

СТАН-ГИГАНТ С НОВА В СТРОЮ РОДИНА ПОЛУЧИЛА ПЕРВЫЕ ПАРТИИ ТРУБ

В цехе «Т-5» новотрубного завода продолжают напряженные дни. Строители и монтажники заканчивают здесь работы — в первую очередь печь № 2. А эксплуатационники уже осваивают первую нагревательную печь и капитально отремонтированное оборудование. Идет сушка печи, отладка ее на автоматику.

Встречается немало неожиданностей. Ведь на многих участках поставлено новое оборудование, много узлов модернизировано, приходится, в частности, регулировать двигатели на новых агрегатах. Вчера каким-то образом в систему смазки печи попала вода. Пришлось менять масло. Но все же, в первые сутки работы стана уже прокатаны сотни тонн труб.

СТРОИТЕЛИ И МОНТАЖНИКИ, КОЛЛЕКТИВ ЦЕХА „Т-5“! ГОРЯЧО ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС, ТОВАРИЩИ, С ВЫПОЛНЕНИЕМ ОСНОВНЫХ РАБОТ.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ГЛОС ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 190 (7291) Год издания 34-й

ПЯТНИЦА, 25 СЕНТЯБРЯ 1964 г.

Выходит пять раз в неделю

Цена 2 коп.

ТОЛЬКО ТРУД ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ

КАК известно, построенный три года назад прокатный стан «30-102» далеко не достиг своей проектной мощности. У секционных печей старой конструкции, сейчас мы так можем смело сказать, было три основных недостатка — плохо убиралась окалина из печей, плохо были вытяжка дыма и рекуперация тепла. Эти и другие причины и следствие их — недостаточная мощность стана заставили вновь вернуться к проекту. Автор первоначального проекта — московский институт Гипромез предложил новый вариант печей. Но мы не могли принять этот вариант, ибо на осуществление его требовалось бы не менее четырех месяцев. Остановить цех на такой период было невозможно.

Тогда инженеры и конструкторы нашего завода решили обойтись собственными силами. В помощь работникам заводского БРИЗа было послано 50 человек из различных цехов. Эта творческая группа под руководством начальника проектного отдела тов. Р. А. Шкаленко оперативно и смело взялась за разработку нового проекта. И, как видим, их работа оправдала себя.

Что принципиально нового внесли конструкторы в проект секционных печей? Сразу же надо сказать, что он целиком и

Всего месяц назад на этом месте стояли старые нагревательные печи. Их нужно было демонтировать, вывести за территорию цеха, а собрать новые. Тысячи человек, в числе которых были монтажники Александра Алексеева, смело взялись за реконструкцию и капитальный ремонт цеха «Т-5». Сейчас они горды: первая печь в строю, стан выдает трубы. Фотомонтаж А. КАДОЧИГОВА.

Ф. А. ДАНИЛОВ, директор новотрубного завода.

полностью отличается от прежнего. Впервые применены специальные смеси для футеровки секций и тамбуров печей, открытые Восточным институтом огнеупоров. Эти бетонные смеси позволяют значительно увеличить работоспособность печей. Устранены в новом проекте те недостатки, что были названы выше. Предусмотрено изменение температуры в печах до 1260—1280 градусов по Цельсию, для того, чтобы окалина, образующаяся при нагреве металла, была более «липкой» и легче убиралась.

До применения новых бетонных смесей, мы предполагали удлинить печь в два раза, чтобы обеспечить нужную температуру. Но открытие новых смесей позволило избежать этого.

Новый материал поможет держать температуру в печах выше 1350—1360 градусов по Цельсию, интенсивнее греть металл, т. е. обойтись без удлинения печей. Это дало 1200 тысяч рублей экономии.

Применили конструкторы и новые редукторы редукционно-растяжных станков, более мощные и усиленные.

Нашим инженерам потребовалось много знаний, творческой смекалки и смелости, чтобы суметь создать новый, более совершенный проект. И еще больше пришлось потрудиться им во время реконструкции. Они руководили осуществлением проекта в жизнь, следили за ходом работ. И во время реконструкции пришлось находить вносить в проект стана поправ-

ки. Например, много оригинальных и остроумных изменений было произведено на участке между пилами.

