

Под знаменем Ленина

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

№ 93 (8730). Год издания 38-й.

ЧЕТВЕРГ, 15 МАЯ 1969 г.

Выходит пять раз в неделю. Цена 2 коп.

В ГОРКОМЕ КПСС И ПАРТКОМЕ НОВОТРУБНОГО ЗАВОДА

БОГАТЫРЮ — НОВЫЕ СИЛЫ

КОЛЛЕКТИВ Новотрубного завода постоянно ведет поиск резервов производства и ставит их на службу народному хозяйству. Достаточно сказать, что только с начала пятилетки без ввода новых мощностей выпуск труб возрос на 19 процентов, а производительность труда — на 22,5 процента. Наиболее характерен в этом смысле пример инженеров и рабочих-прокатчиков, которые впервые в мировой практике в короткие сроки освоили и превзошли

проектную мощность уникального трубопрокатного агрегата «30-102». В дни подготовки к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина они разработали новые мероприятия, позволяющие в ближайшее время увеличить производство труб на этом агрегате на 37 процентов. За счет чего намерены на заводе достигнуть такого прироста! Прежде всего, за счет повышения производительности секционных нагревательных печей, модернизации

входной стороны стана непрерывной прокатки, наращивания мощности высокочастотных индукционных печей, реконструкции редукционного и выходной стороны калибровочного стана, установки устройств для обрезки труб на охлаждаемом стане, дальнейшего совершенствования технологии и научной организации труда. Все эти мероприятия предусматривается осуществить в период плановых капитальных ремонтов в 1969 и 1970 годах без дополнитель-

ной остановки цеха. И уже в юбилейном 1970 году проектная мощность стана-богатиря будет перекрыта почти на 26 процентов, а в 1971 году — на 37 процентов. Прирост объема производства труб будет равен мощности одного из крупных трубопрокатных цехов, на строительство которого потребовалось бы затратить средств в 10 раз больше, чем для осуществления намеченных мероприятий. На днях члены бюро гор-

кома КПСС и парткома Новотрубного завода на совместном заседании поддержали и одобрили проявленную инициативу. Директору завода Ф. А. Данилову, секретарю парткома А. А. Фотову предложено создать рабочую группу для подготовки и проведения капитальных ремонтов стана «30-102», взять под контроль выполнение мероприятий. Для оперативного руководства работами по дальнейшему наращиванию мощности трубопрокатного агрегата утвержден штаб под руководством секретаря горкома КПСС Ю. П. Мягкова.

Победителям — почет

Успешно завершил предмайскую вахту коллектив Билимбаевского ремонтно-механического завода. План реализации четырех месяцев он выполнил на 102,4, а по выпуску товарной продукции — на 102 процента. Дополнительно к заданию отремонтировано два трактора, бульдозера, девятнадцать двигателей марки «КДМ» и тридцать три — «ЯАЗ».

Достижения победителей социалистического соревнования, лучших труженников предприятия оценены по заслугам. Девять передовиков производства занесены в заводскую Книгу почета. Удостоены этой чести ударники коммунистического труда токарь М. Н. Ярко, пресовщик И. В. Березин, слесарь Ф. И. Кузнецов и другие.

Восьмью фамилиями передовиков занесено на заводскую Доску почета. В их числе ударники коммунистического труда шлифовщик М. А. Парфенов, токарь В. М. Алабушев, штукатур О. А. Чижова.

Более сорока работников награждены ценными подарками, двадцати пяти объявлены благодарности.

А. АНАТОЛЬЕВ,
общественный корреспондент.

Инициативе рабкоров Новотрубного завода — поддержку! КАК ВЫПОЛНЯЕТЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА?

ОТШУМЕЛИ Перемога и Праздник Победы алыми крыльями знамен. А праздничная приподнятость, трудовой подъем еще более усилились. Первоуральцы принялись за работу с удвоенным желанием добиться новых успехов. Это и понятно: менее года осталось до большой исторической даты — 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Юбилейное соревнование ширится и крепнет. Оно уже принесло замечательные результаты. Достаточно сказать, что труженники Новотрубного, динасового, хромпикового, металлообрабатывающего заводов и завода железобетонных изделий и конструкций признаны победителями во Всесоюзном соревновании по итогам работы за первый квартал.

К сожалению, не все коллективы предприятий верны своему слову. Не справились с четырехмесячным планом реализации программы рудоуправление, карьероуправление, камнещебеночный завод, Коуровский и Первоуральский леспромхозы, лыжная и мебельная фабрики, фабрика бытового обслуживания, заводы сантехизделий и термозоляционных материалов.

