

ТРУДОВАЯ ВАХТА

Газета коллектива ФГУП «Серовский механический завод»

№45 (4463), пятница, 11 ноября 2011 года

Год издания 61-й

КАК МЫ РАБОТАЕМ

В ЮБИЛЕЙ ЗАВОДА - С ЗАВОДОМ

Не успели оглянуться, а уже, считай, полмесяца пролетело. Праздничные ноябрьские дни ускорили бег времени. Но для кого-то они были обычными трудовыми буднями.

1 ноября стал рабочим днем не только для цеха 14, который посчитал расточительством потерю его, что осложнило бы выполнение заказов, а значит, и привело бы к снижению зарплаты. С поставленной для себя задачей коллектив справился успешно, о чем уже сообщила газета.

Работой отметили день рождения завода одна из бригад кузнецов и три бригады термистов цеха 1.

В цехе 16 тоже некоторым было не до отдыха. Нельзя назвать горячим труд водителей, но то, что он ответственный и даже опасный – это бесспорно.

Василий Васильевич Колесников отправился в путь на 20-тонном грузовике 26 октября, а вернулся из командировки 7 ноября. В Краснозаводск доставил наш груз, а возвращаясь, забрал из Москвы груз для металлургов.

Сергей Иванович Кислицын отправился в поездку на день позже, и тоже все праздники прошли для него в дороге. Сначала прибыл в Дзержинск Нижегородской области, сдал груз, а потом – Кольчугино Владимирской области, загрузка медной трубы для нужд нашего завода и знакомый путь домой.

1 ноября были открыты двери здравпункта. Фельдшер Татьяна Васильевна Николаева оказала медицинскую помощь пятерым, почувствовавшим недомогание, четыре человека пришли за инъекциями, прописанными врачом. Производственных травм не зафиксировано.

Как всегда не оставляла свой пост охрана завода. В день рождения принял дежурство караул Владимира Ивановича Наимушина. Смена прошла без неприятных происшествий.

Рабочим днем 1 ноября был и для редакции газеты. Очередной номер "Трудовой вахты" вышел в свет 3 ноября.

Г.ВОВК

НАСТРОЕНЫ ПО-БОЕВОМУ

Нельзя на производстве расслабляться ни минуты. А потому настрой коллектива нашего цеха всегда трудовой, по-хорошему боевой.

Слаженность, оперативность работы в октябре, в первую очередь, хотел бы отметить у коллектива пресово-механического участка под руководством Веры Анатольевны Виноградо-

вой. Операторы станков с ЧПУ справились с заданием по выпуску бурильных труб. Стараются не отходить от графика изготовления замков НТК. Особые слова благодарности Андрею Николаевичу Ягжину и Александру Вячеславовичу Логинову. На них можно равняться.

Подтянулся, почти вровень с передовым участком и коллектив деревообработки. Им руководит Леонид Вениаминович Рождественский. Оба участка не раз выходили по итогам месяца в юбилейном соревновании как лучшие. Своевременно и в полном объеме сделана тара для нескольких видов заказов.

Спасибо мастеру термочасти Юрию Александровичу Ротгамелю. Толковый руководитель. Коллективы энергетика цеха Александра Григорьевича Лаптева и ремонтной службы механика Вячеслава Валентиновича Логинова не позволяли станкам простаивать, оперативно спешили приводить их в рабочее состояние. Молодцы! Трудились в одной связке, помогая друг другу, понимая, что от каждого зависит наш общий результат.

В прошлом месяце управляли своих людей на подмогу в 14-й, где нехватка рабочих кадров. И на механическом участке, и на участке завершения, и за пескоструйными агрегатами трудились наши.

На днях получили предложение от руководителя московской фирмы ЗАО "Акватика" В.С.Басовича о выпуске бурильной трубы длиной в 12 метров. В ноябре приступили.

До конца года – с работой. В плане – тара двух видов для ДК-96. Продолжим работы по изготовлению тары для продукции, выпускаемой цехами 4 и 14.

Ю.ЗАЙЧЕНКО,
начальник цеха 9

В ТОНУСЕ

В ноябре загружены работой с головой. В плане гражданская продукция и один из госзаказов. Основной объем связан с монтажом оборудования, поступившего на завод.