Но как бы ни была могуча и сильна техника, люди сильнее и умнее ее. И это доказали наши конструкторы и инженеры А. П. Криницын, Р. А. Шкаленко, Э. С. Журова, В. В. Андрусенко, Н. Ф. Озорнин, В. Малюфеев и другие. Отлично потрудились копировщики. Особенно хочется похвалить М. В. Доможирову.

Тридцать напряженных, небывало загруженных дней выдержали участники реконструкции — и монтажники, и строители, и снабженцы. Я хочу подчеркнуть еще раз, что только люди, наши советские люди, могли осуществить это грандиозное и трудное дело — реконструкцию прокатного стана «30-102».

От цифры к цифре

В период подготовки реконструкции стана «30-102» трудящиеся цеха «Т-5» отработали 1680 часов сверхурочно, в фонд стройки.

В реконструкции стана принимало участие более трех тысяч человек. 14 организаций прислали своих людей в помощь стройке. В том числе такие крупные организации, как Востокметаллургмонтаж, стройуправление № 2, Союзтеплострой, Уралспецстрой, Уралвзрывпром, Уралэлектромонтаж и другие.

За время реконструкции монтажники Востокметаллургмонтажа демонтировали и смонтировали вновь около 5000 тонн оборудования.

105 крановщиков и 24 крана обслуживали стройку.

Теплостроевцы уложили за период реконструкции 3230 кубометров кладки.

Железнодорожники перевезли свыше 13 тысяч тонн грузов. Ежедневно около сотни вагонов обслуживали стройку.

Каждый день приносил новые победы, новые починки. Первыми за сокращение сроков реконструкции выступили монтажники. Их почин подхватили строители и электрики.

Штаб реконструкции 592 раза отмечал передовых людей и лучшие коллективы. Всего за время стройки было награждено 173 бригады, 118 раз штаб присуждал передовым коллективам переходящие Красные знамена.

27 рейдов провел штаб «Комсомольского прожектора». На стройке действовало 12 постов прожектора.

87 радиопередач для участников стройки организовал штаб реконструкции. Выпущено 1020 молний, 350 лозунгов.

РЕПОРТАЖ

ЕСТЬ ПЕРВАЯ, ВТОРАЯ

И вот наступила долгожданная минута, ради которой целый месяц трудились, не покладая рук, 3 тысячи человек. Первая нагревательная печь выдала после реконструкции и капитального ремонта первую заготовку. Волновались все, хотя и старались не показывать этого. Допоздна задержались в цехе директор завода Ф. А. Данилов, руководители строительных организаций, начальники служб.

Внешне спокойно следит за режимом печи сварщик Василий Павлович Мочалов. Но на душе было тревожно — выявились неполадки, допущенные сантехниками и монтажниками Востокметаллургмонтажа. Их устраняют.

Черная заготовка медленно поползла по рольгангам внутрь печи, в самую метель жгучего пламени. Вот осветилось розовым светом оборудование, и показалась первая заготовка. Она обрезается на заданную длину и скользит к пушке центрователя. «Чмок», — раздается вязкий удар. На торце раскаленной болванки видно углубление. Сейчас — в про-

шивной стан. Михаил Крохалев хочет задать ее в стан, но неудача. Днем поставили не ту воронку. И. о. мастера смены В. М. Кохан решает: заменить. Снова тянется время.

Девять часов вечера 22 сентября. Снова показывается из печи раскаленный металл. Все в порядке. С прошивного стана выскакивает гильза, вскоре она попадает на непрерывный девятиклетевой стан. Здесь ее умело встречает Михаил Иванович Авраменко. И пошла труба гулять по бесчисленным рольгангам цеха. На мостиках через рольганги висят плакаты: участок такой-то готов принять трубы. Умные машины мнут, вытягивают металл, калибруют его до заданных размеров. Летят снопы искр из-под пил, и летит, летит труба, оставляя шлейфы дыма и пламени. На световом табло торжественно загорелась цифра один. Но почти сразу же ее меняет цифра двойка, тройка. Пошли трубы стана непрерывной прокатки труб.

Ю. КОНЫШИН.



ГОРЯЧЕЕ СЕРДЦЕ КОММУНИСТА

Так случилось, что краны полностью загрузили строители и монтажники. Но они позарез нужны были и ремонтным слесарям, работающим на участке № 1 загрузочных устройств секционных печей. Ведь и у них много неотложных, трудоемких дел.

