

# Под знаменем Ленина

ОРГАН ПЕРВОУРАЛЬСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 121 (7983) Год издания 36-й

ВТОРНИК, 21 ИЮНЯ 1966 г.

Выходит пять раз в неделю

Цена 2 коп.

## ДЕЛОВИТОСТЬ — ТОЖЕ РЕЗЕРВ

В кабинете главного инженера динасового завода начальники цехов, отделов и служб. Шла очередная оперативка. И когда подошла очередь главного энергетика Р. Я. Моргулиса докладывать о том, что сделано по подготовке к реконструкции освещения территории завода, он лишь недоуменно пожал плечами. Оказывается, главный исполнитель даже не знал, что было принято такое решение.

Или другой пример. На одном из этапов строительства Дома культуры новотрубников разработали очередной график работ. Этот документ должен был доведен до исполнителей, установлен контроль за соблюдением намеченных сроков. Но вме-

сто этого график остался лежать в столе у главного инженера УКСа завода Э. И. Коганова.

А взять сроки сдачи в эксплуатацию новых объектов. Они переносятся с легкостью необыкновенной. Особенно грешат этим строители СУ № 1, Уралспецстрой и других организаций.

Так обстоит дело на возведении котельной Старотрубного завода. Жонглирование сроками продолжается и на сдаче дробильно-сортировочной фабрики динасового завода, и на других объектах.

Эти факты не случайны. Они свидетельствуют о серьезных промахах в организации управления производством. Деловитость — далеко не праздный вопрос. По-

тери, которые несут предприятия от всевозможной неразберихи и путаницы, а порой просто от беспечности отдельных работников управления, зачастую очень велики. Беда состоит в том, что вопросы организации управления, стиля работы администратора, хозяйственника, технического работника не беспокоят никого.

Взять хотя бы тот же пример по динасовому заводу. Только из-за отсутствия четкости и оперативности в организации чисто технической работы потеряно много драгоценного времени, задержано выполнение важного дела.

Но самую большую тревогу вызывает другое. К сожалению, этот и другие подобные слу-

чай не получают должной оценки, считаются самым обычным делом. А это лишь усугубляет недостатки, порождает чувство безответственности у работников аппарата управления.

Чего стоит, например, организация оперативных совещаний в тресте УТТС. На одном из них, которое состоялось 1 июня, заслушивались ответственные исполнители первого стройуправления и субподрядных организаций о сдаче актов по дробильно-сортировочной фабрике. Но дело свелось лишь к одному: были названы примерные сроки, когда будут сданы те или иные объекты. А ведь фабрика должна давно работать. Такая оперативка — пустая формальность.

XXIII съезд партии принял грандиозную программу развития народного хозяйства на новое пятилетие. Достаточно сказать, что объемом промышленного производства в стране за 1966—1970 годы должен возрасти в полтора раза. Чтобы претворить в жизнь эти планы, необходимо привести в действие все резервы, в том числе и такой из них, как совершенствование методов и приемов управления хозяйством. Не случайно это подчеркнуто в Директивах съезда.

Четкая организация управления, деловитость и оперативность в решении всех вопросов хозяйствования, строгий контроль исполнения — такие требования должны стать основой в работе всех руководителей предприятий, цехов, служб, всех работников управленческого аппарата.

С высокой наградой, товарищи швейники!

Президиум Верховного Совета СССР Указом от 9 июня 1966 года за успешное выполнение заданий семилетнего плана по производству тканей, трикотажа, обуви, швейных изделий и других товаров народного потребления, а также заслуги в развитии легкой промышленности наградила по гор. Первоуральску:

**ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ**

Некрасову Веру Михайловну — мастера Первоуральской швейной фабрики.

**ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»**

Головырину Ольгу Дмитриевну — раскладчицу — размеловщицу Первоуральской швейной фабрики.

Рудой Зинаиду Федоровну — швею-мотористку Первоуральской швейной фабрики.

**МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЮ ДОБЛЕСТЬ»**

Климову Таисью Николаевну — швею-мотористку Билимбаевской швейной фабрики.

Субботину Любовь Петровну — швею-мотористку Первоуральской швейной фабрики.

**МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ»**

Черногубову Анну Егоровну — швею-мотористку Первоуральской швейной фабрики.

Ямину Веру Ивановну — швею-мотористку Первоуральской швейной фабрики.

БОЛЕЕ двадцати лет работает в электромеханическом цехе Первоуральского рудоуправления Александр Петрович Марков. Прошел славный трудовой путь: от ученика до руководителя одной из лучших бригад электриков. Он активный общественник: член группы народного контроля, агитатор, дружинник.

Александр Петрович, которого на этом снимке запечатлел наш фотокорреспондент Д. Киреев, сейчас в отпуске. Вернется — товарищи по труду разделят с ним общую радость.

