

# ДЛОС Знаменем ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 169 (7270)

Год издания 34-й

СРЕДА, 26 АВГУСТА 1964 г.

Выходит пять раз в неделю

Цена 2 коп.

## РЕКОНСТРУКЦИИ СТАНА „30-102“ — УДАРНЫЕ ТЕМПЫ

### 25 АВГУСТА — ДЕНЬ ЧЕТВЕРТЫЙ

Эстафету у «востоковцев» приняли уралспецстроевцы. За прошедшие сутки 24 августа бригады экскаваторщиков тт. Свиридова и Гребенщикова вынули по 590 кубов грунта вместо 470 по графику. Кроме того, им пришлось заняться непредвиденной работой — рыхлить железобетон. Здесь поистине чудеса творил экскаваторщик тов. Панишев, работавший в ночную смену. Быстро меняя ковш машины на клин-бабу, он буквально заражал всех своей виртуозной работой.

Сегодня уралспецстроевцы продолжают работу в районе демонтированных печей. Они делают здесь все предназначенное к 27 августа, то есть на сутки раньше графика.

Между печными каналами

демонтированных печей осталось много труб. Уборку их и отгрузку быстро ведет бригада Б. Юносова. Бригада теплостроевцев заканчивает укладку новой дымовой трубы. «Закончим ее в четверг, — говорят пе-

редовики. — Сразу же начнем окольцовывание».

Строители, возглавляемые В. Красиловым, взялись за дело, не ожидая полного фронта работ, — они разбивают бетон, снимают фундамент.

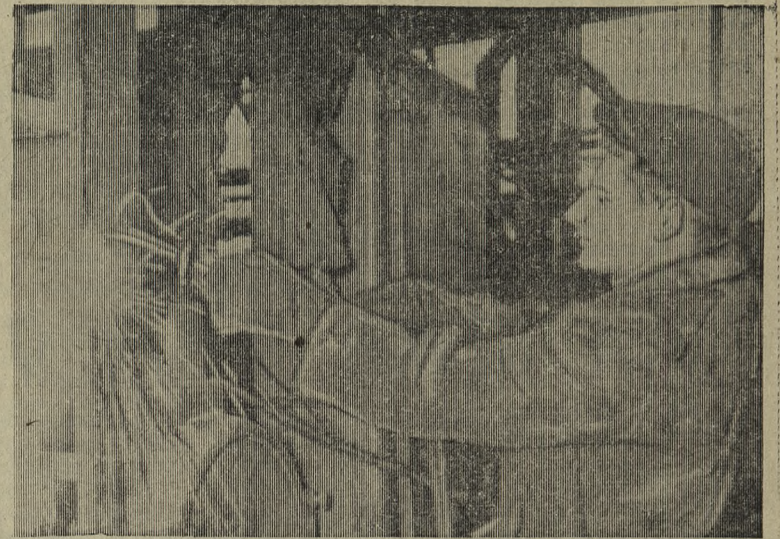
### Короткие тревожные сигналы

Прошло полтора часа с начала смены. На стане ждут самосвалов для вывозки грунта. Ждут не дожидаясь. Не торопятся руководители автобазы № 8. Очевидно, не поняли они всей важности ударного участка.

В цехе отключили воду. 24 августа из-за этого простояли бригады Уралспецстроя и Союз-

теплостроя — по пять часов. Сегодня простаивают монтажники Востокметаллургмонтажа.

Высокочастотная служба завода (тов. Буланый) самовольно подключилась к цеховой водной магистрали — промывали индукторы. Высокочастотники залили вырытые котлованы. Пора прекратить безобразия.



Идет демонтаж оборудования.

Фото А. ВАГАНОВА.

**ПЕРВЫЙ ШАГ** — половина дела. Так говорят в народе. Да, от того, как он будет сделан, зависит очень и очень многое. Первыми шагать после остановки стана непрерывной прокатки труб выпало на долю монтажников Востокметаллургмонтажа. Им предстояло в кратчайший срок демонтировать нагревательные секционные печи цеха. 22—23 августа это место было центром забот всех, кто причастен к реконструкции стана. Каждый думал: «А как идут дела у «востоковцев»? Слово чувствуя всеобщее внимание, «востоковцы» (так называют здесь работников управления Востокметаллургмонтаж) показывали чудеса. Вчера они дали слово — сократить срок демонтажа. И вот сегодня каждый стремится не подкачать. ... Замерли быстробегающие рольганги, погасли жаркие факелы в нагревательных печах, выдана на прошивной последняя заготовка. Эксплуатационники уступили место ремонтникам. А те, заранее все рассчитав и взвесив, сразу же принялись за разборку оборудования. Нельзя разбирать печи, пока не продута газовая система? Ну, что ж, дела хватит и без этого. Можно снимать трубы воздушной системы, зонты, крышки тамбу-

## ОНИ БЫЛИ ПЕРВЫМИ

### Репортаж

ров. Проходит всего несколько минут, а бригадир Алексей Мокрецов уже маячит крановщице: «Сюда». Послушно спускаются вниз чалки, бензорезчик «сдувает» последние болты и первая труба воздухопровода, истинно отслужившая свое, поплыла в сторону железнодорожной платформы.

Без излишней суеты рассыпались по рабочим местам люди. На первой печи — девять из бригады Демьяна Козлова. Они, специалисты по сборке прокатных станков и рольгангов, сегодня уверенно и быстро снимают сложную систему воздушно-маслопроводов. На второй печи состязаются с ними в быстроте и сметке ребята из бригады Степана Демьяновского.

Невдалеке плакат: «Товарищи монтажники! С первого часа реконструкции боритесь за перевыполнение заданий каждой бригадой». И они борются.

Умело «расширяет» узкие места мастер участка Сергей Сергеевич Зырянов. Цех, и в частности, печи, хорошо знакомы ему. Он уже участвовал в ремонте печи и раскатного девят-

туда, где всего важнее. До предела напряжены лежащие на контроллере руки. Но они делают движения уверенно, точно. Внизу десятки человек, а крана в пролете лишь четыре. Ну, что ж, что мало. Справимся. И справляемся, экономя каждую минуту.

