

ТРУДОВАЯ ВАХТА

Газета коллектива ФГУП «Серовский механический завод»

№ 30 (4396), пятница, 30 июля 2010 года

Год издания 60-й

ВЫСТАВКА В ЖУКОВСКОМ

ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНО- СТРОЕНИИ

ПЕРВЫЙ международный форум "Технологии в машиностроении - 2010" (Форум ТВМ-2010) проходил с 30 июня по 4 июля в подмосковном городе Жуковский на территории транспортно-выставочного комплекса "Россия", на аэродроме "Раменское". На протяжении пяти дней отечественные машиностроители и их зарубежные коллеги, представители органов власти, научного сообщества и общественных организаций обсуждали проблемы и пути развития отрасли, демонстрировали новинки, налаживали деловые контакты. Для десятков тысяч посетителей форум стал праздником, отличной возможностью увидеть в действии образцы современной и исторической военной и специальной техники.

Выставочная программа объединяла четыре выставки:

- международная выставка по технологиям в машиностроении "ИНТЕРМАШ-2010";
- четвертый салон вооружений и военной техники "МВСВ-2010";
- международная выставка в области аэрокосмонавтики "АЭРОСПЕЙС-2010";
- международная выставка "Беспилотные многоцелевые комплексы "UVS-TECH 2010".

Всего, по данным организаторов, в выставочной программе участвовало 314 компаний, в 28 мероприятиях деловой программы — более 1500 делегатов от российских и 42 зарубежных компаний из 18 стран.

Представили коллективные экспозиции Волгоградская, Курганская, Омская, Рязанская, Саратовская, Смоленская, Тульская области и республика Татарстан. Свою продукцию показала значительная группа предприятий "оборонки" Свердловской области. Самая большая экспозиция у научно-производственной корпорации "Уралвагонзавод", которая, кроме современного выставочного стенда в павильоне, выставила впечатляющее количество бронетехники на открытой площадке, в том числе танки Т-90А, Т-90С, Т-72М.

На стенде госкорпорации "Ростехнологии" свою продукцию вместе с ФГУП "Серовский механический завод" и ФГУП "Верхнеструтинский машзавод" представили ОАО "ПО "УОМЗ" и "Корпорация "ВСМПО-АВИСМА". Стенд "Ростехнологии" посетил премьер-министр В.В.Путин.

В работе форума приняли участие президент союза предприятий оборонных отраслей промышленности Свердловской области, генеральный директор ОАО "ПО "УОМЗ" С.В.Максин, генеральный директор "Уралвагонзавода" О.В.Сиенко, генеральный директор ОАО "Уральское КБ транспортного машиностроения" В.Б.Домнин, директор Серовского механического завода А.А.Никитин, директор химического завода "Планта" В.П.Хараскин и другие руководители оборонно-промышленного комплекса Свердловской области. В одном из павильонов был сформирован коллективный стенд оборонных предприятий, где свою продукцию представил и ФГУП "Серовский механический завод".

1 июля прошло совещание представителей группы боеприпасных предприятий оборонно-промышленного комплекса страны. На полигоне в пять гектаров, специально построено к форуму, вместе с демонстрацией автобронетанковой техники состоялось военно-спортивное шоу с привлечением ДОСААФ и спецподразделений МВД, МЧС России, ГРУ Генштаба, ФСБ.

Открывал показ легендарный уральский танк Т-34, который зрители встретили бурными аплодисментами. Наиболее ярким событием стала демонстрация ходовых и эксплуатационных характеристик современной бронетехники ОАО "НПК "Уралвагонзавод". Показаны новинки: семейство автомобилей "Волк" производства "ГАЗ", внедорожники "Лада", грузовые автомобили "Урал" и "КамАЗ".

На полигоне демонстрировались БМП-3, основная боевая танк российской армии Т-90А, танки Т-80У и Т-90С, боевые ремонтные машины, бронетранспортер БТР-80 и зенитно-ракетный комплекс "Бук М-12".

КАХТУЛОВА,
и.о. начальника отдела маркетинга

22 июля состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция. В новое пятилетие профком завода вступает прежним составом. С материалами конференции можно ознакомиться в следующем номере.

