

Под знаменем Ленина

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Суббота, 27 января 1973 года

Газета основана в 1931 году

№ 19 (9524)

Выходит пять раз в неделю. Цена 2 коп.

МОЛОДОЙ РАБОЧИЙ В ВЕЧЕРНЕЙ ШКОЛЕ

Берет разбег второе школьное полугодие. Слова шуршат страницы школьных учебников, стучит мелок по классной доске. Вместе с учениками дневных школ ежедневно за парты садится большой отряд молодых рабочих — более двух тысяч человек.

Там, где преподавательские коллективы, партийные, профсоюзные и комсомольские организации предприятий вели летом и осенью активную работу по вовлечению в школы трудящейся молодежи, где в течение первых двух четвертей обращали должное внимание на учебу, — результаты полугодия довольно успешны. Например, ныне более 20 процентов всех учащихся вечерних школ составляют рабочие Новотрубного завода. Все 575 новотрубников, севших осенью за парты, успешно завершили половину учебного года. Хорошо относятся к учебе молодые работники треста столовых, швейной фабрики, динасового завода. Для того, чтобы материально стимулировать учебу своих рабочих, руководство динасового завода учредило каждому, кто хорошо учится, персональные стипендии в размере 20 рублей.

Однако, наряду с такими отрадными фактами имеются и другие, раскрывающие неблагоприятную картину с успеваемостью и посещаемостью. Плохо посещают занятия учащиеся школы рабочей молодежи № 4, здесь допущен большой отсев учеников. Особую тревогу вызывает Новоуткинская вечерняя школа. Успеваемость за первое полугодие здесь составила всего 63,6 процента. Если в начале учебы желающих заниматься здесь было 102 человека, то теперь осталось только 62. Все это должно насторожить не только преподавателей, но и руководство завода «Искра». Неблагополучно положение с учебой молодых рабочих на фабрике бытового обслуживания, заводе технологического оборудования, автопредприятии, автобазе № 8.

Плохо прививается в городе форма учебы рабочей молодежи через учебно-консультационные пункты (УКП). А ведь это наиболее приемлемый и удобный вариант для семейных рабочих, кто не в состоянии регулярно посещать занятия в вечерней школе.

Из действующих в городе и рабочих поселках учебно-консультационных пунктов, пожалуй, лучше всего налажена учеба в Талице. В Талицком УКП ныне обучается 97 человек, из них 94 успешно закончили первое полугодие. Слабо ведется работа с учащимися в Битимском УКП. Из года в год низки показатели в учебно-консультационном пункте поселка Прогресс. Ныне успеваемость здесь на 15 процентов ниже среднегородской. Из 27 человек, занимающихся в УКП, 19 — рабочие Коуровского леспромпхоза. Каково же их отношение к учебе, судите сами. После зимних каникул из 19 молодых лесозаготовителей 14 по сей день еще ни разу не появлялись на школьных занятиях.

Некоторые работники вечерних школ, руководители цехов и предприятий, комсомольские организации, неплохо поработав осенью над комплектованием школ рабочей молодежи и УКП, сейчас успокоились. Мало того, они сквозь пальцы смотрят и на отсев учащихся. Среди молодых строителей треста Уралтяжтрубстрой, например, к 1 января нынешнего года бросили учебу 50 человек — целых два класса! Выявляются такие случаи, что на некоторых предприятиях не учатся нигде юности призывного возраста, и эти тревожные факты никого не трогают. Порой руководители цехов и участков составляют графики отпусков, совершенно не учитывая интересов учащейся молодежи. Так, в школе рабочей молодежи № 6 сейчас 44 учащихся отправлены своими заводскими руководителями в отпуск.

Основная задача, стоящая сейчас перед вечерними школами и УКП, — повысить успеваемость и посещаемость молодых рабочих, сохранить контингент обучающихся, помочь каждому из них успешно закончить учебный год. В центре внимания преподавательских и заводских коллективов должна быть допризывная и призывная молодежь. Настойчиво следует вести агитацию молодежи за обучение в вечерних школах и УКП.

В городе у нас насчитывается 7000 молодых людей до 30-летнего возраста, которые не имеют среднего образования. 1000 из них не закончили и восьмилетних классов. Так что есть кого агитировать и обучать.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ ПАРТИЙНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НОВОТРУБНОГО ЗАВОДА

Сегодня открывается X отчетно-выборная партийная конференция Новотрубного завода. В большом зале Дворца культуры — более шестисот делегатов. Коллеги завода и филиала избрали на конференцию своих лучших представителей, передовиков производства, активистов партийной работы. Среди них вальцовщик седьмого цеха, ударник коммунистического труда, заочник политехнического института Л. В. Боков, ветеран труда первого цеха, вальцовщик В. П. Теремов, маши-

нист-оператор стана «220» Е. М. Тонкушина, бригадир цеха № 12, депутат городского Совета депутатов трудящихся Н. А. Снегирев.

Напряженные обязательства принял на третий, решающий год пятилетки трижды орденоносный коллектив. Участие во Всесоюзном социалистическом соревновании 1973 года, широкая реконструкция производства для повышения его эффективности predetermined и роль партийных организаций в деятельности коллективов, пример комму-

нистов в творческом, хозяйском подходе к порученному делу. Планимерно повышать производительность труда, вскрывать и устранять недостатки, мешающие добиваться более высоких технико-экономических показателей, — вот главная задача, стоящая перед многотысячным коллективом завода и его филиала. Эти вопросы, несомненно, найдут отражение в большом разговоре делегатов конференции.

Успешной работы, товарищи коммунисты!

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

Доярка четвертого отделения совхоза «Первоуральский» Б. Гореева (на снимке) вместе с напарницей В. Владимировой в прошлом году получили от каждой фуражной коровы более трех тысяч килограммов молока. В ответ на постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС о развертывании Всесоюзного социалистического соревнования работников животноводства за увеличение производства и заготовок продуктов животноводства в зимний период 1972-73 гг. они обязались улучшить этот результат. Фото В. ЗОТОВА.

