

# Под знаменем Ленина

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

№ 161 (9062). Год издания 40-й.

ПЯТНИЦА, 14 АВГУСТА 1970 ГОДА

Выходит пять раз в неделю. Цена 2 коп.

## НАША МАРКА

«Ваши сварочные трансформаторы «ТД-500» зарекомендовали себя в эксплуатации отлично. Если есть возможность, выделите дополнительно еще пять агрегатов».

Письма подобного содержания часто приходят в адрес Новоуткинского завода «Искра». Это ли не гордость для коллектива предприятия, постоянно добивающегося высокого качества выпускаемой продукции. Действительно, новоуткинским машиностроителям есть чем гордиться. Их сварочное оборудование высоко зарекомендовало себя не только в нашей стране, но и за рубежом.

Многое делается на предприятии для совершенствования машин, улучшения качества. Еще не так давно, например, на экспортном участке агрегаты красили в один цвет, причем краской холодной сушки. Теперь внедрили покраску различного цвета эмалью горячей сушки. Это улучшило не только внешний вид, но и прочность покрытия.

Можно привести другой интересный пример. Эксплуатационные качества, надежность в работе того же трансформатора «ТД-500» новоуткинцев намного выше, чем агрегата этой марки, изготовляемого на родственных предприятиях.

Высокую оценку у автолюбителей получил сварочный бытовой трансформатор «АДЗ-50». Это показатель того, что машиностроители Новоуткинского завода своей заводской маркой и, независимо от того, экспортная или бытовая продукция, постоянно совершенствуют ее, борются за высокое качество.

Хорошим подспорьем в воспитании у рабочих завода чувства хозяина производства, ответственности за сделанное стала саратовская система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления. Требуя неукоснительно работать только строго в соответствии с технической документацией, она ломает еще бытующие порой привычки делать на глазок, с отступлениями от чертежей.

Саратовская система прочно вошла в жизнь коллективов многих предприятий города.

Как известно, она отменяет разбраковку изделий и составление приемщиком описи дефектов. Приемщик при обнаружении первого дефекта прекращает дальнейший осмотр предъявляемой продукции и возвращает ее исполнителю. То есть рабочий приучается к тому, что сдавать он может свою продукцию только после того, как сам убедится в годности ее.

В депо станции Кузино, например, после введения на ремонт локомотивов саратовской системы, ответственность каждого рабочего за свой труд резко возросла. Факты переделок сегодня — редкость.

Ничто не мешает взять на вооружение эту прогрессивную систему коллективам авторемонтного и ремонтно-механического заводов. Но здесь по-прежнему ведут контроль большей частью старыми методами. В итоге часты случаи брака, не уменьшается число рекламаций. Забота о марке своего завода на этих предприятиях не стала еще заботой каждого.

Много претензий по качеству выпускаемой продукции предъявляют первоуральцы коллективу завода железобетонных изделий и конструкций. Вопрос этот недавно вынужден был рассматривать исполком горсовета. Немало еще на предприятии случаев несоблюдения технологии производства. Изделия из первого цеха, например, часто поступают с нарушением геометрических размеров, сколами углов в гранях. Деревообделочники со спокойной совестью отправляют на строящиеся дома города оконные и дверные блоки с перекосами.

Эти факты говорят ни о чем ином, как об отсутствии у части рабочих самоконтроля, заботы о репутации коллектива в целом. О саратовской системе многие знают лишь понаслышке. И пора руководителям предприятия от ежегодных обещаний перейти к улучшению качества продукции. Саратовская система, конечно, не панацея от брака, но воспитать чувство ответственности у рабочего за качество сделанного им изделия она, безусловно, поможет.



## XXIV СЪЕЗДУ КПСС — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

У ЖЕ много лет на заводе сантехизделий выпускаются кухонные плиты «ПК-2», которые отправляются в районы Дальнего Востока и Крайнего Севера. И каждый год коллектив печного участка выдает сотни изделий сверх плана. Многие из нас работают здесь более десяти лет. В 1951 году, к примеру, начала трудиться на участке Е. П. Белянина, которая возглавляет сейчас коллектив. С любой операцией умело справляются слесари-сборщики Р. Г. Сарапулова, А. Е. Токарева и другие.

Освоение смежных профессий у нас стало правилом. И вот почему. Каждая работница исполняет одну операцию лишь неделю сле-

дующую неделю — другую операцию. Опыт показал, что такой метод работы более производителен. За первые шесть месяцев нынче,

КПСС. Понимаем, что это обязывает ко многому. Поэтому наметили следующие рубежи. Задание этого года по выпуску товарной про-

рационального раскрытия 1,5 тонны листового металла, которого хватит на изготовление более 60 кухонных плит.