В ЖАРКИЕ дни самое естественное — подумать о зимних холодах, которые могут принести немало проблем заводским подразделениям. Цехи уже сегодня обеспечены подготовкой к зиме, постоянно обращаются к нам за помощью. В основном, просят заменить устаревшие и пришедшие в негодность трубы.

Моя же главная забота — заводская котельная. Если в ней вовремя все не довести до ума, то наши усилия по латанию цеховых теплотрасс ничего не будут стоить.

Нынешней зимой вынуждены надеяться только на себя. Метзавод сперва расторгнул договор о предоставлении пара с южного ввода, а потом и с северного. Понятно, что пар — дорогое удовольствие. Выгоднее заставить работать на полную мощность собственную котельную. Но хватит ли ее сил, чтобы обеспечить теплом все заводские подразделения? Сегодня с полной уверенностью утверждать трудно. Будет зависеть от того, какая нагрузка придется на котлы. Да еще существует и определенный лимит на газ.

С прошлого года длится капитальный ремонт второго котла. Долго ждали, когда пройдет оплата на приобретение труб. В феврале их смонтировали силами организации из Екатеринбурга "Проммаудит". Уже ведем кладку. Потом предстоит произвести диагностику котла, пригласив специалистов. Для этого вновь потребуются средства. Только тогда можно

ВЫСТАВКА В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

ПЕРВАЯ Уральская международная выставка, форум промышленности и инноваций "ИННОПРОМ - 2010" проходила в Екатеринбурге с 15 по 19 июля. Организована она в духе времени по инициативе губернатора Свердловской области Александра Мишарина, которая поддержана Правительством РФ.

В районе поселка Кольцово, примерно на полпути от города в аэропорт, выросли современные ангары, так называемые шатлы. Всё действо разворачивалось в двух из них — "Русь" и "Чкаловский".

Если обратиться к цифрам, то размах выставки впечатляет! Площадь её составила 40 000 квадратных метров. В выставке приняли участие более 500 компаний, зарегистрированы около 6000 участников из 30 государств. За первые два дня выставку посетили более 15 000 человек.

Неудивительно, что форум ИННОПРОМ в первый же год вошел в число ведущих экономических событий страны. В рамках его проведения состоялось два пленарных заседания, более 70 презентаций и круглых столов.

На выставке были представлены совершенно разноплановые предприятия: стенды муниципальных образований, хлебозаводов, соевых компаний, железной дороги, образовательных учреждений... Присутствовали здесь и такие крупные компании, как УГМК, Евразхолдинг, ТМК. В общем, весь спектр предприятий и учреждений области как на ладони! Можно было познакомиться с интересными "завлекалками", например, робототехникой, ретро-автомобилями.

Основные мероприятия проходили в павильоне Чкаловский. Главным событием стал приезд президента страны Дмитрия Медведева.

Один из форумов, на котором я присутствовал, был посвящен инновациям в промышленности. На эту тему выступили первые лица области — губернатор А.Мишарин, председатель областного правительства А.Гредин и первый его заместитель по экономической политике и перспективному развитию, министр

ГОТОВЫ К ЗИМЕ?

КОТЕЛЬНАЯ НУЖДАЕТСЯ В БОЛЬШЕЙ ОПЕКЕ

будет сказать, что котел готов к работе.

Раньше котельную останавливали на все технологические процессы, а для душевых брали пар с метзавода. Теперь в работе постоянно один из котлов, а потому сложнее проводить ремонтные работы.

Ведется капремонт насосов. В идеале хотелось бы их заменить на новенькие. В прошлом году для нас приобрели питательный насос. Большой плюс! Заявки на другие насосы и арматуру в отделе материально-технического снабжения дожидаются опять же своей оплаты.

Предпринимаются меры, чтобы зимой не мерзнуть цеху 9. Рассматривается вариант приобретения и установки эффективных газовых излучателей.

Не избавились от проблем с газом. Опять придется обращаться к заводу-соседу, брать пар у него хотя бы на месяц.

