

ПАРТИЯ, тебе РАДОСТЬ суют первоуральцы!

В ЧЕРА в нашей газете сообщалось о том, что коллектив Первоуральского рудоуправления добился большой победы в предсезонном соревновании — 6 октября завершил выполнение программы 10 месяцев.

Ниже публикуем материалы, рассказывающие о славных делах горняков.

В ОСНОВЕ — ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

КАЖДЫЙ день, каждый час приближает нас к 17 октября — дню открытия XXII съезда КПСС.

Горняки Первоуральского рудника вчера с гордостью рапортовали о досрочном выполнении социалистических обязательств, принятых в честь партийного съезда.

Десятимесячный план производства валовой продукции выполнен досрочно, 6 октября за истекшие девять месяцев планы перевыполнены.

Большой вклад в достижение этих успехов внесли рационализаторы. Внедрено в производство 92 предложения, сэкономивших 34,7 тысячи рублей.

Наиболее ценные предложения внесли новаторы-передовики: старший слесарь горного цеха А. Ф. Седикин, слесарь горного цеха М. Г. Костюнин, машинист бурового станка Ф. С. Карпук, мастер железнодорожных путей С. П. Цегельников, электросварщик И. И. Коротаев, слесарь Б. И. Целищев, дежурный слесарь В. Я. Басанский, мастер вентиляционной службы И. Е. Григорьев, механик ДОФ А. Ф. Логиновских, зам. начальника транспортного цеха В. В. Дашкевич.

Неоднократную помощь в досрочное выполнение плана дало внедрение новой техники. Инженерно-технические работники совместно с новаторами производства мобилизуют весь коллектив на борьбу за повышение производительности труда, на улучшение качества продукции.

В горном цехе успешно осваивается новый метод бурения скважин станками БМП-115, которые увеличивают производительность буровых работ на 75—80 процентов.

На дробильно-обогадательной фабрике организована дополнительная магнитная сепарация концентрата, что дает возможность повысить качество по содержанию железа в концентрате на полтора-два процента.

В 1961 году при активном участии инженеров, техников и новаторов производства запрокированы и осуществлены дополнительные мероприятия по автоматизации и механизации отдельных участков работ. Смонтирован и будет пущен в эксплуатацию новый мощный компрессор.

Установлен мостовой кран для ремонтных работ в корпусе среднего дробления ДОФ-1. Осуществлена автоматизация контроля завала бункеров транспортеров. Модернизирована ходовая часть и напорный механизм экскаваторов СЭ-3 и др.

Рудоуправление имеет тесную связь с другими родственными предприятиями нашего совнархоза и страны. Осуществляется обмен опытом и технической информацией. В этом году на нашем руднике побывали 8 групп горняков с предприятий Урала, Кривого Рога, Казахстана. Несколько групп от нашего рудника выезжали на горные предприятия Урала. При творческих командировках проводятся встречи новаторов непосредственно на рабочих местах, прослушиваются доклады и беседы о новых достижениях в автоматизации и механизации трудоемких процессов, внедрении новой техники.

Сейчас коллектив рудника ведет работы по дальнейшему усовершенствованию буровзрывных работ. Если сменная производительность станка БМП-115 составляет 32 погонных метра или 1120 тонн взорванной горной массы, то группа инженерно-технических работников и новаторов хочет довести производительность станка в 1962 году за счет его усовершенствования до 35—36 погонных метров, что повысит сменную производительность в два раза против метода бурения вертикальных скважин станками канатно-ударного бурения.

Группа обогащателей ведет работу по внедрению автомата металлоуловителя перед дробилкой фабрики, что полностью ликвидирует аварии на дробилках по причине попадания металла.

Значительные успехи достигнуты коллективом. Рапортуя о своих успехах, горняки Первоуральска не останавливаются на достигнутом. Они полны решимости закрепить их перевыполнением плана 1961 года. Трудящиеся рудника приложат все свои силы, чтобы завоевать звание коллектива коммунистического труда.

М. АЙДАШЕВ.

ГОВОРIT ПИОНЕРИЯ

Оформлен школьный краеведческий музей. Собрано 1074 килограмма макулатуры, 25 тонн металлолома, 38 тысяч штук консервных банок.

Посажено 900 деревьев, 1636 корней кустарников, распикировано 10 тысяч корней рассады на территории цеха № 22 Новотрубного завода, посажены сеянцы сосны на площади 1 га, в саду подсобного хозяйства обработаны деревья и кустарники на площади 4 га, окопаны 9837 деревьев и кустарников на территории большого городского Новотрубного завода, на улицах Ленина, Металлургов, на стадионе.