На металлическом перекидном мостике группа людей. Среди них заместитель управляющего трестом Востокметаллургмонтаж Л. Г. Торгонский, начальник первоуральского управления В. Ф. Катаев, Н. Диктович. Каждый смотрит на часы. Счет идет на секунды, над их головами плывет еще малиновая от жары крышка тамбура печи. Плавно опускается она на платформу и кран уже спешит за следующей.

— А ну, засечем еще разик, — говорит Торгонский. И снова все тревожно смотрят на циферблаты. Снова проплывает над головами их мостовой кран. Общее облегчение, чей-то радостный, восхищенный голос:

— Ну и молодцы! За семь минут вместо двенадцати делают цикл. Опережают время твои ребята, Диктович.

... Одинадцать часов тридцать минут дня. Обращаюсь к начальнику комплекса Ф. А. Данилову с вопросом, как на его взгляд прошли первые часы работы.

— Очень хорошее начало, — отвечает Федор Александрович. — Отклонений от намеченного графика нет. (Он имеет в виду отклонения в виде срывов, задержек и т. д.). Нравится, как работает коллектив Востокметаллургмонтажа. Не отстают и эксплуатационники, которые разбирают оборудование. Например, бригада Василия Михайловича Брагина в кратчайший срок разобрала выводную сторону прошивного стана.

Да, все идет по графику. Вот поступает от начальника газопечного хозяйства цеха Н. М. Селезнева разрешение на производство огневых работ на самих печах (молодцы, на час раньше намеченного продули газовые системы!). Кстати пригодился и кран, эксплуатационники освободили его также на сорок минут раньше. И началось то, к чему готовились все эти дни. Штурм!

Не любят этого слова произ-

водственники. Обычно это обозначает, что где-то что-то горит и надо выправлять положение. Это обозначает суету, неразбериху. Но сегодняшний штурм необычный. Он — запланированный. Подтянуты силы, все рассчитано, предусмотрено по графику. Начинается демонтаж самих печей. И где он тот график?! А что график, он не донима. Выдерживать его надо, а опережать никому не возбраняется. Минута за минутой, операция за операцией — все быстрее и быстрее идет работа. На глазах меняется облик этой части цеха. Всего каких-то часа два назад со скрипом сдвинулась с места первая труба воздушного охлаждения, первый вытяжной зонт, а сейчас над печами становится все просторнее. Части оборудования беспрерывно переключаются на платформы. А над ними стоит марево, поднимаются кверху струйки нагретого воздуха.

Оборудование только что было в работе, оно не успело еще остыть. И это создает дополнительные трудности. Тяжело монтажникам, особенно в просторнее меж печей. Лица ребята покрылись грязными потеками, соленый пот крупными каплями падает на горячий металл и кирпич и мгновенно испаряется. Эх, бутылочку минеральной бы сюда! Да, где они эти «торговцы». Работают по старому принципу — хочешь купить, приходи к нам. А тут разве пойдешь до столовой, когда каждая минута на счету. Убывает и убывает кипа свежих салфеток со стола Диктовича (и это предусмотрели в управлении! Готовились по настоящему). Смахнут пот с лица ребята и снова за дело. Знают — по ним равняются сегодня все. Сегодня они — герои, сегодня они правофланговые. Оттого и работают словно играючи (хотя, по совести говоря, тяжело им) монтажники бригады Бориса Юносова, слесарь-монтажник Виктор Жаворонков, бензорезчики Н. Тарапулов, П. Ширяев и другие.

Первый день остановки стана. Первые мелкие неполадки, заторы. Первые большие трудовые победы. Первые герои дня, простые ребята с натруженными умелыми руками. А ведь это счастье — быть первыми. Всегда и везде.

Ю. КОНЬШИН.

Цех непрерывной прокатки труб новотрубного завода.



Футеруется коллектор. На снимке: подсобница бригады И. Лисова А. И. Вутримова.

Фото А. ВАГАНОВА.

# Соревнование трех городов Вклад тагильчан

Промышленность Нижнего Тагила неплохо начала вторую половину шестого года семилетки. План семи месяцев выполнен на пять дней раньше срока. Общий объем продукции промышленности по сравнению с тем же периодом прошлого года увеличился на 5,2 процента.

Июльский план реализован на 101,1 и задание семи месяцев — на 102,2 процента.

Из восемнадцати важнейших видов промышленной продукции (в натуре) по семнадцати план семи месяцев перевыполнен.

Наиболее высокие темпы роста у химической промышленности. Объем производства в этой отрасли за семь месяцев возрос на 22,9 процента. Выпуск пластических масс и синтетических смол увеличился на 27,8 процента.

Умелое использование на большинстве предприятий резервов производства, внедрение нового, передового, улучшение методов руководства хозяйственной деятельностью и глубокое знание экономики позволили произвести в этом году различных видов про-

мышленной продукции сверх задания почти на десять миллионов рублей.

План по производительности труда реализован на 102,1 процента. Выработка в расчете на одного работающего возросла в сравнении с прошлым годом на 3,3 процента при плане 1,2.

Успешно выполняются по абсолютному большинству показателей обязательства, взятые тагильчанами в соревновании трех городов.

Но вместе с тем возможности, имеющиеся для более быстрого роста производства, используются не везде одинаково. Ряд предприятий работает неравномерно, рывками, что приводит к снижению показателей и самого предприятия, и промышленности города в целом.

Лучших результатов добились в

Тагилстроевском районе. Июльский план по валовой продукции здесь выполнен на 102,1 процента, а семимесячный — на 100,4 процента.

Металлурги справились с планом семи месяцев по всему металлургическому циклу и выдали дополнительно к нему тысячи тонн чугуна, стали, проката, кокса. Но в июле они задолжали много чугуна.

Хорошо работали в минувшем месяце коллективы завода эмалированной посуды, мебельной фирмы «Тагил», ремонтно-механического завода и металлоконструкций, а также другие. Вместе с тем четыре предприятия не выполнили государственный план июля по валовой продукции и три — задание семи месяцев, недодав промышленных изделий на 66 тысяч рублей. К ним относятся авторемонт-

ный завод, карьероуправление и завод механомонтажных заготовок. Рудник имени III Интернационала, справившись с семимесячной программой по валовой продукции и руде, в июле начал отставать.