О текущих ремонтах наших стареньких теп-

лотрасс тоже не забываем. Самое уязвимое место — теплотрасса, соединяющая здравпункт и ООО "Трансавто". Практически ежедневно там приходится латать трубы. Также в ветхом состоянии часть теплотрассы у заводской пожарной части. То там порвется, то тут лопнет. "Штопаем" постоянно.

Заводская стройгруппа занимается кладкой второго котла. Обещали нам облагородить помещения котельной. Пока строители не приступали к ремонту западной стены котельной, который уже нельзя откладывать.

Все острее становится кадровый вопрос. Людей все меньше и меньше. Многие уже пенсионного и пенсионного возраста. Пройдет совсем немного времени, и их нечем будет заменить. Оборудования же за последнее время не убавилось, оно только постарело. А значит, требует к себе большего внимания.

Монтажная бригада всего из трех человек, а ведь им обслуживать объекты всего завода! Раньше имели две бригады, в них только сварщиков было пятеро. Теперь же один сварщик на все заводское хозяйство! Таким составом работать тяжело и опасно.

Котельная — серьезный производственный объект. Он требует более пристального, повышенного внимания. Нельзя откладывать заявки для его нужд в долгий ящик.

П.ПОШТАР,
начальник по теплоснабжению
и коммуникациям цеха 5

ИННОВАЦИЯМ - ЗЕЛЕНЫЙ

экономики и труда М.Максимова.

Александр Сергеевич подчеркнул, что для развития инноваций в первую очередь нужны законы и деньги, чтобы идеи могли воплотиться в жизнь. В связи с этим Госдумой готовит к принятию более 100 законов. Изыскиваются денежные средства.

Для продвижения инноваций планируется внести изменения в налоговое законодательство, чтобы предприятия, которые реально занимаются разработкой инновационных продуктов, могли получить опреде-

ленное послабление в этой части.

Мишарин вкратце рассказал о встрече с Медведевым, на которой предложил улучшить инфраструктуру путей сообщения между Екатеринбург и столицей, в частности, начать строительство высокоскоростной магистрали. И получил поддержку президента.

Губернатора считает, что реально строительство такой же дороги от Екатеринбурга до Нижнего Тагила. Подчеркнув при этом, что с выставки до Тагила на таком поезде

можно будет добраться всего за 20 минут.

Мишарин отметил, что в свое время в России зарождалось немало хороших идей. Не получив соответствующей поддержки, они перекочевали на Запад, где и получили свое развитие. Глупо дарить курицу, несущую золотые яйца.

У нашего стенда прошел еще один форум. Президент международного фонда конверсии, генеральный директор ЗАО "Концерн "Наноиндустрия", директор института нанотехнологий, академик РАН, доктор технических наук Михаил Ананян прочитал лекцию о применении нанотехнологий в промышленности. Он отметил, что долговечность машин и механизмов при использовании нанотехнологий увеличивается в полтора-два раза. Нельзя закрывать глаза на очевидные факты. Но для того, чтобы они заработали, необходимо вкладывать средства. Все равно мы к этому придем. Академик призывает ускорить этот процесс.

ИННОВАЦИЯ — это коммерциализированное новшество, обладающее высокой эффективностью. Является конечным результатом интеллектуальной деятельности человека, его фантазии, творческого процесса, открытий, изобретений и рационализации в виде новых или отличных от предшествующих объектов. Инновации характеризуются введением на рынок совершенно новых продуктов, услуг интеллектуальной деятельности, обладающих более высоким научно-техническим потенциалом, новыми потребительскими качествами, которые со временем в свою очередь становятся объектом для совершенствования.

Выставка ИННОПРОМ планируется как ежегодная. Несомненно, она будет расти и привлекать с каждым годом все большее количество участников и посетителей. Она убеждала, что в нашей области начались реальные подвиги с внедрением нововведений, которые серьезно повышают эффективность действующих систем, производства, поднимают уровень нашей жизни на новую ступень качества.

В.БАРБАКОВ,
начальник отдела развития

РОСТЕХНОЛОГИИ

**СЕРОВСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД был представлен в числе семи предприятий оборонной промышленности Свердловской области.

