

# Трудодобавля Вахта



## БУДУЩЕМУ ВЫПУСКНИКУ

### ПРИГЛАШАЕТ ПОЛИТЕХНИКУМ

ГБОУ СПО СО "Серовский политехнический техникум" проводит набор абитуриентов на 2014-2015 год для обучения по образовательным программам среднего профессионального образования.

Ребятам, которые заканчивают 9-й класс, будут интересны такие специальности, как "Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта", "Технология машиностроения", "Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)". Срок обучения - 3 года 10 месяцев. А также "Страховое дело" (срок обучения - 2 года 10 месяцев). Форма вступительных испытаний - собеседование. Форма обучения - очная.

Политехникум также предлагает выпускникам 9-х классов обучение по профессии "Слесарь" (квалификации: слесарь-инструментальщик, слесарь механосборочных работ, слесарь-ремонтник); срок обучения - 2 года 5 месяцев. И здесь собеседование предусмотрено в качестве вступительного испытания.

Выпускники 11-х классов имеют возможность, по итогам собеседования, на очной форме обучения получить профессию "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике". Срок обучения - 10 месяцев.

Обучение ведётся на бюджетной основе (бесплатно).

Социальные гарантии, которые мы даём своим студентам на очной форме обучения:

- бесплатное обучение,
- академическая стипендия,
- столовая и спортивный зал,
- общежитие для иногородних,
- отсрочка от службы в ВС РФ,
- практика на предприятиях города.

Предусмотрен у нас и набор абитуриентов на платной основе на заочную форму обучения для следующих образовательных программ: «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» и «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования». Срок обучения - 2 года 10 месяцев на базе среднего общего образования (11 классов). Форма вступительных испытаний - собеседование.

При поступлении в техникум необходимо предоставить следующие документы: - заявление на имя директора, копию паспорта, аттестат, справку с места жительства, характеристику, 10 черно-белых фотографий размером 3х4, медицинскую справку.

Прёмная комиссия начнёт свою работу уже 1 апреля и будет её вести до 30 августа, с 9-00 до 15-00. По всем интересующим вас вопросам можно обратиться по телефонам: 7-77-30, 7-77-34, 7-53-36. Узнать о нас больше можно на сайте <http://www.sptserov.ru>. Ждём вас, выпускники!

**Наталья БЕЛОВА,**  
заместитель директора СПТ  
по учебно-производственной работе



## МЫ - МОЛОДЫЕ!

### С песней по жизни

5 марта в музыкальной школе состоялся городской конкурс патриотической песни «Рябинушка». Его организатором выступило управление культуры и молодёжной политики. Участие в нём приняли четыре команды представителей молодёжных организаций: механического, металлургического и ферросплавного заводов, «ОГК-2» станции ГРЭС. Конкурс проходил по 4 номинациям: «Как прекрасен этот мир!», «А на войне как на войне!», «Горячая земля» и «Родные края».

От нашего завода в нём приняла участие электромонтёр по ремонту оборудования цеха 5 Наталья Ефремова. Кроме своей основной работы, девушка заочно учится в Краснотурьинском колледже искусств по специальности «Социально-культурно-досуговая деятельность» и проводит вокальные занятия в детском клубе «Юность». Вокалом Наташа занимается с детства. Поэтому можно сказать, что идёт с песней по жизни. Игре на фортепиано и умению петь она училась ещё в музыкальной школе. Два года является участницей заводского хора народной песни «Уралочка».

Трио девушек, которые занимаются под её руководством, вместе с Наташей исполнило в первой номинации песню «Городские цветы» из репертуара М.Боярского, во второй - «Эх, дороги», в третьей - «Я тебя теряю» группы «Белый Орёл», в четвёртой - «Трава у дома» группы «Земляне». В заключении конкурсной программы, при подведении итогов, девушка сольно исполнила песню из репертуара Валерии «Че-

ловек дождя».

Выступления конкурсантов прошли в тёплой, дружеской атмосфере. Зал активно встречал всех вокалистов дружными аплодисментами и подпевал. Эта поддержка, несомненно, была им необходима.