Кроме того, каждый из нас обязался отработать не менее восьми часов на благоустройстве территории нового цеха и поселка. И мы не сомневаемся, что все намеченное выполним.

Коллектив печного участка обратился ко всем труженникам завода с призывом активно включиться в социалистическое соревнование за достойную встречу XXIV съезда КПСС.

М. ЗАРИПОВА,  
бригадир печного участка завода сантехизделий.

### ПЯТИЛЕТКУ — К 7 НОЯБРЯ

например, изготовили дополнительно 460 плит.

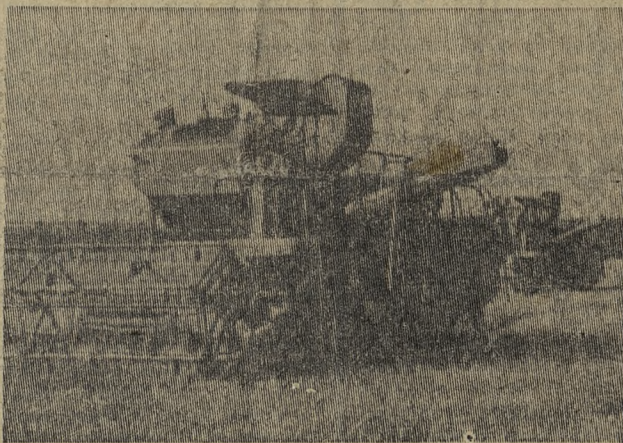
Сейчас, когда советский народ готовит трудовые подарки к открытию очередного съезда Коммунистической партии, собрались мы и сообща решили: добиться к этой дате звания коллектива коммунистического труда и имени XXIV съезда

КПСС. Понимаем, что это обязывает ко многому. Поэтому наметили следующие рубежи. Задание этого года по выпуску товарной про-

дукции выполнить к 21 декабря, а пятилетний план — к 7 ноября, выдать дополнительно продукции на 81 тысячу рублей. Только в этом году и в первом квартале будущего обязуемся изготовить сверх плана 670 изделий.

В этот же период решили сэкономить за счет

### ВЕСТИ ИЗ СОВХОЗА



## Страда продолжается

В ЧЕТВЕРТОМ отделе совхоза «Первоуральский» полным ходом идет уборка семенников злаковых многолетних трав. Первым на поле выехал на самоходном комбайне Александр Бажин. А затем и отец его Петр Иванович. Оба трудятся на одном массиве. Александр не устает отцу.

Включились в косовицу трав также водители степных кораблей Михаил Васильевич Фомин и Николай Александрович Митовкин. Убрано семянков уже с площади около 100 га.

Для доведения семян до посевной кондиции в отделе сортировано сучильное хозяйство. Обслуживать сложную технику подобрали опытные рабочие.

Первыми в отделении приступили к силосованию многолетних трав работники крыловской бригады. В траншею уже заложено более сотни тонн зеленой массы. И на каждом участке здесь люди трудятся с душой. На косовице отличается водитель силособорочного комбайна Дмитрий Иванович Сорока, на вывозке зеленой массы — Владислав Алексеевич Еремин, на укладке — Мавлин Садрудинов, на трамбовке — Александр Яковлевич Ярин.

А. АНАТОЛЬЕВ.

На снимке: уборка семян трав в четвертом отделе совхоза. На переднем плане — комбайн ведет механизатор Н. А. Митовкин.

Фото А. КАЛОЧИГОВА.

На Старотрубном заводе проходит смотр по улучшению использования резервов производства и усилению режима экономии. Одно из главных направлений смотра — рост производительности труда, более эффективное использование оборудования и производственных площадей.

На предприятии разработаны условия соревнования между цехами. Итоги смотра решено подвести в феврале будущего года. Цехи-победители будут награждены почетными грамотами,

## ПРОСТОР ДЛЯ ИНИЦИАТИВЫ

— рост отмечены денежными премиями.

Включился в смотр и коллектив труболитейного цеха. Здесь есть специальный стенд, на котором регулярно освещается ход смотра. И уже первые недели показали возросшую активность металлургов.

А. КОЛОВ,  
нештатный корреспондент.

### На реконструкции трубоволочного цеха

## ТРЕВОЖНЫЕ СИМПТОМЫ

В ПРОШЕДШИЕ дни большинство смен успешно справилось с заданием. На подготовке фундаментов отличились звенья: плотников из бригады Н. Коростелева, бетонщиков — М. Середы и М. Бугримова, электриков Старотрубного завода. На разборке старых фундаментов — старотрубники В. Серебрякова, В. Савиди. Рабочие трудятся с энтузиазмом, дорожа временем.