Работает зеленый патруль, пионеры шефствуют над почтовыми отделениями, детскими садами №№ 2, 14, над Трекинской школой, распространено литературы на 100 рублей.

Совет пионерской дружины школы № 7.

В борьбе за отличные показатели

День открытия съезда трудящиеся Новотрубного завода встречают с большим трудовым подъемом. Хороший подарок готовят съезду комсомольцы баллонного цеха. Они из месяца в месяц перевыполняют нормы выработки. Хорошо справляется с заданием комсомолец А. Харин. За сентябрь он выполнил план на 116,8 проц., В. Николаев на — 118,7 процента. На отстают от них С. Баринков, С. Кукурский, М. Золотничков. Особенно хорошо трудятся в предсезонские дни Василий и Владимир Потаповы.

Подарок съезду готовит мастер энергоотдела комсомолец Леонард Шешин — один из лучших рационализаторов цеха. Он поддал мысль заменить пульт управления на тельфере № 3 и изменить схемы управления электродвигателей подъемников. Оба предложения были без задержки рассмотрены и скоро будут внедрены в производство.

Молодежь и комсомольцы цеха активно участвуют в субботниках на стане «102», оказывали большую помощь подшефному совхозу в уборке картофеля, капусты. Хорошей общественницей зарекомендовала себя Наташа Дальняя. В подарок съезду она провела подписку среди трудящихся на газеты и журналы.

— Встретим XXII съезд нашей партии отличными показателями в труде и учебе, — так решили баллонники.

Ю. КОЛЕСНИКОВ.

Есть десятимесячный!

Коллектив фабрики индивидуального пошива одежды имени Тельмана с радостью докладывает, что успешно справился с основным предсезонским обязательством. Мы обязывались десятимесячную программу выполнить к 17 октября — дню открытия съезда партии. Благодаря самоотверженному труду всего коллектива фабрики сумели выполнить десятимесячную программу досрочно, на 6 октября — на 100,2 процента. Сверх задания девяти месяцев выдано продукции на 43,8 тысячи рублей.

Коллектив продолжает наращивать темпы работы.

Т. КУТУЗОВ, старший экономист.

Рядом с лучшими

Наша смена, руководимая коммунистом Г. Я. Московец, одной из первых на руднике взяла обязательство трудиться по-коммунистически. Сегодня я с гордостью за своих товарищей могу сказать, что наш коллектив успешно выполняет свои обязательства.

В работе транспортников, как ни в какой другой, необходима организационная спаянность и четкость действий каждого — от диспетчера до стрелочника. Именно так, дружно и слаженно трудится наша смена. В любую непогоду, всегда своевременно бывает приготовлен маршрут и подан сигнал на постах, где работают две Нины — Арент и Горбунова.

Трудно, особенно в зимнее время, работа на экипировочном пункте. Но с ней успешно справляются Валентина Арефьева и Тамара Харинцева. Паровозно-кондукторская бригада не велика — всего три человека: машинист, его помощник и кондуктор. Но тем важнее и значительнее роль каждого в достижении общего успеха в работе. Допустил кондуктор неправильную погрузку в думпкара, и в итоге может быть сход с путей подвижного состава, завал дробилки. А это — простой. Не досмотрел за исправностью думпкара — опять простой. Но без такого брака и аварий работают у нас кондукторы П. Колмагоров, И. Кузнецов, А. Караулов и другие.

А уж если и случилась какая небольшая поломка думпкара в работе, то наш дежурный слесарь Л. Присловнов всегда своевременно придет на помощь.

Сложны и ответственны обязанности машиниста паровоза и его помощника по обслуживанию локомотива, по содержанию его в рабочем исправном состоянии. С ними с честью справляются члены нашего коллектива А. Глушков, коммунист М. Шербаков, Р. Целищев, М. Васильев, Е. Сбродов, Г. Половников и другие.

Последние два месяца наша смена занимает первое место в соревновании за достойную встречу XXII съезда КПСС.

М. ЖУРАВЛЕВ, машинист паровоза.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПОД ЗНАМЕНОМ ЛЕНИНА

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 199 (6727)
Год изд. 31-й

7 ОКТЯБРЯ 1961 г.
СУББОТА

Цена
2 коп.

До открытия XXII съезда осталось 10 ДНЕЙ



Москва. Красная площадь.
Фото Н. Грановского.

Фотохроника ТАСС.

Новости, сообщения, хроника

★ В нашей стране сооружается сейчас 130 крупных гидроэлектростанций. Замечательными успехами в труде встречаются строители XXII съезд.

★ Находящийся в Западной Берлине американский сенатор Дуглас встретился с бургомистром Брандтом. Перед представителями печати Дуглас сделал заявление, в котором говорил о готовности США «защитить» Западный Берлин от любой «коммунистической угрозы». В Западный Берлин прибыли также 62 деятеля реакционной организации «Крестовый поход за свободу». Как известно, эта организация руководит работой радиостанции «Свободная Европа», ведущая враждебную пропаганду против социалистических стран.

★ 5 октября вечером по Каирскому радио выступил президент Насер, который вновь остановился на событиях в Сирии. Насер сказал, что его беспокоит не столько то, что происходит там в настоящее время, а то, какие последствия это будет иметь для всей арабской нации. «Я не могу согласиться с тем, — заявил Насер, — чтобы народ Сирии и народ Египта противостояли друг другу в конфликте». Насер подробно остановился на политике, которая проводилась в отноше-

нии Сирии на протяжении трех с половиной лет единства и других данных о государственных расходах на развитие экономики Сирии за указанный период. Президент охарактеризовал события в Сирии как трагедию, которая угрожает всей арабской нации, так как распыляет силы перед лицом ее полных врагов, а именно империализма и реакционеров, сотрудничающих с ним. «Я считаю, в настоящий момент, — заявил Насер, — что не столь важно, чтобы Сирия осталась частью ОАР, но важно, чтобы она осталась сирийской, чтобы арабский народ был хозяином Сирии и чтоб его права были сохранены».

Насер заявил, что он дал указание постоянному представителю Объединенной Арабской Республики в ООН не препятствовать принятию Сирии в члены ООН и добавил, что также не возражает против принятия Сирии в Лигу арабских стран.

ПРИГОВОР АГЕНТАМ НАТО

★ В Киеве закончился процесс над шпионами НАТО голландскими гражданами Рейдоном Эвертом и Деяэром Лоц. Судебное следствие подтвердило вину подсудимых, которые под видом автотуристов совершали шпионские туры по территории Советского Союза. В своих последних словах они осудили свою шпионскую деятельность и просили суд о снисхождении. Вечером военный трибунал огласил приговор: оба подсудимые признаны виновными и приговорены к 13 годам лишения свободы. Присутствующие в зале встретили приговор с удовлетворением.

(ТАСС. 6 октября).

ИНТЕРЕСНАЯ ГАЗЕТА «СЕЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ»

работают по ме-бслуживания. Спе...

Рабочие Талицкого отделения Первоуральского совхоза понимают, что из газет и журналов можно узнать и глубже изучить все новое, передовое. Газету и журнал в каждом доме ждут с нетерпением и радостью, как самого лучшего, близкого друга.

Полюбили у нас, например, газету «Сельская жизнь». За последнее время она стала еще более интересной и содержательной. В ней оперативно освещаются многие вопросы международной и внутрисоюзной жизни. Есть в ней и раздел, предназначенный для са-

мых маленьких читателей. Работники сельского хозяйства всегда могут найти в газете ценный совет, хорошую рекомендацию.

В газете регулярно освещается опыт передовиков села, рассказывается о всем новом, передовом в этой отрасли народного хозяйства. Бригадир тракторно-полеводческой бригады тов. Глазунов, рабочая отделения тов. Нурисламова и другие выписали газету «Сельская жизнь» на весь 1962 год.

Подписка на периодические издания на 1962 год среди ра-

ботников отделения проходит успешно. У нас решено, чтобы ни один рабочий не остался без газеты или журнала. Это обязательство выполняется. Тракторист тов. Медведев выписал газету «Уральский рабочий» и журнал «Огонек», заведующий складом З. Опалева подписались на шесть изданий, пенсионер С. Попов решил читать в будущем году газету «Труд». Подписываясь на газеты и журналы, мы знаем, что они помогут нам разобратся во всех областях жизни, обогатят нас знаниями.

Е. ТАРАСОВА.

Не медлить с распространением печати

Подписка на газеты и журналы среди строителей в текущем году по сравнению с 1960 годом идет организованее. Партком треста «Уралтяжтрубстрой», парторганизации стройуправлений и других организаций, подведомственных тресту, привлекли к этой важной и почетной политической работе боольшой актив. Создано 9 советов по пропаганде и распространению периодической печати из 66 человек. Организовано 20 подписных пунктов. Партийные и профсоюзные организации выделели и утвердили 178 общественных распространителей печати.

Сознавая важность проводимой кампании, абсолютное большинство членов совета, заведующие подписными пунктами и общественные распространители печати активно включились в выполнение поставленных перед ними задач.

Строители с большим желанием подписываются на газеты и журналы. Это объясняется тем, что в настоящее время в печати публикуются материалы по обсуждению проектов новой Программы и Устава КПСС, к которым проявляется небывалый интерес всех трудящихся.

В минувшем месяце по состоянию на 25 число строители треста «Уралтяжтрубстрой» выписали на 1962 год 4759 газет и журналов. Первое место по тресту занимает стройуправление № 4 (секретарь парторганизации А. П. Гладких и зав. подписным пунктом А. А. Макаревич). Здесь общественные распространители оформили подписку на 911 изданий при наличии 772 человек работающих.

Особую активность по пропаганде и организации подписки на периодическую печать проявили старший прораб стройучастка № 1 А. Г. Палтусов и общественный распространитель печати комсомола Л. Белец. Она приняла подписку от 92 человек на сумму 653 рубля. В бригаде монтажников Н. К. Ковалева, плотников Ф. М. Жилыева и кровельщиков В. М. Благих, каждый строитель выписал по 2-4 издания.

Второе место занимает «ПОД ЗНАМЕНЕМ ЛЕНИНА» 2 стр. 7 октября 1961 г.

Хромпиковское стройуправление (секретарь парторганизации Г. Я. Казанцев и зав. подписным пунктом И. Д. Аржанов). Здесь оформлена подписка на 402 газеты и журналы при наличии 335 человек. Не плохо идет подписка в управлении механизации (секретарь парторганизации И. И. Беспалов, зав. подписным пунктом О. П. Порубова), «Востокметаллургмонтаж» (В. М. Башкиров и И. М. Сапожкин), Уралспецстрой (А. К. Трифонов и Р. И. Чистяков), «Уралтяжтрубстрой» (А. И. Яшеницин и Г. С. Ладельщикова) и некоторых других организациях.

Повседневно и активно работает заведующий подписным пунктом завода ЖБИК Е. П. Яковец, «Уралэлектромонтаж» — С. А. Ханякин и общественный распространитель печати управления механизации К. Е. Лаптева.

К сожалению, не везде так обстоит дело с подпиской. В стройуправлении № 2 (секретарь парторганизации Е. Г. Нарбутовских, председатель стройкома Ф. Ф. Климов), стройуправлении № 3 (секретарь парторганизации Е. Г. Рубинштейн, зам. председателя стройкома А. Н. Дунаев) и жилищно-коммунального конторе (секретарь парторганизации В. А. Вершинин, председатель цехкома А. И. Козлитина) мало занимаются пропагандой и распространением периодической печати среди своих тружеников, особенно партийно-политических и специальных профессионально-строительных изданий, например, «Строительная газета», журналы «Строитель»,

ЗАБОТА О ТОВАРИЩАХ

Члены комиссии социального страхования механолитейного цеха Динасового завода, заботясь о своих товарищах, систематически бьвають у них, когда они недомогают. Н. Ткаченко и Г. Дворникова съездили в гор. Свердловск к больному рабочему нашего цеха В. Сухих. Профактивисты З. Чуркина, В. Водолеев, Ф. Рожков посетили больного токаря Б. Рождественского.

Труженики, ощутившие заботу со стороны профактивистов, благодарят их за внимание и чуткое отношение.

А. КОБЯКОВ, председатель цехкома.

«На стройках России» и др. Не случайно в этих организациях пока еще незначительное количество работающих охвачено подпиской на газеты и журналы.

Обязанность всех партийных, профсоюзных и комсомольских организаций быстро выявлять и устранять недостатки в ходе подписной кампании, организовательно и четко провести подписку среди населения к открытию XXII съезда КПСС

СТРОИТЕЛЬ! Будь в курсе дел страны и всей планеты — выписывай на 1962 год журналы и газеты!

М. НЕКРАСОВ, председатель совета содействия по распространению периодической печати треста «Уралтяжтрубстрой».

КАЖДЫЙ вечер в пять часов, раздается голос диктора: «Говорит Первоуральск. Здравствуйте, товарищи». Так начинают передачи городской редакции радиовещания. Передовики производства, партийные, комсомольские и другие работники рассказывают о своих делах и делах товарищей — металлургов, строителей, химиков и людей других профессий, достойно несущих трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС, о грандиозных задачах, изложенных в проекте Программы КПСС.

С удовольствием и интересом приходят сюда товарищи, чтобы с многочисленными радиослушателями поделиться своими радостями, высказать свои мнения по наиболее важным вопросам.

11 сентября, например, секретарь комитета ВЛКСМ Алексей Смирнов рассказал о трудовых подарках родной партии комсомолки Хромпикового завода. Вожак молодежи поведал о том, как 30 комсомольско-молодежных бригад борются за звание коммунистических, 150 комсомольцев хотят стать ударниками, а бригада комсомольца Муллагалиева показала коммунистическое отношение к труду: она обратилась к администрации цеха с просьбой пересмотреть норму выработки сормайта в сторону ее увеличения на 10

КУРГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Далеко за пределами области прославились своими замечательными делами пионеры — юнаты Межборской восьмилетней школы. Вот уже пятый год они выращивают кукурузу на зерно. В прошлом году юнатка этой школы Тамара Живилова, приветствуя в Кургане Никиту Сергеевича Хрущева, вручила ему подарок: початки гибридной кукурузы, созревшие на курганской земле. Гибрид этот был выращен юнатками Межборской школы. В прошлом году с каждого из 7 гектаров межборские школьники получили по 65 центнеров зрелых початков. В этом году юные кукурузоводы дали слово Н. С. Хрущеву, что они соберут по 75 центнеров кукурузы в початках с гектара. Слово свое они сдержали.



Продолжая выводить новые сорта скороспелой кукурузы, юные селекционеры под руководством учителя биологии школы Г. И. Яковлева добились нового успеха.

Скрестив ранее выведенные гибрид «межборский-пионерский» с сортом «ВИР-42», пионерка Галя Иванова получила на пришкольном опытном участке новый гибрид раннеспелой кукурузы. Особенностью этого гибрида является раннее созревание початков, высокая урожайность.

На снимке: учитель биологии, руководитель школьного кружка юнатов Г. И. Яковлев и Галя Иванова осматривают початки новой гибридной кукурузы.

Фотохроника ТАСС. Фото С. Юдина.

ИЗ РЕДАКЦИОННОЙ ПОЧТЫ

«СТЕНА НОВИНОК»

Рабочие второго цеха приходят на работу за 30-40 минут до начала смены для того, чтобы прочитать свежую газету, взглянуть на «стену новинок». Ежедневно здесь появляются новые и интересные «новинки». Что это за «стена новинок»?

Это специальный стенд, в который входят «молнии», объявления и приказы. Здесь можно узнать о перевыполнении плана той или иной смены, бригады или отдельного рабочего, о поездке в цирк, театр, кино, о нарушениях трудовой дисциплины.

В одной из «молний», вывешенной 26-го сентября, было на-

писано о бригаде вальцовщика тов. Шайдурова. Этот коллектив в составе подручного вальцовщика тт. Мойхова, Гадальшина, Садохина за смену обработал 1023 конца баллонов, вместо 500 штук по заданию. Это составляет 204,6 процента.

В объявлениях говорится, что 5 октября состоится поездка в театр, рядом сказано о том, когда состоится субботники и т. д. «Стена новинок» привлекает всех работников цеха. Каждое объявление, каждая «молния» читаются с большим интересом.

В. НАБИУЛЛИН.

РЕПОРТАЖ

процентов. Уже сейчас на счету бригады десятки тонн сормайта сверх повышенного плана.

У МИКРОФОНА...

13 сентября радио информировало жителей города о ходе выполнения динасовцами предсезонных обязательств, рассказало о состоявшейся очередной четвертой сессии городского Совета депутатов трудящихся...

А через день радиослушатели узнали о проведении первого холодного опробования оборудования на стане «102» и об итогах работы промышленности города за август и восемь месяцев 1961 года.

18 сентября местное радио информировало о прошедшем на Новотрубном заводе научно-техническом семинаре, на котором был обобщен опыт новотрубников по автоматизации и механизации производственных процессов. Переданы были в этот вечер сообщения о подготовке первоуральцами трудовых подарков партии в честь ее съезда и другие городские вести.

22 сентября состоялась радиопередача «Где знамена горят, там победа», посвященная комсомольцам, молодым строителям с ударной комсомольской... И так, из каждой передачи радиослушатель узнает и о том, как первоуральцы выпол-

няют свои обязательства, и о людях, которые удостоены звания ударников, коллективов коммунистического

труда и о работе трудящихся, соревнующихся с нами. По радио первоуралец услышал выступление лектора и врача, партийного и советского работника, разведчика будущего, из беседы узнал о проекте Программы КПСС. Интересна передача о задачах партии в области государственного строительства и дальнейшего развития социалистической демократии (из цикла «Беседы о великой Программе КПСС»). У микрофона выступила зав. организационным отделом горкома партии А. С. Симонова. А член общества по распространению политических и научных знаний П. П. Шатыло беседовал о всестороннем развитии внутрипартийной демократии.

Исполняющий обязанности начальника отдела П. Д. Семенов рассказывал радиослушателям о том, как коллектив отдела труб цеха «В-4» Новотрубного завода добился звания коммунистического.

Радиовыпуск — это летопись славных дел трудящихся, соревнующихся за достойную встречу XXII съезда КПСС, летопись событий, происходящих в Первоуральске.

Большое будущее

КАК УЖЕ сообщалось в газете, в клубе Metallургов состоялся научно-технический семинар, на котором инженерно-технические работники Новотрубного завода поделились опытом автоматизации и механизации ряда производственных процессов на предприятии. Часть материалов публикуется сегодня в нашей газете.

Опыт работы коллектива Новотрубного завода по автоматизации и механизации производственных процессов

ТЕХНИЧЕСКАЯ необходимость автоматизации трубопрокатных станов обусловлена тем, что они, как правило, имеют (или могут иметь) высокий уровень механизации, а сам технологический процесс представляет собой цепь взаимосвязанных последовательных операций. Поэтому автоматизация может обеспечить постоянный ритм работы всех механизмов стана, сокращение пауз между операциями, позволяет исключить задержки субъективного характера, неизбежные при ручном управлении.

Руководствуясь решениями XX съезда КПСС, Новотрубный завод приступил к осуществлению работ по комплексной автоматизации трубопрокатных станов.

Новые задачи в области автоматизации производства потребовали новых форм организации работы. Если раньше разработки и внедрения мероприятий по автоматизации и механизации осуществлялись от случая к случаю силами разбросанных по участкам конструкторов и технологов, которые были лишены возможности глубоко и всесторонне решать вопросы автоматизации, то в новых условиях этот метод пришлось решительно отбросить.

Успешное развитие автоматизации, и тем более комплексной, невозможно без проведения поисков и исследований в этой области, без тесного технического сотрудничества конструкторов, электриков, механиков и технологов. Практически эта задача была решена на заводе созданием в 1956 году специального цеха-лаборатории автоматизации и механизации.

В составе лаборатории имеются отделы механизации и автоматизации, конструкторский отдел и проектная группа автоматики.

Первым серьезным результатом организационной перестройки и экзаменом на техническую зрелость коллектива лаборатории и всего завода в целом явилось осуществление в 1956 году автоматизации стана «160». В 1957 году автоматизирован стан «220», в 1958 — стан «140» № 1, а в 1959 — стан «140» № 3. Эти работы выполнены при тесном творческом сотрудничестве коллектива лаборатории ЛАМ и инженерно-технических работников и рабочих-рационализаторов этих станов. Такое сотрудничество, кроме бесед в рабочей обстановке, нашло свою организационную форму в виде проведения межцеховых и межзаводских школ.

На этих школах рабочие и инженерно-технические работники различных цехов и заводов, имеющие опыт внедрения и эксплуатации автоматики, встречаются, выслушивают друг друга на семинарах и просто в неофициальных беседах обмениваются опытом, узнают много полезного и применяют это у себя.

Кроме того, с «Уралметаллургавтоматикой» был заключен договор на комплексную автоматизацию трубопрокатного стана «140» № 3. Договором предусматривалось осуществить автоматизацию в 1957 г. Но это было осуществлено в период капитального ремонта стана в 1959 году. Внедрение автоматики на упорных подшипниках стана в 1955 году задерживалось из-за проблемы: какой привод автоматизировать — пневматический или электрический.

Заводские работники начали экспериментировать. Несмотря на то, что первые наши опыты по автоматизации электроприво-

да упорного подшипника не дали обнадеживающих результатов, решено было все-таки еще применить электропривод, но уже не на простом контакторном

В поисках и исследованиях

управлении, а применить новейшие средства управления при помощи электромагнитных усилителей. Более уточненные расчеты показали возможность развить скорость даже несколько выше, чем на существующем пневмоприводе. В 1957 году завод осуществил электропривод упорных подшипников с канатной передачей на стане «220».

✓ Проведенная за последние годы большая творческая работа по модернизации комплексной автоматизации оборудования трубопрокатных установок, выполненная без привлечения специализированных организаций, дала возможность увеличить объем производства без ввода дополнительных мощностей на десятки тысяч тонн в год, высвободить от утомительного однообразного труда 104 машиниста-оператора, получить экономический эффект 5964 тысячи рублей в год, сэкономить 1078 тысяч киловатт-часов электроэнергии, повысить производительность на 25,5 процента и расширить сортамент прокатываемых труб как по геометрическим размерам, так и по маркам стали. Кроме того, результат проведенных работ используется для проектирования новых трубопрокатных установок с комплексной автоматизацией, а также осуществления комплексной автоматизации на трубопрокатных установках Новотрубного и на других трубных предприятиях страны.

✓ Комплексная автоматизация трубопрокатной установки немалыми успехами достигнута на агрегатах нагрева печей.

В настоящее время на заводе полностью завершена автоматизация нагревательных печей трубопрокатных установок, отопляемых газом, жидким и смешанным топливом. Причем, автоматизированы не только новые конструкции печей, но и старые методические печи с наклонным подом. Внедрение регуляторов темпа выдачи металла из печи создало условия регламентирования и стабилизации нагрева трубной заготовки.

Дальнейшим шагом в автоматизации процессов нагрева является автоматизация тепловых процессов термических проходных печей как отопляемых газом и жидким топливом, так и электрических печей сопротивления. В этих печах успешно проходят термообработку легированные и нержавеющей стали. Автоматизированы также печи электроконтактного нагрева. Ведутся значительные работы по автоматизации высококачественного нагрева с применением в качестве датчиков высокочувствительных фотоэлектрических пирометров.

Автоматизированы все процессы замера температуры прокатываемого металла с помощью пирометров «ФЭП-3» и «ФЭП-4», что дало возможность высвободить 36 пирометристов. В настоящее время ведутся работы по освоению схем автоматического управления крупными многосекционными печами, отопляемыми пропан-бутаном, впервые осваиваемые в СССР. В этих схемах предусмотрены современные приборы и электронные регуляторы с применением магнитных усилителей и ферромагнитных датчиков.

Опыт внедрения и эксплуатации автоматики на нашем заводе показал, что для осуществления комплексной автоматизации необходимо иметь коллектив различных специалистов, главным образом механиков и электриков. Кроме этого, необходимо участие технологов, непосредственно работающих на данном стане.

Очень важно, чтобы организаторы были ответственны как за проектирование, так и за наладку и внедрение. Распространенное мнение о том, что могут быть созданы в результате удачного проектирования на одном стане какие-то «типовые» схемы, одинаковые для всех трубопрокатных станов — неверно.

✓ В связи с возросшими требованиями к автоматизации производственных процессов в 1960 году ЛАМ был реорганизован в отдел автоматизации и механизации. В его состав вошли: цех автоматизации и механизации, отдельное конструкторское бюро и электронная лаборатория. Более значительно усилена конструкторская группа. Тепловую автоматику разрабатывает и осуществляет цех КИП.

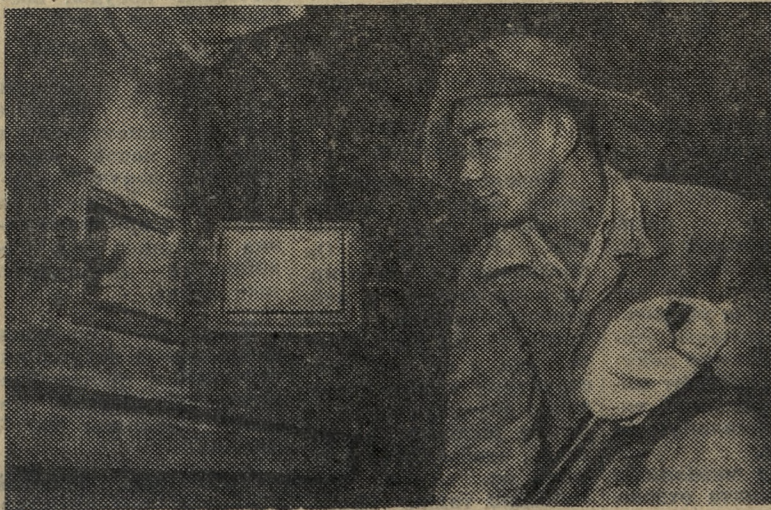
До последнего времени контроль качества и геометрических размеров изготовления заводом труб осуществлялся контролерами ОТК.

В течение 1959—1961 гг. на заводе внедрены токовихревые и ультразвуковые толщимеры, работающие на специальных линиях контроля, но обладающие значительной точностью измерения — до 0,5 процента. Внедрение этих приборов дало возможность сэкономить 1200 рублей (в старых ценах).

В цехе непрерывной прокатки скорость труб на выходном ролигане будет очень высокой. Поэтому немалым ручным контролем. В этом цехе предусмотрена полная автоматизация контроля качества и геометрических размеров изготавливаемых труб в потоке. Автоматические средства будут контролировать марку стали, диаметр и толщину стенки, наличие внутренних и наружных дефектов. Сейчас эти автоматические устройства проходят стендовую проверку. Пуск автоматических линий контроля создаст возможность освоить производительность цеха.

В. МАРЕНИН,
заместитель начальника
ОАМ завода.

С ФОТОАППАРАТОМ ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



✓ **КИРГИЗСКАЯ ССР.** Отличную сурьму выпускают на Кадамжайском металлургическом заводе. Она получила высокую оценку на Всемирной выставке в Брюсселе. Работники завода горячо откликнулись на почин москвичей. Они стремятся еще лучше работать. Герой Социали-

стического Труда плавильщик Сайдулла Тишеев выдает продукцию только отличного качества.

На снимке: Сайдулла Тишеев у печи обжига. Ко дню открытия XXII съезда КПСС он решил выполнить годовое задание.

Фото И. Машенцева.

В течение двадцатилетия осуществится в массовом масштабе комплексная автоматизация производства со все большим переходом к цехам и предприятиям-автоматам. Ускорится внедрение высококачественных систем автоматического управления. Необходимо организовать широкое применение кибернетики, электронных счетно-решающих и управляющих устройств в производстве, научно-исследовательских работах, проектно-конструкторской практике, плановых расчетах, в сфере учета, статистики и управления.

(Из проекта Программы КПСС)

Автоматизирована загрузка торфа

ДО НЕДАВНЕГО времени загрузка торфа на генераторах на газогенераторной станции завода проводилась вручную, открытым способом. Из бункера с ручным челюстным затвором торф высыпался в загрузочную коробку, при этом из бункера в рабочее помещение проникало множество пыли, из загрузочной коробки шел газ. Условия труда были тяжелыми.

С 1957 года начали проводить работы по глухой загрузке торфа. Над загрузочной коробкой была настроена дозирочная коробка, а поток торфа из бункера прерывался верхней задвижкой. Люк загрузочной коробки с ручным приводом был заменен на нижнюю задвижку с приводом от пневмоцилиндра.

Эти мероприятия облегчили условия труда, помещения очистились, однако, равномерного протекания технологического процесса не было. Иногда торф выгорал более положенной нормы, иногда производилось по три-четыре загрузки сразу, отчего рабочая зона сильно охлаждалась.

Для решения этих задач и была проведена автоматизация операций по загрузке торфа. Порядок работы при этом следующий.

Перед загрузкой новой порции торфа из коробки вытесняют газ с тем, чтобы не образовалась взрывоопасная смесь. Для этого колокол отводится, включается пар, газ вытесняется в рабочую зону, затем колокол закрывается, после чего открывается верхняя задвижка, торф из бункера засыпается в дозирочную камеру. После этого верхняя задвижка закрывается, нижняя открывается, торф сыпается в загрузочную коробку. Закрывается нижняя задвижка, открывается колокол, торф сыпается в рабочую зону генератора, после чего

колокол подтягивается. При работе одного из затворов два других должны быть обязательно закрытыми.

Итак, все три механизма работают аналогично: открываются, остаются некоторое время открытыми (3—5 сек.), затем возвращаются в исходное положение, давая импульс на начало работы следующего механизма.

Для работы каждого из механизмов применяется схема, состоящая из трех реле времени.

В схеме в качестве датчиков положения рабочих механизмов используются конечные выключатели «КУ-501», а в качестве реле времени — электромагнитные реле времени «РЭ-585», дающие выдержку времени до 15 секунд.

Схема позволяет произвести загрузку торфа в газогенератор как вручную, так и автоматически. Управление механизмами при ручной работе производится непосредственно через кнопки электро-пневмодистрибуторов. Из ручных аппаратов используется только один универсальный выключатель «УП-511» для включения автоматики.

При работе на автоматике импульс на начало загрузки торфа подается от щупа, который периодически замеряет уровень торфа в генераторе. Обычно загрузка проводится через 8—12 минут.

В схеме разработана система сигнализации о ходе загрузки на каждом генераторе: рабочая и аварийная. В качестве рабочей сигнализации используются лампы из цепей питания включающих вентиляторов. Эти лампы выносятся на панель сигнализации, и загрузчик может следить за ходом загрузки. Аварийная сигнализация дает звуковые и световые сигналы в случае нарушения нормального режима загрузки: не закрыта верхняя или нижняя задвижка, не подтянут колокол, не произошла загрузка, торф отсутствует в дозирочной камере.

Контроль положения и число ходов задвижек и колокола регистрируется схемой счета.

Схемой контролируется начало и конец загрузки. Если по какой-либо причине загрузка не произошла, то схема сигнализации через выдержку реле времени подает сигнал.

Лампы аварийной сигнализации тоже вынесены на панель сигнализации и загрузчик видит состояние загрузки в любой момент на всех шести генераторах. Схемой предусмотрен и счет загрузки, для чего устанавливаются счетчики.

В настоящее время автоматизирована загрузка торфа на половине из имеющихся генераторов, облегчены условия труда рабочих, получен равномерный ход технологического процесса.

А. ШАБАШОВА,
старший инженер
ОКБ завода.