Завтра — выборы народного судьи ДОВОРО ПОЖАЛОВАТЬ!

Двадцать избирательных участков четвертого Хромпикового избирательного округа оделись в праздничный наряд. Уже сегодня все готово для того, чтобы избиратели выполнили свой гражданский долг — приняли участие в выборах народного судьи.

Трудящиеся хромпикового завода выдвинули кандидатом в народные судьи Геннадия Александровича Жилина, члена КПСС, русского, имеющего высшее юридическое образование. Эту кандидатуру поддержали горняки рудоуправления и рабочие завода горного оборудования. Они выразили уверенность, что Г. А. Жилин успешно справится с обязанностями, которые будут на него возложены, оправдает их доверие.

Агитаторы познакомили избирателей с Положением о выборах в районные (городские) народные судьи, а затем — с биографией кандидата. На всех избирательных участках Г. А. Жилин встретился с трудящимися, рассказал о роли народного суда в нашем государстве, ответил на многочисленные вопросы.

Завтра в шесть часов широко распахнутся двери избирательных участков.

— В клубе имени Ленина, — рассказывает заведующий агитпунктом А. Р. Новокрещенов, — все готово к приему избирателей. У нас будет голосовать более 3200 человек. Каждый житель 36-го и 37-го избирательных участков сможет выполнить свой гражданский долг с 6 до 22 часов. Агитаторы посетили всех избирателей, пригласили их завтра организованно прийти на участки, чтобы отдать свой голос за кандидата в народные судьи Г. А. Жилина. В клубе в течение дня будут открыты буфеты, книжный киоск, избиратели смогут посмотреть концерт художественной самодеятельности и кинофильмы.

Товарищи избиратели четвертого Хромпикового избирательного округа! Голосуйте за кандидата в народные судьи, коммуниста Г. А. Жилина!



* ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ОПЯТЬ СТОИМ

Государственным планом предусмотрено на Новоуткинском заводе «Искра» в январе текущего года выпустить сварочной техники на 1875 тысяч рублей. По данным на 24 января изготовлено только на 660 тысяч, то есть идем с отставанием более чем наполовину.

Причина? В основных и вспомогательных цехах производственный ритм и темп нарушены из-за срыва поставок чугуна для литейного цеха, миллиметрового железа, швеллеров — для заготовительных цехов, крепежных деталей — для сборочных.

Сейчас заместитель директора Н. И. Воронин уехал для разрешения острых вопросов со снабжением в главк. Коллектив намерен приложить все силы, чтобы наверстать упущенное.

А. ПЛЮСНИНА, инженер отдела труда Новоуткинського завода.

Решающая декада

Первый месяц года оказался довольно сложным для коллектива завода горного оборудования. Почему? Из-за гриппа смены не укомплектованы, ощущается острый дефицит металла. Поэтому к началу второй декады план производства и реализации продукции был выполнен лишь на 90 процентов. Выбились из графика первый и второй механические цехи. Что касается коллективов камнелитейного и чугунолитейного цехов, то здесь все в порядке. На 24-е число камнелитейщики справились с программой на 103 процента. Рабочие сумели выйти из положения. Например, смена Юрия Петровича Мельникова, хотя трудится не в полном составе, ежедневно справляется с плановым заданием. Здесь четко налажена взаимозаменяемость.

В графике — чугунолитейщики. Механические же цехи, работающие над заказами Качканарского горно-обогатительного комбината и других предприятий треста Уралруда, из-за не-

Решающая декада

хватки металла несколько отстают по программе.

На заводе принимаются все меры, чтобы ликвидировать прорыв. Понятно, не хочется начинать год в числе отстающих. Сейчас работники службы снабжения находятся на базе Черметснаббита, добываются поставки металла. В эти дни большое внимание уделяется активизации социалистического соревнования. В соответствии с рекомендациями постановления ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании Всесоюзного социалистического соревнования в текущем году пересмотрены обязательства цехов и отдельных труженников. Коллектив делает все возможное, чтобы до конца месяца войти в график и выполнить государственное задание.

Н. МАКСИМОВСКИХ, начальник производственного отдела завода горного оборудования.

«ЧЕЛОВЕК ТРУДА — ГОРДОСТЬ ГОРОДА»

ВЫСОТА

Когда в рудоуправлении я спрашивала о Петре Дмитриевиче Кобелеве, то ответ сопровождался улыбкой, теплой и дружеской. И сразу становилось ясно, что он — тот самый человек, о котором первым будет слово — хороший...

Владимир Евграфович Корчагин, механик железнодорожного цеха:

— Петр Кобелев? У нас еще один Кобелев есть... Братя? Что могу сказать о старшем? Хороший рабочий. Рачительный хозяин. Во всем любит порядок. Избрани его недавно председателем группы народного контроля. Очень ценно в Петре чувство взаимовыручки. Никогда личные интересы не ставит выше производственных. Говорю так, потому что знаю его с того дня, как впервые пришел к нему на кран помощником.

Алексей Васильевич Хмелев, машинист крана:

— Да, хороший он учитель. Умеет работать и других научит. Недавно пришлось осваивать кран при помощи старшего машиниста. Экзамен сдал с оценкой «хорошо».

А первое мнение о Кобелеве я услышала в цехе. Был обеденный перерыв, и в здании рудоуправления единственной приоткрытой оказалась комната комитета комсомола. Зашла. И вопрос мой о Кобелеве мог прозвучать здесь совсем не по адресу: Петр Дмитриевич уже вышел из возраста, именуемого молодым. И вдруг в ответ:

— Да, лет восемь Кобелев не комсомолец. — подтверждает Алексей Баксанов. — Но живет делами молодежными. Он у нас в активе. Как член партийного бюро отвечает за комсомольскую организацию своего цеха.