Недоброкачествен в ую опалубку изготовило звено бригады плотников А. Лаврика.

На большинстве участков работа идет по графику. Однако появились и первые тревожные симптомы. Востокхимзащита уже на семь дней отстает с подготовкой фундаментов под ванны в травильном отделе. И перелома пока не заметно. Штаб обращается к начальнику участка химзащиты Г. Скардову: «Своим отставанием вы ставите под угрозу срыва пуск травильного отделения, сдерживаете Востокметаллургмонтаж. Требуем немедленно принять меры для ликвидации отставания».

Тревожное положение создается по замене кровли действующей части цеха. Уралстальконструкция и первое управления выбились из графика на две недели. Строителям и монтажникам необходимо добавить на этот участок людей, усилить темпы, чтобы успеть закончить замену кровли до начала осени.

Штаб стройки подвел итоги соревнования за очередную четверть. В первой группе третий раз подряд победила бригада плотников Н. Коростелева. Второе место присуждено бетонщикам М. Середы. По II группе отличился коллектив сантехников А. Смоленина, давший 176 процентов задания. Вторым признано звено Н. Казанцева из Уралмонтажавтоматики.

Рабочий пост: А. ТРУХИН, начальник штаба, парторг стройки; Е. ТИТОВ, П. ЗАЕВ, Л. БУРБУЛИС, члены штаба; А. ВЕРЕЩАГИН, сотрудник редакции газеты «Под знаменем Ленина».

СОСТОЯЛОСЬ собрание водителей второй колонны автобазы № 8. На уборочную в колхозы и совхозы Свердловской области уходит 70 машин.

Начальник колонны Г. Д. Соловьев дал наказ водителям — работать отлично, без простоев, оказывать помощь труженникам полей.

Дороги в сельской местности трудные, и всегда не всегда будет благоприятной. Как известно, в прошлый год при-

● ГОРОД — СЕЛУ.

## В ДОБРЫЙ ПУТЬ

ходилось нелегко. Иногда и трактор проходил по дорогам с трудом. Возвратились все с убохой кампания уставшие. Однако справились с заданием, и почти все машины вернулись в технически исправном состоянии. Такие водители, как Игорь Свистунов, Александр Вольф, Петр

Яковлевич Балобанов в первый же день, возвратившись из длительной командировки, выехали на ливню.

Неожиданно встретится немало. Тем более, что с за частыми туго. Но что хорошо, каждый водитель понимает: верно для страны — равносильно золоту, и

его надо убрать в срок.

Оставшимся в городе шоферам придется работать с удвоенной энергией, ибо машина будет меньше, а потребность в транспортных перевозках, разумеется, не уменьшится. Вот почему водители берут на себя повышенные обязательства, чтобы промышленные предприятия и строители могли еще шире развернуть соревнование в честь съезда партии.

Н. СТАРЦЕВА.



## НЕДИСЦИПЛИНИРОВАННОСТЬ ПОНЕВОЛЕ

— Иван Сергеевич! До конца смены еще 15 минут, — пытаюсь пристыдить выходящего из душевой рабочего.

— Так ведь на автобус... Ежедневно раньше времени кончают трудиться в цехе десятки рабочих третьей смены. И руководство вынуждено закрывать на это глаза. Потому что оканчивающие работу встают перед выбором: добраться до дома за несколько минут на автобусе или после восьмичасового труда заставить терпением и парой добротных ботинок и топтать до него по ночному городу. Через час, а то и два, доберешься до родных пенат. Небо на востоке только еще начинает светлеть, а ты уже на весь день зарядился свежим воздухом.

Только рабочие предпочитают все же автобус. Особенно женщины. Да те, что живут в Талице, в районе улицы III Интернационала и гостиницы. Но именно по этим маршрутам автобус уходит от завода через пять минут после окончания смены. По расписанию, конечно. Здесь даже спортсмену не успеть. Следующий ждать около часа. Последний. В который не всегда еще и забраться сможешь, если не отличаешься шириной плеч да мускулатурой борца. Спешат люди. В проходной давка. Слышны раздраженные голоса. Автобус, помнившая огоньками, уже далеко. Увозит тех, кто недоработал десятки минут.

Минуты складываются в часы. Каждый день по причине преждевременных уходов завод теряет их сотни рабочих часов. Или десятки рабочих смен! А за год? Тонны недоданной продукции! Вот во что обходится новотрубникам непродуманное расписание движения автобусов.

Вопрос о его изменении не раз ставился на производственных совещаниях, перед дирекцией завода. Но меры по исправлению положения до сих пор не приняты. Люди продолжают бегать, автобусы — уходить «точно по расписанию».

