

# ТРУДОВАЯ вахта

Газета

коллектива

ОАО «Серовский

механический

завод».

Год издания 65-й

19 июня 2015 года

пятница, № 25 (4647)

## КАК МЫ РАБОТАЕМ

9 июня состоялось ежемесячное совещание по итогам работы предприятия. Руководители заводских подразделений отчитывались о работе в мае. Уже по традиции первому слову было предоставлено начальнику технической службы В.В. Морозову. Он прежде всего рассказал о ситуации по охране труда. По сравнению с маем прошлого года количество случаев травматизма осталось таким же, но существенно возросла тяжесть полученных травм, что сказалось на росте дней нетрудоспособности. В анализе потребления энергоресурсов Василий Витальевич отметил, что за последний весенний месяц заводу удалось сократить потребление ресурсов на 17 процентов по сравнению с апрелем и на 25 процентов по сравнению с маем 2014 года. Тем самым удалось снизить затраты на энергоресурсы, приходящиеся на рубль товарной продукции.

## Госзаказ выполнять, но и о «Гражданке» не забывать

Последнее время на предприятии мероприятия по снижению затрат на энергоресурсы проводятся интенсивно, но нам еще есть куда расти, заметил генеральный директор.

Начальник ПДО О.В. Соловей информировал о выполнении плана по выпуску продукции. В мае план по изготовлению основной продукции выполнен на 83 процента, полностью закрыты четыре заказа. Сегодня в работе ещё остаются изделия трех номенклатур, одна из которых стала главной в отклонении фактических показателей от плановых, так как завершить ее предстояло еще в прошедшем месяце.

Гораздо плачевнее ситуация с изготовлением гражданской продукции. Практически по всем позициям наблюдается серьезное отставание от плана. Причины срыва сроков остаются прежними: поломки оборудования, недостаток инструмента, нехватка квалифицированных рабочих.

Особенно остро встал вопрос с кадрами в цехе 14 на участке изготовления муфт НКТ, где сразу несколько человек сменили место работы. Главный инженер В.В. Свистунов рассказал об изделиях, выпускаемых в рамках опытно-конструкторских работ. На текущий момент специалистами завода отработаны технологии изготовления целого ряда перспективных образцов специзделий.

Вячеслав Викторович также сообщил о ходе выполнения инвестиционных проектов. Сейчас основным является близкий к завершению новый прессовый участок. Там интенсивно ведется монтаж электрооборудования и прокладка сетей, чтобы к приезду представителей фирмы-поставщика, специалистов по шеф-монтажу, намеченного на начало третьей декады июня, все требуемое оборудование было установлено и можно было бы приступить к пуско-наладочным работам. По двум другим проектам реструктуризации промышленной мощности и реконструкции цеха 9 работы в стадии проектирования. По первому разработанная документация проходит государственную экспертизу, по второму проекту - на завод начали поступать разделы проектно-сметной документации.

Доклады начальников цехов в основном свелись к цифрам. Рассмотрены плановое и фактическое выполнение задания по выпуску продукции, величина фонда оплаты труда, соотношение производительности труда и средней заработной платы. Причины невыполнения плана практически одни и те же. Выход из строя оборудования, недостаток инструмента, слабая организация труда. Лидерами в выполнении майского плана стали транспортный цех и цех 5. Хорошо показал себя и цех 1 - удалось ликвидировать отставание от графика и к концу месяца стабилизировать объемы производства. Правда, для этого пришлось перейти на трехсменный режим работы.

Провальным месяцем май стал для цеха 9. По словам начальника цеха Юрия Михайловича Зайченко, давно не было такого недовыполнения плана. Тут сказались и проблемы с оборудованием, и нехватка полуфабрикатов для муфт, готовит которые цех 14, и ряд других причин. В июне коллективу цеха придется основательно потрудиться, чтобы наверстать упущенное.

На совещании были озвучены как предложения, так и просьбы. Например, заместитель начальника цеха 1 Валерий Владимирович Никитин считает, что нужно регулярно обсуждать, продумывать организацию работ в цехе, выявлять слабые и сильные стороны руководству подразделения совместно с мастерами и участием представителя заводской администрации. Начальник цеха 14 Николай Васильевич Трубицын попросил взять на капитальный ремонт несколько станков.

Порадовал позитивными новостями начальник ОТК Александр Николаевич Атрехалин: качество продукции растет, плановые показатели в прошедшем периоде выполнены на 100 процентов, удалось окончательно избавиться от обезличенного брака.