Вот почему заслуживает внимания и поддержки инициатива рабкоров Новотрубного завода, предложивших начать массовый рейд печати по проверке выполнения юбилейных обязательств. Действительно, такая пора на-

стала. Времени еще достаточно, чтобы вскрыть и устранить недостатки, навестать упущенное.

В обязательствах, конечно, много пунктов. Поэтому разбираться лучше и глубже, проверять надо постепенно — сначала один-два, затем еще. Скажем, зачинатели ленинской трудовой вахты — прокатчики стана «140» № 2 Новотрубного завода уже выполнили свои обязательства по выпуску сверхплановой продукции и готовятся взять новые рубежи. Вот и будет хорошо, если рабкоровский пост, созданный в первом цехе, обобщит их опыт и, опубликовав материалы в печати, сделает его достоянием всех. Короче, нужно изучать передовые методы труда и распространять их как можно шире. Думается, что по примеру прокатчиков и другие передовые коллективы и отдельные производственники пересмотрят свои наметки и примут более высокие.

В обязательствах есть весьма важный пункт — снижение себестоимости изделий. Следует посмотреть, как он выполняется. Ведь сейчас, в связи с осуществлением экономической реформы, крайне необходимо сокращать затраты на производство. Между тем, не считая фактов бесхозяйственности, расточительства материалов и средств. Значительные убытки приносит брак. Так, начальник первого цеха динасового завода Е. Гришпун в статье «Опыт учит», опублико-

ванной в городской газете 8 мая, писал: «Ежемесячно теряем от выпуска некачественных изделий... 357 тонн».

Рабкорам, народным контролерам, комсомольским «прожекторам» следует вскрывать причины возникновения брака, давать дельные советы и предложения и добиваться их реализации.

Еще раз повторим: в юбилейных обязательствах много — о повышении производительности труда, внедрении новой техники, оргтехмероприятиях и т. д. Времени вполне хватит для того, чтобы проверить основательно каждый из них в отдельности, не беря все за один раз.

Следует понять, что проверка — не самоцель. Главное — поднять новые пласты резервов, вскрыть упущения, наметить ускоренные пути их устранения и помочь товарищам по труду достичь более высоких показателей.

Доброе дело задумали энтузиасты печати. Нет сомнения, что партийные комитеты и бюро, звонкомы и цехкомы, постройкомы профсоюза поддержат начинание рабкоров. Надо создать рабкоровские посты, чутко реагировать на их выступления в печати — помогать претворять в жизнь дельные критические замечания, советы и предложения. Это позволит производственным коллективам нашего города добиться новых успехов и подготовить достойную встречу юбилею вожда.



СТАН «140» № 3 в четвертом цехе Новотрубного завода — это царство огня и металла. Обе стихии надежно приручены человеком. Чтобы убедиться в этом, достаточно взглянуть на старшего вальцовщика калибровочного стана Николая Афанасьевича Котлярова (снимок сверху). От его внимательного глаза не ускользнет ни одна ошибка в многосложной работе агрегата. Под стать ему и другие прокатчики. Недаром бригада, в которой состоит почетный металлург Котляров, от начала месяца имеет на своем счету уже 205 тонн сверхплановых труб.

Нет, — рассказывает учетчик по соцсоревнованию А. А. Корниенко, — такой темп — не случайность, не следствие каких-то особо благоприятных условий. На предмайской вахте Николай Афанасьевич и его товарищи тоже добились отличных результатов. Назову хотя бы одну циф-

В ЦАРСТВЕ МЕТАЛЛА И ОГНЯ ФОТОРЕПОРТАЖ

ру — 102,2 процента. С этим довольно высоким показателем бригада подошла к финишу апреля.

Не каждая труба выходит из стана в идеальном виде. На наружной поверхности встречаются волосовины, плены, порезы. Их можно удалить, и тогда труба готова в дело. Обработка труб как раз и поручена Валентине Густокашиной (снимок внизу). Ловко управляет работница с наждачными точилами. Минута, две и уже нет на трубе огрехов. И так всю смену. Сотни, тысячи труб обретают в руках Густокашиной

вторую жизнь. — Дисциплинированная, трудолюбивая, — отзывается о подчиненной старший мастер отдела Павел Степанович Мутевкин, — 104 процента и выше — ее обычная норма.

Два человека. На разных участках производства заняты они. Заняты одним делом: дать стране как можно больше качественных труб. Что может быть почетней этой задачи!

Фото А. КАДОЧИГОВА.



КОГДА ДЕЛО ПО ДУШЕ

Двадцать восьмой год на железнодорожном транспорте Александр Васильевич. Он дежурный по станции Билимбай. В грозные годы войны Кочев был на фронте. После армии вернулся к любимому делу. С успехом сдал экзамены на дежурного по станции. Трудится добросовестно, всегда выдержан, спокоен, немногословен.

