

# ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА  
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА  
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 228 (6756)  
Год изд. 31-й

15 ПОЯБРЯ 1961 г.  
СРЕДА

Цена  
2 коп.

## ВСТРЕЧА С ДЕЛЕГАТОМ

10 ноября в красный уголок цеха № 6 Новотрубного завода после дневной смены собрались рабочие, мастера и бригадиры. Перед собравшимися выступил делегат XXII съезда КПСС Ф. А. Данилов.

В простой задушевной беседе тов. Данилов рассказал трудящимся о той большой работе, которую проделал съезд за две недели. Он доложил, как проходили заседания съезда, о простоте, сердечности и единодушии всех делегатов съезда, независимо от занимаемых ими постов, о любви, поддержке и доверии к нашей партии со стороны гостей — делегаций братских коммунистических и рабочих партий.

Тов. Данилов также рассказал о важности решений, принятых на съездах, и о том, что нужно сделать трудящимся завода для того, чтобы внести достойный вклад в осуществление величественной Программы построения коммунизма в нашей стране.

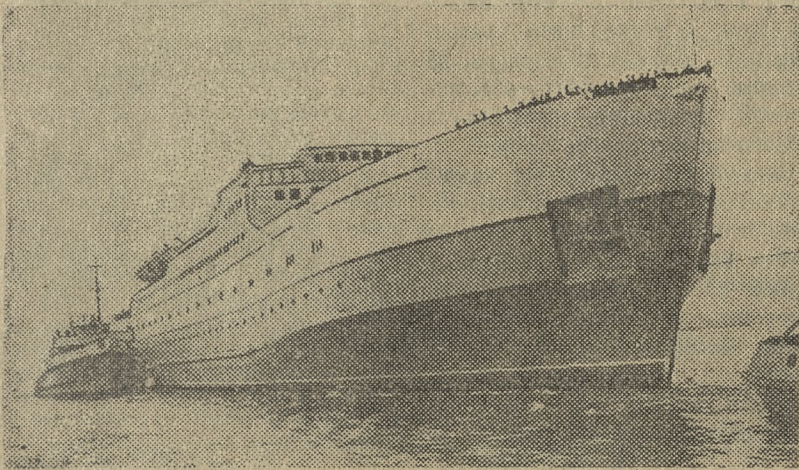
Делегату съезда было зада-

но много вопросов. В частности, труженики интересовались в чем заключаются неправильные действия руководителей компартии Албании, каковы наши отношения с Союзом коммунистов Югославии, за что на съезде критиковали антипартийную группу, какие намечаются перспективы по увеличению выпуска продукции заводом и цехом, как будет решаться жилищная проблема, проблема увеличения производства и продажи продуктов животноводства и т. д. На все заданные вопросы тов. Данилов дал исчерпывающие ответы.

В заключение присутствующие горячо поблагодарили делегата съезда за проведенную беседу. С собрания трудящиеся цеха расходились с полной уверенностью в том, что решения съезда партии, ее Программа будут претворены в жизнь героическим трудом советского народа.

Д. ДУДИН,  
секретарь партбюро.

## С ФОТОАППАРАТОМ ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



**ГОРЬКИЙ.** Коллектив завода «Красное Сормово» закончил основные работы по созданию морского железнодорожного паром-гиганта «Советский Азербайджан». Это крупное морское судно длиной 134 метра и шириной 18 метров имеет двигатели мощностью по 2500 лошадиных сил. «Советский Азербайджан» станет курсировать на линии Красноводск — Баку, паром рассчитан на перевозку одновременно 30 большегрузных железнодорожных вагонов. В его удобных каютах могут размещаться триста пассажиров. На снимке: паром-гигант «Советский Азербайджан» на Горьковском рейде.

Фото Н. Акимова и П. Вознесенского.

Фотохроника ТАСС.

≈ Энергетики крупнейшей в мире Волжской гидроэлектростанции имени XXII съезда КПСС mnoжат свои трудовые успехи. За двенадцать дней ноября они дали сверх плана для Москвы, Волгограда, Липецка и других промышленных центров страны сорок миллионов киловатт-часов электроэнергии. На волжском гиганте началась выработка пятнадцатого миллиарда киловатт-часов электроэнергии.

≈ Семидесятый миллион кубических метров сверхпланового газа начал добывать вчера коллектив крупнейшего в Саратовском заповье Степновского промысла. Это отсюда по стальным трубопроводам идет голубое топливо в Саратов, Москву, Горький, Вольск и другие города. Сей-

час здесь готовится к сдаче в эксплуатацию еще один газосборный пункт, объединяющий группу скважин, пробуренных в нынешнем году. Это позволит довести суточную добычу природного газа до десяти — одиннадцати миллионов кубических метров.

### ЗА РУБЕЖОМ

≈ Строительство коммунистического общества в Советском Союзе и в других социалистических странах, пишет «Руде право», еще убедительнее докажет всему миру, что капиталистическая система скрывает развитые производительные силы. Поэтому она неизбежно должна уступить место коммунизму, обществу, строительству которого в Советском Союзе уже стало практическим делом сегодняшнего дня.

МАТЕРИАЛЬНО - ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА БУДЕТ НЕПРЕРЫВНО РАЗВИВАТЬСЯ И СОВЕРШЕНСТВОВАТЬСЯ ВМЕСТЕ С РАЗВИТИЕМ ОБЩЕСТВА ПО ПУТИ К ПОЛНОЙ ПОБЕДЕ КОММУНИЗМА. УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ НАУКИ И ТЕХНИКИ, МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ БУДЕТ ПОСТОЯННО ВОЗРАСТАТЬ.

(Из Программы КПСС).

## МАШИНЫ БУДУЩЕГО — ДОСРОЧНО!

### Славный почин уралмашевцев

XXII съезд КПСС утвердил новую Программу партии — эту путеводную звезду на пути к коммунизму. Сейчас по всей стране с новой силой разгорается социалистическое соревнование за ускорение темпов создания материально-технической базы коммунизма. Своим самоотверженным трудом советские люди стремятся приблизить свое заветное завтра — коммунизм.