Ленинский район июльский и семимесячный план по валовой продукции реализовал соответственно на 102,3 и 104,4 процента. Хорошо работали в июле завод медицинских инструментов, на протяжении всего года успешно выполняющий план и обязательства, кондитерская фабрика, филиал № 3 фирмы «Уралобувь», торфопредприятие, Анатольский горнообогатительный комбинат, прядильно-ткацкая фабрика, завод лаков и красок, холодильник, хлебокомбинат, фабрика детской игрушки. Однако в целом показатели работы промышленности рай-

она резко снизились. Восемь предприятий оказались в числе отстающих. Ими недодаю продукция на 71 тысячу рублей. Все леспромхозы не справились с июльским заданием по валовой продукции.

Дзержинский район не справился с июльским планом по выпуску валовой продукции, все же остальные показатели у него выше, чем у других. Виной всему строители, не выполнившие обязательств по окончании строительства и сдаче в эксплуатацию первой очереди трикотажной фабрики. В результате фабрика задание прошлого месяца реализовала всего лишь на 26,9 процента.

Отстали также завод безалкогольных напитков и Петрокамская мебельная фабрика.

Шестой год — решающий год семилетки. Надо приложить максимум усилий, чтобы устранить недостатки в работе промышленности и мобилизовать богатые внутренние резервы.

## ЗА ДВЕ ТЫСЯЧИ ДНЕЙ СЕМИЛЕТКИ

### ЕСТЬ ТАГИЛЬСКИЙ ВАНАДИЙ!

Совсем недавно с металлургического комбината на Чусовской завод была отправлена очередная партия вагонов с несколько необычным грузом. В гондолах находился... шлак. Но то был не простой шлак, а поистине золотой. В самом деле, килограммовый кусочек его стоит тридцать пять копеек! Это шлак, содержащий в себе ценный легирующий металл — ванадий.

Исполнился лишь год с тех пор, как тагильскими строителями был сооружен первый в Советском Союзе цех больших грузных кислородных конверто-

ров. Но молодой коллектив конверторщиков сказал свое слово и сделал вклад в развитие отечественной техники. Разработана новая технология получения ванадиевого шлака из качканарского сырья. Это — крупнейшая творческая победа новаторов металлургического комбината имени В. И. Ленина.

### НОВЫЕ ДОРОГИ В ХИМИИ

Где только не используются феноло-формальдегидные смолы! В самолетостроении, электротехнике, при производстве машин и различных приборов, лаков... Нужда в них для народного хозяйства большая. Но до недавних пор при производстве их применялся малопроду-

водительный, так называемый периодический метод.

Инженерная мысль разрешила эту проблему. В 1958—1959 годах новаторы Нижне-Тагильского завода пластмасс П. С. Иванов и В. М. Демкин, впервые в мире создали установку для получения феноло-формальдегидных смол непрерывным методом. Установка получила высокую оценку. На Выставке достижений народного хозяйства СССР за внедрение ее завод был награжден дипломом первой степени, а авторы — золотыми медалями. Способ, предложенный тагильчанами, сейчас применяется на заводах Англии, Франции, Италии.

Внедрение непрерывных технологических схем — одно из основных направлений технического прогресса большой химии. В настоящее время на Нижне-Тагильском заводе пластмасс действуют непрерывные технологические линии по производству феноло-формальдегидных и карбамидных смол. А в ближайшие годы войдут в строй новые линии.

### В НЕДРАХ ВЫСОКОЙ ГРЕМИТ ВЗРЫВ

Телефонный звонок с командного пункта. Несколько секунд — и гулко вздрагивает земля. Горняки знают: в шахте «Магнетитовая» проводится очередная массовый взрыв.

Последний такой взрыв был совсем недавно. За один раз в подземной кладовой отбито 100 тысяч тонн богатой железом руды.

100 тысяч тонн — это не удивляет теперь высокогорских горняков. За годы семилетки осуществлялись крупнейшие на Урале взрывы, в результате которых глубоко под землей отрывалось 1000—1200 тысяч тонн железной руды. Все это стало возможным благодаря применению высокопроизводительных систем разработок, предложенных высокогорскими новаторами-горняками.

### С МАРКОЙ УРАЛВАГОНЗАВОДА

Чуть ли не каждый третий грузовой вагон, курсирующий по стальным магистралям страны, отмечен маркой «Сделано на Уралвагонзаводе».

Традиции русских умельцев Черепановых бережно хранят и развивают уральские вагоностроители. Только за годы семилетки они разработали десятки образцов новых грузовых вагонов и их основных узлов. Всесторонние испытания на железных дорогах прошли шестисотные 95-тонные полувагоны. Они выпускаются серийно, а в конце семилетия завод полностью перейдет на их выпуск.