В завершение совещания генеральный директор Александр Александрович Никитин четко обозначил, что провалов как в выпуске основной продукции, так и в изготовлении «гражданки» допускать нельзя. Напомнил, что по требованию корпорации доля гражданской продукции в общем объеме производства должна быть не менее 40 процентов, а постоянными срывами сроков в изготовлении мы рискуем испортить отношения с нашими партнерами.

Марина БАЛАГУРА



## «История становится ближе, когда мы видим её лицо»

11 июня в школе №23 открыли памятную мемориальную доску Анатолию Ивановичу Серову, лётчику Великой Отечественной войны, кавалеру трёх орденов: Ленина, Красной звезды и Красного знамени.

Право открыть её предоставили дочери героя Маргарите Анатольевне Сацук и родственнику Иону Николаевичу Сидорову.

К собравшимся обратилась глава СГО Елена Бердникова:

- Открытие мемориальной доски в школе - это знаменательное событие для всего микрорайона. Не случайно происходит оно накануне Дня России и в год 70-летия Победы в Великой Отечественной войне. История становится ближе, когда мы видим её лицо. Отдельная благодарность в этом инициатору этого события Иону Николаевичу Сидорову.

Ион Николаевич с подобным предложением в администрацию города и управ-



ление образования обратился ещё весной 2013 года. На торжественном открытии он напомнил о выдающихся заслугах лётчика:

- Анатолий Иванович - двоюродный брат Анатолия Константиновича Серова. Его боевой путь не менее героический. Он совершил 85 боевых вылетов: 35 раз летал в тыл противника, уничтожил 18 орудий противника, 70 автомашин, 2 железнодорожных эшелона, 7 цистерн, более 300 человек вражеской пехоты с командным составом.

Депутат Законодательного собрания Сергей Михайлович Семёнов отметил:

- Замечательно, что в школах возрождаются подобные традиции. Ведь, если мы не будем помнить своих предков, у нас не будет будущего.

Имя легендарного лётчика навечно отлито на школьной мемориальной доске. А это значит, что память поколения жива, и подвиг Анатолия Ивановича Серова не забыт среди его земляков.

Светлана МЯКОТКИНА

## ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!

Труд контролёров отдела технического контроля важен и необходим на производстве. Именно специалисты ОТК дают профессиональный заслон браку. Среди них трудятся и контролёры-дефектоскописты магнитно-порошкового и ультразвукового методов контроля, определяющие недочёты, которые, на первый взгляд, кажутся незначительными. В этой профессии нужны точность и скрупулёзность, требуется большое напряжение глаз, ведь все трещинки нужно ещё вовремя заметить. Магнитно-порошковым методом контроля дефектоскописты обнаруживают тонкие и невидимые поверхностные нарушения металла: волосовины, трещины и неспарывы сварных соединений. И всё это на потоке изготовления деталей.

Когда-то будущую специальность Татьяна представляла так: ходишь в белом халатике и проверяешь в чистом кабинете изделия. Реальная картинка оказалась более жёсткой. Большой цех, шум станков и тяжёлые детали, которые нужно периодически переворачивать. При этом их количество, особенно на первых порах, казалось нескончаемым...

Сегодня у контролёра-дефектоскописта цеха 14 Татьяны Закировны Хабибуллиной коллеги в один голос говорят, как о замечательном, рабочем и отзывчивом человеке. Подобное единодушие в оценке свидетельствует о том, что в заводском коллективе она пользуется настоящим уважением.

- За работу болеет и переживает душой, - рассказывает контролёр ОТК Любовь Николаевна Фомина. - Если производству необходимо, обязательно выйдешь и в выходной день. Безотказная женщина.

Вместе мы работаем с середины 80-х, начинали ещё в цехе 11. По характеру Татьяна всегда была скромной, тихой и спокойной. Она не переносит никакой похвалы. Но при этом имеет замечательное чувство юмора, иногда скажет, как припечатает. Сразу настроение всем поднимет.

Напарница Хабибуллиной, контролёр-дефектоско-

## Незаменимая



## В КОЛЛЕКТИВЕ

пист Наталья Васильевна Каткова добавляет:

- Наша специальность - очень востребованная на заводе, и трудностей в ней хватает. Специфика работы отличается от профессии контролёра. Но за столько лет со своей профессией мы сроднились. К тому же у нас очень дружный коллектив. С Татьяной, как с напарницей, всегда можно договориться. Она обязательно выручит, если нужно подмениться.

С Ириной Борисовной Даниловой Татьяна Закировна рядом живёт, так что на смену и со смены ходят вместе.

