

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

"ЮБИЛЕЙНЫЙ" - В ПОЧЕТЕ

Торжество в совхозе "Юбилейный" по поводу нашего профессионального праздника Дня работников сельского хозяйства прошло 11 ноября. Всё было, как положено – грамоты, подарки, премии, приподнятое настроение и даже выступление хора механиков! Концерт – это у нас впервые. Теперь есть куда приглашать артистов. У совхоза появился свой зал для деловых и праздничных встреч коллектива.

Среди награжденных – главный зоотехник-управляющая фермой Любовь Яковлевна Акинтьева (Почетная грамота управляющего Северным территориальным округом), операторы машинного доения Мария Васильевна Щепетева и Валентина Георгиевна Казанцева (Почетные грамоты министра сельского хозяйства Свердловской области).

Теперь наш совхоз широко известен в области. На Северном Урале это единственное хозяйство, где надои на корову доходят до 6 тысяч литров. Впервые "Юбилейный" в этом году выдаст тысячу тонн молока – ценного продукта питания.

А.СУЛЕЙМАНОВ,
директор совхоза
ООО «Юбилейный»

ДЕКАБРЬ, 4 ДЕКАБРЯ: ВЫБОРЫ...

Выборная кампания заявила о себе давно и твердо.

30 октября завершился важный этап регистрации кандидатов на депутатские места. Давно сформированы составы участковых избирательных комиссий, и они уже заняты подготовительной работой. Вовсю идет предвыборная агитация. Бурные дебаты по телевидению, жесткие высказывания своих позиций кандидатами от партий, массовые выпуски бесплатных печатных изданий, баннеры с портретами кандидатов, встречи с избирателями – это только видимая борьба за право стать слугой народа, как называли депутатов разного ранга в былые годы, со временем переродившихся в представителей элиты общества.

Централизованно изготовлено и уже получено Серовским районным территориальным избирательным округом 684 600 избирательных бюллетеней для голосования на выборах депутатов Государственной Думы. Для голосования на выборах депутатов Законодательного Собрания Свердловской области общее количество избирательных бюллетеней по единому избирательному округу составило 2 852 800 экземпляров, по одномандатным избирательным округам – 2 852 800 экземпляров.

Каждый избиратель в день выборов получит по 3 бюллетеня. Напе-

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!



Фотография эта сделана незадолго до 1 ноября, юбилея механического завода. Запечатлен немногочисленный, но крепкий коллектив участка капитального и текущего ремонта. Убедительная победа электромеханического цеха в заводском юбилейном соревновании не была бы возможна без вклада этих людей, без опытного и ответственного цехового механика. Здесь подобрались сильные кадры, настоящие профессионалы. И цеховое оборудование под их присмотром, и по мере возможности капитальный ремонт станков для других заводских цехов ведут.

Анатолий Рагозин – старейший работник цеха, стаж заводской уже перешагнул за 30 лет. В его руках многое, что пророчат в металлоломом, оживает, потом долго и исправно служит.

Сергей Семенихин три года в цехе, но не новичок. В девяностые, когда завод остался без заказов, а люди без работы и, естественно, без зарплат, нашел себе место на заводе ЖБИ, где и доработал до пенсионного возраста, а потом сразу вернулся на механический, в свой цех.

Никита Кисов – самый молодой в коллективе, второй год. После металлургического техникума, теперь без отрыва от производства получает высшее образование. В юбилейном соревновании удостоен звания «Лучший молодой рабочий».

Лидия Алексеевна в этой мужской компании не случайный человек. Она наводит чистоту и порядок на участке и в душевых. За многолетний добросовестный труд награждена Почетной грамотой главы городского округа.

Среди награжденных к юбилею завода и механика цеха. Владимир Иванович отмечен Почетной грамотой областного министерства промышленности и науки.

На снимке Г.МАРИНИНОЙ: стоят (слева направо) – слесари-ремонтники цеха 5 Никита Юрьевич Кисов, Анатолий Александрович Рагозин, Сергей Николаевич Семенихин, первый ряд – слесарь-ремонтник Андрей Алексеевич Коптелков, уборщица производственных помещений Лидия Алексеевна Мухачева, механик цеха Владимир Иванович Мясников.

