

Труддовая вахта



НАШИ ВETERАНЫ

В первом месяце лета 23 ветерана-механика встречают свои юбилеи.

85 лет в июне исполняется Антонине Степановне Вагановой, Тамаре Ивановне Барановой и Тамаре Александровне Фокиной.

Почти 30 лет Тамара Александровна трудилась токарем на станке СБ-2 в цехе 11. Высоко квалифицированный специалист, никогда не допускала брака в работе. Качество продукции, сделанной её руками, всегда было на самом высоком уровне. Трудолюбивая и исполнительная, она была неравнодушна к общественной жизни цеха. Имела активную жизненную позицию. В коллективе пользовалась заслуженным уважением, поэтому избиралась профгруппоргом смены.

ту. Назия Хабурлова знала все участки, всех бригадиров и рабочих. Со всеми умела найти общий язык. Была активисткой в общественной жизни. В цеховом комитете отвечала за работу страховой комиссии. Вела упорную борьбу с пьянством на рабочем месте.

У неё замечательная, гостеприимная и хлебосольная семья. В прошлом году с мужем отметили золотой юбилей совместной жизни. Искренне, от всей души поздравляю Назию Хабурлову с круглой датой! Желаю ей крепкого здоровья и всяческого благополучия.

О Л.А.Нестерове рассказывает начальник погрузочно-разгрузочного участка транспортно-заготовительного цеха Любовь Петровна Сурикова:

Леонид Александрович работал водителем автобуса. Возил детей в загородный лагерь, а рабочих в профилакторий, дежурил на "РАФе". Исполнительный и ответственный,

ЗАВОДСКАЯ ФОТОВЫСТАВКА

Вот молодцы! Как здорово придумали!
А я ведь тоже хотела принести снимки, но забыла.
Ой, какие хорошенькие! Это чьи такие лапочки?

Когда оформляли фотовыставку в проходной заводоуправления, приуроченную ко Дню защиты детей, никто из механиков не проходил мимо. Все с интересом гляделись в снимки. И буквально у каждого лицо расцветало в улыбке. Выставка детских фотографий, несомненно, привлекла внимание заводчан.

Выставка понравилась интересными photographиями, - говорит победительница заводского фотоконкурса, уборщица производственных и служебных помещений АХО заводоуправления Нина Сергеевна Тренихина. - Заводчане сумели принести снимки с интересными сюжетами. Видно, что они были сделаны с любовью. Удачно, с юмором подобраны и подписи, некоторые даже в стихах. Все участники - молодцы! Знаю, что многие мои знакомые пожалели, что не принесли снимки на конкурс. Очень запомнилась мне фотография Валентины Ашихминой, на которой её внук Никита "читает" газету и поражается: "Это ж надо, как евро растёт! А вот доллар падает.". Приглянулся и снимок Натальи Докучаевой тоже с маленьким внуком, сидящим в огромном арбузе. Это ж надо догадаться, посадить в него малыша!

А предыстория моей фотографии такова. Подруга дочери собралась выходить замуж и пришла попросить у неё свадебное платье. Юлия ответила: "Показать - покажу, но продавать не буду. Пусть хранится как память о самом радостном событии в жизни". Они посмотрели платье, вспоминали свадьбу дочери, а потом, забыв про него, оставили на диване. Тут-то и подбежала трёхлетняя внучка Катя с чипсами и быстренько, пока никто не видит, нарядилась. В туфли на каблуках влезла и фату на голову нацепила, встав перед зеркалом. Чем не невеста! При этом пачку с чипсами так и не отложила. Родители увидели и давай смеяться. А зять, успев схватить фотоаппарат, запечатлел дочь.

Вспоминаю, как раньше на заводе ко всем праздникам и ко дню рождения предприятия традиционно по цехам развешивались стенгазеты. Какие они были яркие и красочные, с photographиями, стихами! Сейчас, к сожалению, от этой доброй традиции почти ничего не осталось. Хочется, чтобы этот фотоконкурс стал традиционным. Он принёс немало радостных минут и приятных моментов.

Мастер цеха 14 Людмила Михайловна Хайрутдинова о выставке отзывалась так:

Очень понравилась. Пожалела, что не принесла photographии своих внуков: закутнулся на работе. Но в следующий раз обязательно поучастую! Photographии любопытные, удачно схвачены моменты. Хороших снимков много, самые интересные были напечатаны в газете. Интересно было увидеть чёрно-белые фото времён нашей молодости.