В эти дни в стране рождаются новые починки и начинания. Совсем недавно, например, коллектив Уралмашзавода бросил илич: «Машины будущего — досрочно!». В своем обращении ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим машиностроительных предприятий страны они пишут:

**«МЫ, УРАЛМАШЕВЦЫ, СОЗНАЕМ, ЧТО МАШИНОСТРОИТЕЛИ НАХОДЯТСЯ НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ ИНДУСТРИИ И ПРИНИМАЕМ МЕРЫ К ДАЛЬНЕЙШЕМУ ВЫЯВЛЕНИЮ И БОЛЕЕ ПОЛНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РЕЗЕРВОВ ПРОИЗВОДСТВА. ДАВАЙТЕ ЖЕ РАЗВЕРНЕМ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА УСКОРЕНИЕ ТЕМПОВ СОЗДАНИЯ МАТЕРИАЛЬНО - ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ КОММУНИЗМА!».**

Свои слова уралмашевцы подкрепляют практическими делами. Уже сегодня они значительно быстрее собирают новые прокатные автоматизированные станы, буровые установки для разведки нефтеносных пластов земли, доменное

и агломерационное оборудование, то есть все, что составляет основу нашей индустрии, а значит, и мощь нашего социалистического государства.

Благородное начинание уральских машиностроителей нашло горячую поддержку на всех предприятиях страны. В частности, их призыву последовали трудящиеся заводов «Уралэлектророботостроения, завода имени Воровского и других. Нет сомнения, что не останутся в стороне от этого начинания коллективы заводов горного оборудования и «Искры». Они должны сназать свое резкое и конкретное слово, ускорить создание добротных машин для горняков и строителей.

**МАШИНЫ КОММУНИЗМА — ДОСРОЧНО!** — вот лозунг, под которым должны трудиться наши славные горномашинистры и электромашинистры. Это позволит им внести свой вклад в решение задачи создания материально-технической базы коммунизма.

### ЕЩЕ ОДНА КОММУНИСТИЧЕСКАЯ

Октябрьские торжества в этом году были особенно примечательны для бригады по производству многослойных лыж мебельно-деревообрабатывающей фабрики. В эти дни бригаде Николая Александровича Саврулина было присвоено почетное звание коммунистической. Своим упорным трудом, участием в общественной жизни члены этого небольшого коллектива добились выполнения социалистических обязательств. В бригаде заметно улучшилась трудовая дисциплина, повысилась производительность труда.

Члены коллектива коммунистического труда взяли обязательство расширить бригаду количественно. Уже после того, как звание было присуждено, в бригаду влились еще четыре человека.

Передовому коллективу доверяют более ответственные работы. Сейчас труженики работают над выполнением специального заказа лыж для Всероссийского спортивного общества города Москвы.

С комсомольским задором трудится в ноябретокать, ударник коммунистического труда Нина Кормильцева. Ежемесячно она выполняет нормы на 120—130 процентов.

### ПЕРЕДОВЫЕ СМЕНЫ

Закрепим успехи, достигнутые в предоктябрьском соревновании, добьемся новых успехов в труде, — с таким стремлением работают сейчас трудящиеся Хромникового завода. И вот уже видны результаты их напряженного труда. В первом цехе в эти дни отличился коллектив смены Тамары Корсаковой. Задания по переработке щелоков выполнены со значительным превышением.

Во втором цехе хорошо трудится смена Павла Степанова. Свой план она выполняет на 110 процентов. В передовых рядах идет и коллектив смены, который возглавляет молодой специалист Борис Пахомов. Он довел свою выработку до 108 процентов.

### КОГДА ЗА ДЕЛО БЕРУТСЯ УМЕЛО

Коллектив котельного цеха Кузнецкого железнодорожного узла решил «вылечить» сверх плана по элементному хозяйству к празднику Октября один паровоз, да к концу года — еще один.

И вот 2 октября был поставлен на промысловый ремонт паровоз, которому по графику требовался также оздоровительный ремонт по элементам. Мастер цеха Н. А. Суриков посоветовался с лучшими слесарями. Решили совместить два ремонта. Руководство дело пошло навстречу инициаторам и разрешило проводить оба ремонта одновременно. Машина вышла из депо досрочно. Этим коллектив доказал, что и годовые обязательства будут перевыполнены.

Д. САМОХИН.

**БОЛЬШИМ** уважением и популярностью в коллективе обогатителей Магнитки пользуется машинист транспортера дробилки, ударника коммунистического труда Ефросинья Ивановна Будмелева. Она с большим успехом овладевает второй специальностью машиниста дробилки. Ефросинья Ивановна — член народной дружины.

Фото С. Шибанова.

≈ На днях состоялось собрание коммунистов столицы Дании — Копенгагена, на котором присутствовавшие на съезде Коммунистической партии Советского Союза в Москве поделились своими впечатлениями о работе съезда.

### ПАЛАЧ ПРОЦВЕТАЕТ

≈ Во время войны генерал «СС» Генрих Ламердинг повесил девяносто девять французских патриотов и приказал ежеч живьем 643 человека, в том числе 240 детей. Не

менее страшное злодеяния он творил в СССР и Польше, за что он был заочно приговорен к смертной казни. Стало известно, что палач не просто жив, но и находится на свободе.

Одна парижская газета послала корреспондента и фоторепортера в западно-германский город Дюссельдорф. Там они

без труда выяснили, что бывший эссовский генерал Ламердинг вместе со своим братом руководит большим строительным предприятием. Ламердинг часто ездит за границу, в частности в Испанию, и регулярно участвует в собраниях и слетах бывших эссовцев.

ТАСС.

Новости, сообщения,  
хроника

## Они идут в авангарде

**П**ЕРВООЧЕРЕДНОЙ обязанностью коммуниста, говорится в новом Уставе КПСС, бороться за создание материально-технической базы коммунизма, служить примером коммунистического отношения к труду, повышать производительность труда и т. д. Партийная группа «А» цеха № 3 Новотрубного завода нацеливает своих коммунистов на выполнение этих требований. У нас имеется немало членов партии, которые идут в авангарде

состязания за коммунистический труд. Взять, к примеру, бригаду отдела нержавеющей труб, возглавляемую А. С. Кропачевым. Производственное задание она систематически перевыполняет, давно здесь исключены всякие нарушения трудовой дисциплины. Члены бригады участвуют в общественной жизни, все повышают свои знания. Такого положения труженики этой бригады добились благодаря работе с ними коммуниста тов. Кропачева.

Член партии Ф. А. Серебряков трудится в бригаде слесарей. Он показывает пример в труде своим товарищам, проводит с ними воспитательную работу, мобилизует коллектив на выполнение социалистических обязательств. То, что бригаде к съезду партии присвоено высокое звание коллектива коммунистического труда, есть немалая заслуга Ф. А. Серебрякова.