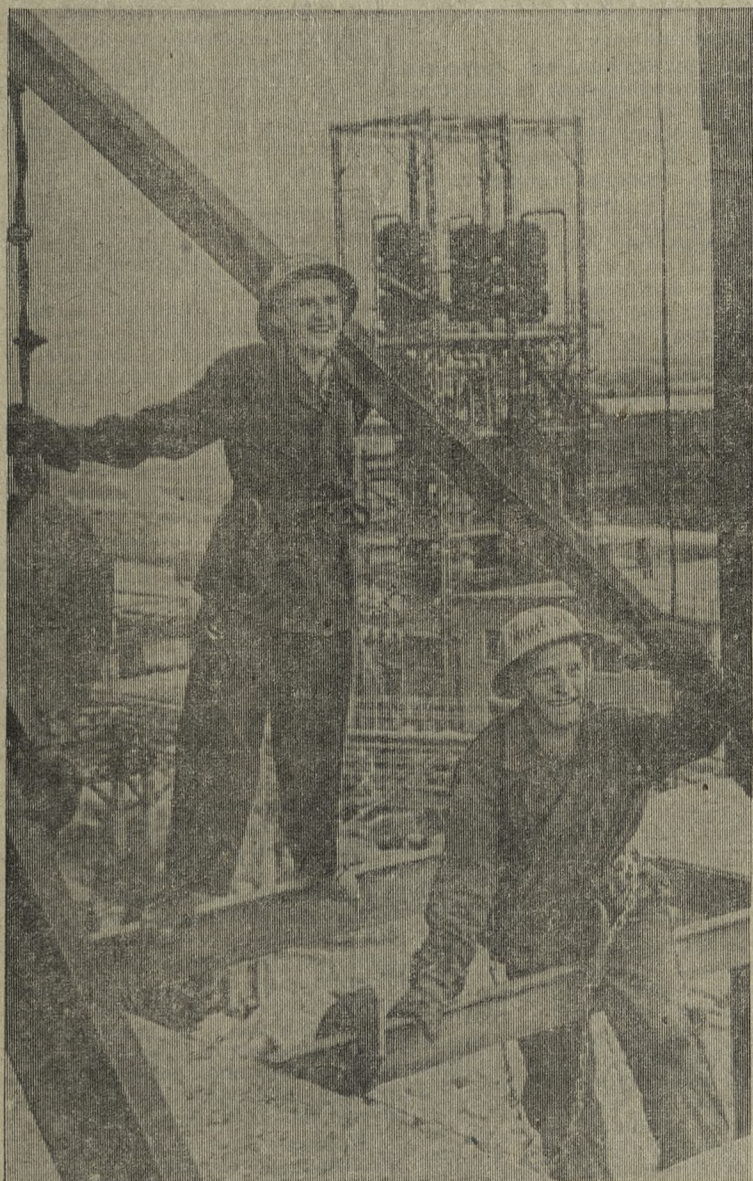
Тот, кто бывал на Выставке достижений народного хозяйства в Москве, мог познакомиться с конструкцией нового типа восьмиосного полувагона грузоподъемностью 125 тонн. Язык цифр — лучшее свидетельство эффективности использования такого вагона. Себестоимость перевозок в нем по сравнению с 62-тонным снижается на 15 процентов, а вес поездов увеличивается от 6000 до 14.000 тонн.

### ПЛАВКУ ВЕДУТ АВТОМАТЫ

Впервые на Урале, в стране, в мире... Эти слова часто можно слышать, беседуя с рабочими и инженерами металлургического комбината.

Вот, к примеру, сортопрокатный цех. Рельсобалочники одними из первых в стране перешли на производство длиномерных 25-метровых рельсов, которые в два раза длиннее обычных. Здесь создана опытная установка по объемной закалке рельсов в масле, на основе которой строители треста «Тагилстрой» возводят сейчас первый в Союзе цех термической обработки рельсов. Разработана и осуществлена цифровая система программного управления нажимным устройством стана «900». Это был первый опыт на металлургических предприятиях страны по применению цифровой техники для автоматизации промышленных установок. При реконструкции блюминга осуществлена впервые в мире кольцевая слиткоподача.

Свежий ветер технического прогресса принесла семилетка в сталеплавильные цехи. Автоматы пришли на помощь сталеварам. На мартовских печках осуществлена принципиально новая схема, которая позволила создать оптимальный тепловой режим плавки. А сейчас инженеры комбината в содружестве с наукой ведут новые исследования, цель которых — определить возможность управления всеми технологическими процессами с помощью вычислительной машины.



На коксохимпроизводстве металлургического комбината имени В. И. Ленина строятся новые цехи.

На снимке: лучшие монтажники «Коксохиммонтажа» Александр Цупов (слева) и Валерий Бутырин.

## ЛЕНТОЧКА РАЗРЕЗАНА

Уже несколько месяцев, как со здания, где находилась Центральная библиотека, исчезла вывеска. Недавно она появилась на новом семизатжном доме, украсившем Театральную площадь. Сюда переселились и книги. Теперь они занимают три этажа.

Путешествовать по многочисленным залам и коридорам не так просто. Чтобы зря не тратить время, прежде следует взглянуть в указатель. Сразу же на первом этаже на дверях табличка: «Музыкально-нотный отдел». Это приятная в нашем городе новинка. Отдел занимает хорошо обставленное помещение. На стендах и столах — ноты, музыкальная литература. Приобретен рояль. Работники библиотеки предполагают устраивать концерты, музыкальные вечера. Сюда можно будет и просто зайти на несколько минут музыки. Вам предложат пластинки, магнитофонные ленты с записями любимых произведений. Включайте радиолу,

магнитофон или проигрыватель и слушайте.

Еще один зал — лекционный. Уже само название говорит о его назначении. В нем будут отмечаться юбилеи, проводиться диспуты.

То и дело на дверях попадаются таблички с названиями отделов. Весь огромный книжный фонд систематизирован. Скажем, человеку, увлекающемуся рационализаторством и изобретательством, не за чем рыться в картотеке на абонементе: все интересующее его сосредоточено в одном отделе техническо-патентной литературы. С предприятий города сюда будут поступать также описания рационализаторских предложений и изобретений, на которые выданы авторские свидетельства.

Вам понадобилось подробно познакомиться с каким-нибудь вопросом, например, из области атомной энергии. Куда обратиться? В библиотеке создан специальный справочно-библио-

графический отдел. Тут дадут любую справку и потребовавшейся вам литературе. В отделе сосредоточены всевозможные справочники, словари, рекомендательные списки.

Одно из помещений предназначено для юношества, главным образом для школьников старших классов. Тут сотрудники библиотеки совместно с учителями намерены исследовать трудовое воспитание молодежи. Ведь теперь у библиотеки еще одна обязанность — заниматься научной работой.

Отдельные уголки организованы в помощь токарю, слесарю, шоферу, рабочим других профессий, агитатору и пропагандисту. Выделена атеистическая литература, по различным отраслям наук. Красиво оформлены многочисленные стенды. Доступ к книгам свободный. Стоит обратиться к консультанту, и он скажет, где и какая литература находится.

А. ТЕРЕБ.

## СЕРДЦЕ, БЕЙСЯ СТО ЛЕТ!



Шесть миллионов штук различных изделий для детей, мужчин и женщин будет выпускать Нижне-Тагильская трикотажная фабрика. Сейчас готовится к пуску ее первая очередь. Завершено строительство главного корпуса. Здесь ведутся отделочные работы, устанавливается оборудование.

