

ПОД ДЕВИЗОМ
СЕГОДНЯШНЕГО ДНЯ

Вскрыть и поставить на службу пятилетке резервы производства призвали всех первоуральцев инициаторы похода за создание уральской копилки «Золотой фонд». И трудящиеся города активно участвуют в этом движении. Они берут обязательства по трудовым вкладам, конкретно предлагают, как и за счет чего можно улучшить работу.

Радостно сознавать, что трудящиеся города восприняли планы пятилетки, как свое кровное дело, что они ищут любые возможности для скорейшего осуществления их. А резервов действительно немало. Иногда они не требуют абсолютно никаких затрат, а выгоду приносят немалую.

Начальник волоочильного цеха Старотрубного завода И. М. Евтушенко рассказывает, как в прошлом году волоочильщики боролись за снижение брака. Проводились определенные мероприятия, они давали какую-то отдачу — процент выхода брака снижался. Все делалось правильно. Но Иван Маркович чувствовал, что в большой работе не хватает какого-то стерженька. Один раз у него мелькнула интересная мысль. И вот однажды утром в цехе оборудовали доску. На ней ежедневно указывались все виды выпуска некачественной продукции и виновники ее. Скептики сомневались: «Ну и что, не будет толку».

Вначале так и казалось. Но однажды начальник цеха попросил вписать одному рабочему заведомо неверные цифры выхода брака. Результат эксперимента не замедлил сказаться. Рабочий поднял на ноги администрацию и добился исправления ошибки.

— Вот такое моральное воздействие — наглядный показ виновников — оказался основным стержнем в борьбе с браком, — закончил свой рассказ И. М. Евтушенко. — Выход брака резко снизился, цех получил немалую прибыль.

Подобных примеров можно привести немало. Однажды на рабочем месте старшего реак-

торщика в пятом цехе хром-пикового завода появились электрические часы. Некоторые недоумевали: «Зачем такая роскошь?» и даже удивлялись, когда узнали, что это делается по плану научной организации труда. Оказалось, что установка часов существенно влияет на ведение технологического процесса. Раньше аппаратчик вел процесс выплавки хромового ангидрида на глазах, полагаясь на свое искусство. Но оно нередко подводило. Часы же позволили своевременно производить дозировку, плавление и слив продукта. Новшество оказало влияние на качество хромового ангидрида, сократились случаи перегрева во время варки. Цех оказался в выигрыше.

Многие еще на предприятиях довольно осторожно относятся к внедрению в производство заменителей металла. Сказывается многолетняя привычка. Но там, где смело и технически обоснованно заменяют металлические детали на синтетические, получают немалую выгоду.

Именно так поступили в этом году работники восьмой автобазы. Они решили всемерно использовать капроновые и резиновые изделия. Четыре с лишним тонны деталей из металла будут заменены ими. Прибыль — шестьсот рублей.

И второй путь для улучшения работы и экономии предприятия используется здесь. В автобазе будет организован цех металлизации. Это позволит использовать старые детали. После металлизации (нанесения слоя металла) они будут не хуже новых.

Поиск резервов идет сейчас повсюду. Рабочие, бригады, смены, целые предприятия берут обязательства досрочно закончить пятилетку. И в этом большом походе неоценимую помощь принесет творческое, взвешиваемое отношение к своей работе. Достигать с малыми затратами больших результатов — вот девиз сегодняшнего дня.

Ю. КОНЬШИН.

Ответственный пост у коммуниста Михаила Ивановича Авраменко. Он — старший вальцовщик непрерывного стана цеха «Т-5». Опытный металлург до тонкости освоил профессию, сложный механизм послушен его рукам.

На снимке: огненной молнией пролетает раскаленная труба. Внимательно следит за работой стана старший вальцовщик М. И. Авраменко.

Фото А. КАДОЧИГОВА.