Ведущий специалист заводоуправления Татьяна Дмитриевна Лаптева добавляет:

Хорошая получилась выставка, понравилась необычными photographиями. Запомнила фото Валентины Ашихминой с внуком. Какой папа молодец, сумел сфотографировать сынишку в нужный момент! Обратила внимание и на чёрно-белые photographии Татьяны Николаевны Карска-

Успеть поймать мновение



У меня живёт козлёнок, Я ведь сам его пасу!

Коль заблудится в саду, Tho в траве его найду.

Снимок электрообмотчика цеха 5 Виктории ПЛЕТЕНЁВОЙ

новой, где малыш беседует с кошкой, а также на ту, где дочка Ксюша внимательно выбирает обувь на рынке. С улыбкой вглядывалась в photographии Любуи Васильевны Постниковой. Глядя на них, вспомнила и свою молодость.

Чёрно-белые снимки Т.Н.Карскаровой и Л.В.Постниковой не случайно обратили на себя внимание. Конечно, они не такие яркие, как цветные. Зато какое в них разнообразие сюжетов! Подобные photographии у многих заводчан лежат в альбомах. А ведь вполне можно было бы достать их, чтобы вспомнить, какими были уже выросшие дети и внуки. Время так быстро течёт!

Современные технологии, к сожалению, потихоньку отучают нас от печатания photographий. Не случайно многие сетовали, что большинство снимков у них хранится в компьютере или на телефоне, а сходить в фотоателье времени не хватает. Но хранить photographии в альбомах, наверное, всё-таки надежнее, чтобы остановить счастливые мгновения...

Светлана МЯКОТКИНА

30 лет заводского стажа. В охране занимала должность помощника начальника караула, потом начальника караула. Всегда была добросовестна и ответственна. Стремилась сделать жизнь коллектива интересной, а потому выступала инициатором различных творческих мероприятий, будь то выпуск стенгазет или что-то иное.

Она пишет стихи, творческая жилка мамы передалась и её трём замечательным дочерям. Старшая, Юлия, трудится специалистом по назначению пенсий и персонализации льготного учёту на нашем заводе, средняя и младшая - в драмтеатре им.Чехова. По характеру - добрая и внимательная к людям, коммуникабельная, отзывчивая.

О Валентине Ивановне Нестеровой вспоминает аппаратчик промысленных стокв цеха 5 Валентина Васильевна Сентемова:

Валентина Ивановна была начальником очистных сооружений. В прошлом - начальник городской котельной, опытный и знающий производство руководитель. Когда она приходила на смену, всё вокруг кипело. Валентина Ивановна только успевала отвечать на звонки меха-

Ещё многое ждёт впереди

По характеру доброжелательная и очень позитивная. Умела не только хорошо трудиться, но и отдыхать. Была одной из заводил в компании. Замечательная хозяйка. Вместе с мужем они вырастили двух сыновей, сейчас их радуют внуки.

80-летие у Василия Ефтеевича Пестрикова, Мари Проккопьевны Турбановой, Галины Андреевны Федоровской и почётного ветерана завода Петра Дмитриевича Егорова

Начальник цеха 5 Н.С.Новиков вспоминает о Василии Ефтеевиче:

Он всю жизнь проработал на нашем предприятии, заводской стаж насчитывает почти 40 лет. Был мастером такежного отдела монтажного участка, на котором в те годы трудилась в две смены по 30 человек. Под непосредственным руководством Пестрикова работали человек десять.

Хотя я начинал свою биографию на механическом участке, Василия Ефтеевича помню хорошо. Его всегда отличали такие качества, как интеллигентность и воспитанность, спокойствие и выдержка. Трудолюбивый и добросовестный, Василий Ефтеевич пользовался заслуженным авторитетом и уважением в коллективе.

75 лет исполняется Галине Николаевне Верёвкиной, Назие Хабурловне Габдрахмановой, Иде Павловне Корниенко, Нелле Николаевне Кушнирюк, Леониду Александровичу Нестерову, Борису Алексеевичу Перфилеву и Нине Васильевне Петраковой.

37 лет отработала токарем в цехе 3 Нелли Николаевна Кушнирюк. В своём деле была настоящим профессионалом. О ней неоднократно писала "Трудовая вахта". Ещё в 1968 году в нашей газете рассказывалось, что молодая станочница не уступает старшим, квалифицированным, токарям и даже обгоняет их, перевыполняя свою норму в изготовлении деталей. Спустя время ко Дню машиностроителя о Нелли Николаевне писали уже как о высоко квалифицированном токаре, которому доверяли самые трудные операции. Продукцию она всегда сдавала с первого предъявления и высокого качества. За свой труд неоднократно отмечалась почётными грамотами, благодарностями и денежными премиями.