На снимке: лучшее звено штукатуров «Кокостроя» Раисы Русских (слева направо) В. Бобкова, В. Хрусталева, В. Дунаева, Р. Русских, Л. Варнакова, Л. Зверева, Л. Вальява и Р. Ищенко.

Фото А. Горькова.

## ИЗ РОДНИКА НА ХОДКИ

Коротенькая информация в газете «Правда» за 17 февраля 1955 года сообщила, что сталевары Уралвагонзавода Черепанов, Маскевич и Сазонов вот уже три с половиной года не останавливали электропечь № 8 на ремонт и выдали за это время более 7.500 плавков. Экономия средств только на ремонтных затратах составила 250 тысяч рублей.

Это сообщение вызвало бурю. Шутка сказать — электропечь вместо 50 плавков от ремонта до ремонта дает 7.500! В Нижний Тагил полетели письма и телеграммы с просьбой подробно ознакомиться с технологией. А в мае того же года на завод съехались со всех концов страны заинтересованные электросталеплавыльщики. В цехе они придирчиво осмотрели знаменитую печь, слушали объяснения сталеваров, начальники отделения электропечей Захезина. Чудо оказалось достоверным и, на первый взгляд, слишком простым.

Старший мастер отделения Степан Яковлевич Барин путем долговременных наблюдений за печами обратил внимание, что их кампанию можно продлить, если своевременно, после каждой плавки заправлять появляющиеся в кирпичной футеровке оплывы и щербинки от механических и других повреждений. Для за-

правки можно использовать кирпичный лом. Чем мельче его размолоть, тем прочнее стоят заплатки. Иногда при замене футеровки их труднее удалить из кожуха, чем кирпичную кладку, они оказываются прочнее.

Мысль заменить набивной массой кирпичную футеровку вынашивалась долго. Пробовали по частям и все более убеждались в перспективности дела. Но цилиндрическая форма кожуха печи не давала развернуться. С отвесной стены скорее обваливается, оплывает раскаленная кладка. Решили изменить форму кожуха. Вместо цилиндрического сделали его коническим. И дело пошло.

Первые опыты велись на печах с так называемым кислым процессом. Их футеровку из dinasового кирпича заменили смесью кварцевого песка с жидким стеклом. Тепловой режим печей с основным процессом значительно сложнее. Здесь и футеровка делается из более стойких материалов. Но и на них замена кирпичной кладки набивной массой из молотого хромомгнезитоного половья дала огромные выгоды.

С тех пор, когда родился и делал первые шаги метод футеровки электропечей термoplastическими массами, разработанный Степаном Яковлевичем Бариним, прошло уже много

лет. По 14—16 тысяч плавков за одну кампанию выдерживают основные печи, по 19—20 тысяч — печи с кислым процессом. Практически футеровка на них меняется, когда нужно менять кожух. И это не только на Уралвагонзаводе. Метод С. Я. Барина успешно применяется уже на многих заводах страны.

Недавно научный сотрудник Восточного института огнеупоров Григорий Александрович Тарновский проанализировал возможности дальнейшего внедрения метода Барина на предприятиях страны. Он подсчитал, что такая возможность есть на 54 заводах. Еще 176 электропечей ждут своей очереди. Общая экономия от этого мероприятия составит почти пять миллионов рублей ежегодно только на ремонтных работах.

Но замена футеровки электропечей — уже пройденный этап в творческих поисках Героя Социалистического Труда Степана Яковлевича Барина. Он разработал и уже широко опробовал набивку термoplastическими массами мареновских печей. Они показали очень хорошие результаты на печах Уралвагонзавода, Алапаевского металлургического комбината, Туркинецкого завода в Чехословакии.

В. СВАЛОВ.

Без ложной скромности — дзержинцам есть чем и хвалиться, и гордиться. В районе сделаны большие дела по улучшению условий труда и быта трудящихся. Сердце! Бейся сто лет! — вот наш лозунг. В сварочном цехе Уралвагонзавода и на цементно-шиферном введены в эксплуатацию бытовые корпуса. Для улучшения воздушной среды на цементно-шиферном, вагоностроительном и котельно-радиаторном заводах оборудовано более 40 вентиляционных установок. С целью облегчения трудоемких процессов у цементников введены два беспрокладочных конвейера Ершова, у вагоностроителей установлены два точечных сварочных аппарата, введен пневмотранспорт глины к бегунам в цехе крупного стального литья.

На котельно-радиаторном полностью заменены стержневые станки ручного типа полуавтоматами, выполнено мероприятие по автоматическому навешиванию печей. Освещенность увеличена в два раза.

На Уралвагонзаводе полностью внедрены санитарные карты культуры производства. На стройплощадках треста № 88 оборудованы передвижные бытовые установки.

Вагоностроители построили спортивный комплекс, предоставляющий широкие возможности жителям района для отдыха и занятий физической культурой. Теперь трудящиеся могут хорошо провести время на стадионе, посмотреть состязания по футболу, легкой атлетике, хоккею (трибуны стадиона вмещают до десяти тысяч зрителей), да и сами заняться спортом.

Несколько лет основным местом отдыха на основном водоеме. В воскресные дни на берегах — ни одного свободного места. Сейчас оборудован второй водоем Исинского пруда. И добираться сюда легче стало. За-

кончено строительство асфальтированной дороги.

Благоустроен парк вокруг Дворца культуры, заканчивается оборудование различных аттракционов. Взрослые и дети здесь смогут хорошо и весело провести свободное время.

В районе Пихтовой горы открыт детский спортивный оздоровительный лагерь для школьников района. За лето в нем отдохнет около 500 детей, а в загородных лагерях предприятий района — 5300, в городских пионерских лагерях и на площадках — 2200.

Только за 1963 год в районе построено и введено в эксплуатацию 12 детских комбинатов на 1780 мест. На сегодня у нас — 20 яслей (2190 мест), 49 детских садов и комбинатов (5780 мест).

Еще совсем недавно было очень нелегко попасть на прием к зубному врачу. Но вот не прошло и года, как в нашем районе введена в строй новая стоматологическая поликлиника. Теперь каждый может свободно обратиться в поликлинику в любой час и получить качественную медицинскую помощь.

В 1963 году построена школа на 960 мест.