Многое изменилось за последние годы в его работе. Я обратил внимание на пульт управления. Ушел в область

предания, например, ручной перевод стрелок. Сейчас действуют автоблокировка, светофоры, радиостанции. Сложная техника в надежных руках, она обеспечивает безопасность движения поездов.

Хотя Билимбай — станция небольшая, но дежурному работы хватает. Подает порожняк под погрузку на подъездные пути Галинского и Сухореченского карьеров, заводит термозоляционных материалов, УЗТИ, направляет вагоны под разгруз-

ку. Путь — раз, два и обчелся, а поток грузов растет с каждым годом. Вот и разворачивайся. Паровозной бригаде приходится за смену перерабатывать до 150 вагонов. Да и требуется пропустить через станцию проходящие поезда...

— Не всегда все обстоит хорошо, — замечает Александр Васильевич. — Например, сверх нормы держат вагоны под грузовыми операциями транспортники трестового участка Старотрубного завода. А они нужны позарез. Во время каждого приходится.

Потом, улыбаясь, говорит:

— Все же люблю свою специальность. Кажется, лучше ее и нет. Пусть и хлопотная!

Да, душой принипел человек и любимой работе. А ведь это и хорошо!

А. АЛЕКСЕЕВ,
рабкор.

ЗЕЛЕНЕТЬ
УЛИЦЕ
ВАТУТИНА

Тринадцатого мая у главного архитектора города Е. А. Рахмановой собрался новый состав градостроительного совета Первоуральска. На своем первом заседании он обсудил проект создания бульвара по улице Ватутина. Сооружение его посвящается столетию со дня рождения В. И. Ленина.

Бульвар планируется разбить в нынешнем году. Раскинется он от Дворца культуры металлургов вниз по Ватутина до пруда. Это будет красивый и уютный уголок отдыха в самом центре горсда. Для оформления

его намечено использовать самые различные породы деревьев и кустарников: рядом с березой встанет липовая аллея, некоторые уголки бульвара будут окаймлены кизильником. Особая забота проявлена о малышах: по проекту на бульваре предусмотрено несколько детских площадок. В конце июня проектировщики Новотрубного завода намерены выдать всю проектно-сметную документацию, и с начала июля строители треста Уралтяжтрбстрой приступят к сооружению бульвара.

ИТОГИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

ПОВЫШЕНИЕ качества продукции всегда находится в поле зрения нашего коллектива, является предметом его неустанных забот. И это дает свои результаты. Потери от брака постоянно снижаются. В первый год пятилетия они составили 0,7 процента (к заводской себестоимости), а в прошлом году и в первом квартале текущего — только 0,42.

Улучшение качества — проблема комплексная. Она включает в себя как организационные, технические, так и психологические вопросы. Хочется остановиться на тех из них, которые, по нашему мнению, можно считать определяющими в борьбе за честь заводской марки, обобщить опыт и поделиться некоторыми соображениями.

РЕФОРМА И КАЧЕСТВО

НОВАЯ система хозяйствования, основу которой составляет реализация готовых изделий и, как следствие, прибыль, исключает возможность выпуска продукции плохого качества или не имеющей сбыта.

Как известно, прибыль создается в процессе производства за счет снижения затрат и поступает в распоряжение предприятия через реализацию готовых изделий. Поэтому возникает заинтересованность быстрее отправить их, что возможно только при высоком спросе.

Вот почему администрация и партийный комитет ориентируют коллектив на повышение добротности труб, выпуск высококоротельных видов.

Наш завод, начиная с 1956 года, считается крупным производителем электросварных труб. За это время технология в корне изменилась. Внедрена сварка высокой частоты, термическая обработка в защитной атмосфере, промышленная дефектоскопия. Поэтому удалось наладить выпуск труб ответственного назначения, которые в ряде агрегатов могут заменить дефицитные бесшовные. Только в истекшем году мы дали более 1 миллиона метров электросварных труб для предприятий химического машиностроения. Народное хозяйство сэкономило 250 тысяч рублей.

В настоящее время ведется освоение производства труб, которые можно использовать в системах с давлением до 200 атмосфер. Улучшено качество футерованных труб за счет освоения новой технологии. Спрос на них резко возрос, что позволило более полно загрузить оборудование и повысить рентабельность изделий.

Получаемые в последние годы отзывы предприятий, использующих футерованные трубы вместо изготовляемых из нержавеющей стали и сплавов, позволяют сделать вывод об их высокой стойкости в агрессивных средах. А увеличение заказов на эти трубы не только выгодно

ИЗ ОПЫТА СТАРОТРУБНОГО ЗАВОДА

потребителям, но и нашему предприятию, расширяющему их производство.