О Н.Х.Габдрахмановой рассказывает ветеран завода Алевтина Алексеевна Комарова:

Назия Хабурлова - человек светлой, открытой души. Не случайно, видно, родилась в День защиты детей. Начинала в цехе 2 табельщицей, потом перешла в 9-ый и оставалась в его коллективе до выхода на заслуженный отдых.

Когда я поступила в цех, она, доброжелательно встретив меня, ввела в курс дел по табельному учё-

очень спокойный, с ним всегда было приятно работать и общаться. Автобус свой любил и содержал в полном порядке.

Юбилей - это повод собрать Всех, кто дорог - родных и друзей.

Как приятно его отмечать В окружении близких людей! Пусть всегда их любовь и тепло Согревают и радуют Вас.

Чтобы было на сердце светло, Чтобы счастье дарил каждый час!

70-летие отмечают Мария Проккопьевна Вдовкина и Тамара Васильевна Зеликсон.

Тамара Васильевна - почётный ветеран завода. Её производственный стаж на нашем предприятии насчитывает четыре десятка лет! О юбилярше рассказывает ветеран завода Ольга Васильевна Ратькова:

Мы знакомы с 60-х годов, вместе учились ещё в институте. Так что нашей дружбе уже больше сорока лет.

Тамара Васильевна возглавляла коллектив металлографической лаборатории. Специалисты её лаборатории отвечали за качество гражданской и военной продукции, занимались причинами и характером брака. Когда его фиксировали, необходимо было дать веское обоснование потребителю, чтобы не было никаких претензий. Кроме этого, в лаборатории занимались исследовательской деятельностью, новыми технологиями по термической обработке и механическими испытаниями. Всеми этими работами Тамара Васильевна руководила умело и грамотно.

Под её началом был чисто женский коллектив. Всегда спокойная и выдержанная, она умела найти подход к каждой своей подопечной, уладить любой назревающий конфликт. Природа щедро наделила её настоящими женскими качествами: душевностью и доброжелательностью к людям.

На заводе также хорошо знали её супруга, Михаила Матвеевича, который работал начальником техбюро. У них крепкая и дружная семья, двое взрослых детей, внуки. Я поздравляю Тамару Васильевну с юбилеем и желаю ей всех благ, а самое главное - здоровья на долгие годы!

65 лет в июне исполняется Валентине Васильевне Валеовой и Сергею Александровичу Нечаеву.

Валентина Васильевна устроилась на завод контролёром ОТК в 1966 году. Окончила школу мастеров. В 1972 году уже работала старшим контролёром, затем перешла в цех

11 комплектовщиком деталей. Неоднократно получала благодарности и грамоты за добросовестный труд.

В 2002 году стала диспетчером в ОСР и проработала в отделе социального развития до выхода на заслуженный отдых. Спокойная и уравновешенная женщина, с которой приятно было трудиться. Её заводской стаж насчитывает 35 лет.

Сергей Александрович Нечаев был водителем самосвала, - вспоминает Л.П.Сурикова. - В транспортном цехе проработал 35 лет. Трудился безаварийно, на совесть, за производство болел душой. Общительный и коммуникабельный, он и сейчас не забывает транспортников, часто приходит к нам в гости. Отличный семьянин, вырастил детей, помогает воспитывать внуков.

60 лет у Любуи Петровны Котельниковой, Валентины Ивановны Нестеровой, Раисы Александровны Фёдоровой и Татьяны Борисовны Черновой.

Как неравнодушного и творческого человека вспоминают в ведомственной охране завода Р.А.Фёдорову. О ней рассказывает старшина ВО Надежда Васильевна Гесс:

- У Раисы Александровны более



В ТОНУСЕ

Об этой девушке в связи с её спортивными успехами заговорили сразу, как только она устроилась на механический завод. На нашем предприятии, как известно, занятия спортом приветствовались всегда. Когда-то начальники цехов при приёме на работу отдавали приоритет тем, кто дружен со спортом. Хрупкая внешне, своим соперникам на соревнованиях по поднятию гири она не оставляет ни единого шанса.