А выход прост. Необходимо лишь пересмотреть график движения по этим маршрутам на 15—20 минут. И порядок восстановится.

**А. ШИРЯЕВ,**  
старший мастер  
цеха № 28,  
Новотрубного завода.

**ОТ РЕДАКЦИИ:** думается, что руководство автотранспортного предприятия поможет новотрубникам и через газету сообщит о принятых мерах.

## КАКАЯ РАЗНОГОЛОСИЦА!

У нас испортилась стиральная машина. Принято обращаться в прокат. В пункте № 7 по улице Вагута 27 июня свободных машин не оказалось. Я поехала в следующий, что рядом с магазином «Посудо-хозяйственные товары». Ждала с 11 часов до половины первого: закрыт по неизвестной причине. Поехала в поселок хромпикового завода. Опять неудача — все машины на руках.

Снова вернулась в пункт № 7. Заведующая его Клара Александровна Кошкина говорит: «Раз такое положение, приходите к 16 часам, помогу. Схожу по одному из адресов, может, машина свободна».

Короче говоря, машину я получила. И думаю: какая все-таки разногласица в бытослуживании. На дверях одного пункта замочек, в другом работница сама идет в дом, чтобы помочь тебе. Как не сказать спасибо Кларе Александровне!

**Е. ОБЧИННИКОВА,**  
домохозяйка.

## Поклон душевности большой

Много лет меня лечила Вероника Григорьевна Сундукова. Это прекрасный врач и хороший человек. Большое ей спасибо.

**Е. КРАМАРЕВА,**

\*\*\*

**ДВЕ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕНЕСЛА МОЯ ДОЧЬ, ТЕПЕРЬ ЧУВСТВУЕТ СЕБЯ ХОРОШО БЛАГОДАРЯ ЗАБОТАМ ХИРУРГА П. М. ТИМОФЕЕВА, МЕДИЦИНСКОЙ СЕСТРЫ Г. Н. ПОЛУХИНОЙ И ДРУГИХ РАБОТНИКОВ ХИРУРГИЧЕСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ ДИНАСОВОЙ БОЛЬНИЦЫ.**

**З. СТАРЦЕВА,**

\*\*\*

Мне хочется от души поблагодарить медицинский персонал терапевтического отделения медсанчасти Новотрубного завода. В тяжелом состоянии попала я в больницу и пробыла там долгое время. Все эти дни видели, сколько труда вкладывают в лечение каждого больного врачи Н. И. Кипкаева, Г. И. Елькина, Т. С. Гулина, Г. И. Якушина, старшая процедурная сестра А. Н. Толмачева, медсестры Ф. В. Зыкова, Т. Т. Скорошчина,

**А. КОРЯКИНА,**  
пенсионерка.

3 стр.

**ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА**  
14 августа 1970 г., № 161

**О**ДНА за другой скользят по рольгангу трубы от раскатного стана в подогревательную печь, а затем к калибровочному агрегату. Здесь они доводятся до заданных размеров. Только после калибровки берутся первые пробы. Путь от раскатного стана до охлаждающего стола немалый, и поэтому, чтобы получить сведения о геометрическом размере контрольных труб, уходят минуты. За это время успевают прокатать несколько десятков труб. И выходит, что до получения первых замеров стан прокатывает трубы на настройке, сделанной «вслепую». Лишь только после контроля его подстраивают.

Проходит час, другой. Пробы вновь «требуют» дополнительной настройки стана. Это снижает темп. А «подстынет» одна из гильз перед раскатным станом — вальцовщик сводит валки, чтобы ее сильнее обжал до нужного размера. Затем вновь необходима регулировка агрегата.

Найти лучшую настройку раскатного или калибровочного станом практически не так-то легко. Во-первых, на это влияют температура прокатываемой трубы, ее размеры; во-вторых, качество настройки всецело зависит от опыта вальцовщиков, которые по своему производят переход с одного калибра на другой, учитывая износ валков и стойкость инструмента.

Кажется, что такого, если несколько труб будут изготовлены с отклонениями? Между тем, прокатать трубы с миллиметровыми размерами, — они уйдут в брак. Поэтому прокатчики, стремясь, в основном, катать трубы с плюсовыми допусками. Они уверены, что такие можно сдать потребителю даже в том случае, когда стенка трубы превышает толщину на 15 процентов.

Естественно, прокат труб с утолщенной стенкой, даже на 15 процен-

тов, приводит к дополнительному расходу металла на каждом погонном метре. Цех несет убытки. Да и заказчику не очень выгодно обрабатывать продукцию с завышенными геометрическими размерами, в частности, плоской стенкой. При доводке ее перегибают уйму металла в стружку, теряют время станочники.