С каждым годом благоустраивается и озеленяется территория района. Много труда и энергии прилагают к тому дзержинцы. Только в этом году в целях наведения чистоты и порядка проведено три районных субботника, на которых отработано 38 тысяч человеко-часов. Весной высадили 5865 деревьев, 33 тысячи кустов и много цветов.

Все это, вместе взятое, и есть основание для того, чтобы дзержинцы меньше болели.

К. ЧЕРЕМНЫХ,  
заведующий Дзержинским  
райздравотделом;  
М. ДОРОХОВА,  
главный врач  
Дзержинской санэпидстанции.

## Сами жильцы

Хорошо во дворах домоуправления № 9 металлургического комбината на Красном Камне. Большая работа проведена по благоустройству и озеленению квартала. Высажено 570 деревьев, пять тысяч кустарников. Засеяны травой газоны. В теплице выращено 140 тысяч штук цветочной рассады. Клумбы расцвели яркими красками.

Возле каждого дома разбиты детские площадки, установлены качели, грибки, лодочки, лестницы.

Для детей старшего возраста сделано 12 спортивных площадок — волейбольные, баскетбольные, теннисные.

Все делали сами жильцы. Особенно хорошо поработали И. Е. Крючков, И. Д. Ермолаев, А. Ф. Кузовенкова, Н. Е. Дьяченко, З. А. Лебедева, А. Н. Матвеева, А. Н. Новикова, А. М. Козлова, А. Я. Лущникова. А всего приняло участие в благоустройстве около 900 человек.

Не бывает пуст пионерский клуб «Орленок», которым руководит Лилия Васильевна Агафонова. Ребята побывали в туристских походах — в Перми, Кунгуре, Свердловске, на родине писателя Мамина-Сибиряка.

А. ОЖИГАНОВА,  
любитель-цветовод.

## ОТХОДЫ ВМЕСТО ЦЕМЕНТА

МНОГОЧИСЛЕННЫМИ исследованиями и производственными экспериментами доказано, что металлургические шлаки и золы представляют собой ценный продукт, требующий рачительного к себе отношения. В этом отношении заслуживает внимания ценная инициатива, проявленная новаторами нашего треста по широкому использованию отходов черной металлургии для производства строительных материалов и изделий. Тесное сотрудничество с научно-исследовательскими институтами позволило тресту «Тагилстрой» уже в больших количествах применять бесклнкерные шлаковые вяжущие материалы на основе доменных гранулированных шлаков. Активными участниками этой большой работы являются сотрудники треста и научно-исследовательских институтов тт. Березин, Феофилактов, Никитин, Лисин, Скаун, Давидан, Ганина, Мецгер, Погребнякова, Розенфельд, Попко, Григорьев.

Установлено, что без портланд-цемента на местных бесклнкерных шлаковых вяжущих, при соответствующей тепловлажностной обработке, вполне можно изготавливать большую номенклатуру сборных бетонных и железобетонных конструкций, в том числе фундаментные блоки, плиты пустотного настила, плиты «ПКЖ», почти все несущие сборные конструкции из тяжелого железобетона в крупнопанельных домах серии 1-468.

О масштабах экономии портланд-цемента при замене его местными вяжущими говорят следующие примеры. Для строительства одного 60-квартирного пятиэтажного крупнопанельного дома требуется примерно 350 тонн портланд-цемента. Почти весь он может быть заменен бесклнкерным вяжущим без ущерба для качества конструкций.

В нашем городе уже построено два крупнопанельных дома, в которых без цемента изготовлены также все внутренние несущие стены и другие части. Наблюдения за этими домами показывают, что состояние конструкций при эксплуатации ничем не отличается от аналогичных, выполненных на портланд-цементе.

В последние годы на основании накопленного опыта в тресте стали применять также малоцементные вяжущие. Из них делаются мелкие шлакоблоки, крупные стеновые блоки, ряд сборных конструкций для сельского хозяйства. Экономия портланд-цемента в зависимости от вида изделий составляет от 50 до 90 процентов.

Для изготовления шлаковых бесклнкерных и малоклнкерных вяжущих в тресте созданы предприятия, способные ежегодно производить 60—65 тысяч тонн

этих материалов. С освоением нового помольного цеха, введенного в строй в декабре 1963 года, объем производства шлаковых вяжущих должен возрасти до 100 тысяч тонн.

Какова возможная годовая экономия клнкерного цемента от замены его шлаковыми вяжущими? Подсчеты показывают, что только по тресту «Тагилстрой» ежегодно можно сэкономить его не менее 20 тысяч тонн, что составляет около 20 процентов общей годовой потребности треста.

Расчеты показывают также, что каждая тысяча тонн бесклнкерных шлаковых вяжущих в тяжелых бетонах может заменить не менее 780 тонн портланд-цемента, а в ячеистых бетонах — не менее 670 тонн. При этом следует иметь в виду, что удельные капиталовложения в строительство установок по производству бесклнкерных шлаковых вяжущих

почти в два раза ниже, чем строительство новых цементных заводов.

Немаловажное значение имеет и то обстоятельство, что сроки строительства помольных установок по производству бесклнкерных шлаковых вяжущих в два-три раза меньше, чем при сооружении цементных заводов, а также и то, что для этих установок не требуется сложного и дефицитного оборудования.

Новаторы нашего треста усиленно продолжают творческие исследования.

И. БЕНЬЯМИНОВИЧ,  
главный инженер треста  
«Тагилстрой»,  
лауреат Ленинской премии.

# Подвижничество и горение

«С первых дней мы почувствовали жесткую дисциплину, столкнулись с трудностями. Но мы поняли — надеяться на пощадку нельзя, надо знать все, что нам дают наши учителя. А знают они, мы убедились, гораздо больше, чем в программе. Нас обезоруживали подкупающие улыбки Тамары Гавриловны Сазоновой и Ксении Ивановны Стаховой. Мы надеялись на доброту Полины Андреевны Милутиной и Тамары Ильиничны Эвенбах, но и они оказались требовательными.

Тяжелыми предметами оказались для нас анатомия, фармакология, хирургия. Отвечаем плохо. Олег Константинович Штольдер, например, был недоволен; мы это видели, но как ни старались, ничего у нас не получалось. Ох, как мы роптали в его адрес! Сегодня мы говорим: спасибо вам, Олег Константинович, фармакологию мы знаем не меньше, чем на четверку.