Увидеться с Петром Дмитриевичем довелось в ремонтный день. Выскочил внезапно из-под крана. Шалка сбита на

макушку. Волосы непослушными кольцами. В глазах озабоченность. На ходу руки, испачканные мазутом, вытирает. И на мое «здравствуйте» неожиданно спросил:

— А вы кран наш новый видели?

В голосе Петра Дмитриевича звенела мальчишеская гордость. И уже у меня возникло сожаление, что оплошала, не знаю, о каком таком кране идет речь. Пришлось снова шагнуть в морозную стужу, под колючим ветром добираться до тупика — взглянуть на этот «наш новый».

— Эх, жаль, что он сейчас не на рабочем ходу, — сокрушался Кобелев.

На обратном пути, когда шли уже не спеша, узнала, чем заслуживает восхищение новичок. По мнению машиниста, для рудоуправления имеет подобную машину просто клад. Кран, изготовленный в Германской Демократической Республике, способен поднимать до 60 тонн. До этого самым сильным был кран грузоподъемностью 40 тонн.

Работать на импортной машине просто. Инструкцию к ней предусматривает обслуживающий персонал из двенадцати человек. А Кобелев управляет один. Да вот побеспокоился недавно о замене — подготовил к работе на этом кране Алексея Васильевича Хмелева.

— Выбрал его первым учеником не случайно. Технический кругозор у человека богатый. Конечно, и других со временем обучу. Просто Хмелев быстро все новое усваивает.

Вспомнила признание Алексея Васильевича:

— С Кобелевым соревноваться непросто. Петр Дмитриевич может работать на кранах трех типов. Вот, скажем, воскресная смена. Выгружает, например, немецким краном железобетонные блоки из

вагонов, а тут уголь подоспел. Нужно краном мести на грейфер. Кобелев на такую операцию время не тратит. Зачем, когда под руками кран с ковшами.

У Петра Дмитриевича дома книжный шкаф забит технической литературой. Жена, Тамара Александровна, с шуточной укоризной говорит:

— Дочке нашей исполнилось 15, а он только в прошлом году закончил учиться. И то не верится, совсем ли...

Три года школы рабочей молодежи — понятно. А вот два технических училища, да еще не по своей специальности, — может показаться странным подобное.

— Интересно, — немногословно объясняет Кобелев. — Тянет всегда к непонятному.

Таким «непонятным» для него, деревенского мальчишки, была железная дорога. Знакомство с ней получил, приезжая в гости к дяде, слесарю депо. Прицепщиком тракториста работал в колхозе. Сестра жила на Магнитке. Потянуло к крану. Трактор знал, с паровозом знаком, а вот кран на рельсах — загадка. Учил его профессии Борис Викторович Бавилов.

— Хочу, чтобы качественно, понимать, качественно ты работал, — любил повторять Бавилов, не оставляя без внимания ни одной промашки. Петр, бывало, и злился, и обижался, не раз про себя называл своего учителя «придирой». Зато сейчас, наблюдая за Кобелевым, легко угадывает мастера высокого класса. За 18 лет — ни одной аварии.

Все же одно из училищ, оказывается, пригодилось старшему машинисту крана. В ремонтные дни, когда мало присылает слесарей, становится машинист электрослесарем.

Дружны между собой старший машинист крана и механик. Роднит Петра Дмитриевича с Корчагиным одержимость, тяга ко всему, что таит загадку. Вот новый кран. И эстетически приятен, и самый мощный, а все же наши Кобелев с Корчагиным слабое место в нем. Не нравится им ходовое включение.

— Представляете, — с горячностью объясняет один из них. — Вручную это

делается. Без помощника порой не обойтись. Час потеряешь. А разве это годится? Надо что-то придумать.

Строят пока всевозможные предположения. И наверняка что-нибудь придумают. Ведь сообща не одно усовершенствование сделано. Все они — для улучшения условий труда.

В свое время Владимир Евграфович Корчагин начинал учиться профессии крановщика у Кобелева, имея уже среднетехническое образование. Сейчас заочно учится в институте. Диплом об окончании техникума есть и у Петра Дмитриевича. Защитил его на «отлично».

Когда Кобелеву вручили партийный билет, свой комсомольский значок он отложил для дочери. И не подозревала Наташа, что хранит для нее отец такой подарок.

— Наташка, как уроки? — ежедневно интересуется Петр Дмитриевич. — Подготовила, а качественно?

Больше для порядка задает он такой вопрос. Восьмой год учится дочка на одной пятерки. Самый главный интерес у него — к ее делам общественным. Хочет знать и как комсомольское собрание прошло, и что на диспуте сказала Наташа.

Морозный вечер стынет за окнами. А на столе в доме Кобелевых дымятся горячий чай. Течет неторопливая беседа. Вспоминает Петр Дмитриевич людей, которые в его жизни след оставили, каждый какую-то черточку характера в Кобелеве заложил.

Неподалеку от железнодорожного переезда кран разгружал вагон с огромными блоками. За четкими и спорными движениями его стрелы вели наблюдение двое мальчишек. И вдруг засорили: где интереснее работать — на паровозе или на кране. Выяснение, видимо, загло в тупик, когда один из них, взмахнув портфелем, твердо сказал:

— Ладно, дождемся дядю Петю. Он знает.

И две маленькие фигурки снова замерли на стылом ветру...

Р. ПОДБУРТНАЯ.

ПО ЛИЧНЫМ ПЛАНАМ ТЕХНИЧЕСКОГО ТВОРЧЕСТВА

ЭНТУЗИАЗМ У ИНЖЕНЕРОВ РАЗНЫЙ



В цехе футерованных преднапряженных оболочек филиала Новотрубного завода 12 инженерно-технических работников. И все, как один, поддерживали начин инициатора — конструктора Уралмашзавода В. М. Нисковских и разработали личные планы технического творчества на пятилетку.