За последние годы многое сделано для выпуска холоднодеформированных нержавеющей труб из сварной заготовки. Они по своим качествам равноценны бесшовным.

В настоящее время осваивается трубоформильный стан, на котором сварная нержавеющая труба будет протягиваться на длинной оправке. Этот способ намного дешевле холодной прокатки.

Выпуск труб из того же материала, на том же оборудовании, но отвечающих более высоким требованиям, чем гостовские, естественно, повышает отпускную цену продукции, а следовательно, реализацию и рентабельность предприятия. Вот почему, кроме борьбы за повышение качества, мы много работаем над тем, чтобы наша продукция получила новые свойства, обеспечивающие ее применение в более ответственных агрегатах.

КОНТРОЛЬ — ЗАЛОГ УСПЕХА

СОВРЕМЕННОЕ трубное производство — сложное и многооперационное. Причем, каждая операция исключительно важна. Поэтому придаем большое значение пооперационному контролю, улучшению работы всех переделов.

Поясним примером. Одним из факторов, влияющих на качество электросварных труб, является порезка ленты. Здесь установлены жесткие допуски на ее ширину, что позволяет стабилизировать процесс сварки, получать трубы с уменьшенным внутренним градом, повысить их прочность. Ограничена и высота заусенцев при порезке. Качество ее контролируется работниками ОТК и технологами. Одновременно контролируют качество термической обработки, соблюдение технологии на других операциях. По нашему глубокому убеждению ОТК не должен быть простым созерцателем, фиксирующим конечный продукт производства, но и активным радетелем соблюдения технологических параметров по всем его циклам. Руководители цехов, партийные организации разбирают каждый случай массового брака, нарушения технологической инструкции. Ибо те, кто проходит мимо всякого рода нарушений и не реагирует немедленно на них, тем самым волею или неволею санкционирует дальнейшее ухудшение производственной обстановки и снижение качества изделий.

У нас уже в течение ряда лет постоянно проводятся дни качества. Рабочие, мастера, работники ОТК, ЦЗЛ и других отделов обсуждают состояние технологической дисциплины и качества продукции. Ежедневно по этим вопросам проводятся совещания у

главного инженера. Все это, разумеется, позволяет повышать ответственность каждого, вскрывать недостатки и содействовать их быстрейшему устранению.

Кроме того, нам помогают институты. Их рекомендации используем. Ультразвуковое обезжиривание ленты в процессе сварки нержавеющей труб, автоматическое регулирование тепловыми режимами сварки, улучшение закатки головок перед волочением и отбортовки футерованных труб с помощью горячего воздуха, все это позволяет повысить качество продукции.

Большое значение приобретает совмещение визуального контроля с современными средствами дефектоскопии. Возникает возможность более объективно определять качество труб. Действительно, только постадийный контроль, активное вмешательство и принятие ответственности работников и внедрение прогрессивных технологических операций считаем важнейшим условием улучшения добротности продукции.

Появление брака можно предотвратить. В обиход всех работников должно обязательно входить понятие — управление качеством.

Да, качеством можно управлять, ведя систематический контроль, анализируя состояние производства, внедряя современные технологические приемы, успешно используя организационные и экономические рычаги.

САРАТОВСКИЙ МЕТОД — УГЛУБЛЯТЬ

ОГРОМНУЮ роль может сыграть система бездефектного труда. Она, как известно, родилась на одном из саратовских машиностроительных заводов более десяти лет назад и нашла широкое распространение не только в нашей стране, но и за рубежом.

Ее внедрение требует безусловного повышения организации труда. А, как известно, большинство ошибок — результаты недостаточных знаний и слабого внимания. Знания, конечно, можно пополнить обучением. А внимание? Это вопрос совести. Повышение ответственности каждого исполнителя — краеугольный камень нашей системы бездефектной работы. Тут играют большую роль моральные и материальные стимулы.

В волочильном цехе действует система контрольных талонов. В случае выпуска некачественной продукции или серьезного нарушения технологии у рабочего гасится контрольный талон. После изъятия нескольких талонов работник понижается

в разряде и сдает экзамен на соответствие квалификации. Это заставляет каждого работать более внимательно.

В трубоэлектросварочном цехе успешно применяется система вознаграждений. Разработана шкала. Она позволяет материально стимулировать рабочих за выпуск продукции повышенного качества или лишать премии за повышенный брак.

Все это дает возможность снизить окончательный брак. По волоченым трубам в 1965 году он был 0,09 процента, а в прошлом — 0,05. Переделный брак соответственно снижен с 3,3 процента, до 2,56, а вторые сорта — с 0,8 до 0,48. В трубоэлектросварочном цехе брак снизился с 0,49 до 0,34 процента.