На втором году появилась хирургия, а вместе с ней Галина Павловна Ефремова. Строгая, улыбалась редко. Мы считали: требует больше, чем нужно. Только позднее поняли, какой она большой души человек, сколько было у нее бессонных ночей и забот о нас».

Обо всем этом хотелось сказать Изольде Афанасьевне Пронькиной на выпускном вечере. И хотелось еще сердечно поблагодарить Нину Ивановну Бобылеву, их главного наставника и любимого педагога, за заботу и за встрепки, которые были хорошим лекарством тогда, когда становилось уж совсем невмоготу. Любимое слово у Нины Ивановны — «доброизвестно». Этой меркой меряла она работу, учебу каждой из тридцати двух женщин.

Их поздравляли, вручали свидетельства, грамоты. Они преподнесли Нине Ивановне памятный адрес. Было радостно от того, что все уже позади, что вот собрались они на свой первый и последний вечер вместе с учителями, которым тоже приходилось нелегко, и вместе с ними и своими мужьями радоваться одержанной победе. И взгрустнулось, потому что, когда люди сдружились в трудностях, им всегда трудно расстаться, даже если расстанутся они на таком вот вечере, с улыбками и цветами.

То, что они сделали, действительно было победой. Пусть не такой уж большой, личной, но для них очень важной. Два года учились в школе медицин-

ских сестер, организованной на базе общества Красного Креста и ставшей лучшей в области. Для общества это была одна из форм работы — подготовка кадров, для врачей-педагогов — 1536 учебных часов, в течение которых надо дать ученикам как можно больше знаний. А для тридцати двух женщин два года наполнились неустанным трудом, бессонными ночами, корпением над книгами, практическими занятиями.

Нелегко приходилось и учителям, и ученикам. Олег Константинович Штольдер приезжал на занятия с Динаса. Восемь занятий в неделю, плюс один — два вечера на подготовку — три недели в месяц. Теперь представляете, как доставалась эта учеба ученицам, которым многие предметы казались непроходимыми дебрями... Ф. Минникаева приходила с Трудпоселка, Валя Горшкова и Тая Будалина — с Талицы. А сколько раз хотела бросить школу Тамара Чернокутова, которой приходилось добираться с Магнитки, и с каким упорством учились Люся Леонтьева и Наталья Ивановна Фролова, динасовцы. У Фроловой потом спрашивали:

— Как же ты, была бухгал-

тером, а ушла на зарплату вдвое меньшую?

Наталья Ивановна, теперь старшая сестра хирургического отделения в больнице Динаса, улыбается:

— Ну, как объяснить им, что нравится мне эта работа, что я люблю ее...

Наверное, каждая из них была так влюблена в медицину. Иначе чем объяснить, что среди выпускниц пятнадцать отличниц, что перейдя на второй курс, многие уже работали медсестрами?

Анна Демьяновна Стенникова на экзамены приходила с малышом, здоровьем и успехами которого интересовалась вся группа. Она работала, растила двух детей и однако считала зорным учиться в тройки. Рита Кормильцева изо дня в день помогала Смирновой, которой приходилось туговато: школа на базе десяти классов, а у нее только восемь.

Уж на что Нина Ивановна следила за дисциплиной и оценками, и та порой говорила: «Знаешь, Наташа, пропусти ты хоть раз или учишь на четверки, что ли». Но девочки не сдавались.

Жизнь шла своим чередом. Педсоветы, выпуск стенгазеты, политинформации, рассказы о новостях медицины... И вот в рабочем кабинете Н. И. Бобылевой (условия для занятий вообще были далеко не блестящими) проходят последние, решающие экзамены. Нина Ивановна в шутку «запланировала»: получить 20 пятярок — по хирур-

гическим болезням, 16 — по внутренним, 25 — на экзамене по инфекционным. Вышло почти по плану: 22, 18 и 24!

...И снова хочется вернуться к субботнему памятного вечера, когда Олег Константинович, оглядев своих учениц, был приятно поражен. Они, аккуратно и модно одетые, красиво причесанные, говорили теплые слова о том, как благодарны старшим товарищам, о том, что будут стремиться к познанию нового, что сознают свой высокий долг перед людьми, которым будут служить бескорыстно и преданно. Именно такими хотели видеть их два года назад учителя.

Весело было на этом вечере. Особенно когда Людмила Алексеевна Пахомова прочла стихи, написанные ее мужем. В них говорится, что несладко приходилось и мужьям-домохозяйкам, если уж, доведенные до отчаяния, они радовались: «Как хорошо, что есть на свете тещи!».

Дипломированные медицинские сестры приступили к исполнению своих обязанностей.

Профессия медина — это подвижничество и горение, гуманность и душевная чуткость. Они, по выражению Н. С. Хрущева, солдаты, стоящие на боевом посту — на страже здоровья людей. Недаром партия и правительство заботятся о них.

Из нынешних выпускниц могут выйти хорошие врачи. Пусть люди узнают их по отзывчивым сердцам и добрым, надежным рукам.

А. КИПРИЯНОВА.

## Новости науки и техники

### БИПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ХИМКИ

В машиностроении широко применяются стеклопластики, но химическое машиностроение почти не использует их, потому что под действием агрессивных сред прочность стеклопластиков резко снижается. Такой аппарат вышел бы из строя уже через несколько недель.

Вот если бы придать им химическую стойкость других пластмасс, хотя бы полиэтилена — какой отличный был бы материал!

Такое сочетание удалось получить ученым кафедры пластмасс московского института химического машиностроения под руководством профессора Абрама Левина в сотрудничестве со специалистами Научно-исследовательского института химического машиностроения. Они создали новый материал — бипластмассы.

Метод изготовления бипластмасс носит название лакировки. Что это значит?

Стеклоткань с уложенными на нее таблетками или листами полиэтилена помещают под пресс. Повышенная температура и давление в 20 атмосфер крепко соединяют их. Затем полученный материал усиливается со стороны ткани еще одним слоем стеклопластика. Стеклопластик придает бипластмассе прочность, а полиэтилен — химическую стойкость.