### Курс — технический прогресс

## ТРУБЫ КАТАЕТ ЭЛЕКТРОНИКА

Немало творческого труда вложили трубопрокатчики и технологи в поиск снижения расхода металла. Эта работа начинается еще в отделе подготовки металла, где стремятся рационально раскрыть заготовку, чтобы из нее получить качественные трубы с меньшими отходами.

Известно, что стоимость металла составляет до 60 процентов стоимости тонны труб. Словом, режим экономии прямо-таки необходим. Однако найти оптимальные условия получения качественных труб при современных требованиях человеку становится не под силу, хотя именно здесь кроется самый богатый резерв.

Не случайно коллектив пятого цеха Новотрубного завода совместно с техническим отделом и другими заводскими службами, учеными ряда научно-исследовательских институтов страны вел большой совместный творческий поиск. Впервые в истории трубопрокатного производства удалось создать автоматизированную систему управления технологическим процессом, которая позволяет стабилизировать геометрические размеры черновых труб во время проката.

Мозгом системы является электронно-вычислительная техника, расположенная в цехе в свет-

лом, просторном помещении. Сюда от датчиков, установленных на технологическом потоке, идет информация к управляющей вычислительной машине. А электроника по заданной программе дает команду исполнительным механизмам, которые без помощи вальцовщиков производят настройку раскатного стана на прокат более точ-

но. Экономическая целесообразность установки очевидна. И все же требуется дальнейшая доработка системы. Как отмечалось выше, в настоящее время настройка стана производится с некоторым запозданием, так как датчики замера установлены в технологическом потоке за раскатным станом. Подстройка стана в этом случае под оптимальную стенку производится по уже прокатанной трубе. В результате наблюдаются некоторые колебания стенки при прокате следующих труб.

Решение проблемы по автоматизированному управлению станом с целью получения более точных размеров труб с рациональным расходом металла явилось серьезным техническим экзаменом для всего коллектива завода и научных учреждений. Нет сомнения, что первая автоматизированная система управления механизмами прокатных станом получит дальнейшее усовершенствование. Это, несомненно, позволит увеличить выпуск продукции на существующем оборудовании, повысит качество труб.

**Ю. ДУНАЕВ,**  
начальник смены  
пятого цеха  
Новотрубного завода,  
нештатный  
корреспондент.

Электроника оказывает добрую услугу прокатчикам. Настройка системы на заданную толщину стенки с занижением на 0,2—0,5 миллиметра против полученной при ручном управлении

станом позволяет снизить вес одного погонного метра трубы более чем на один процент. Кажется — пустяк. А за год этот «пустяк» выразится в сотнях тонн сэкономленного металла, что даст предприятию до 300—400 тысяч рублей прибыли.

Эти реальные цифры, они уже подтверждены практикой. Сравнивали показатели геометрических размеров труб с применением автоматизированной системы управления раскатным станом и без нее. И что же? Оказывается, расход металла уменьшается в среднем до двадцати килограммов на тонну труб.

Экономическая целесообразность установки очевидна. И все же требуется дальнейшая доработка системы. Как отмечалось выше, в настоящее время настройка стана производится с некоторым запозданием, так как датчики замера установлены в технологическом потоке за раскатным станом. Подстройка стана в этом случае под оптимальную стенку производится по уже прокатанной трубе. В результате наблюдаются некоторые колебания стенки при прокате следующих труб.

Решение проблемы по автоматизированному управлению станом с целью получения более точных размеров труб с рациональным расходом металла явилось серьезным техническим экзаменом для всего коллектива завода и научных учреждений. Нет сомнения, что первая автоматизированная система управления механизмами прокатных станом получит дальнейшее усовершенствование. Это, несомненно, позволит увеличить выпуск продукции на существующем оборудовании, повысит качество труб.

**Ю. ДУНАЕВ,**  
начальник смены  
пятого цеха  
Новотрубного завода,  
нештатный  
корреспондент.

## ПОДПИСАНИЕ ДОГОВОРА МЕЖДУ СССР И ФРГ

12 августа в Москве состоялось подписание «Договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Федеративной Республикой Германии».

От имени Советского Союза договор подписали Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин и министр иностранных дел СССР А. А. Громыко; от имени Федеративной Республики Германии — федеральный канцлер Вилли Брандт и министр иностранных дел ФРГ Вальтер Шеель.

В тот же день Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев принял федерального канцлера ФРГ В. Брандта. В беседе, проходив-

шей в деловой обстановке и в духе открытости, Л. И. Брежнев и В. Брандт высказали убеждение, что договор между СССР и ФРГ открывает возможности для дальнейшего развития отношений между двумя странами и упрочения европейской безопасности.