МОЛОДЕЖНЫЙ ПАРЛАМЕНТ

ПАРЛАМЕНТЕР - ДЕВУШКА ИЗ СЕРОВА

Первокурсница УрФУ, выпускница школы 13 Татьяна Киссер стала членом первого областного Молодежного парламента. Кроме девушки на это место претендовали и трое молодых людей: Александр Савельев – преподаватель Серовского политехникума, Владислав Криницын – студент УрФУ и Исмолиддин Эмомов – студент металлургического техникума. Все четыре кандидата написали предвыборные программы и выступили с ними перед студентами и школьниками города – своими избирателями.

Голосование шло два дня на 17 участках, и допускались к нему только серовчане в возрасте от 14 до 30 лет.

Татьяна победила с большим перевесом голосов, оставив позади представителей сильного пола, и теперь в течение 2 лет будет представлять интересы молодежи города Серова в областном Молодежном парламенте. А юноши, хоть и проиграла, но остались джентльменами – ведь девушку принято пропустить вперед.

На первом заседании парламента, прошедшем 2 ноября, нашу Татьяну выбрали секретарем комитета социальной политики. Эта сфера ей близка – на историческом факультете, где девушка учится, социальные вопросы не обходят вниманием, да и сама Татьяна интересуется проблемами социума еще со школы.

Молодежный парламент – прекрасное начинание. Он должен показать, что молодежь может влиять на общественную жизнь Свердловской области, говорить о своих – молодежных – проблемах, и сообща их решать.

Уже сегодня работа парламента юных граждан области вызывает живой интерес: 2000 проголосовавших в одном только Серовском городском округе – серьезная цифра. А к следующему выборам, которые пройдут в 2014 году, она наверняка увеличится, и активных молодых людей, желающих улучшить нашу жизнь, тоже станет больше.

...В ГЛАВНЫЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫЙ ОРГАН СТРАНЫ

В конце августа "Российская газета" опубликовала указ президента России Дмитрия Медведева "О назначении выборов депутатов Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации нового созыва". Тогда же был опубликован список партий, которые могут побороться за право за места в законодательный орган страны – "Справедливая Россия", ЛДПР, "Патриоты России", КПРФ, "Яблоко", "Единая Россия", "Правое дело" (именно в таком порядке партии указаны в избирательном бюллетене).

В этом году Госдума будет избираться на пять лет. Партии должны на выборах преодолеть 5-процентный барьер. На предыдущих выборах избирательный порог составлял 7 процентов и его выдержали, были представлены в нижней палате четыре партии – "Единая Россия", "Справедливая Россия", ЛДПР и КПРФ.

не принесет существенной пользы или потребует непомерных затрат.

То есть на выборах серовчанам предстоит проголосовать за того кандидата, который по их мнению лучше других знает, какие законы необходимы для жителей области, какие прорехи есть в нашем законодательстве.

Из кого же предстоит выбирать?

Первое. В одном из бюллетеней нужно указать ту партию, которой больше доверяете. Их пять, и перечислены будут в таком порядке: «Справедливая Россия», «Единая Россия», КПРФ, «Правое дело», ЛДПР.

Отметим, что список кандидатов в депутаты Законодательного Собрания Свердловской области по единому избирательному округу и Серовскому одномандатному избирательному округу от партии "Единая Россия"

возглавляет Владимир Анисимов.

Второе. В другом избирательном бюллетене указаны шесть фамилий кандидатов. Четверо из них – представители политических партий, а двое – самовыдвиженцы: серовчане Сергей Шадрин, директор ООО "Кран Таль", и Сергей Семеновых, директор негосударственного образовательного центра "Северный".

Дмитрий Жуков – тоже наш горожанин, представляет на выборах партию "Справедливая Россия", а бывший директор дворца водного спорта Владимир Черня – либерально-демократическую партию России. Кандидатом от коммунистической партии стал уроженец Верхотурья, депутат Думы Верхотурского городского округа Александр Зыков. И Денис Паслер, де-

путат Палаты Представителей Законодательного Собрания области прежнего созыва, представит на выборах "Единую Россию".

Ознакомиться с предвыборными программами кандидатов и партий можно не только через агитационные, но и через областные газеты, которые активно освещают подготовку к выборам. Наверняка среди разных программ каждый найдет для себя что-то подходящее, и на выборы придет уже не бесцельно. Отдать свой голос за одного из кандидатов будет возможность даже у тех, кто в воскресенье работает – избирательные пункты открыты с 8 часов утра до 8 часов вечера. В силе открепительные удостоверения, но не забывайте, что их нужно получить заранее.