Мы прекрасно понимаем, что успех всякого дела обеспечивают активисты, которые сами должны повышать свои политические знания. В этом учебном году наш актив — коммунисты и беспартийные — решил изучать конкретную экономику.

Первые два занятия в октябре показывают хорошую активность слушателей. И здесь ведущую роль занимают коммунисты Б. И. Долгов, А. М. Портнов, Ф. А. Серебряков, И. П. Медведев и др. И в дальнейшем партийная группа ставит перед собой задачу — коммунистам своим личным примером мобилизовать коллектив смены на претворение в жизнь исторических решений XXII съезда партии.

М. ЗЛОКАЗОВ,  
заместитель партгруппорга.

### АНГЛИЙСКИЙ ЯЗЫК ИЗУЧАЮТ МАЛЫШИ

«Народы, населяющие земной шар, говорят на разных языках: и на французском, и на немецком, а мы с вами, дети, будем учиться говорить на английском языке».

Так начала свои занятия по английскому языку в старшей группе детского сада № 39 преподаватель Эльвина Петровна Жукова. Изучение проходит в простой, доступной форме для детей. Эльвина Петровна говорит новое слово, показывает яркую игрушку, потом вызывает детей и предлагает повторить слово, а в заключение повторяют все хором.

Уроки проходят всегда живо и интересно. Дети уже сами здороваются, прощаются по-английски, не только с воспитательницей Александрой Андреевной Дунаевой, но и дома.

Дело это, конечно, трудное, но имеет большое значение: развивается память, немаловажное значение это играет и в смысле подготовки детей к занятиям в школе.

К. АРХАНГЕЛЬСКАЯ.

**В** ПЕРВОМ мартеновском цехе Кузнецкого металлургического комбината появились цельносварные ковши для разлива стали. Каждый из них вмещает больше, чем клеманый на 35 тонн стали. Теперь мартеновцы в более грузных печах увеличивают вес каждой плавки на 40—50 тонн.

На снимке: разливка стали в цельносварные ковши.

Фото А. Сыроваткина.  
Фотохроника ТАСС.



## Вооружить трудящихся

### техническими знаниями

**В** ОСУЩЕСТВЛЕНИИ грандиозной задачи партии решающее значение принадлежит техническому прогрессу, на ускорение которого влияет внедрение комплексной автоматизации и механизации производственных процессов. Требуется постоянная забота и о том, чтобы всемерно использовались все возможности в применении новейших достижений науки и техники. В этих условиях большое значение получает техническая пропаганда, в которой видная роль принадлежит лекционной пропаганде научно-технических знаний.

На Новотрубном заводе во втором полугодии текущего года прочитано 25 лекций на различные экономические и технические темы. Большой интерес вызвала у присутствующих лекция зам. начальника цеха тов. Подева о цехе непрерывной прокатки труб. «При полном освоении проектной мощности этого цеха, — сказал лектор, — завод будет выпускать

труб почти в два раза больше, чем теперь». В нем будут механизированы все технологические процессы производства труб, применены промышленные телевидение. Этот цех строит вся страна. В его проектировании приняли участие 38 проектных организаций и научно-исследовательских институтов. Оборудование поставляли 342 предприятия, 76 совнархозов, 14 республик страны.

Инженер электронной лаборатории тов. Любынский доходчиво прочитал лекцию о счетно-решающих устройствах и их применении в автоматизации трубопрокатных установок. Эта лекция имела большой практический интерес для инженерно-технических работников и рабочих завода в связи с автоматизацией пятого по счету трубопрокатного агрегата «140» № 2. Автоматизация позволит увеличить производитель-

ность стана на 5 процентов, высвободить на другие работы 9 рабочих. Завод получит условную экономию свыше 67 тыс. рублей.

Были также прочитаны лекции на темы «Новое в проектировании трубного производства на ближайшие 10—15 лет», «Методы контроля геометрии качества наружной и внутренней поверхности труб», «Ферродинамические датчики и применение их в схемах автоматического регулирования», «О кибернетике», «Пути развития трубного производства в СССР», «Применение реактивных изотопов в автоматике» и другие. До конца года на заводе будет прочитано еще 20 лекций на научно-технические темы.

Вопросы технической пропаганды сосредоточиваются и в технических кабинетах цехов. На заводе таких кабинетов восемь. Во многих из них неплохо поставлена работа. Например, хорошо оборудован кабинет в цехе № 6, где техникоматом является В. С. Арапов.

Здесь со вкусом устроены стенды, на которых показаны оборудование отделов цеха и образцы готовой продукции, инструмент для волочения станов холодной прокатки труб и оформлена выставка технической литературы. В кабинете установлено дежурство инженерно-технических работников, которые дают рабочим консультации, помогают разобраться в различных схемах и техно-

логическом процессе. Руководители цеха, начальники отделов заботятся о своем техкабинете, рассказывают о нем на оперативных и рабочих

собраниях. Сюда приходят студенты УПИ, учащиеся техникума, слушатели школ мастеров, рабочие кружков по начальному экономическому обучению.

В кабинете организуются отчеты-информации перед трудящимися цеха о результатах поездок на другие заводы страны. Так, например, тов. Лебедев — начальник отдела безрисочных труб провел беседу о Никопольском трубном заводе, тов. Рыбочкин поделился своими впечатлениями о новой технике и отдельных технологических процессах на Днепротетровском трубном заводе. В обсуждении этих отчетов — информации приняли участие свыше 80 человек.

Привлекает внимание хорошее оформление, так и по содержанию техкабинета цеха «В-4». Здесь оформлено 12 стендов и 15 схем. В техкабинете баллонного цеха имеется 10 стендов, на которых представлены образцы готовой продукции, аппаратура отделов цеха и другие экспонаты.

Следует в технических кабинетах шире и глубже проводить техническую пропаганду, больше читать интересных докладов и лекций на эти темы. Настойчиво вооружать трудящихся техническими знаниями — вот задача партийных, комсомольских, профсоюзных организаций и инженерно-технических работников.

Н. ПОЛЯКОВА.

### Советское строительство

## Больше работать с активом

Штая сессия Новоуткинского поселкового Совета на своем заседании заслушала отчеты о работе постоянных комиссий — по благоустройству и культурно-бытовой. Доложили председатели Н. Ф. Смоленцев и В. А. Кислицина.