## Уральская копилка «Золотой фонд»

### ПЕРВЫЙ ВЗНОС

Утро семнадцатого июня было не совсем обычным для нашего коллектива. Мы заканчивали полугодовой план. Работали с подъемом все, но особенно четко действовал коллектив цеха раскладных кроватей, который возглавляет Л. П. Черноусов. К этому дню они выдали сверх задания 9 тысяч кроватей — на 85 тысяч рублей.

До конца года завод выдаст дополнительной продукции на 150 тысяч рублей. Это будет нашим первым взносом в уральскую копилку «Золотой фонд пятилетки».

**А. АЛИКИН,**  
директор металлзавода.

### Вклад совелитчиков

Весомый вклад в уральскую копилку «Золотой фонд пятилетки» намерены внести рационализаторы завода теплоизоляционных изделий.

— За пять месяцев текущего года, — рассказывает секретарь БРИЗа Василий Тимофеевич Лесников, — уже подано 26 предложений. 10 из них внедрено в производство. Подсчитано, что условная экономия составит более шести тысяч рублей. Для нашего предприятия это немалая цифра.

Группа рационализаторов, в которую вошли главный механик завода В. В. Ионин, начальник совелитового цеха К. С. Чендев, механик В. А. Подьянов, конструктор В. Т. Лесников, предложили заменить резательные станки гидросталквивателями.

По предложению слесаря-наладчика А. Л. Махнутина и сварщика В. С. Губина круглые ножи для резки совелитовых плит за-

менены на приварные фасонные.

В настоящее время люди творческой мысли заняты осуществлением еще одного новшества — бесподдонной сушки совелитовых изделий.

Поиск новаторов позволяет улучшить качество изделий, уменьшить выход брака, сократить время на ремонт оборудования.

— Для более активного развития творчества трудящихся — говорит главный инженер завода Валентин Иванович Мастерских, — все начальники цехов постоянно оказывают помощь рационализаторам, ежемесячно с ними проводятся собрания. При подведении итогов соревнования обязательно учитывается показатель экономии от полученных предложений.

Новаторы завода уверены, что план по рационализации будет перевыполнен.

**М. АНДРЕЕВА,**  
рабкор.



## ХОРОШО ТРУДЯТСЯ, ИНТЕРЕСНО ОТДЫХАЮТ

Бригада мастера А. Е. Жолобова — лучшая на отделке стана «160» пятого цеха. Этому коллективу по праву присвоено высокое звание имени XXIII съезда КПСС.

Все члены бригады трудятся с большим старанием. Настоящим мастером своего дела является резчик труб Василий Корлыханов. Он неоднократно выходил победителем соревнований по профессии. Высоких показателей в труде добиваются рабочие Фагиля Махмурахметова, Герман Окунев, Николай

Бархатов и многие другие. Заслуженный коллектив выполнил майское задание на 102,4 процента. Хорошо идут дела и в июне. Очень показательно то, что в течение двух лет бригада постоянно выполняет и перевыполняет свои планы.

Умеют здесь не только хорошо трудиться, но и интересно отдыхать. Рабочие бригады часто бывают в Свердловских театрах, выезжали на экскурсии в Нижний Тагил, в Кунгурскую пещеру.

**Н. БРАГИН,**  
рабочий цеха № 27.

## СТАРТЫ ПЯТИЛЕТКИ

В красном уголке станции Первоуральск состоялось торжественное собрание. Оно было посвящено вручению коллективу переходящего Красного знамени Свердловской железной дороги за достигнутые успехи в социалистическом соревновании.

В зале многолюдно, радость и заслуженную гордость выражают лица хозяев стальных магистралей.

С докладом выступил представитель областного управления, начальник отдела движения Д. М. Дашевский. После торжественного вручения знамени был зачитан список награжденных грамотами: А. М. Украинцеву, А. П. Суходолову, А. В. Стеклова, Н. П. Кодилова, К. Ф. Баранову, А. М. Петрушину, И. В. Синак.

В выступлении Д. М. Дашевский поставил перед коллективом задачи на следующее полугодие, указав на недостатки в работе. Разъяснил сидящим в зале метод перехода на новые формы работы, планирования и экономического стимулирования.

Итоги работы свидетельствуют о том, что старт пятилетки взят хорошо. Будем надеяться, что переходящее знамя станет постоянным спутником трудовых успехов рабочего коллектива станции Первоуральск.

**А. ЧУЧМАН.**

### В ГОРКОМЕ КПСС

### В ГОРОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В феврале этого года бюро горкома партии приняло постановление о занесении в городскую Книгу Почета трудящихся, трижды подряд занявших первые места в социалистическом соревновании по профессиям. И вот определены первые победители. Решением бюро горкома партии в городскую Книгу Почета занесены рабочие Новотрубного завода: кольцевой третьего цеха Алексей Никифорович Шестаков, расточник восьмого цеха Алексей Алексеевич Клинский, формовщик литейного цеха Виталий Степанович Ржанников. И за активное участие в работе технико-экономического совета при горкоме КПСС и большой вклад в развитие технологии и разработку новых технологических процессов производства труб — главный инженер Старотрубного завода Зельман Аронович Гринберг.