Что делать? Ждать, когда появятся свободные минуты у крановщиков? А если они и дальше будут до предела загружены? Тогда не уложишься в сжатые сроки по ремонту.

Слесари бригады Владимира Николаевича Петрищева смело пошли на штурм трудностей. Дружно, всем коллективом, на них навалились. А смекалки, трудовой энтузиазм им не занимать: у самих достаточно.

На преодоление трудностей людей вдохновлял партийный организатор Леонид Петрович Ярославцев. Вдохновлял личным примером в труде, большевистским словом. Его, парторганизатора, всегда можно видеть среди рабочих. Внешне он ничем от них не отличается. Тоже в спешке, тоже с перемазанными руками, выполняющий ту же, как и они, работу. А между тем люди к нему тянутся, идут к нему за советом, равняются на него.

Леонид Петрович хорошо знает свое дело, хорошо познал тот участок, где работала бригада Петрищева. Он знает узкие места, «узкие» места и потому явился деловым советчиком мастера, бригады. По его предложению менее устойчивые отдельные узлы и детали заменили более стойкими. Из многих больших и маленьких его предложений приведем лишь два. Так, например, часто выходили из строя карманы на загрузке горячего металла. Вместо них сделали наклонную решетку. Стало более проче, удобнее. Изменили пальцы крепления цилиндра дозатора...

Глядя на парторганизатора, рационализаторские предложения стали вносить и другие члены бригады. Все это, бесспорно, сказывалось на темпах ремонтных работ.

А чтоб ясная и четкая была цель у каждого работающего, Леонид Петрович в беседах разъяснял людям конкретные их задачи. Вместе с мастером и бригадиром провел рабочее собрание. Тут были разработаны конкретные повышенные обязательства. Решили они тогда работы завершить раньше графи-

ка на пять суток. И слово сдержали.

Слесари Г. Портнов, Ю. Журавлев, Ю. Добрыков, Н. Семибратов, прокатчики Ю. Семков, Н. Богаев, Ю. Мошкин, бригадир В. Н. Петрищев и остальные члены бригады, следуя примеру коммуниста, трудились на совесть: дружно и настойчиво, не зная усталости. Замечательный их труд был отмечен, например, 1 сентября, когда коллективу бригады вручалось переходящее Красное знамя и денежная премия. В этом есть доля труда Тамары Незговоровой и Ани Вавиловой. Ведь они своими руками промыли все детали ста редукторов...

— Леонид Петрович мой первый помощник. На него можно положиться. Когда я отсутствую тут, он и за меня, — так сказал мастер В. Ухалин. — Ведь у него партийная душа, он агитатор.

...Люди к нему идут за советом. И каждый вопрос, с каким к нему обращаются товарищи по работе, он старается выяснить, а потом и разъяснить им. Беседы обычно проводит перед началом работы. К ним готовятся заранее. Рассказал он рабочим и об отношениях с Китаем и о задачах по стану.

Агитатор в беседах подчеркивал о необходимости ценить каждую минуту рабочего времени, помогать друг другу. Такие простые, душевные беседы понятны людям, они западали в душу каждого. Уместно сказанное слово пробуждает у людей желание внести свой труд на пользу коллектива. Вот Аня Вавилова. В ее обязанности входит промывать детали. Но выдалась у нее свободная минута, взялась она за ключ и гайки им завертывает...

Л. П. Ярославцев показал себя на важном участке реконструкции и капитального ремонта настоящим партийным организатором. Хорошо закалку и выучку он прошел в Советской Армии. Там он в партию вступил, там закончил партийную школу.

Партийные организаторы на решающих участках впервые появились на новотрубном заводе в период капитального ремонта стана «30-102». Партия цеха непрерывной прокатки труб выделило им около 40 коммунистов. Свое назначение они на деле оправдали.

Н. КОРДЮКОВ.



Как-то во втором машзале случился прорыв: на четверо суток затянулся монтаж высокочастотных агрегатов. Чья была вина, установить сейчас трудно. А «расхлебывать кашу» досталось бригаде Константина Туголукова. И электромонтажники цеха непрерывной прокатки труб оправдали, уже не в первый раз, оказанное доверие. В короткий срок они не только ликвидировали отставание, но и опередили график.