Мы демонстрировали рекламный видеоролик, в котором рассказывалось о предстоящей реконструкции кузнечно-прессового производства. Это будет совершенно новое производство, практически полностью автоматизированное, оснащенное современным оборудованием. Планируется приобрести автоматизированную линию для холодной резки заготовок, индукционную печь для нагрева заготовок, многоцелевой пресс горячей объемной штамповки. Создание в районе цеха 9 нового участка позволит получать высокое качество заготовок, поднимет на новый уровень изготовление продукции.

Была подготовлена листовка, в которой излагалась суть реконструкции, приведены экономические расчеты. Внедрение новых технологий позволит получить значительную экономию металла, электроэнергии и снизить трудоемкость. В частности, на 25 процентов уменьшится вес заготовок. В 4 раза сократится потребление электроэнергии, производительность труда при штамповке заготовок увеличится в 6 раз. На 3-5 процентов уменьшится трудоемкость при механической обработке.

По нашим самым радужным прогнозам, возведение участка начнется уже в следующем году. Конечно, при получении инвестиций. Для реализации проекта необходимо 300 миллионов рублей.

Срок окупаемости вложений — пять лет. На сегодняшний день вся документация находится в НИИ на рассмотрении, в дальнейшем она должна пройти утверждение специалистами ГК «Ростехнологии».

ПО ГОРЯЧИМ СЛЕДАМ

ПОСЛЕ ВЫХОДА заводской газеты со страницей "За качество!" в нашем цехе по горячим следам было проведено внеочередное заседание совета по качеству. На нем присутствовали начальник ОТКиМ Н.И.Бобылев, начальник БТК Н.Ч.Одинцова, начальник техбюро В.В.Твердохлебов, заместитель начальника цеха по производству Н.В.Трубицин, специалист службы контроля Н.Н.Ракова, и.о.старшего мастера на участке изготовления госзаказов М.Ф.Выродов, диспетчер О.И.Сидорова, инженер-технолог С.В.Маякова.

Взяв слово как руководитель вверенного мне подразделения, сказал о том, что организация производства и качество изготавливаемой продукции в первую очередь зависят от исполнителей. А это рабочие, старшие мастера и мастера на участках.

В материале Н.Ч.Одинцовой были отмечены следующие нарушения, выявленные в нашем цехе:

- невыполнение требований МИБ.3.0.00 "Управление несоответствующей продукцией";
- несвоевременное закрытие паспортов по плавкам металла;
- отсутствие паспортов на мерительный инструмент.

Надежда Чеславовна отметила низкую исполнительскую дисциплину. Сказала о том, что детали после настройки станка не изолируются и не оформляются в брак, а копятся возле станков. Рабочие не проверяют детали, а если проверяют и обнаруживают брак, то не ставят клеймо. Мастера и технологи не ведут контроль за исполнением техпроцесса рабочими. Не проводится анализ появившегося брака. Необходимо в кратчайший срок исправлять детали или оформлять спутники брака. Есть случаи сдачи мерительного инструмента на поверку без паспортов.

Далее слово было предоставлено Михаилу Федоровичу Выродову. Он сказал, что скопление неисправленных деталей на участке можно объяснить нехваткой рабочих, особенно на операции "зачистка камер", где за исправление берутся сами мастера. Руководители среднего звена большей частью новички, опыт работы на нашем производстве у них небольшой. Приходится учиться, что называется, на своих ошибках.

Детали складировались у станков из-за отсутствия места в изоляторе брака. Работа по вывозке брака ведется, часть бракованных изделий уже вывезена. Некондиция будет изолирована с оформлением спутника брака в изолятор.

Основную вину в несвоевременном закрытии паспортов на металл по плавкам Михаил Федорович видит в хаотичной подаче деталей из цеха 1. Хотя и не отрицает вины коллектива цеха 14. Паспорта на мерительный инструмент в процессе работы ветшают, теряются. Но всё же контроль по паспортам ведется.

В связи с замечаниями был составлен ряд мероприятий, направленных на улучшение качества выпускаемой цехом продукции. В него вошли шесть пунктов:

1. Ежедневно оформлять бракованные изделия и отправлять в изолятор брака согласно МИБ.3.0.00. Задokumentировать бракованные изделия, скопившиеся на участке, и убрать в изолятор брака. Это было сделано к 12 июля.