А.КАЛАРЬКОВА



С умной техникой

В МАРТЕ в цехе 9 запущена в работу канадская линия "Can-eng" для термической обработки изделий. Это современное оборудование с большой производительностью и высоким качеством закалки.

Не всё сразу шло гладко. Потребовалось время для отработки режимов обработки. Да и для цеха это производство новое.

Контроль за ходом технологического процесса, температурой нагрева на этом агрегате ведется с помощью диаграмм. Вот здесь вышла серьезная заминка. Долгое время не могли наладить автоматику. Привлекали специалистов АСУП, подключился к оперативному решению этого вопроса главный инженер. И проблема была снята. Но сбои все же случаются, особенно после отключения печей.

Качество деталей значительно улучшилось – нет окалины и нет большого разброса по твердости, что немаловажно для дальнейшей обработки. Очень жаль, что при таком современном оборудовании отсутствует механизация загрузки и выгрузки деталей. Трудно приходится термистам. Надеемся, что и эта задача будет решена нашими инженерами.

Т.АРЕВКОВА,
начальник БТК
цеха 9

После такого труда – и отдых радостнее

ПОБЛАГОДАРИТЬ хочется за труд, за внесенный вклад в производство продукции высокого качества молодого ветерана ОТК – В.М.Корчемкину. Записи в ее трудовой книжке свидетельствуют о том, как она была верна своему заводу и отделу технического контроля 37 лет. Вера Михайловна награждалась Почетными грамотами, выходила победителем в индивидуальном соревновании "Лучший в своей профессии", ее портрет помещался на заводской Стенд почета. В перечне знаков оценки трудового вклада Корчемкиной – министерская грамота.

Трудовая деятельность Веры Михайловны на нашем предприятии началась после учебы в ГПТУ-83. В то время училище ежегодно выпускало 120 контролеров ОТК. Но далеко не все остались работать по специальности.

Начинала Вера Михайловна контролером на механическом участке, освоила премудрости контроля малярных работ. В конце восьмидесятых стала старшим контролером. Не ошиблись, доверив ей руководство бригадой. Умеет спланировать работу людей, передавать производственный опыт.

Последние годы Вера Михайловна трудилась в должности контрольного мастера. Строгая, справедливая. Высокого уважения заслужила. И все желают ей на заслуженном отдыхе в полной мере получать радости жизни, поддерживать здоровье, участвуя в оздоровительных мероприятиях ОТК, заниматься любимыми делами, на которые так не хватало времени раньше. И дарить ласку любимым внукам.

Н.ОДИНЦОВА, начальник БТК цеха 14

На снимке: ветеран ОТК Вера Михайловна КОРЧЕМКИНА



Поздравляем!

✳ В связи с 80-летием завода Почетными грамотами разного уровня и премиями отмечен труд пяти работников ОТК: начальника БТК цеха 9 Т.И. Аревкиной, старших контролеров Л.Е.Рыковой и Т.П.Алферовой, контролеров Н.С.Лобзовой и Т.В.Постниковой.

✳ Контролер БТК цеха 9 Наталья Киселева стала обладательницей титула "Мисс Заводчанка" в конкурсе красоты.

✳ 10 ноября на оперативке в кабинете начальника ОТК А.Н.Аптехалина все дружно поздравляли друг друга. Нет, ни со Днем работников внутренних дел, как сейчас называется День милиции. С этим праздником нынче совпал Всемирный день качества, отмечаемый повсеместно во второй ноябрьский четверг.

В общем-то, контролеры качества тоже из сферы борцов за правопорядок, только на производстве.



СТРАНИЦА

ТЕМАТИЧЕСКАЯ

Слово – боец

СОЛОВЕЙ берет качеством, а воробей количеством.

Никогда не гонись за количеством, а преследуй качество. Как только ты освоишь качество, обретишь и количество.

Не существует хорошего, не существует плохого, все просто существует в своем проявлении хорошего и плохого.

Если цены смешные, то и качество – обхохочешься!

Высокая работоспособность не гарантирует качественный результат работы.

По таким дорогам ни одна Фортуна не проедет.

Неопытность – качество, позволяющее молодому человеку делать то, что пожилой считает невозможным.

Количество дураков уменьшается, но качество их растет.

Показатель качества жизни – довольство ею, а не блага.

Долой плохое качество на уровне ребячества!

Будь эталоном качества. Некоторые люди не были в окрестности, где новаторство было главным козырем.

Совершенство – понятие относительное и зависит от личных несовершенств каждого.