- С ней можно поделиться чисто по-женски, - говорит Ирина Борисовна. - Она очень заботливая мама и тётя, которая вырастила и воспитала не только дочь, но и племянницу. Старший контролёр БТК цеха 14 Ольга Алексеевна Поляна свою женскую бригаду знает отлично. Хабибуллину, как специалиста, она ценит особенно:

- Мне по-настоящему повезло, что у меня такой трудолюбивый и безотказный контролёр. Работать с ней - одно удовольствие. Если у неё нет работы, она становится на любой контроль, чтобы помочь бригаде. Сложна руки, без дела никогда сидеть не будет.

Кроме того, в настоящее время Татьяна Закировна является наставником у Ольги Гребенёвой, недавно принятой в бригаду. Она заботливо опекает её, передавая свой опыт. В будущем мы надеемся, что у нас будет ещё один дефектоскопист.

Татьяна Закировна успевает практически всё: и на

работе, и дома. Она очень домашняя и семейная женщина. Всё делает быстро и споро. Никогда не перечит, если её о чём-то попросишь. Как-то всем коллективом мы собрались в выходной день на лыжную базу «Снежинка». Татьяна тоже пришла, хотя, как оказалось, ездить на лыжах совсем не умеет, но она стала самостоятельно их осваивать. Это наглядно характеризует её безотказность. В бригаде она как палочка-выручалочка, я всегда могу на неё положиться. Основные качества её характера - скромность, ответственность и работоспособность.

Механический завод в трудные перестроечные годы пережил две волны массового сокращения рабочих. В 1991 году не минула сия чаша и Хабибуллину. Сегодня об этом факте своей биографии Татьяна Закировна вспоминает:

- Конечно, потерять работу в такое непростое время было страшно и обидно. На завод, в цех 11, я пришла сразу после училища 83. Меня сократили, когда отработала уже десять лет и полюбила свою профессию. Куда было устраиваться? Надеяться, кроме себя, было не на кого. Жили вдвоём с мамой-пенсионеркой.

Начальник БТК цеха 14 Надежда Чеславовна Одинцова (тогда она руководила БТК цеха 11) поясняет:

- Через сокращение прошли многие контролёры, Татьяна Закировна не одна такая. Но многие позднее вернулись. После первого увольнения осталась половина, а потом и того меньше. Руководство вы-

нуждено было идти на крайние меры, так как производство сворачивалось.

- Поначалу обидно на предприятие была, но вскоре она просто забылась, - признаётся Татьяна Закировна. - Попробовала поработать в совхозе «Юбилейном» Аксана Хасановича Сулейманова, бывшем подсобном хозяйстве механического завода. В то время у него трудилось многие наши заводчане. Но вскоре поняла, что сельское хозяйство не для меня. Хотя мама, когда жили в Крыму, всю жизнь проработала на ферме. Мы прожили там 16 лет, я там и школу окончила. В Крыму выросли мои сёстры, старшая там так и живёт. Две другие сестры - в Ухте. А вот младшая трагически погибла. У неё осталась 12-летняя дочь, моя племянница, которую я взяла под опеку. Сегодня Юлии уже 29 лет, у неё своя семья: муж трудится на заводе ферросплавов, подрастает трёхлетняя дочка Полина.

В Серов нас с мамой позвали родственники. В посёлке Медянкино купили дом. Помню страшное наводнение в 1993 году. Мы тогда держали трёх поросят. После объявления об эвакуации всё, что смогли, подняли на крышу, взяв с собой лишь документы. Мама уехала к подруге, а я с ужасом наблюдала за тем, что творила взбесившаяся река. Плыли целые дома, деревья, вывороченные с корнями. Но наш дом устоял, каким-то чудом уцелели и поросята. Как наводнение получили малосемейку для мамы и отдельную квартиру для нас с мужем и маленькой дочкой. К тому времени я вышла замуж и родила Алсу. Сейчас ей 22 года. После декретного отпуска работала нянечкой в детском саду. А в 2000-м снова вернулась в родной коллектив, но уже в БТК цеха 14.

Старый дом после наводнения Хабибуллиной отремонтировали и отдали племяннице. Здесь же в посёлке купили сад, в котором семья с удовольствием трудится и отдыхает. Муж Татьяны Закировны работает охранником. О себе она рассказывает не любит, коротко поделившись фактами своей биографией, быстро уходит, сославшись на работу. А старший контролёр замечает:

- На таких скромных труженицах весь наш завод держится!

Светлана МЯКОТКИНА  
На снимке: Т.З. Хабибуллина (справа) с коллегой Г.Н. Мухамедзяновой.