Итак, знакомьтесь: Олеся Чеснокова, контролёр группы внешней приёмки ОТК. В 2010 году окончила металлургический техникум по специальности "Обработка металла давлением". Свою дипломную работу защитила на "отлично". Но после окончания техникума устроилась в торговую компанию мерчендайзером - специалистом по выкладке товаров. Проработала там недолго. Когда собралась на очередные соревнования, ей поставили условие: или заявление об уходе, или турнир. Олеся выбрала последнее. Тогда она одержала победу на международных соревнованиях в Белоруссии. После возвращения стала вновь думать о трудоустройстве. Знакомая с механического завода, Валентина Николаевна Картузова, подсказала, что на предприятии появилась вакансия в ОТК. Олеся сразу приняла в заводской коллектив.

Труд не из лёгких, зарплата не велика. Но Олеся рада, что коллектив поддерживает её увлечённость спортом. За полгода она достойно проявила себя в заводских соревнованиях по лыжам, лёгкой атлетике. А по своему основному виду спорта, гилям, победила нынче в зимней спартакиаде в Москве.

Спорт ещё со школы прочно вошёл в жизнь девушки и стал неотъемлемой её частью. Она серьёзно увлеклась бегом, занимала призовые места в школьных, городских и областных соревнованиях. Со школьной скамьи готовилась в Уральский пединститут физической культуры, но на бюджетное место не прошла по конкурсу. Тогда-то и решила пойти в техникум. Многие спортсмены нашего города, среди которых её кумир и земляк Павел Тренихин, окончили это учебное заведение. Именно здесь Олеся увлеклась новым для неё видом спорта.

Однажды руководитель физической культуры Ольга Юрьевна Малахова на день здоровья принесла гири весом 16 кг и попросила студентов попробовать её "толкнуть". Девчата смогли лишь слегка оторвать тяжёлый снаряд от пола. А Олеся, неожиданно для себя самой, подняла гири 17 раз, тем самым вогнав в шок даже парней. Шок был для всех и в первую очередь для неё. Попробовав гири, девушка поняла, что это её вид спорта. И Малахова привела её к заслуженному мастеру спорта международной конфидерации, энтузиасту гиревого спорта в Серове Сергею Леонидовичу Пономарёву. Так началась новая жизнь, путёвку в которую ей помог получить меттехникум.

Сегодня Олеся - единственная девушка в городе среди мужчин-гиревиков. Профессионально тренируется она всего три года, но за это время уже успела стать призером соревнований в Белоруссии, Италии, Греции.

Московская спартакиада "Ростехнологии - корпоративные игры", прошедшая в феврале была для девушки не в диковинку. Но какое-то время она не занималась гилями из-за болезни, и перед отъездом

успела провести лишь одну тренировку. Среди спортсменов-гиревиков, приехавших на игры, женщин не оказалось. Выступить пришлось наравне с мужчинами. Несмотря ни на что, Олеся стала абсолютным победителем в своей весовой категории, почти в два раза обогнав соперника.

Её умение собраться в нужный момент высоко оценивает тренер С.Л. Пономарёв:

- В этом виде спорта важны антропометрические данные - длина пальцев и длина рук. Очень важно правильное дыхание. Но самое главное,

МЕЧТА



участие в Олимпийских играх

необходимы работоспособность, целеустремлённость и дисциплинированность. С Олесей мне повезло. Это одна из самых перспективных моих учениц. Пришла ко мне уже физически подготовленной. Упорства ей не занимать. Самым требовательным её тренером является она сама.

Хорошо помню, как в 2010 году на Серовской "Минуте славы" они с Ольгой Малаховой заняли 2-е место, жонглируя гилями. После их выступления ко мне подошли знакомые и сказали, что ничего круче не видели.

Олеся тренируется три раза в неделю. Мне иногда даже жалко её становится. Но темпы она не сбавляет.

Уже в 2010 году на первых соревнованиях в Архангельске она сумела стать серебряным призером, победив соперницу из Карелии. В 2011 году выиграла многоборье в Белоруссии, соревнуясь с абсолютной рекордсменкой мира в рывке Любовью Черепаша. Обе выступали одновременно на двух помостах. Это было очень яркое зрелище! Для Олеси был составлен определённый график, который она нарушила быстрым темпом поднятия снаряда, так как очень хотела выиграть. В результате одержала победу и в весовой категории, и в возрастной. На сегодняшний день она выполнила норматив кандидата в мастера спорта. Мечтает достичь мировых результатов.

