

АНДРЕЙ Филиппович Знашев — Почетный металлург. Он работает вальцовщиком раскатного стана в пятом цехе Новотрубного завода. Дело свое изучил отлично.

Так же умело трудится передовой производственник и на капитальном ремонте стана «160».

Фото А. КАДОЧИГОВА.

Под знаменем Ленина

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 132 (7994) Год издания 36-й

СРЕДА, 6 ИЮЛЯ 1966 года

Выходит пять раз в неделю

Цена 2 коп.



Навстречу Дню металлурга

ЛИЧНО ОТВЕТСТВЕНЕН

ПОСЛЕ короткой оперативки члены бригады заняли свои рабочие места. Старший вальцовщик автоматстана ударник коммунистического труда Герман Максимович Комаров придиричиво осмотрел механизмы, проверил настройку. Все в порядке.

Так начинается каждая смена. Так было и в этот день. Но вот где-то в потоке произошла задержка. Выяснив причину простоя и взглянув на часы, он достал красную книжечку. Сделал запись. Для чего? Конечно, не ради любопытства. Просто Герман Максимович решил проанализировать потери рабочего времени и уяснить по чьей же вине они происходят.

В июне, например, бригада простояла более 28 часов. Из них 18 часов 35 минут из-за отсутствия металла. Коллектив здесь не виноват. Но вот из остального времени, более четырех часов падает на долю механиков. Это уже тревожно. Об этом стоит вести разговор. И старший вальцовщик называет вещи своими именами.

Это небольшой штрих как раз и показывает отношение рабочего к производству.

ЕГО труд — всегда поиск... В первом цехе Новотрубного завода хорошо об этом знают. На стане «140» № 2 как-то катали трубы по ответственному заказу. Их нередко браковали по рискам, которые получались на автоматстане. Так было и в тот раз. Вторую смену шла риска. Технологи сбились с ног, бук-

вально прощупывали технологию от начала до конца процесса. Все было нормально, но риска шла. Приказали менять оправку через каждые 5—6 проходов. Двое подручных непрерывно подносили оправки. А на этом виде продукции почасовая производительность составляла 260—270 штук. Тяжело. И получился огромный перерасход инструмента. А результат — незначительное снижение брака. Овчинка выделки явно не стоила.

Значит, надо было искать истинную причину. И Герман Максимович искал. Вместо воды для охлаждения оправок, он налил в колоду нигрол и перемешал его с солью. Брак почти не стало. Но произошла другая беда. Дым и копоть. Масло кипело и брызгало на пол. Нигрол пришлось вылить. Герман Максимович послал подручного в цех «Т-5» за суперфосфатом, сам приготовил смесь и залил в колоду. Эффекта почти никакого. Оправки выбрасывали одну за другой. После каждого прохода он тщательно осматривал их. Картина не веселая. С первого же прохода получался навар окалины. Он-то и давал риск. Это ясно. Но как ликвидировать брак?

Герман Максимович продолжал думать. Еще раз проверил установку стержня: «А что, если подать его вперед, подальше от этого проклятого угла между конической частью оправки и цилиндрической? Ведь этим углом и собирается вся окалина в трубе. Но тогда изменится угол захвата, и стан

перестанет принимать гильзы. Они будут отскакивать. Надо удлинить гильзу на 200—300 мм против вальц-табеля».

И Герман Максимович потребовал у вальцовщиков прошивного стана удлинить гильзу. Те после некоторых пререканий, все же поджали диски. Наружный диаметр уменьшился. Одновременно на автоматстане загнали стержень вперед до отказа. Взяли пробу. Труба получилась отличная. Около года пришлось воевать ему за эти 200 мм гильзы, пока не была разработана и официально утверждена новая технология проката таких труб.

А СКОЛЬКО оправок сэкономил он на углеродистых толстостенных трубах обычного назначения и на трубах из стали марки «20 Г». Картина та же: навар окалины после первого прохода. Кидать оправки бессмысленно. К тому же, эти трубы по риске не бракуются. На смену хватило несколько оправок. И так во всем. Высокая принципиальность, чувство ответственности за дела бригады — таков Герман Максимович. За безупречный труд и повседневный поиск он награжден медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне», «За трудовую доблесть», «За трудовое отличие», с честью носит звание «Почетный металлург». Это человек высокой рабочей совести.

В. ДОЛГИХ,
вальцовщик стана «140»
№ 2 Новотрубного
завода.

Делегация Чехословакии в Первоуральске

По традиции первоуральцы своих гостей встречают у обелиска на границе Европа-Азия. Так было и 4 июля, когда в нашем городе побывала делегация Западночешской области Чехословакии.

Затем гости и сопровождающие их свердловские товарищи направились к горкому партии. Здесь в дружеской обстановке прошла беседа коммуни-

стов двух братских партий. Первый секретарь горкома А. С. Ткаченко рассказал об истории нашего города, развитии его промышленности, культуры и образования.

Гости из Чехословакии интересовались многими сторонами жизни первоуральцев. Они как в горкоме, так и на Новотрубном заводе расспрашивали о внутрипартийной жизни, об участии в ней женщин, организационном строении первичных партийных организаций и роли партгрупп в работе цеха.

Будучи на Новотрубном заводе, чешские друзья с большим вниманием слушали рассказ директора Ф. А. Данилова об истории предприятия и перспективах его развития в новом пятилетии. Они с удовлетворением восприняли заявление Федора Александровича о том, что пер-

воуральцы аккуратно выполняют заказы стран социалистического лагеря, в том числе и Чехословакии. Уже в этом году новотрубники отправили в Чехословакию свыше шестидесяти тысяч метров высококачественных труб. Затем Ф. А. Данилов рассказал гостям о том, как завод готовится к переходу на работу по новой системе планирования и материального стимулирования.

Заместитель секретаря парткома А. П. Пригаро делится опытом работы партийной организации. Он, а также секретарь горкома Н. С. Савельев раскрывают формы и методы постановки партийного просвещения, идейной закалилки коммунистов.

После беседы у директора завода гости в цехах «Т-5» и «В-4» подробно познакомились с прокатным и волочильным произ-

водством. В беседе с нашим корреспондентом руководителем делегации Франтишек Куба поделился своими впечатлениями.

— С чувством большого удовлетворения мы просмотрели работу наших больших друзей. Замечательный у вас трубопрокатный стан. У вас высшая техника, которая избавила людей от самого тяжелого труда. Ваш лучший опыт мы применим у себя. Хотелось пожелать, чтоб ваши инженеры серьезно подумали над уменьшением шума в цехе, хотя это и трудно.

...После обеда гости осмотрели вновь строящийся Дом культуры, профилакторий Новотрубного завода.

На снимке: чехословацкие гости в новом Доме культуры металлургов. Фото А. ЗИЯТДИНОВА.



РАСТЕТ ОТРЯД СПЕЦИАЛИСТОВ

Электрические моторы, сложные измерительные приборы, системы контроля и автоматики. Без этого теперь немислимо никакое производство. Энерговооруженность предприятий растет не только в количественном, но и качественном отношении. А это значит, что повышаются требования и к обслуживающему персоналу.

В отделе энергетика цеха «В-4» Новотрубного завода трудится много хороших специалистов. Это ремонтные электрики Г. М. Евченко, М. А. Горбунов, П. А.

Старков. На эксплуатации электрооборудования отличные знания показывают дежурные электрики В. М. Арапов, В. Е. Крохолов, А. И. Кузнецов, бригадиры А. А. Дудочкин, А. А. Елистратов и другие.

Больше половины работников отдела повышают свои общеобразовательные и технические знания.

Нынче успешно закончил уральский политехнический институт О. Г. Гринченко. Вечерний металлургический техникум окончил мастер Г. Д. Большагин, бригадиры Н. С. Беляков и В. Н. Попов, дежурный электрик А. М. Мальцев и другие. Молодые специалисты умело применяют полученные знания на практике.

БУДНИ НАШЕЙ ПРОДЛИНИТЬ

ОДЕССКАЯ ОБЛАСТЬ. В элитно-семеноводческом хозяйстве «Дачная» Всесоюзного селекционного генетического института механизаторы успешно убирают урожай. Косовица ведется раздельно. В валки уложены сотни гектаров озимого ячменя. На снимке: уборка озимого ячменя. Фото А. ФАТЕЕВА. Фотохроника ТАСС.

ПОД КОНТРОЛЕМ ГАЗЕТЫ — СТРОИТЕЛЬСТВО ДОМА КУЛЬТУРЫ НОВОТРУБНИКОВ

Нужно самому увидеть, чтобы по достоинству оценить этот подарок, который получают металлурги к своему празднику. Строители называют его скромно: Дом культуры. По-моему, его смело можно назвать дворцом! Светлые залы, уютные комнаты отдыха ожидают своих хозяев-металлургов. Все здесь продумано. Радует и приятно удивляет цветовая отделка, сочетание мрамора и дерева, гранита и пластика. Любителей книги ожидает

Впервые в зале...

светлый и просторный читальный зал. Посетителей его всегда будет восхищать отделка стен уральским черным гранитом, выполненная нашими строителями под руководством московских художников. Оригинален по замыслу и оформлению зрительный зал. Он с акустическим поясом и без всякой подпотолком традиционной люстры. «Спрятанные» от глаз люминесцентные лампы заливают мягким светом зал. А стена с поворотным устройством смогла бы украсить любой театр.

Не забыли архитекторы и строители и о детях. В правом крыле Дома культуры имеется детский сектор.

...Все ближе к выходу приближаются строители. Закончена в основном отделка верхних этажей. Люди работают с энтузиазмом, чтобы выполнить взятое обязательство — сдать его к 17 июля. Это сейчас во многом зависит от умелого руководства начальника участка Ф. Д. Бурякова, мастеров В. А. Русецкого и В. А. Бехтерева и от распорядительности бригадиров. И придет

день, когда творцы Дома культуры придут сюда в праздничной одежде и будут самыми почетными гостями.

Г. УДИНЦЕВ.