Так, в цехе 14 ведем каменные работы и установку станков с ЧПУ, в цехе 1 монтируем новенькую печь. Этим занимаются монтажники по монтажу стальных и железобетонных конструкций Л.А.Квасов и Ю.А.Каменных.

В цехе 9 – реконструкция ремонтной площадки, продление подкрановых путей, в цехе 1 – ремонт прессы КГШП. Дело небыстрое и нелегкое. Оно поручено А.В.Окулову, А.А.Попову и В.К.Петухову.

В конце года еще пополнился станочный парк. Знаем задачи и держим себя в производственном тоне.

В.НИКИТИН,
заместитель
начальника цеха 5

«МИСС ЗАВОДЧАНКА» – такой конкурс впервые у нас прошел 3 ноября в зале заводоуправления. Организаторы его – активисты молодежной организации. Ведущие, недавние молодожены Татьяна и Александр Захаровы, подготовили сценарий, проводили репетиции с участницами, постоянно поддерживая их настрой, не позволяя сойти с дистанции.

Смелости выйти на сцену и блеснуть не только внешностью, но и творчеством хватило шести заводчанкам из восьми заявленных. Итак, знакомьтесь: самые смелые и очаровательные – кузнец-штамповщик цеха 1 Ирина Шитова, техник по труду цеха 4 Марина Черненко, электросварщик ручной сварки цеха 5 Юлия Шеленкова, контролер БТК цеха 9 Наталья Киселева, секретарь заместителя директора по техническим вопросам и кастроительству



КОНКУРС «МИСС ЗАВОДЧАНКА»

БРАВО, ПРИНЦЕССЫ!

Шитовой. Смело! А вот уж кому прихлопывал и притопывал, так это Ксюше Горшковой, сразившей всех исполнением старинной песни «Валенки»! Просто, но так душевно.

Насколько же все девушки разные. И в каждой – своя изюминка! А вот и заключительный конкурс – поздравление родному предприятию.

Ксения зачитала протокол исследования от 1 ноября 2011 года. А в нем следующие выводы испытаний предприятия: «Временное сопротивление меняющейся экономической политики страны – выдерживает. Испытание на удар кризисами, дефолтами и прочими негативными явлениями – выдерживает. Стойкость к проидам конкурентов – высокая. При химическом анализе процентное содержание таких элементов, как трудолюбие, смелость, решимость и доброта, – превышает норму».

Марина предоставила испеченный ею и украшенный цифрой «80» торт. Предложила членам жюри загадать самые добрые пожелания заводу и задуть свечи.

В перерывах между конкурсами держали зрителей в праздничном тоне танцевально-вокальные выступления. Яркое впечатление на всех без исключения произвело трио танцовщиц, среди которых была наша Ирина Архипова, инженер-технолог. Восточные танцы, исполненные девушками на профессиональном уровне, вызвали бурные овации. Чего не скажешь о номерах приглашенных на заводское шоу группы музыкантов и вокалистки. Песни рассчитаны только на молодежную аудиторию, причем, абсолютно лишены музыкального слуха. «Ложки заводского хора нам ближе», – пошутила сидящая рядом женщина.

«Незабываемое зрелище!», – невольно воскликнул ведущий, представляя вышедшую на сцену в белоснежных

свадебных платьях заводских красавиц. Такой наряд даже золушку превращает в принцессу.

И вот он, самый волнующий момент конкурса – присвоение титулов. Без красной ленты не ушел никто. Мисс Грацией стала Ирина Шитова. Мисс Эрудитом – Юлия Шеленкова. Мисс Очарование – Ольга Перминова. Мисс Оригинальностью – Ксения Горшкова. Ей же достался и приз зрительских симпатий – больше всего зрителей указали в жетончиках, полученных при входе в зал, номер «1», под которым выступала Ксюша. Вице-мисс названа Марина Черненко. А главный титул конкурса «Мисс Заводчанка» у Натальи Киселевой.

Всем конкурсанткам вручены букеты цветов и сертификаты магазинов города.