Собственно, докладывать этим руководителям было не о чем. Сессия признала работу обеих комиссий неудовлетворительной и предложила им улучшить свою деятельность.

Надо прямо сказать, что в этом году актив совета работает слабо. Разве можно считать нормальным такое явление, когда из восьми постоянных комиссий, две совсем не собирались. Шесть комиссий кое-что делали, но могли бы сделать гораздо больше, если бы исполком и его председатель Ф. И. Верецагин постоянно интересовались деятельностью комиссий и оказывали им нужную помощь.

Работа уличных комитетов тоже не блещет, они во многих улицах не избраны, в том числе в округах, где избирались депутаты поселкового Совета Н. А. Пьянкова и Л. Д. Козырева. Пора этим депутатам навести порядок в своих округах.

У нас имеются случаи, когда отдельные члены исполкома не выполняют самые элементарные требования. Так, именно поступил директор мебельной фабрики П. Г. Крысов. Он после ремонта конторы даже не соизволил убрать мусор на улице и выкопать водосточную канаву.

Мне думается, председателю поселкового Совета тов. Верецагину нужно энергичнее браться за дело. Требовать от руководителей предприятий, чтобы они

выполняли все требования и решения исполкома. А самое главное, нужно больше работать с активом.

В решении XXII съезда партии и в новой Программе большие требования предъявлены Советам депутатов трудящихся. Эти исторические решения съезда мы обязаны изучать и претворять в жизнь.

Ф. ПОПОВ.

Киев называют столицей сварочной техники: здесь один из крупнейших советских ученых Евгений Оскарович Патон разработал основы отечественной теории электрической сварки металлов; отсюда, из древнего города на Днепре, во все концы страны протянулись видимые и невидимые пути, по которым на предприятия и стройки идут наиболее совершенные сварочные машины и передовая технология сварки, вносящие коренные изменения в промышленное производство.

### НАУЧНЫЙ ЦЕНТР СВАРОЧНОЙ ТЕХНИКИ

Так по праву можно назвать Институт электросварки имени Е. О. Патона Академии наук Украинской ССР — крупнейшее и головное научно-исследовательское учреждение страны в этой области. Достижения института получили всемирное признание. По уровню автоматизации сварочных работ СССР оставил далеко позади наиболее развитые в техническом отношении капиталистические страны. Электросварка заняла у нас прочное место в машиностроении и строительстве магистральных трубопроводов, на возведении домен и в производстве труб большого диаметра, в мостостроении и со-

## В Институте имени Патона

здании мощных вращающихся цементных печей.

Заглянем сегодня в Институт имени Е. О. Патона. Как трудится, чем живет его большой и славный коллектив.

### ПО ТРЕБОВАНИЮ ВРЕМЕНИ

— Запросы семилетки, — говорит директор института лауреат Ленинской премии академик Академии наук Украинской ССР Б. Е. Патон, — заставили нас по-новому взглянуть на вещи, пересмотреть свои планы научно-исследовательских работ, приблизить их к быстро растущим запросам технического прогресса.

Коллектив института энергично перестроил организационные основы своих многочисленных лабораторий и отделений, расширил и укрепил конструкторскую и производственно-техническую базу. В его распоряжении есть теперь экспериментальный завод, в цехах которого создаются различные машины и аппараты. Новая техника испытывается в производственных условиях, и только после этого получает путевку в жизнь.

Патоновцы создали лаборато-

рии, где исследуют процессы сварки все новых и новых марок сталей и сплавов, разрабатывают прогрессивную технологию. В их работах все большее место занимают радиоактивные изотопы, ультразвук, электронная микроскопия, методы рентгеновского и спектрального анализа и другие достижения отечественной науки. Перед учеными и инженерами открыта широкая дорога творчества, и они успешно решают сложнейшие научно-технические проблемы.

Все большее распространение в промышленности получает метод поточно-сборочных линий. Он открывает путь комплексной механизации всех процессов в производстве труб большого диаметра, двутавровых балок крупного сечения, кабин автомобилей, кузовов шахтных вагонок, железнодорожных цистерн и других важнейших изделий.

Работники института стремятся к тому, чтобы расширить масштабы применения поточных сборочно-сварочных линий. Завершена разработка высокопроизводительного метода и проведена модернизация сварочной части действовавшего раньше

стана на Никопольском южно-трубном заводе по производству труб из нержавеющей стали. Потребность в таких трубах возрастает изо дня в день: они необходимы новым предприятиям большой химии. Разработанный институт новый способ сварки обеспечивает ее ускорение почти в 20 раз.

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПУШКА

Такое грозное название имеет сугубо мирная установка, и назначение ее — не разрушать творения рук и разума человека, не калечить и убивать людей, а содействовать техническому прогрессу, повышать культуру производства, облегчать труд людей. Речь идет об оригинальной установке для электронно-лучевой сварки тугоплавких и химически активных металлов: вольфрама, циркония, молибдена, хрома и других. Эта установка создана в одной из лабораторий института.

За последнее время тугоплавкие металлы находят все большее применение в народном хозяйстве, особенно в радиоэлек-

(Начало. Окончание на 3 стр.)

(Окончание. Нач. на 2 стр.)

тронной и приборостроительной промышленности. Но известные до недавнего времени способы электросварки оказались непригодными для того, чтобы соединить, скажем, кромок изделия из вольфрама.

И вот группа молодых специалистов, которую возглавил воспитанник Киевского государственного университета имени Т. Г. Шевченко молодой инженер Олег Назаренко, за короткое время создала оригинальную установку для сварки тугоплавких и химически активных металлов. Процесс сварки ведется в специальной вакуумной камере. Давление в ней составляет всего лишь одну стотысячную долю окружающей нас атмосферы.

Установка проста, компактна и легка в управлении. Через люк в камеру подаются две пластины вольфрама, которые надо соединить сварным швом. Камера герметически закрывается, включаются насосы. Проходит немного времени, и оператор нажимает на пульте управления еще одну кнопку, чтобы подать напряжение. Мгновение — и невидимый для глаза мощный пучок электронов, разогнанных до оптических скоростей, начинает бомбардировать изделие. Встречая на своем пути сопротивляющиеся — кромок свариваемых пла-

стин вольфрама, — электроны передают им свою энергию, которая превращается в тепло, расплавляет и сваривает тугоплавкий вольфрам.