А через несколько дней снова трудовой рапорт: срочное задание по ревизии высокочастотных преобразователей выполнено быстро и качественно. Это подтвердила состоявшаяся вскоре прокрутка оборудования. Бригаде заслуженно было присуждено переходящее Красное знамя.

Фото А. ВАГАНОВА.

ПОД ОДНИМ ДЕВИЗОМ

— Главные привода — ведущие моторы прокатных станов — находятся в ведении электроэлекта. Чтобы не было простоев электрооборудования, надо со знанием дела его обслуживать. Надо своевременно и качественно ремонтировать и менять устаревшее оборудование. Капитальный ремонт во время реконструкции стана «102» явился и для нас очень ответственным заданием, — говорит помощник начальника цеха по главным приводам М. И. Шашенко. — Объем работ был очень большой, потому что при такой ломке многие схемы надо было восстанавливать заново. Готовили заранее людей, механизмы, материалы. Замечательно еще то, что электрики обогатились техническими знаниями, накопили опыт. Ведь одно дело знать схемы, а другое — все перебрать своими руками.

— В отличие от прежних капитальных ремонтов, люди были расставлены так, — рассказывал начальник участка В. Д. Сычкин, — что каждый из рабочих, проводящий коммутационные и ремонтные работы, отвечал за качество проведения ревизии по всей цепи, начиная от масляного выключателя до двигателя. Это важно потому, что человек, ремонтировавший оборудование, перебравший все своими руками, потом крепко будет знать все причины неполадок и быстро устранять их. Это резерв на будущее. Да и ответственность за порученное дело этим была намного повышена. В случае неполадок при испытании схемы сразу будет ясно, кто допустил ошибку.

Между всеми бригадами шло упорное соревнование за лучшее проведение ремонта. «Качественно и досрочно» — под таким девизом трудились все. Бригада И. Ф. Азарченкова сократила срок ремонта мотора прошивного стана и других машин (5 штук) на три дня. Электрики А. М. Емельянова ремонт мотора летучих ножиц, преобразовательного агрегата и электромагнитный усилитель произвели на пять дней раньше графика. Хорошо поработала бригада А. Захарова. Она создала резерв времени в четыре дня.

У бригады В. С. Халевицкого была задержка. При испытании пробило компенсационную обмотку у одной из пяти машин непрерывного стана. Тут же быстро распаяли, вынули поврежденную обмотку, отремонтировали ее. Несмотря на эту аварию (не по их вине случившуюся), коллектив все пять моторов отремонтировал на два дня раньше намеченного.

На ревизии аппаратуры машинного зала и проведения вторич-

ной коммутации работало 5 звеньев. Д. Земов, Ю. Кайгородцев, Г. Куликов, Л. Елистратов и М. Филатов со своими людьми потрудились на совесть. «Даже не верится, что почти все схемы переделывали и при коммутации сделано все так хорошо, — говорит тов. Сычкин. — При такой точной, кропотливой, сложной работе ошибки не избежны. Они обнаруживаются при испытании схем. На этот раз их не было. Молодцы, ребята!»

Бригада Г. Ковалевского ревизию системы охлаждения закончила на три дня раньше, а бригада И. Грехова десять силовых трансформаторов вместо 16-го по графику закончила 12 числа. Сделано хорошо, замечаний нет.

Итак, трудовая победа одержана электриками главными приводами. Подводя итог проделанному, хочется отметить, что самоотверженный труд был массовым. И каждый считал, что это не какая-то исключительная доблесть, а элементарный долг. Это особенно ценно.

И. ВАЖЕНИН.

ЭТО БЫЛО ЗДОРОВО!

ГОВОРЯТ УЧАСТНИКИ РЕКОНСТРУКЦИИ

Бригадир арматурщиков СУ-2 Тамара Миронова

ДЕВУШКИ у меня очень хорошие и дружные. В работе — спаянные, и это помогло нам справиться в срок с заданиями на реконструкции. Все арматурные работы мы выполняем качественно. Но реконструкция научила нас и другому — оперативности, а это очень важно. Мы обеспечивали фронт работ бетонщикам и не могли их задерживать. Взаимопомощь в бригаде и взаимопомощь между коллективами — очень помогли успешному исходу стройки.

Сейчас мы боремся за звание бригады коммунистического труда, и эта ударная стройка явилась для нас серьезным испытанием на пути к почетному званию. Мне кажется, что это испытание мы выдержали.