2. Составить график проведения дней качества по участкам. Ответственные - сменные мастера.

3. Ознакомить рабочих с протоколом цехового совета по качеству. Ответственный - и.о. старшего мастера М.Ф.Выродов.

4. Соблюдать поплавочную систему анализа изготовления деталей.

5. Упорядочить и своевременно закрывать паспорта на металл по видам плавков. Ответственная - О.И.Сидорова.

6. Усилить контроль со стороны сменных мастеров и контролеров ОТК за наличием паспортов на мерительный инструмент.

В настоящее время по ряду перечисленных мероприятий, с указанием сроков выполнения, замечания устранены. За выполнение тех, где требуется ежедневная или постоянная работа, ответственность взял на себя.

А.МОСУНОВ,
начальник цеха 14



СПОНТАННОСТЬ - КОРМИЛИЦА ПЕРЕРАСХОДА

12 ИЮЛЯ в кабинете директора завода прошел очередной совет по качеству. На повестке дня стояло три вопроса. По первому из них выступил начальник ОТК Н.И.Бобылев. Николай Иванович доложил о выполнении мероприятий, занесенных в протоколы предыдущих заседаний. Отметил невыполненный пункт протокола совета по качеству от 5 мая о предъявлении претензии к серовской компании ООО "Партнер" о недостатке изделий.

А.Н.Атрехалин, взяв слово, сказал, что материалы по данному инциденту прошли соответствующую проверку. Нарушений со стороны ФГУП "Завод Пластмасс" и фирмы-перевозчика не обнаружено. Поэтому решить вопрос о недостатке необходимо на месте, непосредственно на нашем предприятии.

Второй вопрос касался анализа качества изготовления госзаказов в первом полугодии. В своем докладе начальник технологической службы Ю.И.Сидоров обратил внимание на следующие факты: недостаточный контроль со стороны цеха 1 при нагреве заготовок, нестабильная работа оборудования, низкий профессиональный уровень рабочего персонала, плохой прогрев инструмента, вследствие чего происходит налипание деталей на унсанон.

ХОРОШИЙ РЕЗУЛЬТАТ ОБЕСПЕЧИТ ЭКОНОМИЯ

ВОПРОСЫ, поднятые работниками ОТК в газете "Трудовая вахта" (№ 23 от 11.06.2010 г.), были рассмотрены на внеочередном заседании совета по качеству технологической службы.

Работа по копированию чертежей ДК-44 выполнена, объем её очень большой. Конструкторы печатали чертежи в свободное от основных обязанностей время, которого у них практически нет. В связи с отсутствием оборудования чертежи приходилось склеивать, что сильно оттягивало сроки выполнения работ.

Хочется добавить, что массовое производство ДК-44 закончилось в 1989 году. В 2006-ом производство было возобновлено, заявок на печатание данных чертежей не было. Спустя четыре года в этот список попал 141 чертеж на измерительный инструмент. Возникает вопрос: куда пропало такое количество чертежей? По словам инженеров-конструкторов технологической службы, при возобновлении производства в срочном порядке печатались все недостающие чертежи. Не надо забывать, что это затраты в первую очередь рабочего времени и расходных материалов.

В чертежи оснастки без выпуска извещений об изменении пунктом 1.5 ГОСТа 2.503-90 допускается вносить изменения, при условии ее изготовления на одном предприятии. Ежедневно возникают вопросы замены материала и профиля заготовок, при этом вся оснастка изготавливается в единичном количестве от 1 до 3 штук. Инженеры рассматривают влияние на характеристики и дают разрешение на единовременное отступление от требований документации. Так же при восстановлении изношенного инструмента, восстанавливая работоспособность, приходится отступать от некоторых размеров чертежа.

При обнаружении ошибок запись в чертеже сначала выполняется вручную, затем, в обязательном порядке, выпускается извещение. Все эти меры принимаются одновременно, исключительно для того, чтобы не остановить производство и сократить при этом время подготовки производства, а также затраты труда, материалов и инструмента. Работу инструментального цеха бюрократией ни в коем случае останавливать не будем.