Из листов бипластмассы изготовлены и успешно выдержали испытания химические аппараты различного назначения.

(АПН).

Редактор А. Н. ПОТОРОЧИН.

## КИНО

### СЕГОДНЯ

«КОСМОС». «Развод по-итальянски». Нач.: 12, 4, 6, 8, 10 час. веч.  
Для детей. «Новые похождения кота в сапогах». Нач.: 10 и 2 час. дня.

«БУРЕВЕСТНИК» (Динас) «Вот придет кот».  
КЛУБ ИМЕНИ ЛЕНИНА. «Голый дипломат». Нач.: 1, 7 и 9 час. веч.  
КЛУБ МЕТАЛЛУРГОВ За длинной стеной. Нач.: 11, 1, 5, 7 и 9 час. веч.  
КЛУБ ТРУДПОСЕЛКА. «Иван Бровкин на целине». Нач.: 5, 7 и 9 час. веч.

### ПЕРВОУРАЛЬСКОМУ ОТДЕЛЕНИЮ СТРОЯЩЕГОСЯ ГАЗОПРОВОДА БУХАРА—УРАЛ

#### ТРЕБУЮТСЯ

старший инженер-строитель с окладом 150 рублей, секретарь-машинистка, грузчики, 2 сторожа. Обращаться по адресу: район 13-й подстанции, отделение газопровода Бухара—Урал.

ТОЛМАЧЕВ Виктор Егорович, проживающей в г. Первоуральске, ул. Советская, 22, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ТОЛМАЧЕВОЙ Фаиной Павловной, проживающей в г. Первоуральске, Соцгород, ул. Гагарина, 32-а, кв. 6. Дело будет слушаться в городском суде Первоуральска.

ПРИХОДИТЕ!  
ЗВОНИТЕ!  
ПИШИТЕ!

ПО АДРЕСУ: г. Первоуральск улица 1-я Береговая, 1.  
ТЕЛЕФОНЫ: редактор, зам. редактора — 0-64, ответственный секретарь — 2-53, экономический отдел — 1-06, отдел писем и публицистики — 2-17, бухгалтер — 1-44

А. НИКОЛАЕВ.



Кислородно-конверторный цех Нижне-Тагильского металлургического комбината оснащен по последнему слову техники. Тут и изотопы, и комплексная автоматика и совершенные механизмы. Недавно на помощь конверторщикам пришло промышленное телевидение. Голубой экран фиксирует наиболее важные моменты, происходящие в цехе. На снимке: оператор конверторного цеха Наташа Привалова.

Фото А. Горькова.

## Первенство области по футболу

### ЕЩЕ ДВА ОЧКА

В минувшее воскресенье новотрубники на своем поле проводили последний матч на первенство области по футболу. На сей раз их гостями были футболисты из Верхней Пышмы. Противник — серьезный, он в таблице занимает третье место, обладал кубком области за прошедший год.

С первых минут игра приняла острый характер — рослые и быстрые верхнепышминцы упорно сопротивлялись, порою сами создавали голевые моменты у ворот хозяев поля. На пропущенный на 17 минуте мяч от удара Н. Мозгового А. Кривенков ответил голом.

Идет 43-я минута. Первоуральцы устремились в атаку. Впереди с мячом Е. Бурбулис. Один из защитников противника не сумел отобрать у него мяч. Тогда из ворот выбежал вратарь, решивший перехватить мяч, но безуспешно, точный удар и ...гол! 2 : 1. Это был десятый мяч, забитый Бурбулисом в первенстве области.

Вторая половина началась контратаками гостей. Они стремятся сравнять счет, уйти от поражения. Подают несколько угловых и штрафных, но безуспешно: четко играли защита и вратарь хозяев поля. В свою очередь и новотрубники создают ряд острых моментов у ворот верхнепышминцев. В одной из таких атак И. Князкин закрепляет победу команды СК

«Уральский трубник» — 3:1. До конца соревнований в подгруппе осталось новотрубникам провести три игры и все на выезде.

	И.	В.	Н.	П.	М.	О
СК «Уральский трубник»	19	13	6	0	53:16	32
СК «Уктус»	17	10	6	1	32:13	26
В. Пышма	18	9	6	3	32:16	24
12-й райсовет						
«Динамо»	20	9	6	5	36:22	24
Полевское	18	10	1	7	30:29	21
Ревда	18	7	3	8	35:24	21
Асбест	18	5	9	4	20:15	19
Синарский трубный завод	16	6	3	7	20:19	15
К-Уральск-вторая	19	5	3	10	17:41	13
Невьянск	18	3	5	10	21:48	11
Кировград	20	3	2	15	19:41	8
Хромшик	18	3	12	13	13:47	8

Примечание: И — количество игр; В — выигрыш; Н — ничья; П — проигрыш; М — со-

отношения забитых и пропущенных мячей, О — количество очков.

Вот так выглядит таблица розыгрыша первенства области по футболу на 25 августа:

### В ТРЕТИЙ РАЗ...

В понедельник, 24 августа встретились два главных претендента на звание чемпиона области среди юношей — первоуральцы и полевчане. Последние имели одну победу и одну встречу свели ничью. Если хозяев поля устраивала ничья, то трубникам Северского завода нужна только победа. Это, конечно, предопределило и темп игры.

Полевчане прилагали много усилий, чтоб добиться своей цели, создали ряд голевых моментов у ворот противника. Но их усилиям не удалось сблизиться. Мяч влетел, наоборот, в их ворота. Это сделал во втором тайме встречи В. Бу-

раков. Итак, КОМАНДА «СК» «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНИК» ВО ВСЕХ ВСТРЕЧАХ ФИНАЛА ДОБИЛАСЬ ПОБЕДЫ С ОБЩИМ СЧЕТОМ 5:0 И В ТРЕТИЙ РАЗ ПОДРЯД ЗАВОВАЛА ЗВАНИЕ ЧЕМПИОНА ОБЛАСТИ. Ей и был вручен переходящий кубок. Все игроки команды победителей и ее тренер А. Плотников, а также игроки Северского и Богословского заводов и их тренеры, занявшие второе и третье места, награждены областным советом Союза спортивных обществ и организаций дипломами и Почетными грамотами.