Первенец электродуговой сварки находится пока в лаборатории, а коллектив экспериментального завода института уже приступил к изготовлению таких установок-пушек для первоочередных нужд радиоэлектронной и приборостроительной промышленности.

— Потребность в этих установках большая, — говорит Олег Назаренко. — Мы еще только создавали электронные пушки, а ряд предприятий страны уже сделал на них заказ. Потребность в электронных пушках — наглядное свидетельство технического прогресса в нашей стране.

\* \* \*

Коллектив экспериментального завода уже приступил к выполнению некоторых заказов. Ко дню открытия XXII съезда КПСС он решил изготовить семь установок для электронно-лучевой сварки специальных металлов. Это будет одним из подарков коллектива прославленного института в честь знаменательного события в жизни нашей страны, нашего народа — съезда родной ленинской партии.

Я. ДЕНИСЮК.

г. Киев.

## Ликвидируем „узкие“ места

Вопросами автоматизации трубообрезных станков на Новотрубном заводе начали заниматься в 1960 году. К этому времени большинство трубообрезных станков завода было автоматизировано, и отделка на ряде станков стала «узким» местом в деле снижения трудовых затрат на единицу продукции.

Основными трудностями при проектировании автоматизации трубообрезных станков было наличие ряда ручных операций и большой сортамент обрабатываемых труб. Так, на станках «9Г-153», установленных на отделке стана «160», подлежат обработке как горячекатаные, так и холоднокатаные трубы с наружным диаметром от 34 до 189 мм. и толщиной стенки до 40 мм. На этих станках производится обрезка концов труб в пределах 50—300 мм. Величина обрезки определяется контролером на столе ОТК или устанавливается заранее гарантированной для партии труб. Кроме того, до 50 процентов всех обрабатываемых труб подвергаются порезке пополам или на мерные длины.

Вследствие такой универсальности станков невозможно автоматизировать их в полном объеме с устранением всех ручных операций. Из этой группы станков в 1960 году была выделена

одна пара станков и специализирована только на обрезке концов труб. При их автоматизации были технически решены вопросы останковки трубы в шпинделе станка с заранее заданной величиной обрезки, удаление отрезанного конца трубы и снятие наружной и внутренней фасок.

Для останковки трубы перед зажимом ее в шпинделе станка разработан и установлен специальный механизм — передвижной убирающийся упор. Передвижной убирающийся упор может быть использован для уборки обрезки, если длина ее не превышает 300 мм. Фирменные упоры на станках имели ручной привод и были демонтированы.

Для снятия внутренней фаски установлен фаскосниматель с роликом по типу, разработанному на заводе имени В. И. Ленина. Снятие наружной фаски производится специальным резцом, укрепленным на переднем суппорте вместе с отрезным резцом. Фаскоснимающий резец настраивается соответственно толщине стенки с тем, чтобы перед окончанием реза он касался кромок трубы. При хорошей настройке станка такой резец работает удовлетворительно на большинстве обрабатываемых труб.

При автоматизации станков был применен принцип последовательности выполнения операций с контролем положения трубы и работы механизмов. Датчиками положения трубы и механизмов являются металлические контактные щетки.

В процессе наладки и опытной эксплуатации станков выявился ряд недостатков в работе автоматики. Так, контрольный выключатель окончания реза настраивался на толщину стенки несколько большую, чем обрабатываемая. Это увеличивает машинное время станка.

Оказалась низкой стойкость фаскоснимающего реза. Последний выкрашивался. Не было возможности для определения длины бракованного конца трубы с помощью приборов. Выявилось, что низок предел регулирования скорости двигателей вводного рольганга. Стружку приходится убирать вручную. Все это приводит к увеличению вспомогательного времени, снижает эффективность автоматизации.

В настоящее время разработан проект автоматизации еще двух пар трубообрезных станков на отделке стана «160». Будут введены дополнительные автоматизированные операции по порезке труб пополам и на мерные длины. С этой целью станки оснащаются выводным передним столом с приводным роль-

гангом, лонетамы, сбрасывателями и передвижным упором. Для обеспечения отвода от суппортов на передний стол коротких труб (до двух метров) первый приводной ролик делается магнитным. Непосредственно у суппорта на станине станка устанавливается холостой поддерживающий ролик.

Будет установлен передвижной поднимающийся упор над вводным рольгангом второго станка. Он предназначен для порезки мерных труб. Применением и передвижной убирающийся упор. Принципы действия механизма также, как на автоматизированной паре станков, только без штанги для уборки обрезки.

Из-за недостаточной стойкости фаскоснимающего реза запроектирован новый фаскосниматель речного типа с пневмоприводом. Он предназначен для снятия внутренней фаски. Снятие наружной фаски производится фирменным фаскоснимателем.

Схема автоматического управления дополнена соответствующим комплектом аппаратуры и переключателем режимов работы: нормальная обрезка концов труб, порезка труб пополам с обрезкой концов, порезка труб пополам на мерные длины с обрезкой концов.

При порезке труб пополам предусмотрена поочередная порезка труб на станках для обеспечения их нормальной загрузки, то есть первая труба режется пополам на втором станке, вторая на первом. Ручными операциями остаются уборка стружки и обрезки. Таким образом, даже при значительной переделке механизмов трубообрезных станков не обеспечивается механизация всех операций.

**АВТОМАТИЗАЦИЯ** трубообрезных станков требует создания дополнительных механизмов и соответствующего увеличения аппаратуры управления. При универсальной работе станков количество механизмов резко увеличивается, соответственно увеличиваются затраты на автоматизацию. Они составляют до 40 процентов балансовой стоимости станков.

Эффективность от автоматизации окупается в полтора — два года за счет высвобождения по одному человеку с пары станков в смену. Необходимо вести разработку датчиков контроля качества труб непосредственно на станке (в первую очередь для определения разности) и окончания реза. Это позволит увеличить производительность станков и снизить потери металла.

В. МАРЕНИН,  
заместитель начальника ОАМ.

### ПОД ЗНАМЯ РАЗВЕДЧИКОВ БУДУЩЕГО

Движение за коммунистический труд широко охватило цехи рудоуправления. Теперь за звание ударников коммунистического труда соревнуется около восьмисот рабочих и работниц. Под великое знамя разведчиков будущего уже встало 224 труженика. В числе их передовые машинисты экскаваторов И. И. Целищев, П. К. Никонов, Г. В. Чирсов, машинист станка ударно-вращательного бурения З. Ф. Турланов и многие другие.