При исправлении ошибок действуем согласно ГОСТу 2.503-90. Объем работ делаем большой, ошибки могут возникнуть, но цех при изготовлении детально прорабатывает чертежи, обращается в конструкторское бюро, и наши инженеры производят корректировку в оперативном порядке. Это рабочие ситуации, и мы

активно реагируем на то, что говорит нам изготовитель.

По поводу отсутствия контркалибров можно сказать следующее: не изготавливаем их исключительно в целях экономии трудовых и материальных ресурсов. На данный момент оборудование в цехе позволяет изготавливать и контролировать инструмент без применения контркалибров, если изготовление и контроль невозможны, то контры в любом случае проектируются.

Контрольное кольцо на резьбу ТТ82х5,05 проектировать и изготавливать нет необходимости. ГОСТ 22634-77, в соответствии с которым запроектирована и изготовлена данная пробка, не предусматривает контроль таким кольцом. Нет смысла нести огромные затраты на изготовление контрольного кольца.

Существует и проблема термобработки изделий из стали 40ХН. Данную сталь получаем с ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова", качество стали низкое. Та же сталь из Златоуста показывает лучшие результаты, с ней меньше проблем. Поэтому приходится подбирать для серовской стали индивидуальные режимы, каким-то образом выходить из положения.

Для повышения качества запресовки штырей проработали возможность горячей посадки. Сделали опытную партию, отправили на испытания. Параллельно разработали технологический процесс. После получения положительных результатов испытания технологический процесс был утвержден установленным порядком, рабочая копия отдана в цех 4.

Температура нагрева под штамповку контролируется цеховым пирометром, результаты контроля записываются в цеховой журнал. Если ОТК не доверяет контролю со стороны цеха 1, необходимо провести контроль силами ОТК. Технологическая служба неоднократно обращалась к главному инженеру и начальнику ОТКиМ с целью передачи функции контроля температуры нагрева под штамповку в ОТКиМ, но вопрос до сих пор не решен.

В заключение хочу обратить внимание на то, что предприятие – это экономическая единица, и одна из целей его работы – получение прибыли. Работа предприятия должна быть эффективной, выгодной. Для этого каждый должен думать о сокращении затрат в производстве – как в основном, так и во вспомогательном. В первую очередь надо быть экономными, не пускать деньги на ветер. Это самая перспективная мера, которая может дать хороший результат.

Ю.СИДОРОВ,
начальник
технологической службы

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ НА СТРАНИЦЕ «ЗА КАЧЕСТВО!»

В июньском выпуске страницы "За качество!" начальник БТК цеха 14 Надежда Одинцова и начальник центральной измерительной лаборатории Наталья Нечаева заострили злободневные вопросы, нерешение которых мешает производству, отражается на качестве продукции. Критика прозвучала и в адрес цехов-производителей, и в адрес службы главного инженера. Как восприняты замечания и предложения на местах – сообщают в своих ответах в редакцию начальник цеха 14 Анатолий Мосунов и руководитель технологической службы Юрий Сидоров. Пока не поступил ответ из кузнечно-прессового цеха.

тель главного инженера В.В.Агафонов.

– Предоставить сравнительный анализ использования металла из круга 130 и 140. Ответственный - начальник технологической службы Ю.И.Сидоров.

– Не допускать поступление в малом количестве металла одной плавки. Ответственный - начальник ОМТС О.В.Голубев.

– Завершить копирование документации ДК44. Ответственный - начальник технологической службы Ю.И.Сидоров.

– Выполнять мероприятия, запланированные советами по качеству в цехе 1 от 07.07.2010 г., в цехе 14, технологической службе от 02.07.2010 г. Ответственные - руководители данных подразделений.

– Направить письмо руководству металлургического завода имени А.К. Серова о несоответствии качества поставляемого металлопроката. Ответственные - начальник ОТКиМ Н.И.Бобылев, начальник технологической службы Ю.И.Сидоров. По первым двум решениям был установлен четырехдневный срок исполнения. Четвертый и шестой пункты должны быть выполнены в течение текущего месяца.