В ходе беседы состоялся обмен мнениями о возможных дальнейших шагах, направленных на развитие сотрудничества между СССР и ФРГ, на разрядку напряженности и укрепление мира в Европе. Был обсужден также ряд других международных проблем.

Состоялись также переговоры между Пред-

седателем Совета Министров СССР А. Н. Косыгиным и федеральным канцлером Федеративной Республики Германии Вилли Брандтом.

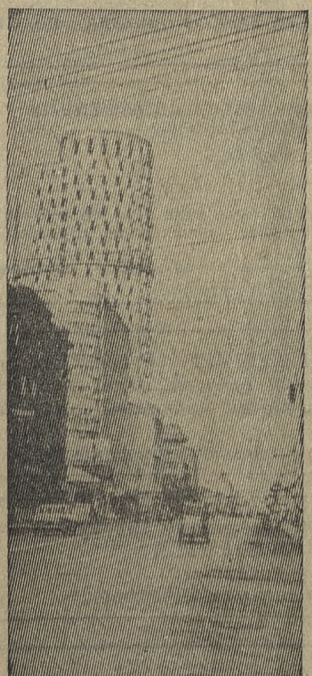
В ходе переговоров были обсуждены вопросы, связанные с заключением договора между Союзом Советских Социалистических Республик и Федеративной Республикой Германии.

Главы правительств обоих государств обменялись мнениями о перспективах дальнейшего развития отношений между СССР и ФРГ.

(ТАСС).

### ОБКРАДЫВАЮТ РАБОЧИХ

**НЬЮ-ИОРК.** (ТАСС). Владельцы американских предприятий не гнушаются прибегать к откровенному жульничеству при выплате рабочим зарплат. Газета «Крисчен сайенс монитор» сообщает, что число случаев недоплаты рабочим неуклонно возрастает. Предприниматели присваивают огромные суммы, не выплачивая минимума заработной платы, а также за счет неправильной оплаты сверхурочных, дискриминации в отношении пожилых рабочих и нарушения положений о равной оплате за равный труд.



14 августа Пакистан отмечает 23-ю годовщину своей независимости. За эти годы изменился облик страны, окрепла ее экономическая база. Большую помощь Пакистану оказывает Советский Союз, который поставляет ему различные оборудование, содействует развитию собственной промышленности Пакистана.

На снимке: одна из центральных улиц Карачи — Маклеуд-роуд.  
Фото Н. ЕРМОШКИНА, АПН.

## ПРЕЖНИМ, РАКЕТНО-ЯДЕРНЫМ КУРСОМ

**ВАШИНГТОН.** (ТАСС). В результате нажима со стороны адвокатов военно-промышленного комплекса в конгрессе сенат США незначительным большинством голосов одобрил правительственные планы дальнейшего развертывания так называемой системы противоракетной обороны «Сейфгард». Эта программа обойдется американскому налогоплательщику примерно в 1,4 миллиарда долларов.

## НА ВЕЧНОЕ ХРАНЕНИЕ

В ПЕРИОД фестивала искусств, посвященного 100-летию со дня рождения вождя, учреждения культуры нашего города значительно улучшили пропаганду ленинского идейного и культурного наследия. Широкое при-

менение нашли новые формы идейно-воспитательной и культурно-массовой работы (ленинские университеты культуры, ленинские чтения, клубы трудовой и революционной славы, театрализованные массовые представления

и многие другие). В первом этапе фестиваля, продолжавшемся с января по май 1969 года, участвовало свыше 200 коллективов с числом самодеятельных артистов — восемь тысяч.

В январе этого года в областном фестивале искусств Первоуральск представляли лучшие хоровые, танцевальные,

музыкальные, балетные и цирковые труппы. Всего 300 посланцев. За высокие творческие успехи более 20 коллективов и исполнителей удостоены звания лауреатов, и столько же — звания дипломантов. На заключительном концерте 11 марта выступили 90 первоуральцев. Их мастерство покорило зрителей.

Учитывая все это, оргкомитет областного фестиваля искусств присудил нашему городу и передал ему на вечное хранение памятное Красное знамя областного управления культуры и обкома профсоюза работников культуры. Вручение состоится на сессии городского Совета 18 августа.

Е. БЕРЕГОВОЙ.

## «КОСМОС» ПРИГЛАШАЕТ

10 августа после пятидесятилетнего перерыва вновь открылся широкоэкранный кинотеатр «Космос». Первоуральцы с нетерпением ждали этого дня. Ведь за свою семилетнюю историю он снискал уважение многих кинозрителей. Только за 1969 год его посетило более 616 тысяч человек. Регулярные детские сеансы привлекали сюда много самых юных зрителей.