Нам нужны люди, более заботящиеся о качестве своих целей, чем о количестве продукции.

Не учи быстро учиться: увеличивать количество ошибок. Как всегда, страдает качество.

Повысить количество проще всего за счет снижения качества.

Большое количество высокому качеству: лучше больше да лучше!

Шаги к совершенству

ЭВОЛЮЦИЯ методов обеспечения качества началась вместе с ремеслом и вошла в практику отдельных мастеров, которые проверяли свою собственную работу, мастеров, которые наблюдали за работой подмастерьев, покупателей, которые тщательно перебирали изделия, чтобы сделать покупку.

Не следует забывать цеховые организации средневековых городов, которые, если выражаться современным языком, сертифицировали мастеров – присуждали звание мастера после серьезных испытаний качества изделия. Каждое изделие было индивидуальным.

В 70-е годы XIX века в оружейном производстве (заводы Сэмюэля Кольта) родилась идея стандартного качества – изделия собирались не из подогнанных друг к другу деталей, а из случайно выбранных из партии, то есть взаимозаменяемых деталей. Перед сборкой эти детали проверялись с помощью калибров, и негодные отбраковывались. Контроль и отбраковку осуществляли специально обученные люди.

Выдающийся вклад в развитие внесли американскими автомобилестроителями – Генри Мартин Леландом (основатель фирмы "Кадиллак") и Генри Фордом.

ЛЕЛАНД впервые применил в автомобильном производстве работу по калибрам и придумал пару "проходной" и "непроходной" калибр. В марте 1908-го эксперты Британского автомобильного клуба три экземпляра из экспортной партии автомобилей "Кадиллак", прибывшей в Англию, разобрали до последнего винтика. Все детали свалили в кучу, а затем кое-какие детали из этой кучи изъяли и заменили запчастями, позаимствованными опять же наугад в местном агентстве по продаже и обслуживанию автомобилей "Кадиллак".

Потом группа механиков, вооруженная отвертками и гаечными ключами, собрала машины заново и запустила моторы. Две машины завелись с первой попытки, а одна – со второй, и все они отправились на длительную обкатку.

И когда вновь собранные машины подтвердили полную идентичность своих ходовых характеристик параметрам автомобилей заводской сборки, Британский автомобильный клуб выдал фирме "Кадиллак" диплом и серебряный кубок с надписью "За стандартизацию". После этого на табличке с гербом фирмы на автомобилях "Кадиллак" появилась надпись "Standard of the world" – образец для подражания для всего мира.

ФОРД применил сборочный конвейер и ввел место входного контроля комплектующих на сборке выходной контроль на тех производствах, где эти комплектующие изготавливались, то есть на сборку стали поступать только годные, качественные изделия. Он также создал отдельную службу технического контроля, независимую от производства.

Приборы контроля не прощают равнодушия

НЕОБХОДИМО сегодня заострить внимание на нескольких моментах. За последние годы завод интенсивно приобретает новое оборудование. У метрологической службы появились микроскопы ДИП6У, УИМ 21, УИМ 23, вертикальный и горизонтальный оптиметры. Микроскоп, оснащенный светодиодными лампами, снижает напряжение на глаза, экономит электроэнергию.

А почему бы не заменить обычные лампы в других микроскопах на светодиодные? Заплатив один раз, сэкономим гораздо больше: и контролёры не будут терять зрение, станет работа гораздо производительнее. Тем более что лампы, которыми укомплектованы микроскопы, в городе теперь не найти. Если перегорят, приборы просто перестанут работать. Микроскоп в цехе 4 простаивает именно по такой причине.

Для нашей лаборатории приобретена измерительная машина "PRIMUS 8106" германского производства. Ду-

маю, в ближайшее время её установят, и сможем замерять более сложные детали.

Но опять же возникают проблемы. Габариты машины не для нашей лаборатории – 1500x2040. Необходимо иное помещение. В инструментальном же свободных помещений нет. Пришлось контролёров КПП цеха переселить в другое место, очень маленькое, а часть оборудования перенести в ЦИЛ.

Контркалибрам, оптиметрам пришлось разместиться вблизи батареи. Но для того, чтобы измерения были точными, требуется соблюдение температурного режима, уровня влажности. Вывод: срочно необходим кондиционер. Без него, особенно в летнее время, наши контркалибры ржавеют, приходится их зачищать. А после зачистки размеры искажаются. В зимнее же время мы изнываем от жары, а наши калибры нагреваются, что тоже пагубно для введения контроля.