Надо отметить, что соперники оказались достаточно профессиональными исполнителями. Каждое выступление было по своему достойным. В результате наши вокалистки заняли почетное третье место. На первом - металлурги, на втором - завод ферросплавов.

Хочется, чтобы в дальнейшем подобные конкурсы стали традиционными.

Приглашаем молодых специалистов в заводскую молодёжную организацию для реализации своих творческих талантов! Обращайтесь в отдел маркетинга или звоните по телефону 9-38-93.

**Елена АНДРЕЕВА,**  
председатель  
заводской  
молодёжной  
организации



## КАК МЫ РАБОТАЕМ

Совещание по итогам работы заводского коллектива в феврале состоялось 6 марта в кабинете генерального директора завода.

По традиции, первым слово взял заместитель главного инженера-начальник технической службы В.В.Морозков. Василий Витальевич отметил, что в прошлом месяце по треблению пара и природного газа, по отношению к январю текущего года, было снижено. Но наблюдается увеличение потребления электроэнергии. В частности, в цехе 9, где была задействована линия гальваники. Также неоднократно в течение февраля фиксировалось превышение уровня максимальной нагрузки в цехе 1, где в восьми сменах нарезку металла производили в часы ограничения электроэнергии.

Начальник ПДО О.В. Соловей в своём отчете сказал о том, что из номенклатуры госизделий закрыты долги января по выпуску ДК-117. Два изделия - ДК-104 и КИБ-05 - перешли на текущий месяц. Что касается гражданской продукции, то из 14 позиций только 3 выполнены в полном объёме. Основной недодел "гражданки" составили ЗЛКА-178, 103 трубы с 120-ми замками и муфты.

Анализируя работу

цехов в феврале, начальник ПДО отметил, что в прошлом месяце в цехе 1 все три бригады трудились ровно, в 41 смене из 56-ти сменная выработка достигала стопроцентного показателя. "Работать в кузнечно-прессовом могут, если захотят и если для

## Навёрстывая упущенное

этого созданы все соответствующие условия", - подчеркнул Олег Владимирович.

В механическом цехе ситуация гораздо хуже, несмотря на то, что цех был обеспечен людьми и материалами. Под вопросом в марте выполнение плана по муфтам - второй станок Берингер до сих пор в простое.

Результат работы цеха 14 сказался на производственно-экономических показателях цеха 9, в который детали подаются из 14-го. Основные номенклатуры, которыми девятый цех занимался в феврале, 108-е и 178-е замковые соединения. План выполнен только по ЗЛКБ-108 (труба ЛБТПН 90х9). По ЗЛК-178 серьёзное отставание - сказалась неритмичная работа в цехе 14 на участке изготовления замков, были проблемы и в цехе 9 на термической обработке (долго не могли получить нужные механические свойства деталей).

В цехе 4 основной не-

додел составили коронки и пневмоударники. Приоритет при изготовлении продукции был отдан штамповочному инструменту и подготовке производства для выпуска КИБ-05.

Приобретённые для цеха 5 два сварочных аппарата сослужили хоро-

шою службу - было достигнуто необходимое качество сварки при изготовлении новой для нас продукции КИБ-05, первая партия которых уже была отгружена. Командированные с нашего завода специалисты присутствовали в г. Балашиха при входном контроле этих изделий. Анализируя качество деталей, одновременно поступивших с завода-конкурента, заказчики отдали приоритет продукции серовских механиков. О чём сообщили в своём отчёте главный инженер В.В.Свистунов.

В феврале отгружена первая машина с ДК-117. В марте предстоит две недели бесперебойной работы по отпуску ещё 12 машин с готовыми изделиями. "Задача выполнимая", - отметил заместитель директора по коммерческим вопросам С.М.Минибаяев. В стадии оформления договор по выпуску ДК-44. Сергей Мингаевич подчеркнул, что пора уже сегодня приступить к подготовке

производства для изготовления этого госизделия. Начальник ремонтно-строительного участка Н.С. Шакурин порекомендовала всем руководителям подразделений незамедлительно открывать заказы на ремонт аварийных участков кровли, чтобы к следующей зиме не остаться у разбитого корыта.