с ЛОГИНОВСКИХ.

### ПОЧЕТЕН ЛЮБОЙ ТРУД

В советской стране любой труд на виду. Честным, добросовестным трудом заслужили почет и уважение в коллективе уборщицы паровозного депо ст. Кузино. Они всегда содержат в чистоте и порядке цехи, промывочные каналы. Перед праздником цеховой комитет профсоюза решил поощрить уборщиц Жданову, Чашину, Окуневу и других.

Д. САМОХИН.



**ПОДНЕСТИ** кирпич, приготовить раствор — без этих и других подсобных работ пока еще трудно обойтись домостроителям, особенно если строительство жилья ведется из обычных стеновых материалов. На возведении жилья отделом капитального строительства Динасового завода обязанности подсобниц четко и хорошо выполняет работница Фатиха Аслямова.

На снимке: Ф. АСЛЯМОВА за работой.

Фото С. Даниленко.

## Человек познал радость

★

ОЧЕРК

★

— Тебе, Иван Никитич, еще не вернули постель?

— Нет... а что? — недоверчиво ответил тот.

— Да нужно было уточнить. Ты сейчас в общежитие идешь? Подожди меня, нам ведь по пути.

Шли молча. Панкратов размышлял: с чего начать разговор? Трудно, а нужно.

— Ты что, Иван Никитич, на работе часто грустный бываешь? — начал Иван Панкратов.

— Да, так, — нехотя ответил Мокридин. А Панкратов, словно не замечая этого, продолжал: — Все, вроде, веселые, а у тебя всегда какая-то печаль.

Начальник мельком слышал про насмешки над рабочим, но хотел узнать от него их причину.

— Да что я, хуже их, что ли, что они надо мной смеются! — Вырвалось у Ивана Никитича из самой души. Разговор затянулся: видно много горечи накопилось в душе у рабочего. И сейчас он, изливая ее спутнику, с радостью освобождался от давящей его душевной тяжести.

Они подошли к общежитию.

**НАЧАЛЬНИК** мастерских управления № 1 треста «Урал-электромонтаж» Иван Антонович Панкратов подошел к бригадиру электрослесарей К. Игошину.

— Ну, что, Константин, как себя в отпуске идете?

— Да.

— А кого оставляете вместо себя?

— Да, скоро должен выйти из отпуска мой непосредственный помощник. А пока бригада сможет несколько дней работать без бригадира.

— Нет, так не пойдет, — возразил Панкратов. — Бригаду все равно кто-то должен возглавлять.

— Тогда кого же вы предлагаете?

— Тебе виднее: ты лучше знаешь своих людей.

Бригадир быстро в уме перебрал всех членов бригады, оценивая их качества.

— А что, если Ивана Никитича Мокридина. Но только он...

— Это было давно, — не дал закончить бригадиру Панкратов. — Сейчас уже не то: он исправляется. Думаю, что Иван Никитич не подведет. А доверие еще больше поддержит его.

Называть по отчеству Мокридина стали серьезно совсем недавно. Он прибыл в эту бригаду из Свердловска. Жизнь в командировках, по общежитиям не привила ему привычку приобре-

тать лишнего. Рабочая одежда и постель удовлетворяли все его потребности. Остальной заработок шел на частое повышение личного настроения и на резкое понижение собственного авторитета. На работу он приходил часто с похмелья и почти всегда небритым. Над его видом часто подсмеивались молодые рабочие. «Наш Мокридин, наверно, в попойке пошел записываться». А старшие прислушивались к шуткам и посмеивались. Они уже годами работали на этом участке и на их глазах много здесь перебрывало различных командированных.

Время шло, а Мокридин опускался все ниже и ниже. Однажды он достиг предела. Выпив чересчур, и не дойдя до общежития, свалился в грязь. В общежитии быстро приняты «воспитательные» меры. Командант лишил его постельной принадлежности. Пусть спит на голой кровати.

Утром обо всем этом узнали на работе. На очередном совещании цехкома о нем решался вопрос. Единственно было поручено тов. Панкратову взяться за перевоспитание Мокридина.

На другой же день вечером он спросил Мокридина:

— А у нас все срочные заказы и все они для стана «102», — ответил начальник мастерских.

— Ну, ладно, что-нибудь придумаем.

Они поговорили с Мокридиным. А к утру все кожухи были готовы. Он сам их изготовил, сам сварил и даже покрасил. Заказ был выполнен, и срок сдачи участка не сорван.

Приближался День строителя. Этот праздник непосредственно касался монтажников и слесарей. Все в коллективе думали, что Иван Мокридин в этот день напнется. А он взял, да и уехал на рыбалку с инструментальщиком Григорием Мяслицыным. Когда они возвращались домой, то улыбка не сходила с лица Ивана Мокридина. Поглядывая на свой, еще не богатый улов, он от всего сердца сказал:

— Ух! Как я сегодня хорошо отдохнул.

В этих словах выразилась вся радость его новой жизни. Светлой, трудолюбивой и увлекательной — не в пример тому кошмарному сну, от которого его отвлек коммунист Иван Антонович Панкратов. Ведь он вытаскил его из омута вечной пьянки и направил по верной жизненной дорожке.

Б. ДУНАЕВ, слесарь.

## Ребята с одной улицы

Улица Куйбышева находится вдали от центра, на окраине поселка Билимбай. По ней не так часто ходят машины. Зимой дорога занесена снегом, зато весной, летом здесь так хорошо! Зеленой трава, словно ковер, покрывает всю улицу. Воздух чистый, дышится легко.

Живет здесь немало учащихся младших и старших классов. «Дружные, трудолюбивые, отзывчивые», — говорит о них председатель уличного комитета М. И. Гвоздзяр.

Как и все советские школьники, они активно участвуют в сборе металлолома, банок, макулатуры. Вместе с родителями озеленяли свою улицу. Копали ямки, высадили 150 саженцев берез и лип.

И зимой и летом часто собираются ребята вместе, организуют коллективные игры, проводят соревнования по различным видам спорта. Организовано ходили в лес за ягодами, грибами с председателем уличного комитета Марией Ивановной. Дети с большим интересом рассказывают о своем последнем походе в лес. Они не только набрали грибов, хорошо повеселились и отдохнули, но провели некоторые наблюдения за изменениями в природе, сами приготовили несложный завтрак.