От своего тренера Олеся хорошо усвоила, что любая победа даётся только упор-

ным трудом:

- Часто случается, что срываю руки до крови, а мозоли на ладонях - уже дело привычное. Иной раз от усталости подумаешь: может, бросить всё? Но на следующий день ноги сами идут в тренажёрный зал, а руки тянутся к гилям. Тренировки - это постоянное преодоление себя.

На первый взгляд кажется, что гиревой спорт не требует умственных усилий. Как раз наоборот! Скорее, физическая сила требуется не всегда. Важнее техника рывка: всё рассчитать и продумать, как правильно взять гири, задать нужный размах тела. Тогда и на-

только с точки зрения мышечной массы или роста. Его уникальность в том, что им можно заниматься как фитнесом, а не только как профессиональным спортом. Американцы увидели, что люди в возрасте с проблемами со спиной после занятий с гирей полностью избавляются от болей в спине. Все группы мышц находятся при этом в тонусе.

Олеся - старшая дочь в дружной семье Чесноковых. У неё два брата: старший Владислав - студент политехни-



НАШИ ПИТОМЦЫ И у собаки есть характер

Не секрет, что на территории не только нашего завода, но и металлургического обитают братья наши меньшие - собаки и кошки. Длится многих из них, брошенных людьми, завод стал настоящим домом. Не раз наблюдала, как уверенно они пробегают через "азиатскую" проходную. И пропуска не надо! Сердобольные механики голодными их не оставят, всегда накормят. Собаки же хорошо знают своих и не любят "чужих". И всё-всё понимают...

Хорошо помню одну из дворняг, поселившуюся в цехе 9 в 90-е годы. Маленьким щеночком её нашла и принесла в деревообрабатывающий цех сборщик изделий из древесины Елена Заворохина. Отсюда и кличка у неё появилась - Найда. Она выросла среди стружек и дерева, незаметно превратившись в симпатичную дворнягу серо-чёрного цвета, похожую на лайку. К нам в гости она стала захаживать после того, как объединили цехи 6 и 9. Оpekала её уже экономист Римма Петровна Агафонова.

Жить Найда осталась на своём прежнем месте,

охраняла деревообрабатывающий цех и не пускала внутрь даже самих охранников. Её любили и подкармливали все. Она отлично освоилась на территории, приурочившись к нашему распорядку дня. Приходила, когда обедали, открывая двери лапой. Строго по расписанию появлялась у нас. Совсем, как у Пушкина: "Час обеда приближался, топот по двору раздавался...". Люди ложки достают - ну, и Найда тут как тут. Однажды смеюся я сказала ей: "Как обед, так ты тут!". И что же вы думаете? Найда обиделась на меня уже не на шутку! Обеденное время по-прежнему не пропускала, да только любые потчевания игнорировала. Придёт и демонстративно усаживается ко всем задом: мол, ешьте сами, просить всё равно не буду. Женщины кличут её, суют вкусности под нос, но она и ухом не ведёт. Ждёт, когда я позову.

Нечего делать пришлось извиниться и упрашивать поесть. Только после этого Найда нехотя притронулась к пище и ела так, словно делала одолжение. Вот и подумаешь: собака, а обидчива, как человек...

Татьяна КРАЕВА
ведущий специалист
заводоуправления



ТВОРЧЕСТВО НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ Свинья и конь

(басня)

В один прекрасный летний день,
Перемахнув через плетень,
Тропинкой узенькой кривой
Конь поскакал на водопой.
И вывела его тропа
К уделу скотного двора.
В огромной луже у плетня
Лежала жирная свинья.
Вокруг неё, резвясь, визжат
С десятком дружных поросят.
Взглянув радужно на коня,
- Привет! - прохрюкала свинья. -
Ты посмотри, как я живу:
И вдоволь ем, и вдоволь пью.
Вот, видишь, грязи принимаю,
Весь день на солнце загораю.
К тому же неплохой приплод
Даю почти что каждый год.
А ты всё пашешь, спину гнешь.
Достойно разве ты живешь? -
Конь гордо голову поднял,
В ответ свинье тихо проржал:
- Всё жрёшь, всё пьёшь, приплод даёшь...
По-свински ты, свинья, живёшь.
А благородство моё в том,
Что я всю жизнь живу трудом.



...Смысл басни вроде бы простой:
Неблагородно жить свиньей.
Но если вдуматься, друзья,
Жить без свиньи никак нельзя.