Бригадир слесарей маслохозяйства Александр Мещеряков

ДЛЯ РАБОТЫ нам отвели большой участок: от пилы № 2 до барабанного сбрасывателя, т. е. около половины цеха. Мы вели завершающий этап работ над оборудованием. Вносили поправки, расширяли «узкие» места. Очень кропотливая работа — к каждому подшипнику надо было подвести масло. Но нам пошло то, что

Электромонтажники не уходили из цеха, пока не закончили срочного задания. Все работали с одной мыслью: 22 сентября стан должен выдать первые трубы. Так оно и произошло. В общем деле вложили свою долю и электромонтеры участка Уралэлектромонтаж О. К. Ушакова и Е. Д. Квочур, которых вы видите за сборкой панелей управления.

Фото А. ВАГАНОВА.

до начала ремонта мы подготовили все свое хозяйство и во всеоружии подступили к работам. Поэтому на четыре дня раньше графика смогли подготовить систему смазки.

Газосварщик СУ № 2 Юрий Синицын

ПОСЛЕДНЮЮ неделю я работал не в самом цехе. Сейчас вместе с моими товарищами Николаем Совой и Григорием Ткаченко делаем снаружи перекрытие каналов в шиберах для печей, навешиваем двери и замки. Но каждую минуту нас могут вызвать в цех, на какую-нибудь срочную работу, и к этому мы готовы.

Самым напряженным был для нас период сразу же после монтажа печей. Надо было делать арматуру, ставить болты. Вот тогда мы поработали с нагрузкой. Но как бы ни приходилось, всегда старался выполнить задание не меньше, чем на 130—140 процентов.

Я бы сказал, было трудно и весело. Весело от того, что кипела стройка от размаха работ.

Крановщица Елена Федоровна Кряжева

НАМ, пожалуй, пришлось разворачиваться быстрее, чем кому-либо. Кран нужен всем участкам, только успевай. Никого не хотелось задерживать, ведь мы понимаем, как важно вовремя подбросить оборудование, материалы и унести различные грузы. И основное, что требовалось от нас, крановщиков, — расторопность.

Стройка научила нас этому. Нельзя сказать, что раньше мы не умели работать. Нет, с работой всегда справлялись хорошо. Но именно вот такой боевой расторопности требовала реконструкция, и мы выработали такое качество

ДРУЖНЫЕ АПЛОДИСМЕНТЫ

Около цеха «Т-5» прямо на газоне расположились строители стана «30-102». Эта лужайка заменяет им концертный зал, а небольшой помост служит артистам эстрадой. Не беда! Песни и здесь звучат не хуже, а слушатели в замасленных спецовках аплодируют так дружно и горячо.

Десять концертов было организовано штабом реконструкции, завкомом и отделом культуры для ее участников. Если была плохая погода — шли в красный уголок. Здесь же перед цехом или в нем — неважно где. Главное — строители были очень довольны. Такой отдых вносил хорошую разрядку в напряженные трудовые будни стройки. «Ведь не хлебом единым сыт человек», — гласит народная мудрость.

Побывали на реконструкции участники художественной самодеятельности клуба строителей и клуба имени Ленина. Хорошие концертные программы привозили они с собой, и зрители были искренне благодарны.

Понравились выступления и заводских коллективов самодеятельных артистов восьмого и тринадцатого цехов и нашего цеха «Т-5». Пусть, порою, не хватало мастерства, отточности и даже качества, моло-

дой задор, искренность, а главное — желание доставить удовольствие людям стройки — заменяли все. И слушатель оценил эти старания.

Приезжали сюда и профессионалы. С большим успехом прошло выступление молодежного джаз-ансамбля Костромской филармонии.

Желающих выступить перед участниками реконструкции было столько, что штаб вынужден был ограничить количество концертов. Но уже за это желание мы благодарны нашим артистам.

К сожалению, не обошлось без неприятностей. Ждали строители участников самодея-

тельности цеха № 6, которые должны были выступать совместно с ребятами из цехов № 8 и 13. Но так и не дождался.

Сорвали свое выступление и артисты цеха «В-4». Этот коллектив считается одним из талантливых на заводе, и им такой срыв непростителен.