С личными планами в цехе связывают прежде всего успех в освоении новой технологии, так называемого футерования труб

ком состоянии она легко заходит в металлическую трубу, подвергается релаксации — восстановлению в прежних размерах и, как расправившаяся пружина, плотно прижимается к стенке.

Исследования показали, что трубы, полученные футерованием преднапряженными оболочками, долговечнее, качественнее. Их применение сулит для народного хозяйства большие выгоды. Экономический эффект от внедрения замысла позволяет сберечь электроэнергию, полиэтилена почти на 30 тысяч рублей.

Авторы и исполнители — специалисты проектного отдела, центральной заводской лаборатории филиала, сконструировавшие специальную установку. Но, как и всякая новинка, она потребовала больших хлопот в период освоения. Конструктор В. В. Мартынов, механик Г. П. Торбева, бригадир слесарей В. Н. Кузнецов и бригадир электриков Б. М. Блохин взялись за доводку некоторых узлов, электросхем и сумели довести дело

до конца с помощью слесарей Валерия Зуева, П. М. Дунаева и других.

Каковы замысли инженеры — технических работников в текущем году? — поинтересовался я у начальника цеха А. В. Малыгина.

— Думаем наладить выпуск труб с футеровкой из пентапласта, материала, более стойкого к воздействию агрессивных сред высоких температур. Если полиэтилен может выдерживать 80—90 градусов, то пентапласт — 130—140.

В ноябре прошлого года специалистам цеха удалось выполнить такой заказ, причем на действующих эксгудерах, отбортовочных станках, литейных машинах.

В настоящее время совместно с работниками Ленинградского ЦНИИТС они решают, как рассчитать и установить вентиляционную систему, и отрабатывают технологию.

Все это хорошая иллюстрация к тому, что большинство специалистов имеет в личных творческих планах конкретные ориентиры.

Но перелистнем первые страницы двухгодичной истории планирования технического творчества инженеров и техников в цехе.

Вот мероприятия из плана мастера В. В. Цедилкина: регулярно посещать собрания, семинары, школы основ экономических знаний, доводить знания экономки до широких масс. Ни одного конкретного замысла — пустые фразы.

Кстати, В. В. Цедилкин не одинок в подмене существа дела подобной бутафорией. Самостоятельно новизна знания, принимать участие в общественной жизни цеха, выписывать газеты «обязались» и другие мастера — В. А. Томиловских, В. Н. Юдин, начальник участка фитингов В. К. Ретлинг.

На какой почве проросли такие семена? Почему смотрят сквозь пальцы на это руководители цеха, общественные организации?

Оказывается, специалисты ни разу не собирались вместе для обсуждения личных планов.

А вот тут-то бы и обнаружилось подобные изъяны.

На перелистнем первые страницы двухгодичной истории планирования технического творчества инженеров и техников в цехе.

Вот мероприятия из плана мастера В. В. Цедилкина: регулярно посещать собрания, семинары, школы основ экономических знаний, доводить знания экономки до широких масс. Ни одного конкретного замысла — пустые фразы.

Кстати, В. В. Цедилкин не одинок в подмене существа дела подобной бутафорией. Самостоятельно новизна знания, принимать участие в общественной жизни цеха, выписывать газеты «обязались» и другие мастера — В. А. Томиловских, В. Н. Юдин, начальник участка фитингов В. К. Ретлинг. На какой почве проросли такие семена? Почему смотрят сквозь пальцы на это руководители цеха, общественные организации? Оказывается, специалисты ни разу не собирались вместе для обсуждения личных планов. А вот тут-то бы и обнаружилось подобные изъяны. Неотъемлемое условие исполнения планов — контроль. Внедрение особо ценных мероприятий находится под систематической опекой службы главного инженера, что и обеспечивает успех, побуждает инженеров и техников укладываться в сроки. Но, как ни парадоксально, сами они ни разу в течение двух лет не собрались вместе и не предъявили счет тем, кто не составил личные планы или забыл о них. Не сказали добрых слов другим, кто сделал все возможное и работает творчески.

А. ЯМЩИКОВ.

На снимке конструктор цеха футерованных труб В. В. Мартынов и инженер-исследователь центральной лаборатории А. И. Поддубный проверяют трубы из пентапласта. Фото А. ЗИЯДИНОВА.

ЧЕЛОВЕК И ЗАКОН

СЛУШАЮТ ВСЕ

Трудовые взаимоотношения близко затрагивают подавляющую часть взрослого населения. Именно здесь нередко возникают непонимание, споры, разноречивые толкования законов. Даже руководители, близко знакомые с существующими законоположениями, почувствовали необходимость освежить свои знания. Ведь совсем недавно начал действовать новый кодекс законов о труде, который органически вобрал в себя все достижения нашего общественного строя.

— Новое трудовое законодательство, — делится своими наблюдениями заведующий юридической консультацией города С. И. Ааронов, — внесло немало новых аспектов в привычные законоположения. Даже статья «Увольнение по собственному желанию», например, и то получила новые оттенки. Поэтому сейчас особенно важно ширить правовую пропаганду среди населения.

Юридическая секция общества «Знание» насчитывает более сорока юристов, работников милиции, суда и прокуратуры. Им на помощь пришли заводские активисты, подготовившие свои выступления. Предстояло в короткий срок охватить беседой на юридические темы целые коллективы.



Птицефабрика — предприятие в нашем городе уникальное. Контрольные показатели, которые определили для себя работники его в социальных обязательствах на 1973 год, тоже единственные в своем роде. Заглянем в этот документ. «Получить от каждой курицы-несушки по 218 яиц. Продать государству девять миллионов штук. Добиться выводимости цыплят не менее 80 процентов, обеспечить сохранность птицы: в возрасте до месяца — 98 процентов, от 30 до 60 дней — 99, от 60 до 150 дней — 98, от 150 до 180 дней — 100, взрослое поголовье — 98 процентов». Сказано в обязательствах и о том, что коллектив намерен получить среднесуточный привес каждой птицы не менее восьми с половиной граммов. Итог первого года работы предприятия будет таков — 317 тысяч рублей прибыли.