На снимке: Валентина Шешлина — добросовестный, серьезный рабочий станции Кузино.

Бывший дежурный оператор, освоив работу на телетайпе, назначена техником информационного отдела.

Фото Д. КИРЕЕВА.

Май для прокатчиков стана «140» № 2 Новотрубного завода был очень напряженным. Заготовка поступала несвоевременно, и стан приходилось часто останавливать для перехода с одного диаметра труб на другой. Немало простоев было допущено по производственным причинам. Некоторые бригады за месяц простояли около двух смен. Но несмотря на эти трудности, прокатчики успешно справились со своими обязательствами. Первенство в соревновании одержала бригада мастера Н. И. Кислицына. План по прокату она выполнила на 104,3 процента.

Вот один из обычных рабочих дней. За двадцать минут до начала смены началась оперативка. Она была короткой. Все отлично понимали, насколько трудным будет день — придется катать несколько марко-размеров труб. Некоторые из них очень сложные. Особенно «89х24» из стали 12ХНЗ, которые часто бракуют из-за разностена. Чтобы избежать этого, прокатчики решились на эксперимент: минуя автоматстан, получить на прошивном нужную длину трубы. Мастер призвал рабочих с особой серьезностью отнестись к этому заказу.

Смену приняли без остановки механизмов. Николай Иванович зашел на первый передел, узнал, для каких труб загружают в печь металл. Затем обошел участки стана и заполнил вальцетабель. По привычке остановился на настиле автоматстана, еще раз достал логарифмическую линейку и проверил расчеты. Да, получается, что гильза

# ОПЫТ ПЛЮС ЗНАНИЯ

## \* Резервы «Золотого фонда»

после прошивного стана будет иметь диаметр больше, чем требуется. Значит, уменьшить его надо на обкатных машинах. Но «вывезут» ли моторы? Вот вопрос. Правда, есть надежда, что за счет исключения из цикла автоматстана, труба поступит на обкатные с температурой на 150 — 200 градусов выше обычной.

Огнем дышит методическая печь. Из окон вырываются языки яркого пламени. Температура в печи более 1200 градусов. Прикрыв глаза защитными очками, трудятся кантовщики. Они подают металл в сварочную часть.

Прошивной стан. Вращающаяся заготовка, рассеивая обгоревшую окалину, послушно идет через оправку. И за ней еще одна, еще и еще. Прокатаны десятки тонн... К выдаче готов металл для труб «89х24».

Старший вальцовщик прошивного стана А. А. Хлыбов останавливает механизмы. Быстро вносит изменения в настройку, проверяет выработку линеек. На обкатных машинах в это время меняют переко валков и приподнимают ось проката. Не прошло и пяти минут, как все готово к пуску.

Раскаленная заготовка озаряет сосредоточенные лица прокатчиков. Чуть в стороне стоит мастер. Он жестом показывает Аркадию Андреевичу: «Мол, не

волнуйся, все будет хорошо». Хлыбов на долю секунды придержал трубу и по проводкам определяет, что длина нормальная. Труба уже в вальках обкатных машин. Перестали стучать шпинделя. Стрелка амперметра неумолимо движется вверх. Сосредоточены лица прокатчиков. Они с нетерпением ждут, когда выйдет труба.

Но вот раздался привычный перестук шпинделя. Машина выдержала испытание. Нужный диаметр трубы получен. Спало напряжение, и работа пошла буднично и просто. Заказ на 100

тонн выполнен. Более 83 процентов труб принято с первого осмотра. А это отличный результат.

В бригаде, которой руководит Николай Иванович Кислицын, трудятся замечательные люди. Они хорошо освоили свое оборудование, с душой относятся к делу, умеют быстро настраивать стан. Многие стоят на огненной вахте третий десяток лет. Это Сергей Полижаев, Аркадий Хлыбов, Алексей Дроздов, Анатолий Нагаев, Владимир Сергеев и другие. Душой бригады является мастер. Он от подручного вальцовщика вырос до умелого производителя. Без отрыва от производства закончил вечернюю школу, а затем — институт. В каждом успехе бригады есть и его заслуга.

Е. СИВКОВ, рабкор.

# «СЕКРЕТ» ХАРАКТЕРА

Более тридцати лет отдал производству инженер И. П. Калашников. Даже в годы войны, находясь в действующей армии, Иван Петрович занимал чисто производственный пост. Старший техник-лейтенант служил в подвижных артиллерийских мастерских. Он возвращал в строй артиллерийские системы.