Нормы размещения оборудования, согласно ГОСТу, не выдержаны. Одна надежда, что ситуация со временем

исправится и для КПП цеха найдется подходящее место. Что и в КПП, и в ЦИЛ будет достаточно пространства для людей и измерительного оборудования.

Проблемной является и юстировка приборов. Ею занимается в цехе 4 Г.А.Ярусов. Вот кому хочется сказать спасибо! Но Геннадий Андреевич – пенсионер, и в любой момент может уйти на давно заслуженный отдых. Заменил же его некому! А вопросы, связанные с приборами, возникают очень часто. Ведь они не все новые, да и новые нуждаются в ревизии. Пока на посту Геннадий Андреевич, нужно найти и принять ответственного человека, обучить его этому сложному и почетному мастерству.

А в завершении скажу: если все вопросы, поднятые на страничке "За качество!", будут решаться положительно, то работа пойдет более успешно, измерительный инструмент будет более высокоточным, а изделия всегда годными.

О.РАЗБОЙНИКОВА,
начальник ЦИЛ

С двойной нагрузкой

КОЛЛЕКТИВ БТК в кузнечно-прессовом цехе небольшой, всего семь человек. Хотя и говорят, что объемы производства упали, у нас работы не убавляется. Контроль начинается с резки металла, затем идут штамповка, термообработка, дробеструй, обжим. Самая насыщенная вторая смена. Тут уж точно крутимся, как белка в колесе.

Девчонки все с характером, а иначе в горячем цехе и нельзя. От принятого решения зависит качество отштампованной продукции. Не порекомендуй мастеру своевременно остановить штамповку, когда есть отклонения от технологии, можно столько металла в брак загнать! Рабочие сами не рады будут, так сильно ударит по карману рублем.

Качество с количеством шагает вразнобой, поскольку у рабочих зарплата в прямой зависимости от "штук". Но на то и контролеры, чтобы стоять на страже качества заводской продукции. Объясняем, настаиваем, требуем.

Станок для токаря – главное. У контролера – свои орудия труда. И если чего-то не хватает – дело страдает. Не хватает же нам нутромеров. На каждом заказе используется только по одному комплекту. Нужен еще хотя бы один про запас. Человек, занимающийся ремонтом инструмента, работает только с утра. Если нутромер сломался во вторую смену, то остается одно – останавливать работу.

От качества металла напрямую зависит качество заготовок. Металл же нередко оставляет желать лучшего. Поступила первая партия на ДК-117 – пришлось полностью забраковать, вернуть поставщику, метзаводу. Металл сегодня закупается партиями маленькими, проходит множество механических испытаний. Все это тормозит производство, оттягивает сроки сдачи деталей. Теряется золотое время.

Все не можем избавиться от проблемы обезличенного брака – от негодных деталей, у которых якобы нет автора. Раньше, когда работа в цехе шла в три-четыре смены, совсем невозможно было найти виноватых. Отштамповали, откатали, свалили в короба. Пойди, разберись, с кого спрос держать. Сейчас в цехе

две бригады. С утра, проводим 100-процентный контроль деталей, изготовленных во вторую и ночную смены. Проще стало выявлять бракоделов.

Что ждет нас завтра? Об этом задумывается каждый заводчанин. Возможно, численность в ОТК станет еще меньше. Под вопросом организация в цехе 1 контроля с первого предъявления. На механическом участке это вполне осуществимо. Токарь нарезал детали, подошел контролер – проверил. У нас же заготовки после штамповки пынут жаром, сразу проверить качество невозможно.

Оборудование в цехе старенькое. Агрегат может смену работать без перебоев, на вторую – уже в ремонте. Ждем с нетерпением, когда на термоучастке новенькая печь появится. Тогда больше качественных деталей с обжига будем получать.

В целом, настроение нормальное. Огневое-боевое. У нас, контролеров, скоро появится своя конторка. Уже не надо будет теждокументацию на пол класть. Все будет культурно, удобно, уютно, как и положено.

Контролеры наши работают на совесть, как

и во все времена. Чтобы продукция с маркой завода держала достойный уровень качества, вахту уже более 10 лет несут Л.В.Носкова, Е.И.Пономарева, Н.Ю.Иванова. Чуть поменьше заводской стаж у Г.С.Хотылевой. Н.А.Камалтдинова перешла с механического участка. Быстро освоилась, с работой справляется хорошо. Аня Пряженникова – самая молодая у нас, только набирается опыта. Недавно сдала экзамен на третий разряд. У Екатерины Ивановны Пономаревой в этом году юбилей. Она на пенсии, но продолжает трудиться, очень ответственный человек. Уже бабушка – у нее три сына и трое внуков.