В.ЗОНОВ,
руководитель группы управления качеством

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

О ДОМЕ СПОРТА МЕХАНИКОВ

Судьба спортзала механиков на проспекте Серова отражена в заметке "Дом спорта с молотка?". В ней, в частности, говорится, что в новых условиях существования завод не может содержать объекты социальной сферы, которые создавал и использовал на протяжении многих лет, а город не выражает готовности сохранить спортсооружение механиков как спортивный объект.

По этому поводу в редакцию газеты поступило разъяснение начальника юридического отдела завода А.Е.БЛАГОВА:

– На заметку Л.Завевой "Дом спорта с молотка?", опубликованную в газете № 28 от 16 июля 2010 года, сообщаю следующее.

В настоящее время действующее законодательство обязывает предприятия освободиться от не свойственных им функций по содержанию объектов социально-культурного назначения, то есть от объектов, не связанных с производственной деятельностью.

27 сентября 2007 года на основании возбужденного исполнительного производства в отношении ФГУП "Серовский механический завод" за несвоевременную оплату предприятия налогов и сборов (при наличии долга предприятию за выполненные государственные заказы) судебным постановом-исполнителем наложен арест на объект недвижимости - здание спортзала.

Данный арест является вынужденной мерой принудительного исполнения взыскания на имущество должника.

В связи с отсутствием финансирования спортивных сооружений, содержание спортзала производится из прибыли нашего предприятия. К сожалению, можно много говорить о том, что спорт является залогом здоровья нации, можно всячески совершенствовать и развивать систему здравоохранения, но здоровье - это, прежде всего, физическое развитие с раннего детства, однако без финансовой поддержки со стороны государства содержать убыточные спортивные объекты невозможно.

Считаю, что заметка "Дом спорта с молотка?" не должна рассматриваться читателями как неготовность администрации завода сохранить данное спортсооружение, а должна быть истолкована с точки зрения существующей действительности.

ВСЕРОССИЙСКАЯ АКЦИЯ

«ПОДАРИ МНЕ ЖИЗНЬ»

Фонд социально-культурных инициатив, возглавляемый супругой Президента РФ С.В.Медведевой, проводит в акцию "Подари мне жизнь", которая направлена на укрепление семьи, охрану материнства и здоровья женщины, сохранение семейных ценностей и традиций.

В настоящее время в России на 100 родов приходится 66,7 аборта. Каждый аборт, независимо от того, в каком сроке и каким методом он проведен, наносит огромный вред репродуктивному здоровью женщины. Основной удар приходится на гормональную систему. Это приводит к нарушению менструального цикла, оказывает негативное воздействие на железы внутренней секреции – щитовидную железу, надпочечники. В результате нарушается обмен веществ и происходит увеличение концентрации мужских гормонов в крови, нарушается работа гипофиза, происходит сбой нормального функционирования половой системы, и нередко итог всему - бесплодие.

Самым безопасным методом прерывания беременности является вакуумная аспирация полости матки. Однако всегда существует вероятность неполного удаления плодного яйца, кровотечения. Чтобы избежать аборта и его осложнений, каждой женщине необходимо знать, как предохраняться от нежелательной беременности. Чтобы правильно подобрать необходимый метод защиты, лучше всего обратиться к специалисту, который сможет оценить состояние организма, подобрать оптимальный метод контрацепции.

Женщины, берегите свое здоровье, чтобы подарить жизнь ребенку, чтобы жизнь ваша была полноценной, наполненной радостями материнства!

М.САМОХИНА, врач высшей категории МГБ 1

ПОДПИСКА – 2011: НЕ СТОЙ В СТОРОНЕ!

ГАЗЕТА - НА ВСЬ ГОД!

Идет подписка на заводскую газету "Трудовая вахта" на 2011 год.

Цены на годовую подписку до 1 сентября:

с доставкой газеты на дом - 135 рублей;

при получении на почтовом отделении - 127 рублей 55 копеек;

при получении по месту работы или в заводской канцелярии - 80 рублей.

Для неработающих пенсионеров - 60 рублей.

На заводе можно оформить подписку в цехах и отделах в счет зарплаты.

Льготная подписка для ветеранов оформляется в совете ветеранов завода и в редакции газеты.