Свою поддержку молодежным начинаниям оказала заводская профсоюзная организация. Специальные премии участницам вручила председатель профкома Елена Артеменко.

– Самая главная победа – это победа над собой, – процитировала одного из мудрецов Елена Ивановна. – За победу над собой и ситуацией вручаю грамоты и премии прекрасным представительницам рабочих коллективов Ирине Шитовой и Юлии Шеленковой.

Конкурс прошел динамично, весело, зрелищно, добавив всем хорошего настроения перед праздничными выходными. Одна из молодых заводчанок в середине ноября представит наше предприятие на городском конкурсе красоты.

И.АНДРЕЕВА
На снимках Е.НОСКОВОЙ:
участницы конкурса (слева направо) – Ю.Шеленкова, И.Шитова, Н.Киселева, М.Черненко, К.Горшкова, О.Перминова; ни зрителя, ни жюри не оставили равнодушными к происходящему на сцене; цыганский выход девчат цеха 4 – М.Черненко, И.Назаркиной, Е.Волониной.



Поддержка ветеранам

К юбилейному дню рождения завод выделил 600 тысяч рублей для премирования своих бывших тружеников. По 350 рублей каждому ветерану-механику. С начала октября совет ветеранов ведет выдачу материальной поддержки.

Память вечна

Пятнадцать лет представители администрации механического завода накануне дня рождения предприятия посещают могилы знатных механиков. 30 октября начальники заводских служб и отделов возложили цветы почти на сорок могил бывших заводчан.

Подарок хора

Накануне заводского торжества хоровой коллектив механиков дал два концерта в цехах 4 и 9. Красные уголки заполнили зрители. Двенадцать песен стали хорошим подарком к общему празднику.

Прходная заулыбалась

Центральная заводская проходная стала светлее, наряднее. Ремонтно-строительная группа буквально за три дня преобразила помещение. В этом заслуга штукатуров-маляров Л.Н.Перескоковой, Н.П.Миннбаевой, Н.С.Сироткиной, Л.Е.Лукиных.

Сменная фотовыставка

На нежно-голубом фоне одной из стен проходной разместилась фотовыставка "Семь мгновений". Плотники А.С.Бурцев и М.В.Огнев смонтировали рамки с фотографиями, авторы которых трудятся на нашем предприятии. Фото время от времени будут меняться, представляя новых фотолюбителей.

Торжества в "Ривьере"

С 20 по 31 октября в развлекательном центре "Ривьера" проходило празднование юбилея коллективами предприятия с приглашением ветеранов цехов и служб. Одиннадцать вечеров прошли в сопровождении ведущего и ди-джея, добавили хорошего настроения.



ЗАВОД – часть моей жизни

Время неумолимо бежит вперед. И вот позади у моего завода ещё один юбилей. Серовский механический шагнул в своё девятое десятилетие. А давно ли, кажется, отмечали его золотой юбилей, слагали песню о нем, открывали музей боевой и трудовой славы предприятия?..

НЕ СТЫДНО ОГЛЯНУТЬСЯ НАЗАД

Мне радостно осознавать, что к той значимой дате и я внес свою лепту, которая напоминает о себе каждый раз, когда иду по своему родному заводу. Теперь это случается нечасто. А когда-то ежедневно, с 7.30 до 8.30, обходил цехи. К диспетчерскому часу был готов ответить на любой вопрос. А затем полностью захватывала в свой плен череда производственных забот. Из-за большой нагрузки, напряженного трудового ритма порой забывал пообедать.

...На заводе меня встретили люди, пережившие тяготы войны, голод, холод, изнурительный 12-часовой труд. Они были особой закалки. Когда такие люди находились на руководящих постах предприятия, на работу ходил с большим желанием. По нимали, уважали рабочих и делали всё возможное, чтобы облегчить труд в заводском коллективе. Со временем не считались, приходили и в выходные, и в праздничные дни. Пример заразительный. И я порой сутками не покидал цехи.