Нельзя упускать из виду важность воспитательной работы. Уже много раз, в том числе и в городской газете, повторялось, что подлинное внедрение бездефектной системы может быть результатом воспитания всего коллектива в духе коммунистического отношения к труду. Словом, необходимо всячески развешивать и моральные стимулы. Для этого не нужны широкие собрания и отчеты. Следует воспитывать коллектив ежедневно, медленно реагируя на любые отклонения от нормального хода производства, какими бы незначительными они не казались. Такими на первый взгляд могут казаться отдельные случаи брака. Однако за любым подобным случаем всегда нужно видеть вызвавшие его причины и субъективные факты. Выявление и ликвидация тех и других — прямая задача руководителей и общественных организаций.

Большое значение придаем профилактическим ремонтам, изготовлению инструмента, содержанию рабочего места. Ибо от культуры производства зависит настроение рабочих, производственный климат. Поддержание в должном порядке технологического оборудования, улучшение настройки агрегатов, как правило, ведет к выпуску продукции повышенного качества. В этом случае не грех увеличить время на ремонт и настройку станков. Например, на перевалку для сварки труб диаметром 12 мм мы отвели пять часов вместо 3,5. Это позволило снизить брак и время настройки. Если раньше теряли до трех смен из-за того, что не могли настроить стан, то теперь качественные трубы идут сразу после перевалки. Возросла и производительность стана.

Вдумчивая организация труда с учетом последних достижений науки, повышение мастерства работников, улучшение условий труда, закрепление квалифицированных рабочих, моральное и материальное стимулирование позволяют не только увеличить производительность труда, но и улучшить качество изделий. Экономический эффект подобных мероприятий трудно переоценить.

СТАНДАРТЫ ПЛЮС НАУКА

МОЖНО без преувеличения сказать, что науч-

но-технический и промышленный прогресс в настоящее время невозможен без широкого применения стандартов и развития стандартизации.

Мы должны стремиться выпускать продукцию на уровне лучших мировых образцов. Ведь наши трубы направляются более чем в 10 стран. Поэтому изготовлению продукции на экспорт придается исключительное значение. Качество ее контролируется специальной комиссией во главе с главным инженером.

В последние годы мы начали осваивать трубы по специальным ТУ, превышающим требования действующих стандартов. В результате удалось почти исключить поступление рекламаций.

То обстоятельство, что трубы изготавливаются в большом количестве согласно стандартам и однородность их качества должна проверяться систематически, требует более широко пользоваться аппаратом теории вероятности и математической статистики. Этот вопрос исключительно важен, так как проверочная операция отнимает время и требует затраты труда квалифицированного работника и материальных средств (аппаратура, расход материалов на образцы и т. д.).

Помимо этого, пользуясь современными достижениями математической статистики, можно не только прогнозировать технологический процесс, но и вскрывать причины появления брака. Вот почему приказом по заводу мы обязали всех руководящих работников и исследователей прослушать специальный курс математической статистики с целью повышения их квалификации.

Следующий большой круг вопросов, требующий для своего решения специальных средств, связан с поисками лучших решений: выбор оптимального раскроя материалов, при котором из данного количества исходного сырья можно получить максимум продукции необходимого качества; выбор оптимального оборудования, плана его эксплуатации.

Здесь уже необходимо привлечение аппарата теории линейного и нелинейного программирования, теории оптимального управления, методов вариационного исчисления.

Возможно, целесообразно на базе вычислительного центра Новотрубного завода организовать необходимые расчеты и для других предприятий города. «Экономист», — писал В. И. Ленин, — всегда должен смотреть вперед, в сторону прогресса техники, иначе он немедленно окажется отставшим, ибо тот, кто не хочет смотреть вперед, тот поворачивается к истории спиной, середины тут нет и быть не может».

Прогресс техники требует повышения качества продукции и ее надежности, что позволяет значительно снизить затраты общественного труда.

Вот почему, готовясь достойно встретить 100-летие со дня рождения Ильича, коллектив нашего завода все свои силы отдает борьбе за повышение качества продукции, видя в этом патристический долг.

З. ГРИНБЕРГ, главный инженер Старотрубного завода, кандидат технических наук.



27 МАЯ — 50 ЛЕТ СО ДНЯ ПРОВозГЛАШЕНИЯ НЕЗАВИСИМОСТИ АФГАНИСТАНА

КАБУЛ. В одном из цехов Джангаланского авторемонтного завода — первенца афганской автомобильной промышленности, построенного с помощью Советского Союза,



ДРВ. Массированные налеты американской авиации нанесли серьезный ущерб линиям связи республике.

На снимке: связисты восстанавливают телефонную линию в предместьях Хайфона.

Фото В. СОБОЛЕВА.