Валентина САДОВНИКОВА,
ветеран цеха 9

**Светлана
МЯКОТКИНА**

СЛОВО - ВЕТЕРАНАМ

В 1953 году после окончания Верхнетуринского техникума по направлению прибыл в Серов на механический завод, устроился сменным мастером в цех 3. Постепенно вник в производство, удалось даже внедрить два рационализаторских предложения, которые позволили сократить количество операций и значительно уменьшить брак на участке изготовления дробовых коронок.

Через год - служба в армии. Честно отслужив три года и три месяца, вернулся в Серов и уже на следующий день вышел на завод. Какое-то время работал на участке по производству сердечников, а после очередного отпуска неожиданно для себя получил назначение на должность начальника техбюро цеха 3.

Работать в самом большом цехе начальником техбюро было очень ответственно. Пересмотрел и перечитал множество технической литературы, ознакомился с документацией, чертежами. Большую помощь и поддержку тогда мне оказали заместитель начальника цеха И.М.Подгорный, заместитель главного технолога завода Н.Ф.Ушенин, технолог ОГТ А.Л.Уточникова, начальник КБ ОГТ М.М.Медведев, конструкторы



30 лет в одном цехе

предыдущие. Сколько только одной оснастки необходимо было изготовить! Все участки цеха, кроме 4-ой линии, предстояло перестроить для размещения оборудования по обработке деталей этого госзаказа. Задействованы были все службы предприятия. Из цеха вывезли почти всё оборудование и, согласно новой планировке, завезли и настроили вновь только необходимое. Однако кроме механической обработки, требова-

молодыми специалистами, которые активно включались в работу и приобретали необходимый опыт. Прошли этот нелёгкий путь Н.Силантьев, В.Смирнов, М.Зеликсон, В.Ведерников, П.Удинцев, В.Ерошенко, А.Дрягин, А.Смишко, Т.Маслова, Г.Плетнёва, Д.Тетерин, В.Кунжурова, В.Дельянова, Р.Неустроева, Анфалова.

Через какое-то время Мельников пошёл на повышение, на его место назначили А.Н.Иванова, меня - его заместителем, а Зеликсона - начальником технического бюро. На самом сложном участке в это время, на 5-ой линии, тоже перестановки, новый руководитель - В.А.Аникеев. А в цехах 2 и 3 - перестройка оборудования на новое изделие. Снова перепланировка: вывозка, завозка и установка станков.

Перестановка оборудования в цехах в то время - это адский труд для всех служб. Приходилось освобождать все линии от деталей, заготовок, стружки и приспособлений для того, чтобы была возможность такелажникам по существующим в ту пору рельсовым дорожкам на вагонетках доставлять необходимое оборудование. В то время о механизации никто не заикался. Но в цехе 2 появился молодой и энергичный начальник Юрий Михайлович Ершов. Заручившись поддержкой руководства завода, он оперативно решил эту проблему. Без остановки производства организовал специальную бригаду, которая выкопала ямы, затем забетонировали фундамент под опорные столбы подкрановых путей. Монтажники цеха 5 установили под них опоры, на подготовленные фундаменты подняли и установили по всему цеху подкрановые пути, затем запустили кран-балки. Для вывозки стружки из цеха были изготовлены специальные ёмкости-сборники, стружка вывозилась из цеха погруз-

легация была сильно удивлена тем изменениям в технологии, которые мы так быстро внедрили. Мне, как автору нескольких рационализаторских предложений, выплатили солидное денежное вознаграждение.

Сотрудничество с представителями Донецкого завода продолжалось. Когда у нас возникла проблема во внедрении резки роликом профильного проката, коллеги откликнулись на призыв и поделились новинками в технологии производства.

За время работы в цехе 3 я неоднократно вносил рацпредложения. Старался, по возможности, облегчить нелёгкий труд женщин-станочниц. Так, на опаснейшей операции "обработка хвостовой части детали № 1" работы велись на станке ТР-3 по копиру с гидросуппортом. Загрузка деталей весом 13 кг шла вручную. Нашим хрупким женщинам приходилось поднимать их через гидросуппорт на вытянутых руках. Очень травмоопасна была сливная стружка из-под резца, не предусматривающего никакого ограждения. Я продумал и внедрил предложение "Обработка хвостовой части на станке 1713 с подвесным оригинальным люнетом с облегчённой загрузкой и безопасной обработкой". Оригинальное зажимное приспособление с подвесным люнетом было запроектировано конструктором ОГТ Г.А.Ершовой под руководством начальника технического бюро В.С.Сергеева. Установка всего приспособления, подгонка и расточка по месту были выполнены наладчиками цеха.