Когда в 1961 году пришел в отдел кадров с заявлением о переводе из ремесленного училища, где был мастером производственного обучения, меня встретил Николай Дмитриевич Тябин, заместитель директора по режиму и кадрам. Не задумываясь, направил старшим технологом в цех 5. До сих пор считаю Николая Дмитриевича своим вторым отцом, давшим мне путевку в жизнь и возможность дальнейшего роста.

Как можно забыть директора завода Павла Андреевича Парфенова, который ока-

зывал всяческую поддержку, когда я возглавил коллектив ремонтно-механического цеха! По его настоянию установили мне домашний телефон, выделили холодильник "ЗИЛ", работающий до сих пор, трехкомнатную квартиру, помогли за полстоимости приобрести списанную "Волгу". С этим я живу до сих пор.

Парфенова знали и уважали в городе, в области, в главке министерства. Он еженедельно обходил цехи, записывая все просьбы рабочих. И выполнял их.

Владимир Иванович Баллод – умнейший, грамотнейший человек, обаятельный, обходительный. Главный инженер! Знаю, что все идеи по реконструкции заводских цехов исходили именно от него. Он заменил лошадок погрузчиками, внедрил многошпиндельные автоматы в цехе 11. Под его руководством в цехе 1 индукционный нагреватель заменил пламенные печи, появились дробеструйные и пескоструйные агрегаты в цехах 2, 3, 11...

Заслуга Баллода и в том, что с его почина взялись за освоение товаров народного потребления. Он привез заказ для столичной гостиницы "Россия" на изготовление прикроватных светильников. Потом пошли и другие заказы.

Все нестандартное оборудование приходило через технологов цеха 5. Оснастка для производства ламп – через цех 4. Помню, особенно трудно осваивался гибкий шланг. Но при таком одаренном и целеустремленном главном инженере на половине дело не заканчивалось.

Алексей Яковлевич Савельев. В начале 1976-го он взял меня с собой в Москву для решения технических вопросов. В то время я был главным механиком и совмещал обязанности главного архитектора. Другие заместители директора работали по трое суток ждали приема у заместителя начальника главнаба, а Савельев, постучав, входил к нему спокойно, не считаясь, что у него кто-то есть. До самого ухода на пенсию для него не было нерешаемых вопросов.

Н.Г.Бобров – директор завода. За короткий период он сумел завоевать уважение в главке, министерстве как деловой руководитель. Не жалея подхалимов, "стучачей", выставлял их на совещании! "Без согласования с главным механиком чтобы ни один начальник цеха или отдела по вопросам оборудования ко мне не обращался!". Так он поднял роль главного механика на предприятии.

А.И.Фридман – король производства. Сегодня такое трудно понять и представить, но это было, когда за трое суток в цехе 3 произвели ремонт 167 единиц оборудования. Фактически весь цех перевернули! А в 11-ом за одни сутки установили 81 станок. И Александр Ива-

нович не выходил из цехов до конца монтажа. Иван Михайлович Подгорный – экономист с большой буквы. Все его отделы по производственному плану, техническому перевооружению, ТНП, экспорту всегда приносили заводу премии. С его уходом начались проблемы и недочеты.

Я горжусь, что трудился с руководителями такого ранга. Они сами работали, не покладая рук, и с ними вместе, на одном дыхании, работал весь коллектив.

Горжусь, что трудился в первой половине семидесятых с начальником цеха 5 Г.И.Максимовым. Горжусь тем, что, будучи сам руководителем ремонтно-механического, нашел понимание с коллективом, что цех слыл лучшим по технико-экономическим показателям и получил высокие звания "Цех высокой культуры" и "Цех коммунистического труда".

Когда мне довелось быть начальником цеха 5 и главным механиком, не было случая срыва плана намеченных мероприятий, поручений, за которые лично пришлось отвечать. Но это был общий успех при содействии руководителей отделов З.А.Барковой, Ю.И.Конюхова, Ц.Н.Зеликсон, Г.Х.Гайнеева, Г.Н.Шрамко, В.И.Козей, М.Е.Анашиной. Без их поддержки не было бы нужных заводу начинаний.