Сейчас кинотеатр обновился. Это заслуга СУ № 4 и ряда субподрядных организаций треста Уралтяжтрубстрой.

Для более качественного воспроизведения звука установлена новейшая усилительная аппаратура «Звук».

Итак, «Космос» ждет вас, друзья!

А. МАЗУНИН,  
директор  
городской киносети.



## ● ЛЕТО ПИОНЕРСКОЕ НЕ ГАСНИ, «ОГОНЕК»

Заканчивается пионерское лето, наполненное увлекательными походами, звонкими песнями, веселыми праздниками и прощальными костюмами.

Более тысячи детей рабочих и служащих Старотрубного завода отдохнули в прекрасном загородном лагере «Огонек». На редкость солнечные дни, нескончаемые игры, соревнования и слеты надолго запомнятся пионерам, которые получили отличный заряд здоровья и бодрости.

Были в «Огоньке» и новые знакомства. Из далекого Магадана на отдых сюда приехало тридцать школьников.

Сегодня пионеры покинули «Огонек». Они простились с ним, как с верным другом, доставившим каждому много радости и веселья. Итак, до будущего лета!

Фото А. ЗИЯТДИНОВА.



## РАССКАЖУ О СВОЕМ ТОВАРИЩЕ

### ТУДА, ГДЕ ТРУДНО

ДВА года назад в кабинете директора автотранспортного предприятия состоялся памятный для Василия Ивановича Дорошина разговор. — Могу возглавить бригаду ремонтников, — сказал он твердо.

— Собственно, ради этого мы и беседовали с вами, — ответили руководители. — Лучшей кандидатуры, пожалуй, не найти. Опытных водителей много, но оставить баранку не решаются. Одних заработок не устраивает, других — условия труда.

Василий Иванович все это знал. Ему допод-

линно было известно критическое положение на предприятии из-за нехватки ремонтников, да и мысли водителей знал прекрасно — со многими не один год проработал.

К транспорту был неравнодушен с детства. Мечтал побыстрее вырасти и стать водителем.

Такой день настал. Окончив курсы шоферов, Василий Иванович полу-

чил машину. Техника в то время была не блестящей, к тому же у транспортников есть неписаный закон: хочешь стать настоящим специалистом — поработай на старой машине.

— Повозиться пришлось, — вспоминает Дорошин, — каверзы подстерегали на каждом километре.

Потом служба в армии. Новая техника и

постоянная работа над собой помогают Дорошину повысить квалификацию. По возвращению в свой коллектив ему сразу же доверяют новенький автобус.

Много лет Василий Иванович водил автобус по дорогам Первоуральска, неоднократно завоевывал первые места в социалистическом соревновании, возглавляя экипаж отличного обслу-

живания пассажиров.

Предприятие росло, расширялся автобусный парк, приходила новая техника, возникала потребность в увеличении штата обслуживающего персонала, а людей не было. Тогда-то и состоялся разговор Василия Ивановича с руководителями предприятия.

Два года пролетели с тех пор. Бригада Дорошина окрепла, бригадир завоевал еще больший авторитет. Его имя занесено на Доску почета, а труд очен Юбилейной медалью.

В. ВОРОБЬЕВ,  
водитель автобуса.

## ● НОВЫЕ УСЛУГИ ВЕСЫ ЗДОРОВЬЯ

ФАБРИКА бытового обслуживания имени 1 Мая предложила горожанам новый вид услуг. Возле парикмахерской № 1 по улице Ватутина установлены медицинские весы. Только за пять дней августа проверили свой вес 2700 человек. Молодой работник фабрики Але Савыковой, обслуживающей весы, скупать не приходится.

Бытовики намерены в ближайшее время организовать такую же услугу в районе рынка.

Н. ЧУРАКОВА,  
заведующая  
прокатными пунктами.

Редактор  
С. И. ЛЕКАНОВ.

## Спорт Ищем таланты

### ЧЕМПИОНАМ — ЗА ТРИДЦАТЬ

В команде пловцов «Уральского трубника», выступавшей на первенстве обкома профсоюза черной металлургии, было по шесть мужчин и женщин. Средний возраст женщин — 18 лет, а мужчин — за 30. Такой возраст для пловцов считается, мягко говоря, более чем критическим.