Инициаторами различных кол-

лективных мероприятий являются Люба Политова, Мая Каралана, Аля Гвоздзяр, Валя Еретнова, Толя Мелехин, Миша Расковский, Гена Усольцев, Витя Чернышев.

Пионеры, помня о том, что в школе они шефствуют над октябрятками, и здесь не оставляют без внимания дошкольников. Они их вовлекают в игры. А иногда на эту улицу приходят ученики и с других близлежащих улиц.

Очень хорошо, если кто-то интересуется культурным отдыхом детей, немножко руководит ими, направляет их на правильный путь, сможет подсказать, помочь, организовать на хорошие дела. А на этой улице есть такие люди. Это — председатель уличного комитета М. И. Гвоздзяр, депутат поселкового Совета Ибрагим Нустратулин, двое учителей Нина Наркизовна и Иван Павлович Смоленцевы, да и родителям небезразлично, где, с кем и как проводят их дети свой досуг.

Воспитание молодого поколения, человека коммунистического общества ставит определенные задачи не только перед школой, но и перед всей общественностью. Только при совместной работе школы, семьи и общественности мы сможем воспитать настоящего строителя коммунистического общества.

М. АВЕРКИЕВА.

Редкая книга приобретает столь быструю и заслуженную известность, как повесть Бориса Бедного «Девчата», опубликованная в 7, 8 и 9 номерах журнала «Знамя» за нынешний год. В читальных залах библиотек эти номера «Знамени» не лежат, они уже разбухли от постоянного чтения. И хотя окончание повести появилось только в сентябре, заинтересованные читатели уже успели провести по ней читательские конференции.

А между тем герои повести не совершают никаких особенных подвигов, не умирают от трагической любви и тому подобных страстей. Четверо девчат живут в одной комнате общежития северного поселка лесорубов. Живут не то чтобы очень хорошо, но и, казалось бы, неплохо: Катя дружит с хорошим парнем и готовит приданное; менее удачливая в жизни Надя твердо намерена выйти замуж за пожилого, но зато степенного и мастеровитого Ксан Ксаньича; Анфиса упивается собственной красотой, а Вера, чуть суховатая и замкнутая, читает романы, учится заочно в техникуме и жестоко переживает разлуку с мужем. Есть в комнате и пятая кровать, на нее комендант определяет новенькую — Тосю Кислицину.

Эта семнадцатилетняя девчонка идет по жизни с широко раскрытыми любопытными глазами. Ни к лесу, плывущему по реке, ни в бочке, что «атакует» Тосю в кузове грузовика, не относится она равнодушно. И, конечно же, в жизнь общежитской комнаты она врывается, как весе-

## Не о нас ли это рассказали?

лький сквозной ветерок. Тося вообще не какая-нибудь чересчур правильная, педантичная натура. Со всей юной непосредственностью и активностью общественного человека, выросшего в детском доме, она возмущается «единоличием» Анфисы, и порядком в здежном клубе, и отношением ребят к девчатам. Тося не берет жизнь такую, какова она есть. Тося поворачивает жизнь по-своему. На невысоком посту поварахи на лесозащитке Тося работает с завидным усердием, азартно внедряет гигиену и весело покрикивая: «Щи готовы! Напались, основные работнички!».

В клубе Тося смиренно стоит сперва у «женской» стенки, ожидая приглашения на танец, но, приглашения местным «сердцем» Ильей, она ведет себя не так, как здесь привыкли. Ей оказывается мало высокомерного внимания красивого парня, она требует еще достойного обращения.

«Душу ты нашу перевернула». «Полюбили мы тебя!», — говорят в конце повести как бы мимоходом девчата Тосе. И красивый Илья, поколебавшийся в жизни больше, чем нужно, потянулся к не очень красивой

и озорной Тосе лучшей стороной своей души. И хищная себлюбивая Анфиса, встретив на жизненном пути настоящее чувство, видит, как многого Тосино не хватало ей раньше. Да и мало ли других интересных сдвигов происходит в маленьком поселке, куда пришел еще очень юный, но вполне сформировавшийся, но истинно новый советский человек!

В речи на XXII съезде партии поэт Александр Твардовский заметил, что с героями плохих повестей и романов читатель скупал бы даже оказался они его случайными соседями в купе поезда, а интересных, жизненных героев читатель берет с собой в жизнь. Людей из повести Бориса Бедного читатель уже взял с собой, потому что они — это те же десятки тысяч девчат и ребят, что живут в общежитиях, и работают, и любят во всех уголках страны.

Есть основания для уверенности, что эти девчата и ребята не только прочтут и поспорят о повести, но и посмотрят на себя новыми глазами, почувствуют потребность что-то изменить в своих отношениях к друзьям, работе, к жизни вообще.

Н. ВИШНЯКОВА.

### Советы врача

## Что такое трахома

Трахома — заразная болезнь. Ею можно заразиться в любом возрасте, особенно в детском. Возбудитель трахомы находится в выделяемом гное из глаз больного. Заражение часто происходит через предметы общего пользования (полотенце, подушку, носовой платок, мыло и грязные руки). Мухи тоже являются переносчиками трахомы.

Поражаются трахомой почти всегда оба глаза и развитие ее происходит подчас незаметно для самих больных и окружающих.

В начале заболевания человек испытывает чувство тяжести век, пощипывание в глазу, чувство песка в глазу, слезотечение, при работе утомляемость глаз.

Появляется воспаление век, на конъюнктиве век появляются зерна, теряется эластичность конъюнктивы глаз, позже образуются рубчики, которые, распространяясь по всей слизистой оболочке, проникают в глубь и в толщу века. Слизистая века сморщивается, ресницы растут неправильно, начинают терять ровную форму, вызывая воспаление ее и помутнение. Веки заворачиваются во внутрь глаза. При осложнениях трахомы бывают язвы и бельма роговой оболочки и большие теряют зрение.

Различают четыре стадии трахомы, начальные стадии наиболее заразные. Если

больной своевременно не обращается к врачу и не лечится аккуратно, то он теряет трудоспособность и может лишиться самого необходимого и дорогого — зрения.

Трахома излечима, и чем раньше больной обратится за медицинской помощью и чем раньше начато будет лечение, тем легче и быстрее можно вылечить больные глаза. А поэтому каждый заболевший трахомой должен обязательно обратиться к врачу. В зависимости от тяжести, формы и стадии трахомы существуют и различные способы лечения ее. Самым верным способом лечения является выдавливание трахомозных зерен, слускание капель и закладывание мази в глаза. Трахома может дать тяжелые осложнения, полную слепоту.

