 3D-формате и даже определить примерный объём требуемого проката для изготовления штамповки.

– В преддверии праздника что бы вы себе пожелали?

– Нам бы хотелось, чтобы завод обновил оборудование, которое производит штамповку в цехе 1, – не раздумывая, отвечают инженеры-технологи. – У штамповки это гидропрессы, которые

уже достаточно старые, изношенные. И печи тоже требуют ремонта. Это облегчит работу, прежде всего, обслуживающему персоналу и, конечно, позволит более качественно и точно выполнять задания.

Ольга МЕЛЬНИК  
Снимки Олега ЛИТВИНОВА

### КСТАТИ...

День металлурга – профессиональный праздник специалистов металлургической отрасли. В России День металлурга отмечается в третье воскресенье июля. В 2021 году праздник выпадает на 18 июля и проходит на официальном уровне 64-й раз.

Мы поздравляем металлургов с профессиональным праздником!

**Есть новость?  
Поздравление?  
Объявление?**

Набери номер 9-35-80, 9-38-80.  
Или напиши: gazeta@serovmp.ru

## Вопрос «Трудовой вахте»

### Диспансеризация, медосмотр, флюорография

«Во всех источниках говорят об утверждённой программе углублённой диспансеризации для переболевших ковидом... Чем она будет отличаться от обычной, и когда заводчане будут проходить остальные медосмотры в этом году?».

Андрей В.

### Профилактические медосмотры

Если говорить о проведении профилактических медицинских осмотров, по словам руководителя службы охраны труда Ивана Перминова, в процессе заключения договоров на их проведение. Для всех работников завода предусмотрен периодический медицинский осмотр. А вот работников с вредными условиями труда ждёт медосмотр в центрах профпатологии, который проводится один раз в пять лет согласно приказу Минздрава России от 13.12.2019 N 1032нс 1 июля 2020 года. Срок пока неизвестен.

### Диспансеризация

В этом году изменения коснулись проведения диспансеризации. Согласно постановлению Правительства РФ, с 1 июля 2021 г., в дополнение к профилактическим медицинским осмотрам и диспансеризации, граждане, переболевшие новой коронавирусной инфекцией (COVID-19), вправе пройти углублённую диспансеризацию.

Углублённое медицинское обследование будет проводиться в два этапа. Первый из них включает семь исследований: общий и биохимический анализы крови, измерение сатурации, тест с 6-ми-нутной ходьбой, спирометрию, рентген грудной клетки и прием терапевта. Для граждан, перенесших COVID-19 средней степени тяжести и выше, к этому списку добавится анализ на определение концентрации D-димера в крови, который помогает выявлять признаки тромбообразования.

Диспансеризация и профилактический медицинский осмотр будут проводиться бесплатно при наличии паспорта или полиса ОМС в поликлинике по месту прикрепления. Напомним, что в возрасте от 18 до 39 лет диспансеризация полагается раз в три года. В 2021 году очередь отправляться на диспансеризацию тем, кто родился в годы: 1982, 1985, 1988, 1991, 1994, 1997, 2000, 2003, а также всем гражданам старше 40 лет. Если вам 40+, то диспансеризация полагается уже не раз в три года, а по новым правилам – ежегодно.

### Флюорография

«Флюорография лёгких, как и в прошлом году, будет проводиться на базе ООО «Дельта-Мед», соответственно графику», – сообщает заведующая заводской медсанчастью Юлия Пономарева.

По всем вопросам, связанным с медицинскими обследованиями, можете обращаться в заводскую медсанчасть или по тел. 9-35-03.

Подготовила Елизавета БЕЛЯЕВА



В тону

# На поле было жарко всем!

На прошлой неделе состоялось подведение итогов лично-командного первенства завода по летнему футболу в зачёт спартакиады. С 1 по 6 июля на стадионе «Металлург» команды заводоуправления, цеха 1, 14 и 45 боролись за победу.

Игры проводились лишь на ½ футбольного поля, так как для большого футбола не хватает желающих. Играли по круговой системе, то есть все команды сразились с каждой из команд-соперников.

**Данил АНЕТЬКО, слесарь механосборочных работ цеха 45:**

— Считаю, что игры прошли довольно успешно. Единственное — много пота было пролито из-за жары, утомились, но результатом и, в целом, игрой, были довольны все, как мне кажется.

Хотелось бы больше команд. В этот раз почему-то транспортный цех не выставил своих игроков. Тем не менее, заводской футбол популярен, за год три турнира точно бывает. Вот только молодёжи спортивной не хватает в цехах. Сам лично опрашивал практикантов — многие из них в футбол даже в детстве не играли. Видимо, сейчас телефоны в приоритете...

По итогам соревнований третье место досталось команде цеха 45, второе — футболистам заводоуправления, а победителями ста-

ли игроки цеха 14. Стоит отметить, что это уже их седьмая по счёту ежегодная победа в заводском футбольном турнире. И переходящий футбольный кубок вновь остался у них в руках. Остальные участники были награждены грамотами и ценными призами.

В выходные механики приняли участие и в городских спортивных мероприятиях. На «Крутом логу» 11 июля состоялся «Серовский серпантин» — ежегодные соревнования по дуатлону в рамках Кубка северных городов. Любители бега и велосипедной езды всех возрастов встретились на трассе, чтобы проверить свои силы и побороться за победу.

Изначально планировалось проведение исключительно дуатлона, но так как в Серове много любителей кросса, для них была сделана отдельная дисциплина. Всего было собрано порядка 300 участников, от механиков заявили 12 человек, 7 из которых смогли принять участие в «Серпантине».