ХОЗЯЙСКИЙ МАНЕВР

Без сравнения с родственным предприятием трудно судить, насколько абсолютно высоки эти контрольные цифры. Но в условиях нашей птицефабрики они вне всякого сомнения вслуживают доверия. В самом деле. Предприятие сдано в эксплуатацию полтора месяца назад. А ведь курица начинает нестись на седьмом месяце. И если бы на фабрике инкубаторы наполнили яйца после пуска предприятия, ждать продукции пришлось бы весьма и весьма долго: 21 день — инкубационный период плюс полгода на выращивание цыплят до возраста зрелых несушек. Но на фабрике поступили расчетливо. Инкубаторий первый из многочисленных объектов фабрик встал в строй и уже в июне приняла партию яиц. С тех пор эта операция повторяется трижды и сейчас в четвертый раз в двух инкубаторах из трех находится 66 тысяч яиц, заложенных в период с 5 по 15 января.

В настоящее время птицеград по-настоящему ожил. Из приземистого здания раздается звонко-голосое «Ку-ка-ре-ку!». 17 тысяч голов маточного стада (яйцо, полученное от него, предназначено для воспроизводства поголовья) достигли возраста пяти месяцев. 60 тысяч голов — так называемое промышленное стадо. Два птичника заполнены до отказа. Не правда ли, большое население птичьего города? Да, большое, но первая очередь фабрики рассчитана на то, чтобы принять под свою крышу сто тысяч пернатых. Так что о перенаселении говорить пока рано. Скоро, как уже сказано, птичья семья пополнится 50 тысячами цыплят.

А пока... А пока отличный корм, микроклимат, свет, заботливый уход делают свое дело. Маточное стадо начало давать яйцо. Правда, калибр его, фигурально выражаясь, пока не отвечает строгому стандарту. Все-таки несушки еще малы, им всего по пять месяцев от роду. Поэтому первая продукция для инкубатора не годится.

В январе в трест столовых отправлено, например, около трех тысяч штук. В эти дни на яйцесборочные столы поступает из птичников около одной тысячи

яиц. И хотя утверждают, что одна ласточка весны не делает, в птичьем царстве чувствуется весеннее оживление. В феврале курицы начнут нестись уже на «законном» основании: в соответствии с требованиями природы и... государственного плана. Добавим к этому: в январе получено около 100 килограммов мяса птицы. Но это пока не конвейер, согласно которому птица промышленного стада, выдан на-гора в течение 12 месяцев по двести или более штук яиц, пойдет на мясо. Нет, это лишь отбраковка мелкой птицы. До большой курятины еще не меньше года. Но факт остается фактом: птицефабрика начинает выдавать продукцию, и с каждым месяцем поток ее будет увеличиваться. Конечно, не все пойдет на прилавок или в столовую, так как, повторю, задача маточного стада — воспроизводство поголовья. А час промышленного яйца наступит в конце апреля, в мае.

ЛЮДИ И ДЕЛО

На птицефабрике много все: здания, оборудование, люди, которые заново постигают новое дело, еще недавно совершенно неведомое городу. Штат — 150 человек, из которых половина занята непосредственно уходом за птицей. Тамара Александровна Батрак (справа сверху) птичница. Обслуживает один из трех корпусов, где разместилось маточное стадо — 6397 молодок (есть и птенушки в пропорции один к десяти: для инкубатора необходимо оплодотворенное яйцо).

Надо сказать, энергичная женщина Тамара Александровна! Ее словно крылья носят от пульты включения вентиляторов к мешкам с комбикормом, из птичника к столу, куда транспортер доставляет яйца.

— По всему видать, вам знакомо это дело — ухаживать за птицей?

— Куда там, — возражает Батрак, — по ходу дела осваиваю. Я ведь в недавнем прошлом кто, вы думаете? Ни за что не догадайтесь — парикмахер.

Потом, когда мы, оставив хозяйку в птичнике, вышли с главным инженером фабрики Георгием Михайловичем Малофеевым на заснеженный двор, он заметил намыходом:

— Нам известно, что Батрак была не просто парикмахером, а отличным па-

УТРО НОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

* 9 миллионов яиц — к столу горожан
* 66 тысяч будущих цыплят
* АВТОМАТ ВЫРАЩИВАЕТ ПТИЦУ
* ФАБРИКА НАБИРАЕТ ТЕМПЫ

рикахаром. У нас она чувствует себя тоже уверенно.

Да, эту уверенность в себе можно было заметить сразу. Рабочий день птичницы расписан буквально по минутам. На стене висит специальная бумага с ее обязанностями и распорядком дня. Не буду перечислять всех забот Тамары Александровны. Скажу только: чтобы скомпоновать рацион для птицы, а он комплексный, нужны время и сноровка. Еще бы! Ведь «меню» включает комбикорм, гравий или кварцевую крошку, травяную муку, рыбий жир, витаминные добавки, даже дрожжи. Конечно, это «блюдо» разносится не вручную. Есть транспортер, обеспечивающий кормушки птиц пищей в достатке. Он включается дважды в сутки: в 8 часов 30 минут утра и в период между тремя и четырьмя часами дня. Чистая проточная вода круглые сутки. Температурный режим регулируется автоматически. В зависимости от того, куда — вниз или вверх — пошла ртутная капля в термометре, включается вытяжная или приточная вентиляция. Постоянно поддерживается определенная интенсивность освещения. В помещении светло, чисто, даже уютно.

Здесь содержание птицы напольное, без клеток, которые обязательны в другом, промышленном стаде. Птицы здоровы и веселы. Во всем птичнике господствуют два цвета: красные гребешки на ослепительно белом фоне. Деловая суета в птичьем царстве.