На другой, не менее сложной операции, - "выборка узкой канавки и разделка усиков" - работа выполнялась на станке ТР-3А. Специально запроектированный для этой операции станок-полуавтомат НТ-231 не давал требуемой точности выполнения размеров по ширине канавки при разделке усиков. По этой причине вынуждены были от него отказаться. Но благодаря настойчивости В.А.Аникеева проработал схему модернизации этого станка, а силами ремонтной базы цеха и замечательного токаря-универсала Ю.И.Киселёва был изготовлен оригинальный гидроцилиндр с двумя независимыми штоками. Он был установлен вместо винтового механизма продольной подачи. Все конечники и соленоиды для регулировки точности перемещения заменены на жёсткие регулируемые упоры. Всё это позволило стабилизировать точность получения размеров и запустить станок в работу. Как



КБ ОГТ В.М.Медведева, В.В. Иванова и другие.

Постоянные занятия спортом давали хорошую физическую закалку и выработали выносливость. Численность цеха в то время составляла 1 250 человек, оборудования - около 300 единиц. Так что атмосфера в жаркие деньки была далеко не комфортная, с неприятными запахами становилось дурно. Наш цех, единственный на тот период, изготавливал госизделия. Их номенклатура постоянно пополнялась новыми видами плюс ежегодно шли разновидности уже изготавливаемых с изменениями в конструкторской документации. Так что работы хватало.

Технологам цеха при настройке нового производства приходилось вместе с наладчиками вести строгий контроль каждой операции, а при изготовлении первых образцов изделий сверять их соответствие с заданными параметрами. В процессе всего производства совместно с ОТК вести контроль за правильностью изготовления продукции. В то время технологами работали Галина Неклюдова (Ершова), Валя Малахова (Николаенко), конструктором - Валя Вараксина (Олюнина). Они всегда были загружены на полную катушку.

Помню, на одном из заказов шла очень сложная операция на старом револьверном станке. На очередном совещании по качеству у директора завода П.А.Парфёнова мне было указано на высокий брак на этой операции. Тогда я предложил спроектировать и создать специальный агрегатный станок. Директор дал добро. Внедрение станка оправдало наши надежды на снижение брака. По этой же схеме был заказан ещё один агрегатный станок для выпуска другого госизделия.

Но самая грандиозная и трудная задача коллективу цеха и всего завода предстояла по освоению и настройке производства 38-го заказа, который по своей сложности превосходил все

лись ещё и термообработка, гальванопокрытие, лаковые покрытия, грунтовка, покраска и другие операции, в которых опыта у коллектива ещё не было.

Главный инженер завода В.И. Баллод приложил немало сил для того, чтобы производство этого заказа шло без проволочек. За немалым в достаточном количестве фрезерных станков для обработки лопастей он предложил и внедрил несколько оригинальных технологий, в том числе изготовление лопастей из прутка методом чеканки. Под его непосредственным руководством в срочном режиме были запроектированы и изготовлены три автолинии гальванопокрытий, окрасочно-сушильный агрегат, вертикальные печи для сушки лакированных деталей, центрифуги и многое другое. В цехе был организован специальный участок завершения для покрытия, сборки и укупорки деталей.

С появлением нового для нас заказа в цех стали поступать и новые станки с гидродвидами: 1722, 1713, 1Б732, КМ-122, тараны, "Финалы" и другое оборудование. Освоение новой техники потребовало серьёзного обучения слесарей, электриков, станочников. Для этого организовали специальные курсы, проводилась проверка знаний по эксплуатации и ремонту вновь поступивших станков.

Механики И.И.Райт, А.Л.Ратновский, А.П.Голуб, энергетики Д.П.Ерошенко, С.М.Светлаков, С.С.Целиков, старшие мастера участков, технологи заняты с персоналом. Комиссии принимали зачёты. Успешно сдавшим присваивались повышенные разряды. Таким образом, в цехе была решена проблема кадров обслуживающего и ремонтного персонала. Это позволило в короткий срок качественно эксплуатировать новое оборудование.

Когда на заслуженный отдых ушёл начальник цеха А.Ф.Александров, проработавший на этом посту много лет, коллектив возглавил В.И. Мельников. Под его руководством производство продолжало набирать темпы. Коллектив технического бюро почти каждый год пополнялся



циком. Кроме этого, были забетонированы полы по всему цеху, а главная пешеходная дорожка, 9-я линия, была ещё и выкрашена.