Подводя итог совещанию, генеральный директор завода А.А.Никитин сказал о том, главные для нас два заказа на первое полугодие, которые дадут позитивные объёмы, - трубы для ОАО "Роснефть" и ДК-104. "И мы ни коим образом не должны подводить руководство нашего холдинга", - сказал Александр Александрович. Он подчеркнул, что возможности для реализации плановых заданий у нас есть. В цехах нет нехватки рабочих рук, укомплектованность кадрами на нынешний год хорошая.

"Руководителям необходимо ставить перед людьми конкретные задачи и озвучивать, сколько им за это заплатят. Нужно работать с каждым человеком. Постоянно подводите итоги работы в коллективе, выслушивать вопросы и по заработной плате, и по организации производства. Это нужно, в первую очередь, вам", - сказал А.А.Никитин, обращаясь ко всем собравшимся руководителям.

Ирина АНДРЕЕВА



## ПРОИЗВОДСТВО

### Гидропресс для нового участка

С 24 по 27 февраля специалисты Серовского механического завода (инженер-технолог цеха 1 Евгений Асхадулин и я) побывали в Германии, где встретились представителями компании LASCО - производителем многоцелевого гидравлического пресса для объёмной штамповки заготовок. Этот пресс изготавливается и будет установлен на новом кузнечно-прессовом участке, строительство которого в ближайшее время будет завершено.

Наше сотрудничество на сегодняшний день находится на завершающем этапе. Оборудование уже изготовлено и готово к отправке. С изготовлением оснастки возникли небольшие заминки. Поэтому и было принято решение о поездке в Мюнхен. Производитель пресса, немецкая фирма LASCО, передала часть заказа по проектированию штамповочного инструмента, необходимого для производства заготовок ЗЛКА-178, стороннему производителю. Именно с представителем этой фирмы, доктором Мартинелли, и была организована первая встреча, которая состоялась 25 февраля.

На ней обсуждались вопросы, связанные с конструктивными особенностями разработанного инструмента. Нашей стороной были высказаны замечания и пожелания, которые были приняты к сведению противоположной стороной.

На следующий день наша делегация посетила город Кобург, где находится центральный офис компании LASCО. Там мы имели возможность увидеть изготовленный для нашего предприятия многоцелевой гидравлический пресс, сделать снимки и видео для предоставления их руководству нашего предприятия. Затем состоялась рабочая встреча с представителями компании, на которой также обсуждались вопросы изготовления оснастки.

Результатом этой поездки стало решение о доработке необходимой оснастки с учётом наших пожеланий. Думаем, что компромисс с компанией-изготовителем будет найден.

**Павел АГАФОНОВ,**  
начальник бюро  
горячей штамповки  
и термообработки  
технологической  
службы



## ЖИЛЬЁ МОЁ

### Жёсткие меры

В России ужесточены меры воздействия на должников.

1 марта 2014 года вступили в силу изменения Постановления Правительства №354. В соответствии с новой редакцией нормативного документа в отношении бытовых абонентов, не выполнивших свои обязательства по оплате коммунальных услуг и электроэнергии в течение двух месяцев, ресурсоснабжающие организации могут вводить ограничения поставок коммунальных услуг. Напомним, что ранее отключить электропитание было возможно при условии отсутствия платежей в течение трёх и более месяцев.

В связи с вступившими изменениями Постановления Правительства №354 ОАО "Свердловэнергобыт" планирует ввести массовые ограничения электроснабжения в домах должников Среднего Урала. Без электроэнергии рискуют остаться более 150 тысяч жителей региона. Прежде всего, это коснётся должников, проживающих в Верхней Пышме, Серове, Белоярском городском округе, Первоуральске, Ирбите, Алапаевске, Тавде, Каменск-Уральском, Красноуральске, Нижней Туре, Сысерти и Ивделе.

Объём задолженности населения в Серове за электроэнергию составляет 38,3 млн. рублей.

**Ольга ВОРОБЬЁВА,**  
руководитель  
пресс-службы  
ОАО "Свердловэнергобыт"