ИСЛАМСКАЯ РЕСПУБЛИКА МАВРИТАНИЯ. Дружественные отношения сложились между этой страной и Советским Союзом. Все шире развивается советско-мавританская торговля, специалисты из СССР охотно помогают мавританским друзьям осваивать современную технику.

На снимке: советский инженер Борис Плигин рассказывает мавританским водителям о грузовой автомашине Минского автомобильного завода.

Фото В. НАДИРЯНА.

Фотохроника ТАСС.

ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА ОТВЕЧАЮТ

В ответ на письмо тов. Осинцевой начальник жилищно-коммунального отдела Новотрубного завода И. И. Баев сообщает, что кочегару Анисимовой и использующим

уголь котельной для топки печей дома, предложено уплатить деньги в кассу отдела.

Т. Буров, Рожкова, Глушкова и другие писали, что в магазине № 43 при разгрузке хлеба из машины нарушаются элементарные санитарные правила. Как ответила директор

горпищеторга **Т. В. Надольская,** претензии покупателей справедливы. На оперативном совещании зав. магазином предупреждены, что принимать хлебобулочные изделия нужно только лишь тогда, когда на шофере специальная одежда. Контроль за санитарными правилами при погрузке хлеба возложен на хлебокомбинат.

ШКОЛЬНИКИ — ЮБИЛЕЮ

МИНУЕТ только один учебный год в средней школе № 3, одной из самых крупных в городе. И как все остальные, коллектив учителей и учащихся готовится к 100-летию со дня рождения Ленина. Поговорите с педагогами, познакомьтесь с учебной и воспитательной работой — непременно убедитесь, как много здесь сделано.

Мне очень понравилась ленинская комната. Она оформлена любовно, тщательно, с глубоким уважением к имени вождя. На планшетах и стендах развешены картины. Привлекают внимание стенды «Имя Ленина на карте нашей области» и «По всей вселенной ширится шестие мыслей, слов и дел Ильича». На столах лежат тематические альбомы «Слушаем про Ленина рассказы».

Ученики Валерий Матвеев, Ралиф Нуртдинов и Олег Рыбкин изготовили электрифицированную карту «Имя Ленина на карте мира». Комната по-

полняется новыми материалами. Сюда приходят на беседы и пионерские сборы, и все собранные материалы помогают проводить их содержательно.

Ребята собрали библиотеку книг о вожде. Да еще друзья-шефы из трубопроводного цеха Старотрубного завода подарили шестнадцать томов.

В апреле на втором этаже школы всеобщее внимание привлекала выставка работ учащихся. Оказывается, был объявлен конкурс на лучшую классную стенгазету и на лучшее сочинение — разговор с Лениным. Ребята ответственно отнеслись к конкурсу. Вот сочинение девятиклассника Сергея Соловьева. Юноша пишет о росте, красоте нашего города, увязывая это с торжеством ленинских идей. А пятиклассник Сережа Власов рассказал о своих симпатиях к бойцам Советской Армии и о том, как школа готовит ребят к службе.

Учите, что все эти сочинения написаны в форме сокровенного разговора с вождем. Люда Галицких, ученица девятого класса, хотела бы поговорить с Владимиром Ильичом о литературе и музыке. Очень интересную форму сочинений подобрали педагоги, она позволила высказать сокровенные думы ребят.

На выставку подобран был любопытный материал по теме «За ленинское отношение к природе».

Но это, конечно, далеко не все. В день рождения Ильича завуч Галина Егоровна Катаева выступила в трубопроводном цехе с докладом «Самый человечный человек», а дети дали металлургам небольшой концерт.

Подводя итоги года, коллектив с удовлетворением констатирует, что сделано многое. А впереди новые дела, новые планы.

М. АНДРЕЕВА,
нештатный корреспондент.

Два раза в неделю с сентября по март шли занятия на пункте военной подготовки. Преподавание в нем вели общественники. Благодаря стараниям М. И. Комарова, М. Ф. Степанова, В. М. Желова, А. А. Алихина, В. Н. Карандашова и Б. И. Белых он признан одним из лучших в городе.

Занятия проводились по строгому плану, — рассказывает майор запаса Александр Арсентьевич Алихин, участник Великой Отечественной войны, геройски сражавшийся под знаменами прославленного

К службе готовы!

Уральского гвардейского танкового корпуса. — Все быстро освоили теорию и приступили к практическим занятиям. Мы держали прочную связь с областными радиоклубом ДОСААФ. В голосе Александра Арсентьевича слышится гордость за своих питомцев. Есть чем гордиться старому бойцу: хорошее пополнение придет с завода в ряды Советской Армии.