Жалко было расстаться с двумя нашими контролерами. Ушли с завода по собственному желанию. Работать девчатам нравилось, справлялись отлично. В низком уровне зарплаты вся загвоздка. Так и возникает недоштанг. Уходит один в отпуск – замены ему не сыскать. Потому и нагрузка, и ответственность на контролера двойная.

С.ЗАБОЛТНЕЯ,
старший контролер БТК цеха 1



С днем рождения!

Уважаемая

Надежда Алексеевна САПЕЛЬНИКОВА!

Пусть в этот день и ярче солнце светит, и чуткостью обрадуют родные и друзья, а все цветы, что есть на свете, цветут сегодня только для тебя!

Коллектив караула 1 ОВО

РЕКЛАМА

В ТЕАТРЕ!

В рамках Года Испании и Италии в России 18 и 19 ноября на сцене Дворца культуры металлургов состоится показ двух мини-спектаклей театра из Флоренции.

Начало в 18.00.

ОБЛАСТНЫЕ ВЕСТИ

Новый прокурор

— Очень важно максимально быстро включиться в работу. У нас в области происходит множество экономических, политических, социальных событий, много реализуется проектов, выходящих за рамки региона. За всеми ими нужен контроль, — сказал губернатор Александр Мишарин на встрече с новым прокурором Свердловской области Сергеем Охлопковым. И подчеркнул, что особого внимания правоохранительных органов требуют сфера ЖКХ, работа муниципальных органов власти и руководства ряда предприятий региона.

С.А. Охлопков родился в 1958 году в городе Пушкино Московской области. В 1984 году окончил юридический факультет Ленинградского государственного университета. Занимал

разные должности в органах прокуратуры Костромской области, с 2007 года руководил прокуратурой Республики Адыгея. Имеет награды. Присвоено почетное звание "Заслуженный работник прокуратуры Российской Федерации".

Чтобы не болеть!

Вакцинация против гриппа 40 процентов от общего числа жителей области позволит не допустить эпидемии. Почти 1,4 миллиона уральцев уже привиты. Необходимо, чтобы сделали прививки еще 300 тысяч человек.

Проведение массовой иммунизации у нас в регионе позволило в течение последних 10 лет предотвращать широкомасштабные эпидемии гриппа и ОРВИ. Кроме того, в областных медицинских учреждениях и муниципалитетах созданы запасы противовирусных препаратов и дезинфицирующих средств.

16 ноября на 75-ом году жизни не стало Алексея Карповича КАРПЕНКО, почетного ветерана завода. Администрация механического завода, профсоюзный комитет выражают соболезнование родным и близким покойного.

С юбилеем! Дорогая Светлана

Светлана



Анатолевна ШЕМЕЛИНА!

Желаем, чтобы счастья было много, и радость вечной спутницей была, и чтобы Вам на жизненной дороге всегда хватало света и тепла!

Коллектив складов отдела сбыта

Уважаемый

Александр

Петрович

ГУРОВСКИХ!

Счастливых дней и неба голубого, улыбку солнца, радости друзей и счастья, самого большого, от всей души желаем мы тебе!

Администрация и профком цеха 9

Уважаемая

Ольга



Рейнтгольдовна РАТКЕ!

Желаем в жизни лишь удачи и достижения мечты. Пусть будут легкими задачи на светлом жизненном пути!

Администрация и профком цеха 9

ТРУДОВАЯ ВАХТА

18 ноября 2011 года

Учредитель и издатель газеты – ФГУП «Серовский механический завод». Газета зарегистрирована 9 июля 2010 г. в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций. Свидетельство ПИ №ТУ66-00504. Еженедельник. Выходит по пятницам.

Адрес редакции и издателя: г. Серов, ул. Агломератчиков, 10. Редакция размещается в здании над «азиатской» проходной. Телефоны: редактор – 9-35-80, корреспонденты – 9-38-80. E-mail: gazeta@serovmp.ru

Верстка редакции.

Главный редактор **Г.Г.ГУЛИНА**

Газета отпечатана в ПО «Север»: г. Серов, ул. К. Маркса, 19. Номер подписан в печать в четверг в 14.00, по графику. Цена – свободная. Тираж 1280 экз. Заказ №2677