Мягкий сухой подстил, есть где погрестись, улаживать, хоть и без надобности, извечный природный инстинкт. Этот же инстинкт заставляет молодку прятаться от подруг в укромном темном гнезде, когда приспел время разрешиться очередным яйцом. Для сбора яиц есть, как уже сказано, специальное устройство, подающее их на специальный стол: привинтай, птичница!

Промышленное стадо. Для него предназначено шесть корпусов. Пока заполнены полностью два. Птица здесь в возрасте 60 дней, доставленная в основном, с инкубаторных станций области. Смотрят за молодняком люди, которые, подобно Т. А. Батрак, шесть месяцев назад не имели никакого отношения к уходу за пернатыми. Бригадир Валентина Павловна Моргулец (на левом верхнем снимке она слева рядом с птичницей Г. Н. Дурагиной) — в недавнем прошлом работник городского узла связи. 15 тысяч голов — на попечении Галины Николаевны. Слесарь — оператор Павел Георгиевич Волегов монтировал здесь оборудование в качестве слесаря участка Сибпродмонтаж. С пуском фабрики ушел от строителей, с удовольствием смотрит

Птицефабрика
начинает давать
продукцию

ва автоматикой и сложной техникой.

— Еще когда только что пришел на объект, подумал: вот пустят фабрику и останусь на ней работать.

И остался. Слесарь-оператор... Его обязанность — не только следить за исправностью вентиляторов, транспортеров, освещения и т. д. Он сам задает птицам с помощью механизмов корм, подает воду, убирает помет, следит за чистотой помещения. Так что в руках у Волегова то метла, то отвертка, что ничуть не шокирует слесаря шестого разряда: такова специфика.

Все, что делается в промышленном стаде, все для птицы, ее здоровья и хорошего самочувствия. Двухмесячные молодки пришли в себя после неудобств длительной транспортировки, деловито клюют корм, примерно той же кондиции, что и их родичи в маточном стаде, растут. Одним словом, ожидается высокая яйценоскость.

В ИНКУБАТОРИИ ПРОСТОЕВ НЕТ

Есть на фабрике помещение, имя которому инкубаторий. Три мощных инкубатора типа «Универсал-50» производства Пятигорского завода способны одновременно принять по 50 тысяч яиц каждый. Сегодня в инкубатории четвертый тур, как называют закладки специалисты. Старший оператор Варвара Ивановна Крестовских — работник опытный, со специальной подготовкой, занималась несколько лет выводением цыплят на инкубаторной станции в Перми. В помощниках у нее оператор инкубатора Саррия Романовна (на снимке справа внизу).

— А у вас какая подготовка? — спрашиваю ее.

— Высшее образование. Окончила сельскохозяйственный институт...

Да, тут люди высокой квалификации. Иначе нельзя. Инкубация — процесс тонкий. В агрегатах нужно поддерживать очень точно заданную температуру и влажность, поддерживать в помещении стерильную чистоту. Сквозь смотровые стекла видно, как ровно расположились яйца внутри инкубаторов, освещенные мягким светом. 21 день требуется, чтобы появились цыплята. В этот период операторам дел хватает. По прошествии шестидесяти дней с начала закладки все без исключения яйца просвечиваются на специальном столе. Заметит оператор темную алязку внутри желтка — значит, развитие зародышка началось. Сплошь прозрачное яйцо — можно откладывать в сторону, толку не будет.

— Какова отбраковка с первого осмотра?



— Давайте посмотрим журнал, — Варвара Ивановна находит нужную страницу. — Вот, пожалуйста: три и восемь десятых процента.

Будет контроль и на следующих этапах. Но операторы по опыту знают: к концу инкубационного периода выведется цыплята из каждые 83 яиц из ста. Это считается неплохим уровнем выводимости, если учесть к тому же, что птицу приходится воспроизводить, так сказать, на чужом материале (из яиц других птицефабрик), на оборудовании, хотя и новом, но только что осваиваемом.

Инкубаторий — важное, первичное звено фабричного конвейера. В последующем он будет работать на полную мощность и на свежем материале собственного маточного стада.

ЯЙЦО И МЯСО — НА ПОТОК

Комплекс, действующий сейчас, включает в себя три птичника маточного стада, шесть корпусов — промышленного, инкубаторий, блок подсобных помещений, ветлечебницу, санпропускник (для машины и тары), четыре зала для цыплят различного возраста — от одного до 60 дней, котельную. Стоимость этого комплекса с завершением цикла — около пяти миллионов рублей. В этом году предстоит включить в конвейер еще несколько объектов. В том числе два акклиматизатора, еще один птичник промышленного стада, батарейный цех, убойный цех и склад централизованных кормов, акклиматизатор маточного стада. Сейчас в двух акклиматизаторах и птичнике оборудование уже смонтировано, в батарейном цехе — монтируется. С начала третьей декады приступили к монтажу в акклиматизаторе маточного стада. Строители готовят под монтаж убойный цех. Само здание готово, ведутся отделочные и сантехнические работы. Здесь занято восемь рабочих управления Уралсантехмонтаж. Специалисты участка Сибпродмонтаж ставят на места клеточные батареи и оборудование в акклиматизаторе маточного стада. Есть на различных объектах около 30 представителей генерального подрядчика — СУ-3, а также люди из управления Уралэлектромонтаж и с участка Промвентиляции.

Как и раньше, упор делается на автоматизацию и механизацию всех процессов. Например, как происходит раздача корма. Специальная машина доставляет, скажем, комбикорм из Арамиля и Камensk-Уральского. У каждого корпуса есть по два бункера емкостью по шесть кубометров каждый, куда сыпается концентрат. А из бункера по шнекам он подается на транспортеры, а оттуда в кормораздатчики и непосредственно в кормушки. Уровень механизации — 100 процентов. По-



этому можно обходиться небольшим персоналом. Например, один птичник (около 25 тысяч голов) обслуживают всего три человека: две птичницы и слесарь-оператор. Полностью механизирована уборка помета, поение. Как уже сказано, автоматы контролируют работу всей вентиляции. Птице нужен свежий воздух, как, впрочем, и строго заданный световой и тепловой режимы.

В дальнейшем с ростом поголовья будет механизирована яйцесборка во всех корпусах, а также сортировка их по категориям. Вступит в строй полуавтоматическая линия убоя и потрошения птицы. В апреле будет сдан склад централизованных кормов емкостью 500 тонн. Работники ремонтно-механической службы фабрики, кстати, подали здесь несколько предложений: в складе начнут действовать приспособление для подготовки кормовых смесей с дозировкой компонентов.

Да, высокомеханизированное предприятие выросло на окраине города. Площадь его — 20 гектаров. В буквальном и переносном смысле — широкое поле деятельности. Высокая культура труда, четкая взаимосвязь всех звеньев технологического цикла, быстрая окупаемость капитальных затрат — вот основная особенность птицефабрики. Коллектив ее только-только складывается, но уже сейчас многие нашли себя, свое место на новом производстве и уверенно постигают тонкости профессии. Администрация и общественные организации смело опираются на этот костяк. Социалистические обязательства на третий год пятилетки — это обоснованная заявка, свидетельство того, что коллектив уверен в своих силах и справится с поставленными задачами.

Конечно, на первых порах трудностей хватает. Надо побыстрее обучить людей, не хватает рабочих в котельной, трудоемкая подвозка кормов и угля и т. д. Но полтора месяца работы птицефабрики говорят о том, что вкусный конвейер набирает ускорение, недалек тот день, когда из ворот предприятия пойдет большим потоком товарное яйцо и диетическое мясо для первоуральцев.

Е. ВОРОБЬЕВ.
Фото Н. БУЛЫГИНА
3 стр.
ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА,
27 января 1973 г., № 19

ДРУЖНОЙ СЕМЬЕЙ

Героями встречи, состоявшейся недавно во Дворце культуры динасового завода, были женщины. Это для них, труженицы предприятия, организовали вечер «Славим женщину труда».

Совсем недавно ушла на пенсию Александра Станиславовна Полатынская. Она рассказала о том, как тридцать лет назад пришла на завод, какие изменения произошли за это время.

Затем в фойе Дворца было устроено чаепитие. На столах пироги, конфеты, яблоки. Все это помогло сделать заводской и цеховые комитеты профсоюза.

Мои герои

... И когда склоняюсь над стихами, Вдалеке от близких и друзей, Голоса живые не стихают В мастерской поэзии моей.

И держу героев на виду. Уходя от них, не удаляюсь, А, наоборот, я к ним иду.

Мне дела земные и нелегки, Как и всем работникам, близким.

Тяжелы шахтерские проходки, Но и наши трассы не легки.

Заселяю сборники и планы Мастерами, верными труду,

Будто собираюсь переплавить механолитейного цеха А. К. Харлова, участница Великой Отечественной войны,

Кто все время думает о славе, Тот ее вовек не обретет.

С каждым годом люди мне дороже. Я живу, внимаю их речи.

Говорят не зря, что мы похожи: И на них, герои — на меня.

Квартал

Есть у рабочего квартала Свои отметки и отсчет: На синем гребне перевала Металлургический завод!

Порядковые номера. И все приливы и отливы В круговращении людском

И прочно связаны с гудком. Часы отзванивают смену, Степеней их железный ход.

Идут рабочие к мартену, Лишь заалет небосвод. Когда на местной телевизшке

Лучи восхода отгорают, Шагают важно ребятишки,

НОВЫЕ СТИХИ

Юрий Александрович Трифонов — известный уральский поэт. В Средне-Уральском книжном издательстве вышло несколько сборников его стихов.

Как на работу, в детский сад. И солнце, красное под утро,

Умывшись свежестью речной, Заходит в комнаты, как будто

Оно явилось из ночной. Пустеют улицы мгновено,

Движенья станут на прикол. Лишь на коротких переменах

Тышь огласится возле школ. А в палисадниках и скверах,

Толкуя про житье-бытье, Уже сидят пенсионеры, Вплетая новости в шитье.

Старушка, поджидая внука, В окне маячит день-деньской,

Как будто бы «пятиминутка» В багетной рамке дорогой. По вечерам народ садится Кружком семейным у

И слышно, как стучат корытца Традиционного «козла»... Советчик мой многоквартирный!

За непоседливость вина, Рабочей азбуке всемирной! Учил ты смолоду меня!

И постигал я год от года Скупых уроков существо. Сроднился я с людьми завода,

Дышу величием его! Я с детских лет запомнил крепко —

И это в сердце у меня! — Что в жизни есть такая сценка,

Как с шестернею — шестерня.

В учебном цехе

Вихрастый кореш свистнет кстати, Подкрутит мнимые усы — Виталька знает: ходит класс!

Работать надо, как часы. Резец стремительно подгонит, И перепачканной лапцонью Устало по лбу проведет.

А старый мастер, пунктуален, Подходит медленно к станку.

По необточенным деталям Решит, что трудно пароньку.

Начнет давать ему советы, Сопит Виталька — ну и жок!

И мнет с улыбкой безответной Тряпичной ветоши снежок.

Учитель — токарь знаменитый, Уже склонился над станком.

Дымком сиреневым повита, Вскипает стружка молоком.

Виталька к мастеру с вопросом, Тот не скужится на слова.

А корешки, работу бросив, Смешилки прячут в рукава.

«Ну и Виталька! Сушишь Бровинки!» А мастер думает в тот час: «Еще обточим заготовки... Пусть отдохнет рабочий класс!».

Редактор С. И. ЛЕКАНОВ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ПОНЕДЕЛЬНИК, 29 января ПЕРВАЯ ПРОГРАММА

18.08 Свердловск. Программа передач. 18.10 Новости. 18.15 МОСКВА. Программа передач. 18.20 С. Мстиславский. «Греч — птица весенняя» (учебная передача по литературе).

панорама». 21.30 Цв. тел. «Золотая медаль». Телефильм. 21.50 Л. Толстой. «Два гусара». Премьера телеспектакля. 23.00 «Время». Информационная программа. 23.30 По концертным залам Москвы. 00.25 «Спортивный дневник». 01.00 Новости.

ВТОРАЯ ПРОГРАММА 19.28 Свердловск. Программа передач. 19.30 Новое на киноэкране. 20.15 Для вас, малыши. 20.25 Новости. 20.40 «К сыну». 19.30 Для школьников. «Костер». Пионерский телесборник. 20.00 Новости. 20.10 «Животноводство — ударный фронт». 20.40 «Мелодии друзей». Концерт. 21.00 «Международная

РЕКЛАМА

Кинотеатр «Восход». 27-28 января — цветной фильм «ЧЕЛОВЕК С ДРУГОЙ СТОРОНЫ». Сеансы: 27 января — 9, 11, 1, 4, 6, 8, 9-40 час. веч. 28 января — 9, 11, 1, 4, 6, 8 час. веч. Хроникальные фильмы: «ПО СТОЛИЦЕ МАРОККО», «БОРИС ЛАВРЕНЕВ», «АЛЬМАНАХ КИНОПУТЕШЕСТВИЙ».

Кинотеатр «Космос». 27-28-29 января — цветной широкоэкранный фильм «НЮРКИНА ЖИЗНЬ». Сеансы: 9, 11, 1, 3, 5, 7, 9 час. веч.

Клуб филлаа Новотрубного завода 27-28 января — художественный фильм «ПРИЗНАНИЕ КОМИССАРА ПОЛИЦИИ ПРОКУРОРУ РЕСПУБЛИКИ». Сеансы: 5, 7, 9 час. веч. Для детей — художественный фильм «БЕСНА НА ОДЕРЕ». Сеансы: 1, 3 часа дня.

Первоуральскому автомотоклубу требуются на постоянную работу старший мастер по практическому вождению, шоферы 1 и 2 класса на должности инструкторов, преподавателей автодела. За справками и направлением на работу обращаться в бюро по трудоустройству.

Выражаем сердечную благодарность дирекции, коллективу цеха № 1, центральной лаборатории динасового завода, детского сада № 81, а также соседям за участие и помощь в похоронах нашего любимого отца Христофа Павла Лаврентьевича. Дети покойного.

Коллектив Первоуральского горпищеторга с глубоким прискорбием сообщает о скоростной смерти слесаря КАСАТКИНА Семена Тимофеевича и выражает соболезнование родственникам покойного.

ПРИХОДИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПИШИТЕ. ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 2-15-72, зам. редактора — 2-52-05, ответственный секретарь — 2-14-94, отдел партийной жизни — 2-52-83, экономический отдел — 2-53-47, отдел писем — 2-52-21, корреспондентская — 2-35-62, бухгалтер — 2-53-71, директор типографии — 2-46-55.

А заодно купите книжку

В продовольственном магазине № 29, что находится возле «Юбилейного», появилась новинка: вот уже две недели каждый вечер здесь работает книжная лавка.

Валя Фесечко, продавец книжного магазина № 91, не ожидала, что возле ее прилавка народу будет не меньше, чем возле других.

Л. ВАТОЛПИНА, директор книжного магазина № 91.

ЗИМОЙ В «ЗЕЛЕННОЙ РОЩЕ»

Есть такой санаторий — «Зеленая роща» в районе Уфы. Туда на днях уехала отдыхать по бесплатной путевке токарь механического участка завода горнооборудования Пляса Галиева.

В ХОДУ РЫБОЛОВНЫЕ СНАСТИ

Ртутный столбик термометра нередко подскакивает до тридцати градусов. Но любителям зимнего спорта мороз не страшен.

В минувшую неделю магазин «Радиодетспорттовара» продал двести пар коньков, несколько пар лыж и лыжных палок, самоуравняемые санки, другой инвентарь.

СООБЩАЮТ

ТАСС И АПН

ВЫСТАВКА В ТОКИО

ЯПОНИЯ. По инициативе городского муниципалитета в Токио была организована выставка рисунков детей пяти крупнейших городов мира — Токио, Москвы, Парижа, Нью-Йорка и Лондона.

Благозвучный ГИГАНТ

В городе Усти-на-Лабэ (Северная Чехия) завершаются отделочные работы в новом концертном зале. Достопримечательностью его станет новый орган, который, по мнению специалистов, будет самым крупным в мире.

(Прагпресс — АПН).

ПОЖАР В ВЫСОТНОМ ДОМЕ

Такой пожар еще не случился, но может произойти. Какой же длины должен быть пожарный шланг? Шланги теоретически можно вытягивать до бесконечности, однако в практике это невозможно.



Туристы, побывавшие на Телецком озере, с удовольствием увозят с собой характерные для Горного Алтая сувениры. Это выжженные на пластине из коры (нароста на березе) медведи, олени, пейзажи, кедровые кружки и многое другое. Фото Е. ЛОГВИНОВА. Фотохроника ТАСС.

ПОГОДА СОЗДАЕТ ТРУДНОСТИ

Малое количество осадков в Австрии привело к предупреждению срывов в снабжении увеличен им уровня воды на реках. В результате этого судоходство по рекам сократилось до минимума.

Такой пожар еще не случился, но может произойти. Какой же длины должно быть давление воды на брезентовые стенки. Кроме того, пожарные всего мира сталкиваются с большими трудностями при прокладке шлангов к очагам огня.

ИЗ ЗАЛА СУДА

А. П. Гулаков и Б. М. Сергунин, освободившись из мест лишения свободы, общественно полезным трудом заниматься не стали.

ВИНОВАТА ВОДКА

Оба неоднократно судимые (Гулаков — три раза, Сергунин — дважды), они получили суровое наказание. Первый осужден на восемь лет лишения свободы, второй — на семь.