В течение двух десятков лет исполнял обязанности заместителя главного инженера по новой технике. Это давало возможность внедрять, казалось бы, изначально замороженные мероприятия, считавшиеся невыполнимыми. Например, строительство пристроя и монтаж трюмного котла в котельной, строительство нулевого цикла под механизированный склад ТНП, устройство линии анодирования в цехе 3 и десятки других дел.

Признателен я и нынешнему директору, Александру Александровичу Никитину, и его заместителям. Мой труд не остался незамеченным.

А как не сказать о Тамаре Васильевне Свиридовой – умной, обходительной женщине, много лет возглавлявшей профком, а на пенсии – совет ветеранов завода! Она всегда поддерживала хорошие начинания.

...Вся моя жизнь связана с Серовским механическим заводом. И я горд этим! Если бы начал свой трудовой путь снова, то вновь бы выбрал этот трудовой коллектив.

Моя жизнь прошла под девизом: "Поступать по совести, по справедливости". Это значит, всегда искать и доказывать правду. Не ждать лавров от сильных мира сего, поступать по совести и справедливости, и тогда жизнь наполнится смыслом, а с годами будет, что вспомнить.

П.ЕГОРОВ, ветеран завода



Я ими очень горжусь

Моя прабабушка, Варвара Андреевна Дмитриева, работала на механическом заводе в войну. По 12 часов без выходных и отпусков. На сон оставалось шесть часов, не больше. Кто жил далеко от завода, оставался на ночь в цехе, спал у печей.

Моя бабушка рассказывала, что 9 мая 1945 года Варвара Андреевна не разрешила ей, своей дочке, пойти в школу. Бабушка плакала и вдруг увидела в окне, что все ребята идут из школы обратно. "Ира, не плачь, - сказала Варвара Андреевна. - Сегодня война кончилась!"

Мой прадедушка, Анатолий Федорович Александров, тоже работал на заводе, руководил целым цехом. Когда начались события в Испании в 1936 году, он хотел пойти воевать вместе с Анатолием Серовым, но его не взяли, потому что сердце у него расположено справа.

В начале мая в музее нашей школы проводился праздник в честь Дня Победы. Пришли ветераны механического завода. Ребята рассказывали о своих родных, которые воевали на фронте или трудились в тылу. Когда я назвала фамилию Александрова, наши гости оживились, и я поняла, что много из них мой прадедушка был знаком. О нем я читала в книге "Завод на таёжной реке".

Своих прадедушку и прабабушку я никогда не видела, но очень ими горжусь. Я очень благодарна тем, кто подарил мне жизнь. Они навсегда в моем сердце!

Милена ВАГНЕР, 5-6 класс

УЧЕНИКИ ШКОЛЫ 1 - О БЛИЗКИХ ИМ ЛЮДЯХ, КОТОРЫЕ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ ИЛИ РАБОТАЮТ СЕГОДНЯ У НАС НА ЗАВОДЕ



ТРУДОВОЙ ВЕК ЧЕНЦОВЫХ

Меня зовут Степан Ченцов. Мне 12 лет и я учусь в 7 классе школы № 1 с углублённым изучением отдельных предметов.

Хочу на страницах газеты "Трудовая вахта" рассказать о своих бабушке и дедушке – Надежде Степановне и Николае Ивановиче. Они тоже Ченцовы.

И бабушка, и дедушка свою жизнь посвятили работе на Серовском механическом заводе. Бабушка была бухгалтером в различных подразделениях, а дедушка – слесарем-ремонтником в кузнечно-прессовом цехе. Их семейный стаж работы даже трудно представить – немногим меньше века!

Труд бабушки и дедушки не раз отмечался Почетными грамотами, правительственными медалями, почетными званиями. Дед Коля награжден орденом "Знак почёта", а его имя в "Книге почёта" Серовского механического завода.

Герои моего рассказа находятся на заслуженном отдыхе. Несмотря на возраст, занимаются садовым участком. Они в курсе нового в городе, стране, участвуют в переписях, референдумах и выборах, выполняют свой гражданский долг.

Бабушка старается нас побаловать чем-нибудь вкусненьким. Особенно я люблю горячие жареные пирожки с различной начинкой или беляши с мясом.