Но как бы то ни было, участники самодеятельности хорошо потрудились. Десять концертов за месяц — совсем неплохо. Но высшей оценкой им были горячие аплодисменты зрителей.

Б. ЛЕВИН, член штаба реконструкции.



ТРИДЦАТЬ ДНЕЙ ПОДВИГА

В ОТ УЖЕ месяц, как замолк рожочущий гигантский стан. И там, где непрерывно полыхал огонь, гремели стремительно летящие трубы; наступила мгновенная ошеломляющая тишина: началась реконструкция. Невероятные, почти фантастические сроки отводились на нее. Но люди не только уложились в них — даже перекрыли их, сделав все возможное и невозможное. Каждый день, каждый час прошедшего месяца был подвигом. Его совершал каждый: инженер, рабочий, студент-практикант. Здесь никто не упоминал о семичасовом рабочем дне. Человек отбросил старые представления о времени. Сутки сжались, как пружина. И с тем, что в обычные дни делали неделями, здесь управлялись иногда за какие-то часы.

Начало подвигу положили востоковцы, взяв с первого открученного болта высокий темп. Демонтаж обеих печей был проведён за 44 часа вместо 72, предусмотренных графиком. Но, они, все 240 человек инженеров и рабочих, не удивлялись этому. Ведь предварительно все это было отрепетировано на стенде. Заранее расставлены люди так, чтобы не мешать друг другу и в то же время иметь идеальное взаимодействие.

Была проведена огромная разъяснительная работа: сколько стоит час реконструкции, подвезено все самое необходимое.

Штурм начался. Но стенд стендом, а практически дела иногда далеко не все шли так, как хотелось.

— Это вполне объяснимо, — поясняет Н. В. Диктович, главный инженер управления Востоковмонтаж, — я двадцать лет работаю, но таких темпов, такого направленного плотного напора не встречал.

И, действительно, напор необычайный. То и дело к Диктовичу подходят инженеры, проектировщики, мастера, на ходу решая многочисленные вопросы. Что ж, идет реконструкция. Надо не просто перебрать печи, а сделать их лучше, эффективнее.

Эксплуатационники жаловались, что желоба имеют малый наклон, в них скапливается окалина — значит надо дополнительные выходы. В девятой зоне привода, хоть это и не было предусмотрено, пришлось ставить на рамы.

Вот и сейчас к Диктовичу подбежал один из мастеров.

— Что будем делать с гидросмывом? По высоте не подходит. Неужели весь блок приподнимать? Сюда же, в конторку востоковцев зашел и начальник управления В. Ф. Катаев. Он тотчас же принял ре-

шение: «Найти немедленно Скульского, пусть поставит надежный тройник».

Хрипловатый Диктович в вечных чертовой кожи галифе и широченных кирзачах маячит сутками, появляясь то там, то здесь, переходя из штаба к Машкову, от Машкова к Премину. Кстати, оба эти мастера земляки, закончившие Новокузнецкий металлургический институт. У Премина семь бригад, в них много ремесленников.

В. Машков закончил вуз раньше. Ему повеселилось быть на монтаже этих печей. Он же их и демонтирует. Это вежливый, чуть насмешливый парень. Раза по два ему приходилось потеть возле печей,

и десятки других объектов. Сильные узловые руки невольно вызывают в памяти строчки: «но спросу все более на золотые, на руки тяжелые, словно литье».

А вот совсем еще юноши, практиканты из Магнитогорска Леша Колчеданцев и «Коля в кубе», или Николай Николаевич Николаев.

«Нам здорово повезло, — говорят они. — Попали в самую интересную пору. Такое бывает раз в жизни».

Но эти ребята не робкие новички. «Коля в кубе» уже внес ценное предложение с экономией тысяч в двадцать. Но оформить его все никак не может выбрать времени.

У Леша тоже есть на счету рационализация. Но не этим запомнилась ему реконструкция. Как-то ночью, находясь в кот-

ловане, он увидел, как, вспухнув, стала оседать стена и, приняв предосторожность, вызвал А. Р. Фурманова. Вместе они сумели предотвратить опасный обвал, который дорого обошелся бы и в деньгах, и во времени.

«Это интересный с инженерной точки зрения факт, — сказал ему Фурманов. — Считай, что ты получил боевое крещение».