В декабре на совместном заседании заводских коми-

тетов ВЛКСМ, ДСО, ДОСААФ был разработан конкретный план по физической подготовке доблестной молодежи, который полностью выполнен. Теперь каждый юноша, входящий в армию, является значком ГЗР. На городских соревнованиях по военному трюбурия команда нашего завода заняла второе место. Результаты, как видите, довольно неплохие.

23 апреля. Заводское комсомольское собрание. Чет-

ко звучат слова: «Приказ директора № 102 от 16 апреля 1969 года. ...В связи с успешным окончанием учебной программы... наградить почетной грамотой и выдать денежную премию... И на сцену, смущенно улыбаясь, выходят крепкие парни, жмут руки, взволнованно говорят: «К службе готовы, доверие коллектива завода оправдаем, не подведем!».

И мы все твердо верим им.

В. ОКАТЬЕВ,
секретарь комитета ВЛКСМ хромпикового завода.

БЕРЕГИТЕ БОГАТСТВО

В воскресный день в лесу отдыхала группа молодежи. До самого вечера раздавались под кронами сосен голоса. Отдых прервал призывной гудок электрорычки. В спешке, кое-как ухватив рюкзаки, отдыхающие отправились в станцию. А позади остался покрывшийся пеплом костер, который никто не подумал залить.

Прошло полчаса. Начавшийся ветер пригнул траву, побежал по лесу, сдунул с костра пепел. Сверкнули на головешках искорки, вспыхнуло пламя.

Этот эпизод должен насторожить всех первоуральцев.

Кто бы ты ни был лесоруб или охотник, соборщик грибов и ягод, турист или просто человек, решивший отдохнуть среди природы, придя в лес, береги «зеленого друга», будь осторожен с огнем! Не разводил костер среди хвойных молодых, под елью и пихтой, на старых гари и торфяниках, в зарослях камыша, при мыкающих к лесу. Уходя, обязательно залей огонь водой или засыпь землей. Не брошь в лесу непотушенных спичек и папирос. Не употребляй на охоте пьюжи из тлеющих материалов.

Лес — это наше богатство, источник здоровья и благосостояния народа. Бережь его — почетная задача каждого.

Ю. ТОМАШЕВИЧ.

СПОРТ

9 мая в Москве на Центральном ипподроме состоялся кросс на приз газеты «Правда». В группе старшего возраста в составе сборной области выступал бригадир слесарей цеха № 7 Новотрубного завода

СРЕДИ ЛУЧШИХ В СОЮЗЕ

Н. И. Сутунков. Только отсутствие опыта участия в крупных соревнованиях помешало ему подняться на высшую ступень. Первое место занял москвич заслуженный мастер спорта Л. Иванович, желает новых успехов в спорте.

Р. БАБИН,
мастер спорта, рабкор.

НА ЛЬДУ — ЮНОСТЬ

В А ЛЕДЯНОЙ арене Дворца спорта имени 50-летия ВЛКСМ юные фигуристы провели соревнования по обязательной программе. В них участвовали воспитанники детской спортивной школы спорткомбината «Юность» из Свердловска, школы ДСО «Локомотив» и клуба «Уральский трубник». Они выступали по программе левого, второго, третьего юношеских разрядов, а спортивные пары — по второму разряду.

Дворец был прекрасно оформлен. Вывешены флаги, приветственные лозунги. Юные фигуристы в красивых костюмах выстроились для парада, среди них — 15 первоуральцев. Главный судья соревнований, судья республиканской категории Леонид Раквльцев поздравил с началом встречи.

Воспитанники «Уральского трубника» — первые фигуристы в нашем городе, —

выступали по третьему юношескому разряду. Отрядно, что 13 человек из них выполнили разрядную норму, а четверо заняли призовые места: первое место среди девочек — Лена Терленди, третье — Вера Нарбутовских, первое место среди мальчиков — Вадик Дериглазов, второе — Сережа Лыкасов. Вручены были и два личных приза, учрежденных дирекцией Дворца спорта: один предназначался самому маленькому участнику, и достался семилетнему первоуральцу Андрею Саднову из детского сада. Второй приз за лучшую произвольную композицию вручен Лене Зайцевой из спорткомбината «Юность».

М. ГОРБУНОВА,
тренер.

Фото Н. БУЛЫГИНА.

Зам. редактора **Б. И. ПРУЧКОВСКИЙ.**



Реклама и ОБЪЯВЛЕНИЯ

«ВОСХОД». «Возмездие». (2 серии). Начало: 9, 12, 3 часа дня. «Нейтральные воды». Начало: 6, 8 час. веч.

«КОСМОС». «Золотая пуля». Начало: 11, 1, 5, 7, 9 час. веч. Для детей. «Револьвер Капрале». Начало: 9, 3 часа дня.