В свободное время бабушка и дедушка смотрят телевизор, читают

газеты. Дедушка отдаёт предпочтение спортивным программам. Его любимые виды спорта - хоккей, биатлон. А бабушка предпочитает сериалы, передачи про природу и животных.

Я люблю своих бабушку и дедушку и горжусь ими. Знаю, что они тоже меня любят.

Степан ЧЕНЦОВ, 7-а класс

На снимке: Ченцовы-старшие с Ченцовым-младшим.

С МАМОЙ МНЕ ВСЕГДА ИНТЕРЕСНО

Моя мама Ирина Владимировна работает на механическом заводе в редакции газеты. Она корреспондент. Сначала мама берет у людей интервью. Задаёт вопросы, а они на них отвечают. Потом она на работе пишет материал на компьютере. Или даже дома вечером. И тогда маму нельзя отвлекать.

Моя мама еще корректор. Чтобы в газете не было ошибок, она читает все материалы.

Мама пишет о жизни людей, что они сделали хорошего и что собираются сделать. Мамина работа трудная, но очень важная.

Мама мне помощница во всем. Поддерживает во всех конкурсах. Когда я участвую в турнирах по шахматам, сидит рядом и переживает.

Когда делаю уроки, то часто обращаюсь к ней с вопросами. Даже если мама занята, она все равно помогает мне с уроками.

В мой день рождения она рисует для меня стенгазету. А еще готовит много подарков, которые я нахожу по всей квартире, разгадывая ее загадки.

А летом мы вместе едем на море. Я уже пять раз был на Черном море и один раз в Санкт-Петербурге. С мамой – везде интересно!

Андрей АНДРЕЕВ, 4-6 класс

МОЖЕТ, И Я БУДУ МЕХАНИКОМ



На нашем механическом заводе трудились моя прабабушка, бабушка, а мама работает сейчас.

Прабабушка, Лидия Александровна Козылева, приехала в Серов в 14 лет. Шла война. Через военкомат попала на завод. Она работала на токарном станке в цехе 3, где делали снаряды для фронта. На заводе она проработала 40 лет. Сейчас ей 84. У нее 9 медалей и много-много грамот.

Бабушку зовут Людмила Ивановна Юферова. У нее стаж на заводе 37 лет. Стерва в финансовом отделе была бухгалтером 24 года, а позднее кладовщиком в конструкторско-технологическом отделе цеха 9. Она тоже имеет награды.

Моя мама – Татьяна Александровна Мартюшева. После училища пришла на завод в цех питания, работала в кафе "Северянка". А потом пошла в цех 9, на участок деревообработки. Маму на заводе очень хвалят, у нее есть Почетная грамота.

Когда я вырасту, может, тоже пойду на механический завод. И будет тогда у нас настоящая династия!

Никита МАРТЮШЕВ, 4-6 класс

На снимке: Никита с наградами своей прабабушки Л.А.Козылевой.

Смотр стенных газет

В прошлом году у нас на заводе прошел конкурс цеховых стенных газет, посвященный 65-летию Великой Победы, а нынче – к юбилею предприятия. Стены фойе зала заводоуправления перед началом торжества 31 октября украсили яркие пятна стенновок, зазывая остановиться, посмотреть, прочитать, вспомнить, улыбнуться, порадоваться, что цеховые коллективы живы не только работой.

Особый креативный подход в подготовке праздничного выпуска проявили редколлегия электро-механического цеха и технической службы. Жюри (А.А.Котегов, В.Ф.Малкин, Л.В.Постникова и сотрудники редакции «Трудовой вахты») первую премию присудило газете цеха 5, вторую – технологам, третью – стенгазетчикам цеха 9, сумевшим возобновить выпуск стенновок и на производственных участках.

Благодарности же достойны все участники конкурса – и цехи 14, 4, ОТК! Награжденные стенгазетчиков пройдет чуть позднее.

С юбилеем!

Уважаемая
Ольга Дмитриевна
СЕРГЕЕВА!