«В жизни всегда есть место подвигам». Это мудрое пророчество писателя как нельзя лучше нашло свое воплощение в героическом труде реконструкторов. Что ни шаг — то подвиг, что ни человек — то герой. То, что они совершили, по настоящему трудно и величественно. Подвиги легко не даются. Зато они всегда живут в памяти.

З. ТОБОЛКИН.



Бригада С. Д. Чурина показывала образцы самоотверженного труда. Недаром в этот период ей было присвоено звание коммунистической. На самых трудных участках приходилось ей быть и везде она до-

срочно справлялась с заданиями. На снимке нашего фотокорреспондента А. Ваганова показано, как монтажники В. Петров и Г. Шушминцев собирают дымопровод.

О славном труде монтажников и теплостроевцев этот рассказ

не отходя от них более полутора суток. Он уже побывал во многих командировках.

Рядом с монтажниками теплостроевцы. Бригадир И. А. Болотов стоит на платформе, отгружая кирпич. «Вира!» — командует он, и тяжелая ноша огнеупорного плавает по воздуху. Его огнеупорщики обещали по графику закончить свою работу семнадцатого, а сделали шестнадцатого. И хотя их всего девять человек, но каждый работает за двоих. 170—200 процентов задания стало обычным. Дважды они получали знамя, сделав около трех норм. Все огнеупорщики — отличные мастера. М. И. Золотарев работает полтора десятка лет, столько же Н. М. Береснев. Сам Болотов отдал этому делу двадцать лет. Он строил дома в Темир-Тау, Нижнем Тагиле, Запорожье, Липецке, Магнитогорске. На его счету 18 домен

ВЫРУЧАЛИ ОПЫТ И ДРУЖБА

В начале реконструкции мы брали обязательство своевременно и качественно провести ее. Еще до остановки стана начали контрольную сборку печей. Старые печи работали, а новые уже собирались на специальном стенде. Мы уложились в срок.

Все работали хорошо, трудно даже кого-то выделить. Но все же, можно сказать, что пример другим показывали слесари-монтажники Михаил Яшкин, Николай Скорынин, Михаил Быструшкин, Юрий Груднистый. По ним равнялся и самый молодой член бригады Юрий Луговых.

И вот началась реконструкция. Нам поручили демонтировать первую печь, грузить снятое оборудование на платформы и сопровождать их до ме-

ста выгрузки. Поработали, прямо скажу, здорово. График значительно опередили. На последнюю платформу загрузили сразу чуть ли не полпечи. Как только освободилось место, сразу же начали сборку девятой зоны печи. Все настроены были как-то особенно. До этого мы проводили собрания, рассказывали о значении стана «102». Но и всем было понятно, что через месяц печи должны были войти в строй. Люди выкладывались на работе полностью. Тут уж никакие подсказки не надо было.

Сыграла свою роль и продуманная организация труда. Четкий график, работа без выходных дней (отдыхали поочередно, бригада работала) —

все это ликвидировало задержки и остановки.

Нам досталась девятая зона. Монтаж был особенный. Если наши товарищи собирали печь в потоке, то у нас было другое. И раму надо было собрать и много изменений было. Вначале дали временные опоры под печь из металла, потом их заменили колоннами. А время шло. Много мороки было и с аыверкой роликов. Разделились на две смены, и все же сделали своевременно.

Здорово старались ребята. Например, пришлось укреплять зону печи — добавлять балки. Все уже было перекрыто, краном не подашь. А длина балки 8 метров. Но никто ни слова не сказал, взялись и, раз-два, сделали. Сложные и

нелегкие работы приходилось выполнять. Выручал опыт, смекалка, дружба. Вот Яшкин Михаил. Это самый энергичный член бригады. Дело знает хорошо, к тому же прекрасно владеет второй профессией бензорезчика. Я его ставил на те участки, где быстрее нужно сделать. Ведь за ним тянулись и ребята. А вот Николай Скорынин наоборот отличается своим спокойствием. Ну и знающий человек, конечно. Я когда в отпуск иду, оставляю старшим его или Михаила. Он так организует работу, что любя поглядывает. Вот так в дружбе, во взаимопомощи мы добивались успехов.

Б. ЮНОСОВ,
бригадир, председатель
цехкома профсоюза участка
№ 1.