Проделанная грандиозная работа решила массу проблем в цехах. Облегчилась подача деталей на рабочие места, перестановка оборудования, удаление стружки от станков и многие другие. Вот так, проявив смекалку, упорство и настойчивость, молодой руководитель показал пример, как надо решать производственные задачи.

Этим путём пошёл и наш коллектив, установив по всему цеху кранбалки. При настройке нового, 44-го заказа, заимствованного на родственном заводе г.Донецка, каждая операция подвергалась тщательному анализу и, при малейшей возможности, усовершенствованию. Заказ удалось освоить в короткие сроки. Прибывшая с Донецкого завода де-

показала практика, все надежды оправдались, станок заработал нормально, без сбоев.

По результатам рационализаторской работы цехов на заводе ежеквартально подводились итоги. В борьбе за звание лучшего рационализатора завода, кроме меня, в числе победителей было много представителей нашего цеха: М.М.Зеликсон, А.П.Голуб, А.Л.Ратновский, В.М.Бородинский, В.А.Аникеев и другие.

В замечательном, дружном цехе 3 я проработал более тридцати лет и сохранил о коллективе самые добрые воспоминания.

Борис ПОПОВ, ветеран завода
На снимках: 1953 г. С.Сергеев, А.Ершов, С.Терещук, А.Маленьких, А.Фуфаев; Ю.М.Ершов; 1998 г. Коллектив цеха 3 отмечает юбилей А.П.Голуба.

ПРОСТО СКАЖИ «НЕТ!»

"Так бы пожить годков двадцать..."

Сначала он резко, враз, бросил курить, потом смог избавиться и от алкогольной зависимости. Что тогда повлияло - целительница ли, к которой ездили вместе с отчаявшейся женой, или страх, который реально увидел в глазах внука, когда был в очередном запое, - сейчас сказать трудно. Говорит, что запомнил слова супруги, та словно отрезала: не престанешь пить - развод окончательный! Один у них уже был. Правда, не надолго. Вскоре вновь расписались. Но он тогда испугался не на шутку. Свою жену Сергей очень любил.

А Лариса была готова на всё, чтобы муж перестал пить. Видеть его пьяным для женщины было непереносимо. Хороший мужик-то! А на глазах погибал. Может, так и спился бы. Сколько уже таких "зелёный змей" свёл в могилу...

Сегодня даже не верится, что когда-то этот добропорядочный мужчина мог валяться пьяным в подъезде собственного дома. А ведь бывало и такое! Он хорошо помнит, что зарплату за него получала супруга. Иначе было нельзя - пропивал сразу или мог потерять деньги "по пьяной лавочке". Сейчас распорядиться семейным бюджетом жена доверяет только ему.

По прошествии уже стольких лет трезвой жизни Сергей не может объяснить, что заставляло покупать бутылку и напиваться до потери сознания. Когда не пил, у него всё горело в руках. И на работе специалист классный, и по дому всё делает. Подруги всегда завидовали Ларисе: какой муж работающий! Ну, подумаешь, выпьет - не беда. Зато "с руками" и характер "золотой". Она только пальчиком укажет - он всё сделает: и обед приготовит, чтобы домашних порадовать, и по хозяйству поможет.

В семье повелось, что если жена что-то затевала, Сергей не перечил. А она всегда стремилась к комфорту в доме. Так, постепенно, не смотря на его запои, они обжились: сделали хороший ремонт в квартире, а когда "завязал", купили машину. Сейчас вот уже шестой год обихаживают свой садовый участок: красивая беседка в саду с модной "альпийской горкой", цветы, которые жена обожает, и опять капитальный ремонт в доме. Лариса прекрасно понимает, что без умелых рук мужа никогда бы не справилась. Благо, пьянки в прошлом. Как-то он ей даже признался: "Каким я был дураком! Нам бы так ещё пожить годков двадцать...". Она лишь смеётся: "Наконец-то, осознал!".

Раньше, если Сергей не пил, он становился злым и раздражительным. Таким он был и тогда, когда решил начать жизнь с чистого листа. Она терпела, понимая, как ему не просто. А потом вновь стал спокойным, размеренным, желание выпить куда-то исчезло. Сейчас мужу застолья не страшны. Гости у них бывают часто. Супруг сидит спокойно в весёлой компании, чай или компот попивает: никакого алкоголя ему не хочется.

У Сергея открылось второе дыхание, а у семьи началась новая жизнь. Жизнь, которая, оказывается, может быть такой прекрасной и удивительной...

Светлана МЯКОТКИНА