ДОМ КУЛЬТУРЫ СТРОИТЕЛЕЙ. «Веселые ребята». Начало: 5, 7, 9 час. веч.

Городское профтехучилище № 69 **ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР** юношей для обучения следующим специальностям: столяры-плотники, слесари-монтажники стальных и железобетонных конструкций, слесари-сантехники, электромонтажники, слесари-монтажники стальных конструкций и оборудования. Срок обучения 2 года. Плотники — срок обучения 1 год.

Девушки принимаются для обучения на штукатуров-маляров. Срок обучения 2 года. Общежитие не предоставляется.

Прием учащихся производится в возрасте 15—17 лет с образованием 8 классов. Начало занятий с 1 сентября.

При поступлении нужны следующие документы: паспорт, свидетельство об образовании, характеристика из школы, справка с места жительства, 12 фотокарточек (размер 3x4), заявления от родителей и поступающего.

Все принятые обеспечиваются бесплатным питанием и обмундированием. Общежитие предоставляется всем нуждающимся юношам. Адрес училища: г. Первоуральск, ул. Чкалова, 17.

ТРЕСТ СТОЛОВЫХ ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ

поваров, учеников кондитеров, киоскеров, лоточниц, кухонных работников, сборщиков посуды, посудниц, уборщиц, грузчиков, рабочих в мясных и овощных цехах, водителей мотороллеров. Обращаться в отдел кадров: ул. Ленина, 137, телефон 7-89.

Первоуральская фабрика бытового обслуживания им. 1-го Мая организовала новый вид услуг — предоставление автотранспорта для доставки удобрений в сады и огороды. Заявки принимаются по адресу: ул. Чекистов, 6, фабрика бытового обслуживания им. 1 Мая.

ПЕРВОУРАЛЬСКОМУ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕМУ ЗАВОДУ СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

машинист экскаватора, автомеханик, слесари-сборщики, слесари-инструментальщики, залищники, фомовщики, разнорабочие, завхоз, главный бухгалтер. Обращаться в отдел кадров завода по ул. Чекистов, № 4.

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ГОРПИЩЕТОРГ ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ

продавцов, киоскеров, лоточниц по продаже молока, кваса, газированной воды, мороженого, приемщиков посуды, кладовщиков, агентов, уборщиц, грузчиков, плотников, столяров, электриков, слесарей.

На работу в строительную группу приглашаются пенсионеры, за которыми сохраняется пенсия в размере 100 процентов, независимо от их заработка и времени работы.

На сезонную работу требуются пенсионеры для ремонта бочкотары. Обращаться в отдел кадров.

Партийная организация, местный комитет и коллектив медсанчасти хромпикового завода выражают глубокое соболезнование акушерке Перевозчиковой Клавдии Ивановне по поводу безвременной кончины ее дочери **КАЗариной Фаины Ивановны.**

Коллектив рабочих, ИТР и служащих цеха № 3 Новотрубного завода с прискорбием извещает о трагической смерти рабочего цеха **ГАЛИЦКИХ Бориса Ивановича** и выражает глубокое соболезнование родным покойного.

Коллектив медсанчасти Новотрубного завода выражает соболезнование родственникам по поводу смерти **СОСУНОВОЙ Натальи Григорьевны.**



ПО АДРЕСУ: г. Первоуральск, проспект Ильича 21/40.

ТЕЛЕФОНЫ: редактор — 5-72, зам. редактора — 2-05, ответственный секретарь — 4-94, отдел партийной жизни — 2-83, экономический отдел — 3-47, отдел писем — 2-21, бухгалтер — 3-71, директор типографии — 2-29.

Продолжается подписка на городскую газету «ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА»

НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ

ВСЕМ, РАНЕЕ ОФОРМИВШИМ ПОДПИСКУ НА НЫНЕШНИЙ ГОД ИЗ РАСЧЕТА 3 РУБЛЯ 84 КОПЕЙКИ, НАПОМИНАЕМ, ЧТО ОНА ИСТЕКАЕТ В АВГУСТЕ, ЧТОБЫ ПОЛУЧАТЬ ГАЗЕТУ В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО ГОДА, НЕ ЗАБУДЬТЕ ДО 10 ИЮНЯ ДОПЛАТИТЬ ОБЩЕСТВЕННЫМ РАСПРОСТРАНителям ПЕЧАТИ или в ОТДЕЛЕНИЯХ АГЕНТСТВА «СОЮЗПЕЧАТЬ» 1 РУБЛЬ 32 КОПЕЙКИ. ПОДПИСНАЯ ЦЕНА НА ПОЛУГОДИЕ 2 РУБЛЯ 58 КОПЕЕК.

СПЕШИТЕ ПРОДЛИТЬ ПОДПИСКУ НА ГОРОДСКУЮ ГАЗЕТУ!