Беговая дистанция — 2,5 км, велосипедная — 5 км. Механикам удалось продемонстрировать свою спор-

Ещё больше фотографий вы можете увидеть в нашей группе «ВКонтакте», «Одноклассники» и «Facebook».



тивную подготовку и занять призовые места. В забеге на 2,5 км второе место досталось инженеру-технологу Ольге Арсеник, первые места заняли термист цеха 14 Руслан Шиманов и инженер-технолог Мария Бережная.

Преодолеть сначала дистанцию бега, а затем, без времени на отдых, пересечь на велосипед и проехать 5 километров отважились три работника завода. Пятое место заняла токарь цеха 14 Елена Еловских, а первое — инженер-технолог Ирина Чуракова.

«Серовский серпантин» — это, конечно, не просто, но интересно и зрелищно! Победители были награждены ценными подарками, грамотами, а также медалями и статуетками, занявшие 2 и 3 места — грамотами и медалями.

Марафон летних спортивных мероприятий продолжается. Желаем механикам сил и выносливости в предстоящих соревнованиях и ждём от них только побед!

**Елизавета БЕЛЯЕВА**  
Снимки **Олега ЛИТВИНОВА**  
и **Алексея БЕЗМАТЕРНЫХ**



## ВНИМАНИЕ! Ветераны Серовского механического завода!

В сентябре и октябре текущего года будут организованы экскурсии на завод сборных групп бывших тружеников нашего предприятия.

Данное мероприятие посвящено 90-летию юбилею завода. В связи с этим просим тех пенсионеров, кто хотел бы принять участие в экскурсии, предварительно записаться на неё в заводском совете ветеранов: 7-57-40 (с 8 до 12 часов в рабочие дни). Желающие могут звонить лично председателю заводского совета ветеранов Сергею Степановичу Котову: 8-922-132-19-62.



Поздравляем!



Уважаемые  
Дмитрий Александрович ПУПКОВ,  
Ольга Анатольевна БАЛАНДИНА,  
Наталья Викторовна СЕНЧИЛО!

**С днём рождения!**

Желаем здоровья, успехов, достатка!  
И деньги чтоб липли к ладошкам и пяткам!  
Желаем удачи и верных друзей,  
Огромного счастья и солнечных дней!

Коллектив цеха 45

Уважаемый  
Иван Анатольевич КРАШЕНИННИКОВ!

**С днём рождения!**

Сегодня день рождения твой,  
Дай Бог тебе хорошего здоровья!  
Пусть в семье твоей живет покой,  
Согретый счастьем, радостью, любовью!

Коллектив цеха 9

## Реклама и объявления

### Застрахован — значит спокоен!

В жизни каждого человека происходят разные ситуации, и, к сожалению, иногда они влекут за собой массу неприятных проблем. Непредвиденные обстоятельства могут коснуться не только имущества, но также здоровья и даже жизни человека. Именно для предотвращения последствий таких ситуаций существует такая услуга, как страхование.

Совсем недавно в рамках работы по развитию и продвижению личных видов страхования работников ГК «Ростех» был создан специальный сервис — проект «Агрегатор страховых продуктов». С помощью сервиса можно быстро и просто подобрать подходящий вариант страхования, рассчитать стоимость и оформить полис.

Для того, чтобы воспользоваться данной услугой, необходимо набрать в поисковике «Агрегатор страховых продуктов ООО СБ РТ СТРАХОВАНИЕ». В левом верхнем углу будет расположена ссылка на СТРАХОВОЙ АГРЕГАТОР РОСТЕХА. После прохождения регистрации будет доступна информация по 5 направлениям: «Авто», «Имущество», «Путешествия», «Медицина» и «Несчастный случай».

### Личный кабинет налогоплательщика — виртуальный налоговый офис

Межрайонная ИФНС России по Свердловской области информирует, что все чаще у налогоплательщиков возникают вопросы об упрощении процедуры получения налоговых уведомлений на уплату имущественных налогов, подаче декларации по форме 3-НДФЛ на получение имущественных и социальных налоговых вычетов, оплате налогов и имеющейся задолженности, без посещения налоговой инспекции.

Для этого на сайте Федеральной налоговой службы продолжительное время с успехом функционирует электронный сервис «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц».

В настоящее время, в связи с неблагоприятной ситуацией, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции, использование возможностей «Личного кабинета для физических лиц» является как никогда востребованным.

**Александр ГРИНЬКО,**  
заместитель начальника,  
Советник государственной  
гражданской службы РФ 1 класса

16 июля 2021 года

**ТРУДОВАЯ**  
газета

12 +

Учредитель и издатель газеты —  
АО «Серовский механический завод».

Адрес редакции и издателя: г. Серов, ул. Агломератчиков, 10.  
Редакция размещается в здании над «азиатской» проходной.  
Индексы по подписке: 00098 (полугодовая), 00099 (годовая)

Главный редактор **И.В.Андреева**

Телефоны: редактор — 9-35-80,  
корреспонденты — 9-38-80.  
Дизайн и вёрстка: **О.В.Литвинов**  
e-mail: gazeta@serovmp.ru

Перепечатка материалов — только с письменного разрешения редакции. Газета отпечатана в ООО «Полиграфкомбинат», г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, 123.  
Номер подписан в печать в четверг по графику в 14.00, фактически в 11.00.

Цена — свободная. Тираж 550 экз. Заказ N 5567