А потом снова Новотрубный завод. Был Иван Петрович инженером по ремонту в третьем вальцовочном, возглавлял ПРБ в восьмом цехе, работал в техотделе завода. Но одна «должность» всегда была при нем. Это рационализаторская деятельность.

Сколько подано за это время предложений! — Очень и очень много, — говорит Иван Петрович. — Творчество — это такая «болезнь», от которой излечиться невозможно.

И в этих словах весь он. Неудивительно, что ветерану труда в прошлом году присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР». Всегда в поиске. Только так и можно сказать об этом человеке творческой мысли.

В феврале текущего года получило прописку на производстве еще одно оригинальное предложение новатора. Он внес существенные изменения в технологию обработки ответственных труб. Экономический эффект исчисляется десятками тысяч рублей.

Есть у него и новые мысли по экономии и бережливости. Предприятие, например, много средств расходует на покупку дорогостоящих резов для обработки труб. А если упростить конструкцию режущего инструмента, и, когда вступит в строй новый блок инструментальных цехов, организовать его изготовление у себя, на заводе? Такую мысль вынашивает рационализатор. И не только вынашивает, но уже ищет более приемлемую форму резов, думает о претворении в жизнь своей задумки. Взгляд в будущее — одна из черт его характера.

Мастер отдела подготовки труб пятого цеха Иван Петрович Калашников подает хороший пример своему коллективу. Рационализацией занимаются многие работники отдела. Слесарь-наладчик Иван Константинович Виравец предложил упростить доступ к коробке скоростей расточных станков. Сейчас крышка этой коробки крепится восемью болтами. Во время переделки уходит много времени на ее снятие и установку. По предложению слесаря крышка будет установлена на шарнирном соединении с одним зажимным винтом. А это значит, что станки будут использоваться более производительнее.

Ценное предложение по ускорению подъема стола на шлифовальных станках внесено бригадиром Георгием Петровичем Котковым и слесарем-наладчиком Николаем Ивановичем Демидовым.

Творчество рационализаторов отдела подготовки труб является хорошим вкладом в уральскую копилку «Золотой фонд пятилетки».

Но есть у них и серьезные претензии к механической службе цеха. Разработанные рационализатором приспособления изготавливаются слишком медленно, а это задерживает внедрение в производство ценных предложений.

С. ЛАВРОВ.

## Из редакционной почты

Хорошо отремонтировала наш дом бригада жилищно-коммунального отдела Новотрубного завода в составе штукатуров Т. Тонковой, П. Черных, маляров З. Газиевой, Л. Буториной, В. Мингазовой, М. Камнацкой, Ф. Ожиговой,

## Жильцы довольны

разнорабочих М. Скрыбиной, К. Дьяковой. Они с любовью отнеслись к порученному делу. Очень довольны жители.

Жильцы дома № 44-а, ул. Чкалова.

## ЭКЗАМЕНЫ ПРОШЛИ УСПЕШНО

— Товарищи, скоро будет контрольная работа по пройденному материалу, — предупредил будущих мотоциклистов и шоферов-любителей преподаватель Л. Н. Дерябин. Он работает мастером стана 140—3 цеха № 4 и одновременно преподает в клубе Новотрубного завода. На этот раз в классе были не

только курсанты, но и представители городской автоинспекции. А они, как мы знаем, очень придирчивы.

Труд преподавателя не пропал даром. Все курсанты отвечали только на «хорошо» и «отлично».

Ю. ШИРОКОВ, выпускник группы.

## Растет дом новой серии

На улице Советской вырастает новый жилой дом. Внешне он отличается от рядов стоящих с ним зданий. Это первый дом новой серии. Его монтаж поручен хорошо известной в тресте Уралтяжстройбригаде Заслуженного строителя Республики Василия Засильевича Политикова. Сам бригадир сейчас находится на объекте. Даориз культуры металлургов. Его замечает тоже опыт-

ный монтажник, прошедший хорошую школу с бригадиром Иваном Даниловичем Вороновым. Бригада успешно справляется с серьезным заданием. Сейчас она устанавливает детали на четвертом этаже. В мае нормы выполнены на 180 процентов. Темпы не снижаются и теперь.

— В монтаже новая серия домов сложнее прежней — рассказывает Иван Данилович. Еще не

все гладко идет у нас. Не хватает отдельных деталей. Приходится много затрачивать времени на бетонные работы. Бетона здесь идет больше, чем в прежних домах. Но в новых квартирах для жителей будет больше удобства. Комнаты выше, за исключением одно- и двухкомнатных малоэтажных квартир. Санузлы разделены. Вход на кух-

ню не через жилую площадь, как это было ранее. Лестничные площадки больше, чем в домах прежней серии. Лучше решается вопрос о звукоизоляции.

Первый такой дом смонтируем к 25 июня.

А. НИКОЛАЕВ.