Надо помнить, что лечение трахомозных больных длительное, оно может тянуться месяцами и годами, а поэтому нужно лечиться до полного выздоровления. Для предупреждения трахомы необходимо следить за чистотой рук, мыть их чаще и всегда с мылом, никогда не вытирать лицо и глаза загрязненными руками, грязной одеждой и особенно общим полотенцем, не пользоваться постельным бельем трахомозного больного, соблюдать правила личной гигиены.

А. БАРАЦ,  
врач-окулист.

## Беречь народное добро от пожара

С наступлением холодов увеличивается потребность в обогреве жилых и производственных помещений. Поэтому возрастает опасность пожара на рабочих поселках и промышленных предприятиях. Пожары могут в зимнее время возникнуть от неисправности печей, дымоходов и несоблюдения противопожарных правил при топке печей и небрежного отношения к огню, при неправильной экс-

плуатации электронагревательных приборов и электросетей и от детской шалости с огнем.

С наступлением холодов замерзнут пожарные водосточники, а с наступлением снежных заносов затрудняется движение пожарных автомобилей, в особенности в тех участках, которые удалены от центральных магистралей. Поэтому во избежание всех неприятностей пожарная охрана Новотрубного

завода предлагает всем руководителям предприятий, цехов, домоуправляющим, квартиросъемщикам и владельцам своих домов еще раз проверить, все ли сделано по подготовке объектов, жилья к зиме.

За последнее время увеличилось число пожаров и загораний на рабочих поселках нашего города. Так произошел пожар по ул. Герцена в доме № 6 от небрежного отношения с огнем. От детской шалости с огнем загорелась комната на Трумпоселке по ул. Уральская, д. 29, кв. 2. Батурин Коля, Ильинский Женя, Чулков Саша и Десяткин Саша разложили костер в подвале, в результате чего загорелся пол. Ночью на поселке Строителей, в квартале 6, кв. 8, дом № 3 от неисправности электропроводки загорелся потолок, и огонь перешел на чердачное помещение, но благодаря жильцу Бобневу В. С. огонь был ликвидирован и не принял больших размеров.

Необходимо соблюдать все правила, беречь народное и личное имущество от пожара.

Д. КОНЬКОВ,  
инструктор пожарной охраны  
Новотрубного завода.

### В БРАТСКИХ СТРАНАХ

В НАРОДНОЙ Республике Болгарии сооружается самая крупная на Балканском полуострове теплоэлектростанция «Марица — Восток». Она снабдит дешевой энергией создаваемый в районе города Стара Загора мощный промышленный комплекс. Над стройкой шефствует болгарский комсомол. Ряд объектов уже вступил в строй.

На снимке: пульт управления теплоэлектростанции.

Фото Болгарской фотографии.



### ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ ДИНАСА

(филиал)

16 НОЯБРЯ

Художественный фильм  
«РАПСОДИЯ»

Начало: 1, 5, 7 и 9 час. веч.

### КЛУБ ИМЕНИ ЛЕНИНА

16 НОЯБРЯ

Художественный фильм  
«РАССКАЗЫ О ЮНОСТИ»

Начало: 7, 9 часов вечера.

О Р С у Первоуральских предприятий на временную работу по переборке овощей требуются рабочие. Приглашаются домохозяйки и пенсионеры. Обращаться в отдел кадров ОРСа или овощехранилище в поселке Первомайка.

«ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА»

4 стр.

15 ноября 1961 г.

Первоуральский торг производит набор учеников продавцов продовольственных товаров в Нижнетагильскую школу торгово-кулинарного ученичества. Срок обучения продавцов — 10 месяцев.

В школу принимаются молодежь в возрасте от 16 до 20 лет, с образованием 7—10 классов без вступительных экзаменов.

Принятым в школу выплачивается стипендия в размере 18—23 рублей в месяц. Общежития школа не имеет. За наем частной квартиры им ежемесячно школой выплачивается 4 рубля 50 коп. квартирных. По окончании школы учащимся присваивается категория «младший продавец».

Начало занятий в школе с 1 декабря 1961 года. За справками обращаться по адресу: гор. Первоуральск, ул. Торговая, 7. Отдел кадров торгова.

Первоуральское ремесленное училище № 6 объявляет прием учащихся на вечернее отделение без отрыва от работы для лиц, не имеющих профессии, желающих переквалифицироваться или повысить квалификацию.

Прием производится по специальности электрослесаря. Срок обучения один год. Принимаются лица мужского пола с образованием не менее 7 классов в возрасте от 17 лет и старше без ограничения.

Заявления принимаются ежедневно с 9 до 4-30 по адресу: Новотрубный завод, ремесленное училище № 6. К заявлению приложить свидетельство об образовании, фотографии. Паспорт предъявить лично директору.

ДИРЕКЦИЯ.

### КТО ПОТЕРЯЛ СОБАКУ?

Мною найдена охотничья собака, гончая, рыжей масти, самец. Потерявшие могут обратиться в деревню Черемша,

Тракторная, 12, к Медведеву Семену Михайловичу.

Редактор Н. А. КОРДЮКОВ.

Билимбаевской трикотажной фабрике ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу дипломированные специалисты трикотажного производства инженеры: на должность гл. инженера фабрики, инженер-технолог, инженер на должность главного механика; техники на должности мастеров, лаборант красильного производства, шофер, электрик, плотник. За всеми справками обращаться в отдел кадров фабрики. Адрес: пос. Билимбай, ул. Ленина, 140, трикотажная фабрика.

ВОЛКОВ Николай Владимирович, проживающий в г. Первоуральске, ул. 1 Мая, 8-а, кв. 3, возбуждает судебное дело о расторжении брака с ВАСИЛЕВСКОЙ Светланой Антоновной,

проживающей в г. Свердловске. Втузгородок, Ученический переулок, дом 8, кв. 7. Дело будет слушаться в городском суде Первоуральска.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Первоуральск, Свердловская область, улица 1-я Береговая, 1. ТЕЛЕФОНЫ: редактор—0-64, ответственный секретарь—2-53, экономический отдел — 1-06, отдел писем — 2-17.

НС—15472

Заказ 7950

Типограф. Облполиграфиздата, г. Первоуральск, ул. Ленина, 75.