ХОРОШАЯ БЫЛА ШКОЛА

На что способна молодежь — показала эта ударная стройка. А способна молодежь на многое — на большой труд, на выдержку и упорство. Шла она в ногу со старшими, четко держала шаг. И вот результат — стан готов к работе.

Этот день готовился давно. Была длительная подготовка. Собирались комсомольские вожаки цеха и обсудили тактику своей работы во время реконструкции, распределили обязанности. Назначили в бригадах агитаторов — лучших комсомольцев. Во время стройки они читали лекции и проводили с людьми беседы о реконструкции, о международных событиях... «Комсомольский проектор» своими лучами светил над всеми участками.

Отлично зарекомендовали себя молодые монтажники, строители, огнеупорщики. Недавно пришли из ремесленного училища комсомольцы Александр Сустанов, Сергей Штукин и Борис Зиягдинов. Попали они в бригаду опытного монтажника Демьяна Козлова. И хотя им было труднее, чем бывалым рабочим, не отставали. Ударная стройка являлась для них отличной школой.

Много молодежи в бригаде электриков Г. Мизгирева. Они бросили клич: кончим ремонт двигателей поточных линий на 5,5 суток раньше. Клич подхватили бригады электриков Г. Токарева и А. Антонова. Сказали — и не зря. Бригада Г. Мизгирева закончила ремонт на 6,5 дней раньше срока, а остальные на пять.

Сменили свое место у станка на специальность долбежников комсомольцы Петр Вагин и Александр Пунгин. Быстро освоились и ежедневно перевыполняли нормы.

Словом, на каком бы участке ни трудилась молодежь, какую бы работу она не выполняла, везде сумела доказать свое умение и упорство.

А. ТУМАШОВ,
секретарь комсомольской организации цеха «Т-5».

Мы жили с ней в одной комнате, во втором общежитии.

Маша вставала рано, бесшумно собиралась на работу, натягивала ковбойку, комбинезон, который едва успевал просохнуть за ночь на батарее, — и вот уже в двери тихо шелкал ключ. А за окном только только начинал брезжить рассвет, и мороз щипал лицо, и ужасно не хотелось выходить из комнаты.

Маша Доровских строила стан-гигант на ноботрубном заводе. Должность у нее была небольшая. «Работаю с геодезистами», — говорила она. Но каждое дело воспринимала так, как будто она за него — главный ответчик. Наверное, эти важные дела и заставили ее идти к семи часам утра на стройку, а приходиться домой, когда стемнеет. Прерогогая усталость, Маша собирала в папку потрепанные учебники и шла в школу. Училась в вечерней школе с пятого класса. Очень уж не давалась математика. Случалось, махнув рукой на проклятые задачи, Маша от-

ПО ТРАДИЦИЯМ ВСЕСОЮЗНОЙ УДАРНОЙ

правлялась с девчонками в кино или на танцы. А утром начиналось все сначала... Когда цех «Т-5» был построен, Маша стала работать в нем контролером ОТК.

И вот на днях я снова услышала ее имя в числе отличившихся на реконструкции. Нет, девчата из отдела технического контроля ничего особенного не совершили. Они были посланы на вспомогательные работы. Приходилось тяжело: чистили котлованы, заливали фундаменты бетоном. Сколько они перевернули грунта! И была среди них Маша, которой все это знакомо, которой приходилось когда-то еще труднее. Она работала отлично, и, наверное, не зря так тепло говорит комсорг цеха Саша Тумашов об этой девушке, скромной, упорной, сумевшей закончить десятилетку, заслужившей того, что товарищи выбрали ее группкомсоргом.

539 комсомольцев в цехе. Больше тысячи рук для рекон-

струкции. И о каждом можно сказать доброе слово.

Прокатчик Юра Колобов стоял в одном ряду со строителями в эти дни. Он знал: сроки реконструкции зависят и от него, комсомольца Колобова, что сегодня здесь нет мелких дел, и не гнушался никакой работой.

А член бюро Володя Демидов! Он пришел сюда слесарем, а сейчас бригадир, за освоение стана награжден медалью «За трудовое отличие». Его бригаду, занятую на ремонте клетей непрерывного стана, не раз отмечал штаб реконструкции. Трижды ей присуждалось знамя, семь раз она признавалась лучшей.

Традиции Всесоюзной комсомольской стройки живут в делах комсомольцев цеха «Т-5».

А. КИПРИЯНОВА.