Однако все три дня соревнований в Красноуральске были днями триумфа пловцов-мужчин. А. Медведев выиграл заплыв 100 метров вольным стилем и 100 м стилем «дельфин», В. Банных — 200 и 400 м вольным стилем, В. Барбашов стал вторым на стометровке и третьим — на 400 м вольным стилем. Неплохо выступили А. Малеев, Б. Юлаев, Ю. Берснев. Одному из чемпионов, Василию Ивановичу Банных — 45 лет. Великолепный пример спортивного долголетия!

Но очень скромные выступления девушек, из которых только О. Егорова и Т. Чудинова смогли пробиться в призы, вывели команду лишь на второе место.

А. КИПРИЯНОВА.

## Ищем таланты

Тринадцать лет назад в Первоуральске открылась детская спортивная школа. Ее первыми воспитанниками были сто ребят — дети рабочих Новотрубного завода.

Прошли годы. Подросли спортсмены, изменилась и школа. Сейчас в ней работает отделение конькобежного спорта, школа фигурного катания, детские и юношеские группы при центральных секциях лыжного спорта, легкой и тяжелой атлетики, бокса, плавания, стендовой стрельбы, баскетбола, футбола, хоккея с мячом и классической борьбы.

Правление спортивного клуба «Уральский трубник» и заводской комитет профсоюза проявляют заботу о здоровье воспитанников. В летние каникулы ребята младшего возраста выезжали в городские и загородные лагеря, а юноши — в сельские районы страны, совмещая отдых с трудом. Юные гимнасты, например, отдыхали и тренировались на озере Сунукуль Челябинской области, борцы ходили в поход по Среднему Уралу.

С десятого августа начался новый набор. Новички в течение нескольких месяцев пройдут общефизическую подготовку. Из лучших будут составлены учебные группы.

Л. КОРОЛИЦКАЯ,  
директор школы.

## Реклама Объявления

КИНОТЕАТР «ВОСХОД». Широкоэкранный фильм «Белые волки». Сеансы: 9, 11, 1, 3, 5, 7, 9 час. вечера.  
КИНОТЕАТР «КОСМОС». Художественный фильм «Квартира». Сеансы: 9, 11, 1, 3, 5, 7, 9 час. вечера.

### ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ ИТЗ

28 АВГУСТА. «Чай, друзья, мы — горьковчане» с участием дипломанта Всесоюзского конкурса артистов эстрады Измаила Рахимова. Билеты продаются в кассе Дворца культуры и у культурных организаторов цехов завода. Начало концерта в 19 час. 30 мин.

### ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ ИТЗ

объявляет набор в кружок кройки и шитья детского, дамского легкого платья. Срок обучения 6—7 месяцев. Плата ежемесячно 6 рублей. Запись производится ежедневно с 9 до 21 часа. Общий сбор 27 августа с 9 час. и с 18 час.

Народный драматический театр Дворца культуры Новотрубного завода производит дополнительный прием в актерский состав театра.

Режиссер театра — Лев Вайсман. Запись производится ежедневно, кроме воскресенья и понедельника, с 19 до 21 часа, ком. № 71.

ПРАВЛЕНИЕ ДК.

### ДВОРЕЦ СПОРТА ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ВЛКСМ

16 августа большой концерт мастеров искусств с участием народного артиста УССР, лауреата Государственной премии В. Овчаренко, народного артиста УССР А. Белгородского, заслуженных артистов УССР Л. Бондаренко, М. Садовского, О. Петренко, В. Баенко, К. Карпенко, П. Лысенко. Начало в 19.30.

ПЕРВОУРАЛЬСКОМУ ЗАВОДУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ТРЕБУЮТСЯ инженеры-конструкторы, мастера, слесари-инструментальщики, слесари-ремонтники, слесари-сборщики, товароведы. Обращаться в отдел кадров завода по ул. Чекистов, № 4.

ПЕРВОУРАЛЬСКОМУ АВТОТРАНСПОРТНОМУ ПРЕДПРИЯТИЮ ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу пилотеры автобусов (средний заработок 170—200 рублей), автослесари, инженер-строитель, рабочие на строительство. Здесь же производится набор на курсы шоферов 3 класса с отрывом от производства.

Горнищоторг ПРИГЛАШАЕТ РАБОЧИХ на переборку и сортировку овощей. Приглашаются пенсионеры и рабочие на неполный рабочий день. Обращаться на базу или по телефону 24-96.

Билимбаевскому молочному заводу СРОЧНО ТРЕБУЕТСЯ на постоянную работу машинист холодильных установок.

ПРИХОДИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПИШИТЕ

Телефоны: редактор — 2-15-72, зам. редактора — 2-52-05, ответственный секретарь — 2-14-94, отдел партийной жизни — 2-52-83, экономический отдел — 2-53-47, отдел писем — 2-52-21, бухгалтер — 2-53-71, директор типографии — 2-46-55.