И РОДИТЕЛИ, И УЧИТЕЛЯ

ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ

В наш микрорайон входят поселок Ново-Талица, часть старого поселка хромпикового завода. Здесь и живут наши ученики, их родители. И когда ребенок приходит в школу, вместе с ним приходят и его родители — первые помощники учителя. В своей работе мы опираемся на связь школы, семьи и общества. У нас есть немало родителей, которые по-настоящему живут заботами школы, помогают ей во всем.

Но не секрет, что есть семьи, где ни отец, ни мать не только не поддерживают школу, но даже и примером для своих детей не служат. И мы решили ввести такую форму работы, как рейды по проверке быта наших учеников. Проводились эти рейды по вечерам, участвовали в них и педагоги, и родители-активисты. Нам интересовало все — квартирные условия, как наши ученики готовят домашние задания, чем они заняты в свободное время.

Реакция некоторых родителей на наши посещения была самой разной, порою неожиданной, ведь мы брали, в основном, такие семьи, где неблагоприятно с воспитанием. В семье Юровских, например, встретили нас

враждебно, с нападками в адрес школы. В другой семье Ф. (фамилию не будем называть) дети занимали пьяного отца игрой в карты, чтоб он не стал буянить. У Тишковых шло пьяное веселье, а сын-школьник забился на печь в холодной кухне, и матери не было дела до того, что мальчик голоден.

Конечно, эти семьи мы взяли на учет и стали наблюдать за ними, ходить туда чаще. Строгий контроль принес свои плоды.

Но как заставить родителей «трудных» детей ходить на собрания? Ведь заочное осуждение таких учеников, их отцов и матерей пользы не давало.

И родительский комитет снова организовывает рейды, выясняет, почему семья так безразлична к школьным делам своих детей. Опять столкнулись с фактами пьянки, с неприглядностью. Все же выяснили — на собрания не ходят потому, что не могут понять, за что их ругают — (ведь для «своих детей» делаем не меньше других), потому что стыдно...

Эти беседы заставили школу насторожиться, еще раз подумать над ребятами с плохой успеваемостью и дисциплиной. Решили изменить форму разговора

ЕГО БЕСПОКОЙНАЯ ДОЛЖНОСТЬ

Шел монтаж стана «30-102». При установке укладчика оправок многие сомневались в достоинствах этой конструкции. Уж слишком сложным и ненадежным выглядел узел. Но проект есть проект. Никакого отступления делать было нельзя. Так укладчик оказался одним из «узких» мест производства.

Его работа прямо связана с подачей гильзы в непрерывный стан. При малейшей задержке гильза остывала и выбрасывалась в брак. А выходил укладчик из строя слишком часто. То шток не передвигается, то выйдут из строя цилиндры (а их шесть), то сработаются пальцы или втулки. Простои следовали за простоями. Кроме того, при устранении аварий слесари работали зачастую в воде.

Заместитель начальника цеха по оборудованию И. Ф. Чирков ежедневно собирал оперативки. Включались в поиск и рационализаторы. Но ничего подходящего найти не могли.

В цехе был объявлен конкурс на новую конструкцию агрегата. В этой связи стоит указать и на большую роль совета ВОИР. На специально оборудованном стенде начертаны слова: «Думай, ищи, предлагай». Здесь же помещен темник «узких» мест. Рационализаторы часто подходят к стенду и подбирают подходящие темы. Многие из них включились в поиски новой конструкции укладчика. И активнее других — В. И. Ухалин.

Вот что рассказывает бывший мастер проката В. И. Знаменский (сейчас он учится в аспирантуре):

— Эта конструкция никому не давала покоя. Но изменить что-либо было очень трудно. Однажды подошел ко мне старший бригадир слесарей Виктор Андреевич Ухалин и говорит, что несколько смен изучает работу

О СВОИХ ТОВАРИЩАХ

укладчика и, мол, что-то начинает «скапливаться».

— Ну что ж, говорю, давай, действуй. Но надежды большой не питаю, все это не так просто.