*Пусть здоровье будет крепким,
сердце - вечно молодым. Каждый день
пусть будет светлым на радость нам
и всем родным!*

Смена Л.М.Хайрутдиновой
из цеха 14



*С золотой
свадьбой!* Дорогие
Людмила Перфиловна
и Лев Степанович
РУДОМАХА!

Поздравляем вас сердечно! Желаем душевного спокойствия, жизненных сил, семейного благополучия и здоровья на много лет.

Заводской клуб книголюбов

Свет В ЧЕРНОМ СПИСКЕ ЭНЕРГЕТИКОВ

Действия муниципальных властей и подведомственных им операторов ЖКХ ставят под угрозу благополучие жителей сразу нескольких уральских городов. Более всего сумма накопленных долгов предприятий ЖКХ в Режевском городском округе, превысила 80 миллионов рублей.

Второе место по низкому качеству управления ситуацией в секторе ЖКХ занимает Серовский городской округ. Объем задолженности операторов ЖКХ и управляющих компаний за потребленную электроэнергию к 1 октября составляла 42,3 миллиона рублей. Такие долги образовались из-за низкого уровня менеджмента ООО "Городской водопровод" (задолженность 13,3 миллиона рублей), ООО "Горводопровод" (7,35), МП "Сигнал" (8,49), ООО "Энергоучет" (6,91), ООО "Теплый дом" (2,23).

— Основная проблема ряда муниципалитетов и предприятий — нежелание исполнять требования правового государства. Игроки рынка ЖКХ используют всевозможные способы ухода от ответственности, беспринципно обманы-

вая, прежде всего, население. Во всей этой паутине порочных финансовых связей обязаны разобраться правоохранительные органы, — отметил управляющий директор Свердловэнергообъема Ю. Зисман.

В целом задолженность операторов ЖКХ перед Свердловэнергообъемом составляет 1,313 миллиарда рублей.

СЧЕТЧИКУ НОВУЮ ПРОГРАММУ

В России отменен переход на "зимнее время". Однако 30 октября все двухтарифные счетчики, запрограммированные и установленные до июня этого года, автоматически переключились на фиксирование тарифных интервалов с переводом на 1 час. То есть с этого момента прибор учета фиксирует потребление в "ночной" зоне суток с 24.00 до 8.00.

Изменение правовых ус-

ловий обязывает всех собственников таких приборов учета осуществить их перепрограммирование. В Свердловской области принято решение об отсрочке технических процедур по приведению приборов учета в состояние, соответствующее новым правовым требованиям. Но настройку счетчиков можно произвести до 1 января 2013 года. До этого срока расчет за электроэнергию будет осуществляться независимо от перепрограммирования приборов учета.

Пока продумывается порядок предоставления такого рода услуг, рекомендуется бытовым абонентам и юридическим лицам внимательно отнестись к выбору организаций, занимающихся перепрограммированием. Компания должна обладать всей необходимой технической базой, сертифицированным оборудованием, а также адекватными рыночными тарифами.

Вчера было 9 дней, как не стало Владимира Георгиевича ПАРШУКОВА. Коллектив инструментального скорбит и выражает глубокое соболезнование родным и близким покойного. Вспомним прекрасного человека и умного руководителя добрым словом!

Выражаем благодарность руководству предприятия в оказании помощи в похоронах Владимира Георгиевича ПАРШУКОВА.

Родные и близкие

ТРУДОВАЯ ВАХТА

11 ноября 2011 года

Учредитель и издатель газеты — ФГУП «Серовский механический завод». Газета зарегистрирована 9 июля 2010 г. в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций. Свидетельство ПИ №ТУ66-00504. Еженедельник. Выходит по пятницам.

Адрес редакции и издателя: г. Серов, ул. Агломератчиков, 10. Редакция размещается в здании над «азиатской» проходной. Телефоны: редактор — 9-35-80, корреспонденты — 9-38-80. E-mail: gazeta@serovmp.ru

Верстка редакции. Корректра — И.В.Андреева.

Главный редактор Г.Г.ГУЛИНА

Газета отпечатана в ПО «Север»: г. Серов, ул. К. Маркса, 19. Номер подписан в печать в четверг в 14.00, по графику.

Цена — свободная. Тираж 1280 экз. Заказ №2610