

# ГЛОС Знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 228 (7327) Год издания 34-й

СРЕДА, 18 НОЯБРЯ 1964 г.

Выходит пять раз в неделю

Цена 2 коп.

## ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ О ПЛЕНУМЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА

16 ноября 1964 года состоялся Пленум Центрального Комитета КПСС.

Пленум ЦК КПСС заслушал и обсудил доклад т. Подгорного Н. В. «Об объединении промышленных и сельских областных, краевых партийных организаций и советских органов».

По докладу т. Подгорного Н. В. выступили в прениях тт. Шелест П. Е., Гришин В. В., Зарбян Я. Н., Мазуров К. Т., Рашидов Ш. Р., Ахундов В. Ю.

Пленум принял соответствующее постановление, которое публикуется ниже.

Пленум ЦК КПСС избрал членами Президиума ЦК КПСС тт. Шелеста П. Е. и Шелепина А. И. и кандидатом в члены Президиума ЦК КПСС т. Демичева П. Н.

В связи с тяжелой болезнью, требующей длительного лечения, Пленум ЦК КПСС освободил т. Козлова Ф. Р. от обязанностей секретаря ЦК КПСС и члена Президиума ЦК КПСС с предоставлением т. Козлову отпуска для лечения.

Пленум ЦК КПСС освободил т. Полякова В. И. от обязанностей секретаря ЦК КПСС.

Пленум ЦК КПСС принял постановление вывести из состава членов ЦК КПСС т. Аджубя А. И. за допущенные ошибки в работе.

Пленум ЦК КПСС принял решение перевести из кандидатов в члены ЦК КПСС тт. Епишева А. А., Жигалина В. Ф., Котопова В. И., Лутана И. К., Машерова П. М., Попова Г. И., Семичастного В. Е., Сизова Г. Ф.

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПЛЕНУМА ЦК КПСС ОБ ОБЪЕДИНЕНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКИХ ОБЛАСТНЫХ, КРАЕВЫХ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

1. В целях усиления руководящей роли партии и ее местных органов в коммунистическом строительстве, более успешного решения задач хозяйственного и культурного развития каждой области, края и республики считать необходимым вернуться к принципу построения партийных организаций и их руководящих органов по территориально-производственному признаку, который вошел важнейшей составной частью

в Устав КПСС, принятый XXII съездом партии.

2. Восстановить в областях и краях, где партийные организации были разделены на промышленные и сельские, единые областные, краевые партийные организации, объединяющие всех коммунистов области, края, работающих как в промышленности, так и в сельскохозяйственном производстве.

3. Признать необходимым реорганизовать партийные комитеты производственных колхозно-совхозных управлений в районные комитеты партии, сосредоточив в них руководство всеми партийными организациями, в том числе промышленных предприятий и строек, находящихся на территории данного района.

4. Провести в декабре 1964 года во всех краях и областях, где восстанавливаются единые крайкомы и обкомы партии, партийные конференции по избранию соответствующих партийных органов.

5. Одобрить разработанные Президиумом ЦК КПСС предложения о порядке объединения краевых, областных промышленных и сельских партийных организаций. Поручить Президиуму ЦК рассмотреть и решить все организационные вопросы, связанные с созданием в краях и областях единых партийных организаций и их руководящих органов, а также с восстановлением единых советских органов.

## Завтра—День артиллерии НАДЕЖНЫЙ ЩИТ МИРА И СОЦИАЛИЗМА

Василий КАЗАКОВ,  
Маршал артиллерии, Герой Советского Союза

19 ноября 1942 года мощные артиллерийские залпы возвестили всему миру о начале контрнаступления советских войск под Волгоградом, которое завершилось беспрецедентным в истории окружением и разгромом 330-тысячной армии немецко-фашистских захватчиков. К этой славной дате Великой Отечественной войны и было приурочено ежегодное празднование Дня артиллерии, в ознаменование ее выдающейся роли в защите нашего социалистического Отечества.

В этот ноябрьский день народ чествует советских артиллеристов и работников артиллерийской промышленности за их большие заслуги перед Советским государством.

\* \* \*

МЫ ЖИВЕМ в замечательное время, когда сбываются самые дерзновенные мечты. Полет многоместного советского корабля «Восход» открыл новую страницу в исследовании космоса. Поднятый богатырской ракетой-носителем, он шестнадцать раз обогнул планету и уверенно приземлился в назначенном районе. Этот полет снова продемонстрировал высокие качества и совершенство советской техники: мощных ракет, сложных кораблей-спутников и всего оборудования, необходимого для полетов человека в космосе. Еще раз на деле доказано, что советским ученым, конструкторам, инженерам, техникам, славному рабочему классу по плечу решение самых трудных задач овладения тайнами космоса.

Наша Родина, строящая коммунизм, кровно заинтересована в прочном мире между народами всех стран. Выражая волю советских людей, Коммунистическая партия и Советское правительство настойчиво борются за разрядку международной напряженности, за всеобщее и полное разоружение под строгим международным контролем.

Но пока сохраняется империализм, остается и опасность агрессивных войн. Это вынуждает нас быть бдительными, всемерно укреплять обороноспособность страны, совершенствуя все рода вооруженных сил, в том числе и артиллерию.

Сейчас ни для кого не секрет, что Советская Армия располагает самыми современными средствами защиты Родины — атомным и термоядерным оружием, ракетами всех радиусов действия, поддерживает на должной высоте все виды военной техники и оружия.

Советская артиллерия развилась как составная часть Во-

оруженных Сил социалистического государства. Она росла и крепла в огне борьбы с полчищами иностранных интервентов и русских белогвардейцев.

Создавая регулярную армию, Коммунистическая партия и Советское правительство сумели

преодолеть трудности военной разрухи и успешно решить задачу артиллерийского производства и снабжения. Если к концу 1918 года в действующей Красной Армии было только около 1700 орудий, то к концу 1920 года артиллерия имела на вооружении уже почти 3000 орудий.

В боях под Царицыном и Петроградом, на Крайнем Севере и Дальнем Востоке, на Юго-Западном, Южном и Восточном фронтах, на Кавказском плацдарме и под Перекопом артиллеристы вписали яркие страницы в летопись героической борьбы с внутренней контрреволюцией и интервентами.

После гражданской войны за короткий исторический срок в нашей стране созданы мощное вооружение, мощная зенитная, танковая и противотанковая артиллерия, а также реактивная артиллерия.

Многое сделали для перевооружения артиллерии советские талантливые конструкторы — Герои Социалистического Труда В. Г. Грабин, Ф. Ф. Петров, И. И. Иванов, Б. И. Шавырин и другие.

Великая Отечественная война явилась суровым испытанием материальных и духовных сил советского народа, проверкой боевой мощи социалистического государства и его армии. На борьбу с татками противника, которым фашисты отводили первостепенную роль, были двинуты все виды советской артиллерии.

Мощные удары советской артиллерии гитлеровцы испытали на себе под стенами Москвы, Ленинграда, Одессы, Севастополя, Волгограда. Огонь артилле-

(Окончание на 2 стр.)

### НАСЕЛЕНИЕ РАСТЕТ

ПО СРАВНЕНИЮ с довоенным 1938 годом население Украины увеличилось примерно на четыре с половиной миллиона человек. Только за пять лет семилетки в городах построено 70 миллионов квадратных метров нового жилья, за это же время свыше семисот тысяч семей справились новоселье в селах. Построено много школ, детских садов и яслей, больниц, клубов. В живописных местах открылись новые санатории и дома отдыха.

(АПН).



Успешно борется за звание ударника коммунистического труда на заводе металлоизделий Валентина Ивановна Измествева. Работая резницей, она выполняет нормы выработки на 130 и более процентов. Кроме того, передовая работница — активная общественница.

Фото И. ПИСАРЕНКОВА.

### ИНТЕРЕСНОЕ ИСПЫТАНИЕ

Обычно вакуум-фильтры в цехе № 2 хромпикового завода наматываются фильтровальной тканью. Ткань выдерживает действие пульпы не больше одних суток. На перемотку одного фильтра уходит два часа. А всех фильтров много.

Сейчас сотрудники Свердловского УНИХИМа проводят интересные испытания.

Фильтр № 5 вместо обычной ткани наматан на капроновую. Вот уже больше месяца фильтр работает без перемотки. Ткань великолепно выдержала испытание. Фильтрация от этого не ухудшилась. Ожидается значительный экономический эффект.

А. СЕНЧЕНКО,  
рабкор.

## БОРЬБА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Швейная фабрика борется за присвоение звания коммунистического труда. Из месяца в месяц предприятие перевыполняет план. Четыре бригады работают по-новому методу — они сдают продукцию с первого предъявления. В этих бригадах значительно уменьшился возврат на исправление. Продукцию хорошего качества выпускают бригады мастеров М. Собакиной, И. Лобашевой, М. Рябчиковой, Н. Доставаловой. Стали реже возвращать изделия торгующие организации. В прошлом году фабрике было предъявлено 22 рекламации за десять месяцев с суммой штрафа 3300 рублей. Ныне за 10 месяцев только

восемь рекламаций на 247 рублей.

Для того, чтобы дети были одеты красиво и разнообразно, внедрено в производство 247 моделей детских костюмов и платьев. Сортовость фабрика выполнила на 98,3 процента при плане 96,4. Экономия от повышения первых сортов составляет 13 тысяч рублей. Мешают нам работать текстильщики, поставляющие ткани некачественные и некачественные. В этом году мы предъявили им 44 рекламации на ткани, но улучшения не чувствуется.

БАМОРА,

начальник отдела технического контроля.



# ОТ КАЖДОГО ИЗДЕЛИЯ — ПРИБЫЛЬ

ТАК РЕШИЛ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ АКТИВ ЗАВОДА ЖБИК

## ЧТО ТАКОЕ ХОРОШО И ЧТО ТАКОЕ ПЛОХО

За девять месяцев этого года завод железобетонных изделий в конструктивный план по выпуску валовой продукции выполнил на 102,7 процента. По сравнению с этим же периодом прошлого года увеличение составляет 3,9 процента. Имеется экономия фонда заработной платы.

Производительность труда на предприятии опережает среднюю зарплату рабочего на полтора процента. Это значит, что на заводе смелее и настойчивее стали применять передовую технологию, уплотнять рабочий день.

Эти успехи — результат кропотливой работы всех звеньев завода, общественных организаций. Внешне все нормально в экономике предприятия. А если посмотреть глубже..?

**Е**СТЬ на заводе два цеха: железобетонных изделий и крупнопанельного домостроения — КПД. Коллектив первого, возглавляемый А. М. Камневым, добивается высоких показателей. Здесь и планы перевыполняются (в натуре — на 111,7 процента), и производительность труда высокая. Причем следует учесть, что этот цех дает более половины продукции завода.

А вот его сосед (начальник А. Ф. Ваулин, секретарь парторганизации А. П. Бакланов, предцехкома А. Д. Ладейщиков) значительно отстает. План по выпуску валовой продукции достиг всего лишь 88,3 процента. Еще ниже — производительность труда.

В чем дело? Ведь оба цеха работают в одинаковых условиях. Они соответственно своей программы обеспечивают материалами, одинаково испытывают перебои в снабжении арматурной сталью, цементом и другими материалами.

Просто, в цехе КПД чеконкретно руководят производством. А им надо видеть, планировать работу хотя бы на два-три дня вперед, чего сейчас нет. Нет, к примеру, цемента — оба цеха стоят. Получили его — цех железобетонных изделий сразу же начинает высокопроизводительно работать. А в цехе крупнопанельного домостроения обязанности начинаются поломки оборудования, простои. Кроме того, здесь нет настоящей

дисциплины не только среди рабочих, но и даже среди инженерно-технического состава. Тех-

ментный склад, множество крапов. Куда же смотрят диспетчерская служба, коллектив погрузо-разгрузочного участка, который возглавляет тов. Петрушин? Это на их совести, впрочем как и на совести начальников цехов, старших технологов, мастеров, лежат штрафы.

Вот пример. 8 и 20 октября простояли вагоны сверх нормы под погрузкой пенобетона. Штраф за это — 227 рублей. Виновник — старший технолог тов. Бакланов. Казалось бы, он должен понести наказание. Но начальник цеха тов. Ваулин даже

дисциплины не только среди рабочих, но и даже среди инженерно-технического состава. Тех-

### \* НЕРАВНЫЕ СОСЕДИ \* ГЛАВНЫЕ ПРОРЕХИ \* УБЫТКИ. ГДЕ ИХ ИСКАТЬ \* РЕНТАБЕЛЬНЫМ ЗАВОД МОЖЕТ БЫТЬ \* ПОГЛЯДИТЕ, ЭКОНОМИСТЫ.

нологи, сменные мастера предоставлены самим себе, царят неразбериха. Все бегают, суетятся. Кто ищет мастера, кто необходимые материалы. В результате, смены начинаются с опозданием на 20—30 минут.

Подобно последнему работает и лесопильно-деревообрабатывающий цех. Дело дошло до того, что пришлось заменить начальника цеха тов. Нарбутовских и старшего мастера тов. Буйноча.

**С**АМЫЙ больной показателем в экономике завода — это себестоимость продукции. Она постоянно завышена. За десять месяцев — на 31,6 тысячи рублей. Большая часть этой суммы — непроизводительные расходы. Возьмем штрафы за простои вагонов. Разве допустимо сейчас переблагивать 14 тысяч рублей, когда на заводе имеется механизированный це-

не подумал об этом. Пора в цехах завести журналы, в которых бы регистрировалось время простоя вагонов. Тогда ясно будет, кто виноват и кого следует наказывать.

**А**ДМИНИСТРАЦИЯ завода, партийная и профсоюзная организации много занимались улучшением качества продукции. И оно снижено на 55 процентов. Но если перевести выпускаемый брак в денежное выражение, то сумма получится чересчур изрядная.

Продал завод, например, второстепенную продукцию колхозам и совхозам. Отгрузили. И вдруг — отправленные в Ишим фундаментные блоки полностью забракованы. То же самое случилось и с плитами в Красноуфимске. Потребители отказались платить. И никто в цехе не взволновал эти факты.

**Б**ОЛЬШИЕ убытки получает завод от собственной котельной. Она обходится слишком дорого. Даю пора ликвидировать ее и подключить к ТЭЦ. Но в тоисте Уралгидротрубострой никак не могут добиться ассигнований на строительство теплотрассы. С другой стороны, и на заводе не берегут пар.

Ухудшает финансовое состояние завода и то, что в цехах чересчур велики остатки изделий. Их скапливается ежемесячно сверх нормы на сумму более ста тысяч рублей. Не надо гнаться только за планом и изготавливать

видов нерентабельной продукции. Это товарный бетон и раствор, арматура, изделия из ячеистого бетона, пиломатериал и т. д. Это продукция, 80 процентов стоимости которой составляют дорогостоящее сырье и материалы. Выход здесь один: работникам отдела снабжения следует искать и закупать более дешевое сырье.

За счет же чего можно еще снизить себестоимость продукции. Десятки тысяч рублей сэкономит предприятие переход на централизованное обеспечение паром от ТЭЦ. Если полностью загрузить мощности лесопильного цеха, то это даст еще около 40 тысяч рублей. Большие резервы кроются в правильном использовании транспорта. Использование вы опокрочной проволоки, а также арматурной стали по необходимым профилям и диаметрам позволит сократить расход арматуры (сейчас он превышает проектные нормы на 10 процентов). А это экономит более пятидесяти тысяч рублей. Только одна качественная приемка леса сохранит предприятию 35 тысяч рублей. На каждом участке, если поглядеть внимательно, можно найти пути снижения расходов. Давно уже установлены на заводе стыкосварочная и многооточечная контактно-сварочная машины. Но они бездействуют.

Словом, нужна четкая работа всех служб. Необходим хозяйственный расчет по цехам и переделам не на словах, а на деле. Анализировать, сопоставлять отпускные цены массовых изделий с фактическими, снижать транспортные расходы, разумно использовать сырье, экономить материалы, свести на нет брак, ликвидировать простои механизмов и оборудования — вот цель коллектива. От всего этого и зависит, когда, наконец, завод станет прибыльным.

А. ЮКОН.

## ГОВОРЯТ УЧАСТНИКИ АКТИВА

**А. М. КАМНЕВ**, начальник цеха железобетонных изделий

Коллектив наш привык всегда выполнять свои обязательства. Об этом говорит тот факт, что одиннадцатимесячный план завершен 28 октября.

Дали цеху срочное задание — изготовить изделия для детских садов. Рабочие постарались и сделали все досрочно. А сейчас не рады этому. Строители управления № 4 не выбирают изделия, и цех затоваривается. Вот откуда появляются сверхнормативные остатки. Другие стройуправления тоже грешат этим. У нас лежат изделия, которые должны быть отгружены еще в июне, в августе. Так, СУ № 2 с лета не берет изделия на блок цехов нового завода. Разве это поряло? Тресту надо урегулировать этот вопрос.

Еще несколько замечаний по поводу недостаточного снабжения. Особенно мешает нам несвоевременная поставка металла и цемента. Отсюда — трудности в работе.

Просьба к администрации завода. При обсуждении рационализаторских предложений надо советоваться и с цехами. А то получается так, что рационализатор получит вознаграждение, а предложение его никто не внедряет. Такие факты у нас есть.

И еще одно важное дело. Мы должны готовиться к переходу на изготовление изделий новой серии домов. Так не надо откладывать это на конец декабря, а готовиться сейчас. Если есть ре-

шение по освоению новой серии, дайте его нам. Ведь каждый сбереженный день при переходе на новые изделия — это залог выполнения будущего плана.

**П. А. НОВОСЕЛОВ**, старший мастер лесопильного цеха

Меня беспокоит низкое качество поступающего к нам леса. Отсюда и выход низкосортной продукции. На поемку леса надо поставить человека, который бы с душой взялся за это и навел порядок.

Плохи дела у нас и с загрузкой производственных мощностей. Нередко мы простаиваем, так как нет работы. Или занимаемся побочными делами. Естественно, это расхаживает людей. Кроме того, наносит большие убытки заводу.

**А. Ф. ВАУЛИН**, начальник цеха крупнопанельного домостроения

Да, наш цех находится в числе отстающих. Кроме чаших промахов для этого есть серьезные причины. Например, неорганизованность на погрузке и разгрузке. Мы не столько работаем, сколько гоняем кран бестолку. Да еще и авария нас подвела. Кроме того, в связи с тем, что пришлось срочно изготовить изделия для детских садов (с чем справились успешно), мы понесли немалые убытки. Из-за отсутствия арматуры стояли по 3—4 дня.

Конечно, раз не выполняем плана, то и заработки ниже, и

фонда для поощрения передовиков нет. Но самое главное — очень тяжелое положение с механизмами. Они постоянно выходят из строя. Велики простои оборудования. Механик е с к о й службе завода пора навести порядок с обслуживанием и профилактикой механизмов.

Для того чтобы выправить положение в цехе, надо сделать следующее. Поставить на высокий уровень планирование. Установить дополнительно кран, пустить в работу арматурную мастерскую. Сетку производить такую, чтобы она подходила по размерам к пенобетонным изделиям.

**Т. А. КАЗАНЦЕВА**, руководитель общественного бюро экономического анализа

Для того чтобы почин пятнадцати московских предприятий о рентабельности каждого вида изделий превратить в жизнь и у нас, нужно было хорошо знать, где и от чего мы получаем убытки. Общественники провели скрупулезный анализ работы завода, завели строгий учет, внесли предложения.

От одной только деревообработки мы потеряли 103 тысячи рублей. Как это произошло? До октября приемка леса шла на глазок. Писали, что 60 процентов его шло первым сортом. После распиловки древесины эта цифра сохранялась, а из столярки уже почти все шло вторым сортом. Сами себя обманывали. Конечно, часть продукции мож-

но было готовить первым сортом. Вести под сортировку, выборку древесины.

Беда в том, что на приемке леса нет порядка. Счетчик древесины не работает, хотя рационализаторское вознаграждение автор давно получил. На покатах никто не сортирует бревна, хотя это и полагается делать.

А неиспользуемое оборудование?! Его в деревообделочном цехе имеется на 18 тысяч рублей. Мы платим за него амортизационные отчисления. Если оборудование нужно, оно должно работать. Если не нужно, его надо реализовать.

Выяснили общественники и такой факт. На переделе ячеистого бетона арматуры расходуются в два раза больше положенного. Так, за восемь месяцев израсходовали 240 тонн вместо 120. Стали разбираться. Оказалось, что в отдельных случаях был тройной перерасход металла. И никто не может дать внятного объяснения этой ненормальности. Мы иногда ищем копейки, а здесь теряем тысячи рублей.

Резервы у нас есть на всех участках. Только каждому из нас надо подходить к работе хозяйски. Сейчас мы составляем калькуляцию на всю продукцию на оставшееся до конца года время. Это поможет ясно увидеть, где мы можем потерпеть убытки и избежать этого.

**Ю. М. БОБЫЛЕВ**, секретарь партийной организации

Вопрос о рентабельности завода — очень важный, очень серьезный. Хотелось бы услышать на активе побольше дополнений. Будем надеяться, что они будут еще поступать.

Хочу затронуть несколько вопросов, о которых здесь упоминали вскользь. Нам надо в ближайшее время создать и оборудовать общезаводскую механическую мастерскую. Это положительно скажется на работе оборудования. Сколько еще лет можно тянуть с этим? Еще раз подчеркнем: вопрос безаварийной работы оборудования очень важен. Не все на заводе научились ценить рабочее время. Поломки и простои механизмов еще очень велики. Только за последнее время выходили из строя кран-балка, автоклав. Вот в этих-то неполадках и трогается ясно лицо заводской механизации. Так дальше работать нельзя.

Больше внимания следует уделять новой технике. За это мы еще боремся слабо. Помните, какая «борода» выросла с начала внедрения сварки под слоем флюса. А сварку арматурной сетки? Тоже внедряем слишком долго. Под контроль это надо взять и строго спрашивать с лиц, отвечающих за новую технику.