С того времени бригадир стал еще чаще бывать на стане. Изучал, думал, прикидывал. А человек он очень упорный и, главное, грамотный в техническом отношении. В 1962 году окончил вечерний металлургический техникум. Ему и карты в руки.

— Бывает, приду домой, — рассказывает сам Виктор Андреевич, — и никак не могу выбросить из головы мысль об этом укладчике. Роюсь в технической литературе. Думаю, найду что-либо подходящее. А на работе вновь иду к узлу.

Много всевозможных вариантов рождалось, да нужного долго не мог найти. Но, как говорится, терпение и труд — все перетрут. Вместо пневматического привода бригадир предложил конструкцию механического укладчика с редуктором. Предложение одобрили.

Во время реконструкции новый узел был установлен. Рационализатор нашел очень удачное, надежное и простое решение.

В настоящее время слесари-ремонтники и думать забыли об этом «большом» месте. Укладчик работает безотказно. Экономисты подсчитали, что предложение новатора сберегает за год 6600 рублей.

А затем новые заботы. Пришла мысль внести изменения в конструкцию роляганга под ножницами горячей резки. Совместно с лучшим рационализатором цеха Н. Колмаковым решен и этот вопрос. Во время предсто-

ящего капитального ремонта их предложения будут внедрены.

Виктор Андреевич не только отличный производитель и рационализатор. Он заместитель председателя профбюро смены, член ОКБ, дружинник. В дни предвыборной кампании вел большую агитационную работу. В общем, этот человек всегда находится на переднем крае нашей жизни.

Л. ПЕТРИНА,
мастер ОТК цеха «Т-5».Из редакционной
ПОЧТЫ

ВОЗМОЖНОСТИ ЕСТЬ

В одном из майских номеров газеты было опубликовано письмо о том, что молодежи Билимбае негде собираться на досуге. Это не совсем верно. В поселке имеется Дом культуры, стадион. Кроме того, почти на всех предприятиях есть красные уголки. И дело чести комсомольских организаций и общественности поселка — по-настоящему наладить их работу. Для этого есть все возможности.

Горком ВЛКСМ решил ежемесячно проводить совещания комсомольского актива Билимбае, на которых будут обсуждаться все насущные вопросы молодежной жизни. В конце мая, например, было проведено такое совещание, на котором намечен план по проведению в Билимбае Дня советской молодежи.

В. МАЕВСКИЙ,
зав. орготделом горкома
ВЛКСМ.

В ДОБРЫЙ ПУТЬ!

Торжественная регистрация новорожденных становится прочной и доброй традицией. Вот и на этот раз в Билимбаевском ДOME культуры получили свой первый документ самые юные жители.

Торжество открыла член Билимбаевского исполкома Галина Григорьевна Чичканова. К столу подходит первая пара — Валерий Николаевич и Нина Алексеевна Ярины. На руках у отца маленькая Виктория. И вот свидетельство вручено. Г. Г. Чичканова желает, чтоб ребенок рос здоровым, жизнерадостным, счастливым. Смущенные родители получают подарки. Затем приглашаются к столу Николай Алексеевич и Виктория Александровна Мальцевы с дочерью Аллой. За ними — остальные семьи.

Счастливые матери с большими букетами цветов и подарками, отцы с детьми на руках расходятся по домам. Останется у них навсегда в памяти этот день.

М. АВЕРНИЕВА.

ОТ ЧИСТОГО
СЕРДЦА

ЦЕЛЫЙ год из-за болезни я был прикован к постели, не учился не бросал. И помогали мне учителя Билимбаевской вечерней школы № 7 — классный руководитель Тамара Ивановна Житникова, математик Федор Никитич Ивашин, да и все педагоги. Они всю зиму ходили ко мне, объясняли уроки. И я смог неплохо сдать экзамены. От всей души говорю им и директору школы Г. Е. Катаеву большое спасибо за человечность и заботу.

В. МИХАЛЕВ,
инвалид II группы.Под знаменем Ленина 3
17 июня 1966